PROMAT

DAS SORTIMENT

2023/2024



24 STUNDEN LIEFER-SERVICE*



Das PROMAT-Sortiment:

- Zerspanung
- Spanntechnik
- Messtechnik
- Oberflächentechnik
- Schraubwerkzeuge
- Handwerkzeuge
- Technischer Handel
- Industriebedarf / Betriebseinrichtung
- Baugeräte
- Arbeitsschutz

Impressum:

PROMAT – Das Sortiment
Herausgeber:
©NORDWEST Handel AG
Robert-Schuman-Str. 17
D-44263 Dortmund
info@nordwest.com
www.nordwest.com
Geschäftsfeld Bau-Handwerk-Industrie

Nachdruck – auch auszugsweise – nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

Alle Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

BREITES SORTIMENT. ZUVERLÄSSIGE QUALITÄT. JEDERZEIT VERFÜGBAR.



PROMAT bietet mit nahezu 10.000 Artikeln aus den Bereichen Handwerkzeuge, Oberflächentechnik, Präzisionswerkzeuge, Werkstatt- und Industriebedarf, Technischer Handel, Baugeräte und Arbeitsschutz ein umfangreiches Sortiment, welches ständig durch neue Produkte erweitert wird.

Ob im Handwerk oder in der Industrie – PROMAT entwickelt innovative und hochwertige Produkte, mit denen in allen Bereichen professionelle Ergebnisse erzielt werden.

PROMAT. IHRE EXKLUSIVMARKE ...

... MIT ANSPRUCH:

+ Spitzen-Qualität
+ Breites Sortiment
+ Exklusivität
+ Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
+ Alleinstellungsmerkmal

... MIT STARKER POSITIONIERUNG:

+ Qualität zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis
+ Von rund 10.000 Artikeln am Markt
+ Exklusiv auch online
+ Wir heben uns ab – eigenständiger Markenauftritt und Bildsprache



24 STUNDEN LIEFER-SERVICE

... MIT SPÜRBAREM MEHRWERT:

+ Kontinuierliche Sortiments-strategie
+ Hoher Qualitätsanspruch
+ Klare Markenpositionierung
+ Push-Marketing;
  Rich Media Content

... MIT NACHHALTIGER WIRKUNG:

+ Stark
+ Überzeugend
+ Unvergleichlich
+ Zielgruppenorientiert

IHR MEHRWERT:
DAS PROMAT-SORTIMENT



OBERFLÄCHENTECHNIK

+ Diamantwerkzeuge
+ Drahtbürsten
+ Fächerscheiben
+ Fächerschleifer
+ Feilen
+ Fiberscheiben
+ Grobreinigungsscheiben
+ Polierwerkzeuge
+ Schleifbänder
+ Schleifmittel auf Unterlage
+ Schleifscheiben
+ Schleifvliese
+ Schleifwalzen
+ Schruppscheiben
+ Trennscheiben



MESSTECHNIK

+ Bandmaße
+ Gradmesser
+ Höhenmessgeräte
+ Lasermessgeräte
+ Lehren
+ Lupen
+ Maßstäbe
+ Messschieber
+ Messschrauben
+ Messstative
+ Messuhren
+ Wasserwaagen
+ Winkel



WERKZEUGE

+ Abzieher
+ Blechscheren
+ Drehmomentwerkzeuge
+ Einsteckwerkzeuge
+ Elektrikerwerkzeuge
+ Hämmer
+ Holzbearbeitungswerkzeuge
+ Inspektionswerkzeuge
+ Lochsägen
+ Meißel
+ Messer
+ Metallsägebögen/ -sägeblätter
+ Nietwerkzeuge
+ Rohrbearbeitungswerkzeuge
+ Schaltschrankschlüssel
+ Schlagwerkzeuge
+ Schraubstöcke
+ Schraubwerkzeuge
+ Schraubzwingen
+ Spannungsprüfer
+ Stanzwerkzeuge
+ Steckschlüssel
+ Steinbearbeitungswerkzeuge
+ Stich- und Säbelsägeblätter
+ Werkzeugsätze
+ Zangen

TECHNISCHER HANDEL

+ Allgemeiner Industriebedarf
+ Armaturentechnik
+ Chemisch-Technische Produkte
+ Drucklufttechnik
+ Schlauchtechnik
+ Technische Gummiwaren



ARBEITSSCHUTZ



+ Arbeits- und Schutzkleidung
+ Atemschutz
+ Augenschutz
+ Erste-Hilfe-Ausrüstung
+ Gehörschutz
+ Hand- und Fußschutz
+ Hautschutz
+ Hitzeschutz
+ Kopfschutz
+ PSA gegen Absturz
+ Waschraumausstattung
+ Wischtücher

BETRIEBSEINRICHTUNG



+ Arbeitssicherheit
+ Außenanlagen
+ Betriebsausstattung
+ Büroausstattung
+ Regalsysteme
+ Reinigung
+ Steiggeräte
+ Transportbehälter
+ Transportmittel
+ Umweltschutz
+ Versand

PRÄZISIONSWERKZEUGE



+ Bohrfutter
+ Bohrwerkzeuge
+ Drehmaschinenzubehör
+ Fräswerkzeuge
+ Gewindeschneidwerkzeuge
+ Sägewerkzeuge
+ Senk- und Reibwerkzeuge
+ VDI-Halter
+ Wendeplattenwerkzeuge
+ Werkstückanschläge
+ Werkzeugaufnahmen

PERFEKT IN SZENE GESETZT

PROMAT Produkt-Highlights mit Smartphone und QR-Code-Scanner erleben:
Entdecken Sie Promotion-Filmmaterial zu besonders innovativen PROMAT-Produkten wie Funktions-Arbeitsleuchten, Hybridknarre und Werkstattboxen.



SPOT AN: FUNKTIONS-LED-ARBEITSLEUCHTEN

+ Für jede Anwendung die passende LED-Beleuchtung
+ Mobil einsetzbar und ganz flexibel zu handhaben





EXKLUSIVE BETRIEBSEINRICHTUNGEN

Kompetenz als Beratungsgegenstand

Gestalten Sie Ihre Arbeitswelt mit unserer Exklusivmarke PROMAT. Die Marke PROMAT bietet ein riesiges Spektrum an Vielfalt in der Gestaltung. Wir bieten Ihnen echte Mehrwerte für eine effiziente und wirtschaftliche Einrichtung.

Innovation als Aufgabe

Als Ihr Fachhandelspartner der Marke PROMAT bedeutet Leistung mehr als nur verkaufen. Leistung beinhaltet eine umfangreiche, individuelle Beratung und kompetenter Service für wirtschaftliche und kundenorientierte Lösungen. Unsere Mitarbeiter werden kontinuierlich weiterqualifiziert und sind immer auf dem neuesten Stand. Das spart Zeit und Geld für den Anwender.

Garantiert gut investiert

Wir bieten Ihnen professionelle Unterstützung bei der Entscheidungsfindung. Betriebseinrichtungen der Marke PROMAT überzeugen durch hohe Qualität, Innovation und Zukunftssicherheit. Das optimale Preis-/Leistungsverhältnis sorgt ebenso wie der hohe Gebrauchswert für sehr gute Wirtschaftlichkeit. Produkte der Marke PROMAT sind für den harten täglichen Einsatz konzipiert.

Bereit für die Zukunft

Wer sich für ein Produkt der Exklusivmarke PROMAT entscheidet, investiert in Qualität, Langlebigkeit und Kontinuität. Die hochwertige Verarbeitung und die exzellenten Materialien sorgen für eine lange Werterhaltung. Eine Produktgarantie von mindestens 5 Jahren bis zu 10 Jahren je nach Produktsegment bestätigt die hochwertige Verarbeitung.

10 JAHRE GARANTIE

Made in Germany

Wirtschaftlichkeit mit System

Betriebseinrichtungen der Marke PROMAT sind modular konzipiert. Dies bedeutet eine nachhaltige Kostenersparnis da jederzeit eine Anpassung an wechselnde Anforderungen möglich ist. Für Produkte, die Sie im Katalog nicht finden, erarbeiten wir mit Ihnen maßgeschneiderte Lösungen.



Schaumstoffeinlagen



100 % Vollauszug

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer. Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt. Wenn in der Beschreibung nicht anders angegeben, erfolgt die Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör.
Nicht alle PROMAT-Betriebseinrichtungsartikel sind ab Lager lieferbar, einige laufen auch im Direktversand. Bitte sprechen Sie uns an.

Individualität ist Standard

Effiziente Arbeitsprozesse, vereinfachte Betriebsabläufe und die optimale Ausnutzung von Raumressourcen sind in der heutigen Arbeitswelt gesetzt. Nur so ist ein eindeutig wirtschaftlicher Nutzen erreichbar. Die Betriebseinrichtungen der Marke PROMAT bieten Ihnen ein durchgängiges System auf allen Ebenen. Die Vielfalt an Funktionen und Farben bietet nahezu unendliche Möglichkeiten in der Konfiguration. Ob eine Anpassung an Ihre Corporate Identity und eine Steuerung der Arbeitsabläufe gewünscht wird, wir haben die Lösung.

Umwelt als Prämisse

Eine umwelt- und ressourcenschonende Produktion ist bei der Exklusivmarke PROMAT selbstverständlich. Recycelbares Blech und Stahl sowie modernste Beschichtungsanlagen sichern die Schonung der Umwelt. Massivplatten aus Buche kommen aus heimischen Wäldern.

Mit Sicherheit verschlossen

Entsprechend Ihren Anforderungen lassen sich mechanische oder elektronische Lösungen einsetzen. Vom elektronischen Zahlenkombinationsschloss bis hin zur Öffnung per Transponder, RFID- Chip oder Handy/Bluetooth, wir als Ihr Fachhandelspartner der Marke PROMAT haben für jeden Anspruch das passende Schließsystem.

karminrot, RAL 3002
enzianblau, RAL 5010
lichtblau, RAL 5012
türkisblau, RAL 5018
resedagrün, RAL 6011
anthrazitgrau, RAL 7016
lichtgrau, RAL 7035
graphitgrau, RAL 7024
taubenblau, NCS 4040 R 70 B

Farbauswahl



Schubladenschrank

Schubladenschrank, fahrbar



Werkbank

Werkbank, fahrbar



Werkbank mit Aufbauten





PROMAT – GEPRÜFTE QUALITÄT FÜR PROFIS



















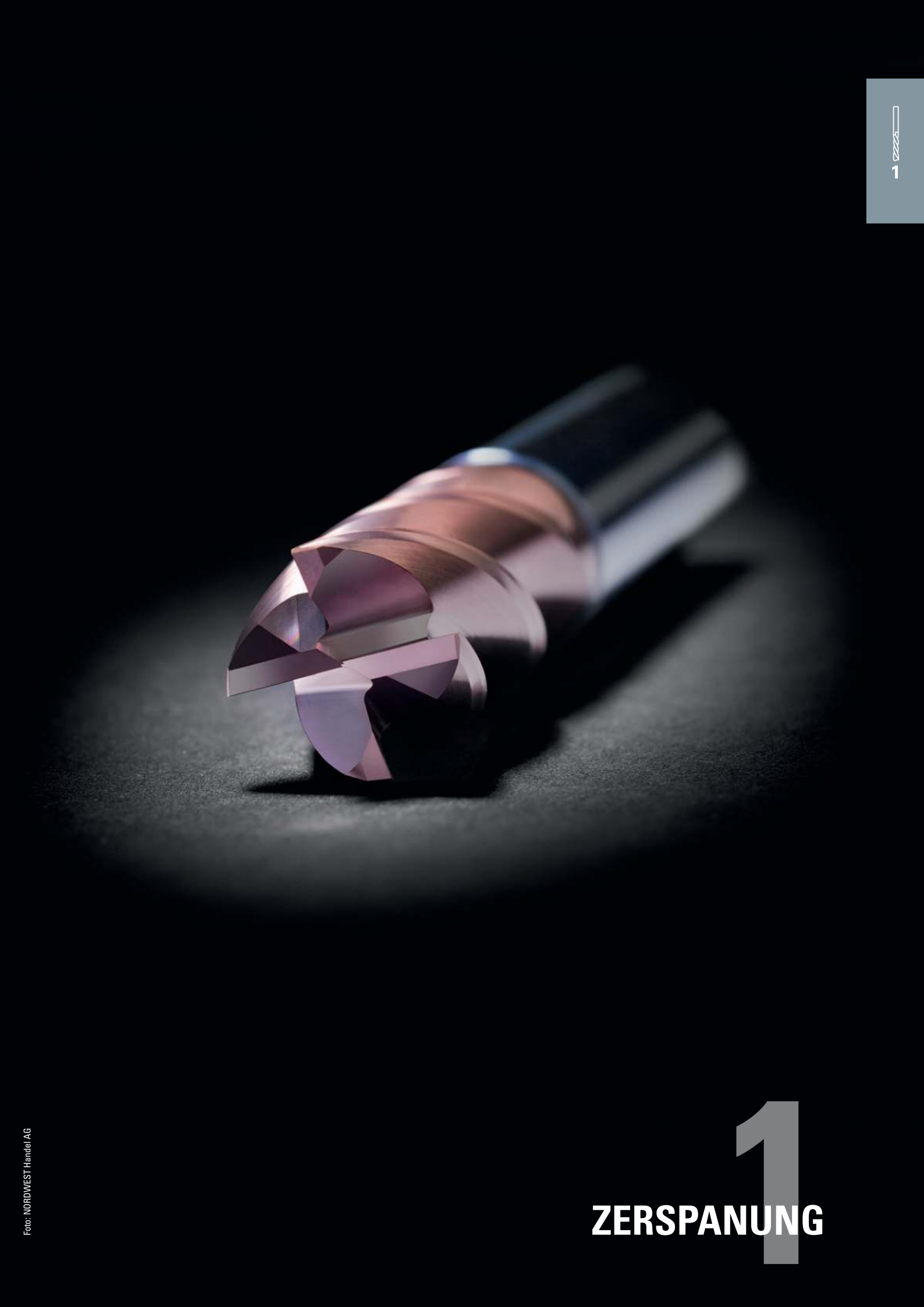


Foto: NORDWEST Handel AG

1 ZERSPANUNG

PROMAT



4000 860 123 / 4000 860 124



4000 860 127



4000 860 128

HSS-Co

Schweißpunktbohrer

HSS-Co · Baumaße nach DIN 1897 · profilgeschliffen · rechtsschneidend · mit Zylinderschaft selbstschneidende Zentrumsspitze · zum exakten gratfreien Ausbohren von Schweißpunkten

Nenn-Ø [mm] HSS-Co	Schaftausführung	Gesamt-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
6	6 mm	66	10	**4000 860 123**
8	8 mm	79	10	**4000 860 124**
8	Spotle Drill	40	10	**4000 860 127**
8	Vario Drill	44	10	**4000 860 128**

PROMAT



HSS | DIN 333 | Form A | Nenn-Ø h9

Zentrierbohrer

HSS · DIN 333 · Form A · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 ohne Schutzsenkung · zur allgemeinen Verwendung · < 1,0 mm = einseitige Ausführung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4111 651 050 - Vc (m/min)	40	30	10				25	25	45		80				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. rechtsschneidend	VE	Art.-Nr. linksschneidend	VE
0,5	3,15	25	0,01	**4111 651 050**	10	-	-
0,8	3,15	25	0,01	**4111 651 080**	10	-	-
1	3,15	31,5	0,02	**4000 861 802**	5	-	-
1,25	3,15	31,5	0,02	**4000 861 803**	5	-	-
1,6	4	35,5	0,02	**4000 861 804**	5	**4000 861 570**	5
2	5	40	0,02	**4000 861 805**	5	**4000 861 571**	5
2,5	6,3	45	0,03	**4000 861 806**	5	**4000 861 572**	5
3,15	8	50	0,03	**4000 861 807**	5	**4000 861 573**	5
4	10	56	0,03	**4000 861 808**	5	**4000 861 574**	5
5	12,5	63	0,04	**4000 861 809**	5	-	-
6,3	16	71	0,05	**4000 861 810**	5	-	-
8	20	80	0,06	**4111 651 800**	1	-	-
10	25	100	0,09	**4111 651 900**	1	-	-
12,5	31,5	125	0,11	**4111 651 925**	1	-	-

PROMAT



HSS-TiN | DIN 333 | Form A

Zentrierbohrer

HSS · TiN-beschichtet · DIN 333 · Form A · rechtsschneidend · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 ohne Schutzsenkung · zur allgemeinen Verwendung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 586 - Vc (m/min)	45	33	25						73	48	80				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
1	3,15	31,5	0,02	**4000 861 586**	5
1,25	3,15	31,5	0,02	**4000 861 587**	5
1,6	4	35,5	0,02	**4000 861 588**	5
2	5	40	0,02	**4000 861 589**	5

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
2,5	6,3	45	0,03	**4000 861 590**	5
3,15	8	50	0,03	**4000 861 591**	5
4	10	56	0,03	**4000 861 592**	5
5	12,5	63	0,04	**4000 861 593**	1

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | DIN 333 | Form R



Zentrierbohrer

HSS · DIN 333 · Form R · rechtsschneidend · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1 Form R **(mit Radius)** ohne Schutzsenkung · zur allgemeinen Verwendung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 948 - Vc (m/min)	40	28	20						68	43	75				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
1	3,15	31,5	0,02	**4000 861 948**	5
1,25	3,15	31,5	0,02	**4000 861 949**	5
1,6	4	35,5	0,02	**4000 861 950**	5
2	5	40	0,02	**4000 861 951**	5

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
2,5	6,3	45	0,03	**4000 861 952**	5
3,15	8	50	0,03	**4000 861 953**	5
4	10	56	0,03	**4000 861 954**	5
5	12,5	63	0,04	**4000 861 955**	1

HSS | DIN 333 | Form B



Zentrierbohrer

HSS · DIN 333 · Form B · mit Schutzsenkung · rechtsschneidend · Senkwinkel 60/120 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1 Form B mit Schutzsenkung · zur allgemeinen Verwendung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 628 - Vc (m/min)	40	28	20						68	43	75				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
1	4	35,5	0,02	**4000 861 628**	5
1,25	5	40	0,02	**4000 861 629**	5
1,6	6,3	45	0,02	**4000 861 630**	5
2	8	50	0,02	**4000 861 631**	5
2,5	10	56	0,03	**4000 861 632**	5

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
3,15	11,2	60	0,03	**4000 861 633**	1
4	14	67	0,03	**4000 861 634**	1
5	18	75	0,04	**4000 861 635**	1
6,3	20	80	0,05	**4000 861 636**	1

HSS-Co | DIN 333 | Form A



Zentrierbohrer

HSS-Co · DIN 333 · Form A · rechtsschneidend · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 ohne Schutzsenkung · für die Bearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit über 800 N/mm² sowie rost-, säure- und hitzebeständige CrNi-Stähle

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 577 - Vc (m/min)	40	28	20		10	6			68	43	75	6	4		
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
1	3,15	31,5	0,02	**4000 861 577**	5
1,25	3,15	31,5	0,02	**4000 861 578**	5
1,6	4	35,5	0,02	**4000 861 579**	5
2	5	40	0,02	**4000 861 580**	5

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
2,5	6,3	45	0,03	**4000 861 581**	5
3,15	8	50	0,03	**4000 861 582**	5
4	10	56	0,03	**4000 861 583**	5



HSS-Co | DIN 333 | Form A

Zentrierbohrer

HSS-Co · DIN 333 · Form A · überlange Ausführung · rechtsschneidend · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 ohne Schutzsenkung · zur allgemeinen Anwendung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 976 - Vc (m/min)	40	28	20						68	43	75				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
1	4	120	0,02	**4000 861 976**
1,6	5	120	0,02	**4000 861 977**
2	6	120	0,02	**4000 861 978**

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
2,5	8	120	0,03	**4000 861 979**
3,15	10	120	0,03	**4000 861 980**



VHM | DIN 333 | Form A

Zentrierbohrer

VHM · DIN 333 · Form A · rechtsschneidend · Senkwinkel 60 ° · zur Herstellung von Zentrierbohrungen nach DIN 332 · ohne Schutzsenkung · für hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stählen, Leicht- und Buntmetalle sowie faserverstärkte Kunststoffe und andere Duroplaste

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 988 - Vc (m/min)	40-75	35-60	20-35		20-35	15-28	50-70	40-60	100-150	80-120					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
1	3,15	31,5	0,08	**4000 861 988**
1,25	3,15	31,5	0,08	**4000 861 989**
1,6	4	35,5	0,09	**4000 861 990**
2	5	40	0,09	**4000 861 991**

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
2,5	6,3	45	0,1	**4000 861 992**
3,15	8	50	0,1	**4000 861 993**
4	10	56	0,11	**4000 861 994**



HSS | Nenn-Ø h8

Doppelendbohrer

(Karosseriebohrer) · HSS · profilgeschliffen · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · mit Kreuzanschliff · kurze Spirale · bestens geeignet zum Bohren von dünnen Materialien mit Handbohrmaschinen, vorwiegend für die Blechbearbeitung · blanke Ausführung

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
3	3	46	9,5	10	**4000 860 129**
3,1	3,1	49	9,5	10	**4000 860 130**
3,2	3,2	49	9,5	10	**4000 860 131**
3,3	3,3	49	9,5	10	**4000 860 133**
4	4	55	13	10	**4000 860 140**

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
4,1	4,1	55	13	10	**4000 860 141**
4,2	4,2	55	13	10	**4000 860 142**
5	5	62	16	10	**4000 860 150**
5,2	5,2	62	16	10	**4000 860 152**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS-Co | HSS-Co TiN | 90° | 120° | DIN 1835-A | Nenn-Ø h8

NC-Anbohrer

HSS-Co · mit Zylinderschaft nach DIN 1835-A · rechtsschneidend · zum positionsgenauen und schnellen Anbohren auf NC-Maschinen und Bohrwerken · zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang

PROMAT


4000 860 103


4000 861 383


4000 860 083


4000 860 393

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 103 - Vc (m/min)	40	30	10	8	12	8			45		80				
4000 861 383 - Vc (m/min)	50	37	12	10	15	10	31	31	56	50	100	10	6		
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiN-beschichtet
Spitzenwinkel 90 °					
3	46	12	0,03	**4000 860 103**	**4000 861 383**
4	55	12	0,03	**4000 860 104**	**4000 861 384**
5	62	14	0,04	**4000 860 105**	**4000 861 385**
6	66	16	0,05	**4000 860 106**	**4000 861 386**
8	79	21	0,07	**4000 860 108**	**4000 861 388**
10	89	25	0,09	**4000 860 110**	**4000 861 390**
12	102	30	0,1	**4000 860 112**	**4000 861 392**
16	115	38	0,11	**4000 860 116**	**4000 861 396**
20	131	45	0,12	**4000 860 120**	**4000 861 400**
Spitzenwinkel 120 °					
3	46	12	0,03	**4000 860 083**	**4000 860 393**
4	55	12	0,03	**4000 860 084**	**4000 860 384**
5	62	14	0,04	**4000 860 085**	**4000 860 385**
6	66	16	0,05	**4000 860 086**	**4000 860 386**
8	79	21	0,07	**4000 860 088**	**4000 860 388**
10	89	25	0,09	**4000 860 090**	**4000 860 390**
12	102	30	0,1	**4000 860 092**	**4000 860 392**
16	115	38	0,11	**4000 860 096**	**4000 860 396**
20	131	45	0,12	**4000 860 100**	**4000 860 400**

VHM | VHM TiAlN | 90° | 120° | DIN 6535-HA | Nenn-Ø h6

NC-Anbohrer

VHM · mit Zylinderschaft nach **DIN 6535-HA** · rechtsschneidend · zum positionsgenauen und schnellen Anbohren auf NC-Maschinen und Bohrwerken · zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang · besonders geeignet für hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, rostfreie Stähle und NE-Metalle

PROMAT


4000 865 801


4000 865 810


4000 865 820

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 801 - Vc (m/min)	60-80	50-63	30-50		20-30	15-25	70	50	180	170	160				
4000 865 810 - Vc (m/min)	70-90	45-80	35-60		30-45	20-30	90	70	250	220	190				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
Spitzenwinkel 90 °					
3	50	10	0,05	**4000 865 801**	**4000 865 810**
4	50	12	0,06	**4000 865 802**	**4000 865 811**
5	50	15	0,07	**4000 865 803**	**4000 865 812**
6	50	18	0,09	**4000 865 804**	**4000 865 813**
8	60	23	0,1	**4000 865 805**	**4000 865 814**
10	70	24	0,11	**4000 865 806**	**4000 865 815**
12	70	24	0,12	**4000 865 807**	**4000 865 816**
16	80	26	0,14	**4000 865 808**	**4000 865 817**
20	100	35	0,16	**4000 865 809**	**4000 865 818**
Spitzenwinkel 120 °					
4	50	12	0,06	**4000 865 820**	-
5	50	15	0,07	**4000 865 821**	-
6	50	18	0,09	**4000 865 822**	-
8	60	23	0,1	**4000 865 823**	-
10	70	24	0,11	**4000 865 824**	-
12	70	24	0,12	**4000 865 825**	-
16	80	26	0,14	**4000 865 826**	-

PROMAT



VHM TiAlN | 142° | DIN 6535-HA | DIN 6535-HB | Nenn-Ø h6

NC-Anbohrer

VHM · TiAlN-beschichtet · Spitzenwinkel 142 ° · mit Zylinderschaft nach **DIN 6535-HB,** Art.-Nr. 4000 865 837, 4000 865 838 und 4000 865 839 nach **DIN 6535-HA** · rechtsschneidend · zum positionsgenauen und schnellen Anbohren auf NC-Maschinen und Bohrwerken · zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang · besonders geeignet für hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, rostfreie Stähle und NE-Metalle · zum Zentrieren von VHM-Bohrer mit einem Spitzenwinkel von 120-140°

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 837 - Vc (m/min)	70-90	45-80	35-60		30-45	20-30	90	70	250	220	190				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	50	10	0,05	**4000 865 837**
4	50	12	0,06	**4000 865 838**
5	50	15	0,07	**4000 865 839**
6	50	18	0,09	**4000 865 840**
8	60	23	0,1	**4000 865 841**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
10	70	24	0,11	**4000 865 842**
12	70	24	0,12	**4000 865 843**
16	80	26	0,14	**4000 865 844**
20	100	35	0,16	**4000 865 845**

PROMAT



HSS | DIN 1897 | Typ N | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS · DIN 1897 · Typ N · **Spitzenwinkel 118 ° · profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 3,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · Bohrer in sehr stabiler kurzer Konstruktion für hohe Belastung · zum Einsatz auf Automaten und Handbohrmaschinen

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 010 - Vc (m/min)	36	18-36					28-36	23-32	90	55-70	28-70				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
1	26	6	0,02	**4000 860 010**	10
1,5	32	9	0,04	**4000 860 015**	10
2	38	12	0,06	**4000 860 020**	10
2,5	43	14	0,08	**4000 860 025**	10
3	46	16	0,1	**4000 860 030**	10
3,1	49	18	0,1	**4000 860 031**	10
3,2	49	18	0,1	**4000 860 032**	10
3,3	49	18	0,1	**4000 860 033**	10
3,4	52	20	0,11	**4000 860 034**	10
3,5	52	20	0,11	**4000 860 035**	10
3,6	52	20	0,11	**4000 860 036**	10
3,7	52	20	0,12	**4000 860 037**	10
3,8	55	22	0,12	**4000 860 038**	10
3,9	55	22	0,12	**4000 860 039**	10
4	55	22	0,13	**4000 860 040**	10
4,1	55	22	0,13	**4000 860 041**	10
4,2	55	22	0,13	**4000 860 042**	10
4,3	58	24	0,13	**4000 860 043**	10
4,4	58	24	0,13	**4000 860 044**	10
4,5	58	24	0,13	**4000 860 045**	10
4,6	58	24	0,13	**4000 860 046**	10
4,7	58	24	0,13	**4000 860 047**	10
4,8	62	26	0,13	**4000 860 048**	10
4,9	62	26	0,13	**4000 860 049**	10
5	62	26	0,13	**4000 860 050**	10
5,1	62	26	0,13	**4000 860 051**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
5,2	62	26	0,13	**4000 860 052**	10
5,3	62	26	0,13	**4000 860 053**	10
5,4	66	28	0,14	**4000 860 054**	10
5,5	66	28	0,14	**4000 860 055**	10
5,6	66	28	0,14	**4000 860 056**	10
5,7	66	28	0,14	**4000 860 057**	10
5,8	66	28	0,15	**4000 860 058**	10
5,9	66	28	0,15	**4000 860 059**	10
6	66	28	0,15	**4000 860 060**	10
6,5	70	31	0,16	**4000 860 065**	10
6,8	74	34	0,17	**4000 860 068**	10
7	74	34	0,18	**4000 860 070**	5
7,5	74	34	0,19	**4000 860 075**	5
8	79	37	0,2	**4000 860 080**	5
8,5	79	37	0,21	**4000 860 087**	5
9	84	40	0,23	**4000 860 091**	5
9,5	84	40	0,24	**4000 860 095**	5
10	89	43	0,25	**4000 860 200**	5
10,2	89	43	0,25	**4000 860 207**	5
10,5	89	43	0,25	**4000 860 201**	5
11	95	47	0,25	**4000 860 202**	5
11,5	95	47	0,25	**4000 860 203**	5
12	102	51	0,25	**4000 860 204**	5
12,5	102	51	0,25	**4000 860 205**	5
13	102	51	0,26	**4000 860 206**	5

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS-Co | DIN 1897 | Typ N | Nenn-Ø h8

PROMAT



Spiralbohrer

HSS-Co · DIN 1897 · Typ N · **Spitzenwinkel 130 ° · profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 3,0 mm ·**
mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · Bohrer in sehr stabiler kurzer Konstruktion für hohe Belastung · zum Einsatz auf Automaten und Handbohrmaschinen

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 747 - Vc (m/min)	15-35	10-28			6-10		28-36	22-30	90	55-70	18-45	3-6			
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
1	26	6	0,01	**4000 861 747**	10
1,5	32	9	0,03	**4000 861 749**	10
2	38	12	0,04	**4000 861 751**	10
2,5	43	14	0,05	**4000 861 754**	10
3	46	16	0,06	**4000 861 755**	10
3,1	49	18	0,06	**4000 861 756**	10
3,2	49	18	0,06	**4000 861 757**	10
3,3	49	18	0,07	**4000 861 758**	10
3,4	52	20	0,07	**4000 861 759**	10
3,5	52	20	0,07	**4000 861 760**	10
3,6	52	20	0,07	**4000 861 761**	10
3,7	52	20	0,07	**4000 861 762**	10
3,8	55	22	0,08	**4000 861 763**	10
3,9	55	22	0,08	**4000 861 764**	10
4	55	22	0,08	**4000 861 765**	10
4,1	55	22	0,08	**4000 861 766**	10
4,2	55	22	0,08	**4000 861 767**	10
4,3	58	24	0,08	**4000 861 768**	10
4,4	58	24	0,08	**4000 861 769**	10
4,5	58	24	0,08	**4000 861 770**	10
4,6	58	24	0,08	**4000 861 771**	10
4,7	58	24	0,08	**4000 861 772**	10
4,8	62	26	0,08	**4000 861 773**	10
4,9	62	26	0,08	**4000 861 774**	10
5	62	26	0,08	**4000 861 775**	10
5,1	62	26	0,08	**4000 861 776**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
5,2	62	26	0,08	**4000 861 777**	10
5,3	62	26	0,08	**4000 861 778**	10
5,4	66	28	0,09	**4000 861 779**	10
5,5	66	28	0,09	**4000 861 780**	10
5,6	66	28	0,09	**4000 861 781**	10
5,7	66	28	0,09	**4000 861 782**	10
5,8	66	28	0,09	**4000 861 783**	10
5,9	66	28	0,09	**4000 861 784**	10
6	66	28	0,1	**4000 861 785**	10
6,5	70	31	0,1	**4000 861 786**	10
6,8	74	34	0,11	**4000 861 787**	10
7	74	34	0,11	**4000 861 788**	5
7,5	74	34	0,12	**4000 861 789**	5
8	79	37	0,13	**4000 861 790**	5
8,5	79	37	0,13	**4000 861 791**	5
9	84	40	0,14	**4000 861 792**	5
9,5	84	40	0,15	**4000 861 793**	5
10	89	43	0,16	**4000 861 794**	5
10,2	89	43	0,16	**4000 861 795**	5
10,5	89	43	0,16	**4000 861 796**	5
11	95	47	0,16	**4000 861 797**	5
11,5	95	47	0,16	**4000 861 798**	5
12	102	51	0,16	**4000 861 799**	5
12,5	102	51	0,16	**4000 861 800**	5
13	102	51	0,17	**4000 861 801**	5

HSS-Co | HSS-Co TiN | DIN 1897 | UNI | Nenn-Ø h8

PROMAT



4000 862 431



4000 862 525

Spiralbohrer

HSS-Co · DIN 1897 · Typ UNI · zum universellen Einsatz · Spitzenwinkel 118 ° · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · **gutes Eigenzentrierverhalten · ausgespitzte Querschneide** · für NE-Metalle, Bau- und Kohlenstoffstähle, hochlegierte Stähle (z.B. V2A/V4A), Werkzeugstähle, Guss und Gusslegierungen, Magnesiumlegierungen, Kunststoffe sowie Aluminium

Vorteile:
Sonderanschliff und spezielle Ausspitzung für geringes Drehmoment und ruhigen Lauf · rundes Nutenprofil für optimale Spanabfuhr, selbst lange Späne von zähen Werkstoffen

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 862 431 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14	5-7	28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
4000 862 525 - Vc (m/min)	20-40	15-35	12-15		12-18	6-8	36-45	28-40	70	70-85	28-63	10	6		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
1	26	6	0,01	**4000 862 431**	10	0,02	**4000 862 525**	10
1,1	28	7	0,02	**4000 862 432**	10	0,03	**4000 862 526**	10
1,2	30	8	0,02	**4000 862 433**	10	0,03	**4000 862 527**	10
1,3	30	8	0,02	**4000 862 434**	10	0,03	**4000 862 528**	10
1,4	32	9	0,02	**4000 862 435**	10	0,03	**4000 862 529**	10
1,5	32	9	0,03	**4000 862 436**	10	0,04	**4000 862 530**	10
1,6	34	10	0,03	**4000 862 437**	10	0,04	**4000 862 531**	10
1,7	34	10	0,03	**4000 862 438**	10	0,04	**4000 862 532**	10
1,8	36	11	0,03	**4000 862 439**	10	0,04	**4000 862 533**	10

Fortsetzung>

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
1,9	36	11	0,04	**4000 862 440**	10	0,06	**4000 862 534**	10
2	38	12	0,04	**4000 862 441**	10	0,06	**4000 862 535**	10
2,1	38	12	0,04	**4000 862 442**	10	0,06	**4000 862 536**	10
2,2	40	13	0,04	**4000 862 443**	10	0,06	**4000 862 537**	10
2,3	40	13	0,05	**4000 862 444**	10	0,08	**4000 862 538**	10
2,4	43	14	0,05	**4000 862 445**	10	0,08	**4000 862 539**	10
2,5	43	14	0,05	**4000 862 446**	10	0,08	**4000 862 540**	10
2,6	43	14	0,05	**4000 862 447**	10	0,08	**4000 862 541**	10
2,7	46	16	0,05	**4000 862 448**	10	0,08	**4000 862 542**	10
2,8	46	16	0,06	**4000 862 449**	10	0,1	**4000 862 543**	10
2,9	46	16	0,06	**4000 862 450**	10	0,1	**4000 862 544**	10
3	46	16	0,06	**4000 862 451**	10	0,1	**4000 862 545**	10
3,1	49	18	0,06	**4000 862 452**	10	0,1	**4000 862 546**	10
3,2	49	18	0,06	**4000 862 453**	10	0,1	**4000 862 547**	10
3,3	49	18	0,07	**4000 862 454**	10	0,11	**4000 862 548**	10
3,4	52	20	0,07	**4000 862 455**	10	0,11	**4000 862 549**	10
3,5	52	20	0,07	**4000 862 456**	10	0,11	**4000 862 550**	10
3,6	52	20	0,07	**4000 862 457**	10	0,11	**4000 862 551**	10
3,7	52	20	0,07	**4000 862 458**	10	0,11	**4000 862 552**	10
3,8	55	22	0,08	**4000 862 459**	10	0,13	**4000 862 553**	10
3,9	55	22	0,08	**4000 862 460**	10	0,13	**4000 862 554**	10
4	55	22	0,08	**4000 862 461**	10	0,13	**4000 862 555**	10
4,1	55	22	0,08	**4000 862 462**	10	0,13	**4000 862 556**	10
4,2	55	22	0,08	**4000 862 463**	10	0,13	**4000 862 557**	10
4,3	58	24	0,08	**4000 862 464**	10	0,13	**4000 862 558**	10
4,4	58	24	0,08	**4000 862 465**	10	0,13	**4000 862 559**	10
4,5	58	24	0,08	**4000 862 466**	10	0,13	**4000 862 560**	10
4,6	58	24	0,08	**4000 862 467**	10	0,13	**4000 862 561**	10
4,7	58	24	0,08	**4000 862 468**	10	0,13	**4000 862 562**	10
4,8	62	26	0,08	**4000 862 469**	10	0,13	**4000 862 563**	10
4,9	62	26	0,08	**4000 862 470**	10	0,13	**4000 862 564**	10
5	62	26	0,08	**4000 862 471**	10	0,13	**4000 862 565**	10
5,1	62	26	0,08	**4000 862 472**	10	0,13	**4000 862 566**	10
5,2	62	26	0,08	**4000 862 473**	10	0,13	**4000 862 567**	10
5,3	62	26	0,08	**4000 862 474**	10	0,13	**4000 862 568**	10
5,4	66	28	0,09	**4000 862 475**	10	0,14	**4000 862 569**	10
5,5	66	28	0,09	**4000 862 476**	10	0,14	**4000 862 570**	10
5,6	66	28	0,09	**4000 862 477**	10	0,14	**4000 862 571**	10
5,7	66	28	0,09	**4000 862 478**	10	0,14	**4000 862 572**	10
5,8	66	28	0,09	**4000 862 479**	10	0,14	**4000 862 573**	10
5,9	66	28	0,09	**4000 862 480**	10	0,14	**4000 862 574**	10
6	66	28	0,1	**4000 862 481**	10	0,15	**4000 862 575**	10
6,1	70	31	0,1	**4000 862 482**	10	0,15	**4000 862 576**	10
6,2	70	31	0,1	**4000 862 483**	10	0,15	**4000 862 577**	10
6,3	70	31	0,1	**4000 862 484**	10	0,15	**4000 862 578**	10
6,4	70	31	0,1	**4000 862 485**	10	0,15	**4000 862 579**	10
6,5	70	31	0,1	**4000 862 486**	10	0,15	**4000 862 580**	10
6,6	70	31	0,1	**4000 862 487**	10	0,15	**4000 862 581**	10
6,7	70	31	0,11	**4000 862 488**	10	0,17	**4000 862 582**	10
6,8	74	34	0,11	**4000 862 489**	10	0,17	**4000 862 583**	10
6,9	74	34	0,11	**4000 862 490**	10	0,17	**4000 862 584**	10
7	74	34	0,11	**4000 862 491**	10	0,18	**4000 862 585**	10
7,1	74	34	0,11	**4000 862 492**	10	0,18	**4000 862 586**	10
7,2	74	34	0,11	**4000 862 493**	10	0,18	**4000 862 587**	10
7,3	74	34	0,11	**4000 862 494**	10	0,18	**4000 862 588**	10
7,4	74	34	0,12	**4000 862 495**	10	0,19	**4000 862 589**	10
7,5	74	34	0,12	**4000 862 496**	10	0,19	**4000 862 590**	10
7,6	79	37	0,12	**4000 862 497**	5	0,19	**4000 862 591**	1
7,7	79	37	0,12	**4000 862 498**	5	0,19	**4000 862 592**	1
7,8	79	37	0,12	**4000 862 499**	5	0,19	**4000 862 593**	1
7,9	79	37	0,12	**4000 862 500**	5	0,19	**4000 862 594**	1
8	79	37	0,13	**4000 862 501**	5	0,2	**4000 862 595**	1
8,1	79	37	0,13	**4000 862 502**	5	0,2	**4000 862 596**	1
8,2	79	37	0,13	**4000 862 503**	5	0,2	**4000 862 597**	1
8,3	79	37	0,13	**4000 862 504**	5	0,2	**4000 862 598**	1
8,4	79	37	0,13	**4000 862 505**	5	0,2	**4000 862 599**	1
8,5	79	37	0,13	**4000 862 506**	5	0,2	**4000 862 600**	1
8,8	84	40	0,14	**4000 862 507**	5	0,23	**4000 862 601**	1
9	84	40	0,14	**4000 862 508**	5	0,23	**4000 862 602**	1
9,3	84	40	0,15	**4000 862 509**	5	0,24	**4000 862 603**	1
9,5	84	40	0,15	**4000 862 510**	5	0,24	**4000 862 604**	1
9,8	89	43	0,16	**4000 862 511**	5	0,25	**4000 862 605**	1
10	89	43	0,16	**4000 862 512**	5	0,25	**4000 862 606**	1
10,2	89	43	0,16	**4000 862 513**	5	0,25	**4000 862 607**	1
10,5	89	43	0,16	**4000 862 514**	5	0,25	**4000 862 608**	1
11	95	47	0,16	**4000 862 515**	1	0,25	**4000 862 609**	1
11,5	95	47	0,16	**4000 862 516**	1	0,25	**4000 862 610**	1
12	102	51	0,16	**4000 862 517**	1	0,25	**4000 862 611**	1
12,5	102	51	0,16	**4000 862 518**	1	0,25	**4000 862 612**	1
13	102	51	0,17	**4000 862 519**	1	0,26	**4000 862 613**	1
13,5	107	54	0,17	**4000 862 520**	1	0,26	**4000 862 614**	1
14	107	54	0,18	**4000 862 521**	1	0,27	**4000 862 615**	1

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | DIN 338 | Typ N | Nenn-Ø h8



Spiralbohrer

HSS · DIN 338 · Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · rechtsschneidend · **Kreuzanschliff nach DIN 1412 C · mit abgesetztem Schaft** · der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit
Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze
Ideal geeignet zum Bohren größerer Bohrdurchmesser für alle gängigen Bohrmaschinen mit einem Spannfutter bis 13,0 mm

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 153 - Vc (m/min)	30-35	20-25	6-10		10-15	8-12	15-25	5-15		30-50	60-100				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Luft	Luft		Emulsion	Luft/Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Spiral-L. [mm]	Schaft-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
10,5	133	10	87	30	0,14	**4000 860 153**
11	142	10	94	30	0,14	**4000 860 154**
11,5	142	10	94	30	0,14	**4000 860 155**
12	151	10	101	30	0,14	**4000 860 156**
12,5	151	10	101	30	0,14	**4000 860 157**
13	151	10	101	30	0,14	**4000 860 158**
13,5	160	10	108	30	0,14	**4000 860 159**
14	160	10	108	30	0,14	**4000 860 160**
14,5	169	10	114	30	0,14	**4000 860 161**
15	169	10	114	30	0,14	**4000 860 162**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Spiral-L. [mm]	Schaft-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
15,5	178	10	120	30	0,14	**4000 860 163**
16	178	10	120	30	0,14	**4000 860 164**
16,5	184	13	125	35	0,14	**4000 860 165**
17	184	13	125	35	0,14	**4000 860 166**
17,5	191	13	130	35	0,14	**4000 860 167**
18	191	13	130	35	0,14	**4000 860 168**
18,5	198	13	135	35	0,14	**4000 860 169**
19	198	13	135	35	0,14	**4000 860 170**
19,5	205	13	140	35	0,14	**4000 860 171**
20	205	13	140	35	0,14	**4000 860 172**

HSS-Co | DIN 338 | VA | 5xD | Nenn-Ø h8



Spiralbohrer

HSS-Co5 · dampfangelassen · **DIN 338 · Typ VA** · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff** · rechtsschneidend · zum Bohren auch bei höchsten Temperaturbelastungen · **3-Flächenschaft** verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter · für Werkstoffe mit höherem Legierungsgehalt und Festigkeit über 800 N/mm²



mit Zylinderschaft: bis Nenn-Ø 3,5 mm
mit 3-Flächenschaft: ab Nenn-Ø 4 mm

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 862 979 - Vc (m/min)	40	30	10	5	15	8	25	20	70	45	50	-	-	-	-
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Trocken/ Luft	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. dampfangelassen	VE
1	34	12	0,05	**4000 862 979**	10
1,5	40	18	0,05	**4000 862 980**	10
2	49	24	0,05	**4000 862 982**	10
2,5	57	30	0,05	**4000 862 983**	10
3	61	33	0,05	**4000 862 984**	10
3,2	65	36	0,05	**4000 862 985**	10
3,3	65	36	0,05	**4000 862 986**	10
3,5	70	39	0,05	**4000 862 987**	10
4	75	43	0,05	**4000 862 988**	10
4,2	75	43	0,05	**4000 862 989**	10
4,5	80	47	0,05	**4000 862 990**	10
5	86	52	0,12	**4000 862 991**	10
5,2	86	52	0,12	**4000 862 992**	10
5,5	93	57	0,12	**4000 862 993**	10
6	93	57	0,12	**4000 862 994**	10
6,5	101	63	0,12	**4000 862 995**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. dampfangelassen	VE
6,8	109	69	0,12	**4000 862 996**	10
7	109	69	0,12	**4000 862 997**	10
7,5	109	69	0,12	**4000 862 998**	10
8	117	75	0,20	**4000 862 999**	10
8,5	117	75	0,20	**4000 863 000**	10
9	125	81	0,20	**4000 863 001**	10
9,5	125	81	0,20	**4000 863 002**	10
10	133	87	0,20	**4000 863 003**	10
10,2	133	87	0,20	**4000 863 004**	10
10,5	133	87	0,20	**4000 863 005**	10
11	142	94	0,20	**4000 863 006**	5
11,5	142	94	0,20	**4000 863 007**	5
12	151	101	0,25	**4000 863 008**	5
12,5	151	101	0,25	**4000 863 009**	5
13	151	101	0,25	**4000 863 010**	5

PROMAT



4000 860 407



4000 862 110

HSS | HSS-TiN | DIN 338 | Typ N | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS · DIN 338 · Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · **profilgeschliffen** · Kegelmantelanschliff · **TiN-beschichtete Ausführung mit Kreuzanschliff ab Ø 3,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für alle normalen Bohrarbeiten in Stahl und Guss

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38) <1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 407 - Vc (m/min)	15-32	10-25				25-32	20-28	80	50-63	25-63				
4000 862 110 - Vc (m/min)	20-40	15-35				30-40	25-35		70-80	25-50				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl				Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
0,7	28	9	0,01	**4000 860 407**	10	-	-
0,8	30	10	0,01	**4000 860 408**	10	-	-
0,9	32	11	0,01	**4000 860 409**	10	-	-
1	34	12	0,02	**4000 860 410**	10	**4000 862 110**	10
1,1	36	14	0,02	**4000 860 411**	10	**4000 862 111**	10
1,2	38	16	0,02	**4000 860 412**	10	**4000 862 112**	10
1,3	38	16	0,03	**4000 860 413**	10	**4000 862 113**	10
1,4	40	18	0,03	**4000 860 414**	10	**4000 862 114**	10
1,5	40	18	0,03	**4000 860 415**	10	**4000 862 115**	10
1,6	43	20	0,04	**4000 860 416**	10	**4000 862 116**	10
1,7	43	20	0,04	**4000 860 417**	10	**4000 862 117**	10
1,8	46	22	0,04	**4000 860 418**	10	**4000 862 118**	10
1,9	46	22	0,05	**4000 860 419**	10	**4000 862 119**	10
2	49	24	0,05	**4000 860 420**	10	**4000 862 120**	10
2,1	49	24	0,05	**4000 860 421**	10	**4000 862 121**	10
2,2	53	27	0,06	**4000 860 422**	10	**4000 862 122**	10
2,3	53	27	0,06	**4000 860 423**	10	**4000 862 123**	10
2,4	57	30	0,06	**4000 860 424**	10	**4000 862 124**	10
2,5	57	30	0,06	**4000 860 425**	10	**4000 862 125**	10
2,6	57	30	0,07	**4000 860 426**	10	**4000 862 126**	10
2,7	61	33	0,07	**4000 860 427**	10	**4000 862 127**	10
2,8	61	33	0,07	**4000 860 428**	10	**4000 862 128**	10
2,9	61	33	0,07	**4000 860 429**	10	**4000 862 129**	10
3	61	33	0,08	**4000 860 430**	10	**4000 862 130**	10
3,1	65	36	0,08	**4000 860 431**	10	**4000 862 131**	10
3,2	65	36	0,08	**4000 860 432**	10	**4000 862 132**	10
3,3	65	36	0,08	**4000 860 433**	10	**4000 862 133**	10
3,4	70	39	0,09	**4000 860 434**	10	**4000 862 134**	10
3,5	70	39	0,09	**4000 860 435**	10	**4000 862 135**	10
3,6	70	39	0,09	**4000 860 436**	10	**4000 862 136**	10
3,7	70	39	0,09	**4000 860 437**	10	**4000 862 137**	10
3,8	75	43	0,1	**4000 860 438**	10	**4000 862 138**	10
3,9	75	43	0,1	**4000 860 439**	10	**4000 862 139**	10
4	75	43	0,1	**4000 860 440**	10	**4000 862 140**	10
4,1	75	43	0,1	**4000 860 441**	10	**4000 862 141**	10
4,2	75	43	0,1	**4000 860 442**	10	**4000 862 142**	10
4,3	80	47	0,1	**4000 860 443**	10	**4000 862 143**	10
4,4	80	47	0,1	**4000 860 444**	10	**4000 862 144**	10
4,5	80	47	0,1	**4000 860 445**	10	**4000 862 145**	10
4,6	80	47	0,1	**4000 860 446**	10	**4000 862 146**	10
4,7	80	47	0,1	**4000 860 447**	10	**4000 862 147**	10
4,8	86	52	0,1	**4000 860 448**	10	**4000 862 148**	10
4,9	86	52	0,1	**4000 860 449**	10	**4000 862 149**	10
5	86	52	0,1	**4000 860 450**	10	**4000 862 150**	10
5,1	86	52	0,1	**4000 860 451**	10	**4000 862 151**	10
5,2	86	52	0,1	**4000 860 452**	10	**4000 862 152**	10
5,3	86	52	0,11	**4000 860 453**	10	**4000 862 153**	10
5,4	93	57	0,11	**4000 860 454**	10	**4000 862 154**	10
5,5	93	57	0,11	**4000 860 455**	10	**4000 862 155**	10
5,6	93	57	0,11	**4000 860 456**	10	**4000 862 156**	10
5,7	93	57	0,11	**4000 860 457**	10	**4000 862 157**	10
5,8	93	57	0,12	**4000 860 458**	10	**4000 862 158**	10
5,9	93	57	0,12	**4000 860 459**	10	**4000 862 159**	10
6	93	57	0,12	**4000 860 460**	10	**4000 862 160**	10
6,1	101	63	0,12	**4000 860 461**	10	**4000 862 161**	10
6,2	101	63	0,12	**4000 860 462**	10	**4000 862 162**	10
6,3	101	63	0,13	**4000 860 463**	10	**4000 862 163**	10
6,4	101	63	0,13	**4000 860 464**	10	**4000 862 164**	10
6,5	101	63	0,13	**4000 860 465**	10	**4000 862 165**	10
6,6	101	63	0,13	**4000 860 466**	10	**4000 862 166**	10
6,7	101	63	0,13	**4000 860 467**	10	**4000 862 167**	10
6,8	109	69	0,14	**4000 860 468**	10	**4000 862 168**	10
6,9	109	69	0,14	**4000 860 469**	10	**4000 862 169**	10
7	109	69	0,14	**4000 860 470**	10	**4000 862 170**	10
7,1	109	69	0,14	**4000 860 471**	10	**4000 862 171**	10

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
7,2	109	69	0,14	**4000 860 472**	10	**4000 862 172**	10
7,3	109	69	0,15	**4000 860 473**	10	**4000 862 173**	10
7,4	109	69	0,15	**4000 860 474**	10	**4000 862 174**	10
7,5	109	69	0,15	**4000 860 475**	10	**4000 862 175**	10
7,6	117	75	0,15	**4000 860 476**	10	**4000 862 176**	10
7,7	117	75	0,15	**4000 860 477**	10	**4000 862 177**	10
7,8	117	75	0,16	**4000 860 478**	10	**4000 862 178**	10
7,9	117	75	0,16	**4000 860 479**	10	**4000 862 179**	10
8	117	75	0,16	**4000 860 480**	10	**4000 862 180**	10
8,1	117	75	0,16	**4000 860 481**	10	**4000 862 181**	10
8,2	117	75	0,16	**4000 860 482**	10	**4000 862 182**	10
8,3	117	75	0,17	**4000 860 483**	10	**4000 862 183**	10
8,4	117	75	0,17	**4000 860 484**	10	**4000 862 184**	10
8,5	117	75	0,17	**4000 860 485**	10	**4000 862 185**	10
8,6	125	81	0,17	**4000 860 486**	5	**4000 862 186**	5
8,7	125	81	0,17	**4000 860 487**	5	**4000 862 187**	5
8,8	125	81	0,18	**4000 860 488**	5	**4000 862 188**	5
8,9	125	81	0,18	**4000 860 489**	5	**4000 862 189**	5
9	125	81	0,18	**4000 860 490**	5	**4000 862 190**	5
9,1	125	81	0,18	**4000 860 491**	5	**4000 862 191**	5
9,2	125	81	0,18	**4000 860 492**	5	**4000 862 192**	5
9,3	125	81	0,19	**4000 860 493**	5	**4000 862 193**	5
9,4	125	81	0,19	**4000 860 494**	5	**4000 862 194**	5
9,5	125	81	0,19	**4000 860 495**	5	**4000 862 195**	5
9,6	133	87	0,19	**4000 860 496**	5	**4000 862 196**	5
9,7	133	87	0,19	**4000 860 497**	5	**4000 862 197**	5
9,8	133	87	0,2	**4000 860 498**	5	**4000 862 198**	5
9,9	133	87	0,2	**4000 860 499**	5	**4000 862 199**	5
10	133	87	0,2	**4000 860 500**	5	**4000 862 200**	5
10,2	133	87	0,2	**4000 860 502**	5	**4000 862 202**	5
10,5	133	87	0,2	**4000 860 505**	5	**4000 862 205**	5
11	142	94	0,2	**4000 860 511**	5	**4000 862 211**	5
11,5	142	94	0,2	**4000 860 515**	5	**4000 862 215**	5
12	151	101	0,2	**4000 860 520**	5	**4000 862 220**	5
12,5	151	101	0,2	**4000 860 525**	5	**4000 862 225**	5
13	151	101	0,21	**4000 860 530**	5	**4000 862 230**	5
13,5	160	108	0,21	**4000 860 535**	1	**4000 862 235**	1
14	160	108	0,22	**4000 860 540**	1	**4000 862 240**	1
14,5	169	114	0,23	**4000 860 545**	1	**4000 862 245**	1
15	169	114	0,24	**4000 860 550**	1	**4000 862 250**	1
15,5	178	120	0,24	**4000 860 555**	1	**4000 862 255**	1
16	178	120	0,25	**4000 860 560**	1	**4000 862 260**	1

HSS-Co | DIN 338 | VA | Typ N | M 35 | M 42 | hochfest | Nenn-Ø h8

PROMAT



4000 860 610



4000 862 950

Spiralbohrer

HSS-Co5 · DIN 338 · **Typ INOX** · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 2,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · zum Bohren von rostfreien Stählen, legierten und unlegierten Stählen und Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm² sowie Vergütungs- und Einsatzstähle

Industriequalität

Spiralbohrer

HSS-Co8 · DIN 338 · **Typ N** · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 2,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · sehr kräftiger, stabiler Spiralbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit · vorzugsweise einsetzbar zur Bearbeitung von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis wie Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen sowie verschleißfesten Blechen · Stählen und Bronzen mit Festigkeiten bis ca. 1400 N/mm²

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 610 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14		28-36	22-30	90	55-70	22-45	10	6		
4000 862 950 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14		28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co5	VE	VA < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co8	VE
1	34	12	0,01	**4000 860 610**	10		-	-
1,1	36	14	0,02	**4000 860 611**	10		-	-
1,2	38	16	0,02	**4000 860 612**	10		-	-
1,3	38	16	0,02	**4000 860 613**	10		-	-
1,4	40	18	0,02	**4000 860 614**	10		-	-
1,5	40	18	0,03	**4000 860 615**	10		-	-
1,6	43	20	0,03	**4000 860 616**	10		-	-
1,7	43	20	0,03	**4000 860 617**	10		-	-
1,8	46	22	0,03	**4000 860 618**	10		-	-
1,9	46	22	0,04	**4000 860 619**	10		-	-
2	49	24	0,04	**4000 860 620**	10	0,04	**4000 862 950**	10

Fortsetzung>

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co5	VE	VA < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co8	VE
2,1	49	24	0,04	**4000 860 621**	10		-	-
2,2	53	27	0,04	**4000 860 622**	10		-	-
2,3	53	27	0,05	**4000 860 623**	10		-	-
2,4	57	30	0,05	**4000 860 624**	10		-	-
2,5	57	30	0,05	**4000 860 625**	10	0,05	**4000 862 951**	10
2,6	57	30	0,05	**4000 860 626**	10		-	-
2,7	61	33	0,05	**4000 860 627**	10		-	-
2,8	61	33	0,06	**4000 860 628**	10		-	-
2,9	61	33	0,06	**4000 860 629**	10		-	-
3	61	33	0,06	**4000 860 630**	10	0,06	**4000 862 952**	10
3,1	65	36	0,06	**4000 860 631**	10		-	-
3,2	65	36	0,06	**4000 860 632**	10	0,06	**4000 862 953**	10
3,3	65	36	0,07	**4000 860 633**	10	0,07	**4000 862 954**	10
3,4	70	39	0,07	**4000 860 634**	10		-	-
3,5	70	39	0,07	**4000 860 635**	10	0,07	**4000 862 955**	10
3,6	70	39	0,07	**4000 860 636**	10		-	-
3,7	70	39	0,07	**4000 860 637**	10		-	-
3,8	75	43	0,08	**4000 860 638**	10		-	-
3,9	75	43	0,08	**4000 860 639**	10		-	-
4	75	43	0,08	**4000 860 640**	10	0,08	**4000 862 956**	10
4,1	75	43	0,08	**4000 860 641**	10	0,08	**4000 862 957**	10
4,2	75	43	0,08	**4000 860 642**	10	0,08	**4000 862 958**	10
4,3	80	47	0,08	**4000 860 643**	10		-	-
4,4	80	47	0,08	**4000 860 644**	10		-	-
4,5	80	47	0,08	**4000 860 645**	10	0,08	**4000 862 959**	10
4,6	80	47	0,08	**4000 860 646**	10		-	-
4,7	80	47	0,08	**4000 860 647**	10		-	-
4,8	86	52	0,08	**4000 860 648**	10	0,08	**4000 862 960**	10
4,9	86	52	0,08	**4000 860 649**	10		-	-
5	86	52	0,08	**4000 860 650**	10	0,08	**4000 862 961**	10
5,1	86	52	0,08	**4000 860 651**	10	0,1	**4000 862 972**	10
5,2	86	52	0,08	**4000 860 652**	10		-	-
5,3	86	52	0,08	**4000 860 653**	10		-	-
5,4	93	57	0,09	**4000 860 654**	10		-	-
5,5	93	57	0,09	**4000 860 655**	10	0,09	**4000 862 962**	10
5,6	93	57	0,09	**4000 860 656**	10		-	-
5,7	93	57	0,09	**4000 860 657**	10		-	-
5,8	93	57	0,09	**4000 860 658**	10		-	-
5,9	93	57	0,09	**4000 860 659**	10		-	-
6	93	57	0,1	**4000 860 660**	10	0,1	**4000 862 963**	10
6,1	101	63	0,1	**4000 860 661**	10		-	-
6,2	101	63	0,1	**4000 860 662**	10		-	-
6,3	101	63	0,1	**4000 860 663**	10		-	-
6,4	101	63	0,1	**4000 860 664**	10		-	-
6,5	101	63	0,1	**4000 860 665**	10	0,1	**4000 862 964**	10
6,6	101	63	0,1	**4000 860 666**	10		-	-
6,7	101	63	0,11	**4000 860 667**	10		-	-
6,8	109	69	0,11	**4000 860 668**	10	0,11	**4000 862 965**	10
6,9	109	69	0,11	**4000 860 669**	10		-	-
7	109	69	0,11	**4000 860 670**	10	0,11	**4000 862 966**	10
7,1	109	69	0,11	**4000 860 671**	10		-	-
7,2	109	69	0,11	**4000 860 672**	10		-	-
7,3	109	69	0,11	**4000 860 673**	10		-	-
7,4	109	69	0,12	**4000 860 674**	10		-	-
7,5	109	69	0,12	**4000 860 675**	10	0,12	**4000 862 967**	10
7,6	117	75	0,12	**4000 860 676**	10		-	-
7,7	117	75	0,12	**4000 860 677**	10		-	-
7,8	117	75	0,12	**4000 860 678**	10		-	-
7,9	117	75	0,12	**4000 860 679**	10		-	-
8	117	75	0,13	**4000 860 680**	10	0,13	**4000 862 968**	10
8,1	117	75	0,13	**4000 860 681**	10		-	-
8,2	117	75	0,13	**4000 860 682**	10		-	-
8,3	117	75	0,13	**4000 860 683**	10		-	-
8,4	117	75	0,13	**4000 860 684**	10		-	-
8,5	117	75	0,13	**4000 860 685**	10	0,13	**4000 862 969**	10
8,6	125	81	0,14	**4000 860 686**	5		-	-
8,7	125	81	0,14	**4000 860 687**	5		-	-
8,8	125	81	0,14	**4000 860 688**	5		-	-
8,9	125	81	0,14	**4000 860 689**	5		-	-
9	125	81	0,14	**4000 860 690**	5	0,14	**4000 862 970**	5
9,1	125	81	0,14	**4000 860 691**	5		-	-
9,2	125	81	0,15	**4000 860 692**	5		-	-
9,3	125	81	0,15	**4000 860 693**	5		-	-
9,4	125	81	0,15	**4000 860 694**	5		-	-
9,5	125	81	0,15	**4000 860 695**	5	0,15	**4000 862 971**	5
9,6	133	87	0,15	**4000 860 696**	5		-	-
9,7	133	87	0,15	**4000 860 697**	5		-	-
9,8	133	87	0,16	**4000 860 698**	5		-	-
9,9	133	87	0,16	**4000 860 699**	5		-	-
10	133	87	0,16	**4000 860 700**	5	0,16	**4000 862 973**	5
10,2	133	87	0,16	**4000 860 702**	5	0,16	**4000 862 974**	5
10,5	133	87	0,16	**4000 860 705**	5	0,16	**4000 862 975**	5
11	142	94	0,16	**4000 860 710**	5	0,16	**4000 862 976**	5
11,5	142	94	0,16	**4000 860 715**	5		-	-
11,8	142	94	0,16	**4000 860 718**	5		-	-

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co5	VE	VA < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co8	VE
12	151	101	0,16	**4000 860 720**	5	0,16	**4000 862 977**	5
12,5	151	101	0,16	**4000 860 725**	5		**-**	-
13	151	101	0,17	**4000 860 730**	5	0,17	**4000 862 978**	5
13,5	160	108	0,17	**4000 860 735**	1		**-**	-
14	160	108	0,18	**4000 860 740**	1		**-**	-
14,5	169	114	0,18	**4000 860 745**	1		**-**	-
15	169	114	0,19	**4000 860 750**	1		**-**	-
15,5	178	120	0,19	**4000 860 755**	1		**-**	-
16	178	120	0,2	**4000 860 760**	1		**-**	-

PROMAT



4000 862 620



4000 862 715

HSS-Co | HSS-Co TiN | DIN 338 | UNI | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS-Co5 · DIN 338 · Typ UNI · zum universellen Einsatz · Spitzenwinkel 118 ° · **profilgeschliffen** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · **gutes Eigenzentrierverhalten · ausgespitzte Querschneide** · für NE-Metalle, Bau- und Kohlenstoffstähle, hochlegierte Stähle (z.B. V2A/V4A), Werkzeugstähle, Guss und Gusslegierungen, Magnesiumlegierungen, Kunststoffe sowie Aluminium

Vorteile:

Sonderanschliff und spezielle Ausspitzung für geringes Drehmoment und ruhigen Lauf · rundes Nutenprofil für optimale Spanabfuhr, selbst lange Späne von zähen Werkstoffen

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 862 620 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14	5-7	28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
4000 862 715 - Vc (m/min)	20-45	15-40	12-15		12-18	6-8	36-45	28-40	70	70-85	28-63	10	6		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiN-beschichtet	VE
1	34	12	0,01	**4000 862 620**	10	0,02	**4000 862 715**	10
1,5	40	18	0,03	**4000 862 625**	10	0,04	**4000 862 720**	10
2	49	24	0,04	**4000 862 630**	10	0,06	**4000 862 725**	10
2,5	57	30	0,05	**4000 862 635**	10	0,08	**4000 862 730**	10
3	61	33	0,06	**4000 862 640**	10	0,1	**4000 862 735**	10
3,1	65	36	0,06	**4000 862 641**	10	0,1	**4000 862 736**	10
3,2	65	36	0,06	**4000 862 642**	10	0,1	**4000 862 737**	10
3,3	65	36	0,07	**4000 862 643**	10	0,1	**4000 862 738**	10
3,5	70	39	0,07	**4000 862 645**	10	0,11	**4000 862 740**	10
4	75	43	0,08	**4000 862 650**	10	0,13	**4000 862 745**	10
4,1	75	43	0,08	**4000 862 651**	10	0,13	**4000 862 746**	10
4,2	75	43	0,08	**4000 862 652**	10	0,13	**4000 862 747**	10
4,5	80	47	0,08	**4000 862 655**	10	0,13	**4000 862 750**	10
4,8	86	52	0,08	**4000 862 658**	10	0,13	**4000 862 753**	10
5	86	52	0,08	**4000 862 660**	10	0,13	**4000 862 755**	10
5,5	93	57	0,09	**4000 862 665**	10	0,14	**4000 862 760**	10
6	93	57	0,1	**4000 862 670**	10	0,15	**4000 862 765**	10
6,5	101	63	0,1	**4000 862 675**	10	0,16	**4000 862 770**	10
6,8	109	69	0,11	**4000 862 678**	10	0,17	**4000 862 773**	10
7	109	69	0,11	**4000 862 680**	10	0,18	**4000 862 775**	10
7,5	109	69	0,12	**4000 862 685**	10	0,19	**4000 862 780**	10
8	117	75	0,13	**4000 862 690**	5	0,2	**4000 862 785**	1
8,5	117	75	0,13	**4000 862 695**	5	0,21	**4000 862 790**	1
9	125	81	0,14	**4000 862 697**	5	0,23	**4000 862 792**	1
9,5	125	81	0,15	**4000 862 699**	5	0,24	**4000 862 794**	1
10	133	87	0,16	**4000 862 701**	5	0,25	**4000 862 796**	1
10,2	133	87	0,16	**4000 862 702**	5	0,25	**4000 862 797**	1
10,5	133	87	0,16	**4000 862 703**	5	0,25	**4000 862 798**	1
11	142	94	0,16	**4000 862 704**	1	0,25	**4000 862 799**	1
11,5	142	94	0,16	**4000 862 705**	1	0,25	**4000 862 800**	1
12	151	101	0,16	**4000 862 706**	1	0,25	**4000 862 801**	1
12,5	151	101	0,16	**4000 862 707**	1	0,25	**4000 862 802**	1
13	151	101	0,17	**4000 862 708**	1	0,26	**4000 862 803**	1

[1] Preis per St.

PROMAT



HSS | DIN 338 | Typ W | ALU | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS · DIN 338 · Typ W · Spitzenwinkel 130° · **profilgeschliffen** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für weiche und langspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen (langspanend), Zink, Hütten-Kupfer, silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffen (weich), Blei und Holz

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 863 781 - Vc (m/min)	20-25								45-80	32-63	25-60				
Kühlung	Emulsion								Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Al Knetleg. f [mm/U]	Art.-Nr.	VE
1	34	12	0,03	**4000 863 781**	10
1,5	40	18	0,04	**4000 863 786**	10
2	49	24	0,05	**4000 863 791**	10
2,5	57	30	0,06	**4000 863 796**	10
3	61	33	0,08	**4000 863 801**	10
3,1	61	33	0,08	**4000 863 802**	10
3,2	65	36	0,08	**4000 863 803**	10
3,3	65	36	0,08	**4000 863 804**	10
3,5	70	39	0,09	**4000 863 806**	10
4	75	43	0,1	**4000 863 811**	10
4,1	75	43	0,1	**4000 863 812**	10
4,2	75	43	0,11	**4000 863 813**	10
4,3	75	43	0,11	**4000 863 814**	10
4,5	80	47	0,11	**4000 863 816**	10
4,8	86	52	0,12	**4000 863 819**	10
5	86	52	0,13	**4000 863 821**	10
5,1	86	52	0,13	**4000 863 822**	10
5,2	86	52	0,13	**4000 863 823**	10
5,5	93	57	0,14	**4000 863 826**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Al Knetleg. f [mm/U]	Art.-Nr.	VE
5,8	93	57	0,15	**4000 863 829**	10
6	93	57	0,15	**4000 863 831**	10
6,5	101	63	0,16	**4000 863 836**	10
6,8	109	69	0,17	**4000 863 839**	10
7	109	69	0,18	**4000 863 841**	10
7,5	109	69	0,19	**4000 863 846**	10
8	117	75	0,2	**4000 863 851**	10
8,5	117	75	0,21	**4000 863 856**	10
9	125	81	0,23	**4000 863 861**	10
9,5	125	81	0,24	**4000 863 866**	10
10	133	87	0,25	**4000 863 871**	10
10,2	133	87	0,26	**4000 863 872**	10
10,5	133	87	0,26	**4000 863 873**	10
11	142	94	0,28	**4000 863 874**	5
11,5	142	94	0,29	**4000 863 875**	5
12	151	101	0,3	**4000 863 876**	5
12,5	151	101	0,31	**4000 863 877**	5
13	151	101	0,33	**4000 863 878**	5

PROMAT



4000 863 071

HSS-Co | DIN 338 | TFL | 8xD | Nenn-Ø h8

Spiralbohrersatz

HSS-Co5 · fasennitriert (ab Ø 3 mm) · DIN 338 · **Typ TFL** · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliffab ab Ø 2 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · sehr hohe thermische Belastbarkeit · durch spezielle Nutausbildung bei schlechter Spanabfuhr bzw. für größere Bohrtiefen geeignet **bis 8xD** · zum Bohren von rostfreien Stählen, legierte und unlegierte Stähle (Bau-/ Automaten-/Vergütungs-/Einsatz-/Nitrier-/Werkzeug-/ Schnellarbeits- und Federstähle) bis 1300 N/mm², Gusseisen, Kupfer, Messing, Aluminium und Kunststoff

Industriequalität
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Extrem stabiler Allrounder und Tieflochbohrer in fast allen Materialen

Nenn-Ø [mm] HSS-Co5 fasennitriert	steigend um [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
1-10	0,5	19 teilig	**4000 863 070**
1-13	0,5	25 teilig	**4000 863 071**

PROMAT



4000 863 072

HSS-Co | DIN 338 | VA | 5xD | Nenn-Ø h8

Spiralbohrersatz

HSS-Co5 · dampfangelassen · DIN 338 · **Typ VA** · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff · mit 3-Flächenschaft** (bis Ø 3,5 mm mit Zylinderschaft) · rechtsschneidend · 3-Flächenschaft verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter

Industriequalität
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



Nenn-Ø [mm] HSS-Co5 dampfangelassen	steigend um [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
1-10	0,5	19 teilig	**4000 863 072**
1-13	0,5	25 teilig	**4000 863 073**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | DIN 338 | Typ W | ALU | Nenn-Ø h8

PROMAT

Spiralbohrersatz

HSS · DIN 338 · **Typ W** · Spitzenwinkel 130° · **profilgeschliffen** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für weiche und langspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen (langspanend), Zink, Hütten-Kupfer, silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffen (weich), Blei und Holz

Industriequalität
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



4000 863 919

Nenn-Ø [mm]	steigend um [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
1-10	0,5	19 teilig	**4000 863 918**
1-13	0,5	25 teilig	**4000 863 919**

HSS | HSS-TiN | HSS-Co | DIN 338 | Typ N | VA | Nenn-Ø h8

PROMAT

Spiralbohrersatz

DIN 338 · profilgeschliffen · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für alle normalen Bohrarbeiten
HSS: für Stahl, Guss, NE-Metalle
HSS-Co: für rost- und hitzebeständige Stähle
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette
Art.-Nr. 4000 861 961, 4000 861 942, 4000 861 965 mit Kernlochmaßen 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm

Industriequalität



HSS



HSS-TiN



HSS-Co

Nenn-Ø [mm]	steigend um [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
HSS Typ N			
1 - 5,9	0,1	50 teilig	**4000 861 934**
6 -10	0,1	41 teilig	**4000 861 935**
1 -10	0,5	19 teilig	**4000 861 960**
1 -10,5	0,5	24 teilig	**4000 861 961**
1 -13	0,5	25 teilig	**4000 861 962**
HSS TiN Typ N			
1-5,9	0,1	50 teilig	**4000 861 938**
6-10	0,1	41 teilig	**4000 861 939**
1-10	0,5	19 teilig	**4000 861 972**
1-10,5	0,5	24 teilig	**4000 861 942**
1-13	0,5	25 teilig	**4000 861 944**
HSS-Co Typ VA			
1-5,9	0,1	50 teilig	**4000 861 936**
6-10	0,1	41 teilig	**4000 861 937**
1-10	0,5	19 teilig	**4000 861 963**
1-10,5	0,5	24 teilig	**4000 861 965**
1-13	0,5	25 teilig	**4000 861 970**

PROMAT

Leerkassette

für Spiralbohrer DIN 338 mit Zylinderschaft

Kunststoffkassette: schlag- und bruchfest
Art.-Nr. 4000 861 919: mit Kernlochmaßen 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm



Abmessung [mm]	steigend um [mm]	für Inhalt	Art.-Nr.
1-5,9	0,1	50-teilig	**4000 861 916**
6-10	0,1	41-teilig	**4000 861 917**
1-10	0,5	19-teilig	**4000 861 918**
1-10,5	0,5	24-teilig	**4000 861 919**
1-13	0,5	25-teilig	**4000 861 920**

PROMAT



HSS | DIN 340 | Typ N | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS · DIN 340 · Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 3,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für tiefe Löcher sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen in Stahl und Guss

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 005 - Vc (m/min)	15-30	10-25					22-28	18-22		45-55	22-34				
Kühlung	Emulsion	Emulsion					Emulsion	Emulsion		Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
0,5	32	12	0,02	**4000 861 005**	10
1	56	33	0,02	**4000 861 010**	10
1,5	70	45	0,03	**4000 861 015**	10
2	85	56	0,05	**4000 861 020**	10
2,1	85	56	0,05	**4000 861 021**	10
2,2	90	59	0,06	**4000 861 022**	10
2,3	90	59	0,06	**4000 861 023**	10
2,4	95	62	0,06	**4000 861 024**	10
2,5	95	62	0,06	**4000 861 025**	10
2,6	95	62	0,07	**4000 861 026**	10
2,7	100	66	0,07	**4000 861 027**	10
2,8	100	66	0,07	**4000 861 028**	10
2,9	100	66	0,07	**4000 861 029**	10
3	100	66	0,08	**4000 861 030**	10
3,1	106	69	0,08	**4000 861 031**	10
3,2	106	69	0,08	**4000 861 032**	10
3,3	106	69	0,08	**4000 861 033**	10
3,4	112	73	0,09	**4000 861 034**	10
3,5	112	73	0,09	**4000 861 035**	10
3,6	112	73	0,09	**4000 861 036**	10
3,7	112	73	0,09	**4000 861 037**	10
3,8	119	78	0,1	**4000 861 038**	10
3,9	119	78	0,1	**4000 861 039**	10
4	119	78	0,1	**4000 861 040**	10
4,1	119	78	0,1	**4000 861 041**	10
4,2	119	78	0,1	**4000 861 042**	10
4,3	126	82	0,1	**4000 861 043**	10
4,4	126	82	0,1	**4000 861 044**	10
4,5	126	82	0,1	**4000 861 045**	10
4,6	126	82	0,1	**4000 861 046**	10
4,7	126	82	0,1	**4000 861 047**	10
4,8	132	87	0,1	**4000 861 048**	10
4,9	132	87	0,1	**4000 861 049**	10
5	132	87	0,1	**4000 861 050**	10
5,1	132	87	0,1	**4000 861 051**	10
5,2	132	87	0,1	**4000 861 052**	10
5,3	132	87	0,11	**4000 861 053**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
5,4	139	91	0,11	**4000 861 054**	10
5,5	139	91	0,11	**4000 861 055**	10
5,6	139	91	0,11	**4000 861 056**	10
5,7	139	91	0,11	**4000 861 057**	10
5,8	139	91	0,12	**4000 861 058**	10
5,9	139	91	0,12	**4000 861 059**	10
6	139	91	0,12	**4000 861 060**	5
6,1	148	97	0,12	**4000 861 061**	5
6,2	148	97	0,12	**4000 861 062**	5
6,3	148	97	0,13	**4000 861 063**	5
6,4	148	97	0,13	**4000 861 064**	5
6,5	148	97	0,13	**4000 861 065**	5
6,6	148	97	0,13	**4000 861 066**	5
6,7	148	97	0,13	**4000 861 067**	5
6,8	156	102	0,14	**4000 861 068**	5
6,9	156	102	0,14	**4000 861 069**	5
7	156	102	0,14	**4000 861 070**	5
7,2	156	102	0,14	**4000 861 072**	5
7,5	156	102	0,15	**4000 861 075**	5
7,8	165	109	0,15	**4000 861 078**	5
8	165	109	0,16	**4000 861 080**	5
8,2	165	109	0,16	**4000 861 082**	5
8,5	165	109	0,17	**4000 861 085**	5
9	175	115	0,18	**4000 861 090**	5
9,5	175	115	0,19	**4000 861 095**	5
9,8	184	121	0,19	**4000 861 098**	5
10	184	121	0,2	**4000 861 100**	5
10,2	184	121	0,2	**4000 861 102**	5
10,5	184	121	0,2	**4000 861 105**	5
11	195	128	0,2	**4000 861 110**	5
11,5	195	128	0,2	**4000 861 115**	5
12	205	134	0,2	**4000 861 120**	5
12,5	205	134	0,2	**4000 861 125**	5
13	205	134	0,21	**4000 861 130**	5
14	214	140	0,22	**4000 861 128**	5
15	220	144	0,24	**4000 861 129**	1

PROMAT



HSS-Co | DIN 340 | Typ N | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

HSS-Co5 · DIN 340 · Typ N · Spitzenwinkel 130° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 3,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · für tiefe Löcher sowie zum Bohren von Stahl und Guss sowie rost- und säurebeständige Stähle mit Festigkeiten über 800N/mm²

Industriequalität

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 862 261 - Vc (m/min)	30-50	10-15			6-10	6-10	15-25	5-15	30-65	30-50					
Kühlung	Emulsion	Emulsion			Emulsion (Öl)	Emulsion (Öl)	trocken Pr.-Luft	trocken Pr.-Luft	Emulsion	Emulsion					

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
2	85	56	0,02	**4000 862 261**	10
2,5	95	62	0,02	**4000 862 262**	10
3	100	66	0,03	**4000 862 263**	10
3,1	106	69	0,03	**4000 862 264**	10
3,2	106	69	0,03	**4000 862 265**	10
3,3	106	69	0,03	**4000 862 266**	10
3,5	112	73	0,03	**4000 862 267**	10

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
6,5	148	97	0,06	**4000 862 277**	5
6,8	156	102	0,06	**4000 862 278**	5
7	156	102	0,07	**4000 862 279**	5
7,5	156	102	0,07	**4000 862 280**	5
8	165	109	0,08	**4000 862 281**	5
8,5	165	109	0,08	**4000 862 282**	5
9	175	115	0,09	**4000 862 283**	5

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
3,8	119	78	0,03	**4000 862 268**	10
4	119	78	0,04	**4000 862 269**	10
4,1	119	78	0,04	**4000 862 270**	10
4,2	119	78	0,04	**4000 862 271**	10
4,5	126	82	0,04	**4000 862 272**	10
5	132	87	0,05	**4000 862 273**	10
5,2	132	87	0,05	**4000 862 274**	10
5,5	139	91	0,05	**4000 862 275**	10
6	139	91	0,06	**4000 862 276**	5

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	VE
9,5	175	115	0,09	**4000 862 284**	5
10	184	121	0,1	**4000 862 285**	5
10,2	184	121	0,1	**4000 862 286**	5
10,5	184	121	0,1	**4000 862 287**	5
11	195	128	0,1	**4000 862 288**	5
11,5	195	128	0,1	**4000 862 289**	5
12	205	134	0,12	**4000 862 290**	5
12,5	205	134	0,12	**4000 862 291**	5
13	205	134	0,12	**4000 862 292**	5

HSS | DIN 1869 | TS | Nenn-Ø h8

Tieflochspiralbohrer

HSS · DIN 1869 · Typ TS · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff ab Ø 2,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · **überlange Ausführung** · Spezialbohrer für extrem tiefe Bohrungen · zum Bohren in allen langspanenden Werkstoffen, z. B. Stahl bis ca. 1000 N/mm², Al-Legierungen, AlSi-Legierungen, Elektrolytkupfer, Messing zäh, Gusseisen usw.

PROMAT



4000 861 193



4000 861 195

4000 861 108

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 193 - Vc (m/min)	12-22	6-15			8		18-22	14-20	55	36-45	18-45				
Kühlung	Emulison	Emulsion/Öl			Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	VE	Art.-Nr.
Reihe 1					
1	100	60	0,04	5	**4000 861 193**
1,5	100	60	0,04	5	**4000 861 194**
2	125	85	0,05	5	**4000 861 131**
2,5	140	95	0,06	5	**4000 861 132**
3	150	100	0,08	5	**4000 861 133**
3,2	155	105	0,08	5	**4000 861 101**
3,3	155	105	0,08	5	**4000 861 134**
3,5	165	115	0,09	5	**4000 861 135**
4	175	120	0,1	5	**4000 861 136**
4,2	175	120	0,1	5	**4000 861 137**
4,5	185	125	0,1	5	**4000 861 138**
5	195	135	0,1	5	**4000 861 139**
5,5	205	140	0,11	5	**4000 861 140**
6	205	140	0,12	5	**4000 861 141**
6,5	215	150	0,13	1	**4000 861 142**
6,8	225	155	0,14	1	**4000 861 143**
7	225	155	0,14	1	**4000 861 144**
7,5	225	155	0,15	1	**4000 861 145**
8	240	165	0,16	1	**4000 861 146**
8,5	240	165	0,17	1	**4000 861 147**
9	250	175	0,18	1	**4000 861 148**
9,5	250	175	0,19	1	**4000 861 149**
10	265	185	0,2	1	**4000 861 150**
10,2	265	185	0,2	1	**4000 861 151**
10,5	265	185	0,2	1	**4000 861 152**
11	280	195	0,2	1	**4000 861 153**
11,5	280	195	0,2	1	**4000 861 154**
12	295	205	0,2	1	**4000 861 155**
Reihe 2					
1,5	150	100	0,04	5	**4000 861 195**
2	160	110	0,05	5	**4000 861 196**
2,5	180	120	0,06	5	**4000 861 197**
3	190	130	0,08	5	**4000 861 156**
3,2	200	135	0,08	5	**4000 861 103**
3,5	210	145	0,09	5	**4000 861 157**
4	220	150	0,1	5	**4000 861 158**
4,2	220	150	0,1	5	**4000 861 104**
4,5	235	160	0,1	5	**4000 861 159**
5	245	170	0,1	5	**4000 861 160**
5,5	260	180	0,11	5	**4000 861 161**
6	260	180	0,12	5	**4000 861 162**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	VE	Art.-Nr.
Reihe 2					
6,5	275	190	0,13	1	**4000 861 163**
6,8	290	200	0,14	1	**4000 861 106**
7	290	200	0,14	1	**4000 861 164**
7,5	290	200	0,15	1	**4000 861 165**
8	305	210	0,16	1	**4000 861 166**
8,5	305	210	0,17	1	**4000 861 167**
9	320	220	0,18	1	**4000 861 168**
9,5	320	220	0,19	1	**4000 861 169**
10	340	235	0,2	1	**4000 861 170**
10,2	340	235	0,2	1	**4000 861 107**
10,5	340	235	0,2	1	**4000 861 171**
11	365	250	0,2	1	**4000 861 172**
11,5	365	250	0,2	1	**4000 861 173**
12	375	260	0,2	1	**4000 861 174**
Reihe 3					
2	200	135	0,05	5	**4000 861 108**
2,5	225	150	0,06	5	**4000 861 109**
3	240	160	0,08	5	**4000 861 198**
3,2	250	170	0,08	5	**4000 861 111**
3,5	265	180	0,09	1	**4000 861 175**
4	280	190	0,1	1	**4000 861 176**
4,2	280	190	0,1	1	**4000 861 112**
4,5	295	200	0,1	1	**4000 861 177**
5	315	210	0,1	1	**4000 861 178**
5,5	330	225	0,11	1	**4000 861 179**
6	330	225	0,12	1	**4000 861 180**
6,5	350	235	0,13	1	**4000 861 181**
6,8	370	250	0,14	1	**4000 861 113**
7	370	250	0,14	1	**4000 861 182**
7,5	370	250	0,15	1	**4000 861 183**
8	390	265	0,16	1	**4000 861 184**
8,5	390	265	0,17	1	**4000 861 185**
9	410	280	0,18	1	**4000 861 186**
9,5	410	280	0,19	1	**4000 861 187**
10	430	295	0,2	1	**4000 861 188**
10,2	430	295	0,2	1	**4000 861 114**
10,5	430	295	0,2	1	**4000 861 189**
11	455	310	0,2	1	**4000 861 190**
11,5	455	310	0,2	1	**4000 861 191**
12	480	330	0,2	1	**4000 861 192**
-	-	-	-		**-**

PROMAT

4000 865 901

4000 865 927

4000 865 952

HSS-Co | DIN 1869 | TS | Nenn-Ø h8

Tieflochspiralbohrer

HSS-Co · DIN 1869 · Typ TS · Spitzenwinkel 130 ° · **profilgeschliffen mit Kreuzanschliff** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · **überlange Ausführung** · Spezialbohrer für extrem tiefe Bohrungen, mit ausgeprägter Wärmehärtebeständigkeit und mit großem Spanraum · zum Bohren unter erschwerten Bedingungen, bei hoher thermischer Beanspruchung · zur Bearbeitung von Stählen und Stahlguss hoher Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss usw.

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 901 - Vc (m/min)	12-35	10-28	10-14		10-14		28-36	22-30	60-90	55-70	18-45	6-10			
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl			

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	VE	Art.-Nr.
Reihe 1					
2	125	85	0,03	5	**4000 865 901**
2,5	140	95	0,04	5	**4000 865 902**
3	150	100	0,06	5	**4000 865 903**
3,2	155	105	0,06	5	**4000 865 904**
3,3	155	105	0,06	5	**4000 865 905**
3,5	165	115	0,07	5	**4000 865 906**
4	175	120	0,08	5	**4000 865 907**
4,2	175	120	0,08	5	**4000 865 908**
4,5	185	125	0,08	5	**4000 865 909**
5	195	135	0,08	5	**4000 865 910**
5,5	205	140	0,09	5	**4000 865 911**
6	205	140	0,1	5	**4000 865 912**
6,5	215	150	0,1	1	**4000 865 913**
6,8	225	155	0,11	1	**4000 865 914**
7	225	155	0,11	1	**4000 865 915**
7,5	225	155	0,12	1	**4000 865 916**
8	240	165	0,13	1	**4000 865 917**
8,5	240	165	0,13	1	**4000 865 918**
9	250	175	0,14	1	**4000 865 919**
9,5	250	175	0,15	1	**4000 865 920**
10	265	185	0,16	1	**4000 865 921**
10,2	265	185	0,16	1	**4000 865 922**
10,5	265	185	0,18	1	**4000 865 923**
11	280	195	0,2	1	**4000 865 924**
11,5	280	195	0,2	1	**4000 865 925**
12	295	205	0,2	1	**4000 865 926**
Reihe 2					
2	160	110	0,03	5	**4000 865 927**
2,5	180	120	0,04	5	**4000 865 928**
3	190	130	0,06	5	**4000 865 929**
3,2	200	135	0,06	5	**4000 865 930**
3,5	210	145	0,07	5	**4000 865 931**
4	220	150	0,08	5	**4000 865 932**
4,2	220	150	0,08	5	**4000 865 933**
4,5	235	160	0,08	5	**4000 865 934**
5	245	170	0,08	5	**4000 865 935**
5,5	260	180	0,09	5	**4000 865 936**
6	260	180	0,1	5	**4000 865 937**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	VE	Art.-Nr.
Reihe 2					
6,5	275	190	0,1	1	**4000 865 938**
6,8	290	200	0,11	1	**4000 865 939**
7	290	200	0,11	1	**4000 865 940**
7,5	290	200	0,12	1	**4000 865 941**
8	305	210	0,13	1	**4000 865 942**
8,5	305	210	0,13	1	**4000 865 943**
9	320	220	0,14	1	**4000 865 944**
9,5	320	220	0,15	1	**4000 865 945**
10	340	235	0,16	1	**4000 865 946**
10,2	340	235	0,16	1	**4000 865 947**
10,5	340	235	0,18	1	**4000 865 948**
11	365	250	0,2	1	**4000 865 949**
11,5	365	250	0,2	1	**4000 865 950**
12	375	260	0,2	1	**4000 865 951**
Reihe 3					
3	240	160	0,06	5	**4000 865 952**
3,2	250	170	0,06	5	**4000 865 953**
3,5	265	180	0,07	1	**4000 865 954**
4	280	190	0,08	1	**4000 865 955**
4,2	280	190	0,08	1	**4000 865 956**
4,5	295	200	0,08	1	**4000 865 957**
5	315	210	0,08	1	**4000 865 958**
5,5	330	225	0,09	1	**4000 865 959**
6	330	225	0,1	1	**4000 865 960**
6,5	350	235	0,1	1	**4000 865 961**
6,8	370	250	0,11	1	**4000 865 962**
7	370	250	0,11	1	**4000 865 963**
7,5	370	250	0,12	1	**4000 865 964**
8	390	265	0,13	1	**4000 865 965**
8,5	390	265	0,13	1	**4000 865 966**
9	410	280	0,14	1	**4000 865 967**
9,5	410	280	0,15	1	**4000 865 968**
10	430	295	0,16	1	**4000 865 969**
10,2	430	295	0,16	1	**4000 865 970**
10,5	430	295	0,18	1	**4000 865 971**
11	455	310	0,2	1	**4000 865 972**
11,5	455	310	0,2	1	**4000 865 973**
12	480	330	0,2	1	**4000 865 974**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | DIN 345 | Typ N | 5xD | Nenn-Ø h8

PROMAT



Spiralbohrer

HSS · DIN 345 · Typ N · **Spitzenwinkel 118 ° · Nut gefräst ab Ø 14 mm · Fase und Schneide profilgeschliffen · mit Morsekegel** · rechtsschneidend · mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 A · für alle normalen Bohrarbeiten in Stahl und Guss

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 600 - Vc (m/min)	20-32	15-30					25-32	20-28	80	50-63	25-63				
Kühlung	Emulsion	Emulsion					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Schaft-größe	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr.
10	168	87	MK1	0,2	**4000 861 600**
10,25	168	87	MK1	0,2	**4000 861 602**
10,5	168	87	MK1	0,2	**4000 861 605**
10,75	175	94	MK1	0,2	**4000 861 607**
11	175	94	MK1	0,2	**4000 861 610**
11,25	175	94	MK1	0,2	**4000 861 612**
11,5	175	94	MK1	0,2	**4000 861 615**
11,75	175	94	MK1	0,2	**4000 861 617**
12	182	101	MK1	0,2	**4000 861 620**
12,25	182	101	MK1	0,2	**4000 861 622**
12,5	182	101	MK1	0,2	**4000 861 625**
12,75	182	101	MK1	0,2	**4000 861 627**
13	182	101	MK1	0,21	**4000 861 641**
13,25	189	108	MK1	0,21	**4000 861 642**
13,5	189	108	MK1	0,21	**4000 861 644**
13,75	189	108	MK1	0,22	**4000 861 646**
14	189	108	MK1	0,22	**4000 861 647**
14,25	212	114	MK2	0,23	**4000 861 648**
14,5	212	114	MK2	0,23	**4000 861 649**
14,75	212	114	MK2	0,23	**4000 861 650**
15	212	114	MK2	0,24	**4000 861 651**
15,25	218	120	MK2	0,24	**4000 861 652**
15,5	218	120	MK2	0,24	**4000 861 653**
15,75	218	120	MK2	0,25	**4000 861 654**
16	218	120	MK2	0,25	**4000 861 655**
16,25	223	125	MK2	0,25	**4000 861 656**
16,5	223	125	MK2	0,26	**4000 861 657**
16,75	223	125	MK2	0,26	**4000 861 658**
17	223	125	MK2	0,27	**4000 861 659**
17,25	228	130	MK2	0,27	**4000 861 660**
17,5	228	130	MK2	0,27	**4000 861 661**
17,75	228	130	MK2	0,28	**4000 861 662**
18	228	130	MK2	0,28	**4000 861 663**
18,25	233	135	MK2	0,29	**4000 861 664**
18,5	233	135	MK2	0,29	**4000 861 665**
18,75	233	135	MK2	0,3	**4000 861 666**
19	233	135	MK2	0,3	**4000 861 667**
19,25	238	140	MK2	0,3	**4000 861 668**
19,5	238	140	MK2	0,31	**4000 861 669**
19,75	238	140	MK2	0,31	**4000 861 670**
20	238	140	MK2	0,32	**4000 861 671**
20,25	243	145	MK2	0,32	**4000 861 672**
20,5	243	145	MK2	0,33	**4000 861 673**
20,75	243	145	MK2	0,33	**4000 861 674**
21	243	145	MK2	0,34	**4000 861 675**
21,25	248	150	MK2	0,34	**4000 861 676**
21,5	248	150	MK2	0,35	**4000 861 677**
21,75	248	150	MK2	0,35	**4000 861 678**
22	248	150	MK2	0,36	**4000 861 679**
22,25	248	150	MK2	0,36	**4000 861 680**
22,5	253	155	MK2	0,37	**4000 861 681**
22,75	253	155	MK2	0,37	**4000 861 682**
23	253	155	MK2	0,38	**4000 861 683**
23,25	276	155	MK3	0,39	**4000 861 684**
23,5	276	155	MK3	0,39	**4000 861 685**
23,75	281	160	MK3	0,4	**4000 861 686**
24	281	160	MK3	0,4	**4000 861 687**
24,25	281	160	MK3	0,41	**4000 861 688**
24,5	281	160	MK3	0,41	**4000 861 689**
24,75	281	160	MK3	0,42	**4000 861 690**
25	281	160	MK3	0,4	**4000 861 691**
25,25	281	160	MK3	0,4	**4000 861 692**
25,5	286	165	MK3	0,4	**4000 861 693**
25,75	286	165	MK3	0,4	**4000 861 694**
26	286	165	MK3	0,4	**4000 861 695**
26,25	286	165	MK3	0,4	**4000 861 696**
26,5	286	165	MK3	0,4	**4000 861 697**
26,75	291	170	MK3	0,4	**4000 861 698**
27	291	170	MK3	0,4	**4000 861 699**
27,25	291	170	MK3	0,4	**4000 861 700**
27,5	291	170	MK3	0,4	**4000 861 701**
27,75	291	170	MK3	0,4	**4000 861 702**
28	291	170	MK3	0,4	**4000 861 703**
28,25	296	175	MK3	0,4	**4000 861 704**
28,5	296	175	MK3	0,4	**4000 861 705**
28,75	296	175	MK3	0,4	**4000 861 706**
29	296	175	MK3	0,4	**4000 861 707**
29,25	296	175	MK3	0,4	**4000 861 708**
29,5	296	175	MK3	0,4	**4000 861 709**
29,75	296	175	MK3	0,4	**4000 861 710**
30	296	175	MK3	0,4	**4000 861 711**
30,5	301	180	MK3	0,4	**4000 861 713**
31	301	180	MK3	0,4	**4000 861 714**
31,5	301	180	MK3	0,4	**4000 861 715**
32	334	185	MK4	0,41	**4000 861 716**
32,5	334	185	MK4	0,41	**4000 861 717**
33	334	185	MK4	0,42	**4000 861 718**
33,5	334	185	MK4	0,43	**4000 861 719**
34	339	190	MK4	0,43	**4000 861 720**
34,5	339	190	MK4	0,44	**4000 861 721**
35	339	190	MK4	0,45	**4000 861 722**
35,5	339	190	MK4	0,45	**4000 861 723**
36	344	195	MK4	0,46	**4000 861 724**
36,5	344	195	MK4	0,47	**4000 861 725**
37	344	195	MK4	0,47	**4000 861 726**
37,5	344	195	MK4	0,48	**4000 861 727**
38	349	200	MK4	0,49	**4000 861 728**
38,5	349	200	MK4	0,49	**4000 861 729**
39	349	200	MK4	0,5	**4000 861 730**
39,5	349	200	MK4	0,51	**4000 861 731**
40	349	200	MK4	0,5	**4000 861 732**
41	354	205	MK4	0,52	**4000 861 734**
42	354	205	MK4	0,53	**4000 861 736**
43	359	210	MK4	0,55	**4000 861 738**
44	359	210	MK4	0,57	**4000 861 740**
45	359	210	MK4	0,59	**4000 861 742**
46	364	215	MK4	0,6	**4000 861 744**
47	364	215	MK4	0,62	**4000 861 746**
48	369	220	MK4	0,64	**4000 861 748**
49	369	220	MK4	0,66	**4000 861 750**
50	369	220	MK4	0,63	**4000 861 752**
60	422	235	MK5	0,76	**4000 861 753**

PROMAT



HM | DIN 8037 | Typ N | Nenn-Ø h8

Spiralbohrer

mit HM-Schneiden · DIN 8037 · Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss, zähharte Bronzen, harte Kunststoffe und stark verschleißend wirkende Werkstoffe

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 401 - Vc (m/min)	80	50-80			25		80-90	70-80	200	120-150	50-180	20	15	20	10
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl			Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl	Öl	Öl

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
3	50	20	0,05	**4000 861 401**
3,2	56	25	0,05	**4000 861 402**
3,5	56	25	0,06	**4000 861 403**
4	56	25	0,06	**4000 861 404**
4,2	63	28	0,06	**4000 861 405**
4,5	63	28	0,06	**4000 861 406**
5	63	28	0,06	**4000 861 407**
5,5	71	32	0,07	**4000 861 408**
6	71	32	0,08	**4000 861 409**
6,5	71	32	0,08	**4000 861 410**
7	80	40	0,09	**4000 861 411**
7,5	80	40	0,09	**4000 861 412**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
8	80	40	0,1	**4000 861 413**
8,5	90	50	0,11	**4000 861 414**
9	90	50	0,11	**4000 861 415**
9,5	90	50	0,12	**4000 861 416**
10	100	56	0,13	**4000 861 417**
10,5	100	56	0,13	**4000 861 418**
11	100	56	0,13	**4000 861 419**
12	112	63	0,13	**4000 861 420**
13	112	63	0,13	**4000 861 421**
14	125	71	0,14	**4000 861 422**
15	125	71	0,15	**4000 861 423**
16	140	80	0,16	**4000 861 424**

PROMAT



4000 860 867



4000 860 873

VHM | VHM TiAlN | DIN 6539 | Typ N | Nenn-Ø h7

Spiralbohrer

VHM · **DIN 6539 ·** Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · **mit Kreuzanschliff ab Ø 2,0 mm** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · sehr stabiler Bohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan, Hartstählen, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen sowie faserverstärkten Kunststoffen und anderen Duroplasten

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 860 867 - Vc (m/min)	60- 80	50-70	30-40		20-30	10-20	80- 90	70- 80	200	120-150	50-180	12-15	8- 12	20	10
4000 860 873 - Vc (m/min)	70-100	60-90	50-70		25-40	15-20	120-160	95-120	200	140-170	45-210	15-25	10- 20	35	20
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl	Öl	Öl

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
1	26	6	0,02	**4000 860 867**	0,02	**4000 860 873**
1,1	28	7	0,02	**4000 860 761**	0,02	**4000 860 799**
1,2	30	8	0,02	**4000 860 762**	0,02	**4000 860 800**
1,3	30	8	0,02	**4000 860 763**	0,02	**4000 860 805**
1,4	32	9	0,02	**4000 860 764**	0,02	**4000 860 810**
1,5	32	9	0,03	**4000 860 869**	0,03	**4000 860 874**
1,6	34	10	0,03	**4000 860 765**	0,03	**4000 860 813**
1,7	34	10	0,03	**4000 860 766**	0,03	**4000 860 815**
1,8	36	11	0,03	**4000 860 767**	0,03	**4000 860 820**
1,9	36	11	0,03	**4000 860 768**	0,03	**4000 860 822**
2	38	12	0,05	**4000 860 902**	0,05	**4000 860 952**
2,1	38	12	0,05	**4000 860 801**	0,05	**4000 861 301**
2,2	40	13	0,06	**4000 860 802**	0,06	**4000 861 302**
2,3	40	13	0,06	**4000 860 803**	0,06	**4000 861 303**
2,4	43	14	0,06	**4000 860 804**	0,06	**4000 861 304**
2,5	43	14	0,06	**4000 860 904**	0,06	**4000 860 954**
2,6	43	14	0,07	**4000 860 806**	0,07	**4000 861 306**
2,7	46	16	0,07	**4000 860 807**	0,07	**4000 861 307**
2,8	46	16	0,07	**4000 860 808**	0,07	**4000 861 308**
2,9	46	16	0,07	**4000 860 809**	0,07	**4000 861 309**
3	46	16	0,08	**4000 860 906**	0,08	**4000 860 956**
3,1	49	18	0,08	**4000 860 811**	0,08	**4000 861 311**
3,2	49	18	0,08	**4000 860 812**	0,08	**4000 861 312**
3,3	49	18	0,08	**4000 860 908**	0,08	**4000 860 958**
3,4	52	20	0,09	**4000 860 814**	0,09	**4000 861 314**
3,5	52	20	0,09	**4000 860 910**	0,09	**4000 860 960**
3,6	52	20	0,09	**4000 860 816**	0,09	**4000 861 316**
3,7	52	20	0,09	**4000 860 817**	0,09	**4000 861 317**
3,8	55	22	0,1	**4000 860 818**	0,1	**4000 861 318**
3,9	55	22	0,1	**4000 860 819**	0,1	**4000 861 319**
4	55	22	0,1	**4000 860 912**	0,1	**4000 860 962**
4,1	55	22	0,1	**4000 860 821**	0,1	**4000 861 321**
4,2	55	22	0,1	**4000 860 914**	0,1	**4000 860 964**
4,3	58	24	0,1	**4000 860 823**	0,1	**4000 861 323**
4,4	58	24	0,1	**4000 860 824**	0,1	**4000 861 324**
4,5	58	24	0,1	**4000 860 916**	0,1	**4000 860 966**

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
4,6	58	24	0,1	**4000 860 826**	0,1	**4000 861 326**
4,7	58	24	0,1	**4000 860 827**	0,1	**4000 861 327**
4,8	62	26	0,1	**4000 860 828**	0,1	**4000 861 328**
4,9	62	26	0,1	**4000 860 829**	0,1	**4000 861 329**
5	62	26	0,1	**4000 860 918**	0,1	**4000 860 968**
5,1	62	26	0,1	**4000 860 831**	0,1	**4000 860 825**
5,2	62	26	0,1	**4000 860 832**	0,1	**4000 861 332**
5,3	62	26	0,11	**4000 860 833**	0,11	**4000 860 830**
5,4	66	28	0,11	**4000 860 834**	0,11	**4000 860 835**
5,5	66	28	0,11	**4000 860 920**	0,11	**4000 860 970**
5,6	66	28	0,11	**4000 860 836**	0,11	**4000 860 840**
5,7	66	28	0,11	**4000 860 837**	0,11	**4000 860 841**
5,8	66	28	0,12	**4000 860 838**	0,12	**4000 861 338**
5,9	66	28	0,12	**4000 860 839**	0,12	**4000 860 842**
6	66	28	0,12	**4000 860 922**	0,12	**4000 860 972**
6,1	70	31	0,12	**4000 860 769**	0,12	**4000 860 843**
6,2	70	31	0,12	**4000 860 770**	0,12	**4000 860 844**
6,3	70	31	0,12	**4000 860 771**	0,12	**4000 860 845**
6,4	70	31	0,12	**4000 860 772**	0,12	**4000 860 846**
6,5	70	31	0,13	**4000 860 924**	0,13	**4000 860 974**
6,6	70	31	0,13	**4000 860 773**	0,13	**4000 860 847**
6,7	70	31	0,13	**4000 860 774**	0,13	**4000 860 848**
6,8	74	34	0,14	**4000 860 926**	0,14	**4000 860 976**
6,9	74	34	0,14	**4000 860 775**	0,14	**4000 860 849**
7	74	34	0,14	**4000 860 928**	0,14	**4000 860 978**
7,1	74	34	0,14	**4000 860 776**	0,14	**4000 860 850**
7,2	74	34	0,14	**4000 860 777**	0,14	**4000 860 851**
7,3	74	34	0,14	**4000 860 778**	0,14	**4000 860 852**
7,4	74	34	0,14	**4000 860 779**	0,14	**4000 860 853**
7,5	74	34	0,15	**4000 860 930**	0,15	**4000 860 980**
7,6	79	37	0,15	**4000 860 780**	0,15	**4000 860 854**
7,7	79	37	0,15	**4000 860 781**	0,15	**4000 860 855**
7,8	79	37	0,16	**4000 860 868**	0,15	**4000 860 856**
7,9	79	37	0,16	**4000 860 782**	0,16	**4000 860 857**
8	79	37	0,16	**4000 860 932**	0,16	**4000 860 982**
8,1	79	37	0,16	**4000 860 783**	0,16	**4000 860 858**
8,2	79	37	0,16	**4000 860 784**	0,16	**4000 860 859**
8,3	79	37	0,16	**4000 860 785**	0,16	**4000 860 860**
8,4	79	37	0,16	**4000 860 786**	0,16	**4000 860 861**
8,5	79	37	0,17	**4000 860 934**	0,17	**4000 860 984**
8,6	84	40	0,17	**4000 860 787**	0,17	**4000 860 862**
8,7	84	40	0,17	**4000 860 788**	0,17	**4000 860 863**
8,8	84	40	0,18	**4000 860 878**	0,18	**4000 861 368**
8,9	84	40	0,18	**4000 860 789**	0,18	**4000 860 864**
9	84	40	0,18	**4000 860 936**	0,18	**4000 860 986**
9,5	84	40	0,19	**4000 860 938**	0,19	**4000 860 988**
9,8	89	43	0,19	**4000 860 796**	0,19	**4000 860 883**
10	89	43	0,2	**4000 860 940**	0,2	**4000 860 990**
10,2	89	43	0,2	**4000 860 942**	0,2	**4000 860 992**
10,5	89	43	0,2	**4000 860 944**	0,2	**4000 860 994**
10,8	95	47	0,2	**4000 860 798**	0,2	**4000 860 885**
11	95	47	0,2	**4000 860 946**	0,2	**4000 860 996**
11,5	95	47	0,2	**4000 860 870**	0,2	**4000 860 875**
12	102	51	0,2	**4000 860 948**	0,2	**4000 860 998**
12,5	102	51	0,21	**4000 860 871**	0,21	**4000 860 876**
13	102	51	0,21	**4000 860 872**	0,21	**4000 860 877**

VHM | VHM TiAlN | DIN 338 | Typ N | Nenn-Ø h8

PROMAT



4000 861 202



4000 861 252

Spiralbohrer

VHM · **DIN 338** · Typ N · Spitzenwinkel 118 ° · **mit Kreuzanschliff** · mit Zylinderschaft · rechtsschneidend · sehr stabiler Bohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan, Hartstählen, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen sowie faserverstärkten Kunststoffen und anderen Duroplasten

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu.Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 861 202 - Vc (m/min)	60- 80	50-70	30-40		20-30	10-20	80- 90	70- 80	200	120-150	50-180	12-15	8- 12		
4000 861 252 - Vc (m/min)	70-100	60-90	50-70		25-40	15-20	120-160	95-120	200	140-170	45-210	15-25	10- 20		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
2	49	24	0,05	**4000 861 202**	**4000 861 252**
2,1	49	24	0,05	**4000 860 886**	**4000 860 989**
2,2	53	27	0,05	**4000 860 887**	**4000 860 991**
2,3	53	27	0,05	**4000 860 888**	**4000 860 993**
2,4	57	30	0,05	**4000 860 889**	**4000 860 995**
2,5	57	30	0,06	**4000 861 204**	**4000 861 254**

Fortsetzung>

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spiral-L. [mm]	Stahl < 1000 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
2,6	57	30	0,06	**4000 860 890**	**4000 860 997**
2,7	61	33	0,06	**4000 860 891**	**4000 860 999**
2,8	61	33	0,07	**4000 861 205**	**4000 861 255**
2,9	61	33	0,07	**4000 860 892**	**4000 861 000**
3	61	33	0,08	**4000 861 206**	**4000 861 256**
3,1	65	36	0,07	**4000 860 893**	**4000 861 001**
3,2	65	36	0,07	**4000 860 894**	**4000 861 002**
3,3	65	36	0,08	**4000 861 208**	**4000 861 258**
3,4	70	39	0,08	**4000 860 895**	**4000 861 003**
3,5	70	39	0,09	**4000 861 210**	**4000 861 260**
3,6	70	39	0,09	**4000 860 896**	**4000 861 004**
3,7	70	39	0,09	**4000 860 897**	**4000 861 006**
3,8	75	43	0,1	**4000 861 211**	**4000 861 261**
3,9	75	43	0,1	**4000 860 898**	**4000 861 007**
4	75	43	0,1	**4000 861 212**	**4000 861 262**
4,1	75	43	0,1	**4000 860 899**	**4000 861 008**
4,2	75	43	0,1	**4000 861 214**	**4000 861 264**
4,3	80	47	0,1	**4000 860 900**	**4000 861 009**
4,4	80	47	0,1	**4000 860 901**	**4000 860 561**
4,5	80	47	0,1	**4000 861 216**	**4000 861 266**
4,6	80	47	0,1	**4000 860 903**	**4000 860 562**
4,7	80	47	0,1	**4000 860 905**	**4000 860 563**
4,8	86	52	0,1	**4000 861 217**	**4000 861 267**
4,9	86	52	0,1	**4000 860 907**	**4000 860 564**
5	86	52	0,1	**4000 861 218**	**4000 861 268**
5,1	86	52	0,1	**4000 860 909**	**4000 860 565**
5,2	86	52	0,1	**4000 860 911**	**4000 860 566**
5,3	86	52	0,1	**4000 860 913**	**4000 860 567**
5,4	93	57	0,1	**4000 860 915**	**4000 860 568**
5,5	93	57	0,11	**4000 861 220**	**4000 861 270**
5,6	93	57	0,11	**4000 860 917**	**4000 860 569**
5,7	93	57	0,11	**4000 860 919**	**4000 860 570**
5,8	93	57	0,12	**4000 861 221**	**4000 860 571**
5,9	93	57	0,12	**4000 860 921**	**4000 860 572**
6	93	57	0,12	**4000 861 222**	**4000 861 272**
6,1	101	63	0,12	**4000 860 923**	**4000 860 573**
6,2	101	63	0,12	**4000 860 925**	**4000 860 574**
6,3	101	63	0,12	**4000 860 927**	**4000 860 575**
6,4	101	63	0,12	**4000 860 929**	**4000 860 576**
6,5	101	63	0,13	**4000 861 224**	**4000 861 274**
6,6	101	63	0,13	**4000 860 931**	**4000 860 577**
6,7	101	63	0,13	**4000 860 933**	**4000 860 578**
6,8	109	69	0,14	**4000 861 226**	**4000 861 276**
6,9	109	69	0,14	**4000 860 935**	**4000 860 579**
7	109	69	0,14	**4000 861 228**	**4000 861 278**
7,1	109	69	0,14	**4000 860 937**	**4000 860 580**
7,2	109	69	0,14	**4000 860 939**	**4000 860 581**
7,3	109	69	0,14	**4000 860 941**	**4000 860 582**
7,4	109	69	0,14	**4000 860 943**	**4000 860 583**
7,5	109	69	0,15	**4000 861 230**	**4000 861 280**
7,6	117	75	0,15	**4000 860 945**	**4000 860 584**
7,7	117	75	0,15	**4000 860 947**	**4000 860 585**
7,8	117	75	0,15	**4000 860 949**	**4000 860 586**
7,9	117	75	0,15	**4000 860 950**	**4000 860 587**
8	117	75	0,16	**4000 861 232**	**4000 861 282**
8,1	117	75	0,16	**4000 860 951**	**4000 860 588**
8,2	117	75	0,16	**4000 860 953**	**4000 860 589**
8,3	117	75	0,16	**4000 860 955**	**4000 860 590**
8,4	117	75	0,16	**4000 860 957**	**4000 860 591**
8,5	117	75	0,17	**4000 861 234**	**4000 861 284**
8,6	125	81	0,17	**4000 860 959**	**4000 860 592**
8,7	125	81	0,17	**4000 860 961**	**4000 860 593**
8,8	125	81	0,17	**4000 860 963**	**4000 860 594**
8,9	125	81	0,17	**4000 860 965**	**4000 860 595**
9	125	81	0,18	**4000 861 236**	**4000 861 286**
9,1	125	81	0,18	**4000 860 967**	-
9,2	125	81	0,18	**4000 860 969**	-
9,3	125	81	0,18	**4000 860 971**	-
9,4	125	81	0,18	**4000 860 973**	-
9,5	125	81	0,19	**4000 861 238**	**4000 861 288**
9,6	133	87	0,19	**4000 860 975**	-
9,7	133	87	0,19	**4000 860 977**	-
9,8	133	87	0,2	**4000 861 239**	**4000 860 602**
9,9	133	87	0,2	**4000 860 979**	-
10	133	87	0,2	**4000 861 240**	**4000 861 290**
10,2	133	87	0,2	**4000 861 242**	**4000 861 292**
10,5	133	87	0,2	**4000 861 244**	**4000 861 294**
10,8	142	94	0,2	**4000 860 981**	**4000 860 604**
11	142	94	0,2	**4000 861 246**	**4000 861 296**
11,5	142	94	0,2	**4000 860 983**	**4000 860 605**
12	151	101	0,2	**4000 861 248**	**4000 861 298**
12,5	151	101	0,2	**4000 860 985**	**4000 860 606**
13	151	101	0,2	**4000 860 987**	**4000 860 607**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | HSS-TiN | DIN 335-C | 90°

PROMAT

Kegelsenker

HSS · DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · Zylinderschaft · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Stahl, Guss, NE-Metalle · durch die drei Schneiden erfolgt ein ratterfreier Schnitt



4000 865 151



4000 865 189

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 151 - Vc (m/min)	30	28							35		35				
4000 865 189 - Vc (m/min)	32	30			9				35		70				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion	Emulsion		Emulsion	Schneidöl	Schneidöl		

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS - unbeschichtet	Art.-Nr. HSS - TiN-beschichtet
4,3	1,3	4	40	0,07	**4000 865 151**	**4000 865 189**
5	1,5	4	40	0,07	**4000 865 152**	-
6	1,5	5	45	0,09	**4000 865 155**	-
6,3	1,5	5	45	0,09	**4000 865 156**	**4000 865 190**
7	1,8	6	50	0,09	**4000 865 157**	-
8	2	6	50	0,09	**4000 865 159**	-
8,3	2	6	50	0,09	**4000 865 160**	**4000 865 191**
10	2,5	6	50	0,12	**4000 865 162**	**4000 865 192**
10,4	2,5	6	50	0,12	**4000 865 163**	**4000 865 193**
11,5	2,8	8	56	0,14	**4000 865 164**	-
12,4	2,8	8	56	0,14	**4000 865 165**	**4000 865 195**
15	3,2	10	60	0,14	**4000 865 167**	-
16,5	3,2	10	60	0,14	**4000 865 168**	**4000 865 198**
19	3,5	10	63	0,14	**4000 865 169**	-
20,5	3,5	10	63	0,16	**4000 865 170**	-
20,5	3,5	10	63	0,2	-	**4000 865 200**
23	3,8	10	67	0,16	**4000 865 171**	-
25	3,8	10	67	0,2	**4000 865 172**	**4000 865 202**
31	4,2	12	71	0,22	**4000 865 174**	**4000 865 204**

HSS-Co | HSS-TiAlN | DIN 335-C | VA | 90°

PROMAT

Kegelsenker

DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · Zylinderschaft · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Stahl, Guss, NE-Metalle · durch die drei Schneiden erfolgt ein ratterfreier Schnitt
HSS: für Stahl, Guss, NE-Metalle
HSS-Co: für Stahl, Guss, NE-Metalle sowie rost- und hitzenbeständige Stähle



4000 865 000



4000 865 222

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 000 - Vc (m/min)	30	28	8	4	7	7	15	15	35		60	7	6		
4000 865 222 - Vc (m/min)															
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Druckluft	Druckluft	Emulsion		Emulsion	Schneidöl	Schneidöl		

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. HSS-Co - unbeschichtet	Art.-Nr. HSS - TiAlN-beschichtet
6,3	1,5	5	45	0,09	**4000 865 000**	**4000 865 222**
8,3	2	6	50	0,09	**4000 865 002**	**4000 865 223**
10,4	2,5	6	50	0,12	**4000 865 004**	**4000 865 224**
12,4	2,8	8	56	0,14	**4000 865 006**	**4000 865 225**
15	3,2	10	60	0,14	**4000 865 008**	-
16,5	3,2	10	60	0,14	**4000 865 010**	**4000 865 226**
20,5	3,5	10	63	0,2	**4000 865 012**	**4000 865 227**
25	3,8	10	67	0,2	**4000 865 014**	**4000 865 228**
31	4,2	12	71	0,22	**4000 865 016**	**4000 865 229**

PROMAT



HSS-Nano | DIN 335-C | 90°

Kegelsenker

HSS · Nano-beschichtet · DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · **Schaft mit 3 Spannflächen ab Nenn-Ø 8,3 mm** · rechtsschneidend · **variabler Hinterschliff** · zur Bearbeitung von Stahl, rost- und hitzebeständigen Stählen, Aluminium, Messing und Kunststoffen

Vorteile:
· Deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
· Bis zu 60% höhere Standzeiten
· Bis zu 30% schnelleres Senken
· Extrem ruhiger Lauf
· Optimierte Senkung
· Sehr hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte

durch speziell entwickelte Spanraumparameter, variabel verlaufenden Hinterschliff und spezielle Nano-Beschichtung



Standard-Senker



PROMAT
Nano-Senker



mit spezieller Spanraumgeometrie, variablem Hinterschliff und 3-Flächenschaft

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 175 - Vc (m/min)	20	15	5		8	5	15		30	25	40	5			
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL	Luft		Emulsion	Emulsion	Luft/Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL			

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. Nano-beschichtet
6,3	1,5	5	45	0,15	**4000 865 175**
8,3	2	6	50	0,15	**4000 865 176**
10,4	2,5	6	50	0,15	**4000 865 177**
12,4	2,8	8	56	0,15	**4000 865 178**
15	3,2	10	60	0,15	**4000 865 179**
16,5	3,2	10	60	0,2	**4000 865 180**

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 800 N f [mm/U]	Art.-Nr. Nano-beschichtet
19	3,5	10	63	0,2	**4000 865 181**
20,5	3,5	10	63	0,2	**4000 865 182**
23	3,8	10	67	0,2	**4000 865 183**
25	3,8	10	67	0,2	**4000 865 184**
31	4,2	12	71	0,2	**4000 865 185**

Weitere Informationen / technische Daten siehe Seite <NoVersionPageNo/>

PROMAT



HSS | DIN 335-C | 90° | überlang

Kegelsenker

HSS · DIN 335 C · mit verlängertem Schaft · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · Zylinderschaft · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Stahl, Guss, NE-Metalle · durch die 3 Schneiden erfolgt ein ratterfreier Schnitt

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 396 - Vc (m/min)	30	28							35		35				
Kühlung	Emulsion	Emulsion							Emulsion		Emulsion				

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
6,3	1,5	5	85	0,09	**4000 865 396**
8,3	2	6	85	0,09	**4000 865 397**
10,4	2,5	6	88	0,12	**4000 865 391**
12,4	2,8	8	108	0,14	**4000 865 392**

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
16,5	3,2	10	112	0,14	**4000 865 393**
20,5	3,5	10	115	0,2	**4000 865 394**
25	3,8	10	118	0,2	**4000 865 395**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS ASP | DIN 335-C | VA | 90°

PROMAT



Kegelsenker

Pulverstahl · ASP · DIN 335 C · für VA-Stähle und Edelstähle · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · Zylinderschaft · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen

ASP

Kegel- und Entgratsenker aus pulvermetallurgisch hergestelltem Schnellarbeitsstahl · metallurgisch hergestellte Stähle besitzen, im Gegensatz zu konventionellen HSS-Stählen, ein gleichbleibendes, feinkörniges Materialgefüge · dadurch verfügen diese über eine gute Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit · **ideal bei VA-Stählen, rost- und säurebeständigen Stählen, Titan und Titan-Legierungen**

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 020 - Vc (m/min)	38	35	30	20	15	12	20	18				10	12		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion				Schneidöl	Schneidöl		

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
6,3	1,5	5	45	0,09	**4000 865 020**
8,3	2	6	50	0,09	**4000 865 022**
10,4	2,5	6	50	0,12	**4000 865 024**
12,4	2,8	8	56	0,14	**4000 865 026**
16,5	3,2	10	60	0,14	**4000 865 028**
20,5	3,5	10	63	0,2	**4000 865 030**
25	3,8	10	67	0,2	**4000 865 032**
31	4,2	12	71	0,22	**4000 865 034**

HSS | DIN 334-C | 60°

PROMAT



Kegelsenker

HSS · DIN 334 C · 3 Schneiden · **Senkwinkel 60 ° ·** Zylinderschaft · rechtsschneidend · ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen · beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 124 - Vc (m/min)	30	28							35		35				
Kühlung	Emulsion	Emulsion							Emulsion		Emulsion				

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
6,3	1,6	5	45	0,09	**4000 865 124**
8	2	6	50	0,09	**4000 865 125**
10	2,5	6	50	0,12	**4000 865 126**
12,5	3,2	8	56	0,14	**4000 865 127**
16	4	10	63	0,14	**4000 865 128**
20	5	10	67	0,2	**4000 865 129**
25	6,3	10	71	0,2	**4000 865 130**

HSS | 75°

PROMAT



Kegelsenker

HSS · Form C · 3 Schneiden · **Senkwinkel 75 ° ·** Zylinderschaft · rechtsschneidend · ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen · beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 131 - Vc (m/min)	30	28							35		35				
Kühlung	Emulsion	Emulsion							Emulsion		Emulsion				

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
6,3	1,6	5	45	0,09	**4000 865 131**
8,3	2	6	50	0,09	**4000 865 132**
10,4	2,5	6	50	0,12	**4000 865 133**
12,4	3,2	8	56	0,14	**4000 865 134**
16,5	4	10	63	0,14	**4000 865 135**
20,5	5	10	67	0,16	**4000 865 136**
25	6,3	10	71	0,2	**4000 865 137**

PROMAT



HSS | 120°

Kegelsenker

HSS · Form C · 3 Schneiden · **Senkwinkel 120 ° ·** Zylinderschaft · rechtsschneidend · ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen · beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 138 - Vc (m/min)	30	28							35		35				
Kühlung	Emulsion	Emulsion							Emulsion		Emulsion				

Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr. unbeschichtet
6,3	1,5	5	45	0,09	**4000 865 138**
8,3	2	6	50	0,09	**4000 865 139**
10,4	2,5	6	50	0,12	**4000 865 140**
12,4	3	8	56	0,14	**4000 865 141**
16,5	3,5	10	63	0,14	**4000 865 142**
20,5	4	10	67	0,2	**4000 865 143**
25	5	10	71	0,2	**4000 865 144**

PROMAT



4000 865 188

HSS-Nano | DIN 335-C | 90°

Kegelsenkersatz

HSS · **Nano-beschichtet · DIN 335 C** · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · **Schaft mit 3 Spannflächen ab Nenn-Ø 8,3mm** · rechtsschneidend · **variabler Hinterschliff** · zur Bearbeitung von Stahl, rost- und hitzebeständigen Stählen, Aluminium, Messing und Kunststoffen

Vorteile:

· Deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
· Bis zu 60% höhere Standzeiten
· Bis zu 30% schnelleres Senken
· Extrem ruhiger Lauf
· Optimierte Senkung
· Sehr hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte

durch speziell entwickelte Spanraumparameter, variabel verlaufenden Hinterschliff und spezielle Nano-Beschichtung
in schlag und bruchfester Kunststoffkassette



PROMAT Nano-Senker



Standard-Senker



mit spezieller Spanraumgeometrie, variablem Hinterschliff und 3-Flächenschaft

Inhalt	Ø [mm]	Art.-Nr.
Nano-beschichtet		
5-teilig	6,3/ 10,4/ 16,5/ 20,5/ 25	**4000 865 187**
6-teilig	6,3/ 8,3/ 10,4/ 12,4/ 16,5/ 20,5	**4000 865 188**

PROMAT

HSS | HSS-TiN | HSS-TiAlN | HSS-Co | DIN 335-C | VA | 90°

Kegelsenkersatz

DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen
in Kunststoffbox



HSS / HSS-Co, Typ VA



HSS-TiN



HSS-TiAlN

Inhalt	Ø [mm]	Art.-Nr.
HSS		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 208**
HSS TiN		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 213**
HSS TiAlN		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 219**
HSS-Co		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 218**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | HSS-TiN | HSS-Co | DIN 335-C | VA | 90°

PROMAT

Kegelsenkersatz

DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



HSS



HSS-TiN



HSS-Co

Inhalt	Ø [mm]	Art.-Nr.
HSS		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 210**
HSS TiN		
5-teilig	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	**4000 865 215**
HSS-Co		
6-teilig	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	**4000 865 220**

HSS-Co | 90°

PROMAT

Querlochsenker

HSS-Co · Senkwinkel 90 ° · mit Zylinderschaft · schälender Schnitt · der Spanablauf durch die Bohrung verhindert ein Verklemmen der Späne mit dem Werkstück · ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken und Entgraten bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen · beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit



Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 145 - Vc (m/min)	30	25			8				35						
Kühlung	Emulsion	Emulsion			Schneidöl				Emulsion						

Senkbereich [mm]	Kopf-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr.
1- 4	6,35	6,35	45	0,07	**4000 865 145**
2- 5	10	6	45	0,07	**4000 865 146**
5-10	14	8	48	0,09	**4000 865 147**

Senkbereich [mm]	Kopf-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr.
10-15	21	10	65	0,14	**4000 865 148**
15-20	28	12	85	0,16	**4000 865 149**
20-25	35	12	102	0,2	**4000 865 150**

HSS-Co | 90°

PROMAT

Querlochsenkersatz

HSS-Co · Senkwinkel 90 ° · mit Zylinderschaft · zum leichten und ratterfreien Entgraten von Bohrungen · schälender Schnitt durch eine günstige Schneidengeometrie · die Späne werden durch die schräge Bohrung in Schaftrichtung abgeführt und können daher die Senkung nicht beschädigen · besonders geeignet für weiche langspanende Werkstoffe
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



Inhalt	Senkbereich [mm]	Art.-Nr.
4 teilig	2-5/5-10/10-15/15-20	**4000 865 500**

PROMAT

Fasenfräser TCGX

45° · vernickelte Ausführung · für Wendeschneidplatte TCGX 1635 · 1. Wahl für die Bearbeitung mit Handbohrmaschinen · gute Führung durch gegenüberliegende präzisionsgeschliffene Gleitplatte
Lieferung inkl. Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T15)



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	kleiner Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr.
25	12	78	5	1	**4000 858 036**
45	12	78	25	1	**4000 858 037**

PROMAT

Fasenfräserset TCGX

45° · vernickelte Ausführung
1. Wahl für die Bearbeitung mit Handbohrmaschinen · gute Führung durch gegenüberliegende Gleitplatte
Inhalt:
1 Stück Fasenfräser TCGX Ø 25 mm (Art.-Nr.: 4000 858 036)
5 Stück Wendeplatte TCGX 163504 (Art.-Nr.: 4000 858 039)
Lieferung inkl. Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T15)

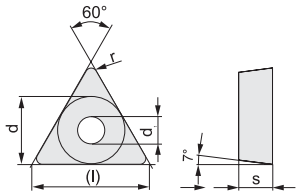


Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	kleiner Ø [mm]	Schneidenanzahl	Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
25	12	78	5	1	6-teilig	mit 5x WSP TCGX 163504 PMK40	**4000 858 038**

PROMAT

Wendeschneidplatte TCGX

zum Fasen und Senken · für Fasenfräser 45° TCGX



in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
TCGX-M																		
4000 858 039	70 90	70 90	70 90	-	-	-	0,08 0,15	0,08 0,15	0,08 0,15	-	-	-	1 7,5	1 7,5	1 7,5	-	-	-

ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
TCGX163504-M	PMK40	17	9,44	4,6	5,67	0,4	10	**4000 858 039**

PROMAT

Spannschraube

Ersatzteil zu Fasenfräser TCGX

Größe	Gewinde	Art.-Nr.
T15	M4	**4000 858 073**

PROMAT

HSS | 90°

Handentgrater

HSS · mit handgerechtem Kunststoff-Kraft-Griff · 3 Schneiden · **Senkwinkel 90 °** · für sauberes Handentgraten von Bohrungen, besonders für Montagearbeiten



Nenn-Ø [mm]	kleiner Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
12,5	2,8	135	**4000 865 230**
16,5	3,2	135	**4000 865 231**
20,5	3,5	140	**4000 865 232**
25	3,8	140	**4000 865 233**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | HSS-Co | HSS-TiN | VA

PROMAT

Blechschälbohrer

Schaft mit 3 Spannflächen · mit 2 Schneiden · Senkwinkel 20 ° · konisch ansteigende Schneiden radial hinterschliffen, dadurch wird ein schälender Schnitt erzielt · Universalwerkzeug mit breitem Anwendungsbereich, besonders für die Blechbearbeitung, aber auch für Kunststoffe geeignet · auf jeder Bohrmaschine verwendbar



HSS / HSS-Co



HSS-TiN



Bohrbereich [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr. HSS unbeschichtet	Art.-Nr. HSS-Co unbeschichtet	Art.-Nr. HSS TiN-beschichtet
3 -14	58	6	**4000 862 031**	**4000 862 021**	**4000 862 041**
4 -20	71	8	**4000 862 032**	**4000 862 022**	**4000 862 042**
16 -30,5	76	9	**4000 862 033**	**4000 862 023**	**4000 862 043**
24 -40	89	10	**4000 862 034**	**-**	**4000 862 044**
5 -31	103	9	**4000 862 037**	**4000 862 027**	**4000 862 047**

HSS | HSS-TiN | HSS-Co

PROMAT

Blechschälbohrersatz

Schaft mit 3 Spannflächen
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



HSS / HSS-Co



HSS-TiN



Inhalt	Ø [mm]	Art.-Nr.
HSS		
3 teilig	3-14 / 4-20 / 16-30,5	**4000 862 050**
HSS-TiN		
3 teilig	3-14 / 4-20 / 16-30,5	**4000 862 055**
HSS-Co		
3 teilig	3-14 / 4-20 / 16-30,5	**4000 862 053**

Bohr- und Schneidöle finden Sie ab Seite 7/39

PROMAT





HSS | Werks-norm

Stufenbohrer

HSS · spiralgenutet · mit Kreuzanschliff · 2 Schneiden · **Präzisionsausführung** · Spitzenwinkel 118 ° · Stufenwinkel 90 ° · Schaft mit 3 Spannflächen

Bohrbereich [mm]	Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Stufenanzahl	Schaft-L. [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
4-12	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	79	6	9	22	**4000 862 081**
4-20	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	70	9	9	22	**4000 862 082**
4-30	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	100	10	14	24	**4000 862 083**

PROMAT





HSS

Stufenbohrer

HSS · geradegenutet · 2 Schneiden · **Präzisionsausführung** · Stufenwinkel 90 ° · **Schaft mit 3 Spannflächen**

Bohrbereich [mm]	Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Stufenanzahl	Schaft-L. [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
12-20	12/ 13/ 14/ 15/ 16/ 17/ 18/ 19/ 20	75	9	9	22	**4000 862 084**
20-30	20/ 21/ 22/ 23/ 24/ 25/ 26/ 27/ 28/ 29/ 30	88	12	11	22	**4000 862 085**
30-40	30/ 31/ 32/ 33/ 34/ 35/ 36/ 37/ 38/ 39/ 40	98	13	11	25	**4000 862 086**

PROMAT





HSS

Stufenbohrersatz

HSS · spiralgenutet · mit Kreuzanschliff · Schaft mit 3 Spannflächen
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Inhalt	Ø [mm]	Art.-Nr.
3 teilig	4-12/4-20/4-30	**4000 862 088**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | DIN 373

PROMAT

Flachsenker



HSS · DIN 373 · mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen · Senkwinkel 180 ° · zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern · ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei **Stahl und Guss, Bunt- und Leichtmetallen ·** beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 865 331 - Vc (m/min)	30	28					10		32	30	30				
Kühlung	Emulsion	Emulsion					Druckluft		Emulsion	Emulsion	Emulsion				

für Gewinde	Kopf-Ø [mm]	Zapfen-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Stahl < 500 N f [mm/U]	Art.-Nr.
Gütegrad fein für Durchgangsloch						
M3	6	3,2	5	71	0,14	**4000 865 331**
M4	8	4,3	5	71	0,16	**4000 865 332**
M5	10	5,3	8	80	0,16	**4000 865 333**
M6	11	6,4	8	80	0,2	**4000 865 334**
M8	15	8,4	12,5	100	0,2	**4000 865 335**
M10	18	10,5	12,5	100	0,2	**4000 865 336**
M12	20	13	12,5	100	0,2	**4000 865 337**
Gütegrad mittel für Durchgangsloch						
M3	6	3,4	5	71	0,14	**4000 865 338**
M4	8	4,5	5	71	0,16	**4000 865 339**
M5	10	5,5	8	80	0,16	**4000 865 340**
M6	11	6,6	8	80	0,2	**4000 865 341**
M8	15	9	12,5	100	0,2	**4000 865 342**
M10	18	11	12,5	100	0,2	**4000 865 343**
M12	20	13,5	12,5	100	0,2	**4000 865 344**
für Kernloch						
M3	6	2,5	5	71	0,14	**4000 865 345**
M4	8	3,3	5	71	0,16	**4000 865 346**
M5	10	4,2	8	80	0,16	**4000 865 347**
M6	11	5	8	80	0,2	**4000 865 348**
M8	15	6,8	12,5	100	0,2	**4000 865 349**
M10	18	8,5	12,5	100	0,2	**4000 865 350**
M12	20	10,2	12,5	100	0,2	**4000 865 351**

HSS

PROMAT

Flachsenkersatz



HSS · DIN 373 · mit 3 Schneiden · spiralgenutet · mit festem Führungszapfen · mit Zylinderschaft
je 1 Flachsenker für Gewinde M3 / M4 / M5 / M6 / M8 und M10
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette

Inhalt M3-M10	Gütegrad	Art.-Nr.
6-teilig	fein für Durchgangsloch	**4000 865 330**
6-teilig	mittel für Durchgangsloch	**4000 865 360**
6-teilig	für Kernloch	**4000 865 390**

HSS | DIN 206 | H7

PROMAT

Handreibahle



HSS · DIN 206 · Form B · Toleranz H7 · rechtsschneidend · **drallgenutet ·** Linksdrall · langer Anschnitt · mit Zylinderschaft und Vierkant

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●		●	●			

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Vierkant [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
3	62	31	6	2,4	**4000 865 701**
4	76	38	6	3	**4000 865 702**
5	87	44	6	3,8	**4000 865 703**
6	93	47	6	4,9	**4000 865 704**
7	107	54	6	5,5	**4000 865 705**
8	115	58	6	6,2	**4000 865 706**
9	124	62	6	7	**4000 865 707**
10	133	66	6	8	**4000 865 708**
12	152	76	6	9	**4000 865 709**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Vierkant [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
14	163	81	8	11	**4000 865 710**
16	175	87	8	12	**4000 865 711**
18	188	93	8	14,5	**4000 865 712**
20	201	100	8	16	**4000 865 713**
22	215	107	8	18	**4000 865 714**
24	231	115	8	18	**4000 865 715**
25	231	115	8	20	**4000 865 716**
28	247	124	10	22	**4000 865 718**
30	247	124	10	24	**4000 865 719**

PROMAT



HSS-Co | DIN 212-3 | H7 | Schaft Ø h6

NC-Maschinenreibahle

HSS-Co · DIN 212-3 · Form B · Toleranz H7 · rechtsschneidend · **drallgenutet** · Linksdrall · mit Zylinderschaft · ungleiche Teilung · für Grund- und Durchgangslöcher in Stahl, GGG und NE-Metalle · durch die Kombination von NC-Maschinen-Reibahlen und Hyddrodehnspann-, Hochgenauigkeitsspann- bzw. Schrumpffutter erreichen Sie höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit bei der Herstellung von Passungen

Schnittwerte siehe Tabelle R1 auf Seite 1/37, 1/38

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	●	○		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
2,5	57	14	4	3	**4000 865 301**
3	61	15	6	3	**4000 865 302**
3,5	70	18	6	4	**4000 865 303**
4	75	19	6	4	**4000 865 304**
4,5	80	21	6	5	**4000 865 305**
5	86	23	6	5	**4000 865 306**
6	93	26	6	6	**4000 865 307**
7	109	31	6	8	**4000 865 308**
8	117	33	6	8	**4000 865 309**
9	125	36	6	10	**4000 865 310**
10	133	38	6	10	**4000 865 311**
11	142	41	6	10	**4000 865 312**
12	151	44	6	10	**4000 865 313**
13	151	44	6	10	**4000 865 314**
14	160	47	8	14	**4000 865 315**
15	162	50	8	14	**4000 865 316**
16	170	52	8	14	**4000 865 317**

PROMAT



HSS-Co | DIN 208 | H7

Maschinenreibahle

HSS-Co · DIN 208 · Form B · Toleranz H7 · rechtsschneidend · **drallgenutet** · Linksdrall · mit Morsekegelschaft · für Grund- und Durchgangslöcher in Stahl und NE-Metallen sowie Kunststoffen

Schnittwerte siehe Tabelle R1 auf Seite 1/37, 1/38

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	●	○		

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-größe	Art.-Nr. unbeschichtet
10	168	38	6	MK1	**4000 865 760**
12	182	44	6	MK1	**4000 865 761**
14	189	47	8	MK1	**4000 865 762**
16	210	52	8	MK2	**4000 865 763**
18	219	56	8	MK2	**4000 865 764**
20	228	60	8	MK2	**4000 865 765**
22	237	64	8	MK2	**4000 865 766**
24	268	68	8	MK3	**4000 865 767**
25	268	68	8	MK3	**4000 865 768**
26	273	70	8	MK3	**4000 865 769**
28	277	71	10	MK3	**4000 865 770**
30	281	73	10	MK3	**4000 865 771**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VHM | HM | DIN 8093 | H7 | Schaft Ø h9 | Schaft Ø h6

PROMAT



Maschinenreibahle

HM · DIN 8093 · Form B · Toleranz H7 · rechtsschneidend · **drallgenutet** · Linksdrall · mit Zylinderschaft · für Stahl, GGG, NE-Metalle

bis Ø 9,0 mm aus VHM
ab Ø 10,0 mm mit HM-Schneidplatten
Schafttoleranz bis Ø 9 mm = h9
ab Ø 10 mm = h6
Schnittwerte siehe Tabelle R4 auf Seite 1/38

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	●	○	○	

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
2	49	11	4	2	**4000 865 740**
2,5	57	14	4	2,5	**4000 865 741**
3	61	15	6	3	**4000 865 742**
3,5	70	18	6	3,5	**4000 865 743**
4	75	19	6	4	**4000 865 744**
4,5	80	21	6	4,5	**4000 865 745**
5	86	23	6	5	**4000 865 746**
6	93	26	6	5,6	**4000 865 747**
7	109	31	6	7,1	**4000 865 748**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr. unbeschichtet
8	117	33	6	8	**4000 865 749**
9	125	36	6	9	**4000 865 750**
10	133	38	6	10	**4000 865 751**
11	142	41	6	10	**4000 865 752**
12	151	44	6	10	**4000 865 753**
13	151	44	6	10	**4000 865 754**
14	160	47	6	12	**4000 865 755**
15	162	50	6	12	**4000 865 756**
16	170	52	6	12	**4000 865 757**

HM | DIN 8094 | H7

PROMAT



Maschinenreibahle

HM · DIN 8094 · Form B · Toleranz H7 · rechtsschneidend · **drallgenutet** · Linksdrall · mit Morsekegelschaft · für Stahl, GGG, NE-Metalle

Schnittwerte siehe Tabelle R4 auf Seite 1/38

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	●	○	○	

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-größe	Art.-Nr. unbeschichtet
10	168	38	6	MK1	**4000 865 775**
12	182	44	6	MK1	**4000 865 776**
14	189	47	6	MK1	**4000 865 777**
16	210	52	6	MK2	**4000 865 778**
18	219	56	6	MK2	**4000 865 779**
20	228	60	6	MK2	**4000 865 780**

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schneiden-L. [mm]	Schneiden-anzahl	Schaft-größe	Art.-Nr. unbeschichtet
22	237	64	6	MK2	**4000 865 781**
24	268	68	8	MK3	**4000 865 782**
25	268	68	8	MK3	**4000 865 783**
26	273	70	8	MK3	**4000 865 784**
28	277	71	8	MK3	**4000 865 785**
30	281	73	8	MK3	**4000 865 786**

R1

Maschinenreibahlen HSS-Co unbeschichtet

*Bei Bohrungstiefen über 2xD Schnittwerte anpassen

Werkstoff		D	<4		<6		<8		<10		<12		<16		<20	
		Aufmaß	0,1		0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2		0,2-0,3		0,2-0,3		0,2-0,3	
P	Stahl N/mm² <600	VC/f	10	0,1	10	0,12	12	0,15	12	0,18	12	0,2	12	0,25	12	0,25
		N/Vf	796	80	531	64	478	72	382	69	318	64	239	60	191	48
	<900	VC/f	8	0,1	8	0,12	10	0,15	10	0,18	10	0,2	10	0,25	10	0,25
		N/Vf	637	64	425	51	398	60	318	57	265	53	199	50	159	40
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittdaten, je nach Festigkeit. Empfehlung: Auf Hartmetall-Reibahlen wechseln													
		N/Vf														
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	Nur mit spezieller Schneidgeometrie, auf Anfrage													
		N/Vf														
K	Guss GG25	VC/f	10	0,1	10	0,12	12	0,15	12	0,18	12	0,2	12	0,25	12	0,25
		N/Vf	796	80	531	64	478	72	382	69	318	64	239	60	191	48
	GGG40	VC/fz	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittdaten. Empfehlung: Auf Hartmetall-Reibahlen wechseln													
		N/Vf														
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/f	20	0,12	20	0,14	20	0,15	20	0,18	20	0,2	20	0,25	20	0,25
		N/Vf	1592	191	1062	149	796	119	637	115	531	106	398	100	318	80
	Al Si <10%	VC/f	12	0,1	12	0,12	15	0,12	15	0,15	15	0,18	15	0,2	15	0,2
		N/Vf	955	96	637	76	597	72	478	72	398	72	299	60	239	48
	Cu, MS	VC/f	20	0,12	20	0,14	25	0,16	25	0,2	25	0,2	25	0,25	25	0,25
		N/Vf	1592	191	1062	149	995	159	796	159	663	133	498	124	398	100

Werkstoff		D	<25		<30		<35		<40							
		Aufmaß	0,2-0,4		0,3-0,5		0,3-0,5		0,3-0,5							
P	Stahl N/mm² <600	VC/f	15	0,3	15	0,3	15	0,35	15	0,4						
		N/Vf	191	57	159	48	136	48	119	48						
	<800	VC/f	10	0,3	10	0,3	10	0,35	10	0,4						
		N/Vf	127	38	106	32	91	32	80	32						
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittdaten. Empfehlung: Auf Hartmetall-Reibahlen wechseln													
		N/Vf														
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	Nur mit spezieller Schneidgeometrie, auf Anfrage													
		N/Vf														
K	Guss GG25	VC/f	12	0,3	12	0,35	12	0,35	12	0,4						
		N/Vf	153	46	127	45	109	38	96	38						
	GGG40	VC/fz	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittdaten. Empfehlung: Auf Hartmetall-Reibahlen wechseln													
		N/Vf														
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/f	20	0,3	20	0,35	20	0,35	20	0,4						
		N/Vf	255	76	212	74	182	64	159	64						
	Al Si <10%	VC/f	15	0,25	15	0,3	15	0,3	15	0,35						
		N/Vf	191	48	159	48	136	41	119	42						
	Cu, MS	VC/f	25	0,3	25	0,35	25	0,35	25	0,4						
		N/Vf	318	96	265	93	227	80	199	80						

R4

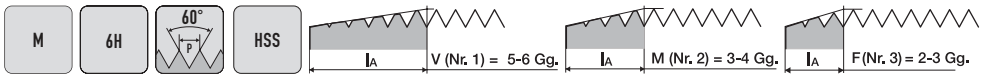
Maschinenreibahlen VHM + HM unbeschichtet ohne IK

*Bei Bohrungstiefen über 2xD Schnittwerte anpassen

Werkstoff		D	<4		<6		<8		<10		<12		<16		<20	
		Aufmaß	0,1		0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2		0,2-0,3		0,2-0,3		0,2-0,3	
P	Stahl N/mm² <600	VC/f	15	0,1	18	0,12	18	0,15	18	0,18	18	0,2	18	0,25	18	0,25
		N/Vf	1194	119	955	115	717	107	573	103	478	96	358	90	287	72
	<900	VC/f	12	0,1	15	0,12	15	0,15	15	0,18	15	0,2	15	0,25	15	0,25
		N/Vf	955	96	796	96	597	90	478	86	398	80	299	75	239	60
	<1200 (<HRC38)	VC/f	8	0,1	0	0,12	10	0,15	10	0,18	10	0,2	10	0,25	10	0,25
		N/Vf	637	64	531	64	398	60	318	57	265	53	199	50	159	40
M	Rostfreie Stähle <800	VC/f	Nicht geeignet! VHM + TiAlN mit spezieller Schneidengeometrie, möglich mit IK													
		N/Vf														
	<1200	VC/f														
		N/Vf														
K	Guss GG25	VC/f	12	0,12	18	0,15	18	0,18	18	0,2	18	0,2	18	0,25	18	0,3
		N/Vf	955	115	955	143	717	129	573	115	478	96	358	90	287	86
	GGG40	VC/f	12	0,12	15	0,15	15	0,18	15	0,2	15	0,2	15	0,25	15	0,3
		N/Vf	955	115	796	119	597	107	478	96	398	80	299	75	239	72
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/f	30	0,12	40	0,15	40	0,18	40	0,2	40	0,2	40	0,25	40	0,3
		N/Vf	2389	287	2123	318	1592	287	1274	255	1062	212	796	199	637	191
	Al Si <10%	VC/f	20	0,12	30	0,15	30	0,18	30	0,2	30	0,2	30	0,25	30	0,3
		N/Vf	1592	191	1592	239	1194	215	955	191	796	159	597	149	478	143
	Cu, MS	VC/f	30	0,12	40	0,15	40	0,18	40	0,2	40	0,2	40	0,25	40	0,3
		N/Vf	2389	287	2123	318	1592	287	1274	255	1062	212	796	199	637	191
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/f	Nur geeignet mit spezieller Schneidengeometrie, auf Anfrage. Wenn möglich mit Innenkühlung! Schnittdaten auf Anfrage													
		N/Vf														
	900-1500	VC/f														
		N/Vf														

Werkstoff		D	<25		<30	
		Aufmaß	0,2-0,4		0,3-0,5	
P	Stahl N/mm² <600	VC/f	18	0,3	18	0,3
		N/Vf	229	69	191	57
	<900	VC/f	15	0,3	15	0,3
		N/Vf	191	57	159	48
	<1200 (<HRC38)	VC/f	10	0,3	10	0,3
		N/Vf	127	38	106	32
M	Rostfreie Stähle <800	VC/f	siehe Hinweis <20 mm			
		N/Vf				
	<1200	VC/f				
		N/Vf				
K	Guss GG25	VC/f	18	0,4	18	0,4
		N/Vf	229	92	191	76
	GGG40	VC/f	15	0,4	15	0,4
		N/Vf	191	76	159	64
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/f	40	0,4	40	0,4
		N/Vf	510	204	425	170
	Al Si <10%	VC/f	30	0,4	30	0,4
		N/Vf	382	153	318	127
	Cu, MS	VC/f	40	0,4	40	0,4
		N/Vf	510	204	425	170

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Handgewindebohrersatz

HSS · metrisches ISO-Gewinde · DIN 13 Blatt 1 · rechtsschneidend · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · für Durchgangs- und Sacklochgewinde · für Stähle bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit
Satz 3-teilig, bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider

PROMAT


Vorschneider


Mittelschneider


Fertigschneider

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 108 - Vc (m/min)	X	X					X		X	X	X				
Kühlung	Öl	Öl					Öl		Öl	Öl	Öl				

Gewinde-Nenn-Ø DIN 352	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,6	**4000 867 108**
M2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	**4000 867 109**
M3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,5	**4000 867 110**
M4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	**4000 867 111**
M5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	**4000 867 112**
M6	1	50	19	6	4,9	5	**4000 867 113**
M8	1,25	56	22	6	4,9	6,8	**4000 867 115**
M10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	**4000 867 116**
M12	1,75	75	29	9	7	10,2	**4000 867 117**
M14	2	80	30	11	9	12	**4000 867 118**
M16	2	80	32	12	9	14	**4000 867 119**
M18	2,5	95	40	14	11	15,5	**4000 867 120**
M20	2,5	95	40	16	12	17,5	**4000 867 121**
M22	2,5	100	40	18	14,5	19,5	**4000 867 122**
M24	3	110	50	20	14,5	21	**4000 867 123**
M27	3	110	50	22	16	24	**4000 867 124**
M30	3,5	125	56	18	18	26,5	**4000 867 125**

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Art.-Nr. Vorschneider Nr. 1	Art.-Nr. Mittelschneider Nr. 2	EUR	KS	Art.-Nr. Fertigschneider Nr. 3
M2	0,4	**4000 867 128**	**4000 867 148**	-	-	**4000 867 168**
M2,5	0,45	**4000 867 129**	**4000 867 149**	-	-	**4000 867 169**
M3	0,5	**4000 867 130**	**4000 867 150**	-	-	**4000 867 170**
M4	0,7	**4000 867 131**	**4000 867 151**	-	-	**4000 867 171**
M5	0,8	**4000 867 132**	**4000 867 152**	-	-	**4000 867 172**
M6	1	**4000 867 133**	**4000 867 153**	-	-	**4000 867 173**
M8	1,25	**4000 867 135**	**4000 867 155**	-	-	**4000 867 175**
M10	1,5	**4000 867 136**	**4000 867 156**	-	-	**4000 867 176**
M12	1,75	**4000 867 137**	**4000 867 157**	-	-	**4000 867 177**
M14	2	**4000 867 138**	**4000 867 158**	-	-	**4000 867 178**
M16	2	**4000 867 139**	**4000 867 159**	-	-	**4000 867 179**
M18	2,5	**4000 867 140**	**4000 867 160**	-	-	**4000 867 180**
M20	2,5	**4000 867 141**	**4000 867 161**	-	-	**4000 867 181**
M22	2,5	**4000 867 142**	**4000 867 162**	-	-	**4000 867 114**
M24	3	**4000 867 143**	**4000 867 163**	-	-	**4000 867 126**
M27	3	**4000 867 144**	**4000 867 164**	-	-	**4000 867 127**
M30	3,5	**4000 867 145**	**4000 867 165**	-	-	**4000 867 134**

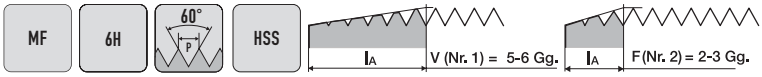
PROMAT



Vorschneider



Fertigschneider



Handgewindebohrersatz

HSS · metrisches ISO-Feingewinde MF · DIN 13 · rechtsschneidend · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · für Durchgangs- und Sacklochgewinde · für Stähle bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit
Satz 2-teilig, bestehend aus Vor- und Fertigschneider

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 056 - Vc (m/min)	X	X					X		X	X	X				
Kühlung	Öl	Öl					Öl		Öl	Öl	Öl				

Gewinde-Nenn-Ø DIN 2181	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M6	0,75	50	14	6	4,9	5,25	**4000 867 056**
M8	0,75	50	19	6	4,9	7,25	**4000 867 057**
M8	1	56	22	6	4,9	7	**4000 867 058**
M10	1	63	20	7	5,5	9	**4000 867 059**
M12	1	70	22	9	7	11	**4000 867 060**
M12	1,5	70	22	9	7	10,5	**4000 867 061**
M14	1,5	70	22	11	9	12,5	**4000 867 062**
M16	1,5	70	22	12	9	14,5	**4000 867 063**
M18	1,5	80	22	14	11	16,5	**4000 867 064**
M20	1,5	80	22	16	12	18,5	**4000 867 065**
M22	1,5	80	22	18	14,5	20,5	**4000 867 066**
M24	1,5	90	22	18	14,5	22,5	**4000 867 067**

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Art.-Nr. Vorschneider Nr. 1	Art.-Nr. Fertigschneider Nr. 2
M6	0,75	**4000 867 068**	**4000 867 080**
M8	0,75	**4000 867 069**	**4000 867 081**
M8	1	**4000 867 070**	**4000 867 082**
M10	1	**4000 867 071**	**4000 867 083**
M12	1	**4000 867 072**	**4000 867 084**
M12	1,5	**4000 867 073**	**4000 867 085**
M14	1,5	**4000 867 074**	**4000 867 086**
M16	1,5	**4000 867 075**	**4000 867 087**
M18	1,5	**4000 867 076**	**4000 867 088**
M20	1,5	**4000 867 077**	**4000 867 089**
M22	1,5	**4000 867 078**	**4000 867 090**
M24	1,5	**4000 867 079**	**4000 867 091**

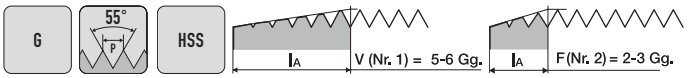
PROMAT



Vorschneider



Fertigschneider



Handgewindebohrersatz

HSS · Whitworth-Rohrgewinde G · nach DIN ISO 228 · rechtsschneidend · für Durchgangs- und Sacklochgewinde · für Stähle bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit
Satz 2-teilig, bestehend aus Vor- und Fertigschneider

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 092 - Vc (m/min)	X	X					X		X	X	X				
Kühlung	Öl	Öl					Öl		Öl	Öl	Öl				

Gewinde-Nenn-Ø ["] DIN 5157	Gg/1"	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
G 1/8	28	63	20	7	5,5	8,8	**4000 867 092**
G 1/4	19	70	20	11	9	11,8	**4000 867 093**
G 3/8	19	70	22	12	9	15,3	**4000 867 094**
G 1/2	14	80	22	16	12	19	**4000 867 095**
G 3/4	14	90	22	20	16	24,5	**4000 867 096**
G 1	11	100	25	25	20	30,5	**4000 867 097**

Gewinde-Nenn-Ø ["]	Gg/1"	Art.-Nr. Vorschneider Nr. 1	Art.-Nr. Fertigschneider Nr. 2
G 1/8	28	**4000 867 098**	**4000 867 104**
G 1/4	19	**4000 867 099**	**4000 867 105**
G 3/8	19	**4000 867 100**	**4000 867 106**
G 1/2	14	**4000 867 101**	**4000 867 107**
G 3/4	14	**4000 867 102**	**4000 867 146**
G 1	11	**4000 867 103**	**4000 867 147**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

M HSS

PROMAT

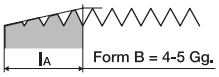


Handgewindebohrersatz

HSS · DIN 352 · metrisches ISO-Gewinde
bestehend aus:
je 1 Satz Handgewindebohrer DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12
in Metallkassette

Gewinde-Nenn-Ø	Art.-Nr.
M3-M12	4000 867 522

M 6H 60° P HSS-Co



PROMAT



Einschnittgewindebohrer

HSS-Co · Form B · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stähle bis ca. 900 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 322 - Vc (m/min)	10	8							23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø DIN 352	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,5	**4000 867 322**
M4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	**4000 867 323**
M5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	**4000 867 324**
M6	1	56	19	6	4,9	5	**4000 867 325**
M8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	**4000 867 326**
M10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	**4000 867 327**
M12	1,75	75	29	9	7	10,2	**4000 867 328**

Metallkassette

leer · für Handgewindebohrer-Sätze 3-teilig · **DIN 352 · M3-M12** · aus robustem Stahlblech · pulverbeschichtet

PROMAT



Größe	Inhalt	Art.-Nr.
M3-M12	leer	4000 867 523

M HSS

PROMAT

Handgewindebohrersatz

HSS · DIN 352 · metrisches ISO-Gewinde
bestehend aus:
je 1 Satz Handgewindebohrer, DIN 352, M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12
je 1 Stück Spiralbohrer, HSS, DIN 338, Ø 2,5/3,3/4,2/5,0/6,8/8,5 und 10,2 mm
1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 1/2
in Metallkassette



Gewinde-Nenn-Ø	Art.-Nr.
M3-M12	4000 867 550

PROMAT



M HSS

Gewindebohrersatz

HSS · DIN 352 · metrisches ISO-Gewinde
bestehend aus:
je 1 Einschnittgewindebohrer M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12
je 1 Kernlochspiralbohrer Ø 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5/ 10,2 mm
1 verstellbares Windeisen Größe 1 1/2
in Metallkassette

Gewinde-Nenn-Ø	Inhalt	Art.-Nr.
M3-M12	15 teilig	**4000 867 525**

PROMAT



M HSS HSS-Co

Gewinde-Komplett-Set

12-teilige Profi 3 in 1 Multibox mit Spiralbohrern, Kegel- und Entgratsenker und Maschinengewindebohrern zur optimalen Metallbearbeitung
Inhalt:
5 Stück Maschinengewindebohrer, HSS-Co, Form B, M4, M5, M6, M8, M10
2 Stück Kegel- und Entgratsenker, HSS, 12,4/ 20,5 mm
5 Stück Spiralbohrer, HSS, 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5 mm

Inhalt	Art.-Nr.
12-teilig	**4000 806 019**

PROMAT



M HSS

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3 - M12
bestehend aus:
je 1 Satz Handgewindebohrer DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
je 1 Stück Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
je 1 Stück Schneideisenhalter 25 x 9
je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 1/2
je 1 Stück Schraubendreher Gewindelehre
in Metallkassette

Inhalt	Art.-Nr.
32 teilig	**4000 867 530**

PROMAT



M HSS

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3-M12
bestehend aus:
je 1 Satz Handgewindebohrer 3tlg. DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
je 1 Stück Schneideisen DIN 22568 M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12
je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14
je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 + 2
je 1 Stück Schraubendreher, Gewindelehre
je 1 Stück Kernlochspiralbohrer Ø 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5/ 10,2 mm
in Metallkassette

Inhalt	Art.-Nr.
44 teilig	**4000 867 531**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

M HSS

PROMAT

Gewindeschneidzeugsatz

HSS · M3 - M20
bestehend aus:
je 1 Satz Handgewindebohrer 3tlg. DIN 352 M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
je 1 Stück Schneideisen EN 22568 M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20
je 1 Stück Schneideisenhalter 20 x 5, 20 x 7, 25 x 9, 30 x 11, 38 x 14, 45 x 18
je 1 Stück verstellbares Windeisen Gr. 1 + 3
je 1 Stück Schraubendreher, Gewindelehre
in Metallkassette



Inhalt	Art.-Nr.
54 teilig	**4000 867 534**

M HSS HSS-Co VA

PROMAT

Maschinengewindebohrersatz

M3 - M12
bestehend aus:
je 1 Stück MGB, HSS-Co, DIN 371 M3/ M4/ M5/ M6/ M8/ M10
DIN 376 M12
je 1 Stück Spibo 2,5/ 3,3/ 4,2/ 5,0/ 6,8/ 8,5/ 10,2 mm
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



Ausführung	Inhalt	Ausführung Spiralbohrer	Art.-Nr.
Form B - für Durchgangsgewinde	14 teilig	DIN 338, HSS	**4000 867 536**
Form B - für Durchgangsgewinde - VA	14 teilig	DIN 338, HSS-Co	**4000 867 537**
Form C 35° RSP für Sacklochgewinde	14 teilig	DIN 338, HSS	**4000 867 538**
Form C 35° RSP für Sacklochgewinde - VA	14 teilig	DIN 338, HSS-Co	**4000 867 539**

M HSS-Co vaporisiert UNI

PROMAT

Maschinengewindebohrersatz

M3-M12
HSS-Co · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle
bestehend aus:
je 1 Stück MGB DIN 371 M3/ M4/ M5/ M6/ M8/ M10
DIN 376 M12
in schlag- und bruchfester Kunststoffkassette



4000 867 745



4000 867 747

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
vaporisiert		
Form B - für Durchgangsgewinde	7 teilig	**4000 867 745**
Form C 40° RSP für Sacklochgewinde	7 teilig	**4000 867 747**

Weitere Informationen siehe Seite 1/44

PROMAT Universal-Maschinengewindebohrer

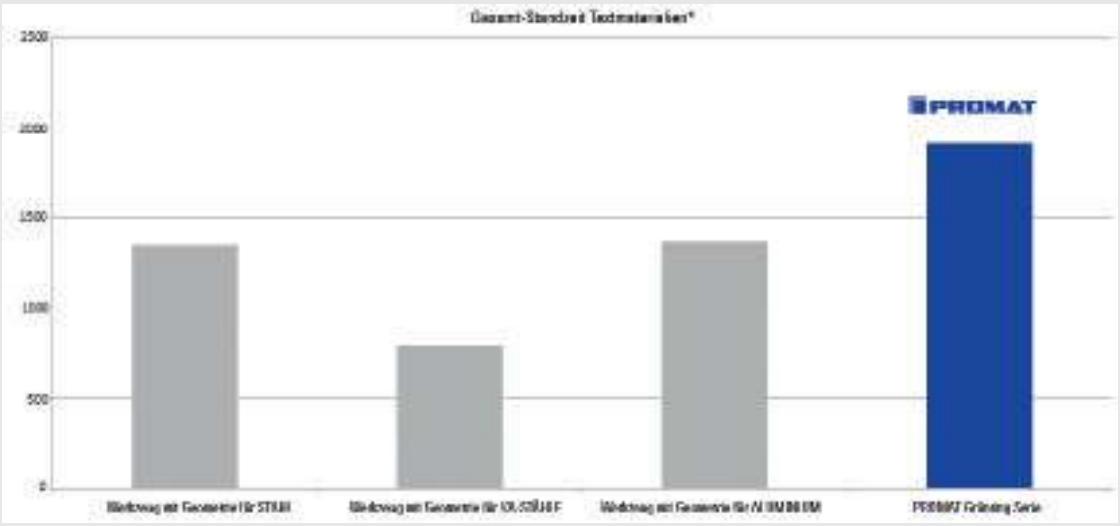
Die **neue Grünring-Serie von PROMAT** basiert auf einem HSS-Co Substrat. Die Serie zeichnet sich durch eine optimierte Schneidengeometrie und Oberflächenbehandlung für den Einsatz als **Universalwerkzeug** aus. Die Geometrie ermöglicht die Bearbeitung der Materialgruppen **gut spanbare Stähle, rostfreie Stähle, langspanende Gusswerkstoffe und NE-Metalle**. Zur weiteren Verbesserung der Standzeit bietet PROMAT zusätzlich, zur **dampfbehandelten Oberfläche**, eine **Titannitrid-Beschichtung (TiN)** an. Zudem ermöglicht ein langer Auslauf der Nuten die Bearbeitung tiefer Grundlochbohrungen **bis 2,5 x D**. Fazit: Reduzierung der Typenvielfalt in der Fertigung.



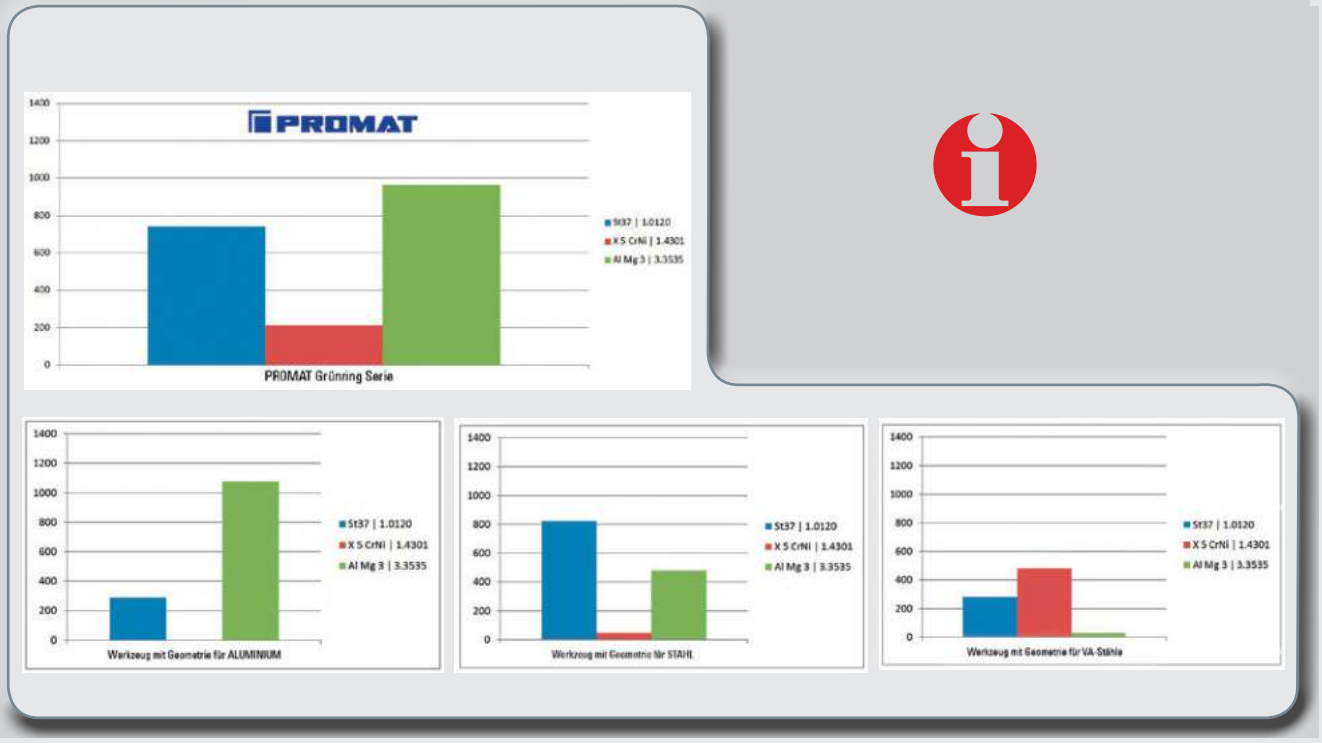
Die technischen Vorteile:

· weniger Verschleiß
· verminderte Ausbrüche in einer Vielzahl von Werkstoffen
· Verhältnisoptimierung von Gewindesteg und Nut/ der Konizität des Gewindeteils
· höhere Standzeit über ein breites Werkzeug-Spektrum

Standzeitvergleich: PROMAT Grünring-Serie gegenüber spezifischen Werkzeugen



*Material: St37 / 1.4301 / AlMg3 / Kühlung: Emusion 9 % / Anwendung Sackloch 2xD / Nenn-Ø: M 8 – ISO2 / Vorbohrdurchmesser: 6,8mm Alle Werkzeuge der Serie waren PVD-beschichtet (TiN, alternativ CrN)



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

M | 6H | 60° | HSS-Co vaporisiert | UNI | l_A | Form B = 4-5 Gg.

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H) · mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

PROMAT



4000 867 678



4000 867 684

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 678 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 vaporisiert							
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	**4000 867 678**
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	**4000 867 679**
M5	0,8	70	15	6	4,9	4,2	**4000 867 680**
M6	1	80	17	6	4,9	5	**4000 867 681**
M8	1,25	90	20	8	6,2	6,8	**4000 867 682**
M10	1,5	100	22	10	8	8,5	**4000 867 683**
DIN 376 vaporisiert							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 684**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 685**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 686**

Weitere Informationen siehe Seite 1/44

M | 6H | 60° | HSS-Co TiN | UNI | l_A | Form B = 4-5 Gg.

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ UNIVERSAL · TiN-beschichtet** · Grünring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H) · mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

PROMAT



4000 867 696



4000 867 702

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 696 - Vc (m/min)	20	15			6			10	25						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiN-beschichtet							
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	**4000 867 696**
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	**4000 867 697**
M5	0,8	70	15	6	4,9	4,2	**4000 867 698**
M6	1	80	17	6	4,9	5	**4000 867 699**
M8	1,25	90	20	8	6,2	6,8	**4000 867 700**
M10	1,5	100	22	10	8	8,5	**4000 867 701**
DIN 376 TiN-beschichtet							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 702**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 703**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 704**

Weitere Informationen siehe Seite 1/44

Maschinengewindebohrer-PM

Vorteile:

- **höchster Verschleißschutz bei gleichzeitig hoher Zähigkeit durch Verwendung von HSS-PM**
- **optimale Spanabfuhr bis 3xD durch optimierte Nutengeometrie (Form B)**
- **optimale Spanabfuhr bis 3xD durch hohen Drallwinkel 50° (Form C)**
- **reduzierte Oberflächenreibung durch Multilayer-Beschichtung**
- **geringe Werkzeugkosten durch universelles Einsatzspektrum**

HARDLUBE-beschichtet für den universellen Einsatz in VA-Stahl, Vergütungsstahl, Einsatzstahl, Werkzeugstahl, Baustahl, Aluminium- und Kupferlegierungen und Guss

PROMAT



4000 867 622



4000 867 597



Universell einsetzbar!

Maschinengewindebohrer

HSS-Co PM · Form B · **Typ UNIVERSAL** · **HARDLUBE-beschichtet** · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **6HX** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde**

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 622 - Vc (m/min)	28	23	16	12	15	12	24	20	50	30	20				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 HARDLUBE-beschichtet							
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	**4000 867 622**
M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	**4000 867 623**
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	**4000 867 591**
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	**4000 867 592**
M5	0,8	70	16	6	4,9	4,2	**4000 867 593**
M6	1	80	19	6	4,9	5	**4000 867 594**
M8	1,25	90	22	8	6,2	6,8	**4000 867 595**
M10	1,5	100	24	10	8	8,5	**4000 867 596**
DIN 376 HARDLUBE-beschichtet							
M12	1,75	110	28	9	7	10,2	**4000 867 597**
M16	2	110	32	12	9	14	**4000 867 598**
M20	2,5	140	34	16	12	17,5	**4000 867 599**
M24	3	160	38	18	14,5	21	**4000 867 406**
M27	3	160	38	20	16	24	**4000 867 407**
M30	3,5	180	45	22	18	26,5	**4000 867 408**

Weitere Informationen siehe Seite 1/46

PROMAT



4000 867 243



4000 867 342



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stähle bis ca. 900 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 243 - Vc (m/min)	10	8							23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	9	3,5	2,7	2,5	**4000 867 243**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 244**
M5	0,8	70	13	6	4,9	4,2	**4000 867 245**
M6	1	80	15	6	4,9	5	**4000 867 246**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 248**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 250**
DIN 376							
M12	1,75	110	23	9	7	10,2	**4000 867 342**
M14	2	110	25	11	9	12	**4000 867 344**
M16	2	110	25	12	9	14	**4000 867 346**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 348**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 350**
M22	2,5	140	30	18	14,5	19,5	**4000 867 340**
M24	3	160	36	18	14,5	21	**4000 867 341**
M27	3	160	36	20	16	24	**4000 867 291**
M30	3,5	180	40	22	18	26,5	**4000 867 292**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **TiN-beschichtet** · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stähle bis ca. 900 N/mm² Festigkeit

PROMAT



4000 867 300

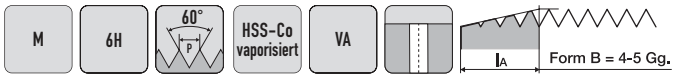


4000 867 306

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 300 - Vc (m/min)	10	8							23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiN-beschichtet							
M3	0,5	56	9	3,5	2,7	2,5	**4000 867 300**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 301**
M5	0,8	70	13	6	4,9	4,2	**4000 867 302**
M6	1	80	15	6	4,9	5	**4000 867 303**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 304**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 305**
DIN 376 TiN-beschichtet							
M12	1,75	110	23	9	7	10,2	**4000 867 306**
M14	2	110	25	11	9	12	**4000 867 307**
M16	2	110	25	12	9	14	**4000 867 308**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 309**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 310**
M22	2,5	140	30	18	14,5	19,5	**4000 867 461**
M24	3	160	36	18	14,5	21	**4000 867 462**
M27	3	160	36	20	16	24	**4000 867 463**
M30	3,5	180	40	22	18	26,5	**4000 867 464**



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ VA · nitriert und vaporisiert** · Blauring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

PROMAT



4000 867 203



4000 867 352



Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 203 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 nitriert und vaporisiert							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 203**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 204**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 205**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 206**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 208**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 210**
DIN 376 nitriert und vaporisiert							
M12	1,75	110	22	9	7	10,2	**4000 867 352**
M14	2	110	24	11	9	12	**4000 867 354**
M16	2	110	24	12	9	14	**4000 867 356**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 358**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 360**
M22	2,5	140	30	18	14,5	19,5	**4000 867 526**
M24	3	160	36	18	21	21	**4000 867 527**
M27	3	160	36	20	24	24	**4000 867 528**
M30	3,5	180	40	22	26,5	26,5	**4000 867 529**

PROMAT



4000 867 516



4000 867 427



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ VA · TiCN-beschichtet** · Blauring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 516 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiCN-beschichtet							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 516**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 517**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 518**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 519**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 520**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 521**
DIN 376 TiCN-beschichtet							
M12	1,75	110	22	9	7	10,2	**4000 867 427**
M14	2	110	24	11	9	12	**4000 867 428**
M16	2	110	24	12	9	14	**4000 867 429**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 430**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 431**

PROMAT



4000 867 213



4000 867 362



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ H** · Rotring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für schwer zerspanbare Stähle **über 1000 N/mm²** Festigkeit

Guss

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 213 - Vc (m/min)			10	8			18	14				3			
Kühlung			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				Emulsion/Öl			

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 213**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 214**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 215**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 216**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 218**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 220**
DIN 376							
M12	1,75	110	22	9	7	10,2	**4000 867 362**
M14	2	110	24	11	9	12	**4000 867 364**
M16	2	110	24	12	9	14	**4000 867 366**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 368**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 370**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



4000 867 223



4000 867 372

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ AL** · Gelbring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für langspanende, weiche Werkstoffe

NE-Metalle

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 223 - Vc (m/min)									25	20	12				
Kühlung									Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 223**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 224**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 225**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 226**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 228**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 230**
DIN 376							
M12	1,75	110	22	9	7	10,2	**4000 867 372**
M14	2	110	24	11	9	12	**4000 867 374**
M16	2	110	24	12	9	14	**4000 867 376**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 378**
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	**4000 867 380**



PROMAT



4000 867 421



4000 867 540

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ GG · TiCN-beschichtet** · Weißring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **6HX · für Durchgangs- und Sacklochgewinde** · für Grauguss, Graphitguss, Temperguss

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 421 - Vc (m/min)							20	16		24	16				
Kühlung							Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiCN-beschichtet							
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 421**
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	**4000 867 422**
M5	0,8	70	8	6	4,9	4,2	**4000 867 423**
M6	1	80	10	6	4,9	5	**4000 867 424**
M8	1,25	90	13	8	6,2	6,8	**4000 867 425**
M10	1,5	100	15	10	8	8,5	**4000 867 426**
DIN 376 TiCN-beschichtet							
M12	1,75	110	28	9	7	10,2	**4000 867 540**
M14	2	110	30	11	9	12	**4000 867 541**
M16	2	110	32	12	9	14	**4000 867 542**
M18	2,5	125	34	14	11	15,5	**4000 867 543**
M20	2,5	140	34	16	12	17,5	**4000 867 544**

PROMAT



4000 867 687



4000 867 693



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H) · für Sacklochgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 687 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 vaporisiert							
M3	0,5	56	7	3,5	2,7	2,5	**4000 867 687**
M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	**4000 867 688**
M5	0,8	70	10	6	4,9	4,2	**4000 867 689**
M6	1	80	13	6	4,9	5	**4000 867 690**
M8	1,25	90	15	8	6,2	6,8	**4000 867 691**
M10	1,5	100	18	10	8	8,5	**4000 867 692**
DIN 376 vaporisiert							
M12	1,75	110	19	9	7	10,2	**4000 867 693**
M16	2	110	20	12	9	14	**4000 867 694**
M20	2,5	140	25	16	12	17,5	**4000 867 695**

Weitere Informationen siehe Seite 1/44

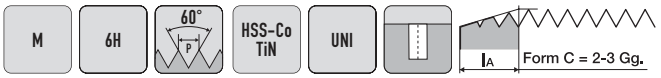
PROMAT



4000 867 705



4000 867 711



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ UNIVERSAL · TiN-beschichtet** · Grünring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H) · für Sacklochgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Universell einsetzbar!

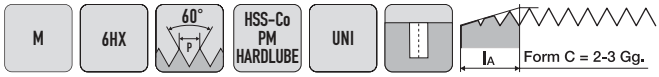
Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 705 - Vc (m/min)	20	15			6			10	25						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiN-beschichtet							
M3	0,5	56	7	3,5	2,7	2,5	**4000 867 705**
M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	**4000 867 706**
M5	0,8	70	10	6	4,9	4,2	**4000 867 707**
M6	1	80	13	6	4,9	5	**4000 867 708**
M8	1,25	90	15	8	6,2	6,8	**4000 867 709**
M10	1,5	100	18	10	8	8,5	**4000 867 710**
DIN 376 TiN-beschichtet							
M12	1,75	110	19	9	7	10,2	**4000 867 711**
M16	2	110	20	12	9	14	**4000 867 712**
M20	2,5	140	25	16	12	17,5	**4000 867 713**

Weitere Informationen siehe Seite 1/44

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



4000 867 624



4000 867 606

Maschinengewindebohrer

HSS-Co PM · Form C · **Typ UNIVERSAL** · **HARDLUBE-beschichtet** · **mit Rechtsdrall 50°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **6HX** · **für Sacklochgewinde**

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 624 - Vc (m/min)	23	12	12	10	12	10	20		28	24	16				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 HARDLUBE-beschichtet							
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,6	**4000 867 624**
M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05	**4000 867 625**
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 600**
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	**4000 867 601**
M5	0,8	70	8	6	4,9	4,2	**4000 867 602**
M6	1	80	10	6	4,9	5	**4000 867 603**
M8	1,25	90	13	8	6,2	6,8	**4000 867 604**
M10	1,5	100	15	10	8	8,5	**4000 867 605**
DIN 376 HARDLUBE-beschichtet							
M12	1,75	110	18	9	7	10,2	**4000 867 606**
M16	2	110	20	12	9	14	**4000 867 607**
M20	2,5	140	25	16	12	17,5	**4000 867 608**
M24	3	160	30	18	14,5	21	**4000 867 409**
M27	3	160	30	20	16	24	**4000 867 410**
M30	3,5	160	35	22	18	26,5	**4000 867 411**

Weitere Informationen siehe Seite 1/46, 1/47



PROMAT



4000 867 263



4000 867 382

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für Stähle bis ca. 900 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 263 - Vc (m/min)	10	7							20	16					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 263**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 264**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 265**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 266**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 268**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 270**
DIN 376							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 382**
M14	2	110	26	11	9	12	**4000 867 384**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 386**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 388**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 390**
M22	2,5	140	32	16	14,5	19,5	**4000 867 393**
M24	3	140	34	18	14,5	21	**4000 867 395**
M27	3	160	30	20	16	24	**4000 867 391**
M30	3,5	180	35	22	18	26,5	**4000 867 392**

PROMAT



4000 867 311



4000 867 317



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **TiN-beschichtet · mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für Stähle bis ca. 900 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 311 - Vc (m/min)	13	11								20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl								Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiN-beschichtet							
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 311**
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	**4000 867 312**
M5	0,8	70	8	6	4,9	4,2	**4000 867 313**
M6	1	80	10	6	4,9	5	**4000 867 314**
M8	1,25	90	13	8	6,2	6,8	**4000 867 315**
M10	1,5	100	15	10	8	8,5	**4000 867 316**
DIN 376 TiN-beschichtet							
M12	1,75	110	18	9	7	10,2	**4000 867 317**
M14	2	110	20	11	9	12	**4000 867 318**
M16	2	110	20	12	9	14	**4000 867 319**
M18	2,5	125	25	14	11	15,5	**4000 867 320**
M20	2,5	140	25	16	12	17,5	**4000 867 321**
M22	2,5	140	25	18	14,5	19	**4000 867 896**
M24	3	160	30	18	14,5	21	**4000 867 897**
M27	3	160	30	20	16	24	**4000 867 898**
M30	3,5	180	35	22	18	26,5	**4000 867 899**

PROMAT



4000 867 273



4000 867 412



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ VA · nitriert und vaporisiert** · Blauring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

INOX

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 273 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	12	10	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 nitriert und vaporisiert							
M3	0,5	56	6,5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 273**
M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	**4000 867 274**
M5	0,8	70	9,5	6	4,9	4,2	**4000 867 275**
M6	1	80	11	6	4,9	5	**4000 867 276**
M8	1,25	90	13,5	8	6,2	6,8	**4000 867 278**
M10	1,5	100	16	10	8	8,5	**4000 867 280**
DIN 376 nitriert und vaporisiert							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 412**
M14	2	110	26	11	9	12	**4000 867 414**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 416**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 418**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 420**
M22	2,5	140	25	18	14,5	19,5	**4000 867 561**
M24	3	160	30	18	14,5	21	**4000 867 562**
M27	3	160	30	20	16	24	**4000 867 563**
M30	3,5	180	35	22	18	26,5	**4000 867 564**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ VA · TiCN-beschichtet** · Blauring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

PROMAT



4000 867 774



4000 867 396

Einsatzempfehlung

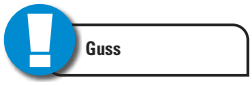
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 774 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	12	10	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371 TiCN-beschichtet							
M3	0,5	56	6,5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 774**
M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	**4000 867 775**
M5	0,8	70	9,5	6	4,9	4,2	**4000 867 776**
M6	1	80	11	6	4,9	5	**4000 867 777**
M8	1,25	90	13,5	8	6,2	6,8	**4000 867 778**
M10	1,5	100	16	10	8	8,5	**4000 867 779**
DIN 376 TiCN-beschichtet							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 396**
M14	2	110	26	11	9	12	**4000 867 397**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 398**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 399**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 400**



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ H** · Rotring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für schwer zerspanbare Stähle über 1000 N/mm² Festigkeit



PROMAT



4000 867 283



4000 867 432

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 283 - Vc (m/min)			8	7											
Kühlung			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl											

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	6,5	3,5	2,7	2,5	**4000 867 283**
M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3	**4000 867 284**
M5	0,8	70	9,5	6	4,9	4,2	**4000 867 285**
M6	1	80	11	6	4,9	5	**4000 867 286**
M8	1,25	90	13,5	8	6,2	6,8	**4000 867 288**
M10	1,5	100	16	10	8	8,5	**4000 867 290**
DIN 376							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 432**
M14	2	110	26	11	9	12	**4000 867 434**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 436**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 438**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 440**

PROMAT



4000 867 293



4000 867 452



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ AL** · Gelbring · **mit Rechtsdrall 45°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Gewinde** · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für langspanende, weiche Werkstoffe

NE-Metalle

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 293 - Vc (m/min)									22	18	10				
Kühlung									Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 371							
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5	**4000 867 293**
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3	**4000 867 294**
M5	0,8	70	14	6	4,9	4,2	**4000 867 295**
M6	1	80	16	6	4,9	5	**4000 867 296**
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8	**4000 867 298**
M10	1,5	100	20	10	8	8,5	**4000 867 299**
DIN 376							
M12	1,75	110	24	9	7	10,2	**4000 867 452**
M14	2	110	26	11	9	12	**4000 867 454**
M16	2	110	27	12	9	14	**4000 867 456**
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	**4000 867 458**
M20	2,5	140	32	16	12	17,5	**4000 867 460**

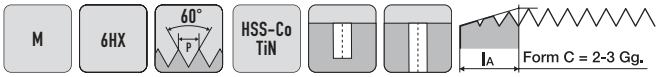
PROMAT



4000 867 610



4000 867 616



Gewindeformer

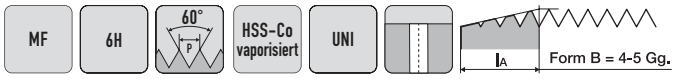
HSS-Co · Form C · **TiN-beschichtet** · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Regelgewinde** · Toleranzfeld **6HX** · **für Durchgangs- und Sacklochgewinde** · in Materialien wie NE-Metallen und Stählen mit mindestens 10 % Bruchdehnung

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 610 - Vc (m/min)	25	15							25		20	6	2		
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl							Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 2174 (DIN 371) TiN-beschichtet - ohne Schmiernuten							
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,8	**4000 867 610**
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7	**4000 867 611**
M5	0,8	70	16	6	4,9	4,65	**4000 867 612**
M6	1	80	19	6	4,9	5,55	**4000 867 613**
M8	1,25	90	22	8	6,2	7,4	**4000 867 614**
M10	1,5	100	24	10	8	9,3	**4000 867 615**
DIN 2174 (DIN 371) TiN-beschichtet - mit Schmiernuten							
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,8	**4000 867 616**
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7	**4000 867 617**
M5	0,8	70	16	6	4,9	4,65	**4000 867 618**
M6	1	80	19	6	4,9	5,55	**4000 867 619**
M8	1,25	90	22	8	6,2	7,4	**4000 867 620**
M10	1,5	100	24	10	8	9,3	**4000 867 621**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch





Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

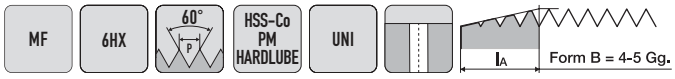
Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 650 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsi-on/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 374 vaporisiert							
M8	1	90	17	6	4,9	7	**4000 867 650**
M10	1	90	18	7	5,5	9	**4000 867 651**
M10	1,25	100	22	7	5,5	8,8	**4000 867 652**
M12	1	100	18	9	7	11	**4000 867 653**
M12	1,25	100	22	9	7	10,8	**4000 867 654**
M12	1,5	100	22	9	7	10,5	**4000 867 655**
M14	1,5	100	22	11	9	12,5	**4000 867 656**
M16	1,5	100	22	12	9	14,5	**4000 867 657**

Weitere Informationen / technische Daten siehe Seite 1/44, 1/45





Maschinengewindebohrer

HSS-Co PM · Form B · **Typ UNIVERSAL · HARDLUBE-beschichtet** · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **6HX** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde**

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

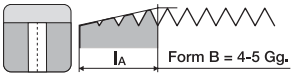
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 343 - Vc (m/min)	28	23	16	12	15	12	24	20	50	30	20				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 374 HARDLUBE-beschichtet							
M8	1	90	22	6	4,9	7	**4000 867 343**
M10	1	90	20	7	5,5	9	**4000 867 345**
M10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	**4000 867 347**
M12	1	100	22	9	7	11	**4000 867 349**
M12	1,25	100	22	9	7	10,8	**4000 867 351**
M12	1,5	100	22	9	7	10,5	**4000 867 353**
M14	1,5	100	22	11	9	12,5	**4000 867 355**
M16	1,5	100	22	12	9	14,5	**4000 867 357**
M18	1,5	110	25	14	11	16,5	**4000 867 359**
M20	1,5	125	25	16	12	18,5	**4000 867 361**

Weitere Informationen siehe Seite 1/46, 1/47

PROMAT



MF | 6H | 60° P | HSS-Co | 

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **6H** · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · in Stählen bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit, Temperguss und langspanenden NE-Metallen

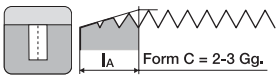
Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 219 - Vc (m/min)	10	8					10	7	23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø DIN 374	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	4000 867 219
M5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	4000 867 221
M6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	4000 867 222
M6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	4000 867 465
M8	0,5	80	18	6	4,9	7,5	4000 867 227
M8	0,75	80	18	6	4,9	7,2	4000 867 466
M8	1	90	22	6	4,9	7	4000 867 467
M10	0,75	90	20	7	5,5	9,2	4000 867 229
M10	1	90	20	7	5,5	9	4000 867 468
M10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	4000 867 469
M12	1	100	22	9	7	11	4000 867 470
M12	1,25	100	22	9	7	10,8	4000 867 471
M12	1,5	100	22	9	7	10,5	4000 867 472
M14	1	100	22	11	9	13	4000 867 231
M14	1,5	100	22	11	9	12,5	4000 867 473
M16	1	100	22	12	9	15	4000 867 232
M16	1,5	100	22	12	9	14,5	4000 867 474
M18	1,5	110	25	14	11	16,5	4000 867 475
M18	2	125	30	14	11	16	4000 867 237
M20	1	125	25	16	12	19	4000 867 239
M20	1,5	125	25	16	12	18,5	4000 867 476
M20	2	140	34	16	12	18	4000 867 241
M22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	4000 867 477
M22	2	140	34	18	14,5	20	4000 867 242
M24	1,5	140	28	18	14,5	22,5	4000 867 478
M24	2	140	28	18	14,5	22	4000 867 269
M26	1,5	140	28	18	14,5	24,5	4000 867 271
M27	1,5	140	28	20	16	25,5	4000 867 272
M27	2	140	28	20	16	25	4000 867 277
M28	1,5	140	28	20	16	26,5	4000 867 279
M30	1,5	150	28	22	18	28,5	4000 867 281
M30	2	150	28	22	18	28	4000 867 282
M32	1,5	150	28	22	18	30,5	4000 867 287
M36	1,5	170	30	28	22	36,5	4000 867 289

PROMAT



MF | 6H | 60° P | HSS-Co vaporisiert | UNI | 

Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ UNIVERSAL** · **vaporisiert** · Grünring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **ISO2 (6H)** · **für Sacklochgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Universell einsetzbar!

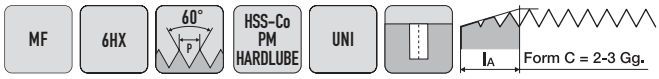
Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 921 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø DIN 374 vaporisiert	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M8	1	90	10	6	4,9	7	4000 867 921
M10	1	90	10	7	5,5	9	4000 867 922
M10	1,25	100	16	7	5,5	8,8	4000 867 923
M12	1	100	11	9	7	11	4000 867 924
M12	1,25	100	15	9	7	10,8	4000 867 925
M12	1,5	100	15	9	7	10,5	4000 867 926
M14	1,5	100	15	11	9	12,5	4000 867 927
M16	1,5	100	15	12	9	14,5	4000 867 928

Weitere Informationen / technische Daten siehe Seite 1/44, 1/45

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



Maschinengewindebohrer

HSS-Co PM · Form C · **Typ UNIVERSAL** · **HARDLUBE-beschichtet** · **mit Rechtsdrall 50°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **6HX** · **für Sacklochgewinde**

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 363 - Vc (m/min)	23	12	12	10	12	10	20		28	24	16				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 374 HARDLUBE-beschichtet							
M8	1	90	10	6	4,9	7	**4000 867 363**
M10	1	90	12	7	5,5	9	**4000 867 365**
M10	1,25	100	12	7	5,5	8,8	**4000 867 367**
M12	1	100	14	9	7	11	**4000 867 369**
M12	1,25	100	14	9	7	10,8	**4000 867 371**
M12	1,5	100	14	9	7	10,5	**4000 867 373**
M14	1,5	100	16	11	9	12,5	**4000 867 375**
M16	1,5	100	16	12	9	14,5	**4000 867 377**
M18	1,5	110	20	14	11	16,5	**4000 867 379**
M20	1,5	125	20	16	12	18,5	**4000 867 381**

Weitere Informationen siehe Seite 1/46, 1/47



PROMAT



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **metrisches ISO-Feingewinde MF** · DIN 13 · Toleranzfeld **6H** · **für Sacklochgewinde** · in Stählen bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit, Temperguss und langspanenden NE-Metallen

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 508 - Vc (m/min)	10	7					10	7	20	16					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø DIN 374	Steigung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M4	0,5	63	6	2,8	2,1	3,5	**4000 867 508**
M5	0,5	70	7	3,5	2,7	4,5	**4000 867 509**
M6	0,5	80	8	4,5	3,4	5,5	**4000 867 524**
M6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	**4000 867 480**
M8	0,75	80	18	6	4,9	7,2	**4000 867 481**
M8	1	90	22	6	4,9	7	**4000 867 482**
M10	1	90	20	7	5,5	9	**4000 867 483**
M10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	**4000 867 484**
M12	1	100	14	9	7	11	**4000 867 535**
M12	1,25	100	22	9	7	10,8	**4000 867 485**
M12	1,5	100	22	9	7	10,5	**4000 867 486**
M14	1,5	100	22	11	9	12,5	**4000 867 487**
M16	1,5	100	22	12	9	14,5	**4000 867 488**
M18	1,5	110	25	14	11	16,5	**4000 867 489**
M20	1,5	125	25	16	12	18,5	**4000 867 490**
M22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	**4000 867 491**
M24	1,5	140	28	18	14,5	22,5	**4000 867 492**
M26	1,5	140	24	18	15,5	24,5	**4000 867 551**
M27	1,5	140	24	20	16	25,5	**4000 867 552**
M30	1,5	150	28	22	18	28,5	**4000 867 557**
M30	2	150	28	22	18	28	**4000 867 559**





Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **mit Schälanschnitt für Durchgangsgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 941 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø ["]	Gg/1 "	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 5156 vaporisiert							
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,7	**4000 867 941**
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	**4000 867 942**
G 3/8	19	100	22	12	9	15,25	**4000 867 943**
G 1/2	14	125	25	16	12	19	**4000 867 944**
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	**4000 867 945**
G 1	11	160	30	25	20	28,25	**4000 867 946**

Weitere Informationen / technische Daten siehe Seite 1/44, 1/45





Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **für Durchgangsgewinde** · in Stählen bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit und in Temperguss

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 500 - Vc (m/min)	10	8					10	7	23	20					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø ["]	Gg/1 "	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 5156							
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	**4000 867 500**
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	**4000 867 501**
G 3/8	19	100	22	12	9	15,2	**4000 867 502**
G 1/2	14	125	25	16	12	19	**4000 867 503**
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	**4000 867 504**
G 1	11	160	30	25	20	30,7	**4000 867 505**
G 1 1/4	11	170	30	32	24	39,5	**4000 867 506**
G 1 1/2	11	190	32	36	29	45	**4000 867 507**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



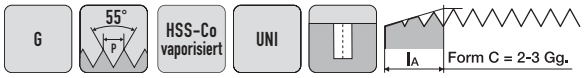
Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form B · **Typ VA · nitriert und vaporisiert** · Blauring · geradegenutet · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **für Durchgangsgewinde** · für schwer zerspanbare Werkstoffe, z.B. rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 493 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø ["]	Gg/1"	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 5156 nitriert und vaporisiert							
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	**4000 867 493**
G 1/4	19	100	21	11	9	11,8	**4000 867 494**
G 3/8	19	100	21	12	9	15,25	**4000 867 495**
G 1/2	14	125	24	16	12	19	**4000 867 496**
G 5/8	14	125	24	18	14,5	21	**4000 867 497**
G 3/4	14	140	26	20	16	24,5	**4000 867 498**
G 1	11	160	30	25	20	30,75	**4000 867 499**



PROMAT



Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ UNIVERSAL · vaporisiert** · Grünring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **für Sacklochgewinde** · für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Universell einsetzbar!

Einsatzempfehlung

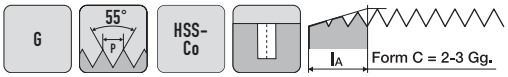
Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 953 - Vc (m/min)	12	10			4			6	20						
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl						

Gewinde-Nenn-Ø ["]	Gg/1"	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
DIN 5156 vaporisiert							
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,7	**4000 867 953**
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	**4000 867 954**
G 3/8	19	100	22	12	9	15,25	**4000 867 955**
G 1/2	14	125	25	16	12	19	**4000 867 956**
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	**4000 867 957**
G 1	11	160	30	25	20	28,25	**4000 867 958**

Weitere Informationen / technische Daten siehe Seite 1/44, 1/45

PROMAT





Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **für Sacklochgewinde** · in Stählen bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit und in Temperguss

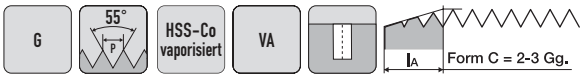
Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 510 - Vc (m/min)	10	7					10	7	20	16					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Gewinde-Nenn-Ø ["] DIN 5156	Gg/1"	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	4000 867 510
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	4000 867 511
G 3/8	19	100	22	12	9	15,2	4000 867 512
G 1/2	14	125	25	16	12	19	4000 867 513
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	4000 867 514
G 1	11	160	30	25	20	30,7	4000 867 515

PROMAT





Maschinengewindebohrer

HSS-Co · Form C · **Typ VA · nitriert und vaporisiert** · Blauring · **mit Rechtsdrall 40°** · Flanken hinterschliffen · **Whitworth-Rohrgewinde G** · nach DIN ISO 228 · **für Sacklochgewinde** · für schwer zerspanbare Werkstoffe, z.B. rost-, säure- und hitzebeständige Stähle bis 1000 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 566 - Vc (m/min)	16	14	5		5	5	16	10	20	16	16	5	3		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Öl	Öl		

Gewinde-Nenn-Ø ["] DIN 5156 nitriert und vaporisiert	Gg/1"	Gesamt-L. [mm]	Gewinde-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
G 1/8	28	90	12	7	5,5	8,8	4000 867 566
G 1/4	19	100	16	11	9	11,8	4000 867 567
G 3/8	19	100	16	12	9	15,25	4000 867 568
G 1/2	14	125	20	16	12	19	4000 867 569
G 5/8	14	125	20	18	14,5	21	4000 867 570
G 3/4	14	140	22	20	16	24,5	4000 867 571
G 1	11	160	30	25	20	30,75	4000 867 572

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

M MF

PROMAT

Gewindereparatursatz

zur Reparatur, Instandsetzung und Verstärkung von Gewinden
Lieferumfang:
je 1 St. HSS-G Gewindebohrer
je 1 St. HSS-G Spiralbohrer (von M3 - M12)
je 1 St. Handeinbauwerkzeug
je 1 St. Zapfenbrecher
Gewindeeinsätze nach DIN 8140, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl, Länge **1,5xD**
in bruch- und schlagfester Kunststoffkassette



Abmessung [mm]	Anzahl Gewindeeinsätze [St.]	Länge Gewindeeinsatz [mm]	Art.-Nr.
M3x0,5	20	4,5	**4000 867 965**
M4x0,7	20	6	**4000 867 966**
M5x0,8	20	7,5	**4000 867 967**
M6x1	20	9	**4000 867 968**
M8x1	20	12	**4000 867 969**
M8x1,25	20	12	**4000 867 970**
M10x1	15	15	**4000 867 971**
M10x1,5	15	15	**4000 867 972**
M12x1,75	10	18	**4000 867 973**
M14x1,25	10	21	**4000 867 974**

M

PROMAT

Gewindereparatursortiment

zur Reparatur, Instandsetzung und Verstärkung von Gewinden
Lieferumfang:
je 1 St. HSS-G Gewindebohrer M5, M6, M8, M10, M12
je 1 St. HSS-G Spiralbohrer Ø 5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,4 mm, 12,4 mm
je 1 St. Handeinbauwerkzeug und Zapfenbrecher Gr. 8, 9, 11, 13, 15
25 St. Gewindeeinsätze M5 - M10, Länge 1,5xD, nach DIN 8140, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl
10 St. Gewindeeinsätze M12, Länge 1,5xD, nach DIN 8140, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl
in bruch- und schlagfestem Kunststoffkoffer





Schritt 1: Aufbohren



Schritt 2: Gewinde schneiden



Schritt 3: Einbau des Gewindeeinsatzes



Repariertes Gewinde = höhere Belastbarkeit

100% kompatibel mit vergleichbaren Systemen

Abmessung	Satzgröße	Inhalt	Art.-Nr.
M5-M12	1,5xD	130-teilig	**4000 867 715**

PROMAT



HSS | M | 60° P | 6g

Schneideisen

HSS · **DIN EN 22568** · Form B · **M5-M30 mit Schälanschnitt · metrisches ISO-Gewinde DIN 13** · Toleranzfeld 6g · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 733 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M3	0,5	20	5	4000 867 733
M4	0,7	20	5	4000 867 734
M5	0,8	20	7	4000 867 735
M6	1	20	7	4000 867 736
M8	1,25	25	9	4000 867 738
M10	1,5	30	11	4000 867 740
M12	1,75	38	14	4000 867 742
M14	2	38	14	4000 867 744
M16	2	45	18	4000 867 746

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M18	2,5	45	18	4000 867 748
M20	2,5	45	18	4000 867 750
M22	2,5	55	22	4000 867 752
M24	3	55	22	4000 867 754
M27	3	65	25	4000 867 737
M30	3,5	65	25	4000 867 739
M33	3,5	65	25	4000 867 741
M36	4	65	25	4000 867 743

PROMAT



HSS | M | 60° P | 6g

Sechskantschneidmutter

HSS · **DIN 382 · metrisches ISO-Gewinde DIN 13** · Toleranzfeld 6g · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 786 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Schlüssel-W. [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M3	0,5	19	5	4000 867 786
M4	0,7	19	5	4000 867 787
M5	0,8	19	7	4000 867 788
M6	1	19	7	4000 867 789
M8	1,25	22	9	4000 867 790
M10	1,5	27	11	4000 867 791
M12	1,75	36	14	4000 867 792

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Schlüssel-W. [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M14	2	36	14	4000 867 793
M16	2	41	18	4000 867 794
M18	2,5	41	18	4000 867 795
M20	2,5	41	18	4000 867 796
M22	2,5	50	22	4000 867 797
M24	3	50	22	4000 867 798

PROMAT



HSS-Co | M | 60° P | 6g | VA

Schneideisen

HSS-Co · **DIN EN 22568** · Form B · **Typ VA · metrisches ISO-Gewinde DIN 13** · Toleranzfeld 6g · für schwer zerspanbare Werkstoffe · rost-, hitze- und säurebeständige Stähle · Sonderlegierungen und Stahl bis 1200 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 840 - Vc (m/min)	X	X	X		X	X									
Kühlung	Öl	Öl	Öl		Öl	Öl									

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
M3	0,5	20	5	4000 867 840	-	-
M4	0,7	20	5	4000 867 841	-	-
M5	0,8	20	7	4000 867 842	-	-
M6	1	20	7	4000 867 843	-	-
M8	1,25	25	9	4000 867 844	-	-
M10	1,5	30	11	4000 867 845	-	-

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M12	1,75	38	14	4000 867 846
M14	2	38	14	4000 867 847
M16	2	45	18	4000 867 848
M18	2,5	45	18	4000 867 849
M20	2,5	45	18	4000 867 850

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

HSS | M | 60° P | 6g | LH

PROMAT



Schneideisen

HSS · **DIN EN 22568** · Form B · **linksschneidend · metrisches ISO-Gewinde DIN 13** · Toleranzfeld 6g · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 441 - Vc (m/min)	X	X	X		X	X									
Kühlung	Öl	Öl	Öl		Öl	Öl									

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M3	0,5	20	5	4000 867 441
M4	0,7	20	5	4000 867 442
M5	0,8	20	7	4000 867 443
M6	1	20	7	4000 867 444
M8	1,25	25	9	4000 867 445
M10	1,5	30	11	4000 867 446

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M12	1,75	38	14	4000 867 447
M14	2	38	14	4000 867 448
M16	2	45	18	4000 867 449
M18	2,5	45	18	4000 867 450
M20	2,5	45	18	4000 867 451

HSS | MF | 60° P | 6g

PROMAT



Schneideisen

HSS · **DIN EN 22568** · Form B · **mit Schälanschnitt · metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 MF** · Toleranzfeld 6g · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 760 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M6	0,75	20	7	4000 867 760
M8	0,75	25	9	4000 867 761
M8	1	25	9	4000 867 762
M10	1	30	11	4000 867 763
M10	1,25	30	11	4000 867 764
M12	1	38	10	4000 867 765
M12	1,25	38	10	4000 867 766

Gewinde-Nenn-Ø	Steigung [mm]	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
M12	1,5	38	10	4000 867 767
M14	1,5	38	10	4000 867 768
M16	1,5	45	14	4000 867 769
M18	1,5	45	14	4000 867 770
M20	1,5	45	14	4000 867 771
M22	1,5	55	16	4000 867 772
M24	1,5	55	16	4000 867 773

HSS | G | 55° P | A

PROMAT



Schneideisen

HSS · **DIN EN 24231** · Form B · **mit Schälanschnitt · Whitworth-Rohrgewinde G nach DIN ISO 228** · Toleranzfeld A · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 780 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø [“]	Gg/1“	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
G 1/8	28	30	11	4000 867 780
G 1/4	19	38	10	4000 867 781
G 3/8	19	45	14	4000 867 782

Gewinde-Nenn-Ø [“]	Gg/1“	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
G 1/2	14	45	14	4000 867 783
G 3/4	14	55	16	4000 867 784
G 1	11	65	18	4000 867 785

PROMAT



HSS | UNC | 60° P | 2A

Schneideisen

HSS · **DIN EN 22568** · Form B · **UNC-Einheits-Grobgewinde** · **ANSI-B1.1** · Toleranzfeld 2A · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 810 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Gg/1"	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
Nr. 2	56	16	5	**4000 867 810**
Nr. 3	48	16	5	**4000 867 811**
Nr. 4	40	16	5	**4000 867 812**
Nr. 5	40	20	5	**4000 867 813**
Nr. 6	32	20	7	**4000 867 814**
Nr. 8	32	20	7	**4000 867 815**
Nr. 10	24	20	7	**4000 867 816**
Nr. 12	24	20	7	**4000 867 817**
1/4 "	20	20	7	**4000 867 818**

Gewinde-Nenn-Ø	Gg/1"	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
5/16 "	18	25	9	**4000 867 819**
3/8 "	16	30	11	**4000 867 820**
7/16 "	14	30	11	**4000 867 821**
1/2 "	13	38	14	**4000 867 822**
9/16 "	12	38	14	**4000 867 823**
5/8 "	11	45	18	**4000 867 824**
3/4 "	10	45	18	**4000 867 825**
7/8 "	9	55	22	**4000 867 826**
1 "	8	55	22	**4000 867 827**

PROMAT



HSS | UNF | 60° P | 2A

Schneideisen

HSS · **DIN EN 22568** · Form B · **UNF-Einheits-Feingewinde** · **ANSI-B1.1** · Toleranzfeld 2A · für Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit · geschlossene, vorgeschlitzte Form

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 867 828 - Vc (m/min)	X	X								X					
Kühlung	Öl	Öl								Öl					

Gewinde-Nenn-Ø	Gg/1"	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
Nr. 2	64	16	5	**4000 867 828**
Nr. 3	56	16	5	**4000 867 829**
Nr. 4	48	16	5	**4000 867 830**
Nr. 5	44	20	5	**4000 867 831**
Nr. 6	40	20	5	**4000 867 832**
Nr. 8	36	20	7	**4000 867 833**
Nr. 10	32	20	7	**4000 867 834**
Nr. 12	28	20	7	**4000 867 835**
1/4 "	28	20	7	**4000 867 836**

Gewinde-Nenn-Ø	Gg/1"	Außen-Ø [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
5/16 "	24	25	9	**4000 867 837**
3/8 "	24	30	11	**4000 867 867**
7/16 "	20	30	11	**4000 867 869**
1/2 "	20	38	10	**4000 867 883**
9/16 "	18	38	10	**4000 867 885**
5/8 "	18	45	14	**4000 867 887**
3/4 "	16	45	14	**4000 867 889**
7/8 "	14	55	16	**4000 867 894**
1 "	12	55	16	**4000 867 895**

PROMAT



VHM TiN | Werks-norm

Gewindeausbohrwerkzeug

VHM · TiN-beschichtet · mit Zylinderschaft · selbstzentrierend · geradegenutet · zum Ausbohren von abgebrochenen HSS und HSS-Co Gewindebohrern · Drehzahl 1500-3500 U/min

Bedienungs-anleitung

Gewinde	Kernloch-Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Spannut-L. [mm]	Zähnezahl	Art.-Nr. TiN-beschichtet
M4	3,3	6	50	15	3	**4000 867 716**
M5	4,2	6	50	15	3	**4000 867 717**
M6	5	6	50	15	3	**4000 867 718**
M8	6,8	8	60	20	3	**4000 867 719**
M10	8,5	10	70	25	3	**4000 867 720**
M12	10,2	12	75	30	3	**4000 867 721**
M14	12	12	75	30	3	**4000 867 722**
M16	14	14	100	40	3	**4000 867 723**
M18	15,5	16	100	40	3	**4000 867 724**
M20	17,5	18	100	50	3	**4000 867 725**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

M



Gewindefeile

zum Nacharbeiten und Reinigen von Außen- und Innengewinden · Länge 230 mm

Steigung [mm] für metrisches Gewinde	Art.-Nr.
0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00	**4000 867 838**

G



Gewindefeile

zum Nacharbeiten und Reinigen von Außen- und Innengewinden · Länge 230 mm

Gg/1" für Zoll-Gewinde (G-BSW)	Art.-Nr.
24 - 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10	**4000 867 839**

Windeisen

verstellbar · DIN 1814 · mit einem einschraubbaren Griff zur Aufnahme von Gewindebohrern und Reibahlen, mit gehärteten Spannbacken



Größe	für Vierkant DIN 10 [mm]	für M	für BSW ["]	für G ["]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
Material: Zinkdruckguss						
0	2,0 - 5,0	1 - 8	1/16 - 1/4	-	125	**4000 867 860**
1	2,0 - 6,3	1 - 10	1/16 - 3/8	- 1/8	180	**4000 867 861**
1 1/2	2,1 - 8,0	1 - 12	1/16 - 1/2	- 1/8	200	**4000 867 862**
2	3,0 - 7,0	3,5 - 12	5/32 - 1/2	- 1/8	280	**4000 867 863**
3	4,9 - 12,0	5 - 20	7/32 - 3/4	1/8 - 1/2	375	**4000 867 864**
4	5,5 - 16,0	9 - 27	3/8 - 1	1/4 - 3/4	500	**4000 867 865**
5	7,0 - 20,0	12 - 32	1/2 - 1 1/4	1/4 - 1	750	**4000 867 866**
Material: Stahl						
0	2,0 - 5,0	1 - 8	1/16 - 1/4	-	125	**4000 867 853**
1	2,0 - 6,3	1 - 10	1/16 - 3/8	- 1/8	180	**4000 867 854**
1 1/2	2,1 - 8,0	1 - 12	1/16 - 1/2	- 1/8	200	**4000 867 855**
2	3,0 - 7,0	3,5 - 12	5/32 - 1/2	- 1/8	280	**4000 867 856**
3	4,9 - 12,0	5 - 20	7/32 - 3/4	1/8 - 1/2	375	**4000 867 857**
4	5,5 - 16,0	9 - 27	3/8 - 1	1/4 - 3/4	500	**4000 867 858**
5	7,0 - 20,0	12 - 32	1/2 - 1 1/4	1/4 - 1	750	**4000 867 859**
6	11,0 - 24,0	18 - 42	9/16 - 1 5/8	1/2 - 1 1/4	1000	**4000 867 868**

Werkzeughalter

mit Knarre · für Rechts- und Linksgang sowie für starren Gebrauch · zum Spannen von Gewindebohrern und Reibahlen mit Vierkantschaft · mit Zweibackenspannfutter und verschiebbarem Quergriff



kurze Ausführung



lange Ausführung

Größe	Spannbereich	Spannbereich G/ BSW ["]	Vierkant [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
Ausführung: kurz					
1	M3-M10	1/8 - 3/8	2,4-5,5	85	**4000 867 890**
2	M5-M12	3/16 - 1/2	4,9-7,0	100	**4000 867 891**
Ausführung: lang					
3	M3-M10	1/8 - 3/8	2,4-5,5	250	**4000 867 892**
4	M5-M12	3/16 - 1/2	4,9-7,0	300	**4000 867 893**

PROMAT



Schneideisenhalter

DIN 225 · mit Schrauben und einem einschraubbarem Griff zur Aufnahme von Schneideisen in geschlossener und geschlitzter Ausführung

Ø [mm]	Höhe [mm]	für M	für MF	für BSW ["]	für G ["]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
Material: Zinkdruckguss							
16	5	M1 - 2,6	MF2 - 2,5	1/16 - 3/32	-	160	**4000 867 870**
20	5	M3 - 4	MF3 - 6	1/8 - 5/32	-	200	**4000 867 871**
20	7	M4,5 - 6	MF5 - 6	3/16 - 1/4	-	200	**4000 867 872**
25	9	M7 - 9	MF7 - 9	5/16	-	220	**4000 867 873**
30	11	M10 - 11	MF10 - 11	3/8 - 7/16	1/8	270	**4000 867 874**
38	10	-	MF12 - 14	1/8 - 1/4	1/4	315	**4000 867 875**
38	14	M12 - 14	-	1/2 - 9/16	-	315	**4000 867 876**
45	14	-	MF16 - 20	3/8 - 1/2	3/8 - 1/2	450	**4000 867 877**
45	18	M16 - 20	-	5/8 - 3/4	-	450	**4000 867 878**
55	16	-	MF22 - 24	5/8 - 3/4	5/8 - 3/4	495	**4000 867 879**
55	22	M22 - 24	-	7/8 - 1	-	560	**4000 867 880**
65	18	-	MF26 - 35	7/8 - 1	7/8 - 1	620	**4000 867 881**
65	25	M27 - 36	-	1 1/8 - 1 3/8	-	630	**4000 867 882**
Material: Stahl							
75	30	M39 - 42	-	1 1/2 - 1 5/8	-	800	**4000 867 884**
90	36	M45 - 52	-	1 3/4 - 2	-	900	**4000 867 886**
105	22	M55 - 62	-	-	1 3/4 - 2	1000	**4000 867 888**

PROMAT



Werkzeugverlängerung

DIN 377 · für Handgewindebohrer und Handreibahlen · verzinkt · Vierkant nach DIN 10 und ISO

Vierkant [mm]	für M	für BSW ["]	für G ["] ["]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
2,1	M1-2,6	1/16 - 3/32	-	60	**4000 867 900**
2,4	-	-	-	70	**4000 867 901**
2,7	M3	1/8	-	80	**4000 867 902**
3	M3,5	-	-	90	**4000 867 903**
3,4	M4	5/32	-	95	**4000 867 904**
3,8	-	-	-	100	**4000 867 905**
4,3	-	-	-	105	**4000 867 906**
4,9	M4,5-8	3/16 - 5/16	-	110	**4000 867 907**
5,5	M9-10	3/8	1/8	115	**4000 867 908**
6,2	M11	7/16	-	120	**4000 867 909**
7	M12	1/2	-	125	**4000 867 910**
8	-	-	-	125	**4000 867 911**
9	M13-16	9/16 - 5/8	1/4 - 3/8	130	**4000 867 912**
10	-	-	-	140	**4000 867 913**
11	M18	11/16 - 3/4	-	150	**4000 867 914**
12	M20	-	1/2	155	**4000 867 915**
13	-	-	-	165	**4000 867 916**
14,5	M22-24	7/8 - 15/16	5/8	175	**4000 867 917**
16	M27	1	3/4	180	**4000 867 918**
18	M30	1 1/8	7/8	200	**4000 867 919**
20	M33	1 1/4	1	220	**4000 867 920**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Norm	-		DIN 327	-	DIN 327	DIN 844						
Typ	-	-	N	N	N	N	W	W	N	N	N	N
Baulänge	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang	kurz	kurz	lang	lang
Schneidstoff	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co PM	HSS-Co8	HSS-Co PM
Beschichtung	-	-	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	-	-	TiCN	ALCRONA	TiCN	ALCRONA
Schneidenanzahl	3	3	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4
Nenn-Ø mm	2-6	2-6	2-20	3-20	3-20	3-20	2-20	3-20	2-20	6-20	3-20	6-20
												
	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT

P	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
M	○	○	●	●	●	●			●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○
S			○	○	○	○			○	○	○	○

Norm	-	DIN 844				-	DIN 1880	-			DIN 6527 K/DIN 6527 L		
Typ	-	HR	HR	HR	HR	N	N/NR/HR	N	-	-	N	N	N/HPC
Baulänge	-	kurz	kurz	lang	lang	extra kurz	-	-	extra lang	-	kurz/lang	kurz/lang	kurz/lang
Schneidstoff	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co PM	HSS-Co5	HSS-Co PM	HSS-Co8	HSS-Co5	HSS-Co	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Beschichtung	TiCN	TiCN	ALCRONA	TiCN	ALCRONA	TiCN	TiCN	-	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
Schneidenanzahl	3-4	4	4	4	4	2	7-10	6-14	4	4	2	3	4
Nenn-Ø mm	6-25	6-25	6-20	6-25	6-20	2-20	40-80	4,5-45,5	4-16	4-12	3-20	3-20	3-20
													
	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	maykestag	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT

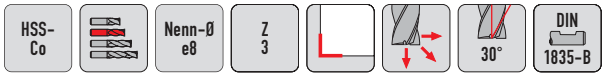
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●
S	○	○	○	○	○	○	○				●	●	●
H											●	●	●

Norm	-	DIN 6527 K/ DIN 6527 L	DIN 6527 L			-	DIN 6527 L		-		DIN 6527 L
Typ	N	UNI-HPC	INOX	NF	N	N	NR	HR	N	W	W
Baulänge	extra lang	kurz/lang	lang	lang	lang	extra lang	lang	lang	kurz	lang	lang
Schneidstoff	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Beschichtung	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	-	spezial
Schneidenanzahl	4-5	4	4	4	6-8	6-8	4	4-6	2	1	2-3
Nenn-Ø mm	3-20	3-20	3-20	4-20	6-20	6-20	6-20	6-20	3-20	3-12	2-20
											
	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT	PROMAT

P	●	●		●	●	●	●	●	●		
M	●	○	●	●	●	●	○	○	●		
K	●	●		○	●	●	●	○	●		
N	●		○	○	●	●	●	○	●	●	●
S	●			○	●	●	○	○	●		

Schnittwerttabellen siehe ab Seite 1/116

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



4000 866 000

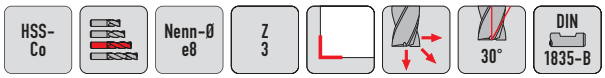
Minibohrnutenfräser

HSS-Co8 · Dreischneider · **kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm²

Schnittwerte siehe Tabelle 1 auf Seite 1/101

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet
2	4	35	6	3	**4000 866 000**
2,5	5	36	6	3	**4000 866 002**
3	5	36	6	3	**4000 866 004**
3,5	6	37	6	3	**4000 866 006**
4	7	38	6	3	**4000 866 008**
4,5	7	38	6	3	**4000 866 010**
5	8	39	6	3	**4000 866 012**
5,5	8	39	6	3	**4000 866 014**
6	8	39	6	3	**4000 866 016**



PROMAT



4000 866 040

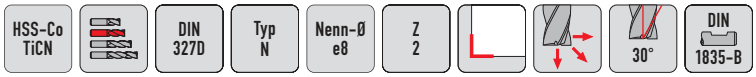
Minibohrnutenfräser

HSS-Co8 · Dreischneider · **lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 1 auf Seite 1/101

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet
2	7	38	6	3	**4000 866 040**
2,5	8	39	6	3	**4000 866 042**
3	8	39	6	3	**4000 866 044**
3,5	10	41	6	3	**4000 866 046**
4	11	42	6	3	**4000 866 048**
4,5	11	42	6	3	**4000 866 050**
5	13	44	6	3	**4000 866 052**
5,5	13	44	6	3	**4000 866 054**
6	13	44	6	3	**4000 866 056**



PROMAT



4000 866 104

Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · **DIN 327 D** · Typ N · **Zweischneider** · **kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug · zum Fräsen von engen und formgenauen Passungen sowie Passfedernuten mit größerer Tiefe

Schnittwerte siehe Tabelle 2 auf Seite 1/101, (< Ø 4 mm siehe Tabelle 1 auf Seite 1/101)

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
2	4	48	10	6	-	2	**4000 866 104**
3	5	49	11	6	-	2	**4000 866 106**
4	7	51	13	6	-	2	**4000 866 108**
5	8	52	14	6	-	2	**4000 866 110**
6	8	52	14	6	5,5	2	**4000 866 112**
8	11	61	17	10	7,5	2	**4000 866 114**
10	13	63	21	10	9,5	2	**4000 866 116**
12	16	73	26	12	11,5	2	**4000 866 118**
14	16	73	26	12	11,5	2	**4000 866 120**
16	19	79	29	16	15	2	**4000 866 122**
18	19	79	29	16	15	2	**4000 866 124**
20	22	88	36	20	19	2	**4000 866 126**

PROMAT



4000 866 152

HSS-Co TiCN | Typ N | Nenn-Ø e8 | Z 2 | 30° | DIN 1835-B

Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · Typ N · **Zweischneider · lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 2 auf Seite 1/101, (< Ø 4 mm siehe Tabelle 1 auf Seite 1/101)

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
3	8	56	13	6	2,9	2	4000 866 152
4	11	63	21	6	3,9	2	4000 866 154
5	13	68	27	6	4,9	2	4000 866 156
6	13	68	30	6	5,35	2	4000 866 158
8	19	88	44	10	7,35	2	4000 866 160
10	22	95	53	10	9,35	2	4000 866 162
12	26	110	63	12	11,5	2	4000 866 164
14	26	110	63	12	11,5	2	4000 866 166
16	32	123	73	16	15	2	4000 866 168
18	32	123	73	16	15	2	4000 866 170
20	38	141	89	20	19	2	4000 866 172

PROMAT



4000 866 176



4000 866 200

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 327 | Typ N | Nenn-Ø e8 | Z 3 | 30° | DIN 1835-B

Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · **DIN 327** · Typ N · **Dreischneider · kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² · zum Fräsen von Passfedernuten mit größerer Tiefe zum Stirn- und Umfangsfräsen

Schnittwerte siehe Tabelle 5 auf Seite 1/102

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
3	5	49	11	6	-	3	4000 866 176	4000 866 200
4	7	51	13	6	-	3	4000 866 178	4000 866 202
5	8	52	14	6	-	3	4000 866 180	4000 866 204
6	8	52	14	6	5,5	3	4000 866 182	4000 866 206
8	11	61	17	10	7,5	3	4000 866 184	4000 866 208
10	13	63	21	10	9,5	3	4000 866 186	4000 866 210
12	16	73	26	12	11,5	3	4000 866 188	4000 866 212
14	16	73	26	12	11,5	3	4000 866 190	4000 866 214
16	19	79	29	16	15	3	4000 866 192	4000 866 216
18	19	79	29	16	15	3	4000 866 194	4000 866 218
20	22	88	36	20	19	3	4000 866 196	4000 866 220

PROMAT



4000 866 222



4000 866 244

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 844 | Typ N | Nenn-Ø e8 | Nenn-Ø h10 | Z 3 | 30° | DIN 1835-B

Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · **DIN 844** · Typ N · **Dreischneider · lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug · Nenn-Ø 9, 11, 13, 15 mm = Toleranz h10, Rest = e8

Schnittwerte siehe Tabelle 5 auf Seite 1/102

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

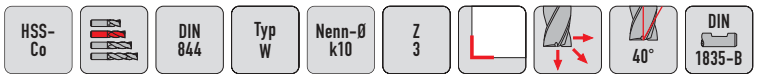
Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
3	8	52	14	6	-	3	4000 866 222	4000 866 244
4	11	55	17	6	-	3	4000 866 224	4000 866 246

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
5	13	57	19	6	-	3	**4000 866 226**	**4000 866 248**
6	13	57	19	6	5,5	3	**4000 866 228**	**4000 866 250**
7	16	66	22	10	6,5	3	**4000 866 021**	**4000 866 021**
8	19	69	25	10	7,5	3	**4000 866 230**	**4000 866 252**
9	19	69	26	10	8,5	3	**4000 866 023**	**4000 866 023**
10	22	72	30	10	9,5	3	**4000 866 232**	**4000 866 254**
11	22	79	30	12	10,5	3	**4000 866 025**	**4000 866 025**
12	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 234**	**4000 866 256**
13	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 027**	**4000 866 027**
14	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 236**	**4000 866 258**
15	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 029**	**4000 866 029**
16	32	92	42	16	15	3	**4000 866 238**	**4000 866 260**
18	32	92	42	16	15	3	**4000 866 240**	**4000 866 262**
20	38	104	52	20	19	3	**4000 866 242**	**4000 866 264**



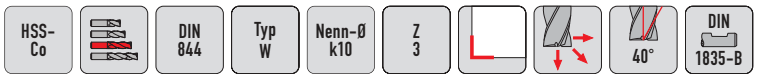


Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · **DIN 844 · Typ W · Dreischneider · kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · **40° Drallwinkel** · zum Fräsen von langspanendem **Aluminium und NE-Metallen**
Schnittwerte siehe Tabelle 6 auf Seite 1/102

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet				●			

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet
2	7	51	13	6	-	3	**4000 866 270**
3	8	52	14	6	-	3	**4000 866 272**
4	11	55	17	6	-	3	**4000 866 274**
5	13	57	19	6	-	3	**4000 866 276**
6	13	57	19	6	5,5	3	**4000 866 278**
8	19	69	25	10	7,5	3	**4000 866 280**
10	22	72	30	10	9,5	3	**4000 866 282**
12	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 284**
14	26	83	36	12	11,5	3	**4000 866 286**
16	32	92	42	16	15	3	**4000 866 288**
18	32	92	42	16	15	3	**4000 866 290**
20	38	104	52	20	19	3	**4000 866 292**





Bohrnutenfräser

HSS-Co8 · **DIN 844 · Typ W · Dreischneider · lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · **40° Drallwinkel** · zum Fräsen von langspanendem **Aluminium und NE-Metallen**
Schnittwerte siehe Tabelle 6 auf Seite 1/102

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet				●			

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet
3	12	56	18	6	-	3	**4000 866 294**
4	19	63	25	6	-	3	**4000 866 296**
5	24	68	30	6	-	3	**4000 866 298**
6	24	68	30	6	5,5	3	**4000 866 300**
8	38	88	44	10	7,5	3	**4000 866 302**
10	45	95	53	10	9,5	3	**4000 866 304**
12	53	110	63	12	11,5	3	**4000 866 306**
14	53	110	63	12	11,5	3	**4000 866 308**
16	63	123	73	16	15	3	**4000 866 310**
18	63	123	73	16	15	3	**4000 866 312**
20	75	141	89	20	19	3	**4000 866 314**

PROMAT



4000 866 320



4000 866 344

HSS-Co | HSS-Co TiCN |  | DIN 844 | Typ N | Nenn-Ø k10 | Z 4 |  |  |  30° | DIN 1835-B

Schaftfräser

HSS-Co8 · **DIN 844 · Typ N · Vierschneider · kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 7 auf Seite 1/102, 1/103

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
2	7	51	13	6	-	4	**4000 866 320**	**4000 866 344**
3	8	52	14	6	-	4	**4000 866 322**	**4000 866 346**
4	11	55	17	6	-	4	**4000 866 324**	**4000 866 348**
5	13	57	19	6	-	4	**4000 866 326**	**4000 866 350**
6	13	57	19	6	5,5	4	**4000 866 328**	**4000 866 352**
8	19	69	25	10	7,5	4	**4000 866 330**	**4000 866 354**
10	22	72	30	10	9,5	4	**4000 866 332**	**4000 866 356**
12	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 334**	**4000 866 358**
14	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 336**	**4000 866 360**
16	32	92	42	16	15	4	**4000 866 338**	**4000 866 362**
18	32	92	42	16	15	4	**4000 866 340**	**4000 866 364**
20	38	104	52	20	19	4	**4000 866 342**	**4000 866 366**

PROMAT



PM ALCRONA |  | DIN 844 | Typ N | VA | Nenn-Ø k10 | Z 4 |  |  |  30° | DIN 1835-B | 

Schaftfräser

HSS-Co PM · ALCRONA-beschichtet · **DIN 844 · Typ N** · Vierschneider · **kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 1000 N/mm² · **Vibrationsreduktion durch ungleich geteilte Schneiden · verbesserte Werkzeugsteifigkeit durch konischen Spannutengrund**

Schnittwerte siehe Tabelle 8 auf Seite 1/103



	P	M	K	N	S	H	O
ALCRONA-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. ALCRONA-beschichtet
6	13	57	19	6	5,5	4	**4000 866 031**
8	19	69	25	10	7,5	4	**4000 866 033**
10	22	72	30	10	9,5	4	**4000 866 035**
12	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 036**
16	32	92	42	16	15	4	**4000 866 037**
20	38	104	52	20	19	4	**4000 866 038**

PROMAT



4000 866 370



4000 866 392

HSS-Co | HSS-Co TiCN |  | DIN 844 | Typ N | Nenn-Ø k10 | Z 4 |  |  |  30° | DIN 1835-B

Schaftfräser

HSS-Co8 · **DIN 844 · Typ N** · Vierschneider · **lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1200 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 7 auf Seite 1/102, 1/103

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
3	12	56	18	6	-	4	**4000 866 370**	**4000 866 392**
4	19	63	25	6	-	4	**4000 866 372**	**4000 866 394**
5	24	68	30	6	-	4	**4000 866 374**	**4000 866 396**
6	24	68	30	6	5,5	4	**4000 866 376**	**4000 866 398**
8	38	88	44	10	7,5	4	**4000 866 378**	**4000 866 400**
10	45	95	53	10	9,5	4	**4000 866 380**	**4000 866 402**
12	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 382**	**4000 866 404**
14	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 384**	**4000 866 406**
16	63	123	73	16	15	4	**4000 866 386**	**4000 866 408**
18	63	123	73	16	15	4	**4000 866 388**	**4000 866 410**
20	75	141	89	20	19	4	**4000 866 390**	**4000 866 412**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PM ALCRONA | DIN 844 | Typ N | VA | Nenn-Ø k10 | Z 4 | 30° | DIN 1835-B

PROMAT



Schaftfräser

HSS-Co PM · ALCRONA-beschichtet · **DIN 844** · **Typ N** · Vierschneider · **lang** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 1000 N/mm² · **Vibrationsreduktion durch ungleich geteilte Schneiden · verbesserte Werkzeugsteifigkeit durch konischen Spannutengrund**

Schnittwerte siehe Tabelle 8 auf Seite 1/103

Pulvermetall

	P	M	K	N	S	H	O
ALCRONA-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. ALCRONA-beschichtet
6	24	68	30	6	5,5	4	**4000 866 041**
8	38	88	44	10	7,5	4	**4000 866 043**
10	45	95	53	10	9,5	4	**4000 866 045**
12	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 047**
16	63	123	73	16	15	4	**4000 866 049**
20	75	141	89	20	19	4	**4000 866 051**

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 844 | Typ NR | Nenn-Ø k12 | Z 3-4 | 45° | 30° | DIN 1835-B

PROMAT



4000 866 463



4000 866 467

Schaftfräser

HSS-Co5 · **DIN 844** · **Typ NR** · Mehrschneider · **kurz** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · **hinterschliffenes Kordelprofil** · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit geringer und mittlerer Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1000 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 10 auf Seite 1/103, 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●		●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
6	13	57	19	6	5,5	3	**4000 866 463**	**4000 866 467**
8	19	69	25	10	7,5	3	**4000 866 465**	**4000 866 469**
10	22	72	30	10	9,5	4	**4000 866 424**	**4000 866 440**
12	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 426**	**4000 866 442**
14	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 428**	**4000 866 444**
16	32	92	42	16	15	4	**4000 866 430**	**4000 866 446**
18	32	92	42	16	15	4	**4000 866 432**	**4000 866 448**
20	38	104	52	20	19	4	**4000 866 434**	**4000 866 450**
25	45	121	63	25	24	4	**-**	**4000 866 079**

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 844 | Typ HR | Nenn-Ø k12 | Z 4 | 45° | 30° | DIN 1835-B

PROMAT



4000 866 490



4000 866 506

Schaftfräser

HSS-Co5 · **DIN 844** · **Typ HR** · Vierschneider · **kurz** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · **hinterschliffenes feines Kordelprofil** · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1200 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 10 auf Seite 1/103, 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●		●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
6	13	57	19	6	5,5	4	**4000 866 490**	**4000 866 506**
8	19	69	25	10	7,5	4	**4000 866 492**	**4000 866 508**
10	22	72	30	10	9,5	4	**4000 866 494**	**4000 866 510**
12	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 496**	**4000 866 512**
14	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 498**	**4000 866 514**
16	32	92	42	16	15	4	**4000 866 500**	**4000 866 516**
18	32	92	42	16	15	4	**4000 866 502**	**4000 866 518**
20	38	104	52	20	19	4	**4000 866 504**	**4000 866 520**
25	45	121	63	25	24	4	**-**	**4000 866 083**

PROMAT



PM ALCRONA |  | DIN 844 | Typ HR | VA | Nenn-Ø k10 | Z 4 |  |  |  | DIN 1835-B | 

Pulvermetall

Schaftfräser

HSS-Co PM · ALCRONA-beschichtet · **DIN 844** · **Typ HR** · Vierschneider · **kurz** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen bis ca. 1400 N/mm² Festigkeit · **verbesserte Werkzeugsteifigkeit durch konischen Spannutengrund**

Schnittwerte siehe Tabelle 11 auf Seite 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
ALCRONA-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. ALCRONA-beschichtet
6	13	57	19	6	5,5	4	**4000 866 055**
8	19	69	25	10	7,5	4	**4000 866 057**
10	22	72	30	10	9,5	4	**4000 866 059**
12	26	83	36	12	11,5	4	**4000 866 061**
16	32	92	42	16	15	4	**4000 866 063**
20	38	104	52	20	19	4	**4000 866 065**

PROMAT



HSS-Co TiCN |  | DIN 844 | Typ HR | Nenn-Ø k12 | Z 4 |  |  |  | DIN 1835-B

Schaftfräser

HSS-Co5 · **DIN 844** · **Typ HR** · Vierschneider · **lang** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · **hinterschliffenes feines Kordelprofil** · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen mit Festigkeit bis ca. 800 N/mm² mit unbeschichtetem Werkzeug und 1200 N/mm² mit beschichtetem Werkzeug

Schnittwerte siehe Tabelle 10 auf Seite 1/103, 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●		●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
6	24	68	30	6	5,5	4	**4000 866 546**
8	38	88	44	10	7,5	4	**4000 866 548**
10	45	95	53	10	9,5	4	**4000 866 550**
12	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 552**
14	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 554**
16	63	123	73	16	15	4	**4000 866 556**
18	63	123	73	16	15	4	**4000 866 558**
20	75	141	89	20	19	4	**4000 866 560**
25	90	166	108	25	24	4	**4000 866 085**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PM ALCRONA | DIN 844 | Typ HR | VA | Nenn-Ø k10 | Z 4 | 45° | 30° | DIN 1835-B

PROMAT



Pulvermetall

Schaftfräser

HSS-Co PM · ALCRONA-beschichtet · **DIN 844** · **Typ HR** · Vierschneider · **lang** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen von Werkstoffen bis ca. 1400 N/mm² Festigkeit · **verbesserte Werkzeugsteifigkeit durch konischen Spannutengrund**

Schnittwerte siehe Tabelle 11 auf Seite 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
ALCRONA-beschichtet	●	●	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. ALCRONA-beschichtet
6	24	68	30	6	5,5	4	**4000 866 069**
8	38	88	44	10	7,5	4	**4000 866 071**
10	45	95	53	10	9,5	4	**4000 866 073**
12	53	110	63	12	11,5	4	**4000 866 075**
16	63	123	73	16	15	4	**4000 866 076**
20	75	141	89	20	19	4	**4000 866 077**

HSS-Co TiCN | Nenn-Ø h10 | Z 2 | 30° | DIN 1835-B

PROMAT



4000 866 594

Vollradiusfräser

HSS-Co8 · Werksnorm · **Zweischneider** · **extra kurz** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche · rechtsschneidend · zum Fräsen in Werkstoffen bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit

Schnittwerte siehe Tabelle 12 auf Seite 1/104

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Radius [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
2	1	4	48	10	6	-	2	**4000 866 594**
3	1,5	5	49	11	6	-	2	**4000 866 596**
4	2	7	51	13	6	-	2	**4000 866 598**
5	2,5	8	52	14	6	-	2	**4000 866 600**
6	3	8	52	14	6	5,5	2	**4000 866 602**
8	4	11	61	17	10	7,5	2	**4000 866 604**
10	5	13	63	21	10	9,5	2	**4000 866 606**
12	6	16	73	26	12	11,5	2	**4000 866 608**
14	7	16	73	26	12	11,5	2	**4000 866 610**
16	8	19	79	29	16	15	2	**4000 866 612**
18	9	19	79	29	16	15	2	**4000 866 614**
20	10	22	88	36	20	19	2	**4000 866 616**

PROMAT


4000 866 620


4000 866 628

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 1880 | Typ N | Nenn-Ø k10 | Z 8–10 |  | 
25°

Walzenstirnfräser

HSS-Co5 · **DIN 1880 · Typ N** · mit Längs- und Quernut nach DIN 138 · rechtsschneidend · zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen sowie kurzspanenden NE-Metallen

Schnittwerte siehe Tabelle 13 auf Seite 1/105

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Breite [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
40	32	16	8	**4000 866 620**	**4000 866 628**
50	36	22	8	**4000 866 622**	**4000 866 630**
63	40	27	8	**4000 866 624**	**4000 866 632**
80	45	27	10	**4000 866 626**	**4000 866 634**

PROMAT


4000 866 640


4000 866 648

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 1880 | Typ NR | Nenn-Ø js14 | Z 7–10 |  | 
25°

Walzenstirnfräser

HSS-Co5 · **DIN 1880 · Typ NR** · hinterschliffenes Kordelprofil · mit Längs- und Quernut nach DIN 138 · rechtsschneidend · zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen sowie kurzspanenden NE-Metallen

Schnittwerte siehe Tabelle 13 auf Seite 1/105

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●		●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Breite [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
40	32	16	7	**4000 866 640**	**4000 866 648**
50	36	22	8	**4000 866 642**	**4000 866 650**
63	40	27	8	**4000 866 644**	**4000 866 652**
80	45	27	10	**4000 866 646**	**4000 866 654**

PROMAT


4000 866 660


4000 866 668

HSS-Co | HSS-Co TiCN | DIN 1880 | Typ HR | Nenn-Ø js14 | Z 7–10 |  | 
25°

Walzenstirnfräser

HSS-Co5 · **DIN 1880 · Typ HR** · hinterschliffenes Kordelprofil · mit Längs- und Quernut nach DIN 138 · rechtsschneidend · zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen sowie kurzspanenden NE-Metallen

Schnittwerte siehe Tabelle 13 auf Seite 1/105

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet	●	○	●	○			
TiCN-beschichtet	●	○	●	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Breite [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet	Art.-Nr. TiCN-beschichtet
40	32	16	7	**4000 866 660**	**4000 866 668**
50	36	22	8	**4000 866 662**	**4000 866 670**
63	40	27	8	**4000 866 664**	**4000 866 672**
80	45	27	10	**4000 866 666**	**4000 866 674**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VHM TiAlN | Z 4 | DIN 6535-HA | Nenn-Ø h10 | Schaft Ø h6



Vor-/Rückwärtsentgrater

VHM · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · Vierschneider · **45 ° Winkel · extra lang** · Zylinderschaft · zum Vor- und Rückwärtsentgraten sowie zum Anfasen

Schnittwerte siehe Tabelle 46 auf Seite 1/108

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●	●			

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Freischliff [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
4	100	10	6	4	**4000 866 611**
6	100	15	6	4	**4000 866 613**
8	100	-	6	4	**4000 866 615**
10	100	-	6	4	**4000 866 617**
12	100	-	6	4	**4000 866 618**
16	100	-	10	4	**4000 866 619**

VHM TiAlN | 60° | 90° | 120° | Z 4 | DIN 6535-HB



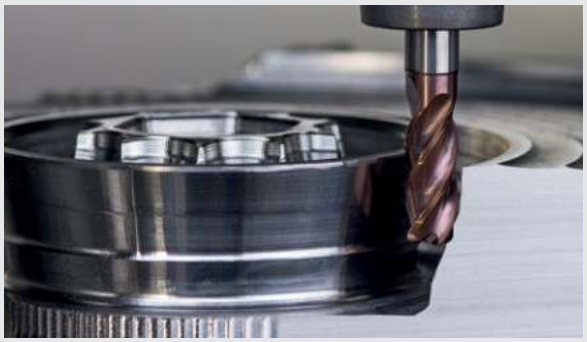
Entgratfräser

VHM · Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Vierschneider · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · zum Anfasen und Entgraten

Schnittwerte siehe Tabelle 20 auf Seite 1/105

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●	●			

Nenn-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneiden-anzahl	Art.-Nr. 60 ° TiAlN-beschichtet	EUR	KS	Art.-Nr. 90 ° TiAlN-beschichtet	EUR	KS	Art.-Nr. 120 ° TiAlN-beschichtet
4	54	4	4	**4000 866 601**	-	-	**4000 866 635**	-	-	**4000 866 743**
6	57	6	4	**4000 866 603**	-	-	**4000 866 636**	-	-	**4000 866 745**
8	63	8	4	**4000 866 605**	-	-	**4000 866 637**	-	-	**4000 866 747**
10	72	10	4	**4000 866 607**	-	-	**4000 866 638**	-	-	**4000 866 749**
12	83	12	4	**4000 866 609**	-	-	**4000 866 639**	-	-	**4000 866 751**



PROMAT Universal-Schrupp-/Schlichtfräser aus VHM

Vorteile:
- Multifunktionales Hochleistungswerkzeug
- Optimale Abstimmung von Geometrie, Hartmetallsubstrat und Beschichtung
- Deutsches Markenprodukt
- Mit neuentwickelter Geometrie für vibrationsfreie Bearbeitung
- Optimierte Einsatztiefe durch freigesetzten Schaft
- Zum Schruppen und Schlichten geeignet
- Universales Fräswerkzeug, Einsatz in fast allen Werkstoffen

Verfügbar im Durchmesserbereich 3 – 20 mm

PROMAT



VHM TiAlN |  | DIN 6527K | Typ N | Nenn-Ø e8 | Z 2 |  |  |  | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Bohrnutenfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 K** · Typ N · **Zweischneider · kurz · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **dynamische Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 64 auf Seite 1/108, 1/109

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	4	50	7	6	2,9	0,07	2	**4000 866 151**
4	5	54	9	6	3,8	0,07	2	**4000 866 153**
5	6	54	11	6	4,8	0,12	2	**4000 866 155**
6	7	54	16	6	5,8	0,12	2	**4000 866 157**
8	9	58	20	8	7,7	0,12	2	**4000 866 159**
10	11	66	24	10	9,5	0,2	2	**4000 866 161**
12	12	73	26	12	11,5	0,2	2	**4000 866 163**
14	14	75	28	14	13,5	0,2	2	**4000 866 165**
16	16	82	32	16	15,5	0,2	2	**4000 866 167**
18	18	84	34	18	17,5	0,2	2	**4000 866 169**
20	20	92	40	20	19,5	0,3	2	**4000 866 171**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

PROMAT



VHM TiAlN |  | DIN 6527L | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 2 |  |  |  | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Bohrnutenfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L** · Typ N · **Zweischneider · lang · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **dynamische Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 64 auf Seite 1/108, 1/109

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	7	57	10	6	2,9	0,07	2	**4000 866 193**
4	8	57	12	6	3,8	0,07	2	**4000 866 195**
5	10	57	15	6	4,8	0,12	2	**4000 866 197**
6	10	57	20	6	5,8	0,12	2	**4000 866 198**
8	16	63	25	8	7,7	0,12	2	**4000 866 199**
10	19	72	30	10	9,5	0,2	2	**4000 866 201**
12	22	83	35	12	11,5	0,2	2	**4000 866 203**
16	26	92	40	16	15,5	0,2	2	**4000 866 205**
20	32	104	50	20	19,5	0,3	2	**4000 866 207**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VHM TiAlN | DIN 6527K | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 3 | 45° | 34/36/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6



Bohrnutenfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 K** · Typ N · **Dreischneider · kurz · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 65 auf Seite 1/109, 1/110

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	4	50	7	6	2,9	0,07	3	**4000 866 233**
4	5	54	9	6	3,8	0,07	3	**4000 866 237**
5	6	54	11	6	4,8	0,12	3	**4000 866 241**
6	7	54	16	6	5,8	0,12	3	**4000 866 245**
8	9	58	20	8	7,7	0,12	3	**4000 866 247**
10	11	66	24	10	9,5	0,2	3	**4000 866 251**
12	12	73	26	12	11,5	0,2	3	**4000 866 255**
16	16	82	32	16	15,5	0,2	3	**4000 866 257**
20	20	92	40	20	19,5	0,3	3	**4000 866 259**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

VHM TiAlN | DIN 6527L | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 3 | 45° | 34/36/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6



Bohrnutenfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L** · Typ N · **Dreischneider · lang · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 65 auf Seite 1/109, 1/110

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	7	57	10	6	2,9	0,07	3	**4000 866 279**
4	8	57	12	6	3,8	0,07	3	**4000 866 281**
5	10	57	15	6	4,8	0,12	3	**4000 866 283**
6	10	57	20	6	5,8	0,12	3	**4000 866 285**
8	16	63	25	8	7,7	0,12	3	**4000 866 287**
10	19	72	30	10	9,5	0,2	3	**4000 866 289**
12	22	83	35	12	11,5	0,2	3	**4000 866 291**
16	26	92	40	16	15,5	0,2	3	**4000 866 293**
20	32	104	50	20	19,5	0,3	3	**4000 866 295**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

PROMAT



VHM TiAlN |  | DIN 6527K | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 4 |  |  |  | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 K · Typ N/HPC · Vierschneider · kurz · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 66 auf Seite 1/110

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	5	50	9	6	2,9	0,07	4	**4000 866 331**
4	8	54	12	6	3,8	0,07	4	**4000 866 333**
5	9	54	16	6	4,8	0,07	4	**4000 866 335**
6	10	54	16	6	5,8	0,12	4	**4000 866 484**
8	12	58	20	8	7,7	0,12	4	**4000 866 485**
10	15	66	24	10	9,5	0,2	4	**4000 866 486**
12	18	73	26	12	11,5	0,2	4	**4000 866 487**
16	24	82	32	16	15,5	0,2	4	**4000 866 488**
18	27	84	34	18	17,5	0,2	4	**4000 866 491**
20	30	92	40	20	19,5	0,3	4	**4000 866 489**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

PROMAT



VHM TiAlN |  | DIN 6527L | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 4 |  |  |  | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L · Typ N/HPC · Vierschneider · lang · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 66 auf Seite 1/110

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	8	57	14	6	2,9	0,07	4	**4000 866 521**
4	11	57	18	6	3,8	0,07	4	**4000 866 522**
5	13	57	19	6	4,8	0,12	4	**4000 866 523**
6	13	57	20	6	5,8	0,12	4	**4000 866 524**
8	19	63	25	8	7,7	0,12	4	**4000 866 525**
10	22	72	30	10	9,5	0,2	4	**4000 866 526**
12	26	83	35	12	11,5	0,2	4	**4000 866 527**
14	26	83	35	14	13,5	0,2	4	**4000 866 531**
16	32	92	40	16	15,5	0,2	4	**4000 866 528**
18	32	100	50	18	17,5	0,2	4	**4000 866 533**
20	38	104	50	20	19,5	0,3	4	**4000 866 529**

Weitere Informationen siehe Seite 1/74

PROMAT



VHM TiAlN |  | DIN 6527L | Nenn-Ø h10 | Z 4 |  |  |  | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC

Schaftfräserset

VHM · **Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · DIN 6527 L · Typ HPC · Vierschneider · lang · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Sähnen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliziumanteil und abrasiven Werkstoffen

Inhalt: je 1 Stück 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 - 16,0 mm

in Kunststoffbox

Schnittwerte siehe Tabelle 66 auf Seite 1/110

universell einsetzbar

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●	●	

Inhalt	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet	
5 teilig	**4000 866 361**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VHM TiAlN | Werks-norm | Typ N | 3xD | Nenn-Ø h10 | Z 4-5 | 45° | 39/42° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6



Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · Typ N · Mehrschneider · **extra lang · 3xD**
Schneidenlänge · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen
Schnittwerte siehe Tabelle 95 auf Seite 1/112

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	9	62	12	6	2,9	0,07	4	**4000 866 561**
4	12	62	16	6	3,8	0,07	4	**4000 866 562**
5	15	62	20	6	4,8	0,12	4	**4000 866 563**
6	18	62	25	6	5,8	0,12	4	**4000 866 564**
8	24	68	30	8	7,7	0,12	5	**4000 866 565**
10	30	80	35	10	9,5	0,2	5	**4000 866 566**
12	36	93	45	12	11,5	0,2	5	**4000 866 567**
16	48	112	60	16	15,5	0,2	5	**4000 866 568**
20	60	130	75	20	19,5	0,3	5	**4000 866 569**

VHM TiAlN | DIN 6527K | UNI | Nenn-Ø h10 | Z 4 | 45° | 35/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC



Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 K (ähnlich) · Typ HPC** · Vierschneider · **kurz · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung · ungleiche Teilung** · rechtsschneidend
Vorteile: Für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet. Durch bewährte HPC-Geometrie mit Ungleichteilung und Multilayer-Beschichtung universell einsetzbar. Zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen
Schnittwerte siehe Tabelle 88 auf Seite 1/111

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●				

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	6	50	6	0,06	4	**4000 806 501**
4	8	54	6	0,08	4	**4000 806 502**
5	9	54	6	0,1	4	**4000 806 503**
6	10	54	6	0,12	4	**4000 806 504**
8	12	58	8	0,16	4	**4000 806 505**
10	14	66	10	0,2	4	**4000 806 506**
12	16	73	12	0,24	4	**4000 806 507**
14	16	73	14	0,28	4	**4000 806 508**
16	22	82	16	0,32	4	**4000 806 509**
18	22	82	18	0,36	4	**4000 806 510**
20	26	92	20	0,4	4	**4000 806 511**

VHM TiAlN | DIN 6527L | UNI | Nenn-Ø h10 | Z 4 | 45° | 35/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC



Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L (ähnlich) · Typ HPC** · Vierschneider · **lang · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung · ungleiche Teilung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff ab Nenn-Ø 6 mm**
Vorteile: Für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet. Durch bewährte HPC-Geometrie mit Ungleichteilung und Multilayer-Beschichtung universell einsetzbar. Zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen
Schnittwerte siehe Tabelle 88 auf Seite 1/111

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●				

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	8	57	8	6	-	0,06	4	**4000 806 512**
4	11	57	11	6	-	0,08	4	**4000 806 513**
5	13	57	13	6	-	0,1	4	**4000 806 514**
6	13	57	20	6	5,8	0,12	4	**4000 806 515**
8	21	63	25	8	7,8	0,16	4	**4000 806 516**
10	22	72	30	10	9,8	0,2	4	**4000 806 517**
12	26	83	36	12	11,8	0,24	4	**4000 806 518**
14	26	83	36	14	13,8	0,28	4	**4000 806 519**
16	36	92	42	16	15,8	0,32	4	**4000 806 520**
18	36	92	42	18	17,8	0,36	4	**4000 806 521**
20	41	104	53	20	19,8	0,4	4	**4000 806 522**

PROMAT



VHM TiAlN | DIN 6527L | VA | Nenn-Ø h10 | Z 4 | 45° | 35/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6 | HPC

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L (ähnlich)** · **Typ HPC** · Vierschneider · **lang** · **45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · **ungleiche Teilung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff ab Nenn-Ø 6 mm**
Einsatzempfehlung: Für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet. Durch bewährte HPC-Geometrie und Multilayer-Beschichtung universell einsetzbar. **Insbesondere zum Fräsen in VA-Werkstoffen, TITAN und Sonderlegierungen geeignet, durch speziellen Schneidkantenschliff**
Schnittwerte siehe Tabelle 92 auf Seite 1/111

für INOX, TITAN und Sonderlegierungen

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet		●		○			

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	8	57	8	6	-	0,06	4	**4000 806 532**
4	11	57	11	6	-	0,08	4	**4000 806 533**
5	13	57	13	6	-	0,1	4	**4000 806 534**
6	13	57	20	6	5,8	0,12	4	**4000 806 535**
8	21	63	25	8	7,8	0,16	4	**4000 806 536**
10	22	72	30	10	9,8	0,2	4	**4000 806 537**
12	26	83	36	12	11,8	0,24	4	**4000 806 538**
14	26	83	36	14	13,8	0,28	4	**4000 806 539**
16	36	92	42	16	15,8	0,32	4	**4000 806 540**
18	36	92	42	18	17,8	0,36	4	**4000 806 541**
20	41	104	52	20	19,8	0,4	4	**4000 806 542**

PROMAT



VHM TiAlN | DIN 6527L | Typ NF | UNI | Nenn-Ø h10 | Z 4 | 45° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Schaftfräser

mit Spanteiler und ungleicher Teilung · VHM · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L** · **Typ NF** · Vierschneider · **lang** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · 45 ° Drallwinkel
Produktvorteile: höchste Stabilität des Werkzeuges durch spezielle Auslegung der Schneidengeometrie, **universelle Anwendung,** bestens geeignet zur Schrupp- als auch Schlichtbearbeitung mit exzellenter Oberflächengüte, (Multilayer-TiAlN-Beschichtung) mit optimalem Verschleißschutz und Temperaturstabilität
Schnittwerte siehe Tabelle 29 auf Seite 1/106

Typ UNI mit Spanteiler

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	○	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
4	11	57	6	4	**4000 866 681**
5	13	57	6	4	**4000 866 683**
6	13	57	6	4	**4000 866 685**
8	19	63	8	4	**4000 866 687**
10	22	72	10	4	**4000 866 689**
12	26	83	12	4	**4000 866 691**
16	32	92	16	4	**4000 866 693**
20	38	104	20	4	**4000 866 695**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



VHM TiAlN | DIN 6527L | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 6–8 | 45° | 35/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Schaftfräser

VHM · Universal Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L** · Typ N · Mehrschneider · **lang** · **45° Schutzfase** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 30 auf Seite 1/106, 1/108

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	**Art.-Nr. TiAlN-beschichtet**
6	13	57	20	6	5,8	0,12	6	**4000 866 936**
8	19	63	25	8	7,7	0,12	6	**4000 866 937**
10	22	72	30	10	9,7	0,2	6	**4000 866 938**
12	26	83	35	12	11,6	0,2	6	**4000 866 939**
16	32	92	40	16	15,5	0,2	6	**4000 866 940**
20	38	104	50	20	19,5	0,3	8	**4000 866 941**

PROMAT



VHM TiAlN | Werks-norm | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 6–8 | 45° | 35/38° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Schaftfräser

VHM · Universal Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · Typ N · Mehrschneider · **extra lang** · **45° Schutzfase** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **ungleiche Steigung** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet · durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 30 auf Seite 1/106, 1/108

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	**Art.-Nr. TiAlN-beschichtet**
6	18	62	25	6	5,8	0,12	6	**4000 866 329**
8	24	68	30	8	7,7	0,12	6	**4000 866 878**
10	30	80	35	10	9,7	0,2	6	**4000 866 879**
12	36	93	45	12	11,6	0,2	6	**4000 866 996**
16	48	108	55	16	15,5	0,2	6	**4000 866 998**
20	60	126	70	20	19,5	0,3	8	**4000 866 999**



PROMAT VHM-Schruppfräser, Typ NR

Vorteile:
- Multifunktionales Hochleistungsschruppwerkzeug
- Optimale Abstimmung von Geometrie, Hartmetallsubstrat und Beschichtung
- Deutsches Markenprodukt
- Konventionelle Schneidenausführung mit speziellem Schruppprofil
- Schwingungsarme Bearbeitung bei hohem Zerspanungsvolumen
- Zum Schruppen bei labilen Verhältnissen hervorragend geeignet
- Sehr niedrige Schnittkräfte durch NR Verzahnung
- Optimierte Einsatztiefe durch freigesetzten Schaft
- Universales Fräswerkzeug, Einsatz in fast allen Werkstoffen

Verfügbar im Durchmesserbereich 6 – 20 mm

PROMAT



VHM TiAlN | DIN 6527L | Typ NR | UNI | Nenn-Ø h11 | Z 4 | 45° | 45° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Schaftfräser

VHM · Universal-Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L · Typ NR** · Vierschneider · **lang · 45 ° Schutzfase** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · 45 ° Drallwinkel · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · positiver Spanwinkel für höhere Einsatzflexibilität · Schneidenausführung mit speziellem Schruppprofil · ermöglicht eine **schwingungsarme Bearbeitung**
Schnittwerte siehe Tabelle 29 auf Seite 1/106

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	●	●	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
6	13	57	20	6	5,8	4	**4000 866 113**
8	19	63	25	8	7,7	4	**4000 866 115**
10	22	72	30	10	9,7	4	**4000 866 117**
12	26	83	35	12	11,6	4	**4000 866 119**
14	26	83	35	14	13,6	4	**4000 866 121**
16	32	92	40	16	15,5	4	**4000 866 123**
20	38	104	50	20	19,5	4	**4000 866 125**

Weitere Informationen siehe Seite 1/96

PROMAT



VHM TiAlN | DIN 6527L | Typ HR | Nenn-Ø h10 | Z 4-6 | 45° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6

Schaftfräser

VHM · TiAlN-beschichtet · **DIN 6527 L · Typ HR** · Mehrschneider · **lang** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · 45 ° Drallwinkel · rechtsschneidend · universelle Anwendung, vorzugsweise in rostfreien und legierten Stählen
Schnittwerte siehe Tabelle 29 auf Seite 1/106

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	○	○	○	○		

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
6	16	57	-	6	-	4	**4000 866 621**
8	19	63	-	8	-	4	**4000 866 623**
10	22	72	-	10	-	4	**4000 866 625**
12	26	83	38	12	11,4	4	**4000 866 627**
16	32	92	44	16	15,4	5	**4000 866 629**
20	38	104	54	20	19,4	6	**4000 866 631**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VHM TiAlN | Werks-norm | Typ N | Nenn-Ø h10 | Z 2 | 30° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6



Vollradiusfräser

VHM · Universal Feinstkorn · TiAlN-beschichtet · Werksnorm · Typ N · Zweischneider · **kurz** · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · 30 ° Drallwinkel · rechtsschneidend · zum Fräsen von Stahl und Stahlguss, Grauguss, Temperguss, CrNi-Stählen, Bronze, Messing, Kupfer, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Kunststoffen

Schnittwerte siehe Tabelle 31 auf Seite 1/107

	P	M	K	N	S	H	O
TiAlN-beschichtet	●	●	●	●	●		

Nenn-Ø [mm]	Radius [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
3	1,5	5	50	9	6	2,9	2	**4000 866 929**
4	2	8	54	12	6	3,8	2	**4000 866 971**
5	2,5	9	54	16	6	4,8	2	**4000 866 972**
6	3	10	54	16	6	5,8	2	**4000 866 973**
8	4	12	58	20	8	7,7	2	**4000 866 974**
10	5	14	66	24	10	9,7	2	**4000 866 975**
12	6	16	73	26	12	11,6	2	**4000 866 976**
14	7	18	75	28	14	13,6	2	**4000 866 977**
16	8	22	82	32	16	15,5	2	**4000 866 978**
18	9	24	84	34	18	17,5	2	**4000 866 990**
20	10	26	92	40	20	19,5	2	**4000 866 991**

VHM | Werks-norm | Typ W | ALU | Nenn-Ø h10 | Z 1 | 25° | DIN 6535-HA | Schaft Ø h6



Einzahnfräser

VHM · Universal Feinstkorn · Werksnorm · **Typ W · lang** · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HA · 25 ° Drallwinkel · rechtsschneidend · zur Bearbeitung von dünnwandigen Werkstücken, wie Bspw. Profilen, aus **NE-Metallen und Kunststoffen,** für Aluminium-Legierungen mit einem Siliziumgehalt bis 7 %

Schnittwerte siehe Tabelle 37 auf Seite 1/107

für u.a. Profile aus NE-Metallen / Kunststoffen

	P	M	K	N	S	H	O
unbeschichtet				●			

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. unbeschichtet
3	12	40	3	1	**4000 806 611**
4	15	40	4	1	**4000 806 612**
5	16	50	5	1	**4000 806 613**
6	20	60	6	1	**4000 806 614**
8	22	63	8	1	**4000 806 615**
10	25	72	10	1	**4000 806 616**
12	30	83	12	1	**4000 806 617**

VHM Spezial | DIN 6527L | Typ W | ALU | Nenn-Ø h10 | Z 2-3 | 45° | 45° | 38/40° | DIN 6535-HB | Schaft Ø h6



Schaftfräser

VHM · spezialbeschichtet · **DIN 6527 L · Typ W** · Mehrschneider · **lang · 45° Schutzfase** · Zentrumschnitt · Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · **45 ° Drallwinkel (Z.2) · 38/40 ° Drallwinkel (Z.3)** · rechtsschneidend · **Halsfreischliff** · geeignet zum Schruppen und Schlichten von Aluminium, Kupfer und anderen NE-Metallen · Die Speziabeschichtung verhindert ein Verkleben der Schneiden · Z.3 mit ungleicher Drallsteigung für vibrationsarmen Lauf und hohe Oberflächengüte

Schnittwerte siehe Tabelle 15 auf Seite 1/105

	P	M	K	N	S	H	O
spezialbeschichtet				●			

Nenn-Ø [mm]	Schneiden-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Einsatz-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Freischliff [mm]	Schutzfase [mm]	Schneidenanzahl	Art.-Nr. spezialbeschichtet
2	6	57	10	6	1,9	0,06	2	**4000 806 561**
3	7	57	14	6	2,9	0,1	2	**4000 806 562**
4	8	57	18	6	3,8	0,1	2	**4000 806 563**
5	10	57	19	6	4,8	0,15	2	**4000 806 564**
6	13	57	20	6	5,8	0,125	3	**4000 806 565**
8	19	63	25	8	7,7	0,125	3	**4000 806 566**
10	22	72	30	10	9,5	0,2	3	**4000 806 567**
12	26	83	35	12	11,5	0,2	3	**4000 806 568**
16	32	92	40	16	15,5	0,2	3	**4000 806 569**
20	38	104	50	20	19,5	0,3	3	**4000 806 570**

1 

Mini Bohrnutenfräser HSS-Co Z3

Vollnuten Ap 0,5xD ≤4 0,3xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN kurz!

Werkstoff		D/Z	2	Z3	3	Z3	4	Z3	5	Z3	6	Z3
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	27	0,012	28	0,020	28	0,028	28	0,032	30	0,038
		N/Vf	4297	155	2971	178	2228	187	1783	171	1592	181
	<800	VC/fz	22	0,009	22	0,012	22	0,02	23	0,024	24	0,036
		N/Vf	3501	95	2334	84	1751	105	1464	105	1273	138
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	18	0,008	18	0,011	19	0,018	20	0,021	21	0,034
		N/Vf	2865	69	1910	63	1512	82	1273	80	1114	114
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	16	0,008	16	0,010	16	0,014	17	0,02	18	0,031
		N/Vf	2546	61	1698	51	1273	53	1082	65	955	89
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	16	0,005	16	0,007	16	0,009	17	0,015	18	0,024
		N/Vf	2546	38	1698	36	1273	34	1082	49	955	69
	<1200	VC/fz	7	0,004	7	0,005	7	0,008	7	0,012	8	0,02
		N/Vf	1114	13	743	11	557	13	446	16	424	25
K	Guss GG	VC/fz	22	0,008	23	0,011	23	0,014	23	0,022	25	0,036
		N/Vf	3501	84	2440	81	1830	77	1464	97	1326	143
	GGG	VC/fz	17	0,008	17	0,011	17	0,014	17	0,022	18	0,036
		N/Vf	2706	65	1804	60	1353	57	1082	71	955	103
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	50	0,023	50	0,028	50	0,035	60	0,046	60	0,051
		N/Vf	7958	549	5305	446	3979	418	3820	527	3183	487
	Al Si <10%	VC/fz	30	0,017	30	0,020	35	0,023	40	0,035	40	0,05
		N/Vf	4775	244	21916	1315	2785	192	2546	267	2122	318
	Cu, MS	VC/fz	40	0,007	40	0,010	45	0,014	45	0,022	50	0,038
		N/Vf	6366	134	4244	127	3581	150	2865	189	2653	302
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	10	0,012	10	0,014	10	0,019	12	0,025	12	0,038
		N/Vf	1592	57	1061	45	796	45	764	57	637	73
	900-1500	VC/fz	5	0,008	5	0,010	5	0,014	6	0,02	6	0,032
		N/Vf	796	19	531	16	398	17	382	23	318	31

2 

Bohrnutenfräser HSS-Co + PM Z2 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Vollnuten Ap 0,5xD ≤6 0,3xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN kurz!

Werkstoff		D/Z	4	Z2	6	Z2	8	Z2	10	Z2	12	Z2	16	Z2	20	Z2
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	28	0,028	30	0,038	30	0,047	30	0,053	30	0,071	32	0,092	33	0,12
		N/Vf	2228	125	1592	121	1194	112	955	101	796	113	637	117	525	126
	<800	VC/fz	20	0,014	20	0,02	20	0,024	22	0,036	22	0,05	22	0,07	23	0,1
		N/Vf	1592	45	1061	42	796	38	700	50	584	58	438	61	366	73
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	18	0,016	18	0,018	18	0,023	18	0,034	18	0,04	20	0,06	20	0,09
		N/Vf	1432	46	955	34	716	33	573	39	477	38	398	48	318	57
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	15	0,014	15	0,017	15	0,022	15	0,03	15	0,04	16	0,06	17	0,08
		N/Vf	1194	33	796	27	597	26	477	29	398	32	318	38	271	43
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	16	0,009	17	0,011	17	0,014	17	0,02	18	0,03	18	0,04	19	0,05
		N/Vf	1273	23	902	20	676	19	541	22	477	29	358	29	302	30
	<1200	VC/fz	10	0,006	10	0,008	10	0,012	13	0,02	13	0,025	14	0,035	14	0,05
		N/Vf	796	10	531	8	398	10	414	17	345	17	279	19	223	22
K	Guss GG	VC/fz	21	0,014	21	0,02	21	0,025	21	0,04	23	0,05	23	0,07	25	0,1
		N/Vf	1671	47	1114	45	836	42	668	53	610	61	458	64	398	80
	GGG	VC/fz	17	0,014	18	0,02	18	0,03	20	0,04	20	0,05	24	0,07	26	0,1
		N/Vf	1353	38	955	38	716	43	637	51	531	53	477	67	414	83
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	80	0,035	80	0,05	80	0,07	100	0,08	100	0,1	100	0,12	100	0,14
		N/Vf	6366	446	4244	424	3183	446	3183	509	2653	531	1989	477	1592	446
	Al Si <10%	VC/fz	60	0,023	60	0,035	60	0,05	80	0,06	85	0,075	85	0,08	85	0,1
		N/Vf	4775	220	3183	223	2387	239	2546	306	2255	338	1691	271	1353	271
	Cu, MS	VC/fz	100	0,02	100	0,04	100	0,05	100	0,05	110	0,07	110	0,08	110	0,1
		N/Vf	7958	318	5305	424	3979	398	3183	318	2918	408	2188	350	1751	350
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	16	0,01	17	0,01	17	0,014	17	0,02	18	0,03	18	0,04	19	0,05
		N/Vf	1273	25	902	18	676	19	541	22	477	29	358	9	302	30
	900-1500	VC/fz	8	0,01	8	0,01	8	0,014	8	0,02	10	0,03	10	0,04	10	0,05
		N/Vf	637	13	424	8	318	9	255	10	265	16	199	16	159	16

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

5 

Schaftfräser HSS-Co Z3 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Vollnuten Ap 0,5xD ≤6 0,3xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN lang

Werkstoff		D/Z	3/4	Z3	5/6	Z3	8	Z3	10	Z3	12	Z3	16	Z3	20	Z3
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	30	0,03	32	0,04	32	0,05	32	0,06	32	0,07	34	0,09	35	0,12
		N/Vf	2387	215	1698	204	1273	191	1019	183	849	178	676	183	557	201
	<800	VC/fz	22	0,02	22	0,03	22	0,03	22	0,036	22	0,045	25	0,07	25	0,1
		N/Vf	1751	105	1167	105	875	79	700	76	584	79	497	104	398	119
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	20	0,02	0	0,02	20	0,025	20	0,035	20	0,045	22	0,07	22	0,1
		N/Vf	1592	95	1061	64	796	60	637	67	531	72	438	92	350	105
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	15	0,015	15	0,018	15	0,02	15	0,03	15	0,04	16	0,06	18	0,09
		N/Vf	1194	54	796	43	597	36	477	43	398	48	318	57	286	77
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	16	0,01	16	0,012	16	0,015	16	0,022	16	0,025	18	0,04	18	0,06
		N/Vf	1273	38	849	31	637	29	509	34	424	32	358	43	286	52
	<1200	VC/fz	12	0,006	12	0,008	12	0,012	14	0,016	14	0,02	14	0,035	14	0,05
		N/Vf	955	17	637	15	477	17	446	21	371	22	279	29	223	33
K	Guss GG	VC/fz	25	0,014	25	0,02	25	0,025	25	0,03	28	0,045	28	0,06	28	0,09
		N/Vf	1989	84	1326	80	995	75	796	72	743	100	557	100	446	120
	GGG	VC/fz	20	0,014	20	0,02	20	0,025	22	0,03	22	0,04	25	0,05	25	0,08
		N/Vf	1592	67	1061	64	796	60	700	63	584	70	497	75	398	95
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	80	0,04	80	0,055	80	0,07	100	0,1	100	0,12	100	0,14	100	0,14
		N/Vf	6366	764	4244	700	3183	668	3183	955	2653	955	1989	836	1592	668
	Al Si <10%	VC/fz	60	0,025	60	0,04	80	0,05	80	0,06	85	0,08	85	0,09	85	0,11
		N/Vf	4775	358	3183	382	3183	477	2546	458	2255	541	1691	457	1353	446
	Cu, MS	VC/fz	100	0,025	100	0,04	110	0,05	110	0,06	110	0,07	120	0,09	110	0,12
		N/Vf	7958	597	5305	637	4377	657	3501	630	2918	613	2387	645	1751	630
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	16	0,01	16	0,012	16	0,015	16	0,022	16	0,025	18	0,04	18	0,06
		N/Vf	1273	38	849	31	637	29	509	34	424	32	358	43	286	52
	900-1500	VC/fz	8	0,006	8	0,008	8	0,012	8	0,016	10	0,02	10	0,035	10	0,05
		N/Vf	637	11	424	10	318	11	255	12	265	16	199	21	159	24

6 

Schaftfräser HSS-Co Typ W (ALU) unbeschichtet

Vollnuten Ap 0,5xD ≤6 0,3xD

für Ø 2/3: fz = 0,025

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN 844 kurz!

Werkstoff		D/Z	4	Z3	6	Z3	8	Z3	10	Z3	12	Z3	16	Z3	20	Z3
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	180	0,045	180	0,068	180	0,089	180	0,1	180	0,11	180	0,126	180	0,14
		N/Vf	14324	1934	9549	1948	7162	1912	5730	1719	4775	1576	3581	1354	2865	1203
	Al Si <10%	VC/fz	80	0,03	80	0,04	80	0,05	80	0,06	80	0,07	80	0,09	80	0,1
		N/Vf	6366	573	4244	509	3183	477	2546	458	2122	446	1592	430	1273	382
	Cu, MS	VC/fz	120	0,025	120	0,04	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,09	120	0,1
		N/Vf	9549	716	6366	764	4775	716	3820	688	3183	668	2387	645	1910	573

7 

Schaftfräser HSS-Co Z4 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Besäumen Ap 1,5xD Ae 0,1xD

für Ø 2/3: fz = 0,02

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind die DIN 844 kurz!

*Bei Ausführung extra lang die ap und fz Werte um 25-50% reduzieren, Schneidenanzahl beachten Z4-6!

Werkstoff		D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	28	0,03	31	0,05	31	0,063	32	0,071	32	0,077	34	0,089	35	0,1
		N/Vf	2228	267	1645	329	1233	311	1019	289	849	261	676	241	557	223
	<800	VC/fz	20	0,03	20	0,045	21	0,06	21	0,066	22	0,07	24	0,08	24	0,1
		N/Vf	1592	191	1061	191	836	201	668	176	584	163	477	153	382	153
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	17	0,025	17	0,04	17	0,05	18	0,06	18	0,065	21	0,07	21	0,09
		N/Vf	1353	135	902	144	676	135	573	138	477	124	418	117	334	120
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	14	0,025	14	0,04	14	0,05	16	0,06	16	0,065	17	0,07	17	0,09
		N/Vf	1114	111	743	119	557	111	509	122	424	110	338	95	271	97
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	17	0,02	17	0,038	18	0,056	18	0,063	19	0,077	19	0,085	20	0,1
		N/Vf	1353	108	902	137	716	160	573	144	504	155	378	129	318	127
	<1200	VC/fz	9	0,013	9	0,022	10	0,04	10	0,055	10	0,07	11	0,08	11	0,1
		N/Vf	716	37	1341	118	4719	755	318	70	265	74	219	70	175	70
K	Guss GG	VC/fz	20	0,035	22	0,048	22	0,055	23	0,062	23	0,077	24	0,09	24	0,11
		N/Vf	1592	223	1167	224	875	193	732	182	610	188	477	172	382	168
	GGG	VC/fz	18	0,03	20	0,04	20	0,05	22	0,06	22	0,065	22	0,07	22	0,09
		N/Vf	1432	172	1061	170	796	159	700	168	584	152	438	123	350	126
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	100	0,03	100	0,054	100	0,063	120	0,071	120	0,085	120	0,09	120	0,12
		N/Vf	7958	955	5305	1146	3979	1003	3820	1085	3183	1082	2387	859	1910	917
	Al Si <10%	VC/fz	70	0,03	70	0,05	80	0,055	80	0,06	90	0,07	100	0,08	100	0,1
		N/Vf	5570	668	3714	743	3183	700	2546	611	2387	668	1989	637	1592	637
	Cu, MS	VC/fz	100	0,03	100	0,045	105	0,05	105	0,055	110	0,062	110	0,07	120	0,09
		N/Vf	7958	955	5305	955	4178	836	3342	735	2918	724	2188	613	1910	688
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	17	0,02	17	0,038	18	0,056	18	0,063	19	0,077	19	0,085	20	0,1
		N/Vf	1353	108	902	137	716	160	573	144	504	155	378	129	318	127
	900-1500	VC/fz	8	0,013	8	0,022	10	0,04	10	0,055	10	0,07	10	0,08	10	0,1
		N/Vf	637	33	424	37	398	64	318	70	265	74	199	64	159	64

8 

Schaftfräser HSS-Co-PM Z4 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Besäumen Ap 1,5xD Ae 0,1xD

*Bei Ausführung extra lang die ap und fz Werte um 25-50% reduzieren, Schneidenanzahl beachten Z4-6!

Werkstoff		D/Z	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4	25	Z5
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	50	0,03	55	0,04	60	0,04	60	0,05	60	0,07	60	0,08	60	0,1
		N/Vf	2653	318	2188	350	1910	306	1592	318	1194	334	955	306	764	382
	<800	VC/fz	40	0,03	40	0,04	45	0,04	45	0,05	45	0,07	45	0,08	45	0,1
		N/Vf	2122	255	1592	255	1432	229	1194	239	895	251	716	229	573	286
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	25	0,03	28	0,035	28	0,04	28	0,045	28	0,06	28	0,07	28	0,08
		N/Vf	1326	159	1114	156	891	143	743	134	557	134	446	125	357	143
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	18	0,025	18	0,03	20	0,035	20	0,04	20	0,05	20	0,06	20	0,07
		N/Vf	955	95	716	86	637	89	531	85	398	80	318	76	255	89
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	20	0,03	22	0,04	25	0,04	25	0,05	25	0,07	25	0,08	25	0,1
		N/Vf	1061	127	875	140	796	127	663	133	497	139	398	127	318	159
	<1200	VC/fz	12	0,025	15	0,03	15	0,04	15	0,04	15	0,055	15	0,07	15	0,08
		N/Vf	637	64	597	72	477	76	398	64	298	66	239	67	191	76
K	Guss GG	VC/fz	50	0,03	55	0,04	60	0,04	60	0,05	60	0,07	60	0,08	60	0,1
		N/Vf	2653	318	2188	350	1910	306	1592	318	1194	334	955	306	764	382
	GGG	VC/fz	40	0,03	40	0,04	45	0,04	45	0,05	45	0,07	45	0,08	45	0,1
		N/Vf	2122	255	1592	255	1432	229	1194	239	895	251	716	229	573	286
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	17	0,02	17	0,038	18	0,056	18	0,063	19	0,077	19	0,085	20	0,1
		N/Vf	902	72	676	103	573	128	477	120	378	116	302	103	255	127
	900-1500	VC/fz	8	0,013	8	0,022	10	0,04	10	0,055	10	0,07	10	0,08	10	0,1
		N/Vf	424	22	318	28	318	51	265	58	199	56	159	51	127	64

10 

Schruppfräser NR/HR/NF HSS-Co Z4 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Vollnuten Ap 1xD <6 Ap 0,5xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN 844 kurz!

*Bei Werkzeugdurchmesser >20 Schneidenanzahl beachten Z4-6!

Werkstoff		D/Z	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4	25	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	27	0,02	27	0,02	27	0,03	28	0,04	28	0,06	28	0,08	28	0,08
		N/Vf	1432	115	1074	86	859	103	743	119	557	134	446	143	357	114
	<800	VC/fz	18	0,015	20	0,02	22	0,03	24	0,04	24	0,06	24	0,08	24	0,08
		N/Vf	955	57	796	64	700	84	637	102	477	115	382	122	306	98
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	16	0,015	16	0,02	18	0,025	18	0,03	18	0,05	21	0,06	21	0,07
		N/Vf	849	51	637	51	573	57	477	57	358	72	334	80	267	75
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	14	0,01	14	0,02	16	0,025	16	0,03	16	0,04	18	0,06	18	0,07
		N/Vf	743	30	557	45	509	51	424	51	318	51	286	69	229	64
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	18	0,01	20	0,02	22	0,024	22	0,03	22	0,04	23	0,05	23	0,05
		N/Vf	955	38	796	64	700	67	584	70	438	70	366	73	293	59
	<1200	VC/fz	10	0,008	10	0,014	10	0,018	10	0,025	10	0,035	10	0,04	10	0,04
		N/Vf	531	17	398	22	318	23	265	27	199	28	159	25	127	20
K	Guss GG	VC/fz	28	0,017	28	0,032	28	0,04	28	0,048	30	0,062	30	0,077	30	0,077
		N/Vf	1485	101	1114	143	891	143	743	143	597	148	477	147	382	118
	GGG	VC/fz	26	0,015	26	0,028	26	0,035	26	0,04	28	0,05	28	0,062	28	0,07
		N/Vf	1379	83	1035	116	828	116	690	110	557	111	446	111	357	100
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	80	0,05	80	0,054	100	0,06	100	0,072	120	0,08	120	0,084	120	0,09
		N/Vf	4244	849	3183	688	3183	764	2653	764	2387	764	1910	642	1528	550
	Al Si <10%	VC/fz	60	0,02	60	0,024	80	0,032	80	0,038	90	0,042	100	0,05	100	0,06
		N/Vf	3183	255	2387	229	2546	326	2122	323	1790	301	1592	318	1273	306
	Cu, MS	VC/fz	80	0,025	80	0,033	80	0,04	80	0,045	90	0,05	100	0,055	100	0,06
		N/Vf	4244	424	3183	420	2546	407	2122	382	1790	358	1592	350	1273	306

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

11 

Schruppfräser HR HSS-Co-PM beschichtet

Vollnuten Ap 1xD <6 Ap 0,5xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN 844 kurz!

Werkstoff		D/Z	6	Z3	8	Z3	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4	25	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	40	0,025	40	0,03	42	0,035	45	0,04	45	0,06	45	0,08	45	0,1
		N/Vf	2122	159	1592	143	1337	187	1194	191	895	215	716	229	573	229
	<800	VC/fz	30	0,025	30	0,03	32	0,035	35	0,04	35	0,06	35	0,08	35	0,1
		N/Vf	1592	119	1194	107	1019	143	928	149	696	167	557	178	446	178
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	20	0,02	20	0,025	22	0,03	22	0,035	22	0,55	22	0,065	22	0,08
		N/Vf	1061	64	796	60	700	84	584	82	438	963	350	91	280	90
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	14	0,015	16	0,02	16	0,025	16	0,03	16	0,45	16	0,06	16	0,07
		N/Vf	743	33	637	38	509	51	424	51	318	573	255	61	204	57
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	20	0,02	25	0,03	25	0,035	25	0,04	25	0,55	25	0,07	25	0,08
		N/Vf	1061	64	995	90	796	111	663	106	497	1094	398	111	318	102
	<1200	VC/fz	14	0,015	15	0,02	15	0,025	15	0,035	15	0,05	15	0,06	15	0,07
		N/Vf	743	33	597	36	477	48	398	56	298	60	239	57	191	53
K	Guss GG	VC/fz	35	0,025	38	0,03	40	0,035	40	0,04	40	0,06	40	0,08	40	0,1
		N/Vf	1857	139	1512	136	1273	178	1061	170	796	191	637	204	509	204
	GGG	VC/fz	28	0,02	30	0,025	32	0,035	32	0,04	32	0,055	32	0,065	32	0,08
		N/Vf	1485	89	1194	90	1019	143	849	136	637	140	509	132	407	130
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	12	0,02	14	0,03	16	0,035	16	0,04	16	0,055	16	0,07	16	0,08
		N/Vf	637	38	557	50	509	71	424	68	318	70	255	71	204	65
	900-1500	VC/fz	8	0,15	8	0,02	10	0,025	10	0,035	10	0,045	10	0,065	10	0,07
		N/Vf	424	191	318	19	318	32	265	37	199	36	159	41	127	36

12 

Radiusfräser HSS-Co Z2 beschichtet

Unbeschichtete HSS-Co Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Schlichten Ap 0,3xD Ae 0,3xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN kurz!

* Die ap und ae Werte bei extra lang um 50% reduzieren

Werkstoff		D/Z	2	Z2	4	Z2	6	Z2	8	Z2	10	Z2	12	Z2	16	Z2
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	46	0,022	46	0,032	48	0,044	50	0,06	50	0,07	50	0,1	50	0,12
		N/Vf	7321	322	3661	234	2546	224	1989	239	1592	223	1326	265	995	239
	<800	VC/fz	46	0,02	46	0,03	48	0,042	50	0,055	50	0,065	50	0,9	50	0,11
		N/Vf	7321	293	3661	220	2546	214	1989	219	1592	207	1326	2387	995	219
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	46	0,016	46	0,028	48	0,04	50	0,05	50	0,06	50	0,08	50	0,1
		N/Vf	7321	234	3661	205	2546	204	1989	199	1592	191	1326	212	995	199
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	30	0,01	30	0,02	30	0,04	30	0,05	30	0,06	30	0,08	30	0,1
		N/Vf	4775	95	2387	95	1592	127	1194	119	955	115	796	127	597	119
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	32	0,012	32	0,03	32	0,034	35	0,038	35	0,042	35	0,06	38	0,08
		N/Vf	5093	122	2546	153	1698	115	1393	106	1114	94	928	111	756	121
	<1200	VC/fz	17	0,01	17	0,02	17	0,024	17	0,029	17	0,035	17	0,05	17	0,07
		N/Vf	2706	54	1353	54	902	43	676	39	541	38	451	45	338	47
K	Guss GG	VC/fz	40	0,022	40	0,038	40	0,05	40	0,063	40	0,077	44	0,084	44	0,12
		N/Vf	6366	280	3183	242	2122	212	1592	201	1273	196	1167	196	875	210
	GGG	VC/fz	40	0,018	40	0,03	40	0,04	40	0,058	40	0,07	40	0,088	40	0,1
		N/Vf	6366	229	3183	191	15279	1222	1592	185	1273	178	1061	187	796	159
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	220	0,03	220	0,07	220	0,09	220	0,12	220	0,15	220	0,19	220	0,23
		N/Vf	35014	2101	17507	2451	11671	2101	8754	2101	7003	2101	5836	2218	4377	2013
	Al Si <10%	VC/fz	120	0,012	120	0,05	120	0,07	120	0,09	120	0,11	120	0,13	120	0,15
		N/Vf	19099	458	9549	955	6366	891	4775	859	3820	840	3183	828	2387	716
	Cu, MS	VC/fz	160	0,04	160	0,048	160	0,054	170	0,063	170	0,081	170	0,1	170	0,1
		N/Vf	25465	2037	12732	1222	8488	917	6764	852	5411	877	4509	902	3382	676
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	32	0,012	32	0,03	32	0,034	35	0,038	35	0,042	35	0,06	38	0,08
		N/Vf	5093	122	2546	153	1698	115	1393	106	1114	94	928	111	756	121
	900-1500	VC/fz	16	0,01	16	0,025	16	0,03	16	0,033	18	0,038	20	0,05	20	0,07
		N/Vf	2546	51	1273	64	849	51	637	42	573	44	531	53	398	56

13

HSS Walzenstirn/ Form- und Scheibenfräser unbeschichtet

Schnittwerte für HSS-Co Walzenstirnfräser beschichtet können um 50% erhöht werden

für Ø 4,5-10,5: Vc = 25 m/min

Werkstoff		D/Z	12,5	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		N/Vf	764	597	477	382	298	239	191	152	119	95	76	60
	<800	VC/fz	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		N/Vf	637	497	398	318	249	199	159	126	99	80	64	50
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
		N/Vf	382	298	239	191	149	119	95	76	60	48	38	30
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		N/Vf	204	159	127	102	80	64	51	40	32	25	20	16
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		N/Vf	255	199	159	127	99	80	64	51	40	32	25	20
	<1200	VC/fz	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		N/Vf	204	159	127	102	80	64	51	40	32	25	20	16
K	Guss GG	VC/fz	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		N/Vf	637	497	398	318	249	199	159	126	99	80	64	50
	GGG	VC/fz	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
		N/Vf	382	298	239	191	149	119	95	76	60	48	38	30
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
		N/Vf	3820	2984	2387	1910	1492	1194	955	758	597	477	382	298
	Al Si <10%	VC/fz	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
		N/Vf	2292	1790	1432	1146	895	716	573	455	358	286	229	179
	Cu, MS	VC/fz	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
		N/Vf	1528	1194	955	764	597	477	382	303	239	191	153	119

15

Schaftfräser Z2/Z3 VHM Typ W

Die Schnittdaten gelten für eine Zustellung von maximal ap=1,0xD und ae= 1,0xD.

Werkstoff		D/Z	Ø2	Z2	Ø3	Z2	Ø4	Z2	Ø5	Z2	Ø6	Z3	Ø8	Z3	Ø10	Z3	Ø12	Z3	Ø16	Z3	Ø20	Z3
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	430	0,01	430	0,015	430	0,02	430	0,025	430	0,03	430	0,04	430	0,05	430	0,06	430	0,08	430	0,1
		N/Vf	68436	1368	45624	1368	34218	1368	27374	1368	22812	2053	17109	2053	13687	2053	11406	2053	8554	2053	6843	2053
	Al Si <10%	VC/fz	270	0,01	270	0,015	270	0,02	270	0,025	270	0,03	270	0,04	270	0,05	270	0,06	270	0,08	270	0,1
		N/Vf	42971	860	28647	860	21485	860	17188	860	14323	1289	10742	1289	8594	1289	7161	1289	5371	1289	4297	1289
	Cu, MS	VC/fz	100	0,01	100	0,015	100	0,02	100	0,025	100	0,03	100	0,04	100	0,05	100	0,06	100	0,08	100	0,1
		N/Vf	15915	318	10610	318	7957	318	6366	318	5305	477	3978	477	3183	477	2652	477	1989	477	1591	477

20

Entgrat- und Fasenfräser VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Werkstoff		D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	80	0,01	80	0,015	80	0,02	80	0,03	80	0,04	80	0,05	80	0,07
		N/Vf	6366	255	4244	255	3183	255	2546	306	2122	340	1592	318	1273	357
	<800	VC/fz	60	0,01	60	0,015	60	0,02	60	0,03	60	0,04	60	0,05	60	0,07
		N/Vf	4775	191	3183	191	2387	191	1910	229	1592	255	1194	239	955	267
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	35	0,01	35	0,015	35	0,02	35	0,02	35	0,03	35	0,05	35	0,06
		N/Vf	2785	111	1857	111	1393	111	1114	89	928	111	696	139	557	134
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	30	0,01	30	0,01	30	0,02	30	0,02	30	0,03	30	0,04	30	0,05
		N/Vf	2387	95	1592	64	1194	95	955	76	796	95	597	95	477	95
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	35	0,01	35	0,015	35	0,02	35	0,02	35	0,03	35	0,04	35	0,07
		N/Vf	2785	111	1857	111	1393	111	1114	89	928	111	696	111	557	156
	<1200	VC/fz	30	0,01	30	0,01	30	0,02	30	0,02	30	0,03	30	0,04	30	0,06
		N/Vf	2387	95	1592	64	1194	95	955	76	796	95	597	95	477	115
K	Guss GG	VC/fz	35	0,01	35	0,015	35	0,02	35	0,02	35	0,04	35	0,05	35	0,06
		N/Vf	2785	111	1857	111	1393	111	1114	89	928	149	696	139	557	134
	GGG	VC/fz	30	0,01	30	0,015	30	0,02	30	0,02	30	0,04	30	0,05	30	0,06
		N/Vf	2387	95	1592	95	1194	95	955	76	796	127	597	119	477	115
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	110	0,01	110	0,02	110	0,025	110	0,03	110	0,04	110	0,05	110	0,07
		N/Vf	8754	350	5836	467	4377	438	3501	420	2918	467	2188	438	1751	490
	Al Si <10%	VC/fz	90	0,01	90	0,015	90	0,02	90	0,03	90	0,04	90	0,05	90	0,06
		N/Vf	7162	286	4775	286	3581	286	2865	344	2387	382	1790	358	1432	344
	Cu, MS	VC/fz	90	0,01	90	0,02	90	0,025	90	0,03	90	0,04	90	0,05	90	0,06
		N/Vf	7162	286	4775	382	3581	358	2865	344	2387	382	1790	358	1432	344
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	35	0,01	35	0,015	35	0,02	35	0,03	35	0,04	35	0,05	35	0,06
		N/Vf	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	134
	900-1500	VC/fz	30	0,01	30	0,01	30	0,02	30	0,025	30	0,03	30	0,04	30	0,05
		N/Vf	2387	95	1592	64	1194	95	955	95	796	95	597	95	477	95

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

29



Schruppfräser NR/HPC VHM beschichtet

Vollnuten Ap 1xD Ae 1xD ≤ 6 Ap 0,5xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für Ausf. lang!

*Bei Werkzeugdurchmesser >15 Vorschub der Schneidenanzahl anpassen Z5/6!

Werkstoff		D/Z	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	100	0,02	100	0,03	110	0,04	120	0,05	130	0,06	160	0,08	160	0,1
		N/Vf	7958	637	5305	637	4377	700	3820	764	3448	828	3183	1019	2546	1019
	<800	VC/fz	80	0,02	85	0,03	90	0,04	100	0,05	110	0,06	130	0,08	130	0,1
		N/Vf	6366	509	4509	541	3581	573	3183	637	2918	700	2586	828	2069	828
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	60	0,016	65	0,024	70	0,032	80	0,04	80	0,048	100	0,064	100	0,08
		N/Vf	4775	306	3448	331	2785	357	2546	407	2122	407	1989	509	1592	509
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	50	0,016	55	0,024	60	0,032	60	0,04	65	0,048	70	0,064	75	0,08
		N/Vf	3979	255	2918	280	2387	306	1910	306	1724	331	1393	357	1194	382
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	40	0,01	40	0,015	60	0,02	60	0,03	60	0,04	60	0,05	60	0,06
		N/Vf	3183	127	2122	127	2387	191	1910	229	1592	255	1194	239	955	229
	<1200	VC/fz	25	0,01	25	0,012	30	0,02	40	0,025	40	0,035	40	0,05	40	0,06
		N/Vf	1989	80	1326	64	1194	95	1273	127	1061	149	796	159	637	153
K	Guss GG	VC/fz	100	0,02	110	0,03	115	0,05	120	0,06	120	0,08	130	0,1	135	0,12
		N/Vf	7958	637	5836	700	4576	915	3820	917	3183	1019	2586	1035	2149	1031
	GGG	VC/fz	80	0,018	85	0,025	90	0,045	95	0,06	100	0,07	105	0,1	110	0,12
		N/Vf	6366	458	4509	451	3581	645	3024	726	2653	743	2089	836	1751	840
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	220	0,02	220	0,03	240	0,04	240	0,06	260	0,08	280	0,1	300	0,14
		N/Vf	17507	1401	11671	1401	9549	1528	7639	1833	6897	2207	5570	2228	4775	2674
	Al Si <10%	VC/fz	220	0,02	225	0,03	230	0,04	235	0,06	240	0,08	245	0,1	250	0,14
		N/Vf	17507	1401	11937	1432	9151	1464	7480	1795	6366	2037	4874	1950	3979	2228
	Cu, MS	VC/fz	120	0,016	120	0,024	125	0,03	128	0,04	130	0,05	135	0,06	140	0,08
		N/Vf	9549	611	6366	611	4974	597	4074	652	3448	690	2686	645	2228	713
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	25	0,012	28	0,018	30	0,024	32	0,03	34	0,036	36	0,048	38	0,06
		N/Vf	1989	95	1485	107	1194	115	1019	122	902	130	716	138	605	145
	900-1500	VC/fz	20	0,01	24	0,015	25	0,02	28	0,025	30	0,03	30	0,04	33	0,05
		N/Vf	1592	64	1273	76	995	80	891	89	796	95	597	95	525	105

30



Schlichtfräser Mehrschneider VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Besäumen Ap 1,5D Ae 0,02D

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für Ausf. lang!

Werkstoff		D/Z	5	Z6	6	Z6	8	Z6	10	Z6	12	Z6	16	Z6	20	Z8
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	190	0,03	190	0,035	190	0,04	190	0,05	190	0,06	190	0,08	190	0,09
		N/Vf	12096	2177	10080	2117	7560	1814	6048	1814	5040	1814	3780	1814	3024	2177
	<800	VC/fz	170	0,03	170	0,035	170	0,04	170	0,05	170	0,06	170	0,08	170	0,09
		N/Vf	10823	1948	9019	1894	6764	1623	5411	1623	4509	1623	3382	1623	2706	1948
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	120	0,025	120	0,03	120	0,035	120	0,04	120	0,05	120	0,07	120	0,08
		N/Vf	7639	1146	6366	1146	4775	1003	3820	917	3183	955	2387	1003	1910	1222
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,02	100	0,025	100	0,03	100	0,03	100	0,04	100	0,06	100	0,07
		N/Vf	6366	764	5305	796	3979	716	3183	573	2653	637	1989	716	1592	891
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	80	0,025	80	0,03	80	0,04	80	0,045	80	0,055	80	0,07	80	0,08
		N/Vf	5093	764	4244	764	3183	764	2546	688	2122	700	1592	668	1273	815
	<1200	VC/fz	60	0,02	60	0,025	60	0,03	60	0,04	60	0,045	60	0,055	60	0,07
		N/Vf	3820	458	3183	477	2387	430	1910	458	1592	430	1194	394	955	535
K	Guss GG	VC/fz	160	0,03	160	0,035	160	0,04	160	0,05	160	0,06	160	0,08	160	0,09
		N/Vf	10186	1833	8488	1783	6366	1528	5093	1528	4244	1528	3183	1528	2546	1833
	GGG	VC/fz	140	0,025	140	0,03	140	0,035	140	0,045	140	0,05	140	0,07	140	0,08
		N/Vf	8913	1337	7427	1337	5570	1170	4456	1203	3714	1114	2785	1170	2228	1426
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	350	0,035	350	0,045	350	0,05	350	0,055	350	0,06	350	0,08	350	0,12
		N/Vf	22282	4679	18568	5013	13926	4178	11141	3676	9284	3342	6963	3342	5570	5348
	Al Si <10%	VC/fz	220	0,03	220	0,04	220	0,045	220	0,05	220	0,055	220	0,07	220	0,1
		N/Vf	14006	2521	11671	2801	8754	2363	7003	2101	5836	1926	4377	1838	3501	2801
	Cu, MS	VC/fz	240	0,03	240	0,035	240	0,04	240	0,045	240	0,5	240	0,06	240	0,08
		N/Vf	15279	2750	12732	2674	9549	2292	7639	2063	6366	19099	4775	1719	3820	2445
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,02	60	0,025	60	0,03	60	0,04	60	0,045	60	0,055	60	0,07
		N/Vf	3820	458	3183	477	2387	430	1910	458	1592	430	1194	394	955	535
	900-1500	VC/fz	40	0,016	40	0,02	40	0,024	40	0,032	40	0,036	40	0,044	40	0,056
		N/Vf	2546	244	2122	255	1592	229	1273	244	1061	229	796	210	637	285

31



Radiusschaftfräser Z2/Z3/Z4 VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

Schlichten ap 0,05D ae 0,1D >48HRC Ap 0,02xD Ae 0,02xD

*Die Vorschubwerte müssen dem Durchmesser und der Baulänge angepasst werden!

*Angaben sind für Ausführung kurz, für Z4 Vorschub anpassen x1,5-2

Werkstoff		D/Z	2	Z2	4	Z2	6	Z2	8	Z2	10	Z2	12	Z2	16	Z2
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	180	0,01	180	0,03	180	0,06	180	0,072	180	0,1	180	0,12	180	0,15
		N/Vf	28648	573	14324	859	9549	1146	7162	1031	5730	1146	4775	1146	3581	1074
	<800	VC/fz	160	0,01	160	0,028	160	0,055	160	0,066	160	0,09	160	0,11	160	0,014
		N/Vf	25465	509	12732	700	8488	934	6366	840	5093	917	4244	934	3183	89
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	110	0,007	110	0,02	110	0,04	110	0,048	110	0,066	110	0,08	110	0,1
		N/Vf	17507	245	8754	350	5836	467	4377	420	3501	462	2918	467	2188	438
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	70	0,006	70	0,018	70	0,035	70	0,042	70	0,06	70	0,07	70	0,09
		N/Vf	11141	134	5570	201	3714	260	2785	234	2228	267	1857	260	1393	251
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,009	70	0,027	70	0,055	70	0,066	70	0,09	70	0,11	70	0,14
		N/Vf	11141	201	5570	301	3714	408	2785	368	2228	401	1857	408	1393	390
	<1200	VC/fz	35	0,008	35	0,025	35	0,05	35	0,06	35	0,083	35	0,1	35	0,125
		N/Vf	5570	89	2785	139	1857	186	1393	167	1114	185	928	186	696	174
K	Guss GG	VC/fz	150	0,009	150	0,027	150	0,055	150	0,066	150	0,09	150	0,11	150	0,14
		N/Vf	23873	430	11937	645	7958	875	5968	788	4775	859	3979	875	2984	836
	GGG	VC/fz	110	0,009	110	0,027	110	0,055	110	0,066	110	0,09	110	0,11	110	0,14
		N/Vf	17507	315	8754	473	5836	642	4377	578	3501	630	2918	642	2188	613
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	300	0,015	300	0,045	300	0,095	300	0,114	300	0,015	300	0,19	300	0,23
		N/Vf	47746	1432	23873	2149	15915	3024	11937	2722	9549	286	7958	3024	5968	2745
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,012	250	0,04	250	0,08	250	0,096	250	0,013	250	0,16	250	0,2
		N/Vf	39789	955	19894	1592	13263	2122	9947	1910	7958	207	6631	2122	4974	1989
	Cu, MS	VC/fz	230	0,009	230	0,03	230	0,06	230	0,072	230	0,01	230	0,12	230	0,15
		N/Vf	36606	659	18303	1098	12202	1464	9151	1318	7321	146	6101	1464	4576	1373
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,008	60	0,025	60	0,05	60	0,06	60	0,083	60	0,1	60	0,125
		N/Vf	9549	153	4775	239	3183	318	2387	286	1910	317	1592	318	1194	298
	900-1500	VC/fz	40	0,006	40	0,02	40	0,04	40	0,048	40	0,066	40	0,08	40	0,1
		N/Vf	6366	76	3183	127	2122	170	1592	153	1273	168	1061	170	796	159
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	120	0,006	120	0,02	120	0,028	120	0,046	120	0,064	120	0,077	120	0,1
		N/Vf	19099	229	9549	382	6366	357	4775	439	3820	489	3183	490	2387	477

37



VHM Einzahnfräser f. ALU/Kst. Z1 unbeschichtet

Vollnuten 1xD

Werkstoff		D/Z	3	Z1	4	Z1	5	Z1	6	Z1	8	Z1	10	Z1	12	Z1
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	300	0,030	300	0,040	300	0,045	400	0,050	400	0,070	400	0,08	400	0,100
		N/Vf	31831	955	23873	955	19099	859	21221	1061	15915	1114	12732	1019	10610	1061
	Al Si <10%	VC/fz	220	0,030	220	0,035	220	0,040	220	0,05	220	0,060	220	0,06	220	0,080
		N/Vf	23343	700	17507	613	14006	560	11671	584	8754	525	7003	420	5836	467
	Cu, MS	VC/fz	200	0,030	200	0,035	200	0,040	200	0,05	200	0,060	200	0,06	200	0,080
		N/Vf	21221	637	15915	557	12732	509	10610	531	7958	477	6366	382	5305	424
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	150	0,030	150	0,035	150	0,040	150	0,05	150	0,070	150	0,06	150	0,080
		N/Vf	15915	477	11937	418	9549	382	7958	398	5968	418	4775	286	3979	318

46

Entgrat- und Fasenfräser VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

*Richtwerte, die auf die Rahmenbedingungen vor Ort angepasst werden müssen

Werkstoff		D/Z	1	Z4	2	Z4	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	65	0.005	80	0.007	80	0.01	80	0.015	80	0.02	80	0.03	80	0.04	80	0.05	80	0.07
		N/Vf	20690	414	12732	357	6366	255	4244	255	3183	255	2546	306	2122	340	1592	318	1273	357
	<800	VC/fz	60	0.005	60	0.007	60	0.01	60	0.015	60	0.02	60	0.03	60	0.04	60	0.05	60	0.07
		N/Vf	19099	382	9549	267	4775	191	3183	191	2387	191	1910	229	1592	255	1194	239	955	267
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07
		N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07
		N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07
		N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156
	<1200	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07
		N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134
K	Guss GG	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07
		N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156
	GGG	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07
		N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	110	0.005	110	0.007	110	0.01	110	0.015	110	0.02	110	0.03	110	0.04	110	0.05	110	0.07
		N/Vf	35014	700	17507	490	8754	350	5836	350	4377	350	3501	420	2918	467	2188	438	1751	490
	Al Si <10%	VC/fz	90	0.005	90	0.007	90	0.01	90	0.015	90	0.02	90	0.03	90	0.04	90	0.05	90	0.07
		N/Vf	28648	573	14324	401	7162	286	4775	286	3581	286	2865	344	2387	382	1790	358	1432	401
	Cu, MS	VC/fz	90	0.005	90	0.007	90	0.01	90	0.015	90	0.02	90	0.03	90	0.04	90	0.05	90	0.07
		N/Vf	28648	573	14324	401	7162	286	4775	286	3581	286	2865	344	2387	382	1790	358	1432	401
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07
		N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156
	900-1500	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07
		N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

64



VHM-Schaftfräser, kurz und lang, Z2, beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.
Vollnuten ap 1,0xD ae 1,0xD

Werkstoff		D/Z	2	Z2	3	Z2	4	Z2	5	Z2	6	Z2	7	Z2	8	Z2
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,008	170	0,014	170	0,02	170	0,025	170	0,03	170	0,035	170	0,04
		N/Vf	27056	433	18038	505	13528	541	10823	541	9019	541	7730	541	6764	541
	<800	VC/fz	150	0,008	150	0,014	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04
		N/Vf	23873	382	15915	446	11937	477	9549	477	7958	477	6821	477	5968	477
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,008	130	0,014	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04
		N/Vf	20690	331	13793	386	10345	413	8276	414	6897	414	5911	414	5173	414
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,007	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,028	100	0,032	100	0,04
		N/Vf	15915	223	10610	382	7958	286	6366	280	5305	297	4547	291	3979	318
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,006	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035
		N/Vf	11141	133	7427	401	5570	134	4456	143	3714	149	3183	172	2785	195
	<1200	VC/fz	50	0,006	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035
		N/Vf	7958	95	5305	265	3979	398	3183	102	2653	106	2274	123	1989	139
K	Guss GG	VC/fz	160	0,01	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037
		N/Vf	25465	510	16977	917	12732	382	10186	377	8488	390	7276	437	6366	472
	GGG	VC/fz	110	0,01	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036
		N/Vf	17507	350	11671	630	8754	228	7003	238	5836	257	5002	290	4377	315
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,016	400	0,025	400	0,03	400	0,04	400	0,05	400	0,063	400	0,072
		N/Vf	63662	2037	42441	3820	31831	1910	25465	2037	21221	2122	18189	2292	15915	2292
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,014	250	0,025	250	0,028	250	0,03	250	0,042	250	0,06	250	0,07
		N/Vf	39789	1114	26526	1326	19894	1114	15915	955	13263	1114	11368	1364	9947	1393
	Cu, MS	VC/fz	230	0,012	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06
		N/Vf	36606	879	24404	1074	18303	1025	14642	879	12202	976	10459	1046	9151	1098
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,006	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032
		N/Vf	9549	115	6366	127	4775	115	3820	115	3183	127	2728	153	2387	13
	900-1500	VC/fz	40	0,006	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032
		N/Vf	6366	76	4244	85	3183	76	2546	76	2122	85	1819	102	1592	102
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,006	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032
		N/Vf	12732	153	8488	170	6366	153	5093	153	4244	170	3638	204	3183	204

Werkstoff		D/Z	10	Z2	12	Z2	14	Z2	16	Z2	18	Z2	20	Z2		
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,05	170	0,06	170	0,07	170	0,08	170	0,09	170	0,1		
		N/Vf	5414	541	4512	541	3867	541	3384	541	3008	541	2707	541		
	<800	VC/fz	150	0,05	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1		
		N/Vf	4777	478	3980	478	3412	478	2986	478	2654	478	2388	478		
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,045	130	0,052	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09		
		N/Vf	4140	373	3450	359	2957	355	2588	362	2300	368	2070	372		
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,045	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,08	100	0,09		
		N/Vf	3185	287	2654	276	2275	273	1990	279	1769	283	1592	287		
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,04	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08		
		N/Vf	2230	178	1858	186	1592	185	1393	187	1238	186	1115	178		
	<1200	VC/fz	50	0,035	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075		
		N/Vf	1600	112	1327	111	1137	114	995	120	884	124	796	120		
K	Guss GG	VC/fz	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1		
		N/Vf	5100	510	4246	510	3640	510	3185	510	2830	510	2547	510		
	GGG	VC/fz	110	0,045	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09		
		N/Vf	3500	315	2919	315	2502	310	2189	306	1946	311	1751	315		
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,09	400	0,11	400	0,12	400	0,14	400	0,15	400	0,18		
		N/Vf	12739	2293	10616	2335	9099	2184	7962	2230	7077	2123	6369	2292		
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,09	250	0,11	250	0,12	250	0,14	250	0,15	250	0,18		
		N/Vf	7962	1433	6635	1460	5687	1365	4976	1393	4423	1327	3980	1433		
	Cu, MS	VC/fz	230	0,08	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,14	230	0,155		
		N/Vf	7324	1172	6104	1160	5232	1151	4578	1145	4069	1139	3662	1135		
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,04	60	0,045	60	0,48	60	0,052	60	0,06	60	0,07		
		N/Vf	1910	153	1592	143	1365	1310	1194	125	1062	127	955	134		
	900-1500	VC/fz	40	0,04	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07		
		N/Vf	1274	102	1062	96	910	87	796	83	708	85	637	89		
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,035	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07		
		N/Vf	2548	178	2123	191	1820	175	1592	166	1415	170	1273	178		

65



VHM-Schaftfräser kurz, lang und überlang, Z3, beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.
Die Schnittdaten gelten für eine Zustellung von maximal Ap=1xD und Ae=0,5xD.
Bei der Schneidenlänge 3XD ist die Schnittgeschwindigkeit um 25% zu reduzieren.

Werkstoff		D/Z	2	Z3	3	Z3	4	Z3	5	Z3	6	Z3	7	Z3	8	Z3
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,012	170	0,018	170	0,024	170	0,03	170	0,036	170	0,042	170	0,048
		N/Vf	27056	974	18038	970	13528	975	10823	975	9019	974	7730	975	6764	975
	<800	VC/fz	150	0,01	150	0,016	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04
		N/Vf	23873	716	15915	764	11937	716	9549	716	7958	716	6821	716	5968	716
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,01	130	0,016	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04
		N/Vf	20690	621	13793	662	10345	620	8276	620	6897	620	5911	620	5173	620
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,007	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,025	100	0,03	100	0,035
		N/Vf	15915	334	10610	413	7958	429	6366	420	5305	400	4547	410	3979	415
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,006	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035
		N/Vf	11141	200	7427	200	5570	200	4456	213	3714	220	3183	250	2785	290
	<1200	VC/fz	50	0,006	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035
		N/Vf	7958	143	5305	143	3979	143	3183	152	2653	160	2274	180	1989	220
K	Guss GG	VC/fz	160	0,01	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037
		N/Vf	25465	763	16977	611	12732	572	10186	550	8488	580	7276	654	6366	700
	GGG	VC/fz	110	0,01	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036
		N/Vf	17507	525	11671	350	8754	340	7003	350	5836	370	5002	430	4377	470
N	NE Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,022	400	0,033	400	0,044	400	0,055	400	0,66	400	0,077	400	0,088
		N/Vf	63662	4200	42441	4200	31831	4201	25465	4200	21221	4200	18189	4200	15915	4200
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,018	250	0,027	250	0,036	250	0,045	250	0,054	250	0,063	250	0,072
		N/Vf	39789	2148	26526	2150	19894	2148	15915	2145	13263	2148	11368	2148	9947	2150
	Cu, MS	VC/fz	230	0,012	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06
		N/Vf	36606	1317	24404	1610	18303	1537	14642	1320	12202	1460	10459	1560	9151	1640
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,006	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032
		N/Vf	9549	171	6366	190	4775	172	3820	172	3183	190	2728	229	2387	229
	900-1500	VC/fz	40	0,006	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032
		N/Vf	6366	114	4244	127	3183	114	2546	114	2122	127	1819	152	1592	153
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,006	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032
		N/Vf	12732	229	8488	254	6366	230	5093	230	4244	255	3638	305	3183	305

Werkstoff		D/Z	10	Z3	12	Z3	14	Z3	16	Z3	18	Z3	20	Z3		
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,06	170	0,072	170	0,084	170	0,096	170	0,108	170	0,12		
		N/Vf	5414	975	4512	975	3867	975	3384	975	3008	975	2707	975		
	<800	VC/fz	150	0,05	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1		
		N/Vf	4777	716	3980	716	3412	716	2986	716	2654	716	2388	716		
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,05	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09	130	0,1		
		N/Vf	4140	621	3450	621	2957	620	2588	621	2300	621	2070	621		
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,04	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,077	100	0,08		
		N/Vf	3185	382	2654	414	2275	410	1990	418	1769	408	1592	385		
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,04	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08		
		N/Vf	2230	267	1858	278	1592	277	1393	280	1238	278	1115	268		
	<1200	VC/fz	50	0,035	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075		
		N/Vf	1600	168	1327	167	1137	170	995	180	884	185	796	179		
K	Guss GG	VC/fz	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1		
		N/Vf	5100	765	4246	764	3640	764	3185	764	2830	764	2547	764		
	GGG	VC/fz	110	0,045	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09		
		N/Vf	3500	472	2919	472	2502	465	2189	460	1946	467	1751	472		
N	NE Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,11	400	0,13	400	0,15	400	0,17	400	0,19	400	0,22		
		N/Vf	12739	4203	10616	4140	9099	4090	7962	4060	7077	4033	6369	4200		
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,09	250	0,108	250	0,12	250	0,13	250	0,145	250	0,18		
		N/Vf	7962	2149	6635	2150	5687	2050	4976	1940	4423	1925	3980	2150		
	Cu, MS	VC/fz	230	0,08	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,13	230	0,155		
		N/Vf	7324	1757	6104	1740	5232	1726	4578	1716	4069	1587	3662	1700		
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,04	60	0,045	60	0,048	60	0,052	60	0,06	60	0,07		
		N/Vf	1910	229	1592	214	1365	196	1194	187	1062	191	955	200		
	900-1500	VC/fz	40	0,04	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07		
		N/Vf	1274	153	1062	144	910	131	796	124	708	128	637	133		
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,035	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07		
		N/Vf	2548	267	2123	286	1820	262	1592	248	1415	254	1273	267		

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

66 

VHM-Schaftfräser, kurz und lang, Z4, beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.
Die Schnittdaten gelten für eine Zustellung von maximal ap=1xD und ae=0,3xD

Werkstoff		D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	7	Z4	8	Z4	10	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,018	170	0,024	170	0,03	170	0,036	170	0,042	170	0,048	170	0,06
		N/Vf	18038	1290	13528	1298	10823	1298	9019	1298	7730	1298	6764	1298	5414	1300
	<800	VC/fz	150	0,016	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04	150	0,05
		N/Vf	15915	1016	11937	952	9549	952	7958	952	6821	952	5968	952	4777	950
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,016	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04	130	0,05
		N/Vf	13793	880	10345	825	8276	825	6897	825	5911	825	5173	825	4140	825
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,025	100	0,03	100	0,035	100	0,04
		N/Vf	10610	550	7958	570	6366	555	5305	532	4547	545	3979	550	3185	509
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035	70	0,04
		N/Vf	7427	266	5570	266	4456	283	3714	283	3183	330	2785	385	2230	355
	<1200	VC/fz	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035	50	0,035
		N/Vf	5305	190	3979	190	3183	200	2653	212	2274	235	1989	290	1600	220
K	Guss GG	VC/fz	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037	160	0,05
		N/Vf	16977	810	12732	760	10186	731	8488	770	7276	870	6366	930	5100	1015
	GGG	VC/fz	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036	110	0,045
		N/Vf	11671	460	8754	453	7003	460	5836	490	5002	570	4377	625	3500	630
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,033	400	0,044	400	0,055	400	0,66	400	0,077	400	0,088	400	0,11
		N/Vf	42441	5600	31831	5600	25465	5600	21221	5600	18189	5600	15915	5600	12739	5600
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,027	250	0,036	250	0,045	250	0,054	250	0,063	250	0,072	250	0,09
		N/Vf	26526	2860	19894	2860	15915	2860	13263	2860	11368	2860	9947	2860	7962	2860
	Cu, MS	VC/fz	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06	230	0,08
		N/Vf	24404	2140	18303	2050	14642	1760	12202	1950	10459	2070	9151	2180	7324	2340
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032	60	0,04
		N/Vf	6366	252	4775	230	3820	230	3183	250	2728	305	2387	305	1910	300
	900-1500	VC/fz	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032	40	0,04
		N/Vf	4244	168	3183	151	2546	151	2122	168	1819	200	1592	200	1274	203
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032	80	0,035
		N/Vf	8488	335	6366	300	5093	300	4244	330	3638	400	3183	400	2548	350

Werkstoff		D/Z	12	Z4	14	Z4	16	Z4	18	Z4	20	Z4				
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,072	170	0,084	170	0,096	170	0,108	170	0,12				
		N/Vf	4512	1295	3867	1295	3384	1295	3008	1295	2707	1295				
	<800	VC/fz	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1				
		N/Vf	3980	950	3412	950	2986	950	2654	950	2388	950				
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09	130	0,1				
		N/Vf	3450	825	2957	825	2588	825	2300	825	2070	825				
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,077	100	0,08				
		N/Vf	2654	550	2275	550	1990	550	1769	443	1592	512				
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08				
		N/Vf	1858	369	1592	369	1393	369	1238	369	1115	369				
	<1200	VC/fz	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075				
		N/Vf	1327	222	1137	225	995	239	884	240	796	240				
K	Guss GG	VC/fz	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1				
		N/Vf	4246	1015	3640	1015	3185	1015	2830	1015	2547	1015				
	GGG	VC/fz	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09				
		N/Vf	2919	620	2502	620	2189	620	1946	620	1751	620				
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,13	400	0,15	400	0,17	400	0,19	400	0,22				
		N/Vf	10616	5500	9099	5450	7962	5450	7077	5400	6369	5550				
	Al Si <10%	VC/fz	250	0,108	250	0,12	250	0,13	250	0,145	250	0,18				
		N/Vf	6635	2860	5687	2730	4976	2590	4423	2560	3980	2800				
	Cu, MS	VC/fz	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,13	230	0,155				
		N/Vf	6104	2300	5232	2300	4578	2270	4069	2115	3662	2250				
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	60	0,045	60	0,048	60	0,052	60	0,06	60	0,07				
		N/Vf	1592	285	1365	260	1194	250	1062	254	955	266				
	900-1500	VC/fz	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07				
		N/Vf	1062	190	910	175	796	165	708	170	637	177				
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07				
		N/Vf	2123	380	1820	350	1592	330	1415	338	1273	355				

88



VHM-Schaftfräser HPC, kurz und lang, Z4, beschichtet

Vollnuten ap = 0,5xD und ae = 1,0xD

Werkstoff		D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	7	Z4	8	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,018	170	0,024	170	0,03	170	0,036	170	0,036	170	0,04
		N/Vf	18038	1299	13528	1299	10823	1299	9019	1299	7730	1113	6764	1082
	<800	VC/fz	150	0,016	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04
		N/Vf	15915	1019	11937	955	9549	955	7958	955	6821	955	5968	955
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,013	130	0,018	130	0,022	130	0,025	130	0,027	130	0,03
		N/Vf	13793	717	10345	745	8276	728	6897	690	5911	638	5173	621
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,01	100	0,016	100	0,02	100	0,022	100	0,025	100	0,027
		N/Vf	10610	424	7958	509	6366	509	5305	467	4547	455	3979	430
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,01	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,03
		N/Vf	7427	297	5570	267	4456	285	3714	297	3183	344	2785	334
	<1200	VC/fz	50	0,01	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,03
		N/Vf	5305	212	3979	191	3183	204	2653	212	2274	246	1989	239
K	Guss GG	VC/fz	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037
		N/Vf	16977	815	12732	764	10186	733	8488	781	7276	873	6366	942
	GGG	VC/fz	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036
		N/Vf	11671	467	8754	455	7003	476	5836	514	5002	580	4377	630
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,033	400	0,044	400	0,055	400	0,066	400	0,077	400	0,088
		N/Vf	42441	5602	31831	5602	25465	5602	21221	5602	18189	5602	15915	5602
	Al Si <10%	VC/fz	340	0,027	340	0,036	340	0,045	340	0,054	340	0,06	340	0,064
		N/Vf	36075	3896	27056	3896	21645	3896	18038	3896	15461	3711	13528	3463
	Cu, MS	VC/fz	230	0,018	230	0,022	230	0,03	230	0,04	230	0,045	230	0,05
		N/Vf	24404	1757	18303	1611	14642	1757	12202	1952	10459	1883	9151	1830

Werkstoff		D/Z	10	Z4	12	Z4	14	Z4	16	Z4	18	Z4	20	Z4
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	170	0,048	170	0,05	170	0,06	170	0,072	170	0,084	170	0,096
		N/Vf	5411	1039	4509	902	3865	928	3382	974	3006	1010	2706	1039
	<800	VC/fz	150	0,045	150	0,05	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09
		N/Vf	4775	860	3979	796	3410	818	2984	836	2653	849	2387	859
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	130	0,04	130	0,05	130	0,055	130	0,06	130	0,07	130	0,08
		N/Vf	4138	662	3448	690	2956	650	2586	621	2299	644	2069	662
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	100	0,035	100	0,045	100	0,05	100	0,055	100	0,06	100	0,07
		N/Vf	3183	446	2653	478	2274	455	1989	438	1768	424	1592	446
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,035	70	0,04	70	0,045	70	0,05	70	0,055	70	0,06
		N/Vf	2228	312	1857	297	1592	287	1393	279	1238	272	1114	267
	<1200	VC/fz	50	0,03	50	0,035	50	0,04	50	0,045	50	0,05	50	0,055
		N/Vf	1592	191	1326	186	1137	182	995	179	884	177	796	175
K	Guss GG	VC/fz	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1
		N/Vf	5093	1019	4244	1019	3638	1019	3183	1019	2829	1018	2546	1018
	GGG	VC/fz	110	0,045	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09
		N/Vf	3501	630	2918	630	2501	620	2188	613	1945	622	1751	630
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	400	0,11	400	0,13	400	0,15	400	0,17	400	0,19	400	0,22
		N/Vf	12732	5602	10610	5517	9095	5457	7958	5411	7074	5376	6366	5602
	Al Si <10%	VC/fz	340	0,08	340	0,09	340	0,11	340	0,13	340	0,14	340	0,15
		N/Vf	10823	3463	9019	3247	7730	3401	6764	3517	6013	3367	5411	3246
	Cu, MS	VC/fz	230	0,055	230	0,06	230	0,07	230	0,09	230	0,1	230	0,11
		N/Vf	7321	1611	6101	1464	5229	1464	4576	1647	4067	1627	3661	1611

92



VHM-Schaftfräser HPC INOX, lang, Z4, beschichtet

Vollnuten ap = 1,0xD und ae = 1,0xD

Werkstoff		D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	7	Z4	8	Z4	10	Z4
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,011	70	0,013	70	0,016	70	0,019	70	0,023	70	0,025	70	0,030
		N/Vf	7427	327	5570	290	4456	285	3714	282	3183	293	2785	279	2228	267
	<1200	VC/fz	60	0,008	60	0,010	60	0,013	60	0,015	60	0,018	60	0,019	60	0,024
		N/Vf	6366	204	4775	191	3820	199	3183	191	2728	196	2387	181	1910	183
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	40	0,007	40	0,013	40	0,015	40	0,018	40	0,02	40	0,023	40	0,028
		N/Vf	4244	119	3183	166	2546	153	2122	153	1819	146	1592	146	1273	143
	900-1500	VC/fz	25	0,006	25	0,011	25	0,013	25	0,016	25	0,018	25	0,02	25	0,025
		N/Vf	2653	64	1989	88	1592	83	1326	85	1137	82	995	80	796	80

Werkstoff		D/Z	12	Z4	14	Z4	16	Z4	18	Z4	20	Z4				
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,035	70	0,040	70	0,044	70	0,048	70	0,051				
		N/Vf	1857	260	1592	255	1393	245	1238	238	1114	227				
	<1200	VC/fz	60	0,028	60	0,033	60	0,035	60	0,039	60	0,041				
		N/Vf	1592	178	1364	180	1194	167	1061	166	955	157				
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	40	0,032	40	0,036	40	0,04	40	0,043	40	0,047				
		N/Vf	1061	136	909	131	796	127	707	122	637	120				
	900-1500	VC/fz	25	0,029	25	0,032	25	0,036	25	0,038	25	0,041				
		N/Vf	663	77	568	73	497	72	442	67	398	65				

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schaftfräser Z4/Z5 VHM beschichtet extra lang

Besäumen Ap= 3xD - Ae = 0,10xD

Werkstoff		D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	8	Z5	10	Z5	12	Z5	14	Z5	16	Z5	20	Z5
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	120	0,015	120	0,02	120	0,025	120	0,025	120	0,01	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,1
		N/Vf	12735	764	9552	765	7641	764	6368	637	4776	239	3821	956	3184	956	2729	956	2388	956	1911	956
	<800	VC/fz	110	0,012	110	0,016	110	0,02	110	0,024	110	0,032	110	0,04	110	0,048	110	0,056	110	0,064	110	0,08
		N/Vf	11674	560	8756	561	7005	560	5837	561	4378	701	3503	701	2919	701	2502	701	2189	700	1752	701
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06
		N/Vf	7429	268	5572	268	4458	268	3715	267	2786	334	2229	334	1858	334	1592	334	1393	334	1115	335
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	60	0,009	60	0,012	60	0,015	60	0,018	60	0,024	60	0,03	60	0,036	60	0,042	60	0,048	60	0,06
		N/Vf	6368	229	4776	230	3821	229	3184	229	2388	287	1911	287	1592	287	1365	287	1194	287	956	287
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06
		N/Vf	7429	268	5572	268	4458	268	3715	267	2786	334	2229	334	1858	334	1592	334	1393	334	1115	335
	<1200	VC/fz	50	0,009	50	0,012	50	0,015	50	0,018	50	0,024	50	0,03	50	0,036	50	0,042	50	0,048	50	0,06
		N/Vf	5307	191	3980	192	3184	191	2654	191	1990	239	1592	239	1327	239	1138	239	995	239	796	239
K	Guss GG	VC/fz	120	0,015	120	0,02	120	0,025	120	0,03	120	0,04	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,1
		N/Vf	12735	764	9552	765	7641	764	6368	764	4776	955	3821	956	3184	956	2729	956	2388	956	1911	956
	GGG	VC/fz	100	0,012	100	0,016	100	0,02	100	0,024	100	0,032	100	0,04	100	0,048	100	0,056	100	0,064	100	0,08
		N/Vf	10613	510	7960	510	6368	510	5307	510	3980	64	3184	637	2654	637	2275	637	1990	637	1592	637
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	360	0,024	360	0,032	360	0,04	360	0,048	360	0,064	360	0,08	360	0,096	360	0,11	360	0,13	360	0,16
		N/Vf	38205	3669	28654	3668	22923	3669	19103	3669	14327	4586	11462	4586	9552	4586	8187	4504	7164	4658	5731	4586
	Al Si <10%	VC/fz	230	0,021	230	0,028	230	0,035	230	0,042	230	0,056	230	0,07	230	0,084	230	0,098	230	0,12	230	0,14
		N/Vf	24409	2051	18307	2051	14646	2051	12205	2051	9154	2564	7323	2564	6103	2564	5231	2564	4577	2747	3662	2563
	Cu, MS	VC/fz	110	0,015	110	0,02	110	0,025	110	0,03	110	0,01	110	0,05	110	0,06	110	0,07	110	0,08	110	0,1
		N/Vf	11674	701	8756	701	7005	701	5837	701	4378	219	3503	876	2919	876	2502	876	2189	876	1752	876
S	Superleg. Ti/Ni/ Co <900	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06
		N/Vf	7429	268	5572	268	4458	268	3715	267	2786	334	2229	334	1858	334	1592	334	1393	334	1115	335
	900-1500	VC/fz	30	0,009	30	0,012	30	0,015	30	0,018	30	0,024	30	0,03	30	0,036	30	0,042	30	0,048	30	0,06
		N/Vf	3184	115	2388	115	1911	115	1592	115	1194	143	956	143	796	143	683	143	597	143	478	143

PROMAT

HM

Frässtift

Hartmetall · mit Kreuzverzahnung (nach DIN MX) · **Schaft-Ø 6 mm**



Zylinderform ohne Stirnverzahnung

Ø [mm] Form ZYA	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	58	Kreuz	6	**4000 868 641**
8	18	60	Kreuz	6	**4000 868 642**
10	20	60	Kreuz	6	**4000 868 643**
12	25	65	Kreuz	6	**4000 868 644**



Walzenrundform

Ø [mm] Form WRC	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	56	Kreuz	6	**4000 868 661**
8	18	56	Kreuz	6	**4000 868 662**
10	20	60	Kreuz	6	**4000 868 663**
12	25	65	Kreuz	6	**4000 868 664**



Rundbogenform

Ø [mm] Form RBF	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	58	Kreuz	6	**4000 868 681**
8	18	60	Kreuz	6	**4000 868 683**
10	20	60	Kreuz	6	**4000 868 684**
12	25	65	Kreuz	6	**4000 868 682**



Spitzbogenform/ Geschossform

Ø [mm] Form SPG	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	58	Kreuz	6	**4000 868 701**
10	20	60	Kreuz	6	**4000 868 702**
12	25	65	Kreuz	6	**4000 868 703**



Kugelform

Ø [mm] Form KUD	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	5	56	Kreuz	6	**4000 868 721**
8	7	47	Kreuz	6	**4000 868 722**
10	9	49	Kreuz	6	**4000 868 723**
12	11	51	Kreuz	6	**4000 868 724**



Spitzkegelform

Ø [mm] Form SKM	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	13	58	Kreuz	6	**4000 868 761**
12	25	65	Kreuz	6	**4000 868 762**



Rundkegelform

Ø [mm] Form KEL	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
8	25	70	Kreuz	6	**4000 868 741**
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 742**
12	32	77	Kreuz	6	**4000 868 743**

PROMAT

HM



Frässtiftesatz

Hartmetall · mit Kreuzverzahnung (nach DIN MX) · **Schaft-Ø 6 mm**
Bestehend aus je 1 Stück Frässtift:
Zylinderform ohne Stirnverzahnung 6 x 18 mm, 10 x 20 mm
Walzenrundform 10 x 20 mm, 12 x 25 mm
Rundbogenform 10 x 20 mm, 12 x 25 mm
Kugelform 10 x 9,0 mm
Rundkegelform 12 x 32 mm
Spitzkegelform 12 x 25 mm
Spitzbogenform 12 x 25 mm
in Kunststoffkassette

Inhalt	Verzahnung	Art.-Nr.
10-teilig	Kreuz	**4000 868 788**

HM VA

PROMAT

INOX

Frässtift

Hartmetall · mit Normalverzahnung · **Typ INOX · Schaft-Ø 6 mm** · für den Einsatz in Edelstahl sowie ferritischen, austenitischen und martenitischen Materialien

Ø [mm] Form ZYA	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Normal, fein	6	**4000 868 053**
8	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 054**
10	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 055**
12	25	70	Normal, fein	6	**4000 868 056**



Zylinderform, ohne Stirnverzahnung

Ø [mm] Form WRC	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Normal, fein	6	**4000 868 057**
8	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 058**
10	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 059**
12	25	70	Normal, fein	6	**4000 868 060**



Walzenrundform

Ø [mm] Form KEL	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
8	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 061**
10	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 062**
12	25	70	Normal, fein	6	**4000 868 063**



Rundkegelform

Ø [mm] Form RBF	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	50	Normal, fein	6	**4000 868 064**
8	18	63	Normal, fein	6	**4000 868 065**
10	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 066**
12	25	70	Normal, fein	6	**4000 868 067**



Rundbogenform

Ø [mm] Form SPG	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Normal, fein	6	**4000 868 068**
8	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 069**
10	20	65	Normal, fein	6	**4000 868 070**
12	25	70	Normal, fein	6	**4000 868 071**



Spitzbogenform

HM

PROMAT

Special Steel

Frässtift

Hartmetall · mit Kreuzverzahnung · **Schaft-Ø 6 mm** · Schruppwerkzeug mit spezieller Geometrie für hervorragende Zerspanungsleistung und **hohen Materialabtrag** in Stahl- und Guss

Ø [mm] Form ZYA-S	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Kreuz	6	**4000 868 763**
8	20	65	Kreuz	6	**4000 868 764**
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 765**
12	25	70	Kreuz	6	**4000 868 766**



Zylinderform, mit Stirnverzahnung

Ø [mm] Form WRC	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Kreuz	6	**4000 868 767**
8	20	65	Kreuz	6	**4000 868 768**
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 769**
12	25	70	Kreuz	6	**4000 868 770**



Walzenrundform

Ø [mm] Form KEL	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 771**
12	25	70	Kreuz	6	**4000 868 772**



Rundkegelform

Ø [mm] Form RBF	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	18	50	Kreuz	6	**4000 868 773**
8	18	63	Kreuz	6	**4000 868 774**
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 775**
12	25	70	Kreuz	6	**4000 868 776**



Rundbogenform

Ø [mm] Form SPG	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
6	16	50	Kreuz	6	**4000 868 777**
8	20	65	Kreuz	6	**4000 868 778**
10	20	65	Kreuz	6	**4000 868 779**
12	25	70	Kreuz	6	**4000 868 780**



Spitzbogenform

PROMAT

HM

Frässtift
Hartmetall · Schaft-Ø 3 mm



Kreuzverzahnung (nach DIN MX)



Normalverzahnung, fein (nach DIN MY)



Zylinderform,
ohne Stirnverzahnung

Ø [mm] Form ZYA	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
2	10	38	Kreuz	3	**4000 868 300**
3	14	38	Kreuz	3	**4000 868 301**
6	13	43	Kreuz	3	**4000 868 302**
2	10	38	Normal, fein	3	**4000 868 303**
3	14	38	Normal, fein	3	**4000 868 304**
6	13	43	Normal, fein	3	**4000 868 305**



Walzenrundform

Ø [mm] Form WRC	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3	14	38	Kreuz	3	**4000 868 307**
6	14	43	Kreuz	3	**4000 868 309**
3	14	38	Normal, fein	3	**4000 868 311**
6	14	43	Normal, fein	3	**4000 868 313**



Rundbogenform

Ø [mm] Form RBF	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3	12	38	Kreuz	3	**4000 868 315**
6	13	43	Kreuz	3	**4000 868 317**
3	12	38	Normal, fein	3	**4000 868 319**
6	13	43	Normal, fein	3	**4000 868 321**



Spitzbogenform

Ø [mm] Form SPG	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3	12	38	Kreuz	3	**4000 868 323**
5	12	43	Kreuz	3	**4000 868 324**
3	12	38	Normal, fein	3	**4000 868 325**
6	13	43	Normal, fein	3	**4000 868 327**



Spitzkegelform

Ø [mm] Form SKM	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3	12	38	Kreuz	3	**4000 868 329**
6	13	43	Kreuz	3	**4000 868 331**
3	12	38	Normal, fein	3	**4000 868 333**
6	13	43	Normal, fein	3	**4000 868 335**



Kugelform

Ø [mm] Form KUD	Kopf-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Verzahnung	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3	2.5	38	Kreuz	3	**4000 868 337**
6	5	35	Kreuz	3	**4000 868 339**
3	2.5	38	Normal, fein	3	**4000 868 341**
6	5	35	Normal, fein	3	**4000 868 343**

PROMAT

HM



Kleinfrässtiftesatz
Hartmetall · kleine Ausführung · mit Kreuzverzahnung (nach DIN MX) · **Schaft-Ø 3 mm**
Bestehend aus je 1 Stück Frässtift:
Zylinderform mit Stirnverzahnung 3 x 14 mm
Zylinderform ohne Stirnverzahnung 3 x 14 mm
Walzenrundform 3 x 14 mm
Kugelform 3 x 2,7 mm
Spitzkegelform 3 x 11 mm
Rundbogenform 3 x 13 mm
Spitzbogenform 3 x 13 mm
Flammenform 3 x 6 mm
Kegelform 3 x 3 mm
Winkelform 3 x 5 mm
in Kunststoffkassette

Inhalt	Verzahnung	Art.-Nr.
10-teilig	Kreuz	**4000 868 789**

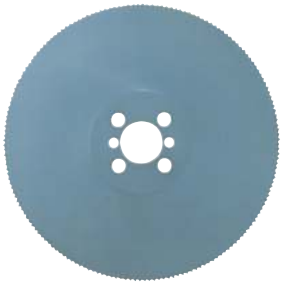
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

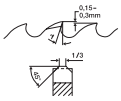
HSS vaporisiert | C | BW

PROMAT

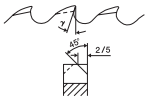
Metallkreissägeblatt

HSS · dampfbehandelt als Schutz gegen Materialaufschweißung · für Eisen- und Stahlwerkstoffe
Zahnform C: Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider
Zahnform BW: Bogenzahn mit wechselseitiger Abschrägung
Bohrungs-Ø: 32 mm
mit 2 Nebenlöchern 11/63 mm, 4 Nebenlöchern 9/50 mm und 2 Nebenlöchern 8/45 ·
für Berg- &- Schmid-, Mep-, Pedrazzoli-, Kasto-, Thomas-Kreissägemaschinen
Bohrungs-Ø: 40 mm
mit 2 Nebenlöchern 8/55 mm und 4 Nebenlöchern 12/64 ·
für Eisele-, Ulmia-, Trennjäger-, Rekord-, Ultra-Kreissägemaschinen





Zahnform BW



Zahnform C

Sägeblatt-Ø [mm]	Breite [mm]	Zähnezahl	Bohrungs-Ø [mm]	Zahnform	Zahnteilung [mm]	Art.-Nr.
225	2,0	120	32	C	6	**4000 814 242**
225	2,0	180	32	BW	4	**4000 814 241**
250	2,0	100	32	C	8	**4000 814 245**
250	2,0	128	32	C	6	**4000 814 244**
250	2,0	128	40	C	6	**4000 814 165**
250	2,0	160	40	BW	5	**4000 814 163**
250	2,0	200	32	BW	4	**4000 814 243**
250	2,0	200	40	BW	4	**4000 814 159**
250	2,5	128	32	C	6	**4000 814 193**
250	2,5	128	40	C	6	**4000 814 160**
250	2,5	160	32	BW	5	**4000 814 194**
250	2,5	160	40	BW	5	**4000 814 162**
250	2,5	200	32	BW	4	**4000 814 196**
250	2,5	200	40	BW	4	**4000 814 166**
275	2,0	110	32	C	8	**4000 814 248**
275	2,0	144	32	C	6	**4000 814 247**
275	2,0	220	32	BW	4	**4000 814 246**
275	2,5	84	40	C	10	**4000 814 167**
275	2,5	110	32	C	8	**4000 814 197**
275	2,5	110	40	C	8	**4000 814 168**
275	2,5	144	32	C	6	**4000 814 198**
275	2,5	144	40	C	6	**4000 814 170**
275	2,5	180	32	BW	5	**4000 814 199**
275	2,5	180	40	BW	5	**4000 814 172**

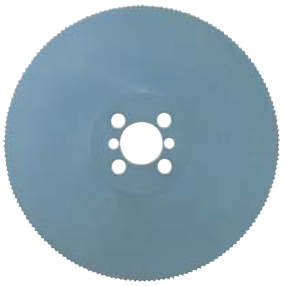
Sägeblatt-Ø [mm]	Breite [mm]	Zähnezahl	Bohrungs-Ø [mm]	Zahnform	Zahnteilung [mm]	Art.-Nr.
275	2,5	220	32	BW	4	**4000 814 200**
275	2,5	220	40	BW	4	**4000 814 174**
300	2,5	120	32	C	8	**4000 814 201**
300	2,5	120	40	C	8	**4000 814 176**
300	2,5	160	32	C	6	**4000 814 202**
300	2,5	160	40	C	6	**4000 814 178**
300	2,5	200	32	BW	4,7	**4000 814 203**
300	2,5	200	40	BW	5	**4000 814 180**
300	2,5	220	32	BW	4,5	**4000 814 204**
300	2,5	220	40	BW	4,5	**4000 814 182**
315	2,5	120	32	C	8	**4000 814 205**
315	2,5	120	40	C	8	**4000 814 184**
315	2,5	160	32	C	6	**4000 814 207**
315	2,5	160	40	C	6	**4000 814 188**
315	2,5	250	32	BW	4	**4000 814 208**
315	2,5	250	40	BW	4	**4000 814 190**
350	3,0	140	32	C	8	**4000 814 213**
350	3,0	140	40	C	8	**4000 814 185**
350	3,0	160	40	C	7	**4000 814 187**
350	3,0	180	32	C	6	**4000 814 210**
350	3,0	180	40	C	6	**4000 814 189**
350	3,0	220	32	BW	5	**4000 814 209**
350	3,0	280	40	BW	4	**4000 814 191**

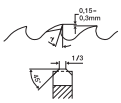
HSS-Co vaporisiert | C | BW

PROMAT

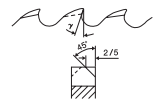
Metallkreissägeblatt

HSS-Co · dampfbehandelt als Schutz gegen Materialaufschweißung ·
für VA-Material und andere hochfeste Stähle
Zahnform C: Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider
Zahnform BW: Bogenzahn mit wechselseitiger Abschrägung
Bohrungs-Ø: 32 mm
mit 2 Nebenlöchern 11/63 mm, 4 Nebenlöchern 9/50 mm und 2 Nebenlöchern 8/45 ·
für Berg- &- Schmid-, Mep-, Pedrazzoli-, Kasto-, Thomas-Kreissägemaschinen
Bohrungs-Ø: 40 mm
mit 2 Nebenlöchern 8/55 mm und 4 Nebenlöchern 12/64 ·
für Eisele-, Ulmia-, Trennjäger-, Rekord-, Ultra-Kreissägemaschinen





Zahnform BW



Zahnform C

Sägeblatt-Ø [mm]	Breite [mm]	Zähnezahl	Bohrungs-Ø [mm]	Zahnform	Zahnteilung [mm]	Art.-Nr.
250	2,0	128	32	C	6	**4000 814 231**
250	2,0	160	32	C	5	**4000 814 230**
250	2,0	200	32	BW	4	**4000 814 206**
275	2,5	144	40	C	6	**4000 814 216**
275	2,5	180	40	BW	5	**4000 814 215**
275	2,5	220	40	BW	4	**4000 814 214**
315	2,5	120	32	C	8	**4000 814 219**
315	2,5	120	40	C	8	**4000 814 222**
315	2,5	160	32	C	6	**4000 814 218**
315	2,5	160	40	BW	6	**4000 814 221**

Sägeblatt-Ø [mm]	Breite [mm]	Zähnezahl	Bohrungs-Ø [mm]	Zahnform	Zahnteilung [mm]	Art.-Nr.
315	2,5	220	32	BW	4,5	**4000 814 217**
315	2,5	220	40	BW	4,5	**4000 814 220**
350	3,0	110	32	C	10	**4000 814 225**
350	3,0	110	40	C	10	**4000 814 228**
350	3,0	140	32	C	8	**4000 814 224**
350	3,0	140	40	C	8	**4000 814 227**
350	3,0	180	32	C	6	**4000 814 229**
350	3,0	180	40	C	6	**4000 814 236**
350	3,0	220	32	BW	5	**4000 814 223**
350	3,0	220	40	BW	5	**4000 814 226**

PROMAT





Maschinensägeblatt

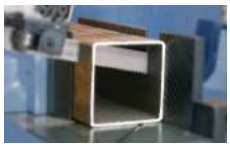
HSS-Bimetall · vakuumgehärtetes Maschinensägeblatt zum Sägen fast jeden Materials · Zähne geschränkt · Länge = Lochabstand
Ausführung Kasto: mit versetzten Spannlöchern (nur für Kasto-Maschinen geeignet)

Länge [mm]	Breite [mm]	Stärke [mm]	Loch-Ø [mm]	Zähne per Zoll	Aus-füh-rung	Art.-Nr.
300	25	1,5	8,5	8	-	**4000 814 481**
300	25	1,5	8,5	10	-	**4000 814 120**
300	25	1,5	8,5	14	-	**4000 814 122**
350	25	1,25	8,5	10	-	**4000 814 482**
350	32	1,5	8,5	6	-	**4000 814 124**
350	32	1,5	8,5	8	-	**4000 814 118**
350	32	1,5	8,5	10	-	**4000 814 126**
350	32	1,5	8,5	14	-	**4000 814 119**
350	32	2	8,5	4	-	**4000 814 121**
350	32	2	8,5	6	-	**4000 814 483**
350	32	2	8,5	10	-	**4000 814 484**
350	35	2	8,5	4	-	**4000 814 485**
350	35	2	8,5	6	-	**4000 814 486**
350	35	2	8,5	8	-	**4000 814 487**
400	25	1,25	8,5	10	-	**4000 814 488**
400	25	1,25	8,5	14	-	**4000 814 489**
400	32	1,5	8,5	6	-	**4000 814 128**
400	32	1,5	8,5	8	-	**4000 814 130**
400	32	1,5	8,5	10	-	**4000 814 132**
400	32	1,5	8,5	14	-	**4000 814 134**
400	32	1,5	8,5	24	-	**4000 814 136**
400	32	2	8,5	4	-	**4000 814 123**
400	32	2	8,5	6	-	**4000 814 490**
400	32	2	8,5	8	-	**4000 814 491**
400	32	2	8,5	10	-	**4000 814 492**
400	32	2	8,5	14	-	**4000 814 493**
400	35	2	10,5	4	-	**4000 814 494**
400	35	2	10,5	6	-	**4000 814 495**
400	35	2	10,5	8	-	**4000 814 496**
400	35	2	10,5	10	-	**4000 814 497**
450	32	2	10,5	4	-	**4000 814 125**
450	32	2	10,5	6	-	**4000 814 498**

Länge [mm]	Breite [mm]	Stärke [mm]	Loch-Ø [mm]	Zähne per Zoll	Aus-füh-rung	Art.-Nr.
450	32	2	10,5	8	-	**4000 814 127**
450	32	2	10,5	10	-	**4000 814 129**
450	36	2	8,5	4	Kasto	**4000 814 499**
450	36	2	8,5	6	Kasto	**4000 814 500**
450	38	2	10,5	6	-	**4000 814 144**
450	40	2	10,5	4	-	**4000 814 142**
450	40	2	8,5	4	Kasto	**4000 814 138**
450	40	2	8,5	6	Kasto	**4000 814 140**
450	40	2	8,5	8	Kasto	**4000 814 131**
450	40	2	10,5	8	-	**4000 814 501**
450	40	2	8,5	10	Kasto	**4000 814 502**
450	40	2	10,5	10	-	**4000 814 506**
500	40	2	10,5	6	-	**4000 814 133**
500	40	2	10,5	10	-	**4000 814 135**
500	40	2	10,5	4	-	**4000 814 507**
500	50	2,5	10,5	4	-	**4000 814 146**
500	50	2,5	10,5	6	-	**4000 814 508**
550	45	2,25	10,5	4	Kasto	**4000 814 148**
550	45	2,25	13	6	-	**4000 814 137**
550	45	2,25	10,5	6	Kasto	**4000 814 150**
575	50	2,5	10,5	4	Kasto	**4000 814 152**
575	50	2,5	10,5	6	Kasto	**4000 814 139**
600	50	2,5	13	4	-	**4000 814 154**
600	50	2,5	13	6	-	**4000 814 141**
600	50	2,5	10,5	4	Kasto	**4000 814 156**
600	50	2,5	10,5	6	Kasto	**4000 814 509**
650	50	2,5	13	4	-	**4000 814 157**
650	55	2,5	10,5	4	Kasto	**4000 814 510**
650	55	2,5	10,5	6	Kasto	**4000 814 511**
700	50	2,5	10,5	4	Kasto	**4000 814 512**
700	50	2,5	10,5	6	Kasto	**4000 814 143**

PROMAT







Metallsägeband M42

besonders verschleißfestes Bimetall-Sägeband in HSS M42 Qualität · **mit variabler Zahnteilung** · geeignet für Sägearbeiten in Werkstoffen unterschiedlicher Qualität
Einsatzempfehlung:
Zahnteilung 5/8, 6/10, 8/12 und 10/14 mit 0 Grad Spanwinkel, hervorragend geeignet für schwingungsanfällige Sägearbeiten, für Profil- und Rohrschnitte kleinerer und mittlerer Wandstärke, für Bau-, Werkzeug- und Edelstähle
Zahnteilung 2/3, 3/4 und 4/6 mit positivem Spanwinkel für hohe Zerspanungsleistung, sehr **universell einsetzbar,** für Normal-, Werkzeug- und Schnellarbeitsstahl sowie NE-Metalle, Vollmaterial und stärkere Profile

Band-L. [mm]	Band-B. [mm]	Band-St. [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.	VE
1335	13	0,65	6-10	**4000 813 999**	5
1335	13	0,65	8-12	**4000 814 000**	5
1335	13	0,65	10-14	**4000 814 001**	5
1638	13	0,65	10-14	**4000 813 962**	5
2360	20	0,90	6-10	**4000 813 963**	5
2360	20	0,90	10-14	**4000 813 964**	5
2450	27	0,90	5- 8	**4000 814 002**	5
2450	27	0,90	6-10	**4000 813 965**	5
2480	27	0,90	5- 8	**4000 813 966**	5
2480	27	0,90	6-10	**4000 813 967**	5
2700	27	0,90	5- 8	**4000 813 968**	5
2700	27	0,90	6-10	**4000 813 969**	5
2750	27	0,90	5- 8	**4000 814 003**	5
2750	27	0,90	6-10	**4000 813 970**	5
2750	27	0,90	10-14	**4000 813 971**	5

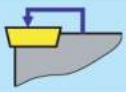
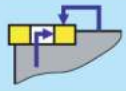
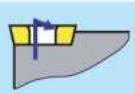
Band-L. [mm]	Band-B. [mm]	Band-St. [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.	VE
2825	27	0,90	4- 6	**4000 813 972**	5
2825	27	0,90	6-10	**4000 813 973**	5
2950	27	0,90	4- 6	**4000 814 004**	5
2950	27	0,90	5- 8	**4000 813 974**	5
3010	27	0,90	4- 6	**4000 813 975**	5
3320	27	0,90	4- 6	**4000 813 976**	5
3660	27	0,90	4- 6	**4000 814 005**	5
3660	27	0,90	5- 8	**4000 814 006**	5
3660	27	0,90	6-10	**4000 813 977**	5
3660	27	0,90	10-14	**4000 814 007**	5
3770	27	0,90	4- 6	**4000 813 978**	5
3770	27	0,90	5- 8	**4000 813 979**	5
3770	27	0,90	6-10	**4000 813 980**	5
3830	27	0,90	3- 4	**4000 814 008**	5
3830	27	0,90	4- 6	**4000 814 009**	5

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Drehzahl	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{D \cdot \pi}$	[U.min^{-1}]	**n** Drehzahl [U.min^{-1}] **D** Durchmesser (des Werkzeuges oder des Werkstückes) [U.min^{-1}] **v_c** Schnittgeschwindigkeit [m.min^{-1}] **f_{ot}** Vorschub je Umdrehung [mm.U^{-1}] **f_{min}** Minutenvorschub (manchmal als Vorschubgeschwindigkeit bezeichnet) [mm.min^{-1}] **f_z** Zahnvorschub [mm.Zahn^{-1}] **z** Zähnezahl [1]
Schnitt-geschwindigkeit	$v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000}$	[m.min^{-1}]	
Vorschub je Umdrehung	$f_{ot} = \frac{f_{min}}{n} = f_z \cdot z$	[mm.U^{-1}]	
Minutenvorschub orschubgeschwindigkeit)	$f_{min} = v_f = f_{ot} \cdot n = f_z \cdot z \cdot n$	[mm.min^{-1}]	
Zahnvorschub	$f_z = \frac{f_{ot}}{z} = \frac{f_{min}}{n \cdot z}$	[mm.Zahn^{-1}]	
Spanquerschnitt	$A = f_z \cdot a_p$	[mm^2]	**A** Spannquerschnitt [mm^2] **f_{ot}** Vorschub je Umdrehung [mm.U^{-1}] **a_p** Axiale Schnitttiefe [mm] **a_e** Radiale Schnitttiefe [mm] **κ_r** Einstellwinkel der Hauptschneide [°] **h** Spandicke [mm] **v_c** Schnittgeschwindigkeit [m.min^{-1}] **f_{ot}** Vorschub je Umdrehung [mm.U^{-1}] **f_{min}** Minutenvorschub (Vorschubgeschwindigkeit) [mm.min^{-1}] **f_z** Zahnvorschub [mm.Zahn^{-1}] **Q** Abtragsvolumen pro 1 Minute [cm^3.min^{-1}]
Spandicke (für WSP mit gerader Schneikante)	$h = f \cdot \sin \kappa_r$	[mm]	
Spandicke (für WSP mit runder Schneikante)	$h = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_p}{D}}$	[mm]	
Abtragsformeln	$Q = \frac{a_p \cdot a_e \cdot f_{min}}{1000}$	[cm^3.min^{-1}]	
Leistungsbedarf	$P_c = \frac{a_p \cdot a_e \cdot f_{min}}{60 \cdot 10^6 \cdot x \cdot \eta} = k_c \cdot k_\gamma$	[kW]	**p_c** Leistungsaufnahme [kW] **a_p** Axiale Schnitttiefe mm] **a_e** Radiale Schnitttiefe mm] **f** Vorschub [mm.U^{-1}] **k_c** Spezifische Hauptschnittkraft [MPa] **k_γ** Faktor der den Winkeleinfluss γ0 einschließt [°] η Wirkungsgrad der Fräsmschine gewöhnlich η = 0,75 [-] **x** Faktor, der den Einfluss des zu bearbeitenden Materials einschließt [cm^3.min^{-1}]
Ungefähr Leistungsbedarf	$P_c = \frac{a_p \cdot a_e \cdot f}{x}$	[kW]	

Material	Stahl	Guss	Al
Faktor **X**	24000	30000	12000

1 Befestigungssystem

C	
P	
M	
S	
X	
G	

2 Befestigungssystem

S	C 80°
T	D 55°
R	K 55°
W 80°	V 35°
L	X Spezial

3 Halterform - Einstellwinkel

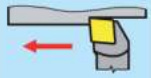
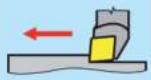
A 90°	B 75°	C 90°	D 45°	D
E 60°	F 90°	G 90°	H 107°30´	J 93°
K 75°	L 95°	M 50°	N 62°30´	P 117°30´
Q 107°30´	R 75°	S 45°	S	T 60°
U 93°	V 72°30´	W 60°	X Spezial	Y 85°
Z K				

4 Freiwinkel



N	C	P
α_n=0°	α_n=7°	α_n=11°

5 Schneidrichtung

R	
L	
N	

1	2	3	4	5		6	7	8	9		10
C	K	J	N	R	-	32	25	L	19	-	S

6 Schafthöhe (mm)



08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

7 Schaftbreite (mm)



08	10	12	16	20	25
32	38	40	45	50	

8 Werkzeuglänge



	l_1 [mm]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

9 Schneidkantenlänge

d [mm]	S	C	D	V	K	W	T	R
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

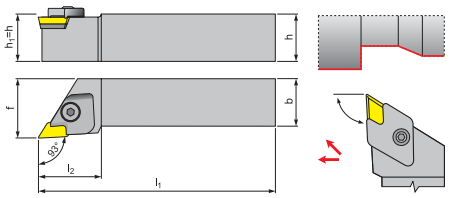
10 Angaben des Herstellers

M	Spannsystem "S" mit Unterlegeplatte
S	Mit Stellschrauben

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Klemmdrehhalter CKJN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/155,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



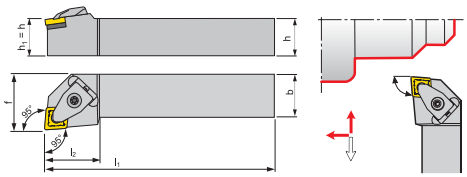


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
CKJNR2525M16	KNUX 1604..	R	25	25	32	150	34	**6484 001 303**
links								
CKJNL2525M16	KNUX 1604..	L	25	25	32	150	34	**6484 001 304**

Klemmdrehhalter DCLN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/147,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



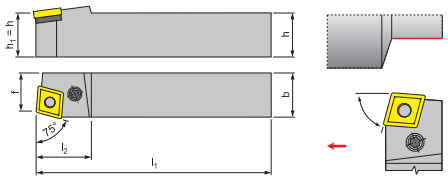


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
DCLNR2020K12	CN..1204..	DC 12	20	20	27	125	30	**6484 003 699**
DCLNR2525M12	CN..1204..	DC 12	25	25	32	150	30	**6484 003 701**
links								
DCLNL2020K12	CN..1204..	DC 12	20	20	27	125	30	**6484 003 700**
DCLNL2525M12	CN..1204..	DC 12	25	25	32	150	30	**6484 003 702**

Klemmdrehhalter PCBN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/147,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



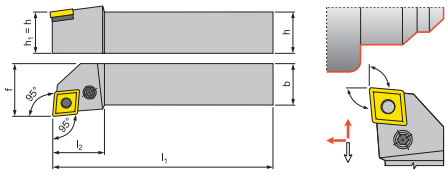


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
PCBNR2020K12	CN..1204..	PC 12	20	20	17	125	36	**6484 001 995**
PCBNR2525M12	CN..1204..	PC 12	25	25	22	150	36	**6484 001 357**
links								
PCBNL2020K12	CN..1204..	PC 12	20	20	17	125	36	**6484 002 093**
PCBNL2525M12	CN..1204..	PC 12	25	25	22	150	36	**6484 001 632**

Klemmdrehhalter PCLN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/147,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

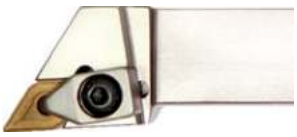




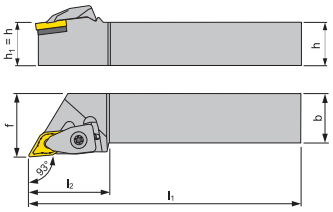
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

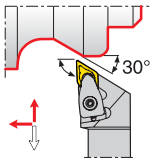
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
PCLNR2020K12	CN..1204..	PC 12	20	20	25	125	32	**4000 859 231**
PCLNR2525M12	CN..1204..	PC 12	25	25	32	150	32	**4000 859 233**
PCLNR3232P12	CN..1204..	PC 12	32	32	40	170	32	**6484 001 169**
links								
PCLNL2020K12	CN..1204..	PC 12	20	20	25	125	32	**4000 859 230**
PCLNL2525M12	CN..1204..	PC 12	25	25	32	150	32	**4000 859 232**
PCLNL3232P12	CN..1204..	PC 12	32	32	40	170	32	**6484 001 054**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte



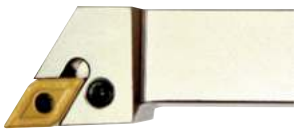


Klemmdrehhalter DDJN

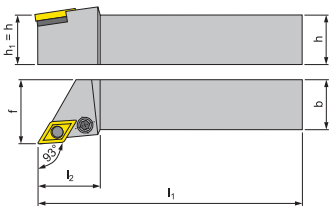
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/152,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

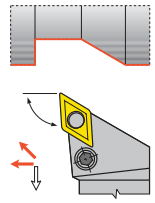
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
DDJNR2020K15	DN..1506..	DD 15	20	20	25	125	40	**6484 003 711**
DDJNR2525M15	DN..1506..	DD 15	25	25	32	150	40	**6484 003 713**
links								
DDJNL2020K15	DN..1506..	DD 15	20	20	25	125	40	**6484 003 712**
DDJNL2525M15	DN..1506..	DD 15	25	25	32	150	40	**6484 003 714**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Klemmdrehhalter PDJN

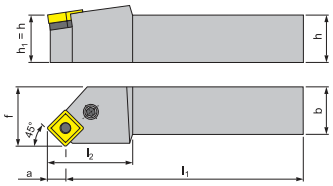
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/152,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

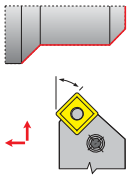
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
PDJNR1616H11	DN..1104..	PD 11	16	16	20	100	29	**6484 001 030**
PDJNR2020K11	DN..1104..	PD 11	20	20	25	125	29	**6484 001 066**
PDJNR2525M11	DN..1104..	PD 11	25	25	32	150	35	**6484 001 067**
PDJNR2020K15	DN..1506..	PD 15	20	20	25	125	35	**4000 859 251**
PDJNR2525M15	DN..1506..	PD 15	25	25	32	150	35	**4000 859 253**
links								
PDJNL1616H11	DN..1104..	PD 11	16	16	20	100	29	**6484 001 069**
PDJNL2020K11	DN..1104..	PD 11	20	20	25	125	29	**6484 001 063**
PDJNL2525M11	DN..1104..	PD 11	25	25	32	150	35	**6484 001 064**
PDJNL2020K15	DN..1506..	PD 15	20	20	25	125	35	**4000 859 250**
PDJNL2525M15	DN..1506..	PD 15	25	25	32	150	35	**4000 859 252**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Klemmdrehhalter PSSN

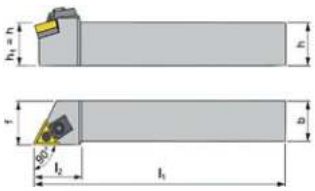
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/157,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

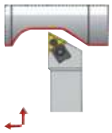
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	a [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
PSSNR2020K12	SN.. 1204..	PS 12	20	20	25	125	8,3	36	**6484 001 321**
PSSNR2525M12	SN.. 1204..	PS 12	25	25	32	150	8,3	36	**6484 001 307**
links									
PSSNL2020K12	SN.. 1204..	PS 12	20	20	25	125	8,3	36	**6484 001 800**
PSSNL2525M12	SN.. 1204..	PS 12	25	25	32	150	8,3	36	**6484 001 570**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte







Klemmdrehhalter MTJN

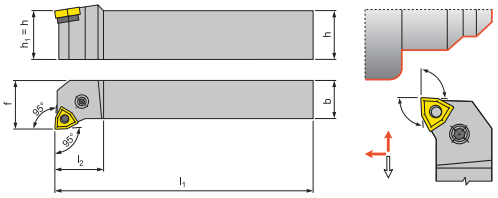
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/158, 1/159,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
MTJNR2020K16	TN.. 1604..	MT 16	20	20	25	125	32	**4000 858 729**
MTJNR2525M16	TN.. 1604..	MT 16	25	25	32	150	32	**4000 858 730**
links								
MTJNL2020K16	TN.. 1604..	MT 16	20	20	25	125	32	**4000 858 731**
MTJNL2525M16	TN.. 1604..	MT 16	25	25	32	150	32	**4000 858 732**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Klemmdrehhalter PWLN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/161, 1/162,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



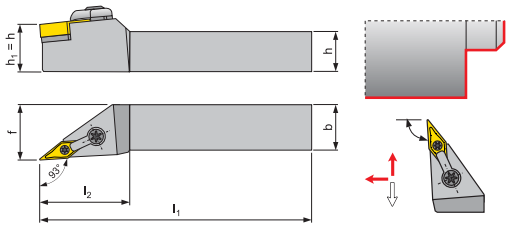


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
PWLNR1616H06	WN.. 0604..	PW 10	16	16	20	100	20	**6484 001 872**
PWLNR2020K06	WN.. 0604..	PW 10	20	20	25	125	20	**6484 000 900**
PWLNR2020K08	WN.. 0804..	PW 08	20	20	25	125	29	**4000 859 221**
PWLNR2525M08	WN.. 0804..	PW 08	25	25	32	150	33	**4000 859 223**
links								
PWLNL1616H06	WN.. 0604..	PW 10	16	16	20	100	20	**6484 001 566**
PWLNL2020K06	WN.. 0604..	PW 10	20	20	25	125	20	**6484 001 567**
PWLNL2020K08	WN.. 0804..	PW 08	20	20	25	125	29	**4000 859 220**
PWLNL2525M08	WN.. 0804..	PW 08	25	25	32	150	33	**4000 859 222**

Klemmdrehhalter MVJN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/161,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



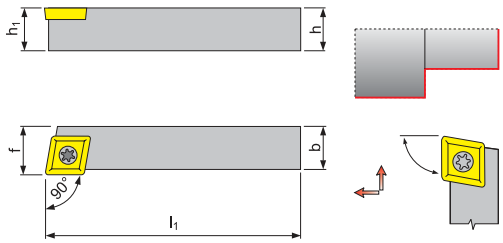


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
MVJNR2020K16	VN.. 1604..	MV 2	20	20	25	125	32	**6484 001 080**
MVJNR2525M16	VN.. 1604..	MV 2	25	25	32	150	32	**6484 001 081**
links								
MVJNL2020K16	VN.. 1604..	MV 2	20	20	25	125	32	**6484 001 078**
MVJNL2525M16	VN.. 1604..	MV 2	25	25	32	150	32	**6484 001 079**

Klemmdrehhalter SCAC

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165

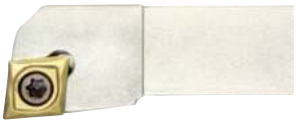




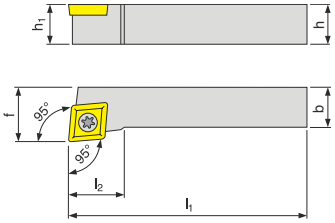
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

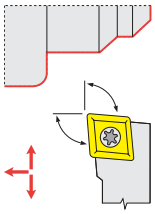
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	Art.-Nr.
SCACR1212F09	CC.. 09T3..	SO 4	12	12	12,5	80	**6484 001 333**
SCACR1616H09	CC.. 09T3..	SO 4	16	16	16,5	100	**6484 001 101**
links							
SCACL1212F09	CC.. 09T3..	SO 4	12	12	12,5	80	**6484 001 282**
SCACL1616H09	CC.. 09T3..	SO 4	16	16	16,5	100	**6484 001 124**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Klemmdrehhalter SCLC

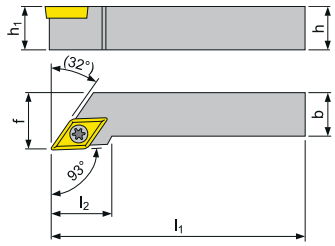
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

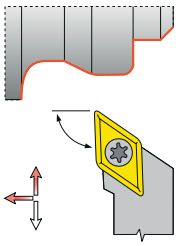
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SCLCR1010E06	CC.. 0602..	SC 06	10	10	12	70	11	**6484 001 061**
SCLCR1212F09	CC.. 09T3..	SC 09	12	12	16	80	20	**4000 859 158**
SCLCR1616H09	CC.. 09T3..	SC 09	16	16	20	100	20	**4000 859 160**
SCLCR2020K09	CC.. 09T3..	SC 09	20	20	25	125	20	**6484 001 250**
SCLCR2020K12	CC.. 1204..	SC 12	20	20	25	125	29	**4000 859 162**
SCLCR2525M12	CC.. 1204..	SC 12	25	25	32	150	29	**4000 859 164**
links								
SCLCL1010E06	CC.. 0602..	SC 06	10	10	12	70	11	**6484 001 280**
SCLCL1212F09	CC.. 09T3..	SC 09	12	12	16	80	20	**4000 859 157**
SCLCL1616H09	CC.. 09T3..	SC 09	16	16	20	100	20	**4000 859 159**
SCLCL2020K09	CC.. 09T3..	SC 09	20	20	25	125	20	**6484 001 252**
SCLCL2020K12	CC.. 1204..	SC 12	20	20	25	125	29	**4000 859 161**
SCLCL2525M12	CC.. 1204..	SC 12	25	25	32	150	29	**4000 859 163**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Klemmdrehhalter SDJC

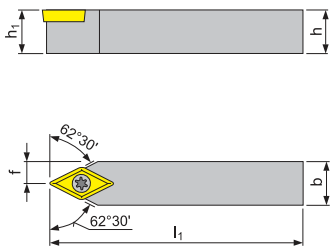
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

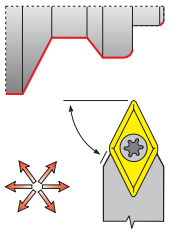
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SDJCR1010E07	DC.. 0702..	SD 07	10	10	12	70	14	**6484 001 284**
SDJCR1212F07	DC.. 0702..	SD 07	12	12	16	80	14	**6484 001 279**
SDJCR1212F11	DC.. 11T3..	SD 11	12	12	16	80	14	**6484 001 084**
SDJCR1616H11	DC.. 11T3..	SD 11	16	16	20	100	20	**6484 001 309**
SDJCR2020K11	DC.. 11T3..	SD 11	20	20	25	125	20	**4000 859 201**
SDJCR2525M11	DC.. 11T3..	SD 11	25	25	32	150	20	**4000 859 203**
links								
SDJCL1010E07	DC.. 0702..	SD 07	10	10	12	70	14	**6484 001 336**
SDJCL1212F07	DC.. 0702..	SD 07	12	12	16	80	14	**6484 001 285**
SDJCL1212F11	DC.. 11T3..	SD 11	12	12	16	80	14	**6484 001 126**
SDJCL1616H11	DC.. 11T3..	SD 11	16	16	20	100	20	**6484 001 283**
SDJCL2020K11	DC.. 11T3..	SD 11	20	20	25	125	20	**4000 859 200**
SDJCL2525M11	DC.. 11T3..	SD 11	25	25	32	150	20	**4000 859 202**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Klemmdrehhalter SDNCN

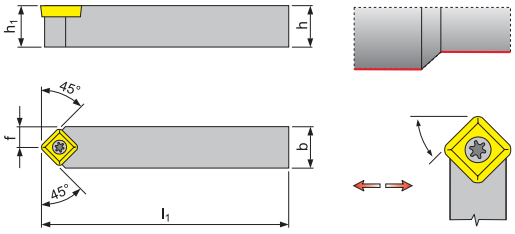
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165

ISO-Bezeichnung	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	Art.-Nr.
SDNCN1616H11	DC.. 11T3..	SD 11	16	16	8	100	**6484 001 301**
SDNCN2020K11	DC.. 11T3..	SD 11	20	20	10	125	**6484 000 790**
SDNCN2525M11	DC.. 11T3..	SD 11	25	25	12,5	150	**6484 000 791**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Klemmdrehhalter SSDCN

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/156,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165



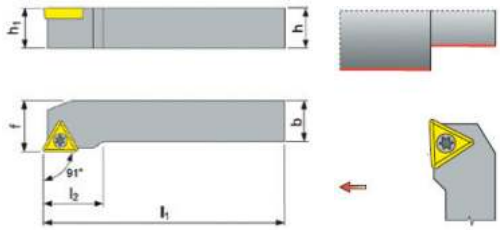


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	Art.-Nr.
SSDCN1212F09	SC.. 09T3..	SS 09	12	12	6	80	**6484 001 170**
SSDCN1616H09	SC.. 09T3..	SS 09	16	16	8	100	**6484 001 134**
SSDCN2020K12	SC.. 1204..	SS 12	20	20	10	125	**6484 000 806**
SSDCN2525M12	SC.. 1204..	SS 12	25	25	12,5	150	**6484 000 807**

Klemmdrehhalter STGCR

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/157, 1/158,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



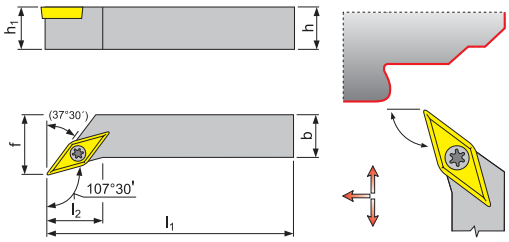


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
STGCR1616H11	TC.. 1102..	SD 07	16	16	20	100	18	**6484 001 138**
STGCR2020K16	TC.. 16T3..	ST 16	20	20	25	125	25	**6484 000 819**
STGCR2525M16	TC.. 16T3..	ST 16	25	25	32	150	25	**6484 000 820**

Klemmdrehhalter SVHC

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/160,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165



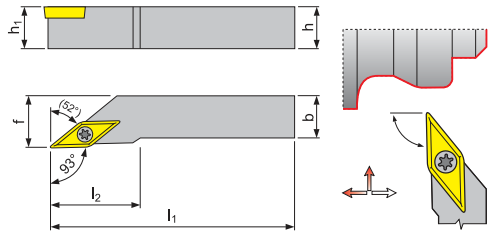


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SVHCR2020K16	VC.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	20	**6484 000 823**
SVHCR2525M16	VC.. 1604..	SV 16	25	25	32	150	20	**6484 000 824**
links								
SVHCL2020K16	VC.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	20	**6484 000 821**
SVHCL2525M16	VC.. 1604..	SV 16	25	25	32	150	20	**6484 000 822**

Klemmdrehhalter SVJC

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/160,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140



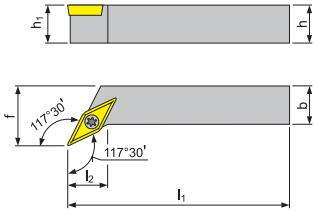


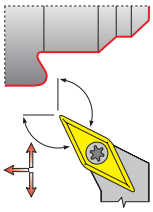
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SVJCR1616H11	VC.. 1103..	SD 07	16	16	20	100	20	**6484 001 085**
SVJCR2020K11	VC.. 1103..	SD 07	20	20	25	125	28	**6484 001 087**
SVJCR2020K16	VC.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	28	**6484 000 828**
SVJCR2525M16	VC.. 1604..	SV 16	25	25	32	150	32	**6484 000 829**
links								
SVJCL1616H11	VC.. 1103..	SD 07	16	16	20	100	20	**6484 001 434**
SVJCL2020K11	VC.. 1103..	SD 07	20	20	25	125	28	**6484 001 435**
SVJCL2020K16	VC.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	28	**6484 000 825**
SVJCL2525M16	VC.. 1604..	SV 16	25	25	32	150	32	**6484 000 826**

PROMAT







Lieferung ohne Wendeschneidplatte

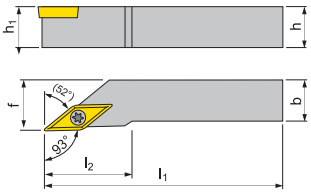
Klemmdrehhalter SVPC

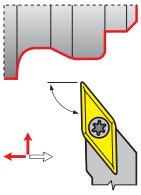
zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/160,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SVPCR2020K16	VC.. 1604..	SV 10	20	20	25	125	20	**6484 000 834**
SVPCR2525M16	VC.. 1604..	SV 10	25	25	32	150	25	**6484 000 835**
links								
SVPCL2020K16	VC.. 1604..	SV 10	20	20	25	125	20	**6484 000 831**
SVPCL2525M16	VC.. 1604..	SV 10	25	25	32	150	25	**6484 000 832**

PROMAT







Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Klemmdrehhalter SVJB

zum Außendrehen
Passende Wendeplatten ab Seite 1/159,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	h=h1 [mm]	b [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 max [mm]	Art.-Nr.
SVJBR2020K16	VB.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	36	**6483 999 996**
SVJBR2525M16	VB.. 1604..	SV 16	25	25	21	150	36	**6483 999 997**
links								
SVJBL2020K16	VB.. 1604..	SV 16	20	20	25	125	36	**6483 999 998**
SVJBL2525M16	VB.. 1604..	SV 16	25	25	21	150	36	**6483 999 999**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1 Schaft

S	Stahlschaft
A	Stahlschaft mit Innerer Kühlmittelzufuhr

2 Schaft-Ø (mm)



08	10	12	16	20
25	32	40	50	60

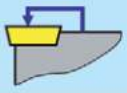
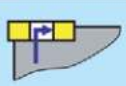
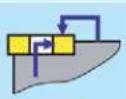
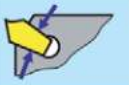
1	2	3		4	5	6	7	8	9		10
A	40	T	-	P	C	L	N	L	12	-	X

3 Werkzeuglänge



	l_1 [mm]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Spec.
Y	500

4 Befestigungssystem

C	
P	
M	
S	
X	
G	

5 Plattenform

S	C 80°
T	D 55°
R	K 55°
W 80°	V 35°
L	X Speciaal

6 Halterform - Einstellwinkel

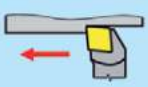
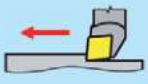
A 90°	B 75°	C 90°	D 45°	D
E 60°	F 90°	G 90°	H 107°30'	J 93°
K 75°	L 95°	M 50°	N 62°30'	P 117°30'
Q 107°30'	R 75°	S 45°	S	T 60°
U 93°	V 72°30'	W 60°	X SPECIAAL	Y 85°
Z κ				

7 Freiwinkel



N	C	P
α_n=0°	α_n=7°	α_n=11°

8 Schneidrichtung

R	
L	

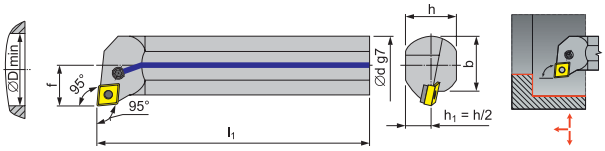
9 Schneidkantenlänge

d [mm]	S	C	D	V	K	W	T	R
6,00								06
6,35		06	07	11			11	
8,00								08
9,525	09	09	11	16	19	06	16	
10,00								10
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

10 Angaben des Herstellers

X	Spezialschaftform
.	Einstellwinkel κ bei Halterform „Z“
.	
87	
90	
93	
.	
.	





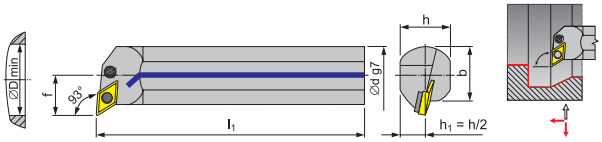
Bohrstange PCLN

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/147,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A25R-PCLNR 12	CN..1204..	PC 13	25	17	200	23	23	32	**6484 001 364**
A32S-PCLNR 12	CN..1204..	PC 13	32	22	250	30	30	40	**6484 001 942**
A40T-PCLNR 12	CN..1204..	PC 13	40	27	300	38	38	50	**6484 001 710**
links									
A25R-PCLNL 12	CN..1204..	PC 13	25	17	200	23	23	32	**6484 001 699**
A32S-PCLNL 12	CN..1204..	PC 13	32	22	250	30	30	40	**6484 001 963**
A40T-PCLNL 12	CN..1204..	PC 13	40	27	300	38	38	50	**6484 001 777**





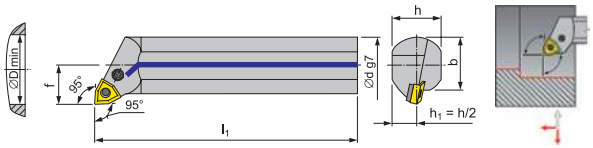
Bohrstange PDUN

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung ·
Art.-Nr. 6484 002 200: Bohrstange brüniert
Passende Wendeplatten ab Seite 1/152,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A20Q-PDUNR 11	DN..1104..	PD 11	20	14	180	23	23	30	**6483 999 986**
A25R-PDUNR 11	DN..1104..	PD 11	25	17	200	23	23	32	**6483 999 987**
A32S-PDUNR 15	DN..1506..	PD 12	32	22	250	30	30	40	**6484 001 985**
A40T-PDUNR 15	DN..1506..	PD 12	40	27	300	38	38	50	**6484 001 888**
links									
A20Q-PDUNL 11	DN..1104..	PD 11	20	14	180	23	23	30	**6483 999 989**
A25R-PDUNL 11	DN..1104..	PD 11	25	17	200	23	23	32	**6483 999 990**
A32S-PDUNL 15	DN..1506..	PD 12	32	22	250	30	30	40	**6484 002 235**
A40T-PDUNL 15	DN..1506..	PD 12	40	27	300	38	38	50	**6484 002 200**





Bohrstange PWLN

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/161, 1/162,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140

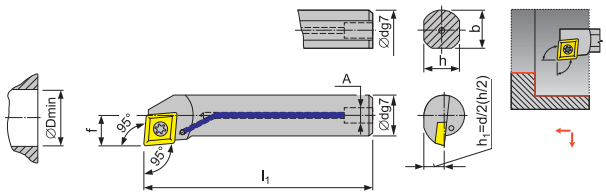
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A25R-PWLNR 08	WN.. 0804..	PW 09	25	17	200	23	23	32	**4000 859 149**
A32S-PWLNR 08	WN.. 0804..	PW 09	32	22	250	30	30	40	**4000 859 190**
links									
A25R-PWLNL 08	WN.. 0804..	PW 09	25	17	200	23	23	32	**4000 859 000**
A32S-PWLNL 08	WN.. 0804..	PW 09	32	22	250	30	30	40	**4000 859 169**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Bohrstange SCLC

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172



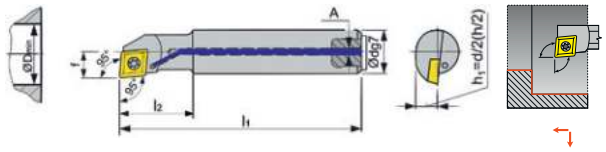


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A08F-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	8	6	80	7,2	7,6	11	**4000 859 125**
A10H-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	10	7	100	9,0	-	13	**4000 859 108**
A12K-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	12	9	125	11,0	-	16	**4000 859 114**
A16M-SCLCR 09	CC.. 09T3..	SC 08	16	11	150	14,5	-	20	**4000 859 136**
A20Q-SCLCR 09	CC.. 09T3..	SC 08	20	13	180	18,0	-	25	**4000 859 138**
A25Q-SCLCR 09	CC.. 09T3..	SC 08	25	17	180	23,0	23	32	**6484 001 258**
links									
A08F-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	8	6	80	7,2	7,6	11	**4000 859 126**
A10H-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	10	7	100	9,0	-	13	**4000 859 109**
A12K-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	12	9	125	11,0	-	16	**4000 859 135**
A16M-SCLCL 09	CC.. 09T3..	SC 08	16	11	150	14,5	-	20	**4000 859 137**
A20Q-SCLCL 09	CC.. 09T3..	SC 08	20	13	180	18,0	-	25	**4000 859 139**
A25Q-SCLCL 09	CC.. 09T3..	SC 08	25	17	180	23,0	23	32	**6484 001 262**

Bohrstange SCLC

mit abgesetztem Schaft · zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A0608H-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	8	4	100	25	7	8	**4000 859 215**
A0810J-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 10	10	6	110	32	9	12	**4000 859 216**
A1012K-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 10	12	7	125	38	11	14	**4000 859 217**
A1216M-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 10	16	9	150	50	15	18	**4000 859 218**
links									
A0608H-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	8	4	100	25	7	8	**4000 859 256**
A0810J-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 10	10	6	110	32	9	12	**4000 859 257**
A1012K-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 10	12	7	125	38	11	14	**4000 859 258**
A1216M-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 10	16	9	150	50	15	18	**4000 859 259**

Bohrstangenset SCLC

mit abgesetztem Schaft · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung

Inhalt:
je 1 Stück A0608H-SCLC 06
A0810J-SCLC 06
A1012K-SCLC 06
A1216M-SCLC 06
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144, Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172



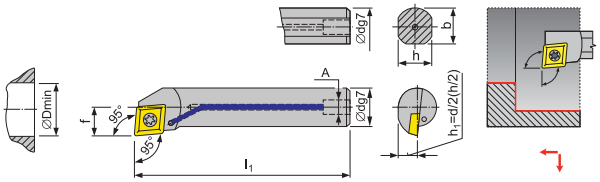
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
SCLC-R 06	4 teilig	**4000 859 219**
SCLC-L 06	4 teilig	**4000 859 224**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte



VHM

Bohrstange SCLC

VHM · zur Innenbearbeitung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
E08K-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	8	4,8	125	7	12	**4000 858 982**
E10K-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	10	5,8	125	9	14	**4000 858 983**
E12M-SCLCR 06	CC.. 0602..	SC 06	12	7	150	11	18	**4000 858 984**
E16R-SCLCR 09	CC.. 09T3..	SC 08	16	10	200	8	22	**4000 858 753**
links								
E08K-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	8	4,8	125	7	12	**4000 858 985**
E10K-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	10	5,8	125	9	14	**4000 858 986**
E12M-SCLCL 06	CC.. 0602..	SC 06	12	7	150	11	18	**4000 858 987**
E16R-SCLCL 09	CC.. 09T3..	SC 08	16	10	200	8	22	**4000 858 754**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

VHM

Bohrstangenset SCLC

VHM · mit Innenkühlung

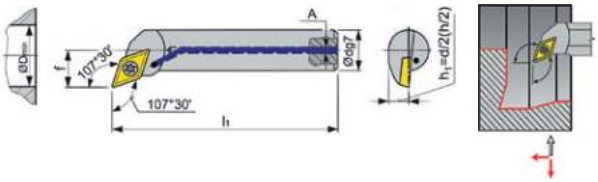
Inhalt:
je 1 Stück E08K-SCLC 06
E10K-SCLC 06
E12M-SCLC 06
Passende Wendeplatten ab Seite 1/144,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
SCLC-R 06	3 teilig	**4000 858 854**
SCLC-L 06	3 teilig	**4000 858 897**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte



Bohrstange SDQC

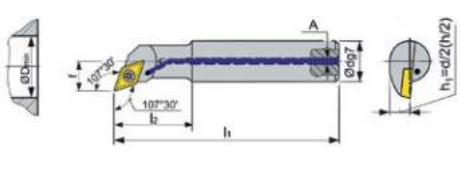
zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

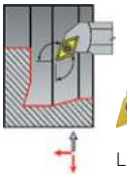
ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A12K-SDQCR 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	11	18	**4000 859 976**
A16M-SDQCR 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	15	22	**4000 859 977**
A20Q-SDQCR 11	DC.. 11T3..	SC 08	20	13	180	18	26	**4000 859 979**
A25Q-SDQCR 11	DC.. 11T3..	SC 08	25	17	180	23	34	**4000 859 980**
links								
A12K-SDQCL 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	11	18	**4000 859 981**
A16M-SDQCL 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	15	22	**4000 859 982**
A20Q-SDQCL 11	DC.. 11T3..	SC 08	20	13	180	18	26	**4000 859 984**
A25Q-SDQCL 11	DC.. 11T3..	SC 08	25	17	180	23	34	**4000 859 985**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Bohrstange SDQC

mit abgesetztem Schaft · zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172







Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A0810H-SDQCR 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	100	22	9	13	**4000 859 986**
A1012K-SDQCR 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	28	11	16	**4000 859 987**
A1216M-SDQCR 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	36	15	20	**4000 859 988**
links									
A0810H-SDQCL 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	100	22	9	13	**4000 859 989**
A1012K-SDQCL 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	28	11	16	**4000 859 990**
A1216M-SDQCL 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	36	15	20	**4000 859 991**

Bohrstangenset SDQC

mit abgesetztem Schaft · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung

Inhalt:
je 1 Stück A0810H-SDQC 07
A1012K-SDQC 07
A1216M-SDQC 07
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

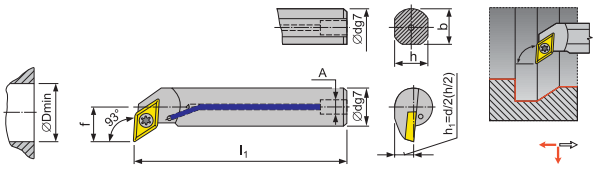


Lieferung ohne Wende-schneidplatte

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
SDQC-R 07	3 teilig	**4000 859 249**
SDQC-L 07	3 teilig	**4000 859 254**

Bohrstange SDUC

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172



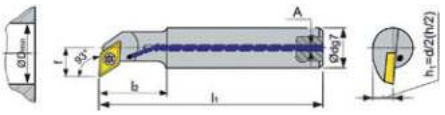


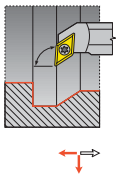
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A10H-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	100	9,0	9,5	13	**4000 859 196**
A12K-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	11,0	11,5	18	**4000 859 205**
A16M-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	14,5	15,0	22	**4000 859 207**
A20Q-SDUCR 11	DC.. 11T3..	SC 08	20	13	180	18,0	18,5	26	**4000 859 209**
A25Q-SDUCR 11	DC.. 11T3..	SC 08	25	17	180	23,0	23,0	34	**4000 859 212**
links									
A10H-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	100	9,0	9,5	13	**4000 859 195**
A12K-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	11,0	11,5	18	**4000 859 204**
A16M-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	14,5	15,0	22	**4000 859 206**
A20Q-SDUCL 11	DC.. 11T3..	SC 08	20	13	180	18,0	18,5	26	**4000 859 208**
A25Q-SDUCL 11	DC.. 11T3..	SC 08	25	17	180	23,0	23,0	34	**4000 859 210**

PROMAT







Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Bohrstange SDUC

mit abgesetztem Schaft · zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A0810H-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	110	22	9	13	**4000 859 234**
A1012K-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	28	11	16	**4000 859 235**
A1216M-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	36	15	20	**4000 859 236**
links									
A0810H-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	10	7	110	22	9	13	**4000 859 237**
A1012K-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	12	9	125	28	11	16	**4000 859 238**
A1216M-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	150	36	15	20	**4000 859 239**

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Bohrstangenset SDUC

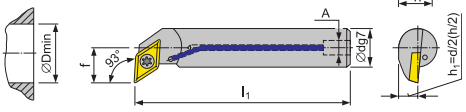
mit abgesetztem Schaft · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung

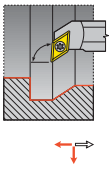
Inhalt:
je 1 Stück A0810H-SDUC 07
A1012K-SDUC 07
A1216M-SDUC 07
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150, Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
SDUC-R 07	3 teilig	**4000 859 227**
SDUC-L 07	3 teilig	**4000 859 229**

PROMAT







Lieferung ohne Wendeschneidplatte

VHM

Bohrstange SDUC

VHM · zur Innenbearbeitung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
E10K-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	10	6,8	125	9,0	13	**4000 858 918**
E12M-SDUCR 07	DC.. 0702..	SC 06	12	8,5	150	11	18	**4000 858 919**
E16R-SDUCR07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	200	8	19	**4000 858 755**
links								
E10K-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	10	6,8	125	9,0	13	**4000 858 920**
E12M-SDUCL 07	DC.. 0702..	SC 06	12	8,5	150	11	18	**4000 858 921**
E16R-SDUCL07	DC.. 0702..	SC 06	16	11	200	8	19	**4000 858 756**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

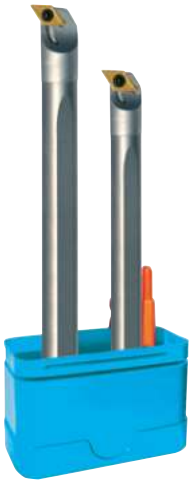
VHM

Bohrstangenset SDUC

VHM · mit Innenkühlung

Inhalt:
je 1 Stück E10K-SDUC 07
E12M-SDUC 07
Passende Wendeplatten ab Seite 1/150,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/172

PROMAT

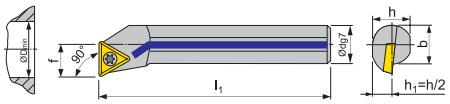


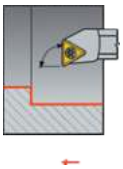
Lieferung ohne Wende-schneidplatte

Ausführung	Inhalt	Art.-Nr.
SDUC-R 07	2 teilig	**4000 858 898**
SDUC-L 07	2 teilig	**4000 858 899**

Bohrstange STFC

zur Innenbearbeitung · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/157, 1/158,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140





PROMAT

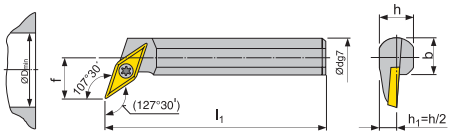


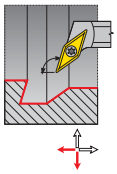
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A16M-STFCR 11	TC.. 1102..	SC 10	16	11	150	22	**6484 001 037**
A20R-STFCR 16	TC.. 16T3..	SC 08	20	13	200	26	**6484 001 038**
A25S-STFCR 16	TC.. 16T3..	SC 08	25	17	250	34	**6484 001 039**
links							
A16M-STFCL 11	TC.. 1102..	SC 10	16	11	150	22	**6484 001 041**
A20R-STFCL 16	TC.. 16T3..	SC 08	20	13	200	26	**6484 001 042**
A25S-STFCL 16	TC.. 16T3..	SC 08	25	17	250	34	**6484 001 043**

Bohrstange SVQB/SVQC

zur Innenbearbeitung
Passende Wendeplatten ab Seite 1/159,
Ersatzteile auf Seite 1/138, 1/140, 1/163, 1/165





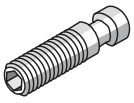
PROMAT



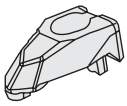
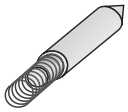
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Ersatzteile	Ø d g7 [mm]	f [mm]	l1 [mm]	h [mm]	b [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A16R-SVQBR 11	VB.. 1103/VC.. 1103..	SO 4	16	11	200	14,5	15	20	**6486 001 237**
A20S-SVQBR 11	VB.. 1103/VC.. 1103..	SO 4	20	13	250	18	18,5	25	**6486 001 239**
S25T-SVQCR 16	VB.. 1604/VC.. 1604..	SO 4	25	17	300	23	23	32	**6484 001 182**
S32U-SVQCR 16	VB.. 1604/VC.. 1604..	SO 4	32	22	350	30	30	40	**6484 001 183**
links									
A16R-SVQBL 11	VB.. 1103/VC.. 1103..	SO 4	16	11	200	14,5	15	20	**6486 001 236**
A20S-SVQBL 11	VB.. 1103/VC.. 1103..	SO 4	20	13	250	18	18,5	25	**6486 001 238**
S25T-SVQCL 16	VB.. 1604/VC.. 1604..	SO 4	25	17	300	23	23	32	**6484 002 037**

PROMAT





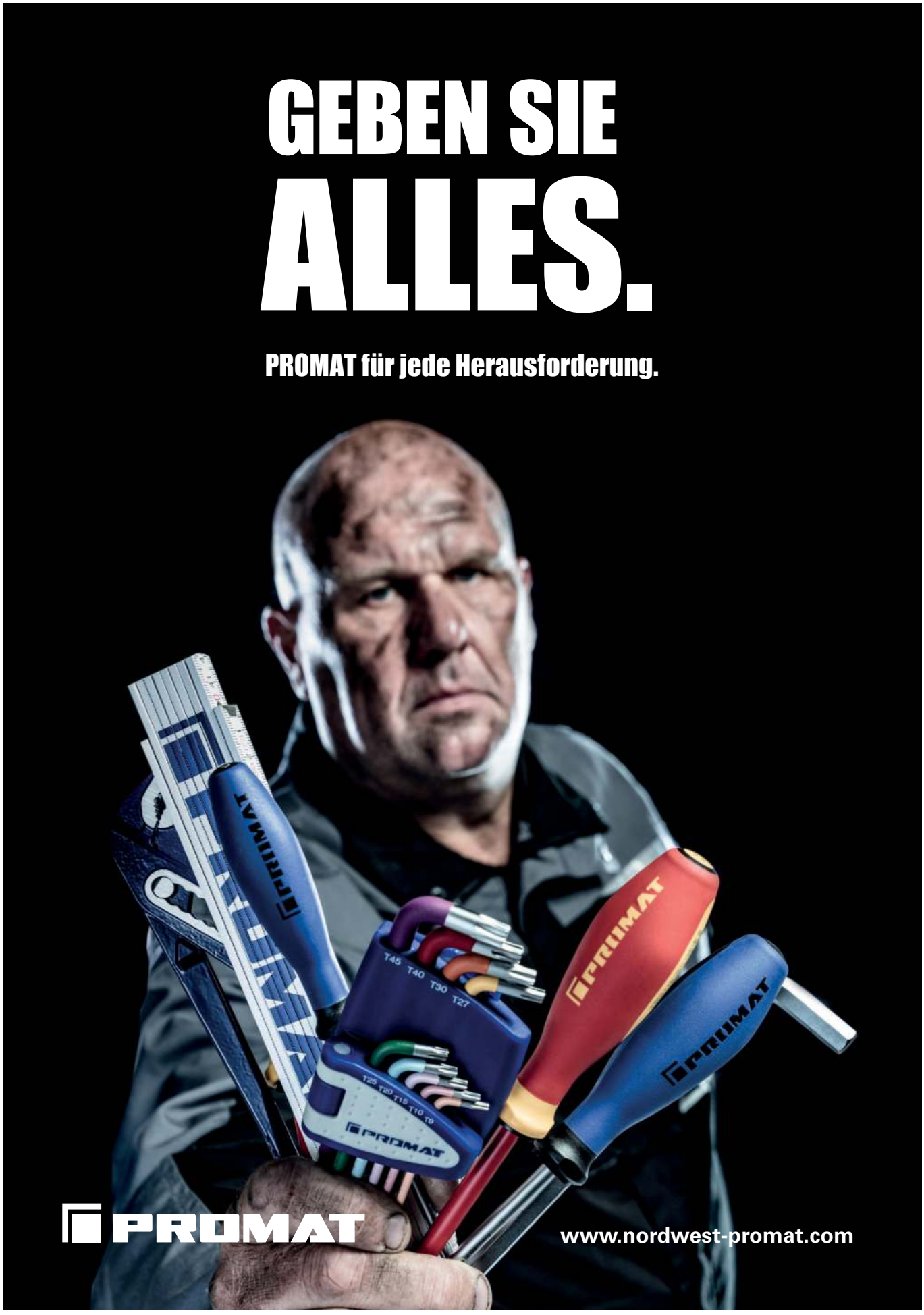




Ersatzteil	Schraube Art.-Nr.	Gewindebuchse Art.-Nr.	Unterlage Art.-Nr.	Rohrstift Art.-Nr.	Kniehebel Art.-Nr.	Spannpratze Art.-Nr.	Stift mit Feder Art.-Nr.
DC 12	6484 004 305	-	6480 006 700	-	-	6484 003 739	-
DD15	6484 004 305	-	6480 006 703	-	-	6484 003 739	-
L	6484 000 272	-	6480 002 003	-	-	6484 000 271	-
MT 16	-	-	4000 858 757	-	-	4000 858 759	4000 858 758
MV 2	-	-	6480 005 333	-	-	6484 001 225	4000 858 758
PC 12	4000 859 225	-	4000 859 228	4000 859 175	4000 859 173	-	-
PC 13	4000 859 347	-	4000 859 228	4000 859 175	4000 859 173	-	-
PD 11	6480 261 779	-	6481 110 379	6484 002 873	6484 002 740	-	-
PD 12	4000 859 347	-	4000 859 255	4000 859 175	4000 859 260	-	-
PD 15	4000 859 225	-	4000 859 255	4000 859 175	4000 859 260	-	-
PS 12	4000 859 225	-	6481 210 279	4000 859 175	4000 859 173	-	-
PW 08	4000 859 225	-	4000 859 174	4000 859 175	4000 859 173	-	-
PW 09	4000 859 347	-	4000 859 174	4000 859 175	4000 859 173	-	-
PW 10	6480 261 779	-	6480 002 047	6484 002 873	6484 002 740	-	-
R	6484 000 272	-	6480 002 004	-	-	6484 000 270	-
SC 06	4000 859 111	-	-	-	-	-	-
SC 08	6480 141 079	-	-	-	-	-	-
SC 09	4000 859 112	4000 859 213	6480 910 679	-	-	-	-
SC 10	4000 859 110	-	-	-	-	-	-
SC 12	6480 151 279	4000 859 124	4000 859 123	-	-	-	-
SD 07	4000 859 110	-	-	-	-	-	-
SD 11	4000 859 112	4000 859 213	4000 859 211	-	-	-	-
SO 1	4000 859 111	-	-	-	-	-	-
SO 2	4000 859 110	-	-	-	-	-	-
SO 4	4000 859 112	-	-	-	-	-	-
SS 09	6480 141 079	-	-	-	-	-	-
SS 12	6480 151 279	4000 859 124	6481 210 779	-	-	-	-
ST 10	4000 859 112	4000 859 213	6480 005 454	-	-	-	-
ST 16	4000 859 112	4000 859 213	6481 610 879	-	-	-	-
SV 10	6484 003 179	4000 859 213	6480 004 515	-	-	-	-
SV 16	4000 859 112	4000 859 213	6481 612 679	-	-	-	-

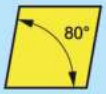
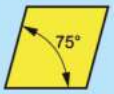
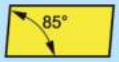
Ersatzteile	Art.-Nr.	VE
A-MPTN 16	4000 858 757	10
M0517-S2,5	4000 858 758	10
MTN 16	4000 858 759	1
US2506-T8	4000 859 110	1
Spannschraube US2505-T8	4000 859 111	1
Spannschraube M3,5 x 10	4000 859 112	1
A-SPCC 12	4000 859 123	1
MS0508-S5	4000 859 124	1
K2	4000 859 173	1
A-SPWN 08	4000 859 174	1
R2-SP02	4000 859 175	1
A-SPDC 11	4000 859 211	1
MS3510-S3,5	4000 859 213	1
KH0821-S3	4000 859 225	1
A-SPCN 12	4000 859 228	1
A-SPDN 15	4000 859 255	1
K5	4000 859 260	1
KH0818-S3	4000 859 347	1
KNN 16L	6480 002 003	1
KNN16R	6480 002 004	1
A-SPWN 06	6480 002 047	1
SVN 16	6480 004 515	1

Ersatzteile	Art.-Nr.	VE
A-MPMV 16	6480 005 333	1
STN 16	6480 005 454	1
Z-SPCN 12	6480 006 700	1
Z-SPDN 15	6480 006 703	1
WS0410-T15	6480 141 079	1
WS0512-T20	6480 151 279	1
KH0617-S3	6480 261 779	1
A-SPCC 09	6480 910 679	1
A-SPDN 11	6481 110 379	1
A-SPSN 12	6481 210 279	1
KNN190412R	6481 210 779	1
A-SPTC 16	6481 610 879	1
A-SPVC 16	6481 612 679	1
KN-SP R	6484 000 270	1
KN-SP L	6484 000 271	1
WS0621-S4	6484 000 272	1
MVN 16	6484 001 225	1
K1	6484 002 740	1
R5-SP05	6484 002 873	1
WS 35	6484 003 179	1
D-SP	6484 003 739	1
WS0620-S4	6484 004 305	1

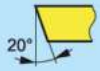
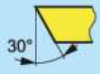
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch


GEBEN SIE
ALLES.
PROMAT für jede Herausforderung.
PROMAT
www.nordwest-promat.com

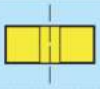
1 Plattenform

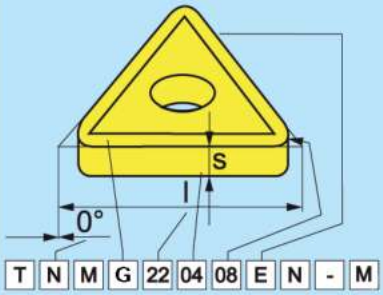
 H	 O	 P	 R
 S	 T	 C	 D
 E	 M	 V	 W
 L	 A	 B	 K

2 Freiwinkel

 A	 B
 C	 D
 E	 F
 G	 N
 P	Spezial O

4 Plattform

 N	 R
 F	 A
 M	 G
 W	 T
 Q	Spezial X



ISO code

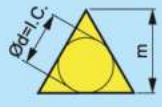
1	2	3	4
T	N	U	N
T	N	M	G

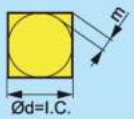
ANSI code

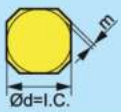
1	2	3	4
T	N	U	
T	N	M	G

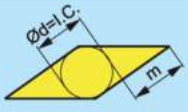
3 Toleranzen

Symbol	Toleranzen [mm]			Toleranzen [Zoll]		
	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)
A	0,005	0,025	0,025	0,0002	0,001	0,0010
F	0,005	0,025	0,013	0,0002	0,001	0,0005
C	0,013	0,025	0,025	0,0005	0,001	0,0010
H	0,013	0,025	0,013	0,0005	0,001	0,0005
E	0,025	0,025	0,025	0,0010	0,001	0,0010
G	0,025	0,130	0,025	0,0010	0,005	0,0010
J	0,005	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0002	0,001	0,002 ÷ 0,005
K	0,013	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0005	0,001	0,002 ÷ 0,005
L	0,025	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0010	0,001	0,002 ÷ 0,005
M	0,08 ÷ 0,18	0,130	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,005	0,002 ÷ 0,005
N	0,08 ÷ 0,18	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,001	0,002 ÷ 0,005
U	0,05 ÷ 0,38	0,130	0,08 ÷ 0,25	0,005 ÷ 0,015	0,005	0,003 ÷ 0,010











PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

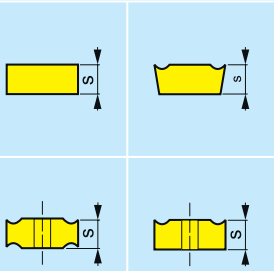
5

Schnittbreite

d=I.C.		R	S	T	C	D	V	W
mm	inch							
3,97	5/32"			06				
5,00		05						
5,56	7/32"			09				03
6,00		06						
6,35	1/4"			11	06	07		04
8,00		08						
9,525	3/8"	09	09	16	09	11	16	06
10,0		10						
12,0		12						
12,7	1/2"	12	12	22	12	15		08
15,875	5/8"	15	15	27	16			
16,0		16						
19,05	3/4"	19	19	33	19			
20,0		20						
25,0		25						
25,4	1"	25	25		25			
31,75	1 1/4"	31						
32,0		32						

6

Freiwinkel



Symb.	s	
	mm	inch
01	1,59	1/16"
T1	1,98	
02	2,38	3/32"
03	3,18	1/8"
T3	3,97	5/32"
04	4,76	3/16"
05	5,56	
06	6,35	1/4"
07	7,94	5/16"
09	9,52	3/8"

7

Eckenradius

Symb.	r_ε	
	mm	inch
00	0	0"
02	0,2	
04	0,4	1/64"
08	08	1/32"
12	1,2	3/64"
16	1,6	1/16"
24	2,4	3/32"
32	3,2	1/8"



Runde Platte

d=I.C.	Symbol
inch	00
mm	M0

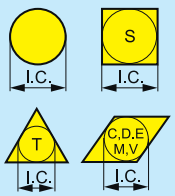


5	6	7	8	9		10
22	04	08				
22	04	08	E	N	-	M

5A	6A	7A	8	9		10
4	3	2				
4	3	2	E	N	-	M

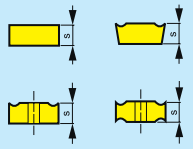
ANSI code

Innenkreis



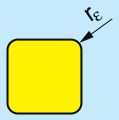
Symb.	d = I.C.	
	mm	inch
1	3,175	1/8"
(1.2)	3,969	5/32"
(1.5)	4,763	3/16"
(1.8)	5,556	7/32"
2	6,350	1/4"
(2.5)	7,938	5/16"
3	9,525	3/8"
4	12,700	1/2"
5	15,875	5/8"
6	19,050	3/4"
7	22,225	7/8"
8	25,400	1"
10	31,750	1-1/4"

Dicke



Symb.	s	
	mm	inch
1	1,588	1/16"
(1.2)	1,984	5/64"
(1.5)	2,381	3/32"
2	3,175	1/8"
(2.5)	3,969	5/32"
3	4,763	3/16"
(3.5)	5,556	7/32"
4	6,350	1/4"
5	7,938	5/16"
6	9,525	3/8"
7	11,113	7/16"
8	12,700	1/2"
9	14,288	9/16"
10	15,875	5/8"

Eckradius



Symb.	r_ε	
	mm	inch
0	0,050	1/512"
(0.2)	0,099	1/256"
(0.5)	0,198	1/128"
1	0,397	1/64"
2	0,794	1/32"
3	1,191	3/64"
4	1,588	1/16"
5	1,984	5/64"
6	2,381	3/32"
7	2,778	7/64"
8	3,175	1/8"
10	3,969	5/32"
12	4,763	3/16"
14	5,556	7/32"
16	6,350	1/4"
x	ostatní	

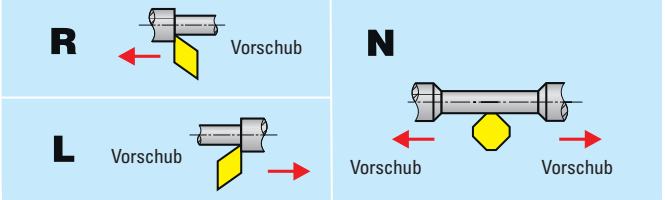
8

Schneidkanten Ausführung

F	Scharfe Kante	E	Gerundete Kante
T	Kante mit Schneidfase	S	Gerundete Kante mit Schneidfase
K	Kante mit Doppelschneidfase	P	Gerundete Kante mit Doppelfase

9

Vorschubrichtung



10

Formbezeichnung der Spanleitstufe

PROMAT

Bei der Wahl des Werkzeuges und der dazu gehörigen Schnittbedingungen ist die Festlegung des zu bearbeitenden Materials eine der wichtigsten Entscheidungen. Zur Vereinfachung teilen wir die zu bearbeitenden Materialien, nach der Norm ISO 513, in sechs Grundgruppen ein. In diesen Gruppen werden Materialien vereinigt, die einen qualitativ gleichen Typ der Schneidkantenbelastung (Beanspruchung) und deshalb auch einen ähnlichen Verschleißtyp hervorrufen.

Der erste Schritt ist deshalb die Einteilung des Werkstückmaterials in eine der 6 Gruppen – siehe folgende **Tabelle Nr. 1.**

Tabelle Nr. 1

P	Kohlenstoffstähle – unlegiert (St33.1, 10S20, C45) Kohlenstoffreicher Stahlguss (GS-52) Kohlenstoffreiche Werkzeugstähle (C105W1) Niedriglegierte Stähle (StE360.7) Legierte Stähle (16MnCr5, 42CrV6, 36CrNiMo4) Mittellegierte Stähle (60Si7) Niedrig- und mittellegierte Stahlgüsse (Gs-20Mn5) Legierte Werkzeugstähle (X38CrMoV5.1) Ferritische und Martensitische rostfreie Stähle und Stahlgüsse (G-X22CrNi17)
M	Austenitische und ferritisch-austenitische rostfreie Stähle, hitzebeständige und warmfeste Stähle Nichtmagnetische und verschleißfeste Stähle (X12CrNi188)
K	Legierter und unlegierter Grauguss (GG 25) Sphäroguss (GGG 60) Temperguss (GTS 55)
N	Nichteisenmetalle Aluminiumlegierungen Kupferlegierungen
S	Spezielle warmfeste Legierungen auf der Basis Ni, Co, Fe und Ti NIMONIC 80A – NiCr20TiAl INCOLOY 800HT – X8NiCrAlTi3221 INCONEL 617 – NiCr23Co12Mo
H	Vergütete Stähle mit HRC 48 - 60 Gehärtete Kokillenhartgüsse mit HSh 55 - 85
O	Thermoplast, Duroplast, GFK, CFK, Kohlefaser-Composites, Hartgummi

Materialbeschreibung und empfohlene Anwendung

…05
…10
…15
…25
…30
…35
…40

sehr harte Platte

↓

sehr zähe Platte

hart: sehr verschleißfest; für hohe Schnittgeschwindigkeiten, bei kontinuierlichem Schnitt

zäh: für niedrige Schnittgeschwindigkeiten und schwierige Bearbeitungsverhältnisse

Einsatzmaterial	Einsatzbereich
P M K	25

Spanformergeometrien

- **AL** Geometrie für die NE-Bearbeitung
- **HP** Geometrie für sehr leichten und weichen Schnitt für dünnwandiges Material
- **F** Geometrie für die Schlichtbearbeitung
- **M** Geometrie für die Mittlere Bearbeitung
- **MV** Geometrie für die Mittlere Bearbeitung - 1. Wahl für VA
- **R** Geometrie für die Schruppbearbeitung

Schnittbedingungen

: Für kontinuierlichen Schnitt

: Für normale Bedingungen mit Schnittunterbrechungen

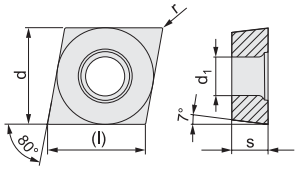
: Für schwierigste Bedingungen, starke Schnittunterbrechungen, Vibrationen

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte CCGT

für die Bearbeitung von Aluminium

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
CCGT060202-AL	N20	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**4000 859 153**
CCGT060204-AL	N20	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 154**
CCGT09T302-AL	N20	9,7	9,53	4,4	3,97	0,2	10	**6480 005 384**
CCGT09T304-AL	N20	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 155**
CCGT09T308-AL	N20	9,7	9,53	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 156**
CCGT120404-AL	N20	12,9	12,7	5,5	4,76	0,4	10	**4000 859 151**
CCGT120408-AL	N20	12,9	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**4000 859 152**

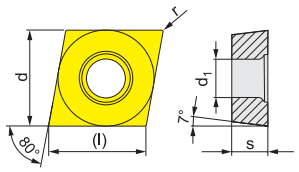
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
CCGT-AL																		
4000 859 153	-	-	-	170	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	715	-	-	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	3	-	-
4000 859 154	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	3,5	-	-
6480 005 384	-	-	-	165	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	595	-	-	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	4	-	-
4000 859 155	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	4,5	-	-
4000 859 156	-	-	-	120	-	-	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	0,8	-	-
	-	-	-	575	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	5	-	-
4000 859 151	-	-	-	120	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	7	-	-
4000 859 152	-	-	-	110	-	-	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	0,8	-	-
	-	-	-	575	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	7	-	-

Wendeschneidplatte CCGT

für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet links								
CCGT060204L-HP	UNI35	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 006 154**
CCGT09T304L-HP	UNI35	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**6480 006 155**
TiN-beschichtet rechts								
CCGT09T304R-HP	UNI35	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**6480 005 388**

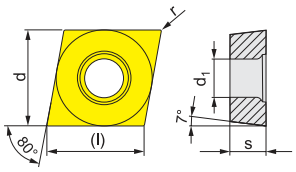
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
CCGT-HP links																		
6480 006 154	170	100	160	255	30	-	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	-
	260	155	245	910	75	-	0,25	0,19	0,25	0,25	0,15	-	1,5	1,1	1,5	1,5	0,9	-
6480 006 155	155	90	145	230	30	-	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	210	125	195	735	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,18	-	2	1,5	2	2	1,2	-
CCGT-HP rechts																		
6480 005 388	155	90	145	230	30	-	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	210	125	195	735	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,18	-	2	1,5	2	2	1,2	-

PROMAT

Wendeschneidplatte CCMT

zur Schlichtbearbeitung = F



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CCMT060204-F	UNI	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 000 094**
CCMT060208-F	UNI	6,4	6,35	2,8	2,38	0,8	10	**6480 000 095**
CCMT09T304-F	UNI	9,7	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 000 096**
CCMT09T308-F	UNI	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 000 097**
TiN-beschichtet								
CCMT060202-F	PMK10	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 002 402**
CCMT060202-F	PMK35	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**4000 859 140**
CCMT060204-F	PMK35	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 141**
CCMT09T304-F	PMK35	9,7	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 001 365**
TiAlN-beschichtet								
CCMT060204-F	PMK10	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 011 706**
CCMT09T304-F	PMK30	9,7	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 142**
CCMT09T308-F	PMK30	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 143**
CCMT120404-F	PMK30	12,9	12,7	5,5	4,76	0,4	10	**4000 859 144**
CCMT120408-F	PMK30	12,9	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**4000 859 145**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

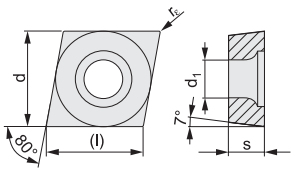
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
CCMT-F																		
6480 000 094	95	100	-	-	45	-	0,08	0,07	-	-	0,07	-	0,5	0,5	-	-	0,5	-
	170	140	-	-	85	-	0,15	0,11	-	-	0,1	-	3	2	-	-	2	-
6480 000 095	95	100	-	-	45	-	0,07	0,07	-	-	0,07	-	0,5	0,5	-	-	0,5	-
	170	140	-	-	85	-	0,2	0,2	-	-	0,2	-	3	2	-	-	2	-
6480 000 096	95	100	-	-	40	-	0,08	0,07	-	-	0,07	-	0,5	0,5	-	-	0,5	-
	170	140	-	-	80	-	0,2	0,12	-	-	0,12	-	3	2	-	-	2	-
6480 000 097	95	100	-	-	40	-	0,08	0,09	-	-	0,09	-	0,5	0,8	-	-	0,8	-
	170	140	-	-	80	-	0,25	0,15	-	-	0,15	-	3	2,3	-	-	2,3	-
TiN-beschichtet																		
6480 002 402	210	125	195	-	40	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-
	300	180	285	-	90	-	0,15	0,11	0,15	-	0,09	-	1	0,8	1	-	0,6	-
4000 859 140	170	100	160	-	30	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-
	230	135	215	-	65	-	0,15	0,11	0,15	-	0,09	-	1	0,8	1	-	0,6	-
4000 859 141	160	95	150	-	30	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	230	135	215	-	65	-	0,2	0,15	0,2	-	0,12	-	1,5	1,1	1,5	-	0,9	-
6480 001 365	130	75	120	-	25	-	0,1	0,1	0,1	-	0,1	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	220	130	205	-	65	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
TiAlN-beschichtet																		
6480 011 706	255	-	240	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	300	-	285	-	-	-	0,2	-	0,2	-	-	-	1,5	-	1,5	-	-	-
4000 859 142	190	110	180	-	35	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	250	150	235	-	75	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
4000 859 143	220	130	205	-	40	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	280	165	265	-	80	-	0,35	0,26	0,35	-	0,21	-	3	2,3	3	-	1,8	-
4000 859 144	180	105	170	-	35	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	250	150	235	-	75	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	4	3	4	-	2,4	-
4000 859 145	210	125	195	-	40	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	280	165	265	-	80	-	0,35	0,26	0,35	-	0,21	-	4	3	4	-	2,4	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte CCMT

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CCMT060204-M	UNI	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 858 934**
CCMT09T304-M	UNI	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**4000 858 935**
CCMT09T308-M	UNI	9,7	9,53	4,4	3,97	0,8	10	**4000 858 936**
CCMT120408-M	UNI	12,9	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**4000 858 799**
TiN-beschichtet								
CCMT060202-M	PMK10	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 007 958**
CCMT060202-M	UNI35	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 010 455**
CCMT060204-M	UNI35	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 146**
CCMT09T304-M	UNI35	9,7	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 047**
CCMT09T308-M	UNI35	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 048**
TiAlN-beschichtet								
CCMT060204-M	PMK10	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 011 707**
CCMT060202-M	PMK30	6,4	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 009 281**
CCMT060204-M	PMK30	6,4	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 008 409**
CCMT09T304-M	PMK10	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**6480 011 710**
CCMT09T304-M	PMK30	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 148**
CCMT09T308-M	PMK10	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 011 733**
CCMT09T308-M	PMK30	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 150**
CCMT120404-M	PMK30	12,9	12,7	5,5	4,76	0,4	10	**4000 859 179**
CCMT120408-M	PMK30	12,9	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**4000 859 177**

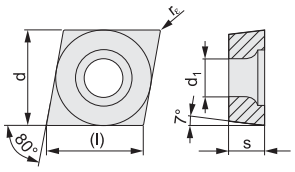
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min / Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min / Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min / Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
CCMT-M																		
 **4000 858 934**	170	100	160	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-
	230	135	215	-	-	-	0,15	0,11	0,15	-	-	-	1	0,8	1	-	-	-
4000 858 935	130	75	120	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	220	130	205	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 936	155	90	145	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	220	130	205	-	-	-	0,35	0,26	0,35	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 799	115	65	105	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,8	0,5	0,8	-	-	-
	195	115	185	-	-	-	0,25	0,19	0,25	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
TiN-beschichtet																		
 **6480 007 958**	170	100	160	255	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
	260	155	245	910	-	-	0,15	0,11	0,15	0,15	-	-	2	1,5	2	2	-	-
 **6480 010 455**	130	75	120	195	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
	200	120	190	700	-	-	0,15	0,11	0,15	0,15	-	-	2	1,5	2	2	-	-
4000 859 146	115	65	105	170	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	200	120	190	700	-	-	0,3	0,23	0,3	0,3	-	-	2	1,5	2	2	-	-
4000 859 047	115	65	105	170	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	200	120	190	700	-	-	0,3	0,23	0,3	0,3	-	-	2	1,5	2	2	-	-
4000 859 048	120	70	110	180	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-
	220	130	205	770	-	-	0,5	0,38	0,5	0,5	-	-	3	2,3	3	3	-	-
TiAlN-beschichtet																		
 **6480 011 707**	205	-	190	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	255	-	240	-	-	-	0,3	-	0,3	-	-	-	2	-	2	-	-	-
6480 009 281	175	105	165	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-
	220	130	205	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 008 409	170	100	160	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	215	125	200	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 011 710	205	-	190	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	255	-	240	-	-	-	0,3	-	0,3	-	-	-	2	-	2	-	-	-
4000 859 148	170	100	160	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	215	125	200	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 011 733	225	-	210	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,8	-	0,8	-	-	-
	285	-	270	-	-	-	0,5	-	0,5	-	-	-	3	-	3	-	-	-
4000 859 150	175	105	165	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	240	140	225	-	-	-	0,5	0,38	0,5	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 859 179	160	95	150	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	215	125	200	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 859 177	170	100	160	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	240	140	225	-	-	-	0,5	0,38	0,5	-	-	-	4	3	4	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte CCMW

zur Hart- und Gussbearbeitung



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CCMW060204	KH05	6,4	6,350	2,8	2,38	0,4	10	**6480 007 460**
CCMW09T304	KH05	9,7	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 007 461**
CCMW09T308	KH05	9,7	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 007 462**
CCMW120408	KH05	12,9	12,700	5,5	4,76	0,8	10	**6480 007 467**

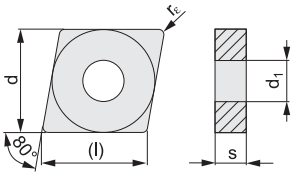
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max							Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max							Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max						
TiAlN-beschichtet																					
CCMW																					
 **6480 007 460**	-	-	-	95	-	-	20	-	-	0,1	-	-	0,1	-	-	0,4	-	-	0,3
	-	-	-	200	-	-	40	-	-	0,3	-	-	0,2	-	-	4,2	-	-	1,5
6480 007 461	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-
	-	-	-	265	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	6,3	-	-	-
6480 007 462	-	-	-	155	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-
	-	-	-	290	-	-	-	-	-	0,35	-	-	-	-	-	6,3	-	-	-
6480 007 467	-	-	-	95	-	-	20	-	-	0,1	-	-	0,1	-	-	0,8	-	-	0,3
	-	-	-	220	-	-	45	-	-	0,4	-	-	0,2	-	-	8,4	-	-	1,5

PROMAT

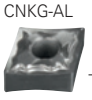
Wendeschneidplatte CNKG

für die Bearbeitung von Aluminium



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
CNKG120404-AL	ALU	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 858 992**
CNKG120408-AL	ALU	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 858 993**

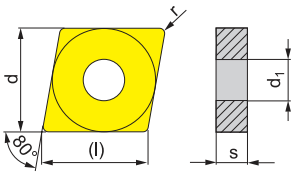
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max							Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max							Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max						
unbeschichtet, hochglanzpoliert																					
CNKG-AL																					
 **4000 858 992**	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	3,5	-	-	-
4000 858 993	-	-	-	240	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-
	-	-	-	750	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	4	-	-	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte CNMG

zur Schlichtbearbeitung = F



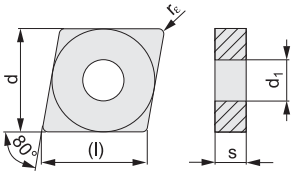
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
CNMG120404-F	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 012 093**
CNMG120408-F	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 012 095**
TiAlN-beschichtet								
CNMG120404-F	PMK10	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 011 667**
CNMG120404-F	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 859 240**
CNMG120408-F	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 011 571**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																			
CNMG-F																			
6480 012 093		145	85	135	-	25	-	0,1	0,1	0,1	-	0,1	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
		235	140	220	-	70	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 012 095		155	90	145	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
		245	145	230	-	70	-	0,45	0,34	0,45	-	0,27	-	3	2,3	3	-	1,8	-
TiAlN-beschichtet																			
6480 011 667		255	-	240	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,5	-	0,5	-	-	-
		325	-	305	-	-	-	0,3	-	0,3	-	-	-	3	-	3	-	-	-
4000 859 240		210	125	195	-	40	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
		275	165	260	-	80	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 011 571		235	140	220	-	45	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
		310	185	290	-	90	-	0,45	0,34	0,45	-	0,27	-	3	2,3	3	-	1,8	-

Wendeschneidplatte CNMG

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CNMG120404-M	UNI	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 858 943**
CNMG120408-M	UNI	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 858 944**
CNMG120404-M	PMK10	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 011 741**
CNMG120404-M	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 859 089**
CNMG120408-M	PMK10	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 011 742**
CNMG120408-M	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 241**
CNMG120408-M	PMK35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 011 278**
CNMG120412-M	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**4000 859 242**

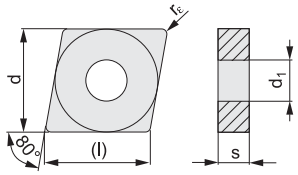
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
CNMG-M																			
4000 858 943		145	85	135	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
		235	140	220	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 944		155	90	145	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		245	145	230	-	-	-	0,45	0,34	0,45	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
6480 011 741		215	-	200	-	-	40	0,17	-	0,17	-	-	0,1	0,8	-	0,8	-	-	0,3
		280	-	265	-	-	55	0,3	-	0,3	-	-	0,2	6	-	6	-	-	1,5
4000 859 089		175	105	165	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		235	140	220	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-
6480 011 742		240	-	225	-	-	45	0,17	-	0,17	-	-	0,1	0,8	-	0,8	-	-	0,3
		330	-	310	-	-	65	0,6	-	0,6	-	-	0,2	6	-	6	-	-	1,5
4000 859 241		190	110	180	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		280	165	265	-	-	-	0,6	0,45	0,6	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-
6480 011 278		150	90	140	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		240	140	225	-	-	-	0,6	0,45	0,6	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-
4000 859 242		195	115	185	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	1,2	1,2	1,2	-	-	-
		285	170	270	-	-	-	0,8	0,6	0,8	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte CNMG

zur Schruppbearbeitung = R



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CNMG120404-R	UNI	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 000 023**
CNMG120408-R	UNI	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 000 024**
CNMG120412-R	UNI	12,9	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**6480 000 025**
CNMG120408-R	PMK10	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 012 918**
CNMG120408-R	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 243**
CNMG120408-R	PMK35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 012 350**
CNMG120412-R	PMK30	12,9	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**4000 859 244**
CNMG120412-R	PMK35	12,9	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**6480 012 356**

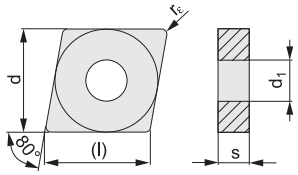
in Werkstoff **P** / **M** / **K** / **N** / **S** / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
CNMG-R																		
 **6480 000 023**	185	110	145	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-	1	1	1	-	-	-
	280	165	230	-	-	-	0,5	0,38	0,5	-	-	-	7	5,3	7	-	-	-
6480 000 024	175	105	145	-	-	-	0,25	0,25	0,25	-	-	-	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	270	160	230	-	-	-	0,7	0,53	0,7	-	-	-	7	5,3	7	-	-	-
6480 000 025	165	100	165	-	-	-	0,25	0,25	0,25	-	-	-	1,7	1,7	1,7	-	-	-
	260	150	260	-	-	-	0,9	0,7	0,9	-	-	-	7	5,3	7	-	-	-
 **6480 012 918**	275	-	260	-	-	55	0,2	-	0,2	-	-	0,1	1	-	1	-	-	0,3
	370	-	350	-	-	70	0,5	-	0,5	-	-	0,2	7	-	7	-	-	1,5
4000 859 243	220	130	205	-	40	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	305	180	285	-	90	-	0,5	0,38	0,5	-	0,3	-	7	5,3	7	-	4,2	-
6480 012 350	155	90	145	-	30	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	225	135	210	-	65	-	0,5	0,38	0,5	-	0,3	-	7	5,3	7	-	4,2	-
4000 859 244	220	130	205	-	40	-	0,25	0,25	0,25	-	0,25	-	1,5	1,5	1,5	-	1,5	-
	295	175	280	-	85	-	0,7	0,53	0,7	-	0,42	-	7	5,3	7	-	4,2	-
6480 012 356	155	90	145	-	30	-	0,25	0,25	0,25	-	0,25	-	1,5	1,5	1,5	-	1,5	-
	220	130	205	-	65	-	0,7	0,53	0,7	-	0,42	-	7	5,3	7	-	4,2	-

PROMAT

Wendeschneidplatte CNMG

erste Wahl für VA · zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
CNMG120404-MV	VA35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 008 463**
CNMG120408-MV	VA35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 008 231**

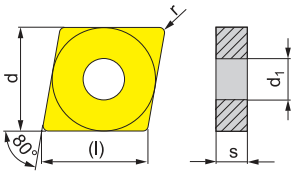
in Werkstoff **P** / **M** / **K** / **N** / **S** / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
CNMG-MV																		
 **6480 008 463**	205	120	190	-	40	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
	285	170	270	-	85	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 008 231	235	140	220	-	45	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	305	180	285	-	90	-	0,4	0,3	0,4	-	0,24	-	3	2,3	3	-	1,8	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte CNMG

für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material



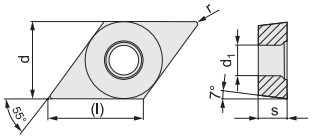
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet links								
CNMG120404L-HP	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 859 247**
CNMG120408L-HP	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 248**
TiN-beschichtet rechts								
CNMG120404R-HP	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 859 245**
CNMG120408R-HP	UNI35	12,9	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 246**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
CNMG-HP links																		
4000 859 247	160	95	150	240	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	215	125	200	750	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,23	-	5	3,8	5	5	3	-
4000 859 248	165	95	155	245	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	255	150	240	890	75	-	0,5	0,38	0,5	0,5	0,3	-	5	3,8	5	5	3	-
CNMG-HP rechts																		
4000 859 245	160	95	150	240	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	215	125	200	750	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,23	-	5	3,8	5	5	3	-
4000 859 246	165	95	155	245	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	255	150	240	890	75	-	0,5	0,38	0,5	0,5	0,3	-	5	3,8	5	5	3	-

Wendeschneidplatte DCGT

für die Bearbeitung von Aluminium



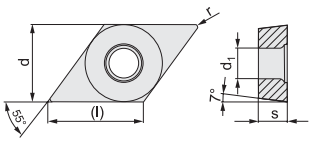
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
DCGT070202-AL	N20	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 004 966**
DCGT070204-AL	N20	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 120**
DCGT11T302-AL	N20	11,6	9,525	4,4	3,97	0,2	10	**6480 004 968**
DCGT11T304-AL	N20	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 121**
DCGT11T308-AL	N20	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 004 970**
TiC/C-beschichtet								
DCGT070202-AL	UNI10	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 004 967**
DCGT070204-AL	UNI10	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 001 863**
DCGT11T302-AL	UNI10	11,6	9,525	4,4	3,97	0,2	10	**6480 004 969**
DCGT11T304-AL	UNI10	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 001 865**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
DCGT-AL																		
6480 004 966	-	-	-	150	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	575	-	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	2,1	-	-
4000 859 120	-	-	-	125	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	490	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	2,1	-	-
6480 004 968	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	575	-	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	3,3	-	-
4000 859 121	-	-	-	120	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	490	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	3,3	-	-
6480 004 970	-	-	-	105	-	-	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	0,8	-	-
	-	-	-	455	-	-	-	-	-	0,48	-	-	-	-	-	3,3	-	-
TiC/C-beschichtet																		
6480 004 967	-	-	-	185	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	680	-	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	2,1	-	-
6480 001 863	-	-	-	150	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	595	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	2,1	-	-
6480 004 969	-	-	-	170	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	680	-	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	3,3	-	-
6480 001 865	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	595	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	3,3	-	-

Wendeschneidplatte DCMT

zur Schlichtbearbeitung = F



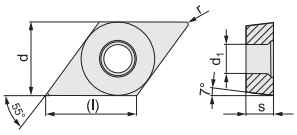
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DCMT070204-F	UNI	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 000 098**
DCMT070208-F	UNI	7,8	6,35	2,8	2,38	0,8	10	**6480 000 099**
DCMT11T304-F	UNI	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 000 100**
DCMT11T308-F	UNI	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 000 101**
DCMT070202-F	PMK30	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**4000 859 115**
DCMT070204-F	PMK30	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 116**
DCMT11T304-F	PMK10	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 011 843**
DCMT11T304-F	PMK30	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 117**
DCMT11T308-F	PMK30	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 118**

in Werkstoff **P** / **M** / **K** / **N** / **S** / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DCMT-F																		
6480 000 098	125	75	-	-	25	-	0,08	0,08	-	-	0,08	-	0,4	0,4	-	-	0,4	-
	185	110	-	-	55	-	0,24	0,18	-	-	0,14	-	1	0,8	-	-	0,6	-
6480 000 099	125	75	-	-	25	-	0,08	0,08	-	-	0,08	-	0,8	0,8	-	-	0,8	-
	185	110	-	-	55	-	0,3	0,25	-	-	0,2	-	1,5	1,5	-	-	1	-
6480 000 100	95	100	-	-	20	-	0,08	0,09	-	-	0,05	-	0,5	0,8	-	-	0,4	-
	170	140	-	-	60	-	0,25	0,15	-	-	0,14	-	3	2,3	-	-	1,2	-
6480 000 101	95	100	-	-	20	-	0,08	0,08	-	-	0,05	-	0,8	0,8	-	-	0,8	-
	170	140	-	-	60	-	0,48	0,36	-	-	0,18	-	2	1,5	-	-	1,5	-
4000 859 115	180	105	170	-	35	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-
	200	120	190	-	60	-	0,12	0,12	0,12	-	0,12	-	1	0,8	1	-	0,6	-
4000 859 116	160	95	150	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	200	120	190	-	60	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	2	1,5	2	-	1,2	-
6480 011 843	185	-	175	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	240	-	225	-	-	-	0,24	-	0,24	-	-	-	3	-	3	-	-	-
4000 859 117	155	90	145	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	200	120	190	-	60	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
4000 859 118	180	105	170	-	35	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	225	135	210	-	65	-	0,3	0,23	0,3	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-

Wendeschneidplatte DCMT

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DCMT070204-M	UNI	7,8	6,35	2,8	2,8	0,4	10	**4000 858 946**
DCMT11T304-M	UNI	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 858 947**
DCMT11T308-M	UNI	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 858 948**
TiN-beschichtet								
DCMT070202-M	PMK10	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 007 962**
DCMT070202-M	UNI35	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 009 198**
DCMT070204-M	UNI35	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 859 053**
DCMT11T302-M	UNI35	11,6	9,525	4,4	3,97	0,2	10	**6480 009 202**
DCMT11T304-M	UNI35	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 054**
DCMT11T308-M	UNI35	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 859 062**
TiAlN-beschichtet								
DCMT070202-M	PMK30	7,8	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 009 216**
DCMT070204-M	PMK10	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 011 841**
DCMT070204-M	PMK30	7,8	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 009 218**
DCMT11T302-M	PMK30	11,6	9,525	4,4	3,97	0,2	10	**6480 009 219**
DCMT11T304-M	PMK10	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 011 844**
DCMT11T304-M	PMK30	11,6	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 008 302**
DCMT11T308-M	PMK10	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 011 865**
DCMT11T308-M	PMK30	11,6	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 008 303**

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

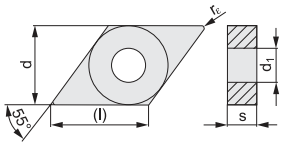
Fortsetzung

Art.-Nr.	in Werkstoff P / M / K / N / S / H Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DCMT-M																		
4000 858 946	100	60	95	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	160	95	150	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
4000 858 947	100	60	95	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	160	95	150	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
4000 858 948	100	60	95	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	175	105	165	-	-	-	0,48	0,36	0,48	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
TiN-beschichtet																		
6480 007 962	155	90	145	230	-	-	0,05	0,05	0,05	0,05	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
	240	140	225	840	-	-	0,12	0,09	0,12	0,12	-	-	1	0,8	1	1	-	-
6480 009 198	120	70	110	180	-	-	0,05	0,05	0,05	0,05	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
	180	105	170	630	-	-	0,12	0,09	0,12	0,12	-	-	1	0,8	1	1	-	-
4000 859 053	100	60	95	150	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	160	95	150	560	-	-	0,24	0,18	0,24	0,24	-	-	2	1,5	2	2	-	-
6480 009 202	115	65	105	170	-	-	0,05	0,05	0,05	0,05	-	-	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
	180	105	170	630	-	-	0,12	0,09	0,12	0,12	-	-	2	1,5	2	2	-	-
4000 859 054	100	60	95	150	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	160	95	150	560	-	-	0,24	0,18	0,24	0,24	-	-	2	1,5	2	2	-	-
4000 859 062	100	60	95	150	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-
	175	105	165	610	-	-	0,48	0,36	0,48	0,48	-	-	2	1,5	2	2	-	-
TiAlN-beschichtet																		
6480 009 216	155	90	145	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-
	175	105	165	-	-	-	0,12	0,12	0,12	-	-	-	1	0,8	1	-	-	-
6480 011 841	165	-	155	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	205	-	190	-	-	-	0,24	-	0,24	-	-	-	2	-	2	-	-	-
6480 009 218	135	80	125	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	175	105	165	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 009 219	140	80	130	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-
	175	105	165	-	-	-	0,12	0,12	0,12	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 011 844	165	-	155	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	205	-	190	-	-	-	0,24	-	0,24	-	-	-	2	-	2	-	-	-
6480 008 302	135	80	125	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	175	105	165	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 011 865	185	-	175	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,8	-	0,8	-	-	-
	230	-	215	-	-	-	0,48	-	0,48	-	-	-	2	-	2	-	-	-
6480 008 303	145	85	135	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	190	110	180	-	-	-	0,48	0,36	0,48	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-

Wendeschneidplatte DNKG

für die Bearbeitung von Aluminium

PROMAT



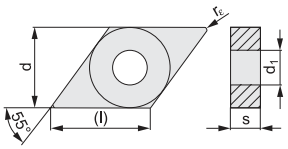
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
DNKG150604-AL	ALU	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 858 949**
DNKG150608-AL	ALU	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 858 950**

Art.-Nr.	in Werkstoff P / M / K / N / S / H Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
DNKG-AL																		
4000 858 949	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,8	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	3,5	-	-
4000 858 950	-	-	-	240	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,8	-	-
	-	-	-	750	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	4	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte DNMG

zur Schlichtbearbeitung = F



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DNMG110404-F	PMK30	11,6	9,53	3,81	4,76	0,4	10	**6480 011 572**
DNMG150604-F	PMK10	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**6480 011 697**
DNMG150604-F	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 859 270**
DNMG150608-F	PMK10	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**6480 011 698**
DNMG150608-F	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 859 271**

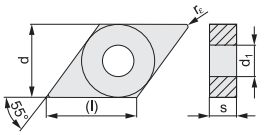
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DNMG-F																		
 **6480 011 572**	170	100	160	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	225	135	210	-	65	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 011 697	205	-	190	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,5	-	0,5	-	-	-
	260	-	245	-	-	-	0,24	-	0,24	-	-	-	3	-	3	-	-	-
4000 859 270	170	100	160	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
	220	130	205	-	65	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 011 698	230	-	215	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,8	-	0,8	-	-	-
	295	-	280	-	-	-	0,45	-	0,45	-	-	-	3	-	3	-	-	-
4000 859 271	185	110	175	-	35	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	250	150	235	-	75	-	0,45	0,34	0,45	-	0,27	-	3	2,3	3	-	1,8	-

PROMAT

Wendeschneidplatte DNMG

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DNMG150604-M	UNI	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 858 832**
DNMG150608-M	UNI	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 858 833**
DNMG150612-M	UNI	15,5	12,7	5,16	6,35	1,2	10	**4000 858 834**
DNMG110404-M	PMK30	11,6	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 008 377**
DNMG110408-M	PMK30	11,6	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 008 378**
DNMG150604-M	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 859 085**
DNMG150608-M	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 859 272**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

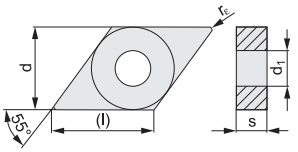
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DNMG-M																		
 **4000 858 832**	125	75	115	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	190	110	180	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 833	125	75	115	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	195	115	185	-	-	-	0,45	0,34	0,45	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 834	130	75	120	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	1,2	1,2	1,2	-	-	-
	195	115	185	-	-	-	0,45	0,34	0,45	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
 **6480 008 377**	155	90	145	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	190	110	180	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
6480 008 378	170	100	160	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	225	135	210	-	-	-	0,48	0,36	0,48	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 859 085	155	90	145	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	185	110	175	-	-	-	0,24	0,24	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 859 272	160	95	150	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	225	135	210	-	-	-	0,48	0,36	0,48	-	-	-	4,5	3,4	4,5	-	-	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte DNMG

zur Schruppbearbeitung = R

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DNMG150608-R	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 859 274**
DNMG150608-R	PMK35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**6480 012 981**
DNMG150612-R	PMK30	15,5	12,7	5,16	6,35	1,2	10	**4000 859 275**

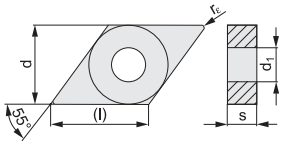
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DNMG-R																		
4000 859 274	185	110	175	-	35	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	240	140	225	-	70	-	0,48	0,36	0,48	-	0,29	-	4,5	3,4	4,5	-	2,7	-
6480 012 981	135	80	125	-	25	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	190	110	180	-	55	-	0,48	0,36	0,48	-	0,29	-	4,5	3,4	4,5	-	2,7	-
4000 859 275	185	110	175	-	35	-	0,25	0,25	0,25	-	0,25	-	1,5	1,5	1,5	-	1,5	-
	235	140	220	-	70	-	0,7	0,53	0,7	-	0,42	-	4,5	3,4	4,5	-	2,7	-

Wendeschneidplatte DNMG

erste Wahl für VA · zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



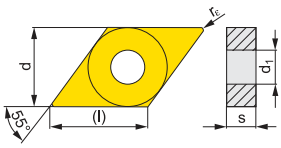
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
DNMG110404-MV	VA35	11,6	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 008 495**
DNMG110408-MV	VA35	11,6	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 008 497**
DNMG150604-MV	VA35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**6480 008 499**
DNMG150608-MV	VA35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**6480 008 234**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
DNMG-MV																		
6480 008 495	170	100	160	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
	225	135	210	-	65	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 008 497	185	110	175	-	35	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	245	145	230	-	70	-	0,4	0,3	0,4	-	0,24	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 008 499	170	100	160	-	30	-	0,15	0,15	0,15	-	0,15	-	0,5	0,5	0,5	-	0,5	-
	225	135	210	-	65	-	0,24	0,18	0,24	-	0,18	-	3	2,3	3	-	1,8	-
6480 008 234	185	110	175	-	35	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	0,8	0,8	0,8	-	0,8	-
	245	145	230	-	70	-	0,4	0,3	0,4	-	0,24	-	3	2,3	3	-	1,8	-

Wendeschneidplatte DNMG

für sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material



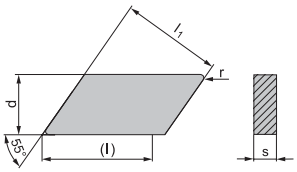
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet links								
DNMG150604L-HP	UNI35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 859 278**
DNMG150608L-HP	UNI35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 859 279**
TiN-beschichtet rechts								
DNMG150604R-HP	UNI35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,4	10	**4000 859 276**
DNMG150608R-HP	UNI35	15,5	12,7	5,16	6,35	0,8	10	**4000 859 277**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
DNMG-HP links																		
4000 859 278	140	80	130	210	25	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	170	100	160	595	50	-	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	-	4,5	3,4	4,5	4,5	2,7	-
4000 859 279	135	80	125	200	25	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	200	120	190	700	60	-	0,48	0,36	0,48	0,48	0,29	-	4,5	3,4	4,5	4,5	2,7	-
DNMG-HP rechts																		
4000 859 276	140	80	130	210	25	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	170	100	160	595	50	-	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	-	4,5	3,4	4,5	4,5	2,7	-
4000 859 277	135	80	125	200	25	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
	200	120	190	700	60	-	0,48	0,36	0,48	0,48	0,29	-	4,5	3,4	4,5	4,5	2,7	-

Wendeschneidplatte KNUX

zur Schlichtbearbeitung = F



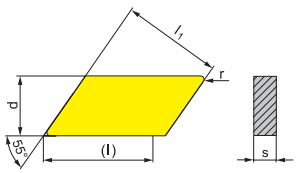
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	l1 [mm]	d [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
KNUX160405EL-F	PMK30	19,5	16,15	9,525	4,76	0,5	10	**6480 009 290**
KNUX160405ER-F	PMK30	19,5	16,15	9,525	4,76	0,5	10	**6480 009 291**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
KNUX-F																		
6480 009 290	195	115	185	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	255	150	240	-	-	-	0,23	0,17	0,23	-	-	-	4	3	4	-	-	-
6480 009 291	195	115	185	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	255	150	240	-	-	-	0,23	0,17	0,23	-	-	-	4	3	4	-	-	-

Wendeschneidplatte KNUX

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	l1 [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet									
KNUX160410SL-M	PMK40	19,5	16,15	9,525	4,76	4,76	1,0	10	**6480 001 798**
KNUX160410SR-M	PMK40	19,5	16,15	9,525	4,76	4,76	1,0	10	**6480 001 802**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

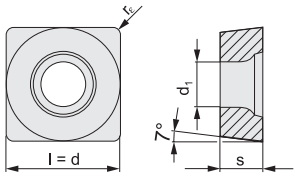
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
KNUX-M																		
6480 001 798	125	75	115	-	25	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	230	135	215	-	65	-	0,6	0,45	0,6	-	0,36	-	4,8	3,6	4,8	-	2,9	-
6480 001 802	125	75	115	-	25	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	230	135	215	-	65	-	0,6	0,45	0,6	-	0,36	-	4,8	3,6	4,8	-	2,9	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte SCMT

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung

PROMAT



6480 008 525

ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
SCMT09T304-M	UNI	9,7	9,53	4,4	3,97	0,4	10	**6480 000 006**
SCMT09T308-M	UNI	9,7	9,53	4,4	3,97	0,8	10	**6480 000 007**
SCMT09T304-M	PMK30	9,525	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 008 520**
SCMT09T308-M	PMK30	9,525	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 008 521**
SCMT120408-M	PMK30	12,7	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**6480 008 525**

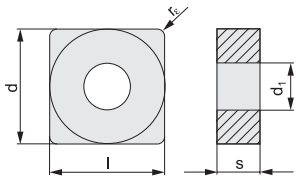
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

	Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
SCMT-M																			
	**6480 000 006**	205	120	190	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		295	175	280	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	6480 000 007	240	140	225	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		335	200	315	-	-	-	0,35	0,26	0,35	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	**6480 008 520**	170	100	160	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		225	135	210	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	6480 008 521	185	110	175	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		280	165	265	-	-	-	0,5	0,38	0,5	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	6480 008 525	180	105	170	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		255	150	240	-	-	-	0,5	0,38	0,5	-	-	-	4	3	4	-	-	-

Wendeschneidplatte SNMG

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
SNMG120404-M	UNI	12,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 000 013**
SNMG120408-M	UNI	12,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 000 014**
SNMG120408-M	PMK10	12,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 011 933**
SNMG120408-M	PMK30	12,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 008 281**
SNMG120412-M	PMK10	12,7	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**6480 011 940**
SNMG120412-M	PMK30	12,7	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**6480 008 305**

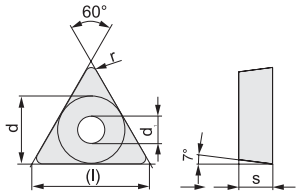
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

	Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
SNMG-M																			
	**6480 000 013**	125	75	115	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
		230	135	215	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	6480 000 014	135	80	125	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		220	130	205	-	-	-	0,45	0,34	0,45	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
	**6480 011 933**	250	-	235	-	-	50	0,15	-	0,15	-	-	0,1	0,8	-	0,8	-	-	0,3
		350	-	330	-	-	70	0,6	-	0,6	-	-	0,2	6	-	6	-	-	1,5
	6480 008 281	195	115	185	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		295	175	280	-	-	-	0,6	0,45	0,6	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-
	6480 011 940	260	-	245	-	-	50	0,17	-	0,17	-	-	0,1	1,2	-	1,2	-	-	0,3
		350	-	330	-	-	70	0,8	-	0,8	-	-	0,2	6	-	6	-	-	1,5
	6480 008 305	200	120	190	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	1,2	1,2	1,2	-	-	-
		295	175	280	-	-	-	0,8	0,6	0,8	-	-	-	6	4,5	6	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte TCGT

für die Bearbeitung von Aluminium



ISO-Bezeichnung unbeschichtet, hochglanzpoliert	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TCGT110202-ALU	ALU	11	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 000 270**
TCGT110204-ALU	ALU	11	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 000 271**
TCGT16T302-ALU	ALU	16,5	9,525	4,4	3,97	0,2	10	**6480 000 272**
TCGT16T304-ALU	ALU	16,5	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 000 273**

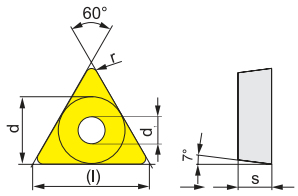
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
TCGT-ALU																		
6480 000 270	-	-	-	155	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	3,6	-	-
6480 000 271	-	-	-	125	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	525	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	3,6	-	-
6480 000 272	-	-	-	120	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	525	-	-	-	-	-	0,18	-	-	-	-	-	5,3	-	-
6480 000 273	-	-	-	120	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	525	-	-	-	-	-	0,24	-	-	-	-	-	5,3	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte TCMT

zur Schlichtbearbeitung = F



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
TCMT110202-F	PMK35	11	6,35	2,8	2,38	0,2	10	**6480 002 615**
TCMT110204-F	PMK35	11	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 001 470**
TCMT16T304-F	PMK35	16,5	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 001 478**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

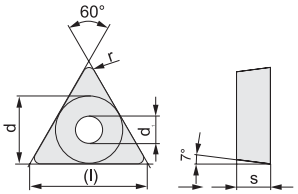
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
TCMT-F																		
6480 002 615	140	80	130	-	25	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-
	195	115	185	-	55	-	0,12	0,09	0,12	-	0,09	-	2	1,5	2	-	1,2	-
6480 001 470	125	75	115	-	25	-	0,08	0,08	0,08	-	0,08	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	195	115	185	-	55	-	0,24	0,18	0,24	-	0,14	-	2	1,5	2	-	1,2	-
6480 001 478	120	70	110	-	20	-	0,1	0,1	0,1	-	0,1	-	0,4	0,4	0,4	-	0,4	-
	185	110	175	-	55	-	0,24	0,18	0,24	-	0,14	-	3	2,3	3	-	1,8	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte TCMT

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
TCMT110204-M	UNI	11	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**4000 858 910**
TCMT16T304-M	UNI	16,5	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 858 849**
TCMT16T308-M	UNI	16,5	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**4000 858 814**
TiN-beschichtet								
TCMT16T308-M	UNI35	16,5	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 011 293**
TiAlN-beschichtet								
TCMT110204-M	PMK30	11	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 009 270**
TCMT16T304-M	PMK30	16,5	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**6480 009 271**
TCMT16T308-M	PMK30	16,5	9,525	4,4	3,97	0,8	10	**6480 008 522**

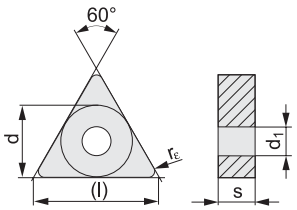
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
TCMT-M																			
4000 858 910		125	75	115	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		195	115	185	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
4000 858 849		120	70	110	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		185	110	175	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 814		120	70	110	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	1	1	1	-	-	-
		185	110	175	-	-	-	0,4	0,3	0,4	-	-	-	4	3	4	-	-	-
TiN-beschichtet																			
6480 011 293		115	65	105	170	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-
		185	110	175	645	-	-	0,3	0,23	0,3	0,3	-	-	3	2,3	3	3	-	-
TiAlN-beschichtet																			
6480 009 270		145	85	135	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		185	110	175	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 009 271		140	80	130	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
		185	110	175	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
6480 008 522		165	95	155	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
		205	120	190	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-

Wendeschneidplatte TNMG

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
TNMG160404-M	UNI	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**4000 858 733**
TNMG160408-M	UNI	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**4000 858 734**
TNMG160404-M	PMK10	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 011 977**
TNMG160404-M	PMK30	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 009 208**
TNMG160408-M	PMK10	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 011 978**
TNMG160408-M	PMK30	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 008 296**
TNMG160412-M	PMK10	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	10	**6480 011 981**
TNMG160412-M	PMK30	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	10	**6480 009 283**

Fortsetzung>

Fortsetzung

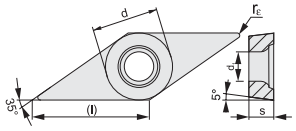
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
TNMG-M																		
4000 858 733	130	75	120	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	200	120	190	-	-	-	0,24	0,18	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 734	130	75	120	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	205	120	190	-	-	-	0,45	0,34	0,45	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
6480 011 977	200	-	190	-	-	40	0,17	-	0,17	-	-	0,1	0,8	-	0,8	-	-	0,3
	235	-	220	-	-	45	0,24	-	0,24	-	-	0,2	3	-	3	-	-	1,5
6480 009 208	165	95	155	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	200	120	190	-	-	-	0,24	0,24	0,24	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
6480 011 978	210	-	195	-	-	40	0,15	-	0,15	-	-	0,1	0,8	-	0,8	-	-	0,3
	285	-	270	-	-	55	0,48	-	0,48	-	-	0,2	5	-	5	-	-	1,5
6480 008 296	165	95	155	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	240	140	225	-	-	-	0,48	0,36	0,48	-	-	-	5	3,8	5	-	-	-
6480 011 981	215	-	200	-	-	40	0,17	-	0,17	-	-	0,1	1,2	-	1,2	-	-	0,3
	280	-	265	-	-	55	0,72	-	0,72	-	-	0,2	5,3	-	5,3	-	-	1,5
6480 009 283	170	100	160	-	-	-	0,17	0,17	0,17	-	-	-	1,2	1,2	1,2	-	-	-
	240	140	225	-	-	-	0,72	0,54	0,72	-	-	-	5,3	4	5,3	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte VBMT

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
VBMT160404-M	UNI	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**4000 858 776**
VBMT160408-M	UNI	16,6	9,525	4,4	4,76	0,8	10	**4000 858 777**
TiN-beschichtet								
VBMT160404-M	UNI35	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**6480 009 205**
VBMT160408-M	UNI35	16,6	9,525	4,4	4,76	0,8	10	**6480 009 206**
TiAlN-beschichtet								
VBMT110204-M	PMK30	11,1	6,35	2,8	2,38	0,4	10	**6480 009 213**
VBMT160404-M	PMK10	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**6480 011 994**
VBMT160404-M	PMK30	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**6480 008 276**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

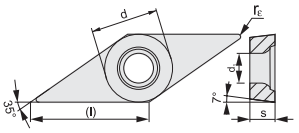
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
VBMT-M																		
4000 858 776	95	55	90	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	145	85	135	-	-	-	0,2	0,15	0,2	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
4000 858 777	100	60	95	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	165	95	155	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
TiN-beschichtet																		
6480 009 205	95	55	90	140	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	145	85	135	505	-	-	0,2	0,15	0,2	0,2	-	-	2	1,5	2	2	-	-
6480 009 206	100	60	95	150	-	-	0,08	0,08	0,08	0,08	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	-	-
	165	95	155	575	-	-	0,3	0,23	0,3	0,3	-	-	3	2,3	3	3	-	-
TiAlN-beschichtet																		
6480 009 213	130	75	120	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	160	95	150	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
6480 011 994	155	-	145	-	-	-	0,15	-	0,15	-	-	-	0,4	-	0,4	-	-	-
	190	-	180	-	-	-	0,2	-	0,2	-	-	-	2	-	2	-	-	-
6480 008 276	130	75	120	-	-	-	0,15	0,15	0,15	-	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-	-
	160	95	150	-	-	-	0,2	0,2	0,2	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte VCGT

für die Bearbeitung von Aluminium

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
VCGT110302-AL	N20	11,1	6,35	2,8	3,18	0,2	10	**6480 005 233**
VCGT110304-AL	N20	11,1	6,35	2,8	3,18	0,4	10	**6480 002 222**
VCGT160402-AL	N20	16,6	9,525	4,4	4,76	0,2	10	**6480 004 816**
VCGT160404-AL	N20	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**6480 002 224**
TiC/C-beschichtet								
VCGT110302-AL	UNI10	11,1	6,35	2,8	3,18	0,2	10	**6480 005 396**
VCGT110304-AL	UNI10	11,1	6,35	2,8	3,18	0,4	10	**6480 002 221**
VCGT160402-AL	UNI10	16,6	9,525	4,4	4,76	0,2	10	**6480 004 817**
VCGT160404-AL	UNI10	16,6	9,525	4,4	4,76	0,4	10	**6480 002 223**

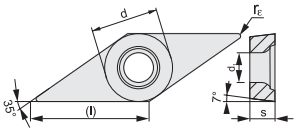
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
VCGT-AL																		
6480 005 233	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	505	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	2,8	-	-
6480 002 222	-	-	-	110	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	420	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	2,8	-	-
6480 004 816	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	505	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	4	-	-
6480 002 224	-	-	-	105	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	420	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	4	-	-
TiC/C-beschichtet																		
6480 005 396	-	-	-	165	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	595	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	2,8	-	-
6480 002 221	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	505	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	2,8	-	-
6480 004 817	-	-	-	165	-	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	595	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	4	-	-
6480 002 223	-	-	-	135	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,4	-	-
	-	-	-	505	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	4	-	-

Wendeschneidplatte VCMT

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
VCMT110302-M	UNI	11,1	6,35	2,8	3,18	0,2	10	**4000 858 696**
VCMT110304-M	UNI	11,1	6,35	2,8	3,18	0,4	10	**4000 858 739**
VCMT110308-M	UNI	11,1	6,35	2,8	3,18	0,8	10	**4000 858 697**
VCMT160404-M	UNI	16,6	9,525	4,5	4,76	0,4	10	**4000 858 778**
VCMT160408-M	UNI	16,6	9,525	4,5	4,76	0,8	10	**4000 858 779**

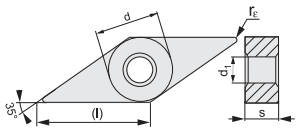
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
VCMT-M																		
4000 858 696	70	40	65	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,3	0,3	0,3	-	-	-
	120	70	110	-	-	-	0,16	0,1	0,16	-	-	-	2,1	1,8	2,1	-	-	-
4000 858 739	70	40	65	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,3	0,3	0,3	-	-	-
	120	70	110	-	-	-	0,16	0,1	0,16	-	-	-	2,1	1,8	2,1	-	-	-
4000 858 697	70	40	65	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,3	0,3	0,3	-	-	-
	120	70	110	-	-	-	0,16	0,1	0,16	-	-	-	2,1	1,8	2,1	-	-	-
4000 858 778	70	40	65	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	120	70	110	-	-	-	0,2	0,15	0,2	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 858 779	80	45	75	-	-	-	0,08	0,08	0,08	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-
	135	80	125	-	-	-	0,25	0,19	0,25	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte VNMG

zur Schlichtbearbeitung = F



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
VNMG160404-F	PMK10	16,6	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 011 655**
VNMG160408-F	PMK10	16,6	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 011 656**

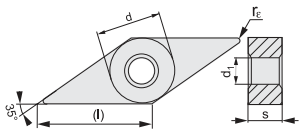
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
VNMG-F																		
6480 011 655	180 225	-	170 210	-	-	-	0,15 0,2	-	0,15 0,2	-	-	-	0,5 3	-	0,5 3	-	-	-
6480 011 656	205 255	-	190 240	-	-	-	0,15 0,35	-	0,15 0,35	-	-	-	0,8 3	-	0,8 3	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte VNMG

zur mittleren Bearbeitung = M



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
VNMG160404-M	UNI	16,6	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 000 474**
VNMG160408-M	UNI	16,6	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 000 475**
VNMG160404-M	PMK30	16,6	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 008 284**
VNMG160408-M	PMK30	16,6	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 008 285**

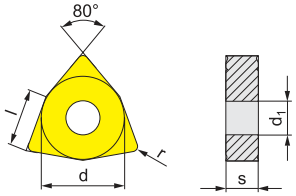
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																		
VNMG-M																		
6480 000 474	100 150	60 90	95 140	-	-	-	0,1 0,2	0,1 0,15	0,1 0,2	-	-	-	0,5 3	0,5 2,3	0,5 3	-	-	-
6480 000 475	95 145	55 85	90 135	-	-	-	0,15 0,35	0,15 0,26	0,15 0,35	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-
6480 008 284	140 165	80 95	130 155	-	-	-	0,15 0,2	0,15 0,2	0,15 0,2	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-
6480 008 285	150 195	90 115	140 185	-	-	-	0,15 0,4	0,15 0,3	0,15 0,4	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte WNMG

zur Schlichtbearbeitung = F



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
WNMG080404-F	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 012 146**
WNMG080408-F	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 012 147**
TiAlN-beschichtet								
WNMG080404-F	PMK10	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 011 662**
WNMG080404-F	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 859 180**
WNMG080408-F	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 181**

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

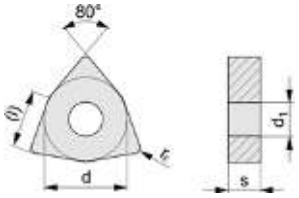
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																			
WNMG-F																			
6480 012 146		145 235	85 140	135 220	-	25 70	-	0,1 0,3	0,1 0,23	0,1 0,3	-	0,1 0,18	-	0,5 3	0,5 2,3	0,5 3	-	0,5 1,8	-
6480 012 147		155 245	90 145	145 230	-	30 70	-	0,15 0,45	0,15 0,34	0,15 0,45	-	0,15 0,27	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	0,8 1,8	-
TiAlN-beschichtet																			
6480 011 662		255 325	- -	240 305	-	- -	-	0,15 0,3	- -	0,15 0,3	-	- -	-	0,5 3	- -	0,5 3	-	- -	-
4000 859 180		210 275	125 165	195 260	-	40 80	-	0,15 0,3	0,15 0,23	0,15 0,3	-	0,15 0,18	-	0,5 3	0,5 2,3	0,5 3	-	0,5 1,8	-
4000 859 181		235 310	140 185	220 290	-	45 90	-	0,15 0,45	0,15 0,34	0,15 0,45	-	0,15 0,27	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	0,8 1,8	-

Wendeschneidplatte WNMG

zur mittleren Bearbeitung = M

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
WNMG080404-M	UNI	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**4000 858 726**
WNMG080408-M	UNI	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 858 727**
WNMG080412-M	UNI	8,7	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**4000 858 912**
WNMG060404-M	PMK30	6,5	9,525	3,81	4,76	0,4	10	**6480 009 141**
WNMG060408-M	PMK30	6,5	9,525	3,81	4,76	0,8	10	**6480 009 150**
WNMG080404-M	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 009 244**
WNMG080408-M	PMK10	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 012 065**
WNMG080408-M	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 182**
WNMG080412-M	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**4000 859 183**

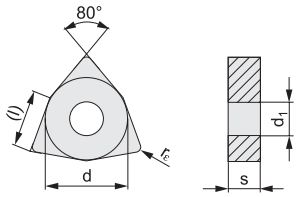
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
WNMG-M																			
4000 858 726		145 235	85 140	135 220	-	-	-	0,1 0,3	0,1 0,23	0,1 0,3	-	-	-	0,5 3	0,5 2,3	0,5 3	-	-	-
4000 858 727		155 245	90 145	145 230	-	-	-	0,15 0,45	0,15 0,34	0,15 0,45	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-
4000 858 912		165 245	95 145	155 230	-	-	-	0,15 0,45	0,15 0,34	0,15 0,45	-	-	-	1,2 4	1,2 3	1,2 4	-	-	-
6480 009 141		190 235	110 140	180 220	-	-	-	0,17 0,3	0,17 0,23	0,17 0,3	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-
6480 009 150		195 285	115 170	185 270	-	-	-	0,15 0,6	0,15 0,45	0,15 0,6	-	-	-	0,8 4	0,8 3	0,8 4	-	-	-
6480 009 244		190 235	110 140	180 220	-	-	-	0,17 0,3	0,17 0,23	0,17 0,3	-	-	-	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	-	-	-
6480 012 065		240 335	- -	225 315	-	-	45 65	0,15 0,6	- -	0,15 0,6	-	-	0,1 0,2	0,8 5,6	- -	0,8 5,6	-	-	0,3 1,5
4000 859 182		190 285	110 170	180 270	-	-	-	0,15 0,6	0,15 0,45	0,15 0,6	-	-	-	0,8 5,6	0,8 4,2	0,8 5,6	-	-	-
4000 859 183		195 285	115 170	185 270	-	-	-	0,17 0,8	0,17 0,6	0,17 0,8	-	-	-	1,2 5,6	1,2 4,2	1,2 5,6	-	-	-

PROMAT

Wendeschneidplatte WNMG

zur Schruppbearbeitung = R



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
WNMG080408-R	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**4000 859 184**
WNMG080408-R	PMK35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 013 059**
WNMG080412-R	PMK30	8,7	12,7	5,16	4,76	1,2	10	**4000 859 185**

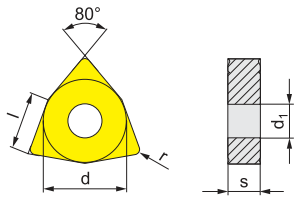
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
WNMG-R																			
4000 859 184		225	135	210	-	45	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
		305	180	285	-	90	-	0,55	0,41	0,55	-	0,33	-	5	3,8	5	-	3	-
6480 013 059		165	95	155	-	30	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
		235	140	220	-	70	-	0,55	0,41	0,55	-	0,33	-	5	3,75	5	-	3	-
4000 859 185		230	135	215	-	45	-	0,25	0,25	0,25	-	0,25	-	1,5	1,5	1,5	-	1,5	-
		295	175	280	-	85	-	0,7	0,53	0,7	-	0,42	-	5	3,8	5	-	3	-

PROMAT

Wendeschneidplatte WNMG

für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet links								
WNMG080404L-HP	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 006 580**
WNMG080408L-HP	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 005 726**
TiN-beschichtet rechts								
WNMG080404R-HP	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,4	10	**6480 006 577**
WNMG080408R-HP	UNI35	8,7	12,7	5,16	4,76	0,8	10	**6480 005 724**

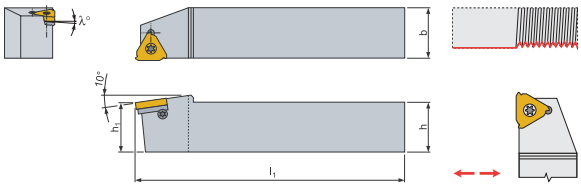
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																			
WNMG-HP links																			
6480 006 580		160	95	150	240	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
		215	125	200	750	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,23	-	5	3,8	5	5	3	-
6480 005 726		165	95	155	245	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
		255	150	240	890	75	-	0,5	0,38	0,5	0,5	0,3	-	5	3,8	5	5	3	-
WNMG-HP rechts																			
6480 006 577		160	95	150	240	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
		215	125	200	750	60	-	0,3	0,23	0,3	0,3	0,23	-	5	3,8	5	5	3	-
6480 005 724		165	95	155	245	30	-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
		255	150	240	890	75	-	0,5	0,38	0,5	0,5	0,3	-	5	3,8	5	5	3	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Klemmdrehhalter SE R

zum Außengewindedrehen · für Wendeschneidplatte 16 ER 1,5°
Lieferung mit Unterlegplatte





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Spannschraube [mm]	h=h1 [mm]	b [mm]	l1 [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
SER 1212 F16	16 ER...	M3,5 x 8	12	12	80	**4000 604 850**		
SER 1616 H16	16 ER...	M3,5 x 10	16	16	100	**4000 604 851**		
SER 2020 K16	16 ER...	M3,5 x 10	20	20	125	**4000 604 852**		
SER 2525 M16	16 ER...	M3,5 x 10	25	25	150	**4000 604 853**		

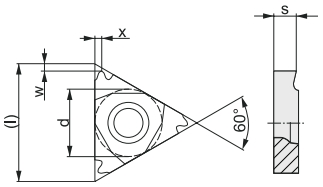
Ersatzteile zu Klemmhalter SE R

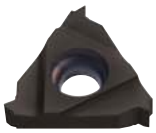
Ersatzteile	VE	Art.-Nr.
Spannschraube M3,5 x 8	2	**4000 604 858**
Spannschraube M3,5 x 10	1	**4000 859 112**
Klemmschraube M3 x 0,6	2	**4000 604 860**
Unterlage rechts	2	**4000 604 861**

Wendeschneidplatte

zum Außengewindedrehen · TiAlN-beschichtet

VE = 2 Stück





ISO-Bezeichnung rechts	Sorte	Gewindesteigung [mm]	l [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet	VE
16ER075 ISO	PK30	0,75	16,5	9,525	3,47	0,5	**4000 604 881**	2
16ER100 ISO	PK30	1	16,5	9,525	3,47	0,7	**4000 604 883**	2
16ER125 ISO	PK30	1,25	16,5	9,525	3,47	0,9	**4000 604 885**	2
16ER150 ISO	PK30	1,5	16,5	9,525	3,47	1	**4000 604 887**	2
16ER175 ISO	PK30	1,75	16,5	9,525	3,47	1,2	**4000 604 889**	2
16ER200 ISO	PK30	2	16,5	9,525	3,47	1,3	**4000 604 891**	2
16ER250 ISO	PK30	2,5	16,5	9,525	3,47	1,5	**4000 604 893**	2
16ER300 ISO	PK30	3	16,5	9,525	3,47	1,6	**4000 604 895**	2

Wendeschneidplattenset 16ER

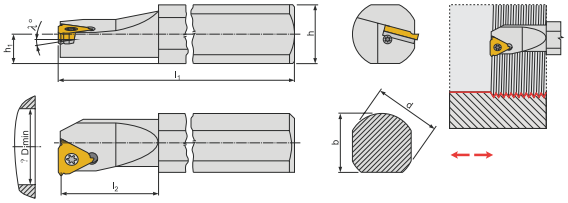
zum Außengewindedrehen · TiAlN-beschichtet
Inhalt:
16 ER...PK30 (2x0,75 / 2x1,00 / 2x1,25 / 2x1,50 / 1x1,75 / 1x2,00 mm)



Inhalt	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet	EUR	KS
10-teilig	**4000 604 913**	-	-

Bohrstange SI R

zum Innengewindedrehen · für Wendeschneidplatte 16 IR 1,5° · mit Innenkühlung
Lieferung teilweise mit Unterlegplatte 1,5°





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung rechts	Wendeplatte	Spannschraube [mm]	Unterlage	Ø d g7 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	h [mm]	Ø D min [mm]	Art.-Nr.
A1216M-SIR16	16 IR...	M3,5 x 8	-	15	150	36	14	16	**4000 604 865**
A16P-SIR16	16 IR...	M3,5 x 8	-	15	170	34	14	19	**4000 604 866**
A20P-SIR16	16 IR...	M3,5 x 8	links	18	170	34	18	24	**4000 604 867**
A25R-SIR16	16 IR...	M3,5 x 10	links	23	200	34	23	29	**4000 604 868**

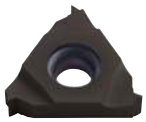
PROMAT

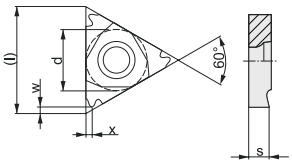


Ersatzteile zu Bohrstange SI R

Ersatzteile	VE	Art.-Nr.
Spannschraube M3,5 x 8	2	**4000 604 858**
Spannschraube M3,5 x 10	1	**4000 859 112**
Klemmschraube M3 x 0,6	2	**4000 604 860**
Unterlage links	2	**4000 604 862**

PROMAT





VE = 2 Stück

Wendeschneidplatte

zum Innengewindedrehen · TiAlN-beschichtet

ISO-Bezeichnung rechts	Sorte	Gewindesteigung [mm]	l [mm]	d [mm]	s [mm]	x [mm]	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet	VE
16IR075 ISO	PK30	0,75	16,5	9,525	3,47	0,5	**4000 604 924**	2
16IR100 ISO	PK30	1	16,5	9,525	3,47	0,7	**4000 604 926**	2
16IR125 ISO	PK30	1,25	16,5	9,525	3,47	0,9	**4000 604 928**	2
16IR150 ISO	PK30	1,5	16,5	9,525	3,47	1	**4000 604 930**	2
16IR175 ISO	PK30	1,75	16,5	9,525	3,47	1,2	**4000 604 932**	2
16IR200 ISO	PK30	2	16,5	9,525	3,47	1,3	**4000 604 934**	2
16IR250 ISO	PK30	2,5	16,5	9,525	3,47	1,5	**4000 604 936**	2
16IR300 ISO	PK30	3	16,5	9,525	3,47	1,6	**4000 604 938**	2

PROMAT



Wendeschneidplattenset 16IR

zum Innengewindedrehen · TiAlN-beschichtet

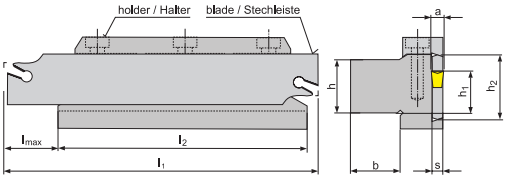
Inhalt:

16IR... PK30 (2x0,75 / 2x1,00 / 2x1,25 / 2x1,50 / 1x1,75 / 1x2,00 mm)

Inhalt	Art.-Nr. TiAlN-beschichtet
10-teilig	**4000 604 967**

PROMAT





Abstechhalter

Lieferung inkl. Spannkeil, Spannschrauben und Sechskantschlüssel

ISO-Bezeichnung	passend zu	h [mm]	b [mm]	l2 [mm]	h2 [mm]	Art.-Nr.
GFN GH 20-26	Stechleiste GFN-S 26J	20	20	90	26	**4000 859 040**
GFN GH 25-26	Stechleiste GFN-S 26J	25	25	90	26	**4000 858 781**
GFN GH 20-32	Stechleiste GFN-S 32J	20	20	110	32	**4000 858 782**
GFN GH 25-32	Stechleiste GFN-S 32J	25	25	110	32	**4000 859 041**

PROMAT

Ersatzteile zu Grundhalter Abstechen

Artikel	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
Spannschraube M6x20	5	**4000 859 045**
Austreiber KV	-	**4000 859 046**

PROMAT



Stechleiste

vernickelt

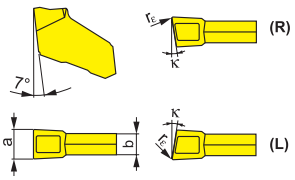
Lieferung ohne Schneideinsatz

ISO-Bezeichnung	Klemmhalter	Schneideinsatz	h1 [mm]	l1 [mm]	h2 [mm]	s [mm]	l max [mm]	Art.-Nr.
GFN-S 26 J2.2	GFN GH 20/26	GFN 2.2...	20	110	26	2,2	38	**4000 859 050**
GFN-S 26 J3.1	GFN GH 20/26	GFN 3.1...	20	110	26	3,1	42	**4000 859 051**
GFN-S 26 J4.1	GFN GH 20/26	GFN 4.1...	20	110	26	4,1	45	**4000 859 052**
GFN-S 32 J2.2	GFN GH 20/32	GFN 2.2...	25	150	32	2,2	38	**4000 859 065**
GFN-S 32 J3.1	GFN GH 20/32	GFN 3.1...	25	150	32	3,1	42	**4000 859 066**
GFN-S 32 J4.1	GFN GH 20/32	GFN 4.1...	25	150	32	4,1	45	**4000 859 067**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schneideinsatz GF
zum Ab- und Einstechen

PROMAT

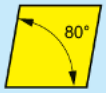
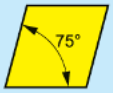
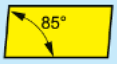
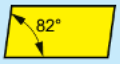


in Werkstoff P / M / K / N / S / H

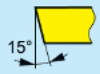
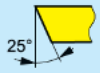
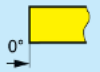
Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub f (mm/U) min Vorschub f (mm/U) max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
GFN-AL																		
4000 858 783	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	630	-	-	-	-	-	0,17	-	-	-	-	-	-	-	-
4000 858 784	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	630	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-
TiAlN-beschichtet																		
GFN-P																		
4000 858 785	95	-	90	-	-	-	0,08	-	0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	180	-	170	-	-	-	0,17	-	0,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4000 858 786	95	55	90	15	15		0,08	0,08	0,08	0,08			0,3					
	180	105	170	50	35		0,10	0,13	0,17	0,1			1,5					
4000 858 787	95	55	90	15	15		0,08	0,08	0,08	0,08			0,3					
	180	105	170	50	35		0,22	0,17	0,22	0,13			1,5					
TiN-beschichtet																		
GFN-M																		
4000 858 788	95	55	90	140	15	15	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		0,3					
	180	105	170	630	50	35	0,17	0,13	0,17	0,17	0,1		1,5					
4000 858 789	95	55	90	140	15	15	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		0,3					
	180	105	170	630	50	35	0,2	0,15	0,2	0,2	0,12		1,5					
4000 858 790	95	55	90	140	15	15	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		0,3					
	180	105	170	630	50	35	0,25	0,19	0,25	0,25	0,15		1,5					
GFR-M2																		
4000 859 096	95	55	90	140	15	15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,14	0,11	0,14	0,14	0,08	0,2	-	-	-	-	-	1,5
4000 859 097	95	55	90	140	15	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,16	0,12	0,16	0,16	0,1	0,2	-	-	-	-	-	1,5
GFL-M2																		
4000 859 098	95	55	90	140	15	15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,14	0,11	0,14	0,14	0,08	0,2	-	-	-	-	-	1,5
4000 859 099	95	55	90	140	15	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,16	0,12	0,16	0,16	0,1	0,2	-	-	-	-	-	1,5
GFR-M2																		
6480 008 119	95	55	90	140	15	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,2	0,15	0,2	0,2	0,12	0,2	-	-	-	-	-	1,5
6480 005 087	95	55	90	140	15	15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,12	0,09	0,12	0,12	0,07	0,2	-	-	-	-	-	1,5
GFL-M2																		
6480 008 117	95	55	90	140	15	15	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,2	0,15	0,2	0,2	0,12	0,2	-	-	-	-	-	1,5
6480 005 011	95	55	90	140	15	15	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	-	-	-	-	-	0,3
	180	105	170	630	50	35	0,12	0,09	0,12	0,12	0,07	0,2	-	-	-	-	-	1,5

ISO-Bezeichnung unbeschichtet, hochglanzpoliert	Sorte	a [mm]	tol. "a" +/- [mm]	b [mm]	re [mm]	VE	Art.-Nr.
GFN 2.2	ALU	2,2	0,03	1,6	0,16	10	**4000 858 783**
GFN 3.1	ALU	3,1	0,04	2,6	0,2	10	**4000 858 784**
TiAlN-beschichtet							
GFN.2.2	PK30	2,2	0,03	1,6	0,16	10	**4000 858 785**
GFN 3.1	PK30	3,1	0,04	2,6	0,2	10	**4000 858 786**
GFN 4.1	PK30	4,1	0,04	3,6	0,2	10	**4000 858 787**
TiN-beschichtet							
GFN 2.2	MS35	2,2	0,03	1,6	0,16	10	**4000 858 788**
GFN 3.1	MS35	3,1	0,04	2,6	0,2	10	**4000 858 789**
GFN 4.1	MS35	4,1	0,04	3,6	0,2	10	**4000 858 790**
GFR 2.00-0.16R6-M2	UNI35	2	0,03	1,6	0,16	10	**4000 859 096**
GFR 3.10-0.20R8-M2	UNI35	3,1	0,04	2,6	0,2	10	**4000 859 097**
GFL 2.00-0.16L6-M2	UNI35	2	0,03	1,6	0,16	10	**4000 859 098**
GFL 3.10-0.20L8-M2	UNI35	3,1	0,04	2,6	0,2	10	**4000 859 099**
GFR 4.10-0.20R8-M2	UNI35	4,1	0,04	3,6	0,2	10	**6480 008 119**
GFR 2.00-0.16R12-M2	UNI35	2	0,03	1,6	0,16	10	**6480 005 087**
GFL 4.10-0.20L8-M2	UNI35	4,1	0,04	3,6	0,2	10	**6480 008 117**
GFL 2.00-0.16L12-M2	UNI35	2	0,03	1,6	0,16	10	**6480 005 011**

1 Plattenform

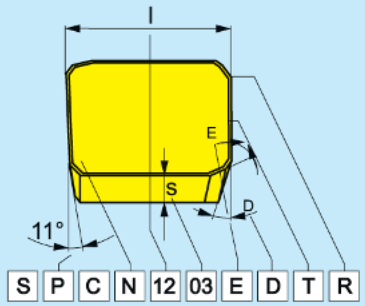
 H	 O	 P	 R
 S	 T	 C	 D
 E	 M	 V	 W
 L	 A	 B	 K

2 Freiwinkel

 A	 B
 C	 D
 E	 F
 G	 N
 P	Spezial O

4 Plattform

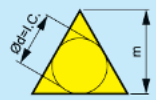
 N	 R
 F	 A
 M	 G
 W	 T
 Q	Spezial X

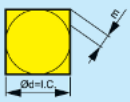


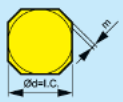
	1	2	3	4
ISO	S	P	G	N
	S	P	K	N
ANSI	S	P	G	
	S	P	K	N

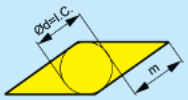
3 Toleranzen

Symbol	Toleranzen [mm]			Toleranzen [Zoll]		
	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)	m (±)	s (±)	d = I.C. (±)
A	0,005	0,025	0,025	0,0002	0,001	0,0010
F	0,005	0,025	0,013	0,0002	0,001	0,0005
C	0,013	0,025	0,025	0,0005	0,001	0,0010
H	0,013	0,025	0,013	0,0005	0,001	0,0005
E	0,025	0,025	0,025	0,0010	0,001	0,0010
G	0,025	0,130	0,025	0,0010	0,005	0,0010
J	0,005	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0002	0,001	0,002 ÷ 0,005
K	0,013	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0005	0,001	0,002 ÷ 0,005
L	0,025	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,0010	0,001	0,002 ÷ 0,005
M	0,08 ÷ 0,18	0,130	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,005	0,002 ÷ 0,005
N	0,08 ÷ 0,18	0,025	0,05 ÷ 0,13	0,003 ÷ 0,007	0,001	0,002 ÷ 0,005
U	0,05 ÷ 0,38	0,130	0,08 ÷ 0,25	0,005 ÷ 0,015	0,005	0,003 ÷ 0,010









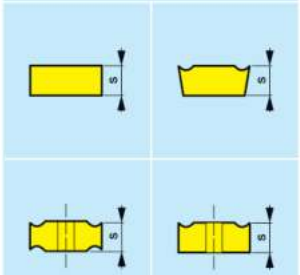


PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

5 Schneidkantenlänge

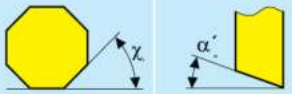
d=I.C.		R	S	T	C	D	V	W
mm	Palce							
3,97	5/32"			06				
5,00	-	05						
5,56	7/32"			09				03
6,00	-	06						
6,35	1/4"			11	06	07		04
8,00	-	08						
9,525	3/8"	09	09	16	09	11	16	06
10,0	-	10						
12,0	-	12						
12,7	1/2"	12	12	22	12	15		08
15,875	5/8"	15	15	27	16			
16,0	-	16						
19,05	3/4"	19	19	33	19			
20,0	-	20						
25,0	-	25						
25,4	1"	25	25		25			
31,75	1 1/4"	31						
32,0	-	32						

6 Dicke



Symb.	s	
	mm	Inch/Zoll
01	1,59	1/16"
T1	1,98	5/64"
02	2,38	3/32"
03	3,18	1/8"
T3	3,97	5/32"
04	4,76	3/16"
05	5,56	7/32"
06	6,35	1/4"
07	7,94	5/16"
09	9,52	3/8"

7 Eckenradius / Freiwinkel



	χ		α
A	45°	A	3°
D	60°	B	5°
E	75°	C	7°
F	85°	D	15°
P	90°	E	20°
Z	Spezial	F	25°
		G	30°
		N	0°
		P	11°
		Z	Spezial

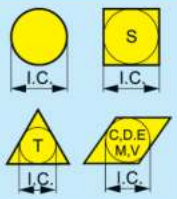
ZZ-Spezial

5	6	7	8	9
12	03	08		
12	03	ED	S	R

5A	6A	7A	8	9
4	2	2		
4	2	ED	S	R

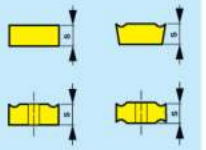
ANSI

Innenkreis



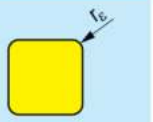
Symb.	d = I.C.	
	mm	inch/Zoll
1	3,175	1/8"
(1.2)	3,969	5/32"
(1.5)	4,763	3/16"
(1.8)	5,556	7/32"
2	6,350	1/4"
(2.5)	7,938	5/16"
3	9,525	3/8"
4	12,700	1/2"
5	15,875	5/8"
6	19,050	3/4"
7	22,225	7/8"
8	25,400	1"
10	31,750	1-1/4"

Dicke



Symb.	s	
	mm	inch/Zoll
1	1,588	1/16"
(1.2)	1,984	5/64"
(1.5)	2,381	3/32"
2	3,175	1/8"
(2.5)	3,969	5/32"
3	4,763	3/16"
(3.5)	5,556	7/32"
4	6,350	1/4"
5	7,938	5/16"
6	9,525	3/8"
7	11,113	7/16"
8	12,700	1/2"
9	14,288	9/16"
10	15,875	5/8"

Eckenradius

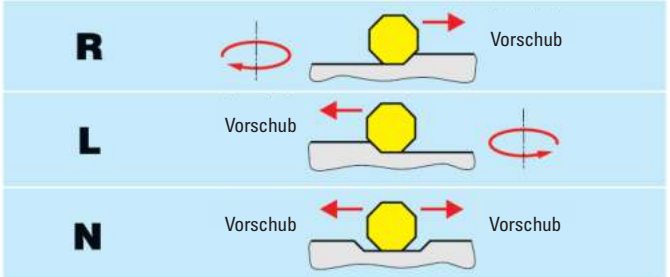


Symb.	r_ε	
	mm	inch/Zoll
0	0,050	1/512"
(0.2)	0,099	1/256"
(0.5)	0,198	1/128"
1	0,397	1/64"
2	0,794	1/32"
3	1,191	3/64"
4	1,588	1/16"
5	1,984	5/64"
6	2,381	3/32"
7	2,778	7/64"
8	3,175	1/8"
10	3,969	5/32"
12	4,763	3/16"
14	5,556	7/32"
16	6,350	1/4"
x	Andere	

8 Schneidkante Ausführung

F scharfe Kante	E gerundete Kante
T Kanten mit Schneidfase	S gerundete Kanten mit Fase
K Kanten mit Doppelschneidfase	P gerundete Kanten mit Doppelfase

9 Vorschubrichtung



AUFSTECKFRÄSER ISO 7406-88 DIN 8029/1

2 – Fräsertyp und Art und/oder Grösse der Werkzeugaufnahme

	A ISO 6462/A DIN 8030/A ČSN 22 2301/A	B ISO 6462/B DIN 8030/B ČSN 22 2301/B	C ISO 6462/C DIN 8030/C ČSN 22 2301/C
F	ø d = 27		
G	ø d = 32		
H	ø d = 40		
J	ø d = 50		
K	ø d = 60		
M	ø d = 80		
T			

6 – Einstellwinkel

K 90°	
K 75°	
K 60°	
K 45°	
K MO	ø D [mm]

10 – Freiwinkel der Planschneide

N	α'_o = 0°	E	α'_o = 20°
P	α'_o = 11°	F	α'_o = 25°
D	α'_o = 15°		

11 – Schneidenlänge (Breite)

B [mm]

l [mm]

1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11
160	H	05	N	–	F	90	T	P	16	P	22
250	C	16	R		W	45	S	E	12	F	

1 – Fräsendurchmesser

ø D

4 – Schneidrichtung

R, L, N

3 – Wirksame Anzahl der Schneiden

5 – Befestigungssystem

C, S, W, F

7 – Plattenform

S, C, T, W, R, A

8 – Normal Freiwinkel

N	α_n = 0°	D	α_n = 15°
C	α_n = 7°	E	α_n = 20°
P	α_n = 11°	F	α_n = 25°

9 – Grösse der Wendeschneidplatten (Schneidenlänge)

d [mm]	S	C	T	W	R	A
6,35						09/11
7,94				05		
8,00					08	
9,525	09	09	16	06		12
10,00					10	
12,00					12	
12,70	12	12	22	08		15
15,875	15					
16,00					16	
25,00					25	
25,40	25					

SCHAFTFRÄSER ISO 7548-86 DIN 8029/2

1	1a	3	4	2a	3a	4a		5	7	8	9 (11)
63	J	4	R	150	H	50	–	S	SA	P	95
32	A	3	R	040	B	32		S	A	D	12

1a – Fräsertyp und Einstellwinkel

A, N, E, H, J, K

2a – Auskraglänge

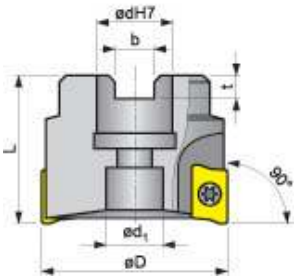
3a – Schaftform

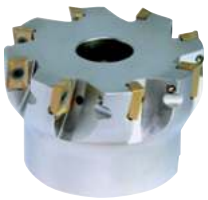
		4a Schaftgrösse	
A	DIN 1835/1-A	ø D	ø d
		08 ÷ 32	10 ÷ 32
B	ISO 3338/B DIN 1835/1-B ČSN 22 0412	ø D	ø d
		10; 12; 16	16
		20	20
		25	25
		32; 40	32
E	ISO 296 DIN 228/A ČSN 22 0420	ø D	MORSE No.
		10; 12; 16	02
		20; 25; 32	03
		40	04
G	ISO 297 DIN 2080/1 ČSN 22 0430	ø D	7:24 No.
		32; 40 (50; 63)	40
X	ČSN 22 0432	50; 63; 80	50
H	ISO 7388/1 DIN 69871/A ČSN 22 0434	ø D	7:24 No.
		32; 40	40
		50; 63; 80	50

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Eckfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für die leichte bis mittlere Zerspanung · zum Eck-, Nuten-, Zirkular- und Umfangfräsen · für Wendeschneidplatte APKT-10 Lieferung inkl. Anzugschraube, Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T8)



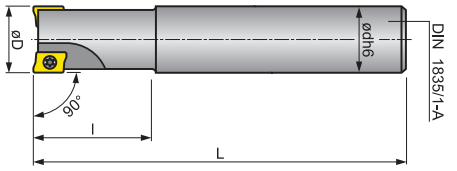


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

D [mm]	Ø d H7 [mm]	d1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
40	16	13,5	40	8,4	6	APKT...-10	**4000 859 070**
50	22	17,5	40	10,4	7	APKT...-10	**6483 999 985**
63	22	17,5	40	10,4	8	APKT...-10	**4000 859 072**
80	27	38	50	12,4	11	APKT...-10	**4000 859 087**

Schaftfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für Wendeschneidplatte APKT-10 Lieferung inkl. Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T8)



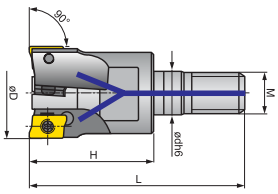


Lieferung ohne Wendeschneidplatte

D [mm]	L [mm]	l [mm]	d h6 [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
12	75	27	16	1	APKT-10	**4000 859 076**
16	80	32	16	2	APKT-10	**4000 859 078**
20	82	32	20	3	APKT-10	**4000 859 030**
25	98	42	25	4	APKT-10	**4000 859 080**

Einschraubfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für Wendeschneidplatte APKT-10 Lieferung inkl. Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T8)





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

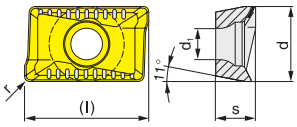
D [mm]	H [mm]	d2 [mm]	Schneidenanzahl	Gewinde	Wendeplatte	Art.-Nr.
16	25	13,5	2	M8	APKT...-10	**6483 999 917**
20	30	18	3	M10	APKT...-10	**6483 999 983**
25	35	21	4	M12	APKT...-10	**6483 999 982**
32	43	29	5	M16	APKT...-10	**6483 999 981**

Ersatzteil zu Eck-/Schaft-/Einschraubfräser 90°



Artikel	Größe	Art.-Nr.
Spannschraube US2505-T8	T8	**4000 859 111**

PROMAT



Wendeschneidplatte APKT

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie AL = zur Aluminiumbearbeitung

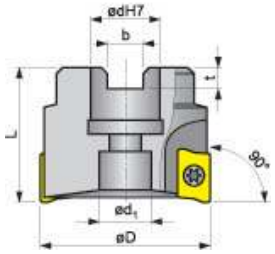
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
APKT100305PDSR-M	UNI	11	6,7	2,88	3,5	0,5	10	**4000 859 063**
APKT 1003PDER-M	PMK30	11	6,7	2,88	3,5	0,5	10	**4000 859 036**
APKT100305PDER-M	PMK40	11	6,7	2,88	3,5	0,5	10	**4000 859 037**
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
APKT100305PDFR-AL	N20	11	6,7	2,88	3,5	0,5	10	**4000 859 038**
TiAlN-beschichtet								
APKT100305PDER-M	KNH10	11	6,7	2,88	3,5	0,5	10	**6480 000 056**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
APKT-M																		
 **4000 859 063**	130 250	60 150	100 300	- -	- -	- -	0,2 0,3	0,12 0,25	0,12 0,25	- -	- -	- -	1 9	1 6,8	1 9	- -	- -	- -
 **4000 859 036**	220 310	130 185	205 290	- -	45 90	- -	0,1 0,25	0,1 0,25	0,1 0,25	- -	0,1 0,18	- -	1 9	1 9	1 9	- -	1 7,2	- -
4000 859 037	185 255	110 150	175 240	- -	35 75	- -	0,1 0,25	0,1 0,19	0,1 0,25	- -	0,1 0,15	- -	1 9	1 6,8	1 9	- -	1 5,4	- -
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
APKT-AL																		
 **4000 859 038**	- -	- -	- -	125 560	- -	- -	- -	- -	- -	0,05 0,3	- -	- -	- -	- -	- -	0,8 9	- -	- -
TiAlN-beschichtet																		
APKT-M																		
 **6480 000 056**	235 310	140 185	220 290	- -	45 90	- -	0,1 0,25	0,1 0,19	0,1 0,25	- -	0,1 0,15	- -	1 9	1 6,8	1 9	- -	1 5,4	- -

PROMAT





Eckfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · mit ungleicher Teilung für mittlere bis starke Schruppbearbeitung · für Wendeschneidplatte APKT-16
Lieferung inkl. Anzugschraube, Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T15)

Lieferung ohne Wendeschneidplatte

D [mm]	Ø d H7 [mm]	d1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
40	16	18	40	8,4	4	APKT...-16	**4000 859 039**
50	22	18	40	10,4	5	APKT...-16	**4000 859 016**
63	22	18	40	10,4	6	APKT...-16	**4000 859 017**
80	27	38	50	12,4	7	APKT...-16	**4000 859 018**

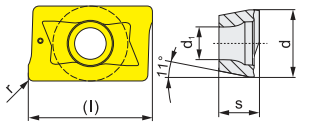
Ersatzteil zu Eckfräser 90°

Artikel	Größe	Art.-Nr.
Spannschraube US 4011	T15	**4000 859 019**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte APKT 1604

Spanformer-Geometrie AL = zur Aluminiumbearbeitung
Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie R = zur Schruppbearbeitung



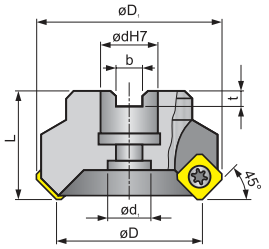
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet								
APKT160408PDR-M	UNI	17	9,44	4,5	5,67	0,8	10	**4000 859 064**
unbeschichtet, hochglanzpoliert								
APKT160408FR-AL	N20	17	9,6	4,5	4,76	0,8	10	**4000 859 026**
TiN-beschichtet								
APKT 1604PDR-GM	PMK30	17	9,44	4,5	5,67	0,8	10	**6480 008 682**
APKT160408PDR-M	PMK40	17	9,44	4,5	5,67	0,8	10	**6480 008 746**
APKT 1604PDR-HM	PMK30	17	9,44	4,5	5,67	0,8	10	**4000 859 069**
APKT160408PDR-R	PMK40	17	9,44	4,5	5,67	0,8	10	**4000 859 025**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max			Vorschub fz min Vorschub fz max			Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max											
TiAlN-beschichtet																		
APKT-M																		
4000 859 064	190 285	110 170	190 270	- -	- -	- -	0,15 0,3	0,15 0,23	0,15 0,3	- -	- -	- -	1 13	1 9,8	1 13	- -	- -	- -
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
APKT-AL																		
4000 859 026	- -	- -	- -	105 525	- -	- -	- -	- -	- -	0,05 0,4	- -	- -	- -	- -	- -	0,8 15	- -	- -
TiN-beschichtet																		
APKT-M																		
6480 008 682	205 270	120 160	190 255	- -	45 80	- -	0,15 0,3	0,15 0,3	0,15 0,3	- -	0,15 0,21	- -	1 13	1 13	1 13	- -	1 10,4	- -
6480 008 746	175 250	105 150	165 235	- -	35 75	- -	0,15 0,3	0,15 0,23	0,15 0,3	- -	0,15 0,18	- -	1 13	1 9,8	1 13	- -	1 7,8	- -
APKT-R																		
4000 859 069	195 255	115 150	185 240	- -	40 75	- -	0,2 0,35	0,2 0,35	0,2 0,35	- -	0,2 0,25	- -	1 13	1 13	1 13	- -	1 10,4	- -
4000 859 025	175 245	105 145	165 230	- -	35 70	- -	0,2 0,35	0,2 0,26	0,2 0,35	- -	0,2 0,21	- -	1 13	1 9,8	1 13	- -	1 7,8	- -

Planfräser

45° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung ·
mit hochpositiven Spanwinkel, vielseitig einsetzbar · für hohe Vorschübe und Schnitttiefen bis 6 mm · für Wendeschneidplatte SE.. 1204 AF...
Lieferung inkl. Anzugschraube, Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T20)





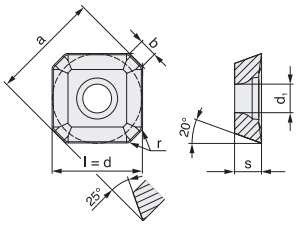
Lieferung ohne Wendeschneidplatte

D [mm]	Ø d H7 [mm]	d1 [mm]	L [mm]	D1 [mm]	b [mm]	t [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
50	22	18	40	65	10,4	6,3	4	SE.. 1204 AF	**4000 859 001**
63	22	18	40	78	10,4	6,3	5	SE.. 1204 AF	**4000 859 002**
80	27	38	50	95	12,4	7,0	5	SE.. 1204 AF	**4000 859 003**

Ersatzteile zu Planfräser 45°

Artikel	Größe	Art.-Nr.
Spannschraube US 4511	T20	**4000 859 009**

PROMAT



Wendeschneidplatte SEKT / SEET

Spanformer-Geometrie AL = zur Aluminiumbearbeitung
Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie F = zur Schlichtbearbeitung

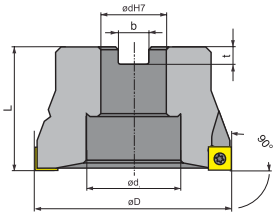
ISO-Bezeichnung unbeschichtet, hochglanzpoliert	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
SEKT1204AFFN-AL	N20	12,7	12,7	5,5	4,76	1,6	10	**4000 859 012**
TiN-beschichtet								
SEET1204AFEN-M	PMK30	12,7	12,7	5,5	4,76	-	10	**4000 859 010**
SEET1204AFSN-M	PMK30	12,7	12,7	5,5	4,76	-	10	**4000 859 074**
SEET1204AFSN-M	PMK40	12,7	12,7	5,5	4,76	-	10	**4000 859 011**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
AFFN																		
4000 859 012	-	-	-	125	-	-	-	-	-	0,05	-	-	-	-	-	0,2	-	-
	-	-	-	680	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	4,5	-	-
TiN-beschichtet																		
AFEN/AFSN																		
4000 859 010	215	125	200	-	45	40	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,05	0,5	0,5	0,5	-	0,5	0,1
	285	170	270	-	85	55	0,4	0,4	0,4	-	0,28	0,15	6,5	6,5	6,5	-	4,9	1,5
4000 859 074	215	125	200	-	45	40	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,05	1	1	1	-	1	0,1
	280	165	265	-	80	55	0,4	0,4	0,4	-	0,28	0,15	6,5	6,5	6,5	-	4,9	1,5
4000 859 011	200	120	190	-	40	-	0,2	0,2	0,2	-	0,2	-	1	1	1	-	1	-
	255	150	240	-	75	-	0,4	0,3	0,4	-	0,24	-	6,5	4,9	6,5	-	3,9	-

PROMAT





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

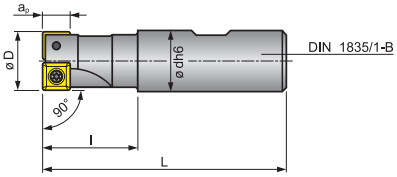
Eckfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für die leichte bis mittlere Zerspanung · für Wendeschneidplatte SOMT 09T304... Lieferung inkl. Anzugschraube, Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T9)

D [mm]	Ø d H7 [mm]	d1 [mm]	L [mm]	b [mm]	t [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
40	16	14	40	8,4	5,6	5	SOMT 09T304	**4000 859 081**
50	22	18	40	10,4	6,4	6	SOMT 09T304	**4000 859 082**
63	22	18	40	10,4	6,4	7	SOMT 09T304	**4000 859 083**

PROMAT





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Schaftfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für Wendeschneidplatte SOMT 09T304...
Lieferung inkl. Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T9)

D [mm]	L	l [mm]	d h6 [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
20	82	32	20	2	SOMT 09T304	**4000 859 027**
25	98	42	25	3	SOMT 09T304	**4000 859 028**
32	102	42	32	4	SOMT 09T304	**4000 859 029**

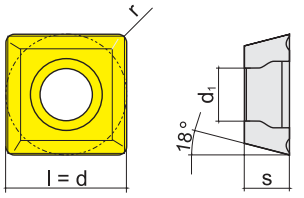
Ersatzteile zu Eck-/Schaftfräser 90°

Artikel	Größe	Art.-Nr.
Spannschraube US 3006	T9	**4000 859 086**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wendeschneidplatte SOMT

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie R = zur Schruppbearbeitung



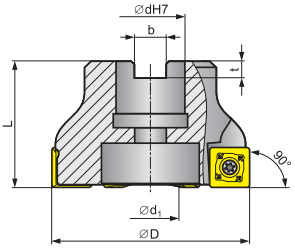
ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
SOMT09T304-M	PMK40	9,55	9,55	3,5	3,97	0,4	10	**4000 859 095**
SOMT09T304-R	PMK40	9,55	9,55	3,5	3,97	0,4	10	**4000 859 092**
SOMT09T304-M	PMK30	9,55	9,55	3,5	3,97	0,4	10	**4000 859 093**
SOMT09T304-R	PMK30	9,55	9,55	3,5	3,97	0,4	10	**4000 859 090**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
SOMT																		
 **4000 859 095**	135 200	80 120	125 190	- -	25 60	- -	0,08 0,35	0,08 0,26	0,08 0,35	- -	0,08 0,21	- -	0,5 8	0,5 6	0,5 8	- -	0,5 4,8	- -
4000 859 092	135 200	80 120	125 190	- -	25 60	- -	0,08 0,35	0,08 0,26	0,08 0,35	- -	0,08 0,21	- -	0,5 8	0,5 6	0,5 8	- -	0,5 4,8	- -
 **4000 859 093**	165 265	95 155	155 250	245 925	35 75	- -	0,08 0,35	0,08 0,35	0,08 0,35	0,08 0,42	0,08 0,25	- -	0,5 8	0,5 8	0,5 8	0,5 8	0,5 6	- -
4000 859 090	115 220	65 130	105 205	170 770	20 65	- -	0,08 0,35	0,08 0,26	0,08 0,35	0,08 0,35	0,08 0,21	- -	0,5 8	0,5 6	0,5 8	0,5 8	0,5 4,8	- -

Eckfräser

90° · vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · für die mittlere bis schwere Zerspanung · Eck- und Planfräsen mit Einsatztiefen bis zu 10 mm möglich · für Wendeschneidplatte SDMT 120508... Lieferung inkl. Anzugschraube, Klemmschraube, ohne Schraubendreher (Größe T15)





Lieferung ohne Wendeschneidplatte

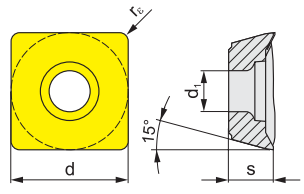
D [mm]	Ø d H7 [mm]	d1 [mm]	L [mm]	b [mm]	t [mm]	Schneidenanzahl	Wendeplatte	Art.-Nr.
50	22	18	40	10,4	6,3	5	SDMT 120508	**4000 859 033**
63	22	18	40	10,4	6,3	6	SDMT 120508	**4000 859 034**
80	27	38	50	12,4	7,0	6	SDMT 120508	**4000 859 035**

Ersatzteil zu Eckfräser 90°

Artikel	Größe	Art.-Nr.
Spannschraube US 4011	T15	**4000 859 019**

Wendeschneidplatte SDMT

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
SDMT 120508SR-M	PMK30	12,7	12,7	4,4	5	0,8	10	**4000 859 023**
SDMT120508SR-M	PMK40	12,7	12,7	4,4	5	0,8	10	**4000 859 024**

[1] Preis per St.

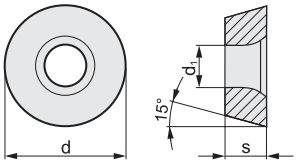
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
SDMT																		
 **4000 859 023**	195 275	115 165	185 260	290 960	40 80	- -	0,1 0,25	0,1 0,25	0,1 0,25	0,1 0,3	0,1 0,18	- -	1 10	1 10	1 10	1 10	1 8	- -
4000 859 024	165 225	95 135	155 210	- -	30 65	- -	0,1 0,25	0,1 0,19	0,1 0,25	- -	0,1 0,15	- -	1 10	1 7,5	1 10	- -	1 6	- -

PROMAT

Wendeschneidplatte RDHT / RDHX

zum Kopierfräsen



ISO-Bezeichnung unbeschichtet, hochglanzpoliert	Sorte	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	VE	Art.-Nr.
RDHT0702MO-ALU	N20	7	2,8	2,38	10	**4000 859 281**
RDHT1003MO-ALU	N20	10	3,9	3,18	10	**4000 859 285**
RDHT12T3MO-ALU	N20	12	3,9	3,90	10	**4000 859 289**
RDHT1604MO-ALU	N20	16	5,2	4,76	10	**4000 859 293**
TiAlN-beschichtet						
RDHX0702MOT	KH05	7	2,8	2,38	10	**4000 859 283**
RDHX0702MOT	PK25	7	2,8	2,38	10	**4000 859 284**
RDHX1003MOT	KH05	10	3,9	3,18	10	**4000 859 286**
RDHX1003MOT	PK25	10	3,9	3,18	10	**4000 859 287**
RDHX1003MOT	PK40	10	3,9	3,18	10	**4000 859 288**
RDHX12T3MOT	KH05	12	3,9	3,97	10	**4000 859 290**
RDHX12T3MOT	PK25	12	3,9	3,97	10	**4000 859 291**
RDHX12T3MOT	PK40	12	3,9	3,97	10	**4000 859 292**

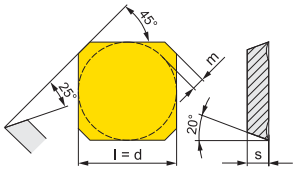
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
unbeschichtet, hochglanzpoliert																		
RDHT																		
 **4000 859 281**	-	-	-	180	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	2	-	-
4000 859 285	-	-	-	155	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	2,5	-	-
4000 859 289	-	-	-	155	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	3	-	-
4000 859 293	-	-	-	140	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,3	-	-
	-	-	-	610	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	-	-	4	-	-
TiAlN-beschichtet																		
RDHX																		
 **4000 859 283**	220	130	205	-	-	40	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	0,5	0,5	0,5	-	-	0,3
	295	175	280	-	-	55	0,2	0,15	0,2	-	-	0,2	2	1,5	2	-	-	1,5
4000 859 284	210	125	195	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	295	175	280	-	-	-	0,2	0,15	0,2	-	-	-	2	1,5	2	-	-	-
4000 859 286	195	115	185	-	-	35	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	0,5	0,5	0,5	-	-	0,3
	295	175	280	-	-	55	0,3	0,23	0,3	-	-	0,2	2,5	1,9	2,5	-	-	1,5
4000 859 287	185	110	175	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-	-
	295	175	280	-	-	-	0,3	0,23	0,3	-	-	-	2,5	1,9	2,5	-	-	-
4000 859 288	180	105	170	-	-	35	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	0,5	0,5	0,5	-	-	0,3
	275	165	260	-	-	55	0,3	0,23	0,3	-	-	0,2	2,5	1,9	2,5	-	-	1,5
4000 859 290	185	110	175	-	-	35	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	1	1	1	-	-	0,3
	280	165	265	-	-	55	0,35	0,26	0,35	-	-	0,2	3	2,3	3	-	-	1,5
4000 859 291	175	105	165	-	-	-	0,1	0,1	0,1	-	-	-	1	1	1	-	-	-
	275	165	260	-	-	-	0,35	0,26	0,35	-	-	-	3	2,3	3	-	-	-
4000 859 292	170	100	160	-	-	30	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	1	1	1	-	-	0,3
	255	150	240	-	-	50	0,35	0,26	0,35	-	-	0,2	3	2,3	3	-	-	1,5

PROMAT

Wendeschneidplatte SEEN SN

Spanformer-Geometrie F = zur Schlichtbearbeitung



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	s [mm]	VE	Art.-Nr.
TiAlN-beschichtet						
SEEN1203AFSN-F	PK 925	12,7	12,7	3,2	10	**4000 859 688**
SEEN1203AFSN-F	PK 940	12,7	12,7	3,2	10	**4000 859 689**

Fortsetzung>

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

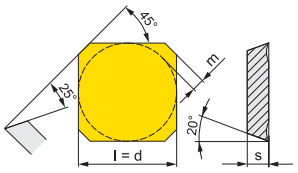
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiAlN-beschichtet																			
SEEN-M																			
4000 859 688		225	135	-	-	-	-	0,15	0,15	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
		355	210	-	-	-	-	0,4	0,3	-	-	-	-	6,5	4,9	-	-	-	-
4000 859 689		135	80	-	-	-	-	0,15	0,15	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
		280	165	-	-	-	-	0,34	0,26	-	-	-	-	6,5	4,9	-	-	-	-

Wendeschneidplatte SEER EN/SN

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie R = zur Schruppbearbeitung

PROMAT



ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	s [mm]	m [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet							
SEER1203AFEN-M	PMK30	12,7	12,7	3,18	1,6	10	**6480 008 693**
SEER1203AFSN-R	PKH15	12,7	12,7	3,18	1,6	10	**6480 009 102**
SEER1203AFSN-R	PMK30	12,7	12,7	3,18	1,6	10	**6480 008 694**
SEER1204AFSN-R	PMK30	12,7	12,7	4,76	1,6	10	**6480 009 316**

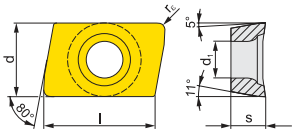
in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																			
SEER-EN																			
6480 008 693		230	135	215	-	50	45	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,05	0,5	0,5	0,5	-	0,5	0,1
		285	170	270	-	85	55	0,3	0,3	0,3	-	0,3	0,15	6,5	6,5	6,5	-	4,9	1,5
SEER-SN																			
6480 009 102		275	-	260	-	-	55	0,2	-	0,2	-	-	0,1	1	-	1	-	-	0,3
		360	-	340	-	-	70	0,4	-	0,4	-	-	0,2	6,5	-	6,5	-	-	1,5
6480 008 694		215	125	200	-	45	40	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,05	1	1	1	-	1	0,1
		280	165	265	-	80	55	0,4	0,4	0,4	-	0,28	0,15	6,5	6,5	6,5	-	4,9	1,5
6480 009 316		205	120	190	-	40	40	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,1	1	1	1	-	1	0,3
		280	165	265	-	80	55	0,4	0,3	0,4	-	0,24	0,2	6,5	4,9	6,5	-	3,9	1,5

Wendeschneidplatte XPHT-S/F

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung
Spanformer-Geometrie AL = zur Aluminiumbearbeitung

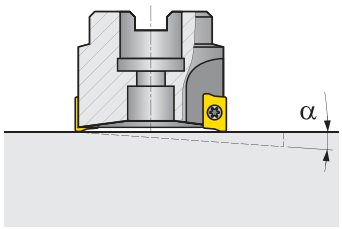
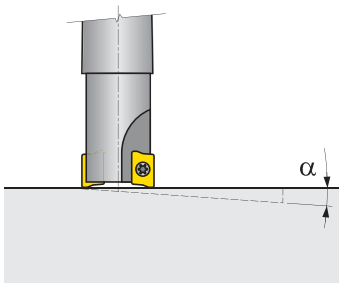
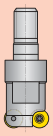
PROMAT

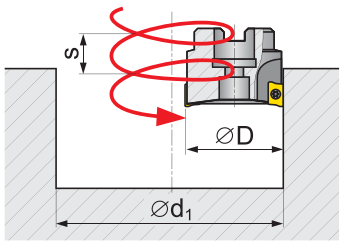
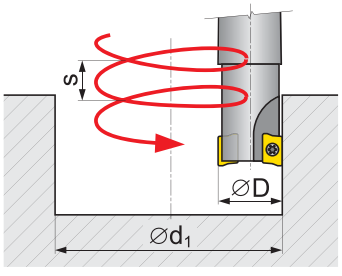
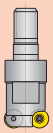


ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet							
XPHT160412S-M	PMK30	15,88	9,525	4,4	4,76	10	**6480 008 697**
unbeschichtet, hochglanzpoliert							
XPHT160408F-AL	N20	15,88	9,525	4,4	4,76	10	**6480 005 003**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

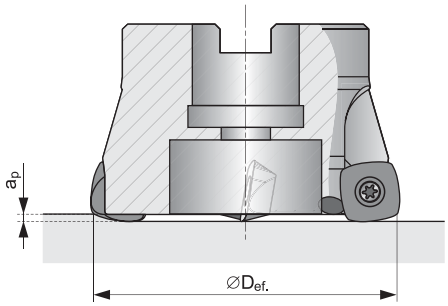
Art.-Nr.		Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																			
XPHT-S																			
6480 008 697		170	100	160	-	35	-	0,1	0,1	0,1	-	0,1	-	1,2	1,2	1,2	-	1,2	-
		255	150	240	-	75	-	0,3	0,3	0,3	-	0,21	-	15	15	15	-	12	-
unbeschichtet, hochglanzpoliert																			
XPHT-AL																			
6480 005 003		-	-	-	105	-	-	-	-	-	0,05	-	-	-	-	-	0,8	-	-
		-	-	-	505	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	15	-	-

Schrägeintauchen	Werkzeug	WSP	Fräser-durchmesser [mm]	α_{max} [°]
Aufsteckfräser				
		ZDCW 09...	40	0,35 (2,7)*
		ZDEW 12...	50	0,50 (2,6)*
			63	0,35 (1,8)*
			80	0,29 (1,3)*
		RD... 12...	52	4,0
			66	3,0
			80	2,2
		RD... 16...	52	8,0
			66	6,0
			80	4,0
			100	3,0
Schaftfräser				
		ZDCW 09...	25	0,9 (6,5)*
			32	0,5 (4,0)*
		ZDEW 12...	32	1,2 (4,0)*
			40	0,7 (3,7)*
		RDHX 05...	10	15
			12	11
			15	7
		RD... 07...	15	11
			20	7
			25	6
		RD... 10...	20	20
			25	12
			30	8
			35	7
		RD... 12...	24	25
			35	9
			42	8
		RD... 16...	32	25
			35	15

Eintauchen durch Spiralbewegung	Werkzeug	WSP	Fräser-durch-messer	d_{min}	d_{max}	s_{max} [mm]
Aufsteckfräser						
		ZDCW 09...	40	64	76	0,4
		ZDEW 12...	50	79	96	0,7
			63	105	122	0,75
			80	139	156	0,8
		RD... 12...	52	82	102	2,8
			66	110	132	2,8
			80	136	160	2,8
		RD... 16...	52	74	104	4,0
			66	102	132	4,0
			80	130	160	4,0
			100	170	200	4,0
Schaftfräser						
		ZDCW 09...	25	34	48	0,4
			32	48	60	0,4
		ZDEW 12...	32	43	62	0,65
			40	59	78	0,65
		RDHX 05...	10	12	20	1,0
			12	16	24	1,0
			15	22	32	1,0
		RD... 07...	15	17	30	1,4
			20	28	40	1,4
			25	38	50	1,5
		RD... 10...	20	22	40	2,5
			25	32	50	2,5
			30	42	60	2,3
			35	52	70	2,5
		RD... 12...	24	26	48	3,0
			35	46	70	3,0
			42	62	82	3,5
		RD... 16...	32	34	64	4,0
			35	40	70	4,0

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Hochgeschwindigkeits (HFC)-Fräser



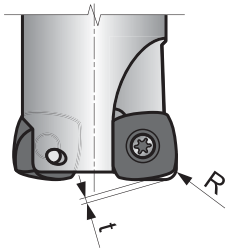
Formel zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = \frac{\pi \cdot D_{ef} \cdot n}{1000} \text{ [m.min-1]}$$

Effektivers Durchmesser der Planfräser.

Fräserdurchmesser [mm]	WSP	Effektiver Durchmesser Def in Relation zur Schnitttiefe ap in [mm]		
		ap = 0	ap = 0,5	ap = 1,0
25	ZDCW 09T304	11,6	21,0	23,7
32	ZDCW 09T304	18,7	27,9	30,7
40	ZDCW 09T304	27,7	35,9	38,,7

Fräserdurchmesser [mm]	WSP	Effektiver Durchmesser Def in Relation zur Schnitttiefe ap in [mm]			
		ap = 0	ap = 0,5	ap = 1,0	ap = 1,5
32	ZDEW 120408	14,5	24,7	28,0	30,1
40	ZDEW 120408	22,5	32,8	36,1	38,2
50	ZDEW 120408	32,5	42,9	46,1	48,3
63	ZDEW 120408	45,5	56,0	59,2	61,3
80	ZDEW 120408	62,5	73,0	76,2	78,3



WSP	R	t
	[mm]	[mm]
ZDCW 09T304	2,27	0,52
ZDEW 120408	3,52	0,64

PROMAT



Lieferung ohne Wendeschneidplatte



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Fasenfräser

vernickelte Ausführung · mit Innenkühlung · verstellbar · 10° - 80° · universell einsetzbarer Wendeplatten-Frässenker zum Fasen, Entgraten von Kanten, Rund- und Langlöchern und Senken bei starren Einsatzverhältnissen · ruhiger Lauf und stabile Ausführung und stabile Konstruktion · Zylinderschaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835 B · **mit SCMT auch als Rückwärtssenker einsetzbar**

Lieferung inkl. je 1 Kassette für TCMT 16... und SCMT 12..., Klemmschraube und Schlüssel, ohne Wendeschneidplatte

Verstellbereich	D min - D max
10°	5 - 32
20°	6 - 33
30°	7 - 34
40°	10 - 33
45°	11 - 33
50°	13 - 32
60°	16 - 31
70°	19 - 29
80°	23 - 27



Außenfasen | Nutenherstellung | Rückwärtssenken

Nenn-Ø [mm]	Schaft-Ø	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø g7 [mm]	Einsatz-L. [mm]	Art.-Nr.
31	20 mm	90	20	60	**4000 859 264**
31	25 mm	90	25	60	**4000 859 263**

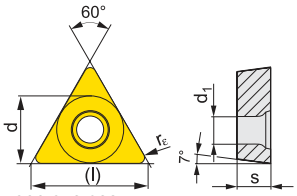
Ersatzteile zu Fasenfräser

Artikel	Art.-Nr.
Klemmschraube für TCMT 16...	**4000 859 265**
Klemmschraube für SCMT 1204...	**4000 859 266**
Ersatzkassette für TCMT 16T3...	**4000 859 267**
Ersatzkassette für SCMT 1204...	**4000 859 268**
Klemmschraube für Kassette M6x16	**4000 859 269**

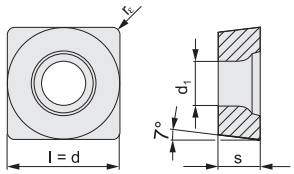
PROMAT

Wendeschneidplatte TCMT 16T3 / SCMT 1204

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung



4000 859 299



6480 008 525

ISO-Bezeichnung	Sorte	l [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm]	r [mm]	VE	Art.-Nr.
TiN-beschichtet								
TCMT16T304E-M	UNI35	16,5	9,525	4,4	3,97	0,4	10	**4000 859 299**
TiAlN-beschichtet								
SCMT120408-M	PMK30	12,7	12,7	5,5	4,76	0,8	10	**6480 008 525**

in Werkstoff P / M / K / N / S / H

Art.-Nr.	Vc (m/min) min Vc (m/min) max						Vorschub fz min Vorschub fz max						Schnitttiefe ap (mm) min Schnitttiefe ap (mm) max					
TiN-beschichtet																		
TCMT-M																		
4000 859 299	115 185	65 110	105 175	170 645	- -	- -	0,08 0,3	0,08 0,23	0,08 0,3	0,08 0,3	- -	- -	0,8 3	0,8 2,3	0,8 3	0,8 3	- -	- -
TiAlN-beschichtet																		
SCMT-M																		
6480 008 525	180 255	105 150	170 240	- -	- -	- -	0,15 0,5	0,15 0,38	0,15 0,5	- -	- -	- -	0,8 4	0,8 3	0,8 4	- -	- -	- -

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Foto: NORDWEST Handel AG

2 SPANNTECHNIK

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Zahnkranzbohrfutter

mit Innengewinde · **schlagbohrfest** · **durchbohrt** · mit Schlüssel
für Rechts- und Linkslauf
Lieferung ohne Sicherungsschraube





Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Art.-Nr.
0,8-10	3/8 "-24	**4000 832 001**
1,5-13	1/2 "-20	**4000 832 003**

PROMAT

Zahnkranzbohrfutterschlüssel

mit DIN-Verzahnung · Art.-Nr. 4000 832 198 für Jacobs-Futter an Akku-Maschinen



Schlüsselgröße	Zapfen-Ø [mm]	Art.-Nr.
S 1	4,0	**4000 832 191**
S 2 A	6,0	**4000 832 192**
S 3	8,0	**4000 832 193**
S 14	6,1	**4000 832 198**

PROMAT

Schnellspannbohrfutter

selbstspannend · für Akkuschrauber, Akku-Bohrmaschinen, Netz-Bohrmaschinen · geringes Gewicht · gute Spannkraft · gute Rundlaufgenauigkeit
für Rechts- und Linkslauf
Lieferung ohne Sicherungsschraube





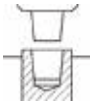
Spann-Ø [mm]	Aufnahme [mm]	Art.-Nr.
1-10	3/8" - 24	**4000 832 004**
2-13	1/2" - 20	**4000 832 006**

PROMAT

Schnellspannbohrfutter

selbstspannend · **schwere Industrieausführung für stationäre Maschinen** · mit Kegelaufnahme
für Rechtslauf





Industrieausführung

Spann-Ø [mm]	Aufnahme	Außen-Ø [mm]	Art.-Nr.
0- 8	B 12	35,8	**4000 832 051**
0-10	B 12	40,2	**4000 832 052**
1-13	B 16	46	**4000 832 053**

PROMAT

Bohrfutteradapter

SDS plus · auch für Maschinen mit Linksgang geeignet (Lieferung mit Innengewinde und Halteschraube) · passend zu jedem Bohrfutter mit 1/2 "-20-Innengewinde
ohne Schlag einzusetzen



Ausführung	Art.-Nr.
mit Sicherungsschraube	**4000 832 210**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Kegeldorn

mit Bohrfutterkegel DIN 238 · ganz gehärtet und geschliffen · zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Bohr- und Drehmaschinen



Außenkegel	Bohrfutterkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
MK1	B10	86	**4000 832 311**
MK1	B12	90	**4000 832 312**
MK1	B16	97	**4000 832 316**
MK1	B18	105	**4000 832 317**
MK2	B10	101	**4000 832 318**
MK2	B12	105	**4000 832 322**
MK2	B16	112	**4000 832 326**
MK2	B18	120	**4000 832 328**
MK2	B22	128	**4000 832 329**
MK3	B12	124	**4000 832 332**
MK3	B16	131	**4000 832 336**
MK3	B18	139	**4000 832 338**
MK3	B22	147	**4000 832 337**
MK4	B16	156	**4000 832 346**
MK4	B18	164	**4000 832 348**
MK4	B22	172	**4000 832 341**
MK5	B16	188	**4000 832 343**
MK5	B18	196	**4000 832 344**

Reduzierhülse

DIN 2185 · ganz gehärtet, innen und außen geschliffen · für Werkzeuge mit Morsekegel



Außenkegel	Innenkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
MK1	MK0	80	**4000 832 351**
MK2	MK1	92	**4000 832 352**
MK3	MK1	99	**4000 832 353**
MK3	MK2	112	**4000 832 354**
MK4	MK1	124	**4000 832 355**
MK4	MK2	124	**4000 832 356**
MK4	MK3	140	**4000 832 357**
MK5	MK2	156	**4000 832 359**
MK5	MK3	156	**4000 832 360**
MK5	MK4	171	**4000 832 361**

Verlängerungshülse

nach DIN 2187 · **Genauigkeitsausführung** · **ganz gehärtet, innen und außen geschliffen** · für Werkzeuge mit Morsekegel



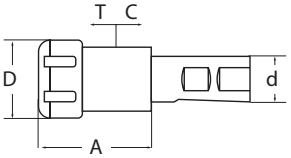
Außenkegel	Innenkegel	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
MK2	MK1	160	**4000 832 315**
MK2	MK2	175	**4000 832 320**
MK2	MK3	196	**4000 832 325**
MK3	MK1	175	**4000 832 330**
MK3	MK2	194	**4000 832 335**
MK3	MK3	215	**4000 832 340**
MK3	MK4	240	**4000 832 362**
MK4	MK1	200	**4000 832 363**
MK4	MK2	215	**4000 832 364**
MK4	MK3	240	**4000 832 365**
MK4	MK4	265	**4000 832 366**
MK4	MK5	300	**4000 832 367**

AD

Gewindeschneidfutter Synchron

mit Weldonschaft DIN 1835 B+E · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)** · **Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft** durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant
Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 904 mit Minimutter)





Synchron-Futter

für Gewindebohrer	passende Spannzangen	Schaft-Ø [mm]	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.
M3-M10	ER16-GB	20	22	58	**4000 834 904**
M3-M20	ER25-GB	20	42	63	**4000 834 905**
M3-M20	ER25-GB	25	42	63	**4000 834 906**
M4-M27	ER32-GB	25	50	69	**4000 834 907**
M4-M33	ER40-GB	25	63	109	**4000 834 908**

ab Seite 2/16

Steilkegel DIN 69871, SK 40

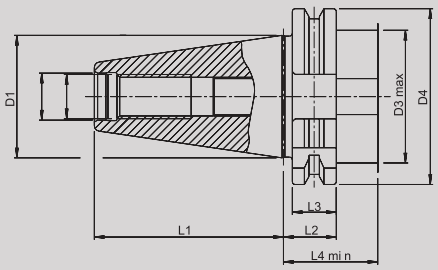
Ausführung:
· Aufnahmen einsatzgehärtet 60 - 2 HRC

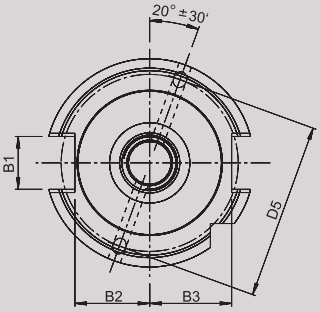
· Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²

· Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 3

· Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B)

· Kegelwinkel: 8° 17' 50" +5"





Steilkegel	D1	D2	D3 max.	D4	D5	L1	L2	L3	L4 min.	T	B1	B2	B3
SK40	44,45	17	48	63,55	54	68,4	19,1	15,9	35	M16	16,1	22,8	25

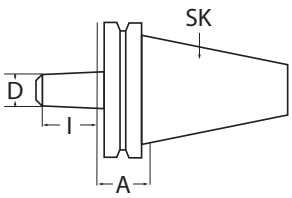
PROMAT



G 6,3 15.000 min⁻¹ | A | AT3 | SK 40

Bohrfutteraufnahme

mit Steilkegel DIN 69871 Form A · zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach **DIN 238**



D	A [mm]	L [mm]	Art.-Nr.
SK40			
B16	25	24	**4000 832 821**



ab Seite 2/18

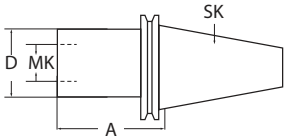
PROMAT



G 6,3 15.000 min⁻¹ | AD | AT3 | SK 40

Kegelhülse

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · einsatzgehärtet und geschliffen · zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreiberlappen



Schaftaufnahme	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40			
MK1	50	25	**4000 833 791**
MK2	50	32	**4000 833 792**
MK3	70	40	**4000 833 793**
MK4	95	48	**4000 833 794**



ab Seite 2/18

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

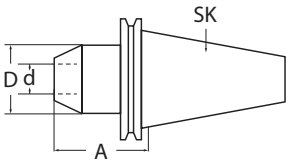
G 2,5 15.000 min⁻¹ | AD | AT3 | SK 40

PROMAT

Flächenspannfutter

(Weldon) · mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**
Lieferung inkl. Spannschraube





Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40			
6	50	25	**4000 833 717**
6	100	25	**4000 833 718**
8	50	28	**4000 833 720**
8	100	28	**4000 833 721**
10	50	35	**4000 833 723**
10	100	35	**4000 833 724**
12	50	42	**4000 833 726**
12	100	42	**4000 833 727**
14	50	44	**4000 833 729**
14	100	44	**4000 833 730**
16	35	45	**4000 833 732**
16	63	48	**4000 833 733**
16	100	48	**4000 833 734**
18	63	50	**4000 833 736**
18	100	50	**4000 833 737**
20	35	45	**4000 833 739**
20	63	52	**4000 833 740**
20	100	52	**4000 833 741**
25	35	50	**4000 833 743**
25	100	65	**4000 833 744**
32	65	50	**4000 833 746**
32	100	72	**4000 833 747**
40	120	80	**4000 833 749**



ab Seite 2/18

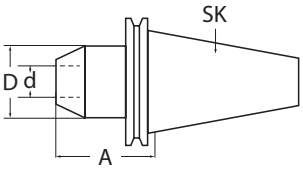
G 2,5 15.000 min⁻¹ | AD/B | AT3 | SK 40

PROMAT

Flächenspannfutter

mit Steilkegel nach DIN 69871 Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie **seitlichen Kühlkanälen** für Werkzeuge mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**
Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring





Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40			
6	50	25	**4000 833 769**
8	50	28	**4000 833 770**
10	50	35	**4000 833 771**
12	50	42	**4000 833 772**
16	63	48	**4000 833 774**
20	63	52	**4000 833 776**



ab Seite 2/18

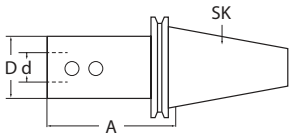
PROMAT



G 6,3 15.000 min⁻¹ | AD/B | AT3 | SK 40

Bohrerhalter E1

für Wendeplattenbohrer · mit Steilkegel nach DIN 69871 Form AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund · zur Aufnahme von Wendeplattenbohrern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**
Lieferung inkl. Spannschrauben



Spann-Ø [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40			
25	70	45	**4000 833 053**
32	75	52	**4000 833 054**



ab Seite 2/18

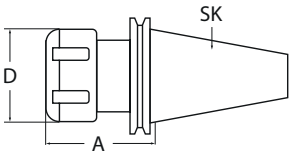
PROMAT



G 2,5 15.000 min⁻¹ | AD | AT3 | SK 40

Spannzangenfutter ER

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499**
Lieferung inkl. Spannmutter



Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40				
1-10	ER 16 / 426 E	63	32	**4000 833 705**
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	**4000 833 706**
2-16	ER 25 / 430 E	60	42	**4000 833 708**
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	**4000 833 709**
2-20	ER 32 / 470 E	70	50	**4000 833 711**
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	**4000 833 712**
3-26	ER 40 / 472 E	80	63	**4000 833 714**
3-26	ER 40 / 472 E	100	63	**4000 833 715**



ab Seite 2/18

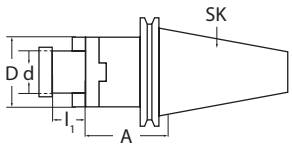
PROMAT



G 6,3 15.000 min⁻¹ | AD/B | AT3 | SK 40

Kombiaufsteckfräsdorn

mit Steilkegel DIN 69871 Form AD/B · zur Aufnahme von Fräswerkzeugen mit Längs- oder Quernut · einsatzgehärtet und geschliffen
Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	Art.-Nr.
SK40				
16	55	32	17	**4000 833 795**
16	100	32	17	**4000 833 796**
22	55	40	19	**4000 833 797**
22	100	40	19	**4000 833 798**
27	55	48	21	**4000 833 799**
27	100	48	21	**4000 833 800**
32	60	58	24	**4000 833 801**
32	100	58	24	**4000 833 802**



ab Seite 2/18

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

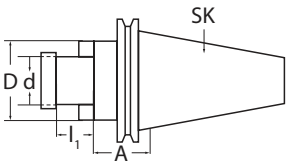
G 2,5 15.000 min⁻¹ | AD/B | AT3 | SK 40

PROMAT

Quernutaufsteckfräsdorn

mit vergrößertem Bunddurchmesser · **mit Steilkegel nach DIN 69871 Form AD/B** · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie mit **zusätzlichen Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite** · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880
Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine





Kühlkanalbohrungen, Stirnseite

Spann-Ø d [mm]	A [mm]	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
SK40				
16	35	17	38	**4000 833 815**
22	35	19	48	**4000 833 816**
22	100	19	48	**4000 833 817**
27	40	21	58	**4000 833 818**



ab Seite 2/18

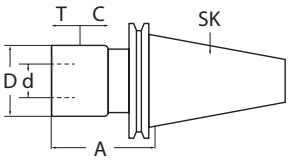
A | SK 40 | SK 50

PROMAT

Gewindeschneidfutter

mit Steilkegel DIN 69871 Form A · mit Längenausgleich auf Druck und Zug · mit Kugelführungsbuchse · das Drehmoment des Gewindebohrers wird mittels Einspannen eines Schnellwechsel-Einsatzes übertragen





für Gewindebohrer	Längenausgleich - / + [mm]	für Einsatz Größe	A [mm]	D [mm]	d [mm]	Art.-Nr.
SK40						
M3-M14	7/7	1	59	36	19	**4000 832 237**
M5-M22	12/12	2	97	53	31	**4000 832 238**
SK50						
M5-M22	12/12	2	97	53	31	**4000 832 248**
M14-M36	17,5/17,5	3	140	78	48	**4000 832 249**



ab Seite 2/18

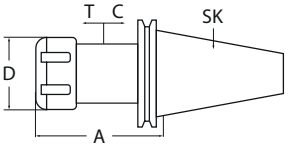
G 6,3 15.000 min⁻¹ | AD/B | SK 40

PROMAT

Gewindeschneidfutter Synchron

mit Steilkegel DIN 69871 AD/B · mit Kühlmittelzuführung · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)** · **Einsatz für Rechts- und Linksgewinde · hohe Rundlaufgenauigkeit · hohe Spannkraft** durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant
Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 914 mit Minimutter)





Synchron-Futter

für Gewindebohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.
SK40				
M3-M12	ER16-GB	22	79	**4000 834 914**
M3-M20	ER25-GB	42	84	**4000 834 915**
M3-M27	ER32-GB	50	95	**4000 834 916**



ab Seite 2/18

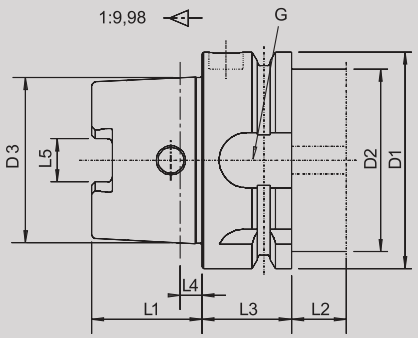


ab Seite 2/16

HSK-A DIN 69893

Gegenüber dem Steilkegel hat die HSK-Schnittstelle folgende Vorteile:
- hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- kein Anzugsbolzen notwendig

Werkstoff:
- spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 58 - 2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 1000 N/mm²**



Hohlschaftkegel	D1	D2 max.	D3	L1	L2 min.	L3	L4	L5	G
HSK-A63	63	53	48,010	32	16	26	6,3	12,54	M18x1

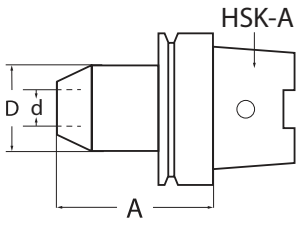
PROMAT



G 2,5 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Flächenspannfutter

(Weldon) · mit Hohlschaftkegel DIN 69893 Form A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · **Bohrungstoleranz H4**
Lieferung inkl. Spannschraube



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
HSK-A63			
6	65	25	**4000 832 385**
6	100	25	**4000 832 368**
8	65	28	**4000 832 386**
8	100	28	**4000 832 370**
10	65	35	**4000 832 387**
10	100	35	**4000 832 372**
12	80	42	**4000 832 388**
14	80	44	**4000 832 381**
16	80	48	**4000 832 390**
18	80	50	**4000 832 391**
20	80	52	**4000 832 392**
25	110	65	**4000 832 397**
32	110	72	**4000 832 398**

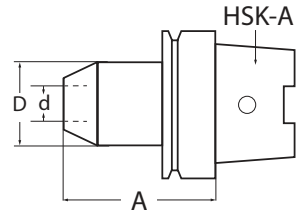
PROMAT



G 2,5 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Flächenspannfutter

mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 Form A · mit **seitlichen Kühlkanälen** für Werkzeuge mit Zylinderschaft · und seitlicher Mitnahmefläche **nach DIN 1835 B** · **Bohrungstoleranz H4**
Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
HSK-A63			
6	65	25	**4000 833 835**
8	65	28	**4000 833 836**
10	65	35	**4000 833 837**
12	80	42	**4000 833 838**
16	80	48	**4000 833 840**
20	80	52	**4000 833 842**

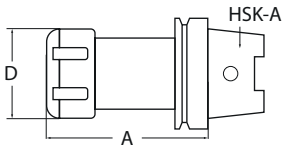
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

G 2,5 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Spannzangenfutter ER

mit Hohlschaftkegel DIN 69893 Form A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499**
Lieferung inkl. Spannmutter





Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	A [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
HSK-A63				
1-10	ER 16 / 426 E	100	32	**4000 833 827**
2-16	ER 25 / 430 E	100	42	**4000 833 829**
2-20	ER 32 / 470 E	100	50	**4000 833 831**

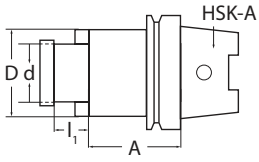
G 2,5 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Quernutaufsteckfräsdorn

mit vergrößertem Bunddurchmesser · **mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 Form A** · **mit zusätzlichen Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite** · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880
Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine



Kühlkanalbohrungen, Stirnseite



Spann-Ø d [mm]	A [mm]	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
HSK-A63				
16	50	17	38	**4000 833 875**
16	100	17	38	**4000 833 876**
22	50	19	48	**4000 833 877**
22	100	19	48	**4000 833 878**
27	60	21	58	**4000 833 879**

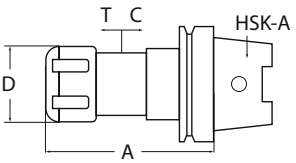
G 6,3 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Gewindeschneidfutter Synchron

mit Hohlschaftkegel DIN 69893 A · **mit Kühlmittelzuführung** · zum Ausgleich von Steigungsdifferenzen des Gewindeschneidwerkzeuges und der Synchronspindel · zum Einsatz auf CNC-Maschinen mit Synchron-Gewindeschneideinrichtung · **das Futter kann Synchronisationsfehler auf Druck und Zug ausgleichen (+/- 0,5 mm)** · **Einsatz für Rechts- und Linksgewinde** · **hohe Rundlaufgenauigkeit** · **hohe Spannkraft** durch Spannung in Gewindebohrerspannzangen mit integriertem Vierkant
Lieferung inkl. Spannmutter (Art.-Nr. 4000 834 924 mit Minimutter)



Synchron-Futter

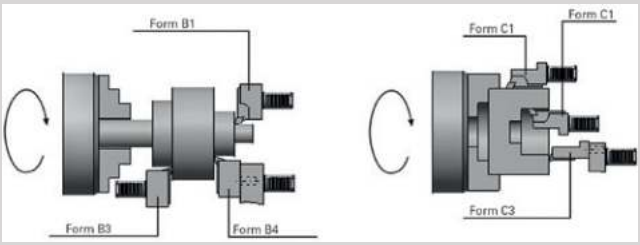


für Gewindebohrer	passende Spannzangen	D [mm]	A [mm]	Art.-Nr.
HSK-A63				
M3-M12	ER16-GB	22	93	**4000 834 924**
M3-M20	ER25-GB	42	98	**4000 834 925**
M3-M27	ER32-GB	50	108	**4000 834 926**

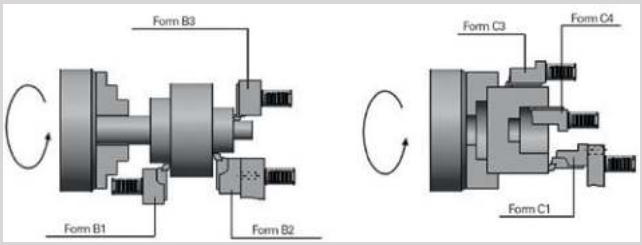


ab Seite 2/16

Einsatz von Werkzeughaltern bei linker Spindeldrehrichtung



Einsatz von Werkzeughaltern bei rechter Spindeldrehrichtung



· Hohe Lebensdauer durch Einsatzhärtung des gesamten Halters
· Schaft mit Kerbverzahnung und Anlagefläche gehärtet und präzisionsgeschliffen

DIN 69880/ VDI 3425 Blatt 2 für CNC-Drehmaschinen

VDI 30 | VDI 40

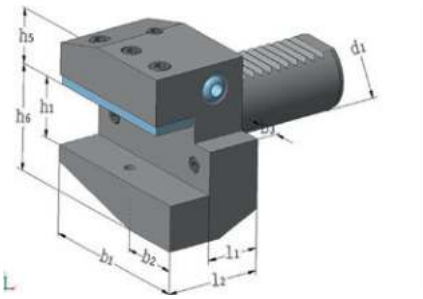
VDI-Werkzeuge	Kühlung
Radialwerkzeughalter **(B1-B4)**	äußere Kühlmittelzufuhr
Axialwerkzeughalter **(C1-C4)**	äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Wendeplattenbohrer **(E1)**	innere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Bohrstangen **(E2)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Spannzangen **(E4)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für MK-Werkzeuge **(F1)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr

PROMAT

Form B1 | rechts | kurz

Radialwerkzeughalter
Form B1, rechts · kurz · äußere Kühlmittelzuführung





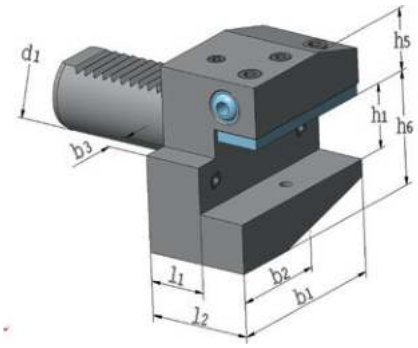
d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	**4000 833 588**
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	**4000 833 589**

PROMAT

Form B2 | links | kurz

Radialwerkzeughalter
Form B2, links · kurz · äußere Kühlmittelzuführung





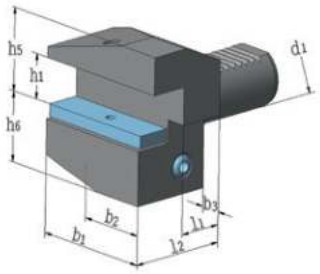
d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	70	35	10	28	38	22	40	**4000 833 647**
40	25	85	42,5	12,5	32,5	48	22	44	**4000 833 648**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Form B3 | rechts | Überkopf | kurz

Radialwerkzeughalter

Form B3, rechts · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung



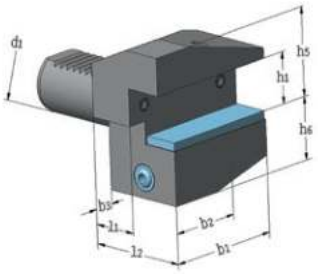


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	70	35	10	38	35	22	40	**4000 833 649**
40	25	85	42,5	12,5	48	42,5	22	44	**4000 833 650**

Form B4 | links | Überkopf | kurz

Radialwerkzeughalter

Form B4, links · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung



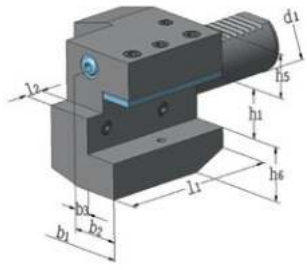


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
40	25	85	42,5	12,5	48	42,5	22	44	**4000 833 652**

Form C1 | rechts

Axialwerkzeughalter

Form C1, rechts · äußere Kühlmittelzuführung



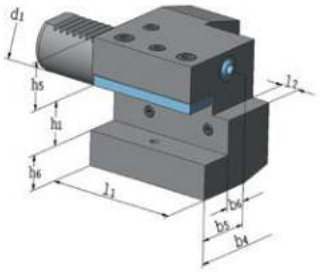


d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	70	35	17	28	38	70	10	**4000 833 653**
40	25	85	42,5	21	32,5	48	85	12,5	**4000 833 654**

Form C2 | links

Axialwerkzeughalter

Form C2, links · äußere Kühlmittelzuführung



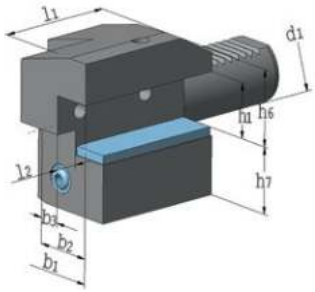


d1 [mm]	h1 [mm]	b4 [mm]	b5 [mm]	b6 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	76	41	23	28	38	70	10	**4000 833 655**
40	25	90	47,5	25,5	32,5	48	85	12,5	**4000 833 656**

Form C3 | rechts | Überkopf

Axialwerkzeughalter

Form C3, rechts · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung

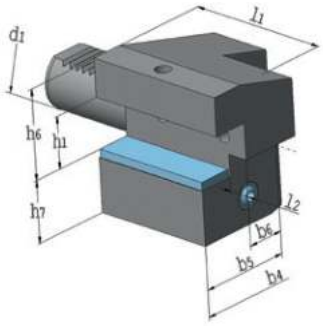




d1 [mm]	h1 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	70	35	17	38	35	70	10	**4000 833 657**
40	25	85	42,5	21	48	42,5	85	12,5	**4000 833 658**

PROMAT





Form C4 | links | Überkopf

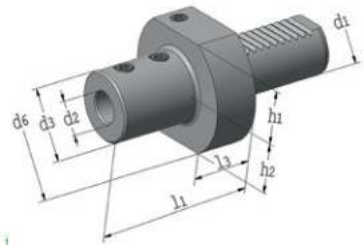
Axialwerkzeughalter

Form C4, links · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung

d1 [mm]	h1 [mm]	b4 [mm]	b5 [mm]	b6 [mm]	h5 [mm]	h6 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Art.-Nr.
30	20	76	41	23	38	35	70	10	**4000 833 659**
40	25	90	47,5	25,5	48	42,5	85	12,5	**4000 833 660**

PROMAT





Form E1

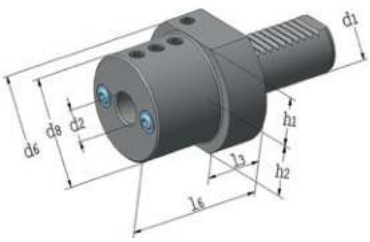
Werkzeughalter

für Wendeplattenbohrer · mit Zylinderschaft · Form E1 · für Werkzeuge **zum Bohren und Drehen mit innerer Kühlmittelzufuhr**

d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d6 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	l1 [mm]	l3 [mm]	Art.-Nr.
30	16	36	68	28	30	67	22	**4000 833 661**
30	20	40	68	28	30	67	22	**4000 833 662**
30	25	45	68	28	30	71	22	**4000 833 663**
30	32	52	68	28	30	75	22	**4000 833 664**
30	40	65	68	28	30	90	22	**4000 833 665**
40	16	36	83	32,5	-	67	22	**4000 833 666**
40	20	40	83	32,5	-	67	22	**4000 833 667**
40	25	45	83	32,5	-	75	22	**4000 833 668**
40	32	52	83	32,5	-	75	22	**4000 833 669**
40	40	65	83	32,5	-	90	22	**4000 833 670**

PROMAT





Form E2

Werkzeughalter

für Bohrstangen · mit zylindrischem Schaft · Form E2 · innere und äußere Kühlmittelzufuhr · kein Kürzen der Bohrstange notwendig

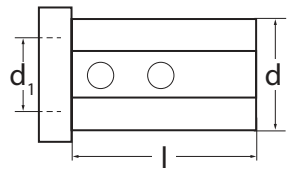
Durchbohrte Ausführung: 4000 833 671, 4000 833 672, 4000 833 673, 4000 833 674, 4000 833 678, 4000 833 679, 4000 833 680 und 4000 833 681

d1 [mm]	d2 [mm]	d6 [mm]	d8 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	l3 [mm]	l6 [mm]	Art.-Nr.
30	8	68	55	28	30	22	60	**4000 833 671**
30	10	68	55	28	30	22	60	**4000 833 672**
30	12	68	55	28	30	22	60	**4000 833 673**
30	16	68	55	28	30	22	60	**4000 833 674**
30	20	68	55	28	30	22	60	**4000 833 675**
30	25	68	55	28	30	22	60	**4000 833 676**
30	32	68	67	28	30	22	75	**4000 833 677**
40	8	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 678**
40	10	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 679**
40	12	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 680**
40	16	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 681**
40	20	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 682**
40	25	83	55	32,5	-	22	75	**4000 833 683**
40	32	83	82	32,5	-	22	75	**4000 833 684**
40	40	83	82	32,5	-	22	90	**4000 833 685**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Reduzierbuchse

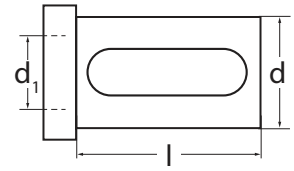
gehärtet und geschliffen · **für Bohrstangenhalter Form E 2**



Form 1



Form 1



Form 2



Form 2

Form	d1 [mm]	Art.-Nr. d = 25 mm, L = 46 mm	Art.-Nr. d = 32 mm, L = 56 mm	Art.-Nr. d = 40 mm, L = 71 mm
1	6	**4000 834 201**	**4000 834 211**	**4000 834 221**
1	8	**4000 834 202**	**4000 834 212**	**4000 834 222**
1	10	**4000 834 203**	**4000 834 213**	**4000 834 223**
1	12	**4000 834 204**	**4000 834 214**	**4000 834 224**
2	16	**4000 834 205**	**4000 834 215**	**4000 834 225**
2	20	**4000 834 206**	**4000 834 216**	**4000 834 226**
2	25	**-**	**4000 834 217**	**4000 834 227**
2	32	**-**	**-**	**4000 834 228**

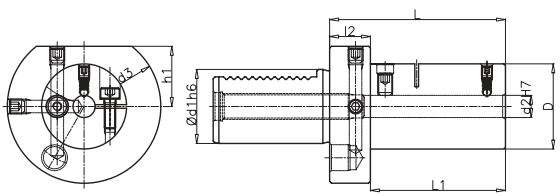
Form E2S

Werkzeughalter

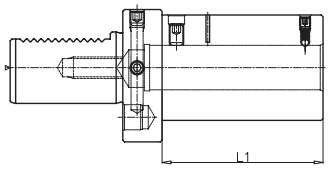
für Bohrstangen · geschlitze Ausführung · Form E2 S · reduziert bzw. verhindert Vibrationen durch Umschlingung der Bohrstange · auch geeignet für vollrunde Bohrstangen mit V-Nut · Halter sind soweit möglich im Schaft durchbohrt · gesichert gegen Herausfallen in den Revolver durch Sicherungsring · **geschlitzer Bereich bis 16 mm 4 x D, 20 und 25 mm 3 x D, ab 32 mm 2,5 x D** · externe und interne Kühlung möglich · **Längeneinstellung bei durchbohrtem Schaft von der Schaftseite möglich**

Typ A = durchbohrt
Typ B = nicht durchbohrt

Vibrationsreduzierend für VHM-Bohrstangen



durchbohrt



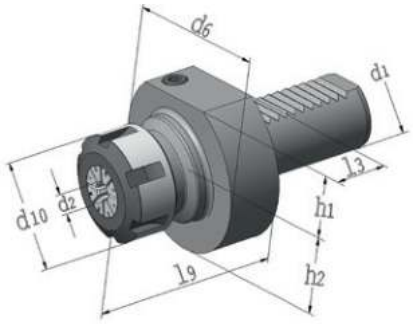
nicht durchbohrt



d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L1 [mm]	L [mm]	Typ	Art.-Nr.
30	10	44	73	95	A	**4000 833 464**
30	12	46	73	95	A	**4000 833 473**
30	16	50	73	95	A	**4000 833 474**
30	20	54	73	95	B	**4000 833 478**
30	25	59	90	112	B	**4000 833 479**
30	32	62	120	142	B	**4000 833 483**
30	40	62	120	142	B	**4000 833 484**
40	10	46	73	95	A	**4000 833 486**
40	12	46	73	95	A	**4000 833 487**
40	16	50	73	95	A	**4000 833 488**
40	20	54	73	95	A	**4000 833 489**
40	25	59	90	112	B	**4000 833 490**
40	32	65	120	142	B	**4000 833 491**
40	40	73	152	174	B	**4000 833 492**

PROMAT





Form E4

Werkzeughalter ER

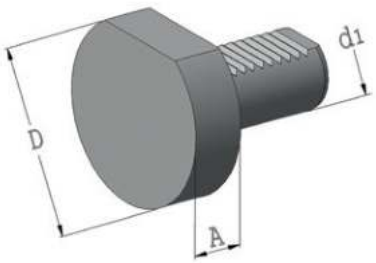
für Spannzangen DIN 6499 ER, Form E4 · innere und äußere Kühlmittelzufuhr
Lieferung inkl. Spannmutter

d1 [mm]	d6 [mm]	d10 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	l3 [mm]	l9 [mm]	Spannbereich [mm]	passende Spannzangen	Art.-Nr.
30	68	42	28	30	22	57	2-16	ER 25	**4000 833 686**
30	68	50	28	30	22	62,5	2-20	ER 32	**4000 833 687**
40	83	42	32,5	-	22	62	2-16	ER 25	**4000 833 624**
40	83	50	32,5	-	22	62	2-20	ER 32	**4000 833 688**

ab Seite 2/15

PROMAT





Form Z2

Verschlussstopfen

Form Z2

D [mm]	A [mm]	d1 [mm]	Art.-Nr. Stahl	Art.-Nr. Kunststoff
68	20	30	**4000 833 696**	**4000 833 698**
83	20	40	**4000 833 697**	**4000 833 699**

PROMAT

Spannzangenfutter ER

mit zylindrischen Schaft und seitlicher Spannfläche · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499**
Lieferung inkl. Spannmutter



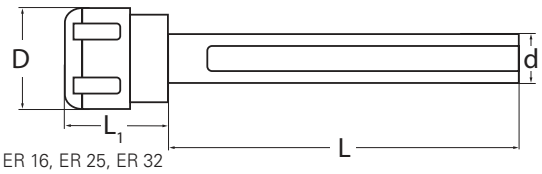
ER 11



ER 11



ER 16, ER 25, ER 32



ER 16, ER 25, ER 32

Spannbereich [mm]	Schaft-Ø [mm]	passende Spannzangen	L1 [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
Schaftlänge: 150 mm					
1- 7	16	ER 11	20	16	**4120 619 001**
1-10	16	ER 16	30	32	**4120 620 189**
1-16	20	ER 25	40	42	**4120 620 190**
2-20	32	ER 32	35	50	**4120 620 191**

ab Seite 2/15

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

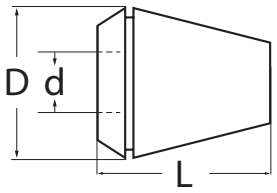
ER

PROMAT

Spannzange ER

nach DIN 6499-B · passend zu **Spannzangenfutter Typ ER** · Zwischenmaße sind nicht erforderlich · die Werkzeuge werden auf der ganzen Spannlänge gehalten und können auch auf der Führungsfase gespannt werden
Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 5 µm
Spanndurchmesserüberbrückung: Nennmaß minus 0,5 mm

Spanndurchmesserüberbrückung: ER 16, ER 25, ER 32 und ER 40 = Nennmaß minus 1,0 mm
Art.-Nr. 4000 832 910, 4000 832 923 und 4000 832 938
= Nennmaß minus 0,5 mm





2

d [mm]	Art.-Nr.
ER 11 / 4008 E (D = 11,5 mm L = 18 mm)	
1	4000 832 848
1,5	4000 832 849
2	4000 832 850
2,5	4000 832 851
3	4000 832 855
3,5	4000 832 857
4	4000 832 858
4,5	4000 832 859
5	4000 832 860
5,5	4000 832 861
6	4000 832 863
6,5	4000 832 864
7	4000 832 865

d [mm]	Art.-Nr.
ER 16 / 426 E (D = 17 mm L = 27 mm)	
1	4000 832 910
2	4000 832 912
3	4000 832 914
4	4000 832 915
5	4000 832 916
6	4000 832 917
7	4000 832 918
8	4000 832 919
9	4000 832 920
10	4000 832 921

d [mm]	Art.-Nr.
ER 25 / 430 E (D = 26 mm L = 34 mm)	
2	4000 832 923
3	4000 832 924
4	4000 832 925
5	4000 832 926
6	4000 832 927
7	4000 832 928
8	4000 832 929
9	4000 832 930
10	4000 832 931
11	4000 832 932
12	4000 832 933
13	4000 832 934
14	4000 832 935
16	4000 832 937

d [mm]	Art.-Nr.
ER 32 / 470 E (D = 33 mm L = 40 mm)	
2	4000 832 938
3	4000 832 939
4	4000 832 940
5	4000 832 941
6	4000 832 942
7	4000 832 943
8	4000 832 944
9	4000 832 945
10	4000 832 946
11	4000 832 947
12	4000 832 948
13	4000 832 949
14	4000 832 951
15	4000 832 952
16	4000 832 953
17	4000 832 954
18	4000 832 956
19	4000 832 957
20	4000 832 958

d [mm]	Art.-Nr.
ER 40 / 472 E (D = 41 mm L = 46 mm)	
4	4000 832 962
5	4000 832 963
6	4000 832 964
7	4000 832 965
8	4000 832 966
9	4000 832 967
10	4000 832 968
11	4000 832 969
12	4000 832 972
13	4000 832 973
14	4000 832 974
15	4000 832 975
16	4000 832 976
17	4000 832 977
18	4000 832 978
19	4000 832 979
20	4000 832 984
21	4000 832 985
22	4000 832 986
23	4000 832 987
24	4000 832 989
25	4000 832 990
26	4000 832 991

ER

PROMAT

Spannzangensatz

im Holzsockel · passend zu Spannzangenfutter
Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 5 µm

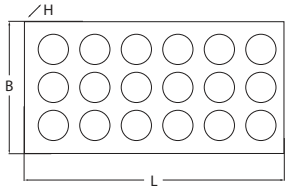




Abb. zeigt 4000 832 784

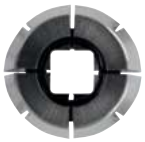
Modell	Spann-Ø [mm]	Inhalt	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [mm]	Bestückung	Art.-Nr.
ER 11 (4008 E)	1- 7	13 teilig	85	20	95	1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7	**4000 832 799**
ER 16 (426 E)	1-10	10 teilig	50	25	130	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	**4000 832 780**
ER 25 (430 E)	2-16	15 teilig	195	25	150	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	**4000 832 782**
ER 32 (470 E)	3-20	18 teilig	150	30	190	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	**4000 832 784**
ER 40 (472 E)	4-26	23 teilig	195	25	290	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	**4000 832 786**

PROMAT

Spannzange

Typ ER-GB · nach DIN 6499 mit Innenvierkant zum Gewindeschneiden · passend für Gewindeschneid- und Spannzangenfutter Typ ER
Rundlaufgenauigkeit 15 µm





Spann-Ø [mm]	Vierkant [mm]	Art.-Nr. ER 16-GB / 4031 E (L = 27,5 mm)	Art.-Nr. ER 25-GB / 4282 E (L = 34 mm)	Art.-Nr. ER 32-GB / 4537 E (L = 40 mm)
3,5	2,7	**4000 834 954**	**4000 834 959**	**-**
4	3	**4000 834 955**	**4000 834 960**	**-**
4,5	3,4	**4000 834 956**	**4000 834 961**	**4000 834 969**
6	4,9	**4000 834 957**	**4000 834 962**	**4000 834 970**
7	5,5	**4000 834 958**	**4000 834 963**	**4000 834 971**
8	6,2	**4000 834 953**	**4000 834 964**	**4000 834 972**
9	7	**-**	**4000 834 965**	**4000 834 973**
10	8	**-**	**4000 834 966**	**4000 834 974**
11	9	**-**	**4000 834 967**	**4000 834 975**
12	9	**-**	**4000 834 968**	**4000 834 976**
14	11	**-**	**-**	**4000 834 977**
16	12	**-**	**-**	**4000 834 978**

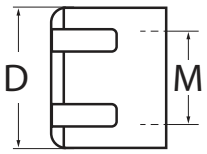
PROMAT

ER

Spannmutter ER Mini

für Spannzangenfutter ER





für Abmessung	Gewinde [mm]	D [mm]	Art.-Nr.
ER 11	M13 x 0,75	16	**4120 620 358**

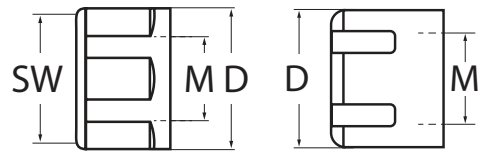
PROMAT

ER

Spannmutter

gleitgelagerte Ausführung
für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499





4000 833 998

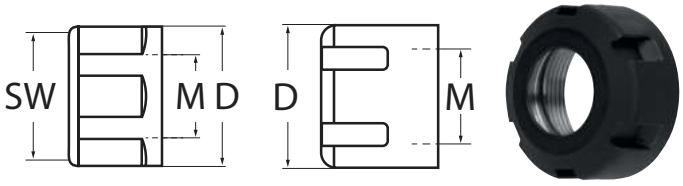
für Abmessung	Gewinde	D [mm]	Art.-Nr.
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	**4000 833 998**
ER 25	M32 x 1,5	42	**4000 833 999**
ER 32	M40 x 1,5	50	**4000 834 000**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

ER

Spannmutter

Standardausführung mit Exzenterring
für Spannzangenfutter ER · **nach DIN 6499** · gewuchtete Ausführung

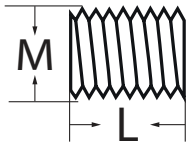


4000 833 993

für Abmessung	Gewinde	D [mm]	Art.-Nr.
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	**4000 833 993**
ER 16	M22 x 1,5	32	**4000 833 994**
ER 25	M32 x 1,5	42	**4000 833 995**
ER 32	M40 x 1,5	50	**4000 833 996**
ER 40	M50 x 1,5	63	**4000 833 997**

Spannschraube

für Flächenspannfutter · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B

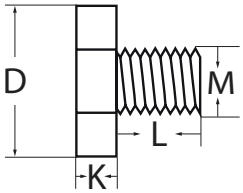




Gewinde-Nenn-Ø	für Spannfutter-Ø D [mm]	L [mm]	Art.-Nr.
M6	6	10	**4000 834 134**
M8	8	10	**4000 834 135**
M10	10	12	**4000 834 136**
M12	12/14	16	**4000 834 137**
M14	16/18	16	**4000 834 138**
M16	20	16	**4000 834 139**
M18 x 2	25	20	**4000 834 140**
M20 x 2 x 20	32	20	**4000 834 141**

Fräseranzugsschraube

nach DIN 6367

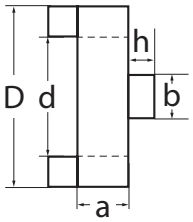




für Spann-Ø [mm]	Gewinde	D [mm]	K [mm]	L [mm]	Art.-Nr.
16	M8	20	6	16	**4000 834 072**
22	M10	28	7	18	**4000 834 073**
27	M12	35	8	22	**4000 834 074**
32	M16	42	9	26	**4000 834 075**

Mitnehmerring

nach DIN 6366 · zur Mitnahme von Fräsern mit Quernut · für Aufsteckfräserdorne





d [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	h [mm]	Art.-Nr.
16	32	10	8	5	**4000 834 086**
22	40	12	10	5,6	**4000 834 087**
27	46	12	12	6,3	**4000 834 088**

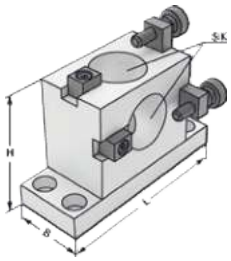
PROMAT

SK 40 | SK 50

Montageblock

aus Aluminium · zur sicheren und einfachen Montage/ Demontage von Werkzeugaufnahmen mit Steilkegel in horizontaler und vertikaler Position · stabile und problemlose Montage auf der Werkbank · mit Sicherungsschraube zur Sicherung der Werkzeugaufnahme gegen Herausfallen bei horizontaler Montage



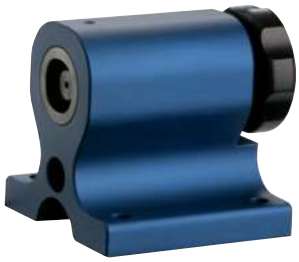


Aufnahme	B x H x L mm	Art.-Nr.
SK40	60 x 100 x 160	4000 832 877
SK50	97 x 155 x 180	4000 832 878

PROMAT

Montagesystem

schwenkbar · zum sicheren, schnellen und einfachen Austausch von Werkzeugaufnahmen · Alugehäuse · austauschbare Werkzeugaufnahmen aus Stahl · 4 x 90° schwenkbar und indexierbar · formschlüssige Fixierung der Werkzeuge · keine Konusbeschädigung · geringer Platzbedarf · geringer Kraftaufwand durch optimale Ergonomie · sekundenschneller und sicherer Werkzeugwechsel
Lieferumfang: mit Bedienungsanleitung und Bedienschlüssel



Ausführung	Art.-Nr.
Grundgerät schwenkbar	4000 832 115

PROMAT

SK 30 | SK 40 | SK 50 | HSK-A 40 | HSK-A 50 | HSK-A 63 | HSK-A 80 | HSK-A 100 | VDI 20 | VDI 30 | VDI 40 | VDI 50 | PSK 63

Aufnahme

für Montagesystem Art.-Nr. 4000 832 115





Schaftaufnahme	Art.-Nr.
SK40 (DIN 69871, JIS B, DIN 2080)	4000 832 116
HSK-A63	4000 832 118

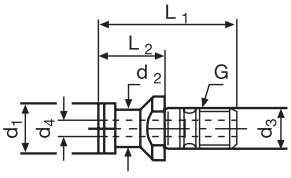
PROMAT

SK 40 | SK 50



Anzugsbolzen

für Werkzeuge mit Steilkegel nach DIN 69871 · im Einsatz gehärtet 58 +/- HRC Eht 0,5 - 0,8 · Gewinde weich geschliffen nach DIN · parallel geschliffen und brüniert
DIN 69872 Form A · mit Bohrung



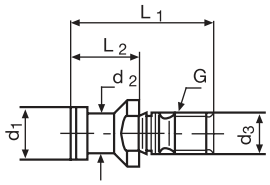
für Aufnahmen	Anzug-gewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.
SK40	M16	19	14	17	7,0	54	26	4000 832 700
SK50	M24	28	21	25	11,5	74	34	4000 832 701

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SK 40 | SK 50

Anzugsbolzen
DIN 69872 Form B · ohne Bohrung · abgedichtet mit O-Ring



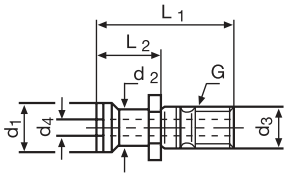


für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.
SK40	M16	19	14	17	54	26	**4000 832 710**
SK50	M24	28	21	25	74	34	**4000 832 711**

SK 40 | SK 50

Anzugsbolzen
ISO 7388 / II Form B · mit Bohrung



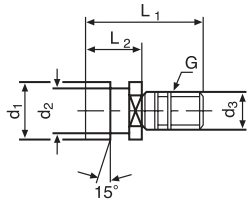


für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.
SK40	M16	18,95	12,95	17	7,35	44,5	16,4	**4000 832 720**
SK50	M24	29,1	19,6	25	11,55	65,5	25,55	**4000 832 721**

SK 40

Anzugsbolzen
DIN2080 Ott-Ringnut · mit Innengewinde M16 · mit Dichtring



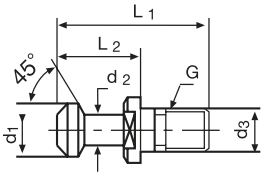


für Aufnahmen	Anzugsgewinde	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.
SK40	M16	25	21,1	17	53	25	**4000 832 722**

BT 40

Anzugsbolzen
MAS BT 40 45° · mit/ohne Bohrung





für Aufnahmen	Anzugsgewinde	Bohrungs-Ø [mm]	Typ	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art.-Nr.
BT40	M16	4	45 Grad	15	10	17	60	35	**4000 832 723**
BT40	M16	-	45 Grad	15	10	17	60	35	**4000 832 724**

Zentrierspitze
mitlaufend · Spitzenwinkel 60 ° · hohe Rundlaufgenauigkeit · Laufspitze aus hochwertigem Werkzeugstahl · ganz gehärtet und geschliffen · besonders leichter Lauf · wartungsfreie Dauerschmierung



Schaft-größe	Werkstück-gewicht max. [kg]	Gewicht [g]	Rundlauf-abweichung max. [mm]	Drehzahl max. [min-1]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	K [mm]	Art.-Nr.
MK2	200	500	0,005	4900	41	45	20	17,78	24	**4000 832 040**
MK3	500	1300	0,005	3500	48,5	60	25	23,825	31	**4000 832 041**
MK4	800	2300	0,005	2700	61,5	70	32	31,267	41	**4000 832 042**
MK5	2000	4700	0,005	2100	78,5	90	40	44,399	50	**4000 832 043**



Schnellwechselstahlhalterkopf

mit Exzenterspannung · zum raschen Wechsel von Bearbeitungswerkzeugen bei gleichbleibender Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm · die Spitzenhöhe wird durch eine Stellschraube am Drehstahlhalter eingestellt · Verzahnung und Planauflagefläche sind gehärtet und geschliffen · 40 Zähne im Stahlhalterkopf ermöglichen 40 verschiedene Winkeleinstellungen der Werkzeuge von jeweils 9°
Bohrungs-Ø = Bohrung des Zentralkörpers
max. Ausladung = Bohrungsmitte bis Ende/Kante Wechselhalter

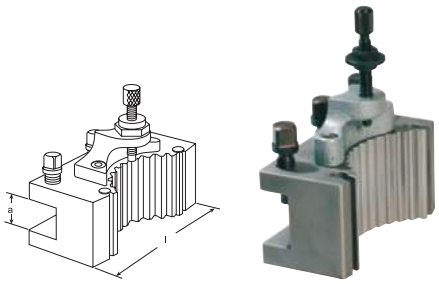
Größe	Bohrungs-Ø [mm]	max. Ausladung [mm]	Art.-Nr.
AA	12,5	30	**4000 832 150**
A	20	48	**4000 832 151**
B	32	71	**4000 832 152**
C	40	92/102	**4000 832 153**
D1	40	112/116/124	**4000 832 154** ▷



Einlegeprisma

für Wechselhalter mit Prisma, für runde Bohrstangen ·
Spann-Ø = max. möglicher Einspann-Ø nach Einsatz der Prismeneinlage im Wechselhalter

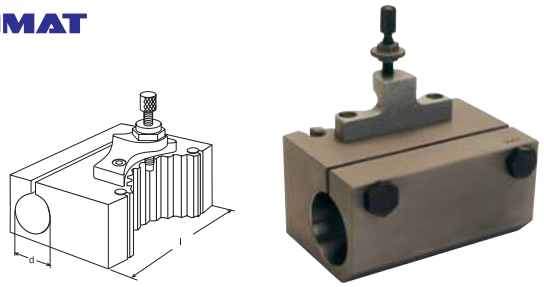
Größe	Länge [mm]	Spann-Ø [mm]	Art.-Nr.
A	85	14	**4000 832 141** ▷
B	130	20	**4000 832 142**
C	160	25	**4000 832 143** ▷
C	160	32	**4000 832 144** ▷



Wechselhalter

für Drehstähle · für Schnellwechselstahlhalterkopf

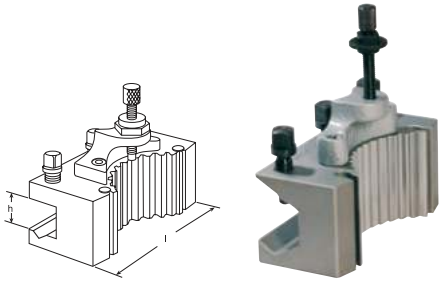
für Stahlhalterkopf	a [mm]	l [mm]	Art.-Nr.
AA	12	50	**4000 832 155**
A	20	75	**4000 832 156**
B	25	120	**4000 832 157**
B	32	120	**4000 832 158**
C	32	150	**4000 832 159**
C	40	150	**4000 832 160**
D1	40	180	**4000 832 161**
D1	50	180	**4000 832 162**



Wechselhalter

mit zylindrischer Bohrung · zur direkten Aufnahme von großen Ausdrehstangen und Morsekonushülsen ·
für Schnellwechselstahlhalterkopf

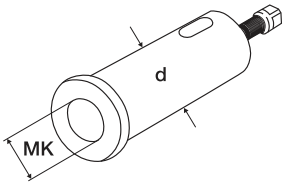
für Stahlhalterkopf	l [mm]	d [mm]	Art.-Nr.
A	80	30	**4000 832 171**
B	120	40	**4000 832 172**
C	160	40	**4000 832 173**
C	160	50	**4000 832 174**



Wechselhalter

mit Prisma · für runde Bohrstangen · für Schnellwechselstahlhalterkopf

für Stahlhalterkopf	l [mm]	h [mm]	Art.-Nr.
A	85	20	**4000 832 165**
B	130	32	**4000 832 166**
C	160	40	**4000 832 167**





Morsekonushülse

für Wechselhalter mit zylindrischer Bohrung · mit Abdrückschraube

für Stahlhalterkopf	Schaftgröße	d [mm]	Art.-Nr.
A	MK2	30	**4000 832 176**
B	MK3	40	**4000 832 177**
B	MK4	40	**4000 832 178**
C	MK4	40	**4000 832 180**
C	MK4	50	**4000 832 181**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Höhenverstellschraube

Ersatzteil zu allen PROMAT Wechselhalter Ausführungen
Lieferung inkl. Höhenverstellmutter



Größe	Gewinde	Art.-Nr.
AA	M4	**4000 832 421** ▷
A	M5	**4000 832 422**
B	M7	**4000 832 423**
C	M9	**4000 832 424** ▷
D1	M12	**4000 832 425** ▷

Spannschraube

Ersatzteil zu PROMAT Wechselhalter **für Drehstähle und mit Prisma**



Größe	Gewinde	Länge [mm]	Vierkant [mm]	Art.-Nr.
AA	M5	18	5	**4000 832 426** ▷
A	M7	21	8	**4000 832 427**
B	M11	27	10	**4000 832 428**
C	M14x1,5	38	14	**4000 832 429** ▷
D1	M14x1,5	38	14	**4000 832 430** ▷

Bohrmaschinenschraubstock

mit einer Prismenbacke und einer glatten Backe · für Tisch- und Ständerbohrmaschinen



Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	L x B x H mm	Art.-Nr.
75	70	115	254 x 140 x 58	**4000 830 820**
100	100	120	278 x 154 x 62	**4000 830 821**
125	112	150	346 x 183 x 66	**4000 830 822**

Bohrmaschinenschraubstock

nach DIN 6370 gefräst und geschliffen · Genauigkeit innerhalb 0,10 mm · aus Spezialguss · Stahlbacken · Prismenbacken



Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Schlitzabstand (Mitte/Mitte) [mm]	Art.-Nr.
80	70	110	**4000 830 888**
100	115	140	**4000 830 890**
125	130	165	**4000 830 892**
160	225	210	**4000 830 896**

Schraubstockbacke

Lieferung paarweise komplett mit Schrauben



Backen-B. [mm]	passend für Maschinenschraubstock	Art.-Nr.
80	Art.-Nr. 4000 830 888	**4000 830 905**
100	Art.-Nr. 4000 830 890	**4000 830 906**
125	Art.-Nr. 4000 830 892	**4000 830 907**
160	Art.-Nr. 4000 830 896	**4000 830 908**

Werkstückanschlag

komplett mit Nutenstein M8 x 14 mm · aus Aluminium

360° · stufenlos in 5 Achsen verstellbar · der Werkstückanschlag eignet sich als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten

Weitere Nutensteine mit Gewinde M8 ab Seite <NoVersionPageNo/>



Höhe [mm]	Anschlag-L. [mm]	Fuß-Ø [mm]	Art.-Nr.
150	190	39	**4000 833 541**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

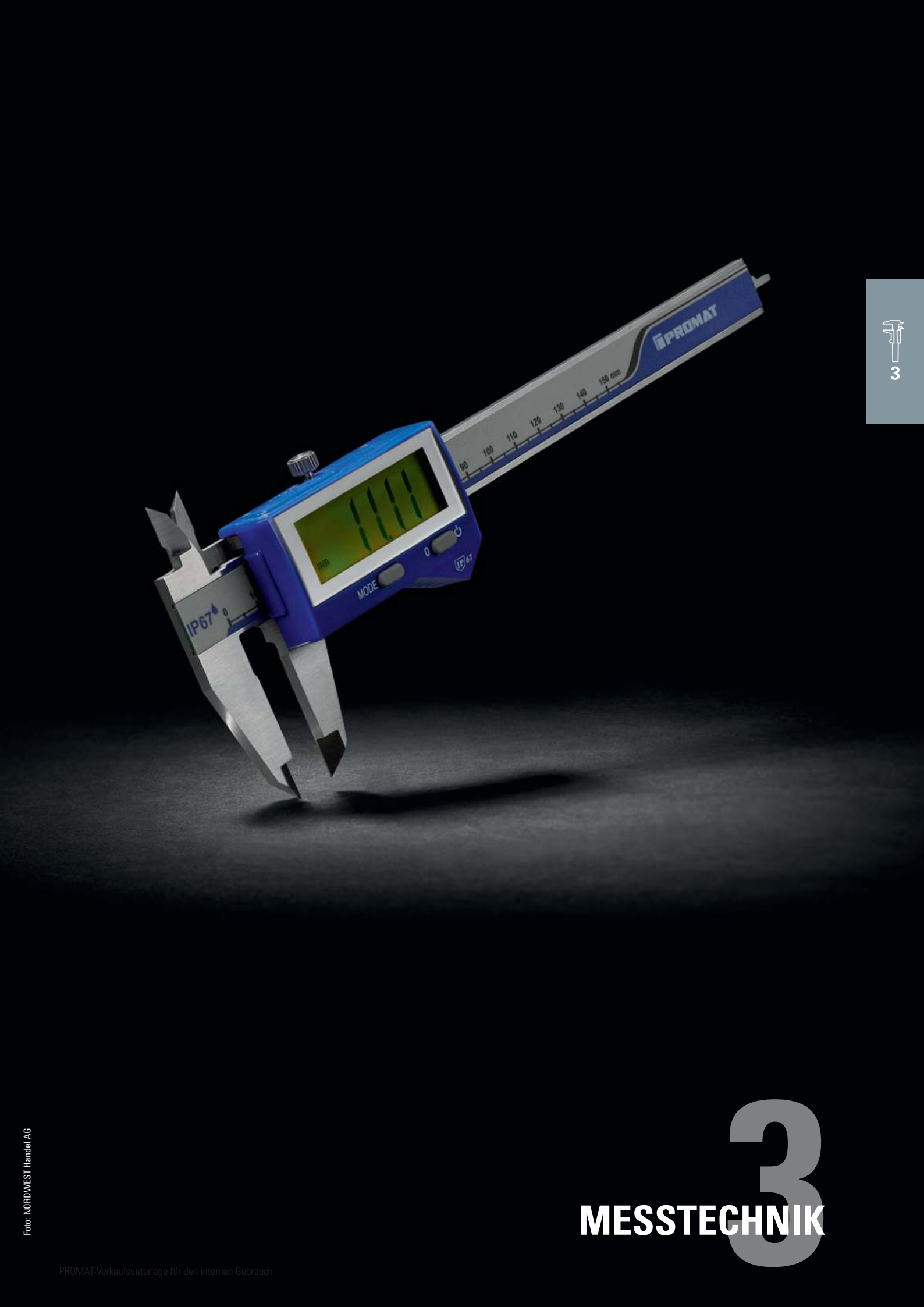


Foto: NORDWEST Handel AG

3 MESSTECHNIK

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Warum Kalibrierung?

Die Kalibrierung dient der Sicherstellung und Verbesserung der Produktqualität durch eine regelmäßige Überwachung aller im Prozess eingesetzten Messmittel.

Zusätzlich werden die gesetzlichen Anforderungen im Rahmen von Qualitätsmanagementsystemen, z. B. DIN EN ISO erfüllt.

Im Rahmen des Produkthaftungsgesetzes müssen die für die Messaufgabe geeigneten Prüfmittel ausgesucht, deren sachgerechter Einsatz lückenlos nachgewiesen und eine systematische Prüfmittelüberwachung durchgeführt und dokumentiert werden.

Falls zu einem Artikel ein Kalibrierzeugnis gewünscht wird, machen Sie dieses auf Ihrer Bestellung mit dem Vermerk: "mit Kalibrierzeugnis" kenntlich.

Das Zeugnis sowie die entsprechenden Versandkosten werden Ihnen zusätzlich in Rechnung gestellt.

PROMAT



4000 851 005



4000 851 015- für Linkshänder



4000 851 010



4000 851 016- parallaxfreie Ablesung



4000 851 011

DIN 862 | INOX | mm ▼ inch | links | Parallax-frei

Taschenmessschieber

Skala und Nonius mattverchromt · für Innen-, Außen- und Tiefenmessung

Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Ablesung	Tiefenmaß	Art.-Nr. mit Feststellschraube	Art.-Nr. mit Momentfeststellung
70	30	0,05 mm / - inch	eckig	**4000 851 005**	**-**
150	40	0,05 mm / 1/128 inch	eckig	**4000 851 011** **4000 851 015** **4000 851 016**	**4000 851 010**

PROMAT



INOX

Messbrücke

geeignet für alle Taschenmessschieber · aus **gehärtetem Stahl**

Brücken-L. [mm]	Art.-Nr.
75	**4000 851 027**

PROMAT



DIN 862 | INOX

Uhrmessschieber

Rundskala mit 1-Zeiger-System · mit Rollenfeinzustellung · für Innen-, Außen- und Tiefenmessung · mit Feststellschraube

Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Ablesung [mm]	1 Zeigerumdrehung [mm]	Art.-Nr.
150	40	0,01	1	**4000 851 031**

PROMAT



DIN 862 | INOX | mm ▼ inch | LCD Display | CR2032

Messschieber

digital · gut ablesbar · Ziffernhöhe 8 mm · das kapazitive Messsystem liegt geschützt gegen Schmutz und Beschädigungen in der Messschiene · Schiene, Schnäbel und Spitzen gehärtet · Batterie-Kontrollanzeige · für Innen-, Außen- und Tiefenmessung · mit Feststellschraube · **Nullpunktsetzung an jeder Stelle · Elektronik schaltet nach ca. 5 Minuten nach Nichtgebrauch eigenständig ab**
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>

Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Genauigkeit [mm]	Ablesung	Tiefenmaß	Art.-Nr.
100	40	0,03	0,01 mm / 0,0005 inch	eckig	**4000 851 056**
150	40	0,03	0,01 mm / 0,0005 inch	eckig	**4000 851 055**
200	50	0,03	0,01 mm / 0,0005 inch	eckig	**4000 851 058**
300	60	0,03	0,01 mm / 0,0005 inch	eckig	**4000 851 059**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

IP40 | IP42 | IP51 | IP52 | IP53 | IP54 | IP65 | IP67

IP 1. Kennziffer: Berührungsschutz
0 kein Berührungsschutz, kein Fremdkörperschutz
1 Schutz gegen Fremdkörper mit Durchmesser >50 mm
2 Schutz gegen Fremdkörper mit Durchmesser >12 mm
3 Schutz gegen Fremdkörper mit Durchmesser >2,5 mm
4 Schutz gegen Fremdkörper mit Durchmesser >1 mm
5 Vollständiger Berührungsschutz, Schutz gegen Staubablagerungen im Innern
6 Vollständiger Berührungsschutz, Schutz gegen Eindringen von Staub

IP 2. Kennziffer: Wasserschutz
0 kein Wasserschutz
1 Geschützt gegen senkrecht fallende Wassertropfen
2 Geschützt gegen schräg fallende Wassertropfen (15° gegenüber der Senkrechten)
3 Geschützt gegen Sprühwasser (bis 60° gegenüber der Senkrechten)
4 Geschützt gegen Sprühwasser
5 Geschützt gegen Strahlwasser (aus allen Richtungen)
6 Geschützt vor eindringendem Wasser bei vorübergehender Überflutung)
7 Geschützt vor eindringendem Wasser beim Eintauchen

DIN 862 | INOX | mm inch | IP67 | LCD Display | CR2032

PROMAT

Messschieber

digital · IP67 · Messsystem unempfindlich gegen Staub und zeitweiliges Eintauchen in Wasser · mit Feststellschraube und Kreuzspitzen · LCD-Anzeige 14 mm



Funktionen: Ein-/Ausschaltung · **Schnell-Start-Funktion**, automatische Einschaltung der Elektronik durch Schieb-Bewegung, Schieber sofort messbereit durch einmaliges Nullsetzen · mm/inch · Nullpunktsetzung an jeder Stelle · Einfrierung der Anzeige (Tastensperre) · Elektronik schaltet nach ca. 5 Minuten eigenständig ab
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>

Schutzart IP67

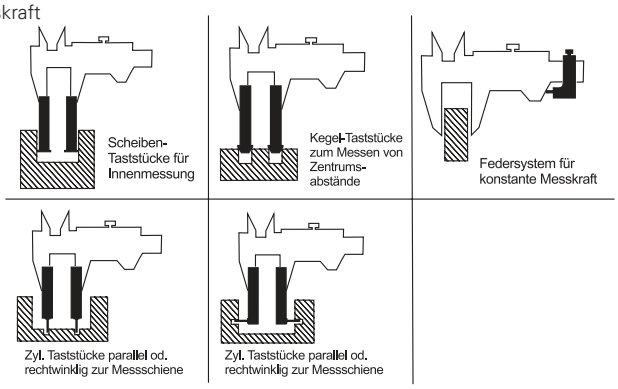
Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Genauigkeit [mm]	Ablesung	Tiefenmaß	Art.-Nr.
150	40	0,03	0,01 mm / 0,0005 inch	eckig	**4000 851 007**

PROMAT

Messzeugsatz

passend für digital Messschieber mit Schnabellänge 40 mm bzw. einer Schnabelstärke von 3,50 bis ca. 3,85 mm · zum Messen von Bohrungsabständen, Abständen, Nuten · Tasteinsätze sind auf einer Metallplatte verschraubt (Sicherung vor Verlust) · Messeinsätze mit Aufnahmegewinde M2,5
Satzinhalt:
1 Paar Taststückhalter kurz
1 Paar Taststückhalter lang
je 1 Paar Tasteinsatz mit Scheibe, Ø 6/ 10/ 12,5 mm
je 1 Paar Tasteinsatz mit 60° Konus, Ø 9/ 12 mm
1 Paar Tasteinsatz zylindrisch, Ø 1,5x9 mm
1 Stück Federsystem für konstante Messkraft
1 Stück Sechskantschlüssel
Lieferung in Kunststoffkassette



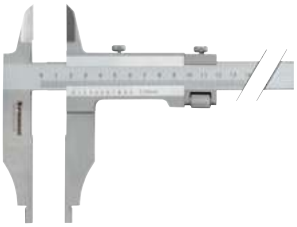


Inhalt	passend zu	Art.-Nr.
18 teilig	digital Messschieber	**4000 851 028**

PROMAT



4000 851 131



4000 851 135

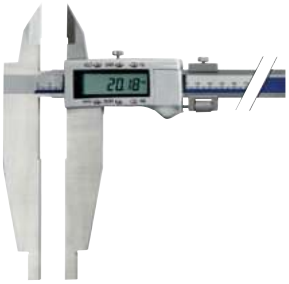
DIN 862 | INOX

Werkstattmessschieber

Skala und Nonius mattverchromt · mit Feststellschraube und **Feineinstellung** · Innen- und Außenmessung
Lochmaßansatz für Innenmessungen:
bis 300 mm Messbereich = 10 mm
500 - 1000 mm Messbereich = 20 mm

Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr. mit Messerspitzen
250	75	0,05	**4000 851 131**	**4000 851 135**
300	90	0,05	**4000 851 132**	**4000 851 136**
500	150	0,05	**4000 851 133**	**4000 851 137**
800	150	0,05	**4000 851 134**	**4000 851 138**
1000	150	0,05	**-**	**4000 851 139**

PROMAT



Werks-norm | mm ▼ inch | LCD Display | CR2032

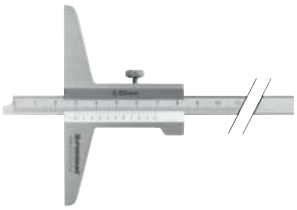
Werkstattmessschieber

digital · Elektronikgehäuse aus Metall · mit Messerspitzen · mit Feststellschraube und **Feineinstellung**

Funktionen: Ein-/ Ausschaltung · Nullpunktsetzung an jeder Stelle
Lochmaßansatz für Innenmessungen = 20 mm
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>

Messbereich [mm]	Schnabel-L. [mm]	Ablesung	Art.-Nr.
300	100	0,01 mm / 0,0005 inch	**4000 851 141**
500	150	0,01 mm / 0,0005 inch	**4000 851 142**
800	150	0,01 mm / 0,0005 inch	**4000 851 143**

PROMAT



DIN 862 | INOX

Tiefenmessschieber

gerade Messschiene · mit Feststellschraube · Nonius und Skala mattverchromt

Messbereich [mm]	Brücken-L. [mm]	Messschienenquerschnitt [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
200	100	10 x 4,5	0,05	**4000 851 218**
300	150	10 x 4,5	0,05	**4000 851 219**

PROMAT



DIN 862 | INOX | mm ▼ inch | LCD Display | CR2032

Tiefenmessschieber

digital · gut ablesbar · Ziffernhöhe 8 mm · das kapazitive Messsystem liegt geschützt gegen Schmutz und Beschädigungen in der Messschiene · Schiene und Messbrücke gehärtet · Batterie-Kontrollanzeige · für Tiefenmessung · **mit gerader Messschiene** · mit Feststellschraube · **Genauigkeit 0,03 mm** · Nullpunktsetzung an jeder Stelle ·
Elektronik schaltet nach ca. 5 Minuten eigenständig ab
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>

Messbereich [mm]	Brücken-L. [mm]	Ablesung	Art.-Nr.
200	100	0,01 / 0,0005 inch	**4000 851 221**
300	100	0,01 / 0,0005 inch	**4000 851 222**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Bügelmessschraube

Spindel gehärtet · Gewinde geschliffen · Ableseteile mattverchromt · **Messflächen Hartmetall** · mit Isolierschale und Gefühlsratsche · **Spindel-Ø 6,5 mm · 0,5 mm Steigung**

Lieferung ab 25 mm inkl. Einstellmaße



Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
0- 25	0,01	4000 851 151
25- 50	0,01	4000 851 152
50- 75	0,01	4000 851 153
75-100	0,01	4000 851 154

DIN 863/1

Bügelmessschraubensatz

Spindel gehärtet · Gewinde geschliffen · Ableseteile mattverchromt · **Messflächen Hartmetall** · mit Isolierschale und Gefühlsratsche · **Spindel-Ø 6,5 mm · 0,5 mm Steigung**
Satz bestehend aus:
je 1 Bügelmessschraube 0-25, 25-50, 50-75 und 75-100 mm, 3 Einstellmaße



Messbereich [mm] Satz inkl. 3 Einstellmaße	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
0-100	0,01	4000 851 150

DIN 863/1 | mm ▼ inch | IP65 | LCD Display

Bügelmessschraube

digital · IP65 · LCD-Anzeige 8 mm · mit Isolierschale und Gefühlsratsche · **Messflächen Hartmetall**



Funktionen: Ein-/ Ausschaltung · Nullpunktsetzung an jeder Stelle · mm/inch
Lieferung ab 25 mm inkl. Einstellmaß
Lieferung inkl. Batterie (SR44)
Einstellmaß siehe ab Seite <NoVersionPageNo/>
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 745 siehe Seite <NoVersionPageNo/>

Schutzart IP65

Messbereich [mm]	Ablesung	Art.-Nr.
0-25	0,001 mm / 0,00005 inch	4000 851 223
25-50	0,001 mm / 0,00005 inch	4000 851 224

Schnabelinnenmessschraube

mit Gefühlsratsche · mattverchromt · Spindel gehärtet · **Messflächen gehärtet** · mit Einstellring bis Messbereich 50 mm · **Steigung 0,5 mm** · Art.-Nr. 4000 851 295 hat zylindrische Messflächen



Abb. zeigt Art.-Nr. 4000 851 296 + 4000 851 297

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
5-30	0,01	4000 851 295
25-50	0,01	4000 851 296
50-75	0,01	4000 851 297

Bügelmessschraubenhalter

zum Einsatz bei Serienmessungen · zur Aufnahme von Bügelmessschrauben bis 300 mm Messbereich = Art.-Nr. 4000 851 250 und bis 1000 mm Messbereich = Art.-Nr. 4000 851 251



4000 851 250



4000 851 251

Material	Art.-Nr.
Guss	4000 851 250
Stahl	4000 851 251

PROMAT

DIN 863



Innenmessschraubensatz

Dreipunktausführung · mit Ratsche · Skalen und Hülsen mattverchromt · mit Einstellringen · **Messflächen Hartmetall** · **Steigung 0,5 mm**

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Inhalt [St.]	Einstellringe-Ø [mm]	Art.-Nr.
6- 12	0,001	3	6 + 8 + 10	**4000 851 380**
12- 20	0,005	2	16	**4000 851 381**
20- 50	0,005	4	25 + 40	**4000 851 098**
50-100	0,005	4	62 + 87	**4000 851 099**

PROMAT



Innenfeinmessgerät

2-Punkt-Vergleichsmessgerät durch Umkehrpunktbestimmung · beweglicher **Messbolzen aus Hartmetall** · mit Zentrierfuß · mit Messbolzen und Zwischenringen · Messuhr Ø 58 mm

Messbereich [mm]	Mess-T. [mm]	Ablesung [mm]	Anzahl Messbolzen	Art.-Nr.
18- 35	150	0,01	9	**4000 851 382**
35- 50	150	0,01	5	**4000 851 383**
50-160	150	0,01	12	**4000 851 384**

PROMAT



Innenfeinmessgerät

2-Punkt-Vergleichsmessgerät durch Umkehrpunktbestimmung · beweglicher **Messbolzen aus Hartmetall** · mit Zentrierfuß · **drei Messarme** · mit Messbolzen und Zwischenringen · Messuhr Ø 58 mm

Messbereich [mm]	Mess-T. [mm]	Ablesung [mm]	Anzahl Messbolzen	Art.-Nr.
18-160	150	0,01	25	**4000 851 490**

PROMAT

DIN 878



Messuhr

Einspannschaft (Ø 8 mm h6) und Messbolzen aus **nichtrostendem Stahl** · verstellbare Toleranzmarken · mit 2 Zeigern · **Außenring-Ø 58 mm**

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	1 Zeigerumdrehung [mm]	Art.-Nr.
10	0,01	1,0	**4000 851 510**

PROMAT

DIN 878



Messuhr

mit Stoßschutz · Einspannschaft (Ø 8 mm h6) · Außenring drehbar · **Außenring-Ø 58 mm**

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	1 Zeigerumdrehung [mm]	Art.-Nr.
10	0,01	1,0	**4000 851 511**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werks-norm | mm inch | LCD Display | CR2032

PROMAT

Messuhr

digital · 5-stellige LCD-Anzeige · autom. Abschaltung · Ein-/Austaste · Nullpunkteinstellung · **Außen-Ø 58 mm** · Einspannschaft (Ø 8 mm h6)
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>



Messbereich	Ablesung	Genauigkeit [mm]	Art.-Nr.
12,5 mm / 0,5 inch	0,01 mm / 0,0005 inch	0,03	**4000 851 530**

PROMAT

Kantentaster

zur Bestimmung der Nulllinie · Genauigkeit 0,01 mm · **gehärteter** und **genau geschliffener Tastkopf** · Schaftoberteil ist im Innern durch eine kleine Zugfeder elastisch ausgleichend verbunden · **Drehzahl der Spindel ca. 500 U/min**



4000 851 542

Einspannschaft-Ø [mm]	Tastkopf [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
10	10	90	**4000 851 540**
10	10 + 4	90	**4000 851 542**

Ersatzfeder

zu Kantentaster



Ersatzfeder	VE	Art.-Nr.
	10 +	**4000 851 577** [1]

[1] Preis per St.

mit Zertifikat

PROMAT

Kantentaster

optisch und akustisch

zum exakten Ermitteln von Werkstücknullpunkten und Bohrungsmittelpunkten auf Fräsmaschinen, Bohrmaschinen, Bearbeitungszentren usw. · bei Kontakt, der in den Achsen X und Y ausfedernden Tastkugel mit dem Werkstück, schließt der Stromkreis und die rundumleuchtende Anzeige leuchtet auf · die 3D-Ausführung verfügt zusätzlich über einen Sicherheitsfederweg von 2 mm in der Z-Achse · die Bezugslänge muss zuvor in einem Voreinstellgerät vermessen und berücksichtigt werden · **Genauigkeit ± 0,01 mm · Tastkugel-Ø 10 mm**
Lieferung inkl. 12V-Batterie, Seriennummer und Prüfprotokoll
Ersatzbatterie siehe Art.-Nr. 4000 901 746



4000 851 246



4000 851 247



4000 851 248



4000 851 249

Einspannschaft-Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
20	94	2D - optisch	**4000 851 246**
20	106	3D - optisch	**4000 851 247**
20	119	2D - akustisch + optisch	**4000 851 248**
20	131	3D - akustisch + optisch	**4000 851 249**

PROMAT



mm / inch | IP65 | LCD Display | CR2032

Werkzeugvoreinstellgerät

digital · IP65 · LCD-Anzeige, 12 mm Ziffernhöhe · zur schnellen **Referenzpunkt-Bestimmung** in axialer Richtung · **die Gerätehöhe von 50 mm ist das Bezugsmaß zum Werkstück · Tastflächen-Ø 24,6 mm ·** robustes Metallgehäuse · eingelassene Magnetelemente an der Unterseite · Federweg der Tastfläche + 2,5 mm bis - 0,5 mm · **Elektronik schaltet nach ca. 5 Minuten Nichtgebrauch eigenständig ab ·** automatische Einschaltung der Elektronik durch Druck auf die Tastfläche

Lieferung inkl. Batterie (CR2032)

Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>



Anwendungsbeispiel, Schaftfräser nicht im Lieferumfang

Schutzart IP65

Ablesung	Wiederholgenauigkeit	Gehäuse-Ø [mm]	Art.-Nr.
0,001 / 0,00005 inch	+/- 0,002 / 0,0001 inch	55	**4000 851 000**

PROMAT

Magnetmessstativ

mit Feineinstellung · schaltbarer Magnetfuß · Grundfläche als Prisma ausgeführt, dadurch anwendbar auf allen ebenen und zylindrischen Stahlflächen · Standsäule und Querarm verchromt · Querarm mit Gelenk und Messuhr-Feineinstellung · Messuhraufnahme 8 mm H7



Fuß B x T x H [mm]	Aktionsradius [mm]	Gesamt-H. [mm]	Haftkraft [N]	Anschlussgewinde	Art.-Nr.
60 x 50 x 55	150	180	ca. 600	M8	**4000 851 550**

Magnetfuß

Ersatzmagnetfuß

Fuß B x T x H [mm] Ersatzmagnetfuß	Anschlussgewinde	Art.-Nr.
60 x 50 x 55	M8	**4000 851 551**

PROMAT

Magnetmessstativ

mit Gelenkarm · mit mechanischer Zentralklemmung und Feineinstellung · große Beweglichkeit bei hoher Spannkraft mittels **eines Spanngriffs ·** schaltbarer Magnetfuß mit prismatischer Sohle · kombinierte Aufnahme für Messuhren, Feinzeiger und Fühlhebelmessgeräte · mit Schwalbenschwanzklemmung · Messuhraufnahme 8 mm H7



Fuß B x T x H [mm]	Aktionsradius [mm]	Gesamt-H. [mm]	Haftkraft [N]	Anschlussgewinde	Art.-Nr.
60 x 50 x 55	300	380	600	M8	**4000 851 488**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werks-norm

PROMAT

Höhenanreißgerät

massiver Standfuß · massive, kräftige Säule · mit Feineinstellung · Ableseteile blendfrei verchromt · mm-Ablesung · **Ablesung 0,02 mm** · **Anreißnadel HM-bestückt**



Messbereich [mm]	Art.-Nr.
300	**4000 851 580**
500	**4000 851 581**

Anreißnadel

HM · zu Höhenanreißgerät



für Messbereich [mm] Anreißnadel HM zu Höhenanreißgerät	für Art.-Nr.	Art.-Nr.
300	4000 851 580	**4000 851 583**
500	4000 851 581	**4000 851 586**

Werks-norm | mm ▼ inch | LCD Display

PROMAT

Höhenmess- und Anreißgerät

digital · kräftiger Fuß mit geschliffener Standfläche · 5-stellige LCD-Anzeige · Messwertwahl in beide Richtungen · Nullstellung in jeder Position · **mit Handkurbel** · **Anreißnadel HM-bestückt** · das unempfindliche kapazitive Messsystem ermöglicht hohe Verfahrgeschwindigkeiten und fehlerfreies und wirtschaftliches Messen bzw. Arbeiten
Lieferung inkl. Batterie (SR44)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 745 siehe Seite <NoVersionPageNo/>



Messbereich [mm]	Ablesung	Art.-Nr.
300	0,01 mm / 0,0005 inch	**4000 851 591**

Anreißnadel

HM · zu Höhenmess- und Anreißgerät

PROMAT



für Messbereich [mm] Anreißnadel HM zu Höhenmess- und Anreißgerät	für Art.-Nr.	Art.-Nr.
300	4000 851 591	**4000 851 589**

Oberflächenvergleichsplatte RUGOTEST

für die Vergleichsprüfung der Oberflächenbeschaffenheit nach der Sicht- und Tastmethode (mit Fingernagel) · verschleißfest und rostfrei
Bearbeitungsverfahren: allgemein
Plattenlänge 120 mm x Plattenhöhe 90 mm · mit Erläuterung

PROMAT



Vergleichsbereich Ra [µm]	Plattenanzahl [St.]	ISO-Klasse	Art.-Nr.
0,05-12,5	30	N2-N10	**4000 858 855**

Toleranzen Parallelendmaßsätze

Toleranzklasse 0
geeignet als Bezugsnormal, zur Kontrolle von Arbeitsendmaßen und für das Einstellen von Messgeräten und Messmaschinen

Toleranzklasse 1
zur Kontrolle von Prüfmaßen, Prüflehren und für genaue Prüfarbeiten im Messraum

Toleranzklasse 2
besonders als Arbeits- und Einstellmaß oder zum Prüfen von Fühlhebelinstrumenten

PROMAT



DIN EN ISO 3650 | mit Zertifikat

Parallelendmaßsatz
aus hochwertigem, legiertem **Spezialstahl** von hoher Stabilität
Lieferung inkl. Werkskalibrierschein

Satzgröße Ausführung: Stahl	Toleranzklasse	Satzzusammenstellung St./mm	Art.-Nr.
32 teilig	1	1 x 1,005/9 x 1,01 - 1,09/9 x 1,10 - 1,90/9 x 1- 9/3 x 10 - 30/1 x 50	**4000 851 621**
32 teilig	2	1 x 1,005/9 x 1,01 - 1,09/9 x 1,10 - 1,90/9 x 1 -9/3 x 10 - 30/1 x 50	**4000 851 622**
47 teilig	1	1 x 1,005/20 x 1,01 - 1,20/7 x 1,30 - 1,90/9 x 1 - 9/10 x 10 - 100	**4000 851 624**
47 teilig	2	1 x 1,005/20 x 1,01 - 1,20/7 x 1,30 - 1,90/9 x 1 - 9/10 x 10 - 100	**4000 851 625**
87 teilig	1	9 x 1,001 - 1,009/49 x 1,01 - 1,49/19 x 0,5 - 9,50/10 x 10 - 100	**4000 851 627**
87 teilig	2	9 x 1,001 - 1,009/49 x 1,01 - 1,49/19 x 0,5 - 9,50/10 x 10 - 100	**4000 851 628**
103 teilig	1	1 x 1,005/49 x 1,01 - 1,49/49 x 0,5 - 24,5/4 x 25 - 100	**4000 851 630**
103 teilig	2	1 x 1,005/49 x 1,01 - 1,49/49 x 0,5 - 24,5/4 x 25 - 100	**4000 851 631**

PROMAT



DIN EN ISO 3650

Parallelendmaßsatz
für Messschrauben · aus **Spezialstahl** · inkl. Prüfglas Ø 30 mm

Satzgröße Ausführung: Stahl, Lieferung inklusive Prüfglas Ø 30 mm	Toleranzklasse	Satzzusammenstellung St./mm	Art.-Nr.
5 teilig	1	1 x 5,1 / 1 x 10,3 / 1 x 15 / 1 x 20,2 / 1 x 25	**4000 851 635**

PROMAT



DIN EN ISO 3650

Parallelendmaßsatz
für Messschieber · aus Stahl, Lieferung inkl. Ringe Ø 4 + Ø 25 mm

Satzgröße	Toleranzklasse	Satzzusammenstellung St./mm	Art.-Nr.
3 teilig	1	1 x 30 / 1 x 41,3 / 1 x 131,4	**4000 851 640**
3 teilig	1	1 x 41,3 / 1 x 131,4 / 1 x 243,5	**4000 851 641**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Winkel
Genauigkeit nach DIN 875

Ausführungen:
Die Winkel sind allseitig geschliffen.
Die Prüfflächen der Genauigkeitsgrade I und II sind feingeschliffen.
Die Prüfflächen der Genauigkeitsgrade 0 sind zusätzlich geschabt oder geläppt.
Die Messkanten der Haarwinkel sind geläppt.

Genauigkeit:
Zulässige Rechtwinkligkeits- und Ebenheitstoleranz der Prüfflächen laut DIN 875 ergeben sich zu:

0 = geeignet für den Kontrollraum
I = für Kontrolle und Präzisions-Maschinenbau
II = für allgemeinen Maschinenbau
Für die Winkeligkeit der Seitenflächen gilt der dreifache Betrag der Winkeligkeit.
Für die Parallelitätstoleranz der Prüfflächen gilt derselbe Wert wie für Rechtwinkligkeitstoleranz.
Ein Randabfall am Abstand von 0,5 mm von den Kanten der Prüffläche ist zulässig.

Länge	Rechtwinkligkeitstoleranz µ			Ebenheitstoleranz µ		
mm	0	I	II	0	I	II
75	7	14	28	3	6	11
100	7	15	28	3	6	11
150	8	18	30	4	7	12
200	9	20	35	4	8	16
200	10	23	40	5	9	18
300	11	25	50	5	10	20
500	15	35	70	7	14	28
750	20	48	95	10	19	38
1000	25	60	120	12	24	48

Werks-norm

PROMAT

Schlosserwinkel
aus Stahl · allseitig bearbeitet · für einfache Anreiß- und Richtarbeiten · **verzinkt** · Anschlagecken freigelegt



4000 858 010



4000 858 110

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. ohne Anschlag	Art.-Nr. mit Anschlag
100 x 70	20 x 5	**4000 858 010**	**4000 858 110**
150 x 100	20 x 5	**4000 858 015**	**4000 858 115**
200 x 130	20 x 5	**4000 858 020**	**4000 858 120**
250 x 160	25 x 5	**4000 858 025**	**4000 858 125**
300 x 180	25 x 5	**4000 858 030**	**4000 858 130**
400 x 230	25 x 5	**4000 858 040**	**4000 858 140**
500 x 280	25 x 5	**4000 858 050**	**4000 858 150**
600 x 330	30 x 5	**4000 858 060**	**4000 858 160**
750 x 375	30 x 5	**4000 858 075**	**4000 858 175**
1000 x 500	30 x 5	**4000 858 080**	**4000 858 180**

DIN 875/II

PROMAT

Winkel
Präzisionsausführung · aus Stahl · Hochkanten und Flachseiten geschliffen · geeignet für Kontrollarbeiten



4000 858 207



4000 858 307

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. ohne Anschlag	Art.-Nr. mit Anschlag
75x 50	15 x 5	**4000 858 207**	**4000 858 307**
100x 70	20 x 5	**4000 858 210**	**4000 858 310**
150x100	25 x 5	**4000 858 215**	**4000 858 315**
200x130	30 x 6	**4000 858 220**	**4000 858 320**
250x165	35 x 7	**4000 858 225**	**4000 858 325**
300x175	35 x 7	**4000 858 230**	**4000 858 330**
400x200	35 x 7	**4000 858 240**	**4000 858 340**
500x250	40 x 8	**4000 858 250**	**4000 858 350**
600x300	50 x 9	**4000 858 260**	**4000 858 360**
750x375	50 x 9	**4000 858 275**	**4000 858 375**
1000x500	65 x 9	**4000 858 280**	**4000 858 380**

PROMAT

DIN 875/I

Winkel

Präzisionsausführung · aus Stahl · allseitig bearbeitet · geeignet für Prüf- und Kontrollarbeiten



4000 858 443



4000 858 435

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. ohne Anschlag	Art.-Nr. mit Anschlag
75x 50	15 x 5	4000 858 443	4000 858 435
100x 70	20 x 5	4000 858 444	4000 858 436
150x100	25 x 5	4000 858 445	4000 858 437
200x130	30 x 6	4000 858 446	4000 858 438
250x165	35 x 7	4000 858 447	4000 858 439
300x200	40 x 8	4000 858 448	4000 858 440
400x265	40 x 7	4000 858 449	4000 858 441
500x330	40 x 8	4000 858 432	4000 858 442

PROMAT

DIN 875/I

Winkel

Präzisionsausführung · oberflächengehärtetes Aluminium (HRc 62) · schwarz eloxiert · geeignet für Prüf- und Kontrollarbeiten · **mit Hochkantskala, mm-Teilung**



4000 858 061



4000 858 067

mit Hochkantskala, mm-Teilung

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. ohne Anschlag	Art.-Nr. mit Anschlag
75 x 50	15 x 4	4000 858 061	4000 858 067
100 x 70	20 x 6	4000 858 062	4000 858 068
150 x 100	30 x 6	4000 858 063	4000 858 069
200 x 130	30 x 8	4000 858 064	4000 858 070
250 x 165	35 x 8	4000 858 065	4000 858 071
300 x 200	40 x 8	4000 858 066	4000 858 072

PROMAT



DIN 875/00

Haarwinkel

Präzisionsausführung · flache Ausführung · aus Spezialstahl · mit Haarmesskanten fein geschliffen und geläppt · geeignet **für Kontroll- und Messraum**

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
50x 40	14 x 4,5	4000 858 385
75x 50	16 x 4	4000 858 386
100x 70	20 x 5	4000 858 387
150x100	28 x 6	4000 858 388
200x130	30 x 7	4000 858 389

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

DIN 875/00 | INOX

Haarwinkel

verstellbar · hochpräziser Grundkörper mit **verschiebbarem Haarlineal** · Haarlineal stufenlos verschiebbar und über Klemmspindel sicher arretierbar · Messflächen geschliffen und geläppt · Winkel ganz **gehärtet**
Verwendung: für Prüfarbeiten im Lichtspaltverfahren · ermöglicht die Feststellung kleinster Abweichungen · durch das verschiebbare Haarlineal können auch Prüfarbeiten an kurzen, angeschrägten Absätzen, Einstichen usw. vorgenommen werden · besonders geeignet für den Werkzeug- und Formenbau

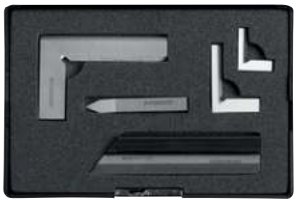


Grifflänge [mm]	Haarlineal [mm]	Art.-Nr.
40x22x10	60x4x4	**4000 858 415**

DIN 875/00 | INOX

Prüfsatz

bestehend aus:
1 Haarwinkel 75 x 50 mm
je 1 Schnittmacherwinkel 40 x 28 mm und 25 x 20 mm
1 Haarlineal 100 mm
1 Endmaßanreißspitze 60 x 8 x 8 mm



Inhalt	Art.-Nr.
5 teilig	**4000 851 162**

DIN 875/II

Gehrungswinkel

135 ° · mit Anschlag · aus Stahl · mit hochgenauen Hochkanten und gut bearbeiteten Flachseiten

zum genauen Anreißen und Prüfen von 45° für Eckenstoß 90°

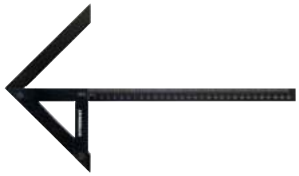


Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
120x 80	20 x 5	**4000 858 400**
150x100	20 x 5	**4000 858 401**
200x130	25 x 5	**4000 858 402**

Werks-norm

Zentrierwinkel

Präzisionsausführung · oberflächengehärtetes Aluminium (HRC 62), schwarz eloxiert · mit mm-Teilung zum Zentrieren runder Scheiben und Wellen



Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100x 70	90	**4000 858 031**
150x130	190	**4000 858 032**
200x150	220	**4000 858 033**
250x160	230	**4000 858 034**
300x180	280	**4000 858 035**

PROMAT



Werks-norm

Flanschenwinkel

aus Stahl · verzinkt · Hochkanten und Flachseiten sauber geschlichtet · Spezialwinkel für Installateure zum genauen Ausrichten der Flansche

Schenkel-L. [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
300x300	30 x 5	**4000 858 410**
400x400	30 x 5	**4000 858 411**
500x500	30 x 5	**4000 858 412**

PROMAT



Werks-norm

Stellwinkel

(Schmiege) · aus Stahl · verzinkt · Hochkanten und Flachseiten geschlichtet · mit Schraubenscharnier
Die beiden beweglichen Schenkel können auf jeden beliebigen Winkel eingestellt und durch eine Flügelmutter arretiert werden

Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
200	**4000 858 431**
300	**4000 858 433**
500	**4000 858 434**

PROMAT



Werks-norm

Winkelmesser

mit mattverchromter Skala · oberflächengehärtetes Aluminium (HRC 62), schwarz eloxiert · offener, halbrunder Gradbogen mit Einteilung 0 - 180°, Ablesung 1° · Skala blendfrei verchromt · mit Feststellmutter

Gradbogen-Ø [mm]	Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
80	120	**4000 858 560**
120	150	**4000 858 562**
150	200	**4000 858 565**
200	300	**4000 858 570**
300	500	**4000 858 575**

PROMAT



INOX

Werks-norm

Winkelmesser

mit in ganzer Länge **verstellbarer Messschiene** · Schienenende 45° abgeschrägt · offener Gradbogen zum Messen der Winkelgrade 10° - 170° · blendfrei mattverchromt

Gradbogen-Ø [mm]	Schienenlänge [mm]	Art.-Nr.
100	150	**4000 858 710**
150	300	**4000 858 711**
200	400	**4000 858 712**
250	500	**4000 858 713**

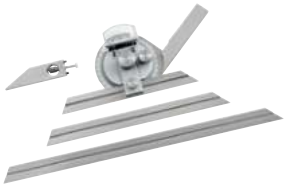
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werks-norm | INOX

PROMAT

Universalwinkelmessersatz

mit in ganzer Länge verschiebbarer Messschiene · zum Messen der Winkelgrade an Werkstücken, Vorrichtungen und Maschinen · als Lineal, Kreuz- und Gehrungswinkel geeignet · Einteilung der Grundplatte in 4 x 90° · Ablesegenauigkeit 1/12° = 5 Bogenminuten · gehärtete Schiene · blendfrei mattverchromt



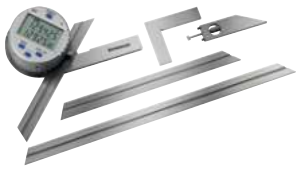
Schienenlänge [mm]	Art.-Nr.
150/200/300	4000 858 725

Werks-norm | INOX | LCD Display | CR2032

PROMAT

Winkelmesser

digital · gut ablesbar · Anzeige in Grad und Winkelminuten · Messbereich 0-360 ° · Position 1 x 360°, 2 x 180°,4 x 90° · Ablesung 0,008° / 30´· Messgenauigkeit ± 5 Winkelminuten
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>



Schienenlänge [mm]	Art.-Nr.
150/300	4000 858 728

Werks-norm | LCD Display | CR2032

PROMAT

Winkelmesser

digital · LCD Anzeige, Ziffernhöhe 10 mm · Messbereich 0-360 ° · Ablesung 0,1 ° · Nullpunktsetzung an jeder Stelle · mit HOLD-Funktion (Tastensperre) · Teilung mm/mm, auf beiden Schenkeln · blendfrei mattverchromt
Lieferung inkl. Batterie (CR2032)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 755 siehe Seite <NoVersionPageNo/>



Schienenlänge [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 714

LCD Display

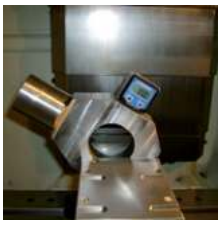
PROMAT

Winkelsensor

digital · Gerät zur Winkeleinstellung · robustes Gehäuse · eingelassene Magnetpunkte an den Seiten und an der Unterseite · große LCD-Anzeige mit deutlicher Ablesung · Ein-/Ausknopf und Nullstellung in jeder Position möglich · mit Hold-Funktion zum Festhalten des Messwertes · Elektronik schaltet nach ca. 5 Minuten Nichtgebrauch eigenständig ab
Lieferung inkl. Batterie (9V-Block)
Ersatzbatterie Art.-Nr. 4000 901 814 siehe Seite <NoVersionPageNo/>







Messbereich [°]	Ablesung [°]	Wiederholgenauigkeit	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
0-90	0,05	0,05°	55	30	55	4000 858 775

LCD Display | IP65 | Li-Ion

PROMAT

Neigungsmesser

digital · IP65 · Gerät zur Messung von Ebenheit, Rechtwinkligkeit und Winkligkeit · Präzisionsauflageflächen im Aluminiumrahmen · Anzeige umstellbar von Winkelgrad auf Winkelprozent · mit Hold-Funktion zum Festhalten des Messwertes · große LCD-Anzeige mit Ein-/Ausknopf und Nullstellung in jeder Position möglich · **mit integriertem Akku (3,7 V 400 mAh Li-Ion 6020), Ladezeit ca. 40 min**
Lieferung inkl. Ladekabel, Länge 1 m (Micro-USB-Anschluss)



Messbereich [°]	Ablesung [°]	Wiederholgenauigkeit	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
0-90	0,05	± 0,2°	153	61	31	4000 858 780

Spitzzirkel

mit Nietscharnier und Vierkantschenkel · Spitzen gehärtet und geschliffen



4000 858 900



4000 858 911

Länge [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr. mit Stellbogen
150	4000 858 900	4000 858 911
200	4000 858 901	4000 858 913
250	4000 858 902	4000 858 914
300	4000 858 903	4000 858 915
400	4000 858 904	4000 858 916
500	4000 858 905	4000 858 917

Federzirkel

Präzisionsausführung · mit Schnellspannmutter · mit starken, kantigen Schenkeln



Länge [mm]	Art.-Nr.
125	4000 858 951
150	4000 858 952
175	4000 858 953
200	4000 858 954
250	4000 858 955

Greifzirkel

(Außentaster) · mit Nietscharnier



Länge [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 922
300	4000 858 923

Lochzirkel

(Innentaster) · mit Nietscharnier



Länge [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 932
300	4000 858 933

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX

Streichmaß

mit flachem Schieber · rostfreier Stahl · Anreißkanten gehärtet · mattverchromt · gut ablesbare Skalierung · mm-Teilung · **mit Nonius 0,1 mm**



Messbereich [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 509
250	4000 858 510
300	4000 858 511

Streichmaß

mit flachem Schieber · oberflächengehärtetes Aluminium (HRc 62), schwarz eloxiert · gut ablesbare Laserbeschriftung · **mit Nonius 0,05 mm**



Messbereich [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 517
250	4000 858 518
300	4000 858 519

Winkelstreichmaß

oberflächengehärtetes Aluminium (HRc 62), schwarz eloxiert · gut ablesbare Laserbeschriftung · mit gerader Skala 0 - 300 mm und Rund- bzw. Winkelskala 4 x 90° · zur Durchführung von normalen Anreißarbeiten sowie für Winkelrisse und Winkelmessungen

Dieses Werkzeug vereinigt die Anwendung eines Streichmaßes und Winkelmessers in einem einzigen Werkzeug



Messbereich [mm]	Art.-Nr.
300	4000 858 500

Streichmaß

mit runder Stange und runder Anschlagplatte · Anreißnadel auswechselbar · mm-Teilung

Lieferung mit HM-Anreißnadel



Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
300	0,10	4000 858 940

Ersatzanreißnadel

für Streichmaß Art.-Nr. 4000 858 940



Ausführung	Art.-Nr.
für Streichmaß Art.-Nr. 4000 858 940	4000 858 942

INOX

Streichmaß

mit Laufrolle · mattverchromt · mm Teilung · mit austauschbarer gehärteter Anreißnadel · durch die mitlaufende Rolle passt sich das Streichmaß der abzufahrenden Kontur exakt an · geeignet zum Anreißen von konkaven, konvexen und anderen Formen



Messbereich [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 580
400	4000 858 630

Ersatzanreißnadel

für Streichmaß Art.-Nr. 4000 858 580 und 4000 858 630



Ausführung	Art.-Nr.
für Streichmaß Art.-Nr. 4000 858 580 und 4000 858 630	4000 858 581

Reißnadel

aus einem Stück · ganz gehärtet · brüniert



Länge [mm]	Art.-Nr.
180	4000 858 991

Reißnadel

mit gerändeltem Griffstück · verzinkt · Nadel brüniert · ganz gehärtet · eingeschraubt · eine Seite 90° gebogen, andere Seite gerade



Länge [mm]	Art.-Nr.
250	4000 858 990

Sechskant Reißnadel

mit eingelöteter Hartmetallspitze und Clip



Länge [mm]	Hülsen-Ø [mm]	Art.-Nr.
150	6	4000 858 999

Reißnadel

Nadel aus Hartmetall · stabile Metallausführung mit Ansteckclip · mit gerändelter Fläche für guten Griff und Anreißdruck-Übertragung · Nadel versenk-, nachschleif- und auswechselbar · konturenscharfe Anrisse auf Werkstoffen bis HRC 60 · bestens geeignet für den Werkstatt-Einsatz



Länge [mm]	Art.-Nr.
149	4000 858 512

Ersatznadel

aus Hartmetall (5 Stück im Kunststoffröhrchen, Preis per Stück) · zu PROMAT-Reißnadel 4000 858 512



passend zu	Länge [mm]	Nadel-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
Art.-Nr. 4000 858 512	32	2	5	4000 858 513 [1]

[1] Preis per St.

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



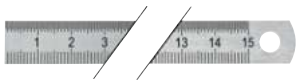
INOX

Stahlmaßstab

Präzisionsausführung · Skala gedruckt · biegsam · mit geschliffener Messkante · breite Ausführung · sehr gute Ablesbarkeit durch matte Oberfläche und scharfes Teilungsbild

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. Teilung A = mm/mm
500	30 x 0,5	4000 858 735

PROMAT



INOX

Stahlmaßstab

Skala gelasert · biegsam · **aus rostfreiem Federbandstahl**

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. Teilung B = mm/1/2 mm
150	13 x 0,5	4000 858 760
200	13 x 0,5	4000 858 761
300	13 x 0,5	4000 858 762
500	18 x 0,5	4000 858 763
1000	18 x 0,5	4000 858 764

II INOX

Stahlmaßstab

Skala gelasert · **aus rostfreiem Federbandstahl** · präzise und tiefe Teilung

PROMAT



Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr. Teilung B = mm/1/2 mm
500	28 x 1	4000 858 800

Lineal

Skala gelasert · **aus massivem Aluminium** · mit Griffmulde · silberfarbig eloxiert · mit mm-Skalierung

PROMAT



Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
300	50 x 5	4000 858 736
600	50 x 5	4000 858 737
1000	50 x 5	4000 858 738

Werks-norm

Maßstab

Skala gelasert · **aus Stahl** · mit Facette · fein poliert · mit mm-Skalierung · ohne Schutzenden

PROMAT



Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.	
500	40 x 5	4000 858 805	
1000	40 x 5	4000 858 806	
1500	40 x 5	4000 858 807	
2000	40 x 5	4000 858 808	⛟

Werkstattlineal

mit Fase · Hochkanten geschliffen · fein poliert · Geradheit 0,2-0,3 mm

PROMAT



Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
500	40 x 5	4000 858 740
800	40 x 5	4000 858 741
1000	40 x 5	4000 858 742

DIN 874/00

Haarlineal

aus Spezialstahl · gehärtet und geschliffen · Messkanten geläppt · mit Handwärmeschutz · blendfrei mattiert

PROMAT



Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
75	23 x 5	4000 858 390
100	23 x 5	4000 858 391
125	23 x 5	4000 858 392
150	28 x 6	4000 858 393
200	28 x 6	4000 858 394
300	38 x 8	4000 858 395
500	46 x 10	4000 858 396



DIN 7162 7164 | H7

Grenzlehrdorn

Toleranzfeld H7 · mit Gut- und Ausschussseite · aus Lehrenstahl · zur Prüfung von Bohrungen auf Maßhaltigkeit · Baumaße nach DIN 2245

Nenn-Ø [mm]	Art.-Nr.	Nenn-Ø [mm]	Art.-Nr.
2	4000 858 582	23	4000 858 603
3	4000 858 583	24	4000 858 604
4	4000 858 584	25	4000 858 605
5	4000 858 585	26	4000 858 606
6	4000 858 586	28	4000 858 608
7	4000 858 587	30	4000 858 609
8	4000 858 588	32	4000 858 610
9	4000 858 589	34	4000 858 611
10	4000 858 590	35	4000 858 612
11	4000 858 591	36	4000 858 613
12	4000 858 592	38	4000 858 615
13	4000 858 593	40	4000 858 616
14	4000 858 594	42	4000 858 617
15	4000 858 595	44	4000 858 618
16	4000 858 596	45	4000 858 619
17	4000 858 597	47	4000 858 621
18	4000 858 598	48	4000 858 622
19	4000 858 599	50	4000 858 623
20	4000 858 600	52	4000 858 624
21	4000 858 601	55	4000 858 625
22	4000 858 602	60	4000 858 626



DIN 7162 7164 | H7

Grenzlehrdornsatz

Baumaße nach DIN 2245 · mit Gut- und Ausschussseite · zur Prüfung von Bohrungen auf Maßhaltigkeit · **Toleranzfeld H7**

Inhalt [mm]	Art.-Nr.
je 1 St. 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	4000 858 577



M | DIN 13 | 6H

Grenzgewindelehrdornsatz

für metrisches **ISO-Gewinde** · **DIN 13** · mit Gut- und Ausschussseite · zur Prüfung von Bohrungen auf Maßhaltigkeit · **Toleranzfeld 6H**

Inhalt	Art.-Nr.
je 1 St. M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	4000 858 578



Düsenlehre

mit Stahlstiften in Kunststoff gefasst · Schale aus Stahl mit Feststellschraube

Messbereich [mm]	Stiftanzahl	Art.-Nr.
0,45-1,50	20 St.	4000 858 810
1,5 -3,0	16 St.	4000 858 811



Düsenlehre

(Lochlehre) · präzise Ausführung · gehärtete und geschliffene runde Messnadel · Kegel 1:10 · Gehäuse vernickelt

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
0-3	0,1	4000 858 812
0-5	0,1	4000 858 813



Lochlehre

konisch · aus Stahl · hochpräzise Teilung · gehärtet und fein geschliffen · Kegel 1:10

Messbereich [mm]	Ablesung [mm]	Art.-Nr.
1- 6	0,1	4000 858 815
4-15	0,1	4000 858 816

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fühlerlehre

Blättchen konisch · Breite 10 mm, **Länge 100 mm** · in Klemmscheide





Blattstärke [mm]	Blattanzahl [St.]	steigend um [mm]	Art.-Nr.
Stahl			
0,05-0,5	8	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50	**4000 851 420**
0,05-1,0	13	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00	**4000 851 421**
0,05-1,0	20	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00	**4000 851 422**
0,05-2,0	21	0,05+0,10-2,00 um 0,1 mm steigend	**4000 851 423**
Messing			
0,05-1,0	13	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00	**4000 858 464**
0,05-1,0	20	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00	**4000 858 465**

Fühlerlehre

Blättchen zylindrisch aus Stahl · Breite ca. 13 mm, **Länge 200 mm** · am Ring gebündelt



Blattstärke [mm]	Blattanzahl [St.]	steigend um [mm]	Art.-Nr.
0,05-0,5	8	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50	**4000 858 466**
0,05-1,0	13	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00	**4000 858 467**
0,05-1,0	20	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1,00	**4000 858 468**

Fühlerlehrenband

aus **gehärtetem Federbandstahl** · gratfreie Kanten · als Unterlage zum Ausrichten im Maschinenbau, für Toleranzmessungen und Spaltprüfungen · **Länge 5 m** · **Breite 12,7 mm**
Lieferung in Kunststoffdose



Stärke [mm]	Art.-Nr.	Stärke [mm]	Art.-Nr.
0,01	**4000 851 440**	**0,25**	**4000 851 452**
0,02	**4000 851 441**	**0,30**	**4000 851 453**
0,03	**4000 851 442**	**0,35**	**4000 851 454**
0,04	**4000 851 443**	**0,40**	**4000 851 455**
0,05	**4000 851 444**	**0,45**	**4000 851 456**
0,06	**4000 851 445**	**0,50**	**4000 851 457**
0,07	**4000 851 446**	**0,60**	**4000 851 459**
0,08	**4000 851 447**	**0,70**	**4000 851 461**
0,09	**4000 851 448**	**0,80**	**4000 851 463**
0,10	**4000 851 449**	**0,90**	**4000 851 465**
0,15	**4000 851 450**	**1,00**	**4000 851 467**
0,20	**4000 851 451**		

Halter

für Fühlerlehrenband



	Art.-Nr.
	4000 851 468

Fühlerlehrenbandset

im Wandhalter aus Stahlblech · lackiert
Inhalt:
je 1 Stück Fühlerlehrenband aus gehärtetem Federbandstahl in Kunststoffdose · **Länge 5 m · Breite 12,7 mm**
inkl. Halter für Fühlerlehrenband



Inhalt [mm]	Art.-Nr.
0,01/ 0,02/ 0,03/ 0,04/ 0,05/ 0,06/ 0,07/ 0,08/ 0,09/ 0,10/ 0,12/ 0,15/ 0,18/ 0,20/ 0,25	**4000 851 471**
0,30/ 0,35/ 0,40/ 0,45/ 0,50/ 0,55/ 0,60/ 0,65/ 0,70/ 0,75/ 0,80/ 0,85/ 0,90/ 0,95/ 1,00	**4000 851 472**



INOX

Fühlerlehrenbandset

aus rostfreiem Stahl · im Wandhalter aus Stahlblech · lackiert
Inhalt:
je 1 Stück Fühlerlehrenband aus rostfreiem Stahl in Kunststoffdose · **Länge 5 m** · **Breite 12,7 mm**
inkl. Halter für Fühlerlehrenband

Inhalt [mm]	Art.-Nr.
0,01/ 0,02/ 0,03/ 0,04/ 0,05/ 0,06/ 0,07/ 0,08/ 0,09/ 0,10/ 0,12/ 0,15/ 0,18/ 0,20/ 0,25	4000 851 800



Spiralbohrerschleiflehre

für Spiralbohrer mit einem Spitzenwinkel von 118°

Messbereich [mm]	Art.-Nr.
bis 50	4000 851 424



Radienschablone

Stahl · Konkav- und Konvexlehren mit Feststellmutter · zum Prüfen von Innen- und Außenradien

Blattanzahl [St.]	Radius [mm]	Art.-Nr.
17	1,0- 7	4000 851 415
16	7,5-15	4000 851 416
15	15,5-25	4000 851 417



INOX

Spiralbohrerschleiflehre

mit verstellbarem Winkel von 30° bis 160° · feinpoliert

Art.-Nr.
4000 851 425



Universalschleiflehre

für Spiralbohrer mit einem Spitzenwinkel von 118° · 4- und 6-kant-Winkel mit mm-Teilung · Winkel 90° und 120° · für Gewindestahl 55° und 60°

Art.-Nr.
4000 851 430

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Dreh-/Gewindestahllehre
kombiniert · für Trapez-, Whitworth- und Metrischgewinde · außerdem Winkel von 40° bis 80° zum Messen der Schnittwinkel an Drehstählen

Art.-Nr.
4000 851 431



DIN-Gewindeschieber
für metrisches ISO-(DIN 13), Whitworth-(DIN 11) · und Rohrgewinde (DIN 259) · Teilung schwarzgedruckt

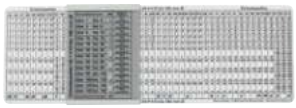
Material	Art.-Nr.
Kunststoff	4000 851 411



INOX

Schweißnahtschiebelehre
zum Messen von Flachschweißnähten und Kehlnähten mit Winkeln von 60°, 70°, 80° und 90° · Skala mattverchromt · mit Feststellschraube

Messbereich [mm]	Art.-Nr.
0-20	4000 851 460



ISO-Passungsschieber
für Einheitsbohrung und Einheitswelle nach ISO DIN 7154 und 7155 · Teilung schwarzgedruckt

Material	Art.-Nr.
Kunststoff	4000 851 412



INOX

Schweißnahtfächerlehre
fächerartig mit 12 Blatt · zum Messen von Kehlnähten

Messbereich [mm]	Art.-Nr.
3-12	4000 851 462



ISO-Gewindeanzeiger Filetor
Kunststoffgehäuse · zum Ablesen aller Bestimmungen eines Gewindes

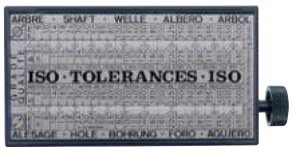
Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
60	30	110	4000 851 413



INOX

Schweißnahtspeziallehre
zum Messen von Kehlnähten · einseitige Auflage · daher weitgehende Ausschaltung von Messfehlern

Ablesegenauigkeit [mm]	Art.-Nr.
0,1	4000 851 458



ISO-Toleranzschlüssel Tolerator
Kunststoffgehäuse · zur direkten Ablesung aller Toleranzwerte

Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Art.-Nr.
60	30	110	4000 851 414

Gewindeschablone
für Innen- und Außenmessungen · Präzisionsausführung
kombiniert: metrisch und Rohrgewinde 60° · Whitworth 55°
Flankenwinkel 60° mit 24 Steigungen: 0,25 - 6,0 mm (0,25/ 0,3/ 0,35/ 0,4/ 0,45/ 0,5/ 0,6/ 0,7/ 0,75/ 0,8/ 0,9/ 1,0/ 1,25/ 1,5/ 1,75/ 2,0/ 2,5/ 3,0/ 3,5/ 4,0/ 4,5/ 5,0/ 5,5/ 6,0)
Flankenwinkel 55° mit 28 Steigungen: 4 - 62 Gang auf 1" (4/ 4 1/2/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12/ 13/ 14/ 16/ 18/ 19/ 20/ 22/ 24/ 25/ 26/ 28/ 30/ 32/ 36/ 40/ 48/ 60/ 62)



Blattanzahl [St.]	Radius	Art.-Nr.
52	M/G 60Grad/BSW 55Grad	4000 851 410



Konvexlinsen heißen auch Sammellinsen, weil sie ein paralleles Lichtbündel in einem Punkt, dem Brennpunkt, sammeln. Bikonvex ist eine nach beiden Seiten außen gewölbte Linse. Bei Plankonvexlinsen ist nur eine Linsenfläche sphärisch gekrümmt und die Gegenseite ist plan. Bikonvex Linsen werden überwiegend aus Glas hergestellt. Sie verfügen über einen Radius (spärisch) welcher sich über die gesamte Linsenfläche zieht.
In Lupen kommen üblicherweise Bikonvex-Linsen zum Einsatz, da hier die Abbildungsqualität bei einer höheren Vergrößerung besser ist.



Eine asphärische Linse hat im Vergleich zu einer Linse mit sphärischem Radius (z.B. Bikonvex-Linse) an jeder Stelle der Linse einen anderen Radius. Durch die unterschiedliche Krümmung der Linsenfläche wird die Abbildungsqualität der Linse besonders im Randbereich stark verbessert.
Die meisten asphärischen Linsen sind Kunststofflinsen da hierdurch die Fertigung im Spritzgussverfahren auf relativ einfache Art sehr komplizierte Linsengeometrien hergestellt werden können. Asphärische Glas-Linsen hingegen durchlaufen einen sehr
schwierigen Fertigungsprozess und werden daher im Lupenbereich nur in speziellen Lupen eingesetzt. Die Abbildung links zeigt eine asphärische Plankonvex-Linse bei der eine Seite über eine asphärische Fläche verfügt und die andere Seite plan ist.



Ein aplanatisches Linsensystem besteht aus zwei plankonvexen Linsen und zeigt durch diese Anordnung eine randscharfe und verzeichnungsfreie Abbildung.
Es besteht aus zwei plankonvexen Linsen die mit ihrer gekrümmten (konvexen) Seite zueinander angeordnet sind.
Gefertigt werden diese Plankonvexlinsen überwiegend aus Glas. Es kommen sphärische Linsen also Linsen mit nur einem Radius zum Einsatz.
Aplanatische Linsensysteme, wie in der Abbildung links zu sehen, kommen in Lupen zum Einsatz die über ausgezeichnete Abbildungseigenschaften bis zum Rand verfügen.
Solche Lupen unterscheiden sich von den 'Standard' Lupen mit Bikonvexlinsen durch die deutlich besseren Abbildungseigenschaften da die üblicherweise im Randbereich entstehenden Verzerrungen gänzlich eliminiert werden.



Apochromatische Linsensysteme verbinden die randscharfe Abbildung eines Aplanaten mit der Farbkorrektur eines Achromaten. Linsensysteme wie diese kommen in Messlupen zum Einsatz, bei denen nicht nur eine randscharfe Abbildung gefordert wird, sondern auch eine farbkorrigierte Abbildung sehr wichtig ist.

PROMAT



LED | battery

Leselupe mit Beleuchtung

mit 8 LEDs · besonders lichtstark · langer, handlicher Griff · ergonomischer Lichtschalter · Qualitätslinse aus kratzfestem Glas · Betrieb mit 2 Mignonzellen
Batterien sind nicht im Lieferumfang enthalten

Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 811

Vergrößerung	Linsen-Ø [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
2,5-fach	70	mit 8 LEDs	**4000 901 351**

PROMAT



Messlupe

Präzisionsausführung · Gehäuse aus schwarz eloxiertem Aluminium · aplanatische Lupe · verstellbar · Teilungsplatte aus rostfreiem Stahl mit gravierter, schwarz ausgelegter Strichteilung · zur Schärfeneinstellung ist die Lupe verschiebbar und kann herausgenommen als Handlupe verwendet werden

Vergrößerung	Skaleneinteilung [mm]	Messbereich/Skalenlänge [mm]	Art.-Nr.
8x	0,1	10	**4000 851 505**

PROMAT



Doppelprismenpaar

Genauigkeit ± 0,004 mm · paarweise fein geschliffen · **gehärtet** · **Präzisionsausführung** · 2 Auflageflächen · Einschnitt 90 °
Lieferung paarweise

für Ø [mm] Stahl	Art.-Nr.
5-30	**4000 851 480**
5-50	**4000 851 481**
7-70	**4000 851 482**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



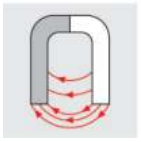
III

Gliedermaßstab

aus **Buchenholz** · rote 10er-Teilung · verdeckte durchgenietete Gliederverbindung · feuchtigkeitsfest und schmutzabweisend · weiß lackiert · Gliedverbindungen aus standfestem Kunststoff · Gliederstärke 3 mm · Gliederhöhe 16 mm
EG-Genauigkeitsklasse III

Länge [m]	Gliederanzahl	Art.-Nr.
2	10	**4000 853 076**





II

Taschenrollbandmaß

Stahlband mattgelb lackiert · **Selbst-Arretierungs-System (Rücklauf auf Tastendruck) · Endhaken mit zwei integrierten Magneten** · Gehäuse aus ABS-Kunststoff · mit Gürtelclip und Trageschlaufe
EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
3	16	**4000 855 037**
5	19	**4000 855 038**
8	25	**4000 855 039**



II

Taschenrollbandmaß

Stahlband gelb lackiert · automatischer Bandrücklauf mit Stopptaste und Feststeller · ergonomisches Design mit Gürtelclip und Trageschlaufe · Gehäuse aus ABS-Kunststoff
EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
2	16	**4000 855 002**
3	16	**4000 855 007**
5	19	**4000 855 008**



II

Taschenrollbandmaß

Stahlband mattgelb lackiert · **Aufdruck mit beidseitiger Band-Graduierung · eine Seite horizontal, eine Seite vertikal · Selbst-Arretierungs-System (Rücklauf auf Tastendruck) · Länge 5 m und 8 m mit Doppelendhaken** · verchromtes Kunststoffgehäuse mit Teil-Gummiüberzug und Gürtelclip
EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
3	16	**4000 855 016**
5	19	**4000 855 017**
8	25	**4000 855 018**



II

Taschenrollbandmaß

Stahlband gelb lackiert · automatischer Bandrücklauf mit Feststeller · verchromtes Kunststoffgehäuse mit Gürtelclip
EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
3	16	**4000 855 040**
5	19	**4000 855 041**
8	25	**4000 855 042**



II

Taschenrollbandmaß

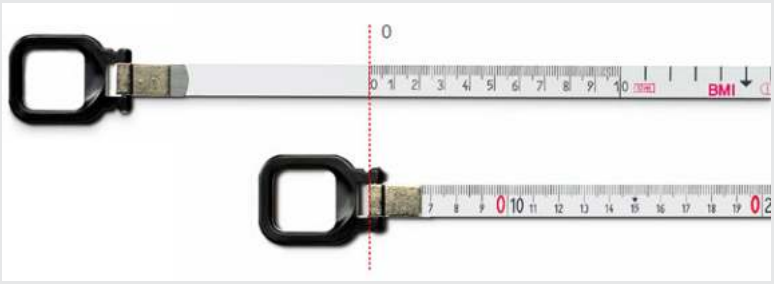
Sichtfenster mit Lupeneffekt für Innenmaß · die Teilung im Sichtfenster steht nicht auf dem Kopf (keine Ablesefehler) · Stahlband weiß lackiert · freilaufendes Band mit sogenannter Pull-Push-Ausführung ohne Feststeller · Gehäuse aus ABS-Kunststoff
EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
3	13	**4000 855 000**

A: Maßanfang ca. 10 cm nach Anfangsbeschlag

B: Maßanfang an vorderer Beschlagkante

X = 0-Punkt



PROMAT





II

Rahmenbandmaß

Stahlbandmaß im schlagfestem Kunststoffrahmen · Aufdruck mm-Teilung bis Länge 20 cm · Restlänge mit cm-Teilung bis Bandende · Kurbel ausklappbar · Kurbelmontage für Links- und Rechtshänder · gelagerter Kurbelmechanismus mit hochwertigen POM Gleitlagern · 4000855413 und 4000855414 rostfreies Stahlband

EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Maßanfang	Teilung	Art.-Nr.
30	13	A	cm	**4000 855 410**
50	13	A	cm	**4000 855 411**
30	13	A	cm	**4000 855 413**
50	13	A	cm	**4000 855 414**

PROMAT





II

Rahmenbandmaß

im Alurahmen · eloxiert · weiß lackiertes Bandmaß aus rostgeschütztem Stahl · Kurbel ausklappbar · rechts und links montierbar · gelagerter Kurbelmechanismus mit hochwertigen POM Gleitlagern

EG-Genauigkeitsklasse II

Länge [m]	Band-B. [mm]	Maßanfang	Teilung	Art.-Nr.
30	13	A	cm	**4000 855 420**
50	13	A	cm	**4000 855 430**

PROMAT





III

Kapselbandmaß

Band aus Nylon-Fiber · in ABS-Gehäuse · Maßband beidseitig bedruckt · mit Kurbel

EG-Genauigkeitsklasse III

Länge [m]	Band-B. [mm]	Maßanfang	Teilung	Art.-Nr.
20	13	A	mm/cm	**4000 855 805**
30	13	A	mm/cm	**4000 855 806**
50	13	A	mm/cm	**4000 855 807**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Wasserwaage
aus Aluminium · Oberfläche grau pulverbeschichtet · gefräste Messfläche · bruchsichere Kunststofflibellen · **Messgenauigkeit in Normalposition ± 0,5 mm/m**

Länge [cm]	Art.-Nr.
30	4000 857 130
40	4000 857 131
50	4000 857 132
60	4000 857 133
80	4000 857 134
100	4000 857 135
120	4000 857 136
150	4000 857 137
180	4000 857 138
200	4000 857 139



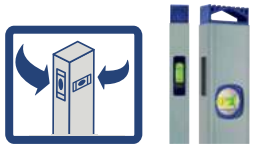




Wasserwaage
aus Aluminium · Oberfläche silberfarbig pulverbeschichtet · vergrößerte horizontale Libelle für schnellere Erkennbarkeit des Messergebniss · patentierte **Spiegellibelle** - Draufsicht auf die vertikale Libelle · gefräste Messfläche bis Länge 120 cm · **Messgenauigkeit in Normalposition ± 0,5 mm/m, in Umschlagposition ± 0,75 mm/m**

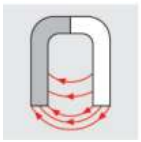
Länge [cm]	Art.-Nr.
30	4000 857 153
40	4000 857 154
50	4000 857 155
60	4000 857 156
80	4000 857 158
100	4000 857 160
120	4000 857 162
150	4000 857 165
180	4000 857 168
200	4000 857 170

Wasserwaagenset
Bestehend aus:
Wasserwaagen in den Längen 40 cm, 60 cm, 100 cm · Alu · silber · Spiegellibelle max.±0,5 mm/m



Inhalt	Art.-Nr.
3-teilig	4000 857 018









Wasserwaage
aus Aluminium · **mit starken Haftmagneten** · Oberfläche silberfarbig pulverbeschichtet · vergrößerte horizontale Libelle für schnellere Erkennbarkeit des Messergebnis · gefräste Messfläche · patentierte **Spiegellibelle** - Draufsicht auf die vertikale Libelle · **Messgenauigkeit in Normalposition ± 0,5 mm/m, in Umschlagposition ± 0,75 mm/m**

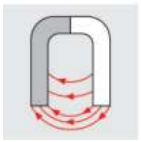
Länge [cm]	Art.-Nr.
40	4000 857 175
60	4000 857 176
80	4000 857 177
100	4000 857 178



Wasserwaage
aus Aluminium · im Taschenformat · Oberfläche silberfarbig pulverbeschichtet · unzerbrechliche Acrylglas-Blocklibelle · stoßdämpfende Endkappen · **Messgenauigkeit in Normalposition ± 0,5 mm/m**

Länge [cm]	Art.-Nr.
10	4000 857 183





Wasserwaage Torpedo
aus Druckguss · **2 starke Seltenerdmagnete** · 3 unzerbrechliche Acrylglas-Blocklibellen · patentierte **Spiegellibelle** – Draufsicht auf die vertikale Lotlibelle · gefräste Auflagefläche · V-Profil für die Auflage auf Rundmaterialien · **Messgenauigkeit in Normalposition ± 0,5 mm/m**

Länge [cm]	Art.-Nr.
25	4000 857 184

NEU



PROMAT



LASER 2 | IP54

Laserentfernungsmesser

kleines und handliches Lasermessgerät · zur Berechnung von Flächen und Volumen · Pythagorasmessung · Messpunkte ab Vorder- und Rückkante · Einzel- und Dauermessung · beleuchtetes 3-Zeilen-Display · Speicher für 10 Messergebnisse · Auto Power-Off · L 74,5 x B 33,9 x H 14,7 mm
Lieferumfang: Laserentfernungsmesser, USB-Kabel

Reichweite [m]	**15**
Messgenauigkeit [mm]	± 3
Laserklasse	2
Schutzart	IP 54
Stromversorgung	Li-Ion Akku
Art.-Nr.	**4000 857 127**

PROMAT



LASER 2 | IP54

Laserentfernungsmesser

kleines und handliches Lasermessgerät · zur Berechnung von Flächen und Volumen · Pythagorasmessung · Messpunkte ab Vorder- und Rückkante · Einzel- und Dauermessung · beleuchtetes 3-Zeilen-Display · Speicher für 10 Messergebnisse · Auto Power-Off · LxBxH: 85x38x14 mm
Lieferumfang: Laserentfernungsmesser, USB-Kabel

Reichweite [m]	Messgenauigkeit [mm]	Laserklasse	Schutzart	Stromversorgung	Art.-Nr.
30	± 3	2	IP 54	Li-Ion Akku	**4000 845 000**

PROMAT



LASER 2

Infrarotthermometer IR 100

zuschaltbarer Laserpunkt · mehrstellige Anzeige · zuschaltbare Display-Beleuchtung · Data-Hold-Funktion · automatische Abschaltung
Lieferumfang: Infrarotthermometer, Batterie
Ersatzbatterie siehe Art.-Nr. 4000 901 814

Messbereich [°C]	**- 40 bis 580**
Genauigkeit [°C]	±2/±3
Arbeitstemperatur [°C]	0 bis 40
Messverhältnis	12:1
Emissionsgrad	0,95 (fest eingestellt)
Laserklasse	2
Batterien	1 x 9V E-Block
Art.-Nr.	**4000 828 941**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

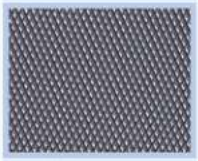


4 OBERFLÄCHENTECHNIK

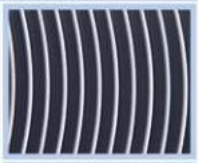
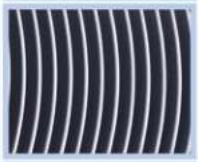
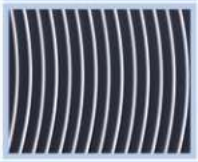
Foto: NORDWEST Handel AG

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

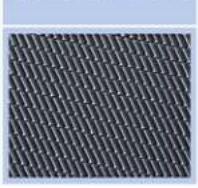
Feilen für die Werkstatt

Hieb 1		■ Kreuzhieb ■ Für die grobe Zerspanung und zum Schruppen geeignet
Hieb 2		■ Kreuzhieb ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet
Hieb 3		■ Kreuzhieb ■ Für die Feinbearbeitung und zum Schlichten geeignet

Karosseriefeilen

Zahnung 1		■ Radial verzahnt ■ Für die grobe Zerspanung und zum Schruppen geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen
Zahnung 2		■ Radial verzahnt ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen
Zahnung 3		■ Radial verzahnt ■ Für die feine Zerspanung und zum Schlichten geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen

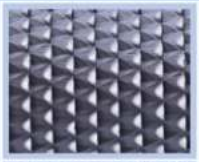
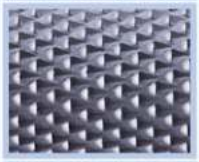
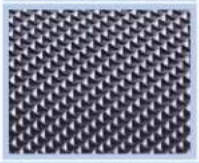
Gefräste Feilen

Zahnung 1		■ Schräg verzahnt ■ Für die grobe Zerspanung weicher Metalle geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu
Zahnung 2		■ Schräg verzahnt ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten an weichen Metallen geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu
Zahnung 3		■ Schräg verzahnt ■ Für die feine Zerspanung von weichen Metallen geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu

Schärffeilen

Einhieb Hieb 2		■ Einhieb ■ Universell zum Schärfen geeignet

Raspeln

Hieb 1		■ Raspelhieb ■ Für die grobe Zerspanung und zum Schruppen geeignet
Hieb 2		■ Raspelhieb ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet
Hieb 3		■ Raspelhieb ■ Für die Feinbearbeitung und zum Schlichten geeignet

Präzisionsfeilen

Hieb 00		■ Kreuzhieb ■ Für die sehr grobe Präzisions bearbeitung geeignet
Hieb 0		■ Kreuzhieb ■ Für die grobe Präzisions-bearbeitung geeignet
Hieb 1		■ Kreuzhieb ■ Für die mittlere Präzisions-bearbeitung geeignet
Hieb 2		■ Kreuzhieb ■ Für die mittelfeine Präzisions-bearbeitung geeignet
Hieb 3		■ Kreuzhieb ■ Für die feine Präzisions-bearbeitung geeignet
Hieb 4		■ Kreuzhieb ■ Für die sehr feine Präzisions-bearbeitung geeignet

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werkstattfeilen

Diese Feilen finden für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk Verwendung.
Ausführung und Form entsprechen der DIN, Querschnittsmaße sind Nennmaße, Abweichungen sind fertigungsbedingt.

Hieb 1 = Bastard Hieb 2 = halbschlicht Hieb 3 = schlicht

Deutscher Hieb

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT





Werkstattfeile DIN 7261

flachstumpf · Form A · rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, eine Seite ungehauen · zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	1	-	**-**
	2	-	**-**
	3	-	**-**
150	1	16 x 4	**4000 840 016**
	2	16 x 4	**4000 840 017**
	3	16 x 4	**4000 840 018**
200	1	20 x 5	**4000 840 020**
	2	20 x 5	**4000 840 021**
	3	20 x 5	**4000 840 022**
250	1	25 x 6	**4000 840 023**
	2	25 x 6	**4000 840 024**
	3	25 x 6	**4000 840 025**
300	1	30 x 6,5	**4000 840 026**
	2	30 x 6,5	**4000 840 027**
	3	30 x 6,5	**4000 840 028**
350	1	35 x 7,5	**4000 840 052**
	2	-	**-**

PFERD





Werkstattfeile DIN 7261

flachstumpf · Form A · rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten, eine Seite ungehauen · zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
12 x 2,5	**4000 840 160**
12 x 2,5	**4000 840 161**
12 x 2,5	**4000 840 162**
16 x 4	**4000 840 163**
16 x 4	**4000 840 164**
16 x 4	**4000 840 165**
20 x 5	**4000 840 166**
20 x 5	**4000 840 167**
20 x 5	**4000 840 168**
25 x 6	**4000 840 169**
25 x 6	**4000 840 173**
25 x 6	**4000 840 174**
30 x 6,5	**4000 840 175**
30 x 6,5	**4000 840 176**
30 x 6,5	**4000 840 177**
35 x 7,5	**4000 840 178**
35 x 7,5	**4000 840 179**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT





Werkstattfeile DIN 7261

dreikant · Form C · dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten · zur Bearbeitung von winkeligen Profilen und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	1	-	**-**
	2	-	**-**
	3	-	**-**
150	1	11	**4000 840 070**
	2	11	**4000 840 071**
	3	11	**4000 840 072**
200	1	15	**4000 840 073**
	2	15	**4000 840 074**
	3	15	**4000 840 075**
250	1	17,5	**4000 840 076**
	2	17,5	**4000 840 077**
	3	17,5	**4000 840 078**
300	1	-	**-**
	2	-	**-**

PFERD





Werkstattfeile DIN 7261

dreikant · Form C · dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten · zur Bearbeitung von winkeligen Profilen und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
8	**4000 840 083**
8	**4000 840 084**
8	**4000 840 085**
11	**4000 840 086**
11	**4000 840 087**
11	**4000 840 088**
15	**4000 840 089**
15	**4000 840 090**
15	**4000 840 091**
17,5	**4000 840 092**
17,5	**4000 840 093**
17,5	**4000 840 094**
20	**4000 840 097**
20	**4000 840 096**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD







Werkstattfeile DIN 7261

vierkant · Form D · quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten · zur Bearbeitung von winkeligen Profilen und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Werkstattfeile DIN 7261

vierkant · Form D · quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten · zur Bearbeitung von winkeligen Profilen und für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	1	-	**-**	4	**4000 840 211**
	2	-	**-**	4	**4000 840 212**
	3	-	**-**	4	**4000 840 213**
150	1	6	**4000 840 110**	6	**4000 840 214**
	2	6	**4000 840 111**	6	**4000 840 215**
	3	6	**4000 840 112**	6	**4000 840 216**
200	1	8	**4000 840 113**	8	**4000 840 217**
	2	8	**4000 840 114**	8	**4000 840 218**
	3	8	**4000 840 115**	8	**4000 840 219**
250	1	10	**4000 840 116**	10	**4000 840 220**
	2	10	**4000 840 117**	10	**4000 840 221**
	3	10	**4000 840 118**	10	**4000 840 222**
300	1	12	**4000 840 119**	12	**4000 840 223**
	2	-	**-**	12	**4000 840 224**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD









Werkstattfeile DIN 7261

halbrund · Form E · halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen sowie für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Werkstattfeile DIN 7261

halbrund · Form E · halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen sowie für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	1	-	**-**	10,4 x 2,5	**4000 840 226**
	2	-	**-**	10,4 x 2,5	**4000 840 227**
	3	-	**-**	10,4 x 2,5	**4000 840 228**
150	1	16 x 4,5	**4000 840 140**	16 x 4,5	**4000 840 229**
	2	16 x 4,5	**4000 840 141**	16 x 4,5	**4000 840 230**
	3	16 x 4,5	**4000 840 142**	16 x 4,5	**4000 840 231**
200	1	20 x 6	**4000 840 143**	20 x 6	**4000 840 232**
	2	20 x 6	**4000 840 144**	20 x 6	**4000 840 233**
	3	20 x 6	**4000 840 145**	20 x 6	**4000 840 234**
250	1	25 x 7	**4000 840 146**	25 x 7	**4000 840 235**
	2	25 x 7	**4000 840 147**	25 x 7	**4000 840 236**
	3	25 x 7	**4000 840 148**	25 x 7	**4000 840 237**
300	1	30 x 8,5	**4000 840 149**	30 x 8,5	**4000 840 238**
	2	30 x 8,5	**4000 840 150**	30 x 8,5	**4000 840 239**
	3	30 x 8,5	**4000 840 151**	30 x 8,5	**4000 840 240**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT



Werkstattfeile DIN 7261

rund · Form F · runde Feile mit umlaufendem Hieb · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien sowie für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	1	-	**-**
	2	-	**-**
	3	-	**-**
150	1	6	**4000 840 180**
	2	6	**4000 840 181**
	3	6	**4000 840 182**
200	1	7,5	**4000 840 183**
	2	7,5	**4000 840 184**
	3	7,5	**4000 840 185**
250	1	9,5	**4000 840 186**
	2	9,5	**4000 840 187**
	3	9,5	**4000 840 188**
300	1	12	**4000 840 189**
	2	12	**4000 840 190**
	3	12	**4000 840 191**
350	1	-	**-**

PFERD



Werkstattfeile DIN 7261

rund · Form F · runde Feile mit umlaufendem Hieb · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien sowie für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk · auch für Bronze, Kupfer, Messing, Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
4	**4000 840 264**
4	**4000 840 268**
4	**4000 840 269**
6	**4000 840 270**
6	**4000 840 271**
6	**4000 840 272**
7,5	**4000 840 273**
7,5	**4000 840 274**
7,5	**4000 840 275**
9,5	**4000 840 276**
9,5	**4000 840 277**
9,5	**4000 840 278**
12	**4000 840 279**
12	**4000 840 280**
12	**4000 840 281**
15	**4000 840 282**



Holzraspel DIN 7263

halbrund · Form C

PROMAT



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●		●	●	

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Hieb	Art.-Nr.
250	25 x 7	2	**4000 840 522**
300	29 x 9	2	**4000 840 523**

Feilenheft

aus Kunststoff · 2-Komponenten-Heft · hoher Griffkomfort

PROMAT



Heft-L. [mm]	für Feilenlänge [mm]	VE		Art.-Nr.
90	100 - 150	10	+	**4000 840 625** [1]
110	200 - 250	10	+	**4000 840 627** [1]
120	300 - 350	10	+	**4000 840 629** [1]

[1] Preis per St.

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD









Werkstattfeile DIN 7261

flachstumpf · **mit Ergonomie-Feilenheft** · Form A · rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten · eine Seite ungehauen · zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
150	2	16 x 4	**4000 840 060**
200	1	20 x 5	**4000 840 054**
	2	20 x 5	**4000 840 062**
	3	-	**-**
250	1	25 x 6	**4000 840 064**
	2	25 x 6	**4000 840 055**
	3	-	**-**

Werkstattfeile DIN 7261

flachstumpf · **mit Ergonomie-Feilenheft** · Form A · rechteckige Feile mit Hieb auf drei Seiten · eine Seite ungehauen · zur Bearbeitung rechtwinkliger Geometrien · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
20 x 5	**4000 840 360**
20 x 5	**4000 840 361**
20 x 5	**4000 840 362**
25 x 6	**4000 840 363**
25 x 6	**4000 840 364**
25 x 6	**4000 840 365**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD









Werkstattfeile DIN 7261

dreikant · **mit Ergonomie-Feilenheft** · Form C · dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten · zum Feilen von winkeligen Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
200	1	-	**-**
	2	14	**4000 840 095**
	3	-	**-**
250	2	-	**-**

Werkstattfeile DIN 7261

dreikant · **mit Ergonomie-Feilenheft** · Form C · dreieckige, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf drei Seiten · zum Feilen von winkeligen Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
15	**4000 840 366**
15	**4000 840 367**
15	**4000 840 368**
15,5	**4000 840 369**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD









Werkstattfeile DIN 7261

vierkant · mit Ergonomie-Feilenheft · Form D · quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten · zum Feilen von winkeligen Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
200	1	-	**-**
	2	8	**4000 840 130**
250	1	-	**-**
	2	-	**-**

Werkstattfeile DIN 7261

vierkant · mit Ergonomie-Feilenheft · Form D · quadratische, spitz zulaufende Feile mit Hieb auf vier Seiten · zum Feilen von winkeligen Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
8	**4000 840 370**
8	**4000 840 371**
10	**4000 840 372**
10	**4000 840 373**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT

PFERD









Werkstattfeile DIN 7261

halbrund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form E · halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
150	2	16 x 5	**4000 840 155**
200	1	-	**-**
	2	20 x 6	**4000 840 157**
	3	-	**-**
250	1	25 x 7	**4000 840 159**
	2	25 x 7	**4000 840 156**
	3	-	**-**

Werkstattfeile DIN 7261

halbrund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form E · halbrunde Feile mit Hieb auf zwei Seiten · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von halbrunden Profilen · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
20 x 6	**4000 840 374**
20 x 6	**4000 840 375**
20 x 6	**4000 840 376**
25 x 7	**4000 840 377**
25 x 7	**4000 840 378**
25 x 7	**4000 840 379**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT





Werkstattfeile DIN 7261

rund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form F · runde Feile mit umlaufendem Hieb · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
150	2	6,3	**4000 840 205**
200	1	-	**-**
	2	7,5	**4000 840 207**
	3	-	**-**
250	1	9,5	**4000 840 209**
	2	9,5	**4000 840 193**
	3	-	**-**

PFERD





Werkstattfeile DIN 7261

rund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form F · runde Feile mit umlaufendem Hieb · zur Bearbeitung von Radien und zum Feilen von Profilen mit Innenradien · auch für Bronze, Kupfer, Messing und Zink geeignet

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
7,5	**4000 840 380**
7,5	**4000 840 381**
7,5	**4000 840 382**
9,5	**4000 840 383**
9,5	**4000 840 384**
9,5	**4000 840 385**

PROMAT





Feilraspel DIN 7261

flachstumpf · mit 2K-Kunststoffheft · Form A · Vorderseite Kreuzhieb · Rückseite Raspelhieb

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●		●	●	

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Hieb	Art.-Nr.
200	20 x 5	1	**4000 840 339**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●		●	●	

PROMAT





Holzraspel DIN 7263 C

halbrund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form C · halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Raspelhieb auf zwei Seiten

Länge [mm]	Hieb	Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
200	2	20 x 5,5	**4000 840 535**
250	2	25 x 7	**4000 840 537**

PFERD





Holzraspel DIN 7263 C

halbrund · mit Ergonomie-Feilenheft · Form C · halbrunde, spitz zulaufende Feile mit Raspelhieb auf zwei Seiten

Querschnitt [mm]	Art.-Nr.
21 x 7,5	**4000 840 389**
25 x 8,5	**4000 840 390**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Holzraspel DIN 7263 E
rund · mit 2K-Kunststoffheft



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●		●	●	

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Hieb	Art.-Nr.
200	8	2	**4000 840 550**

Kabinettraspel DIN 7263 D
halbrund Standard · mit 2K-Kunststoffheft



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●		●	●	

Länge [mm]	Querschnitt [mm]	Hieb	Art.-Nr.
200	24 x 5	2	**4000 840 506**

Feilensatz
mit 2K-Kunststoffheft · aus hochwertigem Stahl · in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, halbrund, rund, dreikant, Raspel halbrund



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

Länge [mm]	Hieb	Inhalt	Art.-Nr.
200	2	5-teilig	**4000 840 255**
250	2	5-teilig	**4000 840 256**

Feilenbürste
Stahldraht · Holzrücken · geeignet zum reinigen aller Feilen und Raspeln



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●						

Länge [mm] Stahl	Besatzlänge [mm]	Art.-Nr.
235	115	**4000 841 020**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT PFERD









Schlüsselfeilensatz DIN 7283 A-F

mit Holzheft · ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet · in Metallbox

Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Länge [mm]	Hieb	Inhalt	Art.-Nr.
100	2	6-teilig	**4000 840 457**

Schlüsselfeilensatz

mit Holzheft · ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet · in Metallbox

Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	**4000 840 458**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●	●				

PROMAT PFERD









Schlüsselfeilensatz

mit Holzheft · ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet · in Kunststofftasche

Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Länge [mm]	Hieb	Inhalt	Art.-Nr.
100	2	6-teilig	**4000 840 455**

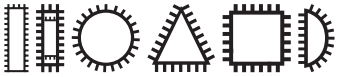
Schlüsselfeilensatz

mit Holzheft · ideal für leichte und filigrane Feilarbeiten geeignet · in Kunststofftasche

Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	**4000 840 454**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT

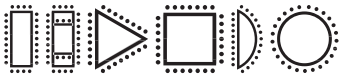
Nadelfeilensatz

in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, dreikant, vierkant, halbrund



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●						

Länge [mm]	Hieb	Inhalt	Art.-Nr.
160	2	6-teilig	**4000 840 401**
200	2	6-teilig	**4000 840 402**



PROMAT

Diamantnadelfeilensatz

in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, dreikant, vierkant, halbrund, rund



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●			●			

Länge	FEPA Norm	Inhalt	Art.-Nr.
140 mm	D 126	6-teilig	**4000 840 647**



PROMAT

Diamanthabilisfeilensatz

in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant, rund



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●			●			

Länge [mm]	FEPA Norm	Inhalt	Art.-Nr.
215	D 126	5-teilig	**4000 840 654**



PROMAT

Diamantnadelfeilensatz

im Holzkasten · Belaglänge ca. 69 mm
Inhalt: flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant, rund



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●			●			

Länge [mm]	FEPA Norm	Inhalt	Art.-Nr.
140	D 126	5-teilig	**4000 840 465**

PROMAT



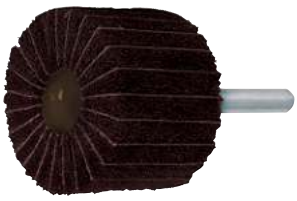
Fächerschleifer

hochwertiges Schleifwerkzeug mit korundbestreuten Gewebelamellen · Kunstharzbindung · universell einsetzbar · geeignet für die Bearbeitung von Formteilen, Radien und schwer zugänglichen Flächen im Werkzeug-, Apparate- und Behälterbau · **Schaft-Ø 6 mm**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●					

Ø x H [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
20 x 10	60	34750	10	**4000 841 397**
20 x 10	80	34750	10	**4000 841 454**
20 x 10	120	34750	10	**4000 841 456**
30 x 10	60	25500	10	**4000 841 570**
30 x 10	80	25500	10	**4000 841 571**
30 x 10	120	25500	10	**4000 841 457**
30 x 15	60	25500	10	**4000 841 546**
30 x 15	80	25500	10	**4000 841 547**
30 x 15	120	25500	10	**4000 841 548**
40 x 15	60	19100	10	**4000 841 580**
40 x 15	80	19100	10	**4000 841 581**
40 x 15	120	19100	10	**4000 841 582**
40 x 20	60	19100	10	**4000 841 458**
40 x 20	80	19100	10	**4000 841 459**
40 x 20	120	19100	10	**4000 841 462**
50 x 20	60	15300	10	**4000 841 590**
50 x 20	80	15300	10	**4000 841 591**
50 x 20	120	15300	10	**4000 841 592**
50 x 30	60	15300	10	**4000 841 469**
50 x 30	80	15300	10	**4000 841 471**
50 x 30	120	15300	10	**4000 841 477**
60 x 30	60	12700	10	**4000 841 600**
60 x 30	80	12700	10	**4000 841 601**
60 x 30	120	12700	10	**4000 841 602**
80 x 50	60	9550	10	**4000 841 478**
80 x 50	80	9550	10	**4000 841 479**
80 x 50	120	9550	10	**4000 841 505**

PROMAT



Fächerschleifer

hochwertiges Schleifvlies · Lamellen aus Korundgewebe · besonders geeignet für mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Oxyd- und Farbschichten · Schleifen und Reinigen von Metalloberflächen · insbesondere durch das Schleifgewebe · universell verwendbar · **Schaft-Ø 6 mm**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●							

Ø x H [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
40 x 20	60	17100	**4000 841 760**
40 x 20	100	17100	**4000 841 761**
40 x 20	150	17100	**4000 841 762**
50 x 30	60	13700	**4000 841 763**
50 x 30	100	13700	**4000 841 764**
50 x 30	150	13700	**4000 841 765**
60 x 30	60	11500	**4000 841 766**
60 x 30	100	11500	**4000 841 767**
60 x 30	150	11500	**4000 841 768**
80 x 50	80	8600	**4000 842 210**
80 x 50	150	8600	**4000 842 212**
80 x 50	240	8600	**4000 842 214**

PROMAT



Fächerschleifer

INOX · hochwertiges Schleifvlies mit Normalkorund · geeignet für das Reinigen von Metalloberflächen wie das Beseitigen von Flugrost · Satinier- und Finisharbeiten · Beseitigen von dünnen Farbschichten · kühles Schleifen bei Edelstahl · für ein gleichmäßiges Schleifbild im Metallbereich · **Schaft-Ø 6 mm**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●							

Ø x H [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
40 x 20	60	17100	**4000 841 770**
40 x 20	100	17100	**4000 841 771**
40 x 20	150	17100	**4000 841 772**
50 x 30	60	13700	**4000 841 773**
50 x 30	100	13700	**4000 841 774**
50 x 30	150	13700	**4000 841 775**
60 x 30	60	11500	**4000 841 776**
60 x 30	100	11500	**4000 841 777**
60 x 30	150	11500	**4000 841 778**
80 x 50	80	8600	**4000 842 170**
80 x 50	150	8600	**4000 842 190**
80 x 50	240	8600	**4000 842 199**

Lamellenpolierer

bestehend aus weichen Filzlamellen · für den Einsatz mit herkömmlicher Polierpaste zum Vorpolieren bis hin zum Hochglanzpolieren · geeignet für Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein · für schwer zugängliche Stellen und präzises Arbeiten · stets dieselbe Polierpaste mit einer Polierscheibe auf demselben Material einsetzen · für ein optimales Ergebnis, sollte mit einer Geschwindigkeit von 10m/s gearbeitet werden · **Schaft-Ø 6 mm**

D = Lamellendicke
H = Filzhärte



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	○	●	●	○		

Ø [mm]	Ausführung	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
20	soft D2/H25	10	11000	10	**4000 843 195**
20	medium D2/H40	10	11000	10	**4000 843 196**
30	soft D2/H25	20	10500	10	**4000 843 197**
30	medium D2/H40	20	10500	10	**4000 843 198**
40	soft D3/H25	20	9000	10	**4000 843 199**
40	medium D3/H40	20	9000	10	**4000 843 200**
50	soft D3/H25	30	8000	10	**4000 843 201**
50	medium D3/H40	30	8000	10	**4000 843 202**
60	soft D3/H25	40	7000	10	**4000 843 203**
60	medium D3/H40	40	7000	10	**4000 843 204**
80	extra soft D3/H25	50	6000	10	**4000 843 205**
80	medium D5/H40	50	6000	10	**4000 843 206**

Lamellenpolierer

bestehend aus mehrfach geschlitzten Filzlamellen · für den Einsatz mit herkömmlicher Polierpaste zum Vorpolieren bis hin zum Hochglanzpolieren · geeignet für Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein · für eine noch höhere Flexibilität bei unregelmäßigen Formen und Konturen · stets dieselbe Polierpaste mit einer Polierscheibe auf demselben Material einsetzen · für ein optimales Ergebnis, sollte mit einer Geschwindigkeit von 10m/s gearbeitet werden · **Schaft-Ø 6 mm**

D = Lamellendicke
H = Filzhärte



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	○	●	●	○		

Ø [mm]	Ausführung	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
40	soft D2/H25	20	9000	10	**4000 843 207**
40	medium D2/H40	20	9000	10	**4000 843 208**
50	soft D2/H25	20	8000		**4000 843 209**
50	medium D2/H40	20	8000	10	**4000 843 210**
60	soft D2/H25	40	7000	10	**4000 843 211**
60	medium D2/H40	40	7000		**4000 843 212**
80	soft D3/H25	50	6000	10	**4000 843 213**

Schleifhülse

Korund · mit innenverstärktem Baumwollgewebe · geeignet für Arbeiten auf kleinstem Raum · die hohe Qualität des Schleifmittels gewährleistet eine lange Standzeit · geeignet zum Bearbeiten von Normalstahl, NE-Metallen und ihren Legierungen, Kunststoffen
Lieferung ohne Gummiträger



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●		●		●		

Ø x B [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
10 x	60	38000	100	**4000 842 513**
10 x	80	38000	100	**4000 842 514**
10 x	150	38000	100	**4000 842 515**
13 x	80	30000	100	**4000 842 516**
13 x	150	30000	100	**4000 842 553**
15 x	36	26000	100	**4000 842 468**
15 x	60	26000	100	**4000 842 469**
15 x	150	26000	100	**4000 842 471**
22 x	36	17000	100	**4000 842 472**
22 x	60	17000	100	**4000 842 473**
22 x	150	17000	100	**4000 842 475**
25 x	60	15000	100	**4000 842 554**
25 x	80	15000	100	**4000 842 576**
30 x	36	13000	100	**4000 842 476**
30 x	60	13000	100	**4000 842 477**
30 x	150	13000	100	**4000 842 479**
30 x	36	13000	100	**4000 842 480**
30 x	60	13000	100	**4000 842 481**
30 x	150	13000	100	**4000 842 483**
45 x	36	8500	100	**4000 842 484**
45 x	60	8500	100	**4000 842 485**
45 x	150	8500	100	**4000 842 487**
60 x	60	6500	100	**4000 842 577**
60 x	80	6500	100	**4000 842 578**

PROMAT



Schleifhülse

Zirkongewebe · für starke Schleifleistungen und hohe Abtragsgeschwindigkeit bei geringer Flexibilität · geeignet zum Bearbeiten von Normalstahl und Edelstahl
Lieferung ohne Gummiträger

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø x B [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
15 x	36	26000	100	**4000 842 490**
15 x	60	26000	100	**4000 842 491**
15 x	120	26000	100	**4000 842 492**
19 x	60	20000	100	**4000 842 579**
19 x	80	20000	100	**4000 842 583**
22 x	36	17000	100	**4000 842 493**
22 x	60	17000	100	**4000 842 494**
22 x	120	17000	100	**4000 842 495**
25 x	80	15000	100	**4000 842 584**
30 x	36	13000	100	**4000 842 496**
30 x	60	13000	100	**4000 842 497**
30 x	120	13000	100	**4000 842 498**
30 x	36	13000	100	**4000 842 499**
30 x	60	13000	100	**4000 842 500**
30 x	120	13000	100	**4000 842 501**
45 x	36	8500	100	**4000 842 502**
45 x	60	8500	100	**4000 842 503**
45 x	120	8500	100	**4000 842 504**
60 x	36	6500	100	**4000 842 164**
60 x	60	6500	100	**4000 842 166**
60 x	120	6500	100	**4000 842 168**

PROMAT



Schleifhülsenträger

aus Gummi · zylindrische Form · geschlitzt · durch die Schlitze wird die Ausdehnung des Schleifkörpers beim Schleifen erleichtert, dadurch wird die Schlefhülse gespannt, sowie die Elastizität erhöht · rutschfester Sitz der Schleifhülse · Schleifhülsen werden durch eine leichte Rechtsdrehung auf- und abgezogen

Ø [mm]	Höhe [mm]	Schaft-Ø [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
10	20	6	38000	**4000 842 609**
13	25	6	30000	**4000 842 633**
15	30	6	26000	**4000 842 405**
19	25	6	20000	**4000 842 634**
22	20	6	17000	**4000 842 406**
25	25	6	15000	**4000 842 635**
30	20	6	13000	**4000 842 407**
30	30	6	13000	**4000 842 408**
45	30	6	8500	**4000 842 409**
60	30	6	6500	**4000 842 209**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Grobreinigungsscheibe

passend für PROMAT-Schnellwechselsystem · sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies · durchsetzt mit Spezialkorn für hohe Abtragleistung und lange Standzeit
4000 844 830 + 4000 844 800: schwarz, geeignet zum Entfernen von Rost und Lack, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Klebern, Beseitung von Zunder u. v. m.
4000 844 831 + 4000 844 801: rot, wie schwarz, zzgl. Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen, extrem robust und grobstrukturiert

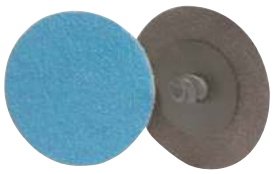


INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					

Ø [mm]	Sorte	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
51	extra coarse	10500	**4000 844 830**
51	extra coarse	10500	**4000 844 831**
75	extra coarse	7000	**4000 844 800**
75	extra coarse	7000	**4000 844 801**

Schleifscheibe

PROMAT-Schnellwechselsystem · Zirkonkorund · Gewebeschleifscheibe zum Schleifen von Edelstahl, legiertem Stahl und Titan



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
51	40	10	**4000 844 836**
51	60	10	**4000 844 837**
51	80	10	**4000 844 838**
51	120	10	**4000 844 839**
75	40	10	**4000 844 806**
75	60	10	**4000 844 807**
75	80	10	**4000 844 808**
75	120	10	**4000 844 809**

Schleifscheibe

PROMAT-Schnellwechselsystem · Zirkonkorund · Gewebeschleifscheibe (Y-Träger) mit zusätzlicher schleifaktiver Deckbindung · kühle Oberfläche · sehr lange Standzeit · zum Schleifen von Stahl, Edelstahl und Aluminium



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Ø [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
51	40	10	**4000 844 832**
51	60	10	**4000 844 833**
51	80	10	**4000 844 834**
51	120	10	**4000 844 835**
75	40	10	**4000 844 802**
75	60	10	**4000 844 803**
75	80	10	**4000 844 804**
75	120	10	**4000 844 805**

PROMAT

Schleifscheibe

PROMAT-Schnellwechselsystem · Keramikkorn · stabiler X-Träger · zum Schleifen von hochwarmfesten Werkstoffen, harten NE-Metallen,Titan etc. · effektive Abtragsleistung durch Selbstschärfeffekt



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
51	40	10	**4000 844 818**
51	60	10	**4000 844 819**
51	80	10	**4000 844 820**
51	120	10	**4000 844 821**
75	40	10	**4000 844 822**
75	60	10	**4000 844 823**
75	80	10	**4000 844 824**
75	120	10	**4000 844 825**

PROMAT

Vlieskompaktscheibe SCD-finish

PROMAT-Schnellwechselsystem · kunstharzgebundenes Schleifvlies für Finisharbeiten von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Ø [mm]	Sorte	VE	Art.-Nr.
51	coarse	50	**4000 844 840**
51	medium	50	**4000 844 841**
51	very fine	50	**4000 844 842**
75	coarse	25	**4000 844 810**
75	medium	25	**4000 844 811**
75	very fine	25	**4000 844 812**

PROMAT

Vlieskompaktscheibe Heavy Duty - SCD-HD

PROMAT-Schnellwechselsystem · kunstharzgebundenes Schleifvlies zum Reinigen und Glätten von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium · zum Entfernen von dünnen Schweißnähten



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Ø [mm]	Sorte	VE	Art.-Nr.
51	medium	50	**4000 844 844**
75	coarse	25	**4000 844 813**
75	medium	25	**4000 844 814**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Stützteller

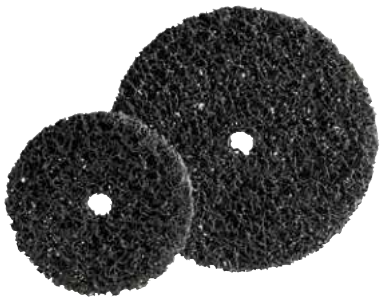
Aufnahme für PROMAT-Schnellwechselsystem · mittelhart · aus Gummi



Ø [mm]	passend für	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
44	Ø 51 mm	6	**4000 841 681**
69	Ø 75 mm	6	**4000 841 682**

Grobreinigungsscheibe

sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies, durchsetzt mit Spezialkorn · hohe Abtragleistung · lange Standzeit · sehr gut geeignet zur Rost- und Lackentfernung · Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von Klebern und Unterbodenschutz · Reinigen von Betonplatten · Beseitigung von Zunder · **Bohrung 13 mm Ø**
Lieferung ohne Spannschaft
zur Verwendung mit Spannschaft Art.-Nr. 4000 841 846, 4000 841 847



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					●

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
100	13	8000	**4000 841 840**
150	13	5350	**4000 841 841**

Grobreinigungsscheibe Heavy Duty

äußerst aggressives Reinigungsvlies, insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur · sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · **Bohrung 13 mm Ø**
zur Verwendung mit Spannschaft Art.-Nr. 4000 841 846, 4000 841 847



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
100	13	8000	**4000 841 858**
150	13	5350	**4000 841 859**

PROMAT

Spannschaft

für PROMAT-Grobreinigungsscheiben 4000 841 840, 4000 841 841, 4000 841 858, 4000 841 859



Schaft-Ø [mm]	für Bohrungs-Ø [mm]	Scheibenanzahl	Art.-Nr.
6	13	1-fach	**4000 841 846**
8	13	2-fach	**4000 841 847**

PROMAT

Satinierwalze Vlies/Gewebe

hochwertiges Schleifvlies / Gewebekombination · kunstharzgebunden · mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Kratzern und gleichzeitigem Auftragen einer Strichmattierung · universell einsetzbar für Stahl und Edelstahl · **Aufnahme 19 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Körnung	Sorte	Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
60	medium	100	100	5700	**4000 841 991**
100	fine	100	100	5700	**4000 841 992**
150	fine	100	100	5700	**4000 841 993**
240	very fine	100	100	5700	**4000 842 009**

PROMAT

Satinierwalze Vlies

hochwertiges Vlies · kunstharzgebunden · zum Reinigen und Glätten von Oberflächen · besonders für VA-Materialien geeignet · auch zum Mattieren von Aluminium und Edelstahloberflächen · **Aufnahme 19 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Körnung	Sorte	Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
80	coarse	100	100	5700	**4000 841 995**
150	medium	100	100	5700	**4000 841 996**
240	fine	100	100	5700	**4000 841 997**
400	very fine	100	100	5700	**4000 842 012**
800	ultra fine	100	100	5700	**4000 842 013**

PROMAT

Satinierwalze

stark gewellte Schleifvliesstreifen auf einem Kunststoffkern · gewickelt · ansatzloses Strichmattieren von Flächen durch wellenförmige Anordnung des Schleifvlieses · kühle Oberflächenbearbeitung
besondes geeignet für rostfreie Stähle, Normal- und Spezialstahl, NE-Metalle, Aluminium, Titan · **Aufnahme 19 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Sorte	Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
medium	100	100	5700	**4000 842 109**
fine	100	100	5700	**4000 842 110**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Satinierwalze ALU

geeignet für gebürstete oder strichmattierte Oberflächen oder zum auffrischen / herausarbeiten von Holzmaserungen · bestens zur Rostentfernung geeignet · **Aufnahme 19 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
100	100	2500	**4000 843 543**

PROMAT

Satinierwalze FINISH

geeignet für ein perfekt gebürstetes oder strichmattiertes dekoratives Oberflächenfinish · als Vorstufe zum Hochglanzpolieren geeignet · **Aufnahme 19 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	○		●			●	

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
100	100	2500	**4000 843 544**

PROMAT



Satinierwalze Filz

Ideal für die Bearbeitung großer Flächen, unregelmäßigen oder konturierten Oberflächen
· Medium-Ausführung eignet sich zur Vorpolitur von ebenen Flächen
· weichere Soft-Ausführung eignet sich ausgezeichnet zum Bearbeiten und Abglänzen sehr konturenreicher Werkstücke
· bei der Erzielung sehr feiner Oberflächen, können beide Ausführungen nacheinander verwendet werden
Verwenden Sie stets dieselbe Polierpaste mit einer Lamellenwalze auf demselben Material
Hinweis: D = Lamellendicke, H = Filzhärte · **Aufnahme 19 mm**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	○	●	●	○		

Sorte	Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
D5 H40 medium	100	100	3700	**4000 843 545**
D5 H25 Soft	100	100	3700	**4000 843 546**

Satinierwalze Filz

Ideal für die Bearbeitung großer Flächen, unregelmäßigen oder konturierten Oberflächen · mehrfach geschlitzte Lamellen garantieren höchste Flexibilität · Filz-Bürstenwalzen passen sich somit unregelmäßigen Formen und Oberflächen noch besser an
· Medium-Ausführung eignet sich zur Vorpolitur von ebenen Flächen
· weichere Soft-Ausführung eignet sich ausgezeichnet zum Bearbeiten und Abglänzen sehr konturenreicher Werkstücke
· bei der Erzielung sehr feiner Oberflächen, können beide Ausführungen nacheinander verwendet werden
Verwenden Sie stets dieselbe Polierpaste mit einer Lamellenwalze auf demselben Material
Hinweis: D = Lamellendicke, H = Filzhärte · **Aufnahme 19 mm**

PROMAT



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	○	●	●	○		

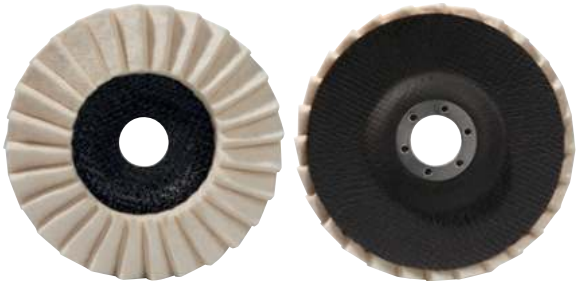
Sorte	Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
D5 H40 medium	100	100	3700	**4000 843 547**
D5 H25 Soft	100	100	3700	**4000 843 548**

PROMAT

Polierfächerscheibe

aus 100% Naturfilz · flache Ausführung mit Trägerteller aus Glasfaser · die Flexibilität der einzelnen Lamellen lässt jederzeit einen kühlen Luftstrom zu · mit Polierpasten verwenden, um einen Spiegel-Hochglanz zu erreichen · geeignet für Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, Glas, Kunststoff, Marmor und Stein · für die Bearbeitung von unregelmäßigen oder konturierten Oberflächen geeignet · stets dieselbe Polierpaste mit einer Polierscheibe auf demselben Material einsetzen · für ein optimales Ergebnis, sollte mit einer Geschwindigkeit von 10m/s gearbeitet werden · **Bohrung 22,23 mm Ø**

D = Lamellendicke
H = Filzhärte

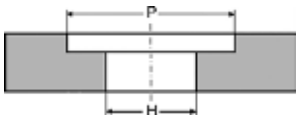


INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●	○		

Ø [mm]	Ausführung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	D5 H25 soft	8500	**4000 843 230**
115	D5 H40 medium	8500	**4000 843 231**
125	D5 H25 soft	7700	**4000 843 232**
125	D5 H40 medium	7700	**4000 843 233**

PROMAT





Schleifbockscheibe

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff

Normalkorund (NK) grau

besonders zäh, universell verwendbar, hauptsächlich jedoch zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, sowie von Schweißnähten und für Arbeiten an Stahlguss

4000842011 und 4000842031 mit Aussparung 110 x 16 mm

4000842016 mit Aussparung 125 x 19 mm

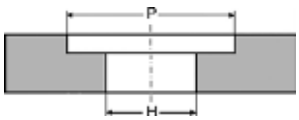
P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	○	○				

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Körnung	Art.-Nr.
125	32	36	**4000 841 998**
125	32	60	**4000 842 017**
150	32	36	**4000 842 001**
150	32	36	**4000 842 002**
150	32	60	**4000 842 018**
150	32	60	**4000 842 020**
175	32	36	**4000 842 004**
175	51	36	**4000 842 006**
175	32	60	**4000 842 022**
175	51	60	**4000 842 023**
200	32	36	**4000 842 007**
200	51	36	**4000 842 010**
200	32	60	**4000 842 024**
200	51	60	**4000 842 028**
200	51	36	**4000 842 011**
200	51	60	**4000 842 031**
300	76	36	**4000 842 015**
300	76	36	**4000 842 016**
300	76	60	**4000 842 033**

PROMAT





Schleifbockscheibe

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff

Edelkorund (Aluminiumoxid) weiß

zur Bearbeitung von SS- und HSS-Stählen sowie für ungehärtete, gehärtete, legierte, nitrierte und rostfreie Stähle

4000 842 053 mit Aussparung 110 x 16 mm

4000 842 056 mit Aussparung 125 x 19 mm

P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	○						

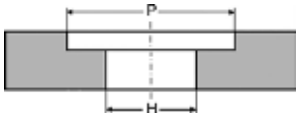
Ø [mm]	Bohrung [mm]	Körnung	Art.-Nr.
125	32	80	**4000 842 038**
150	32	80	**4000 842 040**
150	32	80	**4000 842 042**
175	32	80	**4000 842 044**
175	51	80	**4000 842 046**
200	32	80	**4000 842 048**
200	51	80	**4000 842 050**
200	51	80	**4000 842 053**
300	76	80	**4000 842 055**
300	76	80	**4000 842 056**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schleifbockscheibe

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff
Siliciumcarbid (SCg) grün
zum Schleifen von Hartmetallen, Stein, Keramik, Glas und allen NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen
4000842073 mit Aussparung 110 x 16 mm





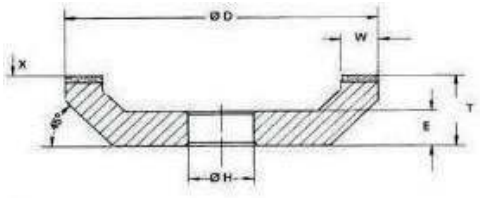
P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

Ø [mm]	Bohrung [mm]	Körnung	Art.-Nr.
125	32	80	**4000 842 058**
150	32	80	**4000 842 060**
150	32	80	**4000 842 062**
175	32	80	**4000 842 064**
175	51	80	**4000 842 066**
200	32	80	**4000 842 068**
200	51	80	**4000 842 070**
200	51	80	**4000 842 073**
300	76	80	**4000 842 075**

Diamantschleiftopf 12A2

zum Vor- und Fertigschleifen von kurzspanender, Fe-freier Werkstoffe wie Hartmetall, keramische Werkstoffe (PKS) · Diamant-Konzentration 100% · organische Bindung





Ø [mm]	FEPA Norm	Segmentbreite [mm]	Segmenthöhe [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
100	D 76	10	3	20	**4000 840 715**
100	D 126	10	3	20	**4000 840 716**

Handabrichter

zum genauen Abrichten und Profilieren von keramischen Schleifscheiben · mit Kunststoffgriff



Länge [mm]	Abrichtfläche [mm]	Fassung	Art.-Nr.
220	40 x 10	stirnseitig 180 °	**4000 840 712**

Typ	Material	Fliesen, Kacheln, Natursteinplatten	Feuerfestmaterial glasartig	Hartbrandklinker, Pflasterklinker	Steinzeugrohr glasartig	Grobkeramische Werkstoffe	Naturstein (Granit, Gneis etc.)	Kunststein, Polymerbeton	Stahlbeton	Altbeton	Waschbeton	Bordsteine	Pflasterbeton	Betonvollstein	Kalkstein (Marmor, Terrazzo etc.)	Dachpfannen	Profilbleche	Gipskarton
Diamanttrennscheibe Segmentiert/Gesintert Ø 115 - 4000841410 Ø 125 - 4000841411 Ø 180 - 4000841412 Ø 230 - 4000841414										•	•	•	•	•	•	•		
Diamanttrennscheibe Segmentiert/Lasergeschweißt Ø 115 - 4000841420 Ø 125 - 4000841421 Ø 180 - 4000841422 Ø 230 - 4000841424							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Diamanttrennscheibe Superdünn Ø 115 - 4000841480 Ø 125 - 4000841481		•	•	•	•	•												
Diamanttrennscheibe Turbo-Top superdünn Ø 115 - 4000841485 Ø 125 - 4000841486 Ø 230 - 4000841489 Ø 350 - 4000841491		•	•	•	•	•	•	•	•								•	•
Diamanttrennscheibe Turbo-Top Ø 115 - 4000841460 Ø 125 - 4000841461 Ø 230 - 4000841464 Ø 350 - 4000841466										•	•	•	•	•				
Diamantschleiftopf Einreihig Ø 115 - 4000841436 Ø 125 - 4000841437 Ø 180 - 4000841439							•	•	•	•	•	•	•	•				
Diamantschleiftopf Zweireihig Ø 100 - 4000841435 Ø 125 - 4000841438 Ø 180 - 4000841440							•	•	•	•	•	•	•	•				

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Diamanttrennscheibe

superdünn · Trockenschnitt · zum Trennen von Fliesen, Keramik, Feinsteinzeug und Marmorplatten · feine Schnitte · sehr saubere Schnittkanten · schneller Schnitt



Ø [mm]	Segmenthöhe [mm]	Segmentstärke [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
115	7	1,5	22,23	**4000 841 480**
125	7	1,5	22,23	**4000 841 481**



Diamanttrennscheibe

superdünn · für Winkelschleifer: Trockenschnitt bis Ø 230 mm · für Tischsägen: Nassschnitt Ø 350 mm · zum Trennen von Fliesen, Feinsteinzeug, Keramik, Natur- und Kunststein · extrafeine, schnelle Schnitte



Ø [mm]	Segmenthöhe [mm]	Segmentstärke [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
115	10	1,2	22,23	**4000 841 485**
125	10	1,2	22,23	**4000 841 486**
230	10	1,8	22,23	**4000 841 489**
350	10	2,2	25,4	**4000 841 491**



Diamanttrennscheibe

segmentiert · Nass- und Trockenschnitt · zum Trennen von Beton, Ziegel, Klinker, Baustellenmaterial



Ø [mm]	Segmenthöhe [mm]	Segmentstärke [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
115	10	1,9	22,23	**4000 841 410**
125	10	1,9	22,23	**4000 841 411**
180	10	2,2	22,23	**4000 841 412**
230	10	2,4	22,23	**4000 841 414**
350	10	3,2	20	**4000 843 164**

PROMAT





Diamanttrennscheibe

geschlossener Schneidrand · Nass- und Trockenschnitt · stabiler, mehrschichtiger Stahlkern · zum Trennen von Beton armiert, Dachziegel, Granit, Verbundpflaster etc.

Ø [mm]	Segmenthöhe [mm]	Segmentstärke [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
115	10	2,2	22,23	**4000 841 460**
125	10	2,2	22,23	**4000 841 461**
230	10	2,6	22,23	**4000 841 464**
350	12	3,2	25,4	**4000 841 466**

PROMAT





Diamanttrennscheibe

segmentiert / lasergeschweißt · Trockenschnitt · zum Trennen von Beton, Dachziegeln, mittelharten Klinker, armiertem Beton, Waschbeton, Baustellenmaterial · besonders stabile Ausführung

Ø [mm]	Segmenthöhe [mm]	Segmentstärke [mm]	Bohrung [mm]	Art.-Nr.
115	12	2,1	22, 23	**4000 841 420**
125	12	2,1	22, 23	**4000 841 421**
180	12	2,3	22, 23	**4000 841 422**
230	12	2,4	22, 23	**4000 841 424**

PROMAT

Diamantschleiftopf

für Beton, Baustellenmaterial und Granit · für Trockenschliff · **Bohrung 22,23 mm Ø**



zweireihig



einreihig

Ø [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
100	zweireihig	**4000 841 435**
115	einreihig	**4000 841 436**
125	einreihig	**4000 841 437**
125	zweireihig	**4000 841 438**
180	einreihig	**4000 841 439**
180	zweireihig	**4000 841 440**

PROMAT



Diamantbohrkrone

für Feinsteinzeug und Fliesen · zum Trockenbohren · für Bohrmaschine (ideal auch für Akku-Bohrmaschine) · **Segmenthöhe 15 mm · mit 6-kant Aufnahme**

Ø [mm]	Aufnahme [“]	Länge [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
6	1/4	32	1.500	**4000 843 578**
8	1/4	32	1.500	**4000 843 579**
10	1/4	32	1.500	**4000 843 580**
12	1/4	32	1.500	**4000 843 581**
14	1/4	32	1.500	**4000 843 582**

Diamantbohrkrone

zum Trockenbohren von Feinsteinzeug (bis 2 cm Stärke), keramische Fliesen aller Art, sowie Granitfliesen, Marmor, Dachpfannen, Glas und Badkeramik · ohne Anbohrhilfe einsetzbar · für Winkelschleifer · **Segmenthöhe 15 mm**



Ø [mm]	Aufnahme	Länge [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
6	M14	35	11.000	**4000 843 572**
8	M14	35	11.000	**4000 843 573**
10	M14	35	11.000	**4000 843 574**
12	M14	35	11.000	**4000 843 575**
14	M14	35	11.000	**4000 843 576**
16	M14	35	11.000	**4000 843 577**

Diamantbohrkrone

zum Bohren von sauberen, kantenscharfen Löchern in Feinsteinzeug, Steinplatten, Granitplatten, Fliesen, Keramik und Marmor · max. Bohrtiefe 70 mm · **Segmenthöhe 15 mm**





Ø [mm]	Aufnahme	Länge [mm]	Segmentlänge [mm]	Art.-Nr.
15	M14	70	12	**4000 841 531**
20	M14	70	12	**4000 841 543**
25	M14	70	12	**4000 841 544**
32	M14	70	12	**4000 841 545**
35	M14	70	12	**4000 841 559**
40	M14	70	12	**4000 841 578**
45	M14	70	12	**4000 841 579**
50	M14	70	12	**4000 841 583**
68	M14	70	12	**4000 841 587**
75	M14	70	12	**4000 841 588**

Diamantbohrkrone

zum Bohren von sauberen, kantenscharfen Löchern in Feinsteinzeug, Steinplatten, Granitplatten, Fliesen, Keramik und Marmor · max. Bohrtiefe 70 mm · **Segmenthöhe 15 mm**
Inhalt: Diamantbohrkrone in Ø 35, 40, 50, 68 mm
Lieferung im Koffer





Aufnahme	Länge [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
M14	70	4-teilig	**4000 841 603**

Diamantbohrkrone

für den Einsatz im Stahlbeton mit mittelharten Zuschlägen und geringer bis mittlerer Armierung · nass und bedingt trocken einsetzbar · Nutzlänge 450 mm



Ø [mm]	Aufnahme [“]	Segmentanzahl	Art.-Nr.
42	1 1/4	5	**4000 844 201**
52	1 1/4	5	**4000 844 202**
62	1 1/4	6	**4000 844 203**
72	1 1/4	7	**4000 844 204**
82	1 1/4	8	**4000 844 205**
102	1 1/4	9	**4000 844 206**
112	1 1/4	10	**4000 844 207**
122	1 1/4	11	**4000 844 208**
132	1 1/4	12	**4000 844 209**
152	1 1/4	12	**4000 844 210**
162	1 1/4	13	**4000 844 211**
178	1 1/4	13	**4000 844 212**
202	1 1/4	14	**4000 844 213**
250	1 1/4	16	**4000 844 214**

PROMAT Trenn- und Schruppscheiben für den professionellen Einsatz

Auf vielfältige Anwendungsfälle abgestimmt, stehen sie für Leistungsstärke und hohen Nutzen.

Die hochwertigen PROMAT-Qualitätswerkzeuge werden verantwortungsvoll nach den höchsten Sicherheitsanforderungen für den speziellen Werkstoffeinsatz entwickelt und mit modernster Fertigungstechnologie produziert.

Regelmäßige Kontrollen und Praxistests der PROMAT-Produkte sowie eine sorgfältige Kennzeichnung gewährleisten die Einhaltung höchster Sicherheitsstandards.

Sicherheitsnormen

PROMAT-Produkte werden nach höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen in Übereinstimmung mit den wichtigen europäischen und internationalen Sicherheitsnormen gefertigt.

EN 12413: Europäische Norm für Schleifkörper aus gebundenen Schleifmitteln.

EN 13743: Europäische Norm für Fächerschleifscheiben

Die oSa-Mitgliedsfirmen fertigen nach höchsten Sicherheitsstandards.

Höchstdrehzahl für Schleifwerkzeuge

Ø mm	Ø inch	Umfangsgeschwindigkeiten		
		50 m/s	80 m/s	100 m/s
100	4		15.300	
110	4 3/8	8.700		
115	4 1/2		13.300	
125	5		12.200	
150	6		10.200	
180	7		8.600	
230	9		6.600	
300	12		5.100	6.300
355	14		4.300	5.400
400	16		3.800	4.700

Sicherheitshinweise

Augenschutz benutzen!	Nicht zulässig für Freihand- und handgeführtes Schleifen!
Staubmaske anlegen!	Nicht zulässig für Nassschleifen!
Handschuhe benutzen!	Nicht zulässig für Seitenschleifen!
Gehörschutz benutzen!	Keine beschädigten Scheiben verwenden!
Sicherheitsempfehlungen beachten!	

Etiketten



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Trennscheibe

extradünn, nur 0,8 mm · zur Bearbeitung von Edelstahl und Stahl · optimal im Einsatz auch auf akkubetriebenen Winkelschleifern · hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Lebensdauer · kühler Schnitt und geringe Gratbildung · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	0,8	12200	25	**4000 841 780**

Trennscheibe Action

zur Bearbeitung von Edelstahl und Stahl · optimal im Einsatz auch auf akkubetriebenen Winkelschleifern · hohe Schnittgeschwindigkeit und gute Lebensdauer · kühler Schnitt und geringe Gratbildung · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	1	12200	50	**4000 841 299**

Premium-Trennscheibe 2in1

Premium-Trennscheibe mit erhöhter Schnittleistung durch raue, freischleifende Seitenflächen · schnelles Trennen ohne Kraftanstrengung mit hoher Zeiteinsparung · präzises Schnittverhalten mit geringer thermischer Belastung am Werkstück (Hitzebildung) · höchste Standzeit mit weniger Lärm und Staub · zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	1	12250	25	**4000 845 002**

Trennscheibe

Keramikkorn · sehr hohe Schnittgeschwindigkeit und lange Lebensdauer · geringe Gratbildung · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	1	12200	25	**4000 841 222**

Trennscheibe INOX

hohe Standzeit · hohe Schnittgeschwindigkeit · vibrationsarm · geringe Staubentwicklung · kühler Schnitt · nahezu gratfreier Schnitt · zur Bearbeitung von rostfreien Stählen, Blechen und dünnwandigen Profilen · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	1	13300	25	**4000 841 241**
115	1,5	13300	25	**4000 841 243**
125	1	12200	25	**4000 841 242**
125	1,5	12200	25	**4000 841 244**
gekröpft				
180	1,5	8500	25	**4000 841 245**
230	1,9	6600	25	**4000 841 246**

Trennscheibe

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●					

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	1	13300	25	**4000 840 000**
115	1,6	13300	25	**4000 840 001**
125	1	12200	25	**4000 840 002**
125	1,6	12200	25	**4000 840 003**
180	3	8500	25	**4000 841 302**
230	1,9	6600	25	**4000 840 004**
230	3	6600	25	**4000 841 303**
gekröpft				
115	2,5	13300	25	**4000 841 300**
125	2,5	12200	25	**4000 841 301**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Trennscheibe ALU

für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen · hart · schnell trennend · kein Zuschmieren der Scheibe ·
Bohrung 22,23 mm Ø



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●				

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	1,6	13300	25	**4000 841 047**
125	1	12200	25	**4000 840 006**
125	1,6	12200	25	**4000 841 048**

Trennscheibe Stein

universell einsetzbar · für Beton-, Kunst- und Naturstein, Dachziegel, Granit, Keramik, Klinker usw. ·
Bohrung 22,23 mm Ø



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
				●			

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	2,5	13300	25	**4000 841 340**
125	2,5	12200	25	**4000 841 341**
gerade				
180	3	8500	25	**4000 841 342**
230	3	6600	25	**4000 841 343**

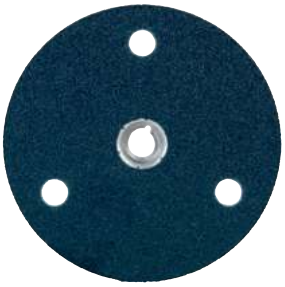
Trennscheibe

Metall und Stein · universell einsetzbar · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●			●			
	●			●			

Ø [mm] gerade	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	1	13300	25	**4000 841 049**
125	1	12200	25	**4000 841 050**





Schleifscheibe TWINPOWER

Zirkonkorund · beidseitiges Schleifen und sicherer Einsatz in schmalen Nuten dank einer extrem widerstandsfähigen Scheibenkonstruktion · drei Sicht- und Kühllöcher ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück · keine Hitzeverfärbung am Werkstück · kontrolliertes Anbringen von Fasen · unkompliziertes System zur Scheibenaufnahme in Form eines Adapters (kein Stützteller notwendig) · auch zum Einsatz auf Holz geeignet · **verpackt in Dose**
Lieferumfang: Set bestehend aus Schleifscheibe 1 x Körnung Z40, 2 x Körnung Z60 und 2 x Körnung Z80, 1 Kunststoffadapter für M14 Gewinde, 2 Distanzringe









INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●		●	

Ø [mm] gerade	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
125	40-60-80	12200	**4000 843 234**



Schleifscheibe TWINPOWER

Zirkonkorund · für beiseitiges Schleifen, Einsatz in schmalen Nuten und Anbringen präziser Fasen · Sicht-und Kühllöcher ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück und vermindern Hitzeverfärbungen · einfache Scheibenaufnahme mit Adapter M14 - Adapter 4000 843 559 separat erhältlich

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●		●	

Ø [mm] gerade	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
125	40	12200	**4000 843 553**
125	60	12200	**4000 843 554**
125	80	12200	**4000 843 555**



Schleifscheibe TWINPOWER

Keramikkorn · für beiseitiges Schleifen, Einsatz in schmalen Nuten und Anbringen präziser Fasen · mit noch höherer Schleifleistung und Standzeit, speziell für den Einsatz auf hochlegierten Stählen, wie z.B. Titan, Edelstahl aber auch Aluminium · Sicht-und Kühllöcher ermöglichen freie Sicht auf das Werkstück und vermindern Hitzeverfärbungen · einfache Scheibenaufnahme mit Adapter M14 - Adapter 4000 843 559 separat erhältlich

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●		●	

Ø [mm] gerade	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
125	40	12200	**4000 843 556**
125	60	12200	**4000 843 557**
125	80	12200	**4000 843 558**



Adapter TWINPOWER

Ring 2 und 4 mm · **M14** Edelstahl

Aufnahme	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
M14	12200	**4000 843 559**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schruppscheibe Action

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●					

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	6	12200	10	**4000 843 299**

Premium-Schruppscheibe 2in1

Schruppscheibe für Stahl- und Edelstahlanwendungen geeignet · ermöglicht aufgrund weicher Ausführung ein schnelles und komfortables Arbeiten ohne großen Kraftaufwand · mit abgeschrägter und definierter Karte für einen angenehmen Start beim Schleifen und erhöhten Arbeitskomfort · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	7	12250	10	**4000 845 003**
230	7	6650	10	**4000 845 004**

Schruppscheibe INOX

für hochlegierte und nichtrostende Edelstähle · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	6	13300	10	**4000 841 325**
125	6	12200	10	**4000 841 326**

Schruppscheibe

für die universelle Anwendung auf INOX, Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	6	12200	10	**4000 840 013**
230	6	6600	10	**4000 840 015**

PROMAT

Schruppscheibe

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●					

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	6	13300	10	**4000 841 320**
125	6	12200	10	**4000 841 321**
180	8	8500	10	**4000 841 322**
230	6	6600	10	**4000 841 324**

PROMAT

Schruppscheibe

für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●				

Ø [mm] gekröpft	Scheibenstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	6	12200	10	**4000 840 057**

PROMAT

Schleiftopf

schnell schleifend mit guter Standzeit · **Maße 110/100 x 55** · **Bohrung 22,23 mm Ø**



4000 841 496

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●					
	●	●		●			

Körnung Stahl und Stahlguss	Typ	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
16	A16Q	8700	**4000 841 496**
24	A24Q	8700	**4000 841 497**
Natur- und Kunststein, Stahlguss			
16	C16N	8700	**4000 841 498**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Fächerscheibe Action

Zirkonkorund · hohe Zerspanungsleistung und lange Standzeit bei legierten, unlegierten und vergüteten Stählen, hochfesten NE-Metallen, Edelstahl · besonders geeignet für Grob- und Zwischenschliff · zur Bearbeitung von Schweißnähten, Entgraten, Flächenglätten, Entrosten und Gussputzen · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	40	12200	10	**4000 844 137**
125	60	12200	10	**4000 844 138**
125	80	12200	10	**4000 844 139**

PROMAT

Premium-Fächerscheibe 2in1

Fächerscheibe mit erhöhter Lamellendichte für eine maximale Standzeit · höchste Abtragsleistung dank Hightech-Zirkon-Lamellen · trimmbarer Kunststoffträgerkörper, der eine vollständige Nutzung der Lamellen garantiert · speziell für den Kanten- und Flächenschliff und zur Bearbeitung von Schweißnähten einsetzbar · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] flach	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
125	40	12250	10	**4000 845 303**
125	60	12250	10	**4000 845 304**
125	80	12250	10	**4000 845 305**

PROMAT

Fächerscheibe

Zirkonkorund · freie Sicht auf das Werkstück · kontrollierter Materialabtrag, da die Scheibe beim Drehen wie transparent wirkt · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	40	13285		**4000 841 169**
115	60	13285		**4000 841 176**
115	80	13285		**4000 841 178**
125	40	12200	10	**4000 841 179**
125	60	12200	10	**4000 841 183**
125	80	12200	10	**4000 841 199**

PROMAT



Fächerscheibe

Normalkorund · für Aluminium und weiche NE-Metalle, legierte und unlegierte Stähle, Kunststoffe und Holz · besonders geeignet für Grob- und Zwischenschliff · zur Bearbeitung von Schweißnähten, Entgraten, Flächenglätten, Entrosten und Gussputzen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●		●		●	●	●

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	40	13300	10	**4000 841 501**
115	60	13300	10	**4000 841 502**
115	80	13300	10	**4000 841 503**
115	120	13300	10	**4000 841 504**
125	40	12200	10	**4000 841 511**
125	60	12200	10	**4000 841 512**
125	80	12200	10	**4000 841 513**
125	120	12200	10	**4000 841 514**

PROMAT



Fächerscheibe

Zirkonkorund · besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei legierten, unlegierten und vergüteten Stählen, hochfesten NE-Metallen, Edelstahl · besonders geeignet für Grob- und Zwischenschliff · zur Bearbeitung von Schweißnähten, Entgraten, Flächenglätten, Entrosten und Gussputzen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●			●			●	●

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	40	13300	10	**4000 841 506**
115	60	13300	10	**4000 841 507**
115	80	13300	10	**4000 841 508**
115	120	13300	10	**4000 841 509**
125	40	12200	10	**4000 841 516**
125	60	12200	10	**4000 841 517**
125	80	12200	10	**4000 841 518**
125	120	12200	10	**4000 841 519**
180	40	8500	10	**4000 841 526**
180	60	8500	10	**4000 841 527**
180	80	8500	10	**4000 841 528**
flach				
125	40	12200	10	**4000 843 535**
125	60	12200	10	**4000 843 536**
125	80	12200	10	**4000 843 537**
125	120	12200	10	**4000 843 538**

PROMAT



Fächerscheibe

Keramikkorn · geeignet für hochlegierten und rostbeständigen Stahl, Nickelbasislegierung,Titanlegierungen, Aluminium und andere NE-Metalle · hohe Schleifleistung und Standzeit bei Flächen- und Kantenschliff durch das selbstschärfende Keramikkorn · **Bohrung 22,23 mm Ø**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●				

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	40	13300	10	**4000 841 056**
115	60	13300	10	**4000 841 057**
115	80	13300	10	**4000 840 067**
115	120	13300	10	**4000 840 068**
125	40	12200	10	**4000 841 058**
125	60	12200	10	**4000 841 059**
125	80	12200	10	**4000 840 069**
125	120	12200	10	**4000 840 100**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Fächerscheibe

Siliciumcarbid · Spezialausführung für die Bearbeitung von NE-Metallen wie Aluminium, Messing, Bronze etc. · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
			●				

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-¹]	VE	Art.-Nr.
115	40	13300	10	**4000 840 061**
115	60	13300	10	**4000 840 063**
125	40	12200	10	**4000 840 065**
125	60	12200	10	**4000 840 066**

PROMAT

Fächerscheibe Kehlnaht

Zirkonkorund · durch Lamellenüberstand besonders geeignet für Kehlnaht / Konturenschliff · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					

Ø [mm] konisch	Körnung	max. Drehzahl [min-¹]	VE	Art.-Nr.
115	40	13300	10	**4000 840 101**
115	60	13300	10	**4000 840 102**
115	80	13300	10	**4000 840 103**
125	40	12200	10	**4000 840 104**
125	60	12200	10	**4000 840 105**
125	80	12200	10	**4000 840 106**

PROMAT

Grobreinigungsscheibe

Extra Coarse · sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies, durchsetzt mit Spezialkorn · starrer Träger aus Fiberglas · hohe Abtragleistung · lange Standzeit · sehr gut geeignet zur Rost- und Lackentfernung · Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von Klebern und Unterbodenschutz · Reinigen von Betonplatten · Beseitigung von Zunder u. v. m. · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					●

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-¹]	Art.-Nr.
115	22	11000	**4000 841 845**
125	22	8800	**4000 841 844**

PROMAT

Grobreinigungsscheibe Heavy Duty

Coarse · mit Glasfiberunterlage · äußerst aggressives Reinigungsvlies · für universelle Anwendung z.B. auf Holz, Kunststoff und VA · insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · **Bohrung 22,23 mm Ø**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●					●

Ø [mm]	Breite [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	22	11000	**4000 841 848**
125	22	9800	**4000 841 849**

PROMAT

Kompaktschleifscheibe

aus hochwertigem **Unitized-Material** bestehend aus mehrlagig verpresstem Schleifvlies · gerade Ausführung · Vorbereitung auf das Hochglanzpolieren · ein erhöhter Schleifkorn-Anteil ermöglicht ein komfortables wie auch schnelles Bearbeiten von Oberflächen, bei geringem Anpressdruck · optimal für das Entgraten und Überblenden von Edelstahl sowie ein attraktives Finish · **Bohrung 22,23 mm**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●				

Ø [mm]	Sorte	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	medium	11000	**4000 843 226**
115	very fine	11000	**4000 843 227**
125	medium	9800	**4000 843 228**
125	very fine	9800	**4000 843 229**

PROMAT

Kehlnahtscheibe

Vlies · für die Kehlnahtbearbeitung · zum Reinigen, Einebenen, Entgraten und Finishen · besonders geeignet zum Bearbeiten von weichen Metallen sowie hochlegierten Stählen und Titan-Legierungen · mehrlagig verpresste Faservliesschichten · zum Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren · kühle Oberflächenbearbeitung und somit Vermeiden von Anlauffarben · sehr lange Standzeit · für den Einsatz auf allen gängigen Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern · **Bohrung 22,23 mm Ø**
mittel: Entfernen von Kratzern, Anlauffarben
mittelhart: Entfernen von Schweißnähten





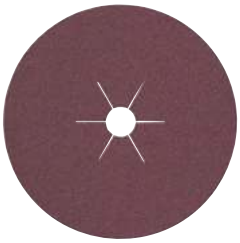
Ø [mm]	Ausführung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
125	mittel	10000	**4000 844 248**
125	mittelhart	10000	**4000 844 249**

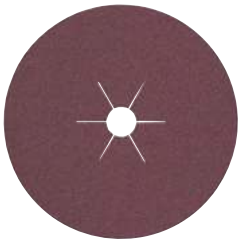
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●					●	

PROMAT

KLINGSPOR





Fiberscheibe

Korund · für die Holz- und Metallbearbeitung · Schleiffiber mit dichter Korundbestreuung · Kunstharzbindung · hohe Standzeit · geeignet zum Entrosten, Entzundern und Entgraten in der Metallindustrie · mit Sternloch · **Bohrung 22 mm Ø**

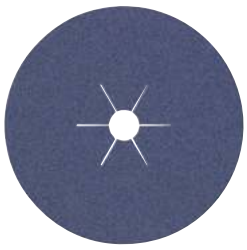
Fiberscheibe CS 561

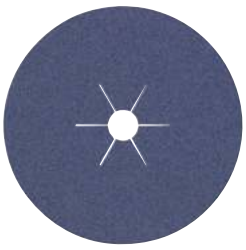
Korund · für die Holz- und Metallbearbeitung · Schleiffiber mit dichter Korundbestreuung · Kunstharzbindung · hohe Standzeit · geeignet zum Entrosten, Entzundern und Entgraten in der M etallindustrie · mit Sternloch · **Bohrung 22 mm Ø**

Ø [mm]	Körnung		VE	Art.-Nr.		VE	Art.-Nr.
115	16	-	-	-		25	**4000 845 760**
	24		25	**4000 841 636**		25	**4000 845 761**
	36	-	-	-		25	**4000 845 762**
	40		25	**4000 841 635**		25	**4000 845 763**
	60		25	**4000 841 633**		25	**4000 845 765**
	80		25	**4000 841 632**		25	**4000 845 766**
	100	-	-	-		25	**4000 845 767**
	120		25	**4000 841 630**		25	**4000 845 768**
125	16	-	-	-		25	**4000 845 770**
	24		25	**4000 841 644**		25	**4000 845 771**
	36	-	-	-		25	**4000 845 772**
	40		25	**4000 841 643**		25	**4000 845 773**
	50	-	-	-		25	**4000 845 774**
	60		25	**4000 841 641**		25	**4000 845 775**
	80		25	**4000 841 640**		25	**4000 845 776**
	100	-	-	-		25	**4000 845 777**
	120		25	**4000 841 638**		25	**4000 845 778**
180	16	-	-	-		25	**4000 845 780**
	24		25	**4000 841 652**		25	**4000 845 781**
	36	-	-	-		25	**4000 845 782**
	40		25	**4000 841 651**		25	**4000 845 783**
	60		25	**4000 841 649**		25	**4000 845 785**
	80		25	**4000 841 648**		25	**4000 845 786**
	100	-	-	-		25	**4000 845 787**
	120		25	**4000 841 646**		25	**4000 845 788**

PROMAT

KLINGSPOR





Fiberscheibe

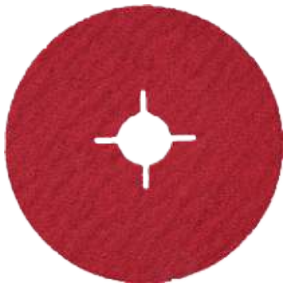
Zirkonkorund · für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung · durch schleifaktive Substanzen in der Bindung besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z. B. Edelstahl · Kunstharzbindung · mit Sternloch · **Bohrung 22 mm Ø**

Fiberscheibe CS 565

Zirkonkorund · für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung · Schleiffiber mit dichter Zirkonbestreuung und zusätzlichen schleifaktiven Wirkstoffen · Kunstharzbindung · hohe Standzeit und Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl · mit Sternloch · **Bohrung 22 mm Ø**

Ø [mm]	Körnung		VE	Art.-Nr.		VE	Art.-Nr.
115	36		25	**4000 841 660**		25	**4000 845 791**
	60		25	**4000 841 662**		25	**4000 845 794**
	80		25	**4000 841 663**		25	**4000 845 795**
125	24	-	-	-		25	**4000 845 796**
	36		25	**4000 841 666**		25	**4000 845 797**
	40	-	-	-		25	**4000 845 798**
	60		25	**4000 841 668**		25	**4000 845 800**
	80		25	**4000 841 669**		25	**4000 845 801**
180	24	-	-	-		25	**4000 845 802**

PROMAT



Fiberscheibe

Keramikkorn · einsetzbar für Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Messing, Bronze und Baustahl · aggressiver und kühler Schliff bei hoher Standzeit · beim Schleifen kommt es zu einem ausgeprägten Selbstschärfeffekt**,** so dass ein hoher und gleichmäßiger Materialabtrag bei hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit erzielt werden kann, mit Sternloch · **Bohrung 22 mm Ø**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●							

Ø [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	24	13200		**4000 842 615**
115	36	13200	25	**4000 842 616**
115	40	13200	25	**4000 842 617**
115	60	13200	25	**4000 842 618**
115	80	13200		**4000 842 619**
115	120	13200	25	**4000 842 620**
125	24	12000	25	**4000 842 621**
125	36	12000	25	**4000 842 622**
125	40	12000	25	**4000 842 623**
125	60	12000	25	**4000 842 624**
125	80	12000	25	**4000 842 625**
125	120	12000	25	**4000 842 626**

PROMAT



Stützteller

hochbelastbar · elastisch · verschleiß- und abriebfest · mittelhart

Ø [mm]	Gewinde	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	M14	13000	**4000 841 683**
125	M14	12000	**4000 841 684**
180	M14	8500	**4000 841 685**

PROMAT



Stützteller

mit Kühlrippen · hochbelastbar · verschleiß- und abriebfest · hart

Ø [mm]	Aufnahme	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	M14	13000	**4000 841 686**
125	M14	12000	**4000 841 687**
180	M14	8500	**4000 841 688**

PROMAT



Haftschleifscheibe

Korund · **ungelocht** · universell für alle Schleifvorgänge geeignet · Entfernen von Rost und Farbe · Schleifen von Holz und Metallen · **kletthaftend**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●				●	●

Ø [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
115	40	25	**4000 841 700**
115	60	25	**4000 841 701**
115	80	25	**4000 841 702**
115	100	25	**4000 841 703**
115	120	25	**4000 841 704**
125	40	25	**4000 841 705**
125	60	25	**4000 841 706**
125	80	25	**4000 841 707**
125	100	25	**4000 841 708**
125	120	25	**4000 841 709**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Haftschleifscheibe

Korund · universell für alle Schleifvorgänge geeignet · Entfernen von Rost und Farbe · Schleifen von Holz und Metallen · passend zu allen Exzenterschleifern **mit 6- oder 8-fach gelochter Aufnahmeplatte** · Absauglöcher Ø 10 mm · **kletthaftend**
Ausführung GLS 4 + GLS 5: Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo und Skil
Ausführung GLS 1: Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Festool, Holz-Her, Mafell und Makita
Ausführung GLS 3: Für Elektrowerkzeuge der Fabrikate Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi und Metabo



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●				●	●

Ø [mm]	Körnung	Ausführung	Lochanzahl	Lochkreis Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
115	40	GLS 4	8	65	25	**4000 841 740**
115	60	GLS 4	8	65	25	**4000 841 741**
115	80	GLS 4	8	65	25	**4000 841 742**
115	120	GLS 4	8	65	25	**4000 841 744**
125	40	GLS 5	8	65	25	**4000 841 745**
125	60	GLS 5	8	65	25	**4000 841 746**
125	80	GLS 5	8	65	25	**4000 841 747**
125	120	GLS 5	8	65	25	**4000 841 749**
125	180	GLS 5	8	65	25	**4000 841 756**
125	240	GLS 5	8	65	25	**4000 841 757**
150	40	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 191**
150	60	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 192**
150	80	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 193**
150	100	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 194**
150	120	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 195**
150	180	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 196**
150	240	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 197**
150	320	GLS 1	8 + 1	120	25	**4000 842 198**
150	40	GLS 3	6	80	25	**4000 842 241**
150	60	GLS 3	6	80	25	**4000 842 242**
150	80	GLS 3	6	80	25	**4000 842 243**
150	100	GLS 3	6	80	25	**4000 842 244**
150	120	GLS 3	6	80	25	**4000 842 245**
150	180	GLS 3	6	80	25	**4000 842 246**
150	240	GLS 3	6	80	25	**4000 842 247**
150	320	GLS 3	6	80	25	**4000 842 248**

Haftschleifscheibe

Korund · **Dreieck** · passend zu Deltaschleifer · Kunstharzbindung · halboffen gestreut · für Metall- und Holzbearbeitung · passend für Bosch-, Metabo-, Skil- Dreieckschleifer · **kletthaftend · Absauglöcher Ø 8 mm · Pack á 6 St.**





INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●				●	●

Ø [mm]	Körnung	Lochanzahl	Lochkreis Ø [mm]	Art.-Nr.
94 x 94	50	6	52	**4000 843 326**
94 x 94	80	6	52	**4000 843 327**
94 x 94	120	6	52	**4000 843 328**
94 x 94	180	6	52	**4000 843 329**

PROMAT

Stützteller

kletthaftend · mittelhart



Ø [mm]	Aufnahme	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
115	M14	13000	**4000 841 710**
125	M14	12000	**4000 841 711**
150	M14	10200	**4000 841 712**

PROMAT

Stützteller

kletthaftend · hochtemperaturbeständiges Klettmaterial · mit Zyklon-Technologie · 55-Loch · mittel
Lieferung inkl. je ein Adapter für Festool- und Bosch-Maschinen



Ø [mm]	Aufnahme	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
150	5/16" und M8	12000	**4000 841 642**

PROMAT

Schleifvliesscheibe LONGLIFE

Korund · gewebeverstärktes Universalvlies · offenporige, dreidimensionale Vliesstruktur, dadurch geringes Zusetzen mit Spänen und Schmutz · Reduzierung des Durchschleifens bei dünnwandigem Material · keine Formveränderung der Scheibe · universell verwendbar · zum Reinigen und Entrosten, Abschleifen von alten Lackschichten und Steinschlagschutz, Feinentgratung, Anschleifen von Metalloberflächen, Entfernen von Anlauffarben und Schweißrückständen u. v. m. · **kletthaftend**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●	●	●	●

Ø [mm]	Sorte	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	coarse	80	8000	20	**4000 844 140**
115	fine	180	8000	20	**4000 844 141**
115	very fine	280	8000	20	**4000 844 142**
125	coarse	80	8000	20	**4000 844 507**
125	fine	180	8000	20	**4000 844 508**
125	very fine	280	8000	20	**4000 844 509**

PROMAT

Schleifvliesscheibe

SCD-Vliesscheibe · synthetisches Nylonvlies mit Korundschleifkorn gleichmäßig durchsetzt · Vollkunstharz · wasserfest, ideal geeignet u.a. für Edelstahlbearbeitung · Reduktion der Vibration um ca. 50% · **vorgestanzte Bohrung 22,23 mm Ø · kletthaftend**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●						

Ø [mm]	Sorte	max. Drehzahl [min-1]	VE	Art.-Nr.
115	coarse	13300	10	**4000 843 028**
115	medium	13300	10	**4000 843 029**
115	very fine	13300	10	**4000 843 036**
125	coarse	12150	10	**4000 843 043**
125	medium	12150	10	**4000 843 044**
125	very fine	12150	10	**4000 843 045**

PROMAT

Stützteller

kletthaftend · für SCD-Scheiben · hart



Ø [mm]	Aufnahme	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
113	M14	13000	**4000 841 743**
123	M14	12000	**4000 841 748**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
○	●		●	●	●		●

PROMAT

KLINGSPOR





Schleifpapier

Siliciumcarbid · wasserfestes Papierunterlage · gleichmäßig bestreut · gute Haftung des Schleifkorns auf der Unterlage · zum Schleifen von Farben, Lacken und Kunststoffen · insbesondere im Autoreparaturbereich · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

Körnung		VE	Art.-Nr.
100		50	4000 842 130
120		50	4000 842 131
150		50	4000 842 132
180		50	4000 842 216
220	-	-	-
240		50	4000 842 135
280	-	-	-
320		50	4000 842 137
360	-	-	-
400		50	4000 842 139
500	-	-	-
600		50	4000 842 141
800		50	4000 842 186
1000		50	4000 842 187
1200	-	-	-
1500	-	-	-
2000	-	-	-

Schleifpapier PS 11

Siliciumcarbid · wasserfestes Latexpapier · gleichmäßig bestreut · flexibel · hohe Standzeit und Schleifleistung · zum Schleifen von Farben, Lacken und Kunststoffen · insbesondere im Autoreparaturbereich · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

	VE	Art.-Nr.
	50	4000 845 632
	50	4000 845 633
	50	4000 845 634
	50	4000 845 635
	50	4000 845 636
	50	4000 845 637
	50	4000 845 638
	50	4000 845 639
	50	4000 845 640
	50	4000 845 641
	50	4000 845 642
	50	4000 845 643
	50	4000 845 644
	50	4000 845 645
	50	4000 845 646
	50	4000 845 647
	50	4000 845 522

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	○		○		○	●	●

PROMAT

KLINGSPOR





Schleifpapier

Korund · Finishingpapier · leimgebundenes Schleifpapier · halboffen gestreut · gute Schleifleistung · vielseitige Anwendung bei Holz, Metall, Farbe, Lack · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

Körnung		VE	Art.-Nr.
40		50	4000 842 235
60		50	4000 842 236
80		50	4000 842 237
100		50	4000 842 238
120		50	4000 842 239
150		50	4000 842 249
180		50	4000 842 251
220		50	4000 842 257

Schleifpapier PL 31

Korund · Finishingpapier · leimgebundenes Schleifpapier · halboffen gestreut · gute Schleifleistung · vielseitige Anwendung bei Holz, Metall, Farbe, Lack · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

	VE	Art.-Nr.
	50	4000 845 623
	50	4000 845 625
	50	4000 845 626
	50	4000 845 627
	50	4000 845 628
	50	4000 845 629
	50	4000 845 630
	50	4000 845 631

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●		○	●	○

PROMAT

KLINGSPOR





Schleifgewebe

Korund · für die Metall-/Holzbearbeitung · kunstharzgebunden · mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

Körnung	VE	Art.-Nr.
40	50	4000 842 115
60	50	4000 842 117
80	50	4000 842 118
100	50	4000 842 119
120	50	4000 842 120
150	50	4000 842 121
180	50	4000 842 122
240	50	4000 842 129
320	50	4000 842 140
400	50	4000 842 183

Schleifgewebe KL 361JF

Korund · für die Metall-/Holzbearbeitung · kunstharzgebunden · mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

VE	Art.-Nr.
50	4000 845 604
50	4000 845 605
50	4000 845 606
50	4000 845 607
50	4000 845 608
50	4000 845 609
50	4000 845 610
50	4000 845 611
50	4000 845 612
50	4000 845 613

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
○	●	●	●		○	●	○

PROMAT

KLINGSPOR





Schleifgewebe

Korund · für die Metall-/Holzbearbeitung · kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · stabiles Gewebe · Universalprodukt · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

Körnung	VE	Art.-Nr.
40	50	4000 842 100
60	50	4000 842 102
80	50	4000 842 103
100	50	4000 842 104
120	50	4000 842 105
150	50	4000 842 106
180	50	4000 842 107
240	50	4000 842 114
400	50	4000 842 215

Schleifgewebe KL 371 X

Korund · für die Metall-/Holzbearbeitung · leimgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · stabiles X-Gewebe blau · hohe Schleifleistung und Standzeit · **Blattware · Abmessung 280 x 230 mm**

VE	Art.-Nr.
50	4000 845 614
50	4000 845 615
50	4000 845 616
50	4000 845 617
50	4000 845 618
50	4000 845 619
50	4000 845 620
50	4000 845 621
50	4000 845 622

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●		○	●	○

PROMAT

KLINGSPOR





Schleifgeweberolle

Korund · für die Metallbearbeitung · kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · **Rolle à 50 m**

Schleifgeweberolle KL 361JF

Korund · für die Metallbearbeitung · kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · sehr gute Kornhaftung · hohe Schleifleistung · **Rolle à 50 m**

Rollenbreite [mm]	Körnung	Art.-Nr.	Art.-Nr.
40	40	**4000 842 200**	**4000 845 648**
	60	**4000 842 202**	**4000 845 649**
	80	**4000 842 203**	**4000 845 650**
	100	**4000 842 204**	**4000 845 651**
	120	**4000 842 205**	**4000 845 652**
	150	**4000 842 206**	**4000 845 653**
	180	**4000 842 207**	**4000 845 654**
	220	**4000 842 208**	- **-**
	240	- **-**	**4000 845 655**
	320	**4000 842 211**	**4000 845 656**
	400	**4000 842 213**	**4000 845 657**
50	40	**4000 842 220**	**4000 845 658**
	60	**4000 842 222**	**4000 845 659**
	80	**4000 842 223**	**4000 845 660**
	100	**4000 842 224**	**4000 845 661**
	120	**4000 842 225**	**4000 845 662**
	150	**4000 842 226**	**4000 845 663**
	180	**4000 842 227**	**4000 845 664**
	220	**4000 842 228**	- **-**
	240	- **-**	**4000 845 665**
	320	**4000 842 231**	**4000 845 666**
	400	**4000 842 233**	**4000 845 667**
100	40	**4000 842 258**	**4000 845 668**
	60	**4000 842 292**	**4000 845 669**
	80	**4000 842 301**	**4000 845 670**
	100	**4000 842 319**	**4000 845 671**
	120	**4000 842 320**	**4000 845 672**
	150	- **-**	**4000 845 673**
	180	**4000 842 326**	**4000 845 674**
	240	**4000 842 327**	**4000 845 675**
	320	**4000 842 328**	**4000 845 676**
	400	**4000 842 329**	**4000 845 677**
115	40	**4000 842 338**	**4000 845 678**
	60	**4000 842 339**	**4000 845 679**
	80	**4000 842 345**	**4000 845 680**
	100	**4000 842 346**	**4000 845 681**
	120	**4000 842 347**	**4000 845 682**
	150	**4000 842 348**	**4000 845 683**
	180	**4000 842 349**	**4000 845 684**
	240	**4000 842 354**	**4000 845 685**
	320	**4000 842 356**	**4000 845 686**

Schleifpapierrolle

Korund · vollkunstharzgebunden · für Holz- und Farbschliff · für höchste Schleifanforderungen · **Rolle à 50 m**

PROMAT



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
						●	●

Rollenbreite [mm]	Körnung	Art.-Nr.
115	40	**4000 842 300**
115	60	**4000 842 302**
115	80	**4000 842 303**
115	100	**4000 842 304**
115	120	**4000 842 305**
115	150	**4000 842 306**
115	180	**4000 842 307**

PROMAT

Schleifband

Korund · kunstharzgebundenes Schleifgewebe · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · zum Schleifen und Reinigen auf Normalstahl, VA, NE-Metallen und Holz geeignet



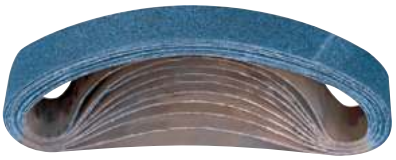
INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●					●	●

B x L [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
10 x 330	40	10	4000 842 636
10 x 330	60	10	4000 842 637
10 x 330	80	10	4000 842 638
10 x 330	120	10	4000 842 639
12 x 520	40	10	4000 842 537
12 x 520	60	10	4000 842 538
12 x 520	80	10	4000 842 539
12 x 520	120	10	4000 842 540
13 x 457	40	10	4000 842 669
13 x 457	60	10	4000 842 679
13 x 457	80	10	4000 842 681
13 x 457	120	10	4000 842 682
19 x 520	40	10	4000 842 541
19 x 520	60	10	4000 842 542
19 x 520	80	10	4000 842 543
19 x 520	120	10	4000 842 544

PROMAT

Schleifband

Zirkonkorund · ein schweres, robustes Gewebe · Kunstharzbindung · universell einsetzbar für den Holzflächenschliff und zum Schleifen von Eisen und Stahl, sowie NE-Metallen in allen Legierungen



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●			●	●	

B x L [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
9 x 533	40	50	4000 842 395
9 x 533	60	50	4000 842 396
9 x 533	80	50	4000 842 397
9 x 533	120	50	4000 842 398
10 x 330	40	10	4000 842 683
10 x 330	60	10	4000 842 684
10 x 330	80	10	4000 842 685
10 x 330	120	10	4000 842 686
12 x 520	40	10	4000 842 699
12 x 520	60	10	4000 842 702
12 x 520	80	10	4000 842 703
12 x 520	120	10	4000 842 704
13 x 457	40	10	4000 842 687
13 x 457	60	10	4000 842 688
13 x 457	80	10	4000 842 689
13 x 457	120	10	4000 842 690
13 x 533	40	50	4000 842 399
13 x 533	60	50	4000 842 415
13 x 533	80	50	4000 842 416
13 x 533	120	50	4000 842 417
20 x 520	40	10	4000 842 706
20 x 520	60	10	4000 842 707
20 x 520	80	10	4000 842 711
20 x 520	120	10	4000 842 712
30 x 533	40	10	4000 842 418
30 x 533	60	50	4000 842 419
30 x 533	80	10	4000 842 420
30 x 533	120	10	4000 842 423

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schleifband

Korund · Kunstharzbindung · ein schweres, robustes Gewebe · universell einsetzbar für den Holzflächenschliff und zum Schleifen von Eisen und Stahl, sowie NE-Metallen in allen Legierungen



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
	●	●				●	

B x L [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
75 x 533	40	10	**4000 842 350**
75 x 533	60	10	**4000 842 351**
75 x 533	80	10	**4000 842 352**
75 x 533	100	10	**4000 842 353**

INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
○	●		●		○	○	





Schleifband

Korund · ein sehr robustes Polyester-Gewebe (Korn 40 - 80) bzw. Baumwoll-Gewebe (Korn 100 + Korn 120) · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von Stahl, NE-Metallen, Guss, AL-Legierungen

Schleifband CS 310 X

Korund · kunstharzgebundenes schweres X-Gewebe · dicht bestreut · für schwerste Beanspruchung · hohe Standzeit und Leistung · geeignet für Entgratungsarbeiten an Schmiedestücken und Gussteilen, Grob- und Feinschliff von Stahl

Breite [mm]	Länge [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.	VE	Art.-Nr.
50	2000	40	-	**-**	10	**4000 845 733**
		60	-	**-**	25	**4000 845 734**
		80	-	**-**	25	**4000 845 735**
		120	-	**-**	25	**4000 845 737**
75		40	10	**4000 842 400**	10	**4000 845 743**
		60	10	**4000 842 401**	25	**4000 845 744**
		80	10	**4000 842 402**	25	**4000 845 745**
		120	10	**4000 842 404**	25	**4000 845 747**
150		40	10	**4000 842 410**	10	**4000 845 752**
		60	10	**4000 842 411**	10	**4000 845 753**
		80	10	**4000 842 412**	10	**4000 845 754**
		120	10	**4000 842 414**	10	**4000 845 756**

Schleifband

Zirkonkorund · ein sehr robustes Polyester-Gewebe · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von korrosionsbeständigen und hochwarmfesten Stählen, Kohlenstoff-Stähle, Schmiedestahl, NE-Metall, Chrom- und Nickellegierungen, Grauguss



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●				●	

B x L [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
75 x 2000	40	10	**4000 842 430**
75 x 2000	60	10	**4000 842 431**
75 x 2000	80	10	**4000 842 432**
75 x 2000	120	10	**4000 842 434**
150 x 2000	40	10	**4000 842 440**
150 x 2000	60	10	**4000 842 441**
150 x 2000	80	10	**4000 842 442**
150 x 2000	120	10	**4000 842 444**

PROMAT

Schleifband

Keramikkorn · einsetzbar für Edelstahl (INOX), Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen,Titanlegierungen, Messing, Bronze und Baustahl · aggressiver und kühler Schliff bei hoher Standzeit · beim Schleifen kommt es zu einem ausgeprägten **Selbstschärfeffekt**, so dass ein hoher und gleichmäßiger Materialabtrag bei hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit erzielt werden kann



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●				

B x L [mm]	Körnung	VE	Art.-Nr.
75 x 2000	36	5	**4000 842 641** [1]
75 x 2000	40	5	**4000 842 642** [1]
75 x 2000	60	5	**4000 842 643** [1]
75 x 2000	80	5	**4000 842 644** [1]
75 x 2000	120	5	**4000 842 645** [1]
150 x 2000	36	5	**4000 842 646** [1]
150 x 2000	40	5	**4000 842 647** [1]
150 x 2000	60	5	**4000 842 648** [1]
150 x 2000	80	5	**4000 842 649** [1]
150 x 2000	120	5	**4000 842 665** [1]

[1] Preis per St.

PROMAT

Schleifvliesband SCXF

Korund · kunstharzgebunden · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · durch integrierte Schleifhilfsstoffe und der offenen Struktur, lange Standzeit · sehr kühles Schleifen möglich · geeignet für Finisharbeiten wie das Beseitigen von Anlauffarbe, Flugrost, Farbe · Reinigen von Schweißnähten · **wasserfest**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●					●	●

B x L [mm]	Sorte	Körnung	VE	Art.-Nr.
9 x 533	coarse	80	20	**4000 842 470** [1]
9 x 533	medium	180	20	**4000 842 474** [1]
9 x 533	very fine	400	20	**4000 842 478** [1]
12 x 520	coarse	80	20	**4000 842 453** [1]
12 x 520	medium	180	20	**4000 842 454** [1]
12 x 520	very fine	400	20	**4000 842 455** [1]
30 x 533	coarse	80	20	**4000 842 489** [1]
30 x 533	medium	180	20	**4000 842 505** [1]
30 x 533	very fine	400	20	**4000 842 506** [1]
40 x 760	coarse	80	20	**4000 842 510** [1]
40 x 760	medium	180	20	**4000 842 511** [1]
40 x 760	very fine	400	20	**4000 842 512** [1]
75 x 2000	medium	180	5	**4000 842 463** [1]
75 x 2000	very fine	400	5	**4000 842 464** [1]

[1] Preis per St.

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schleifvliesrolle

PROMAT

hochflexibles, verformbares dreidimensionales Universalschleifvlies · offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub · bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) · trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, wie z. B. Metall, Holz, Kunststoff und Edelstahl · Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxydschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren · für hervorragendes Finish · **Rolle à 10 m**



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●	●	●	●	●	●	●

Breite [mm]	Sorte	Art.-Nr.
100	medium	**4000 844 240**
100	fine	**4000 844 241**
100	very fine	**4000 844 246**
100	ultra fine	**4000 844 242**
120	medium	**4000 844 243**
120	fine	**4000 844 244**
120	very fine	**4000 844 247**
120	ultra fine	**4000 844 245**

Handpad

PROMAT

hochflexibles, verformbares, dreidimensionales Universalschleifvlies · offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub · bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) · trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxidschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren



INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
●	●		●		●		●

Länge [mm]	Breite [mm]	Sorte	VE	Art.-Nr.
229	152	medium	20	**4000 844 230**
229	152	fine	20	**4000 844 231**
229	152	very fine	20	**4000 844 233**
229	152	ultra fine	20	**4000 844 232**

Schleifschwamm

PROMAT

vierseitig beschichtet · auf Schaumstoff-Unterlage, die sich an das Werkstück anpasst · geeignet für Holzschliff, Lackzwischenschliff, Kunststoffschliff, Metallschliff u.v.m.

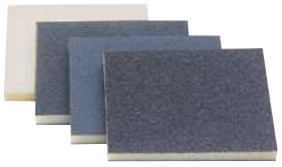


L x B x H [mm]	Körnung	Sorte	VE	Art.-Nr.
98 x 69 x 26	60	medium	24 +	**4000 843 020**
98 x 69 x 26	100	fine	24 +	**4000 843 021**
98 x 69 x 26	180	very fine	24 +	**4000 843 022**

Schleifmatte

PROMAT

zweiseitig beschichtet · auf Schaumstoff-Unterlage, die sich an das Werkstück anpasst · durch die spezielle Form lassen sich auch schwer zugängliche Stellen, wie Profile, Kanten, Ecken und Rundungen leicht bearbeiten · geeignet für Holzschliff, Lackzwischenschliff, Kunststoffschliff, Metallschliff u. v. m.

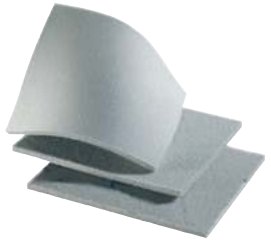


L x B x H [mm]	Körnung	Sorte	VE	Art.-Nr.
120 x 98 x 13	60	medium	24 +	**4000 843 030**
120 x 98 x 13	100	fine	24 +	**4000 843 031**
120 x 98 x 13	180	very fine	24 +	**4000 843 032**

Schleifmatte

PROMAT

einseitig beschichtet · Spezialschleifmatte universell einsetzbar · mit Schleifkorn (Korund) besetzt · hohe Flexibilität für die Bearbeitung flächiger und leicht geformter Werkstücke · offenporige Struktur, deshalb geeignet zum Zuschmieren neigender Werkstoffe wie Füller, Spachtel, Lack, Feinschliff von Holz und zum Zwischenschleifen von Grundierungen



L x B x H [mm]	Körnung	Sorte	Art.-Nr.
140 x 115 x 5	100	fine	**4000 843 033**
140 x 115 x 5	180	very fine	**4000 843 034**

PROMAT

Rundbürste

gewellter Draht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entrosten · **Schaft-Ø 6 mm**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●	○		○	○	

Ø [mm] Stahl	Besatzbreite [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
30	9	0,2	20000	**4000 841 100**
40	15	0,2	18000	**4000 841 114**
50	17	0,2	15000	**4000 841 115**
60	18	0,3	15000	**4000 841 116**
70	18	0,3	15000	**4000 841 117**
80	19	0,3	15000	**4000 841 118**

PROMAT

Rundbürste

gewellter Draht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entgraten · **Schaft-Ø 6 mm**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm] VA	Besatzbreite [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
30	9	0,2	20000	**4000 841 101**
40	11	0,2	18000	**4000 841 124**
50	17	0,2	15000	**4000 841 125**
60	18	0,2	15000	**4000 841 126**
70	18	0,3	15000	**4000 841 127**
80	19	0,3	12000	**4000 841 128**

PROMAT

Rundbürste

gewellter Draht · zum Säubern und Entrosten von Behältern, Flächen usw. · **Schaft-Ø 6 mm**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Messing	○	●	●	○		○	○	

Ø [mm] Messing	Besatzbreite [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
30	9	0,2	20000	**4000 841 138**
40	11	0,2	18000	**4000 841 139**
50	17	0,2	15000	**4000 841 141**
60	18	0,2	15000	**4000 841 142**
70	18	0,2	15000	**4000 841 143**
80	19	0,2	12000	**4000 841 144**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Rundbürste

gezopfter Draht · geeignet für grobe Reinigungsarbeiten und erhöhte Abtragsleistung · **Schaft-Ø 6 mm**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●					

Ø [mm] Stahl	Besatzbreite [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
75	12	0,5	20000	**4000 841 190**

Rundbürste

Schleifnylon mit Silicium-Carbid-Besatz · der Besatz dieser Bürste passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern · es wird immer neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt · zum Entlacken, Entstauben, Glätten, Mattieren, Reinigen und Strukturieren von Holz · **Schaft-Ø 6 mm**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Nylon	●	●	●	●		○	●	

Ø [mm] Nylon	Besatzbreite [mm]	Körnung	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
75	10	80	4500	**4000 841 191**
100	10	80	4500	**4000 841 192**

Kegelbürste

gezopfter Draht · geeignet zum Entgraten, Entrosten, Entzundern sowie zum Bearbeiten von Schweißnähten · **M14**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●	○		○	○	
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm] Stahl	Besatzbreite [mm]	Besatzlänge [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
100	13	22	0,5	12500	**4000 841 150**
115	15	23	0,5	12500	**4000 841 149**
VA					
100	13	22	0,35	12500	**4000 841 151**

PROMAT

Topfbürste

gewellter Draht · Bürstenwerkzeug für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten, zur Bearbeitung großer Flächen · **M14**



Stahl



VA

	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●	○		○	○	
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
Stahl			
60	0,3	12500	**4000 841 160**
80	0,3	8500	**4000 841 170**
VA			
60	0,3	12500	**4000 841 161**
80	0,3	8500	**4000 841 171**

PROMAT

Topfbürste

gezopfter Draht · aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten · **M14** · **mit Stützring**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●	○		○	○	

Ø [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
Stahl			
65	0,35	12500	**4000 841 165**
65	0,5	12500	**4000 841 166**
80	0,5	8500	**4000 841 167**
100	0,5	8500	**4000 841 175**
120	0,5	6500	**4000 841 177**

PROMAT

Topfbürste

gezopfter Draht · aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten auf glatten Flächen · **M14**



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
VA	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
VA			
65	0,35	12500	**4000 841 164**
80	0,5	8500	**4000 841 163**
100	0,5	8500	**4000 841 162**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Rundbürste

gezopfter Draht · zum Entgraten und Reinigen von Schweißnähten · ruhiger und vibrationsarmer Lauf · **Bohrung 22,2 mm Ø**

PROMAT



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●	○		○	○	
VA-Draht	●	○	○	●		○	○	

Ø [mm]	Besatzbreite [mm]	Drahtstärke [mm]	max. Drehzahl [min-1]	Art.-Nr.
Stahl				
115	12	0,5	12500	**4000 841 185**
125	13	0,5	12500	**4000 841 184**
178	13	0,5	10000	**4000 841 186**
VA-Draht				
115	12	0,5	12500	**4000 841 207**
125	12	0,5	12500	**4000 841 208**
178	13	0,5	10000	**4000 841 209**

Drahtbürste

glatter Draht · Holzrücken · geschweifte Form · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

PROMAT



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Gussstahl		●	●		○	○	○	

Ausführung	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
Gussstahl			
2-reihig	295	0,35	**4000 841 012**
3-reihig	295	0,35	**4000 841 013**
4-reihig	295	0,35	**4000 841 014**
5-reihig	295	0,35	**4000 841 015**

Drahtbürste

glatter Draht · Holzrücken · geschweifte Form · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

PROMAT



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
VA	●	○	○	●	○	○	○	

Ausführung	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
VA			
2-reihig	295	0,35	**4000 841 052**
3-reihig	295	0,35	**4000 841 053**
4-reihig	295	0,35	**4000 841 054**
5-reihig	295	0,35	**4000 841 055**

Drahtbürste

gewellter Draht · Holzrücken · geschweifte Form · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

PROMAT



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Messing	○	●	●	●	○	○	○	

Ausführung	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
Messing			
2-reihig	295	0,3	**4000 841 032**
3-reihig	295	0,3	**4000 841 033**
4-reihig	295	0,3	**4000 841 034**
5-reihig	295	0,3	**4000 841 035**

PROMAT

Kehlnahtbürste

glatter Draht · Holzrücken



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Gussstahl		●	●					
VA	●							

Ausführung Gussstahl	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
3-reihig	295	0,35	4000 841 060
VA			
3-reihig	295	0,35	4000 841 061

PROMAT

Drahtbürste

gewellter Draht · mit handlichem Kunststoffgriff · Bürstenrücken aus starker Stahlschiene · Nutzlänge 140 mm



4000 841 065



4000 841 066



4000 841 067

	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Stahl		●	●		○			
VA	●	○	○	●	○			
Messing	○	●	●	○	○			

Ausführung Stahl	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
1-reihig	265	0,3	4000 841 065
VA			
1-reihig	265	0,3	4000 841 066
Messing			
1-reihig	265	0,3	4000 841 067

PROMAT

Zündkerzenbürste

gewellter Draht · Holzrücken · Nutzlänge 50 mm



Ausführung Messing	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
3-reihig	150	0,2	4000 841 023

PROMAT

Feinkratzbürste

gewellter Draht · Holzrücken · Nutzlänge 145 mm



	INOX	Stahl	Guss	Alu	Stein	Kunststoff	Holz	Lack
Messing	○	○	○	○				

Ausführung Messing	Länge [mm]	Drahtstärke [mm]	Art.-Nr.
4-reihig	220	0,15	4000 841 040

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



5 SCHRAUBWERKZEUGE

Foto: NORDWEST Handel AG

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch







Ringmaulschlüssel

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A / ISO 3318 / ISO 7738

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
5,5	-	-
6	100	4000 823 506
7	110	4000 823 507
8	120	4000 823 508
9	130	4000 823 509
10	140	4000 823 510
11	150	4000 823 511
12	160	4000 823 512
13	170	4000 823 513
14	180	4000 823 514
15	190	4000 823 515
16	200	4000 823 516
17	210	4000 823 517
18	220	4000 823 518
19	230	4000 823 519
20	240	4000 823 520
21	250	4000 823 521
22	260	4000 823 522
23	-	-
24	280	4000 823 524
25	-	-
26	-	-
27	310	4000 823 527
30	340	4000 823 530
32	360	4000 823 532
36	400	4000 823 533
41	-	-
46	-	-
50	-	-
55	-	-
60	-	-

Ringmaulschlüssel 7

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A ISO 3318, ISO 7738

Länge [mm]	Art.-Nr.
-	-
100	4000 823 906
110	4000 823 907
120	4000 823 908
130	4000 823 909
140	4000 823 910
150	4000 823 911
160	4000 823 912
170	4000 823 913
180	4000 823 914
190	4000 823 915
200	4000 823 916
210	4000 823 917
220	4000 823 918
230	4000 823 919
240	4000 823 920
252	4000 823 921
262	4000 823 922
270	4000 823 923
282	4000 823 924
290	4000 823 925
302	4000 823 926
310	4000 823 927
340	4000 823 930
370	4000 823 932
460	4000 823 936
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

Ringmaulschlüssel OPEN-BOX 13

Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A ISO 3318, ISO 7738

Länge [mm]	Art.-Nr.
100	4000 826 000
105	4000 826 001
110	4000 826 002
115	4000 826 003
120	4000 826 004
125	4000 826 005
135	4000 826 006
140	4000 826 007
160	4000 826 008
165	4000 826 009
170	4000 826 010
180	4000 826 011
190	4000 826 012
200	4000 826 013
230	4000 826 014
230	4000 826 015
260	4000 826 016
260	4000 826 017
280	4000 826 018
280	4000 826 019
300	4000 826 020
300	4000 826 021
300	4000 826 022
330	4000 826 023
360	4000 826 024
460	4000 826 025
480	4000 826 026
500	4000 826 027
530	4000 826 028
560	4000 826 029
590	4000 826 030



Ringmaulschlüsselsatz

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A / ISO 3318 / ISO 7738

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	8, 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19	4000 823 600
12-teilig	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22	4000 823 603
12-teilig	10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32	4000 823 605

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Ringmaulschlüsselsatz

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A / ISO 3318 / ISO 7738
Lieferung in Rolltasche



4000 823 723

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Verpackung	Art.-Nr.
8-teilig	8, 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19	in Rolltasche	**4000 823 723**
12-teilig	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22	in Rolltasche	**4000 823 725**
22-teilig	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32, 36	in Rolltasche	**4000 823 726**





Ringmaulschlüssel

extra lang · CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

ähnlich DIN 3113 Form A

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	-	**-**
9	-	**-**
10	170	**4000 823 000**
11	-	**-**
12	-	**-**
13	206	**4000 823 001**
14	-	**-**
15	-	**-**
16	-	**-**
17	254	**4000 823 002**
18	-	**-**
19	278	**4000 823 007**
21	-	**-**
22	314	**4000 823 009**
24	338	**4000 823 012**
27	386	**4000 823 013**
30	424	**4000 823 018**
32	440	**4000 823 019**
36	480	**4000 823 040**
41	520	**4000 823 045**
46	-	**-**



Ringmaulschlüssel 7 XL

extra lang · CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

ähnlich DIN 3113 Form A

Länge [mm]	Art.-Nr.
170	**4000 823 948**
180	**4000 823 949**
190	**4000 823 950**
200	**4000 823 951**
210	**4000 823 952**
225	**4000 823 953**
235	**4000 823 954**
250	**4000 823 955**
265	**4000 823 956**
280	**4000 823 957**
295	**4000 823 958**
310	**4000 823 959**
340	**4000 823 961**
350	**4000 823 962**
400	**4000 823 964**
450	**4000 823 967**
480	**4000 823 970**
500	**4000 823 972**
550	**4000 823 976**
600	**4000 823 977**
640	**4000 823 978**

Ringmaulschlüsselsatz

extra lang · CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

ähnlich DIN 3113 Form A





Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	10, 13, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32	**4000 823 038**

PROMAT GEDORE STAHLWILLE







AS DRIVE

Ringmaulschlüssel

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite gekröpft und 10° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form B / ISO 3318 / ISO 7738

Ringmaulschlüssel 1 B

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite gekröpft und 10° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form B / ISO 3318 / ISO 7738

Ringmaulschlüssel OPEN-BOX 14

lang · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite gekröpft und 10° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form B / ISO 3318 / ISO 7738

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.	Länge [mm]	Art.-Nr.	Länge [mm]	Art.-Nr.
5[1]	-	-	100	**4000 823 629**	-	-
5,5	100	**4000 823 624**	-	-	-	-
5,5[1]	-	-	100	**4000 823 630**	-	-
6	100	**4000 823 676**	100	**4000 823 631**	125	**4000 826 037**
7	112	**4000 823 677**	112	**4000 823 632**	135	**4000 826 038**
8	124	**4000 823 678**	125	**4000 823 633**	145	**4000 826 039**
9	136	**4000 823 679**	138	**4000 823 634**	155	**4000 826 040**
10	147	**4000 823 680**	148	**4000 823 635**	165	**4000 826 041**
11	159	**4000 823 681**	158	**4000 823 636**	180	**4000 826 042**
12	171	**4000 823 682**	168	**4000 823 637**	180	**4000 826 043**
13	183	**4000 823 683**	185	**4000 823 638**	195	**4000 826 044**
14	195	**4000 823 684**	198	**4000 823 639**	210	**4000 826 045**
15	207	**4000 823 685**	210	**4000 823 640**	215	**4000 826 046**
16	219	**4000 823 686**	220	**4000 823 641**	230	**4000 826 047**
17	232	**4000 823 687**	232	**4000 823 642**	240	**4000 826 048**
18	243	**4000 823 688**	245	**4000 823 643**	255	**4000 826 049**
19	256	**4000 823 689**	258	**4000 823 644**	265	**4000 826 050**
20	268	**4000 823 690**	270	**4000 823 645**	280	**4000 826 051**
21	279	**4000 823 691**	280	**4000 823 646**	280	**4000 826 052**
22	292	**4000 823 692**	292	**4000 823 647**	300	**4000 826 053**
23	-	-	305	**4000 823 648**	-	-
24	315	**4000 823 693**	318	**4000 823 649**	330	**4000 826 054**
25	-	-	328	**4000 823 650**	-	-
26	-	-	340	**4000 823 651**	-	-
27	349	**4000 823 694**	352	**4000 823 652**	385	**4000 826 055**
28	-	-	370	**4000 823 653**	-	-
29	-	-	370	**4000 823 654**	-	-
30	385	**4000 823 695**	390	**4000 823 655**	415	**4000 826 056**
32	408	**4000 823 696**	412	**4000 823 656**	430	**4000 826 057**
34	-	-	412	**4000 823 657**	460	**4000 826 058**
36	453	**4000 823 697**	460	**4000 823 658**	480	**4000 826 059**
38	-	-	460	**4000 770 001**	-	-
41	520	**4000 823 728**	520	**4000 823 659**	560	**4000 826 060**
46	580	**4000 823 729**	550	**4000 823 660**	-	-
50	-	-	580	**4000 823 661**	-	-
55	-	-	620	**4000 823 662**	-	-
60	-	-	660	**4000 823 663**	-	-

[1] mit 6-kant-Ring

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

VERGLEICHS-TABELLE ZOLL / MM

Zoll / mm	Zoll / mm	Zoll / mm	Zoll / mm	Zoll / mm	Zoll / mm
1/16 = 1,59	5/32 = 3,96	5/16 = 7,94	19/32 = 15,08	1 = 25,40	1.5/16 = 33,34
5/64 = 1,98	3/16 = 4,76	5/64 = 9,53	5/8 = 15,88	1.1/16 = 26,99	1.3/8 = 34,92
3/32 = 2,38	7/32 = 5,55	3/32 = 11,11	3/4 = 19,05	1.1/8 = 28,58	1.7/16 = 36,51
1/8 = 3,18	1/4 = 6,35	1/8 = 12,70	25/32 = 19,84	1.3/16 = 30,16	1.1/2 = 38,10
9/64 = 3,57	9/32 = 7,14	9/64 = 14,29	7/8 = 22,22	1.1/4 = 31,75	1.5/8 = 41,28

PROMAT





Ringmaulschlüsselsatz

CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite gekröpft und 10° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form B / ISO 3318 / ISO 7738

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	8, 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19	4000 823 700
12-teilig	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22	4000 823 701
12-teilig	10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32	4000 823 702

PROMAT



Zollmaße



Ringmaulschlüsselsatz

Zollmaße · CV-Stahl · verchromt · mit gleichen Schlüsselweiten · **Ringseite 15° abgewinkelt, Maulstellung 15°**

DIN 3113 Form A / ISO 3318 / ISO 7738
Lieferung in Rolltasche

Inhalt	Schlüssel-W.	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
13-teilig	1/4 ", 5/16 ", 3,8 ", 7/16 ", 1/2 ", 9/16 ", 5/8 ", 11/16 ", 3/4 ", 13/16 ", 7/8 ",15/16 ", 1 "	6,35, 7,93, 9,52, 11,11, 12,70, 14,28, 15,87, 17,46, 19,05, 20,63, 22,22, 22,87, 25,40	4000 823 628

5

PROMAT

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN Schlüsselknarre R-Serie

STAHLWILLE







UNIT DRIVE

Maulringratschenschlüssel

gerade Form · CV-Stahl · verchromt · **Maul 15° abgewinkelt** · 72 Zähne

Maulringratschenschlüssel 7 R

gerade Form · CV-Stahl · verchromt · Arbeitswinkel 7° von 8 bis 15 mm, 6° von 16 bis 27 mm und 5° von 30 bis 36 mm

Maulringratschenschlüssel 17F

flache Ausführung mit Doppelsechskant · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · **Maulstellung 15°** · 72 Zähne

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.	Länge [mm]	Art.-Nr.	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	136	4000 821 486	140	4000 821 660	144	8000 755 551
9	143	4000 821 487	150	4000 821 661	-	-
10	160	4000 821 488	160	4000 821 662	158	8000 755 553
11	168	4000 821 489	164	4000 821 663	-	-
12	174	4000 821 490	170	4000 821 664	-	-
13	180	4000 821 491	180	4000 821 665	182	8000 755 556
14	193	4000 821 492	190	4000 821 666	-	-
15	200	4000 821 493	200	4000 821 667	-	-
16	216	4000 821 494	212	4000 821 668	-	-
17	233	4000 821 495	225	4000 821 600	229	8000 755 560
18	239	4000 821 496	237	4000 821 601	-	-
19	250	4000 821 497	250	4000 821 602	252	8000 755 562
22	285	4000 821 499	292	4000 821 604	-	-
24	325	4000 821 625	325	4000 821 605	-	-
27	359	4000 821 669	359	4000 821 606	-	-
30	399	4000 821 671	399	4000 821 607	-	-
21	-	-	274	4000 821 603	-	-
32	-	-	424	4000 821 620	-	-
34	-	-	449	4000 821 621	-	-
36	-	-	480	4000 821 623	-	-

PROMAT

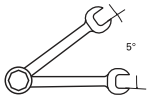


4000 821 505

Knarrenringmaulschlüsselsatz

gerade Form · aus CV-Stahl · verchromt · **Maul 15° abgewinkelt** · 72 Zähne

Inhalt:
je 1 Knarren-Ring-Maulschlüssel 8 / 10 / 13 / 17 / 19 mm
je 1 Adapter für Steckschlüssel-Einsätze **6,3 mm** (1/4") x 10 mm, **12,5 mm** (1/2") x 19 mm
1 Adapter für Bits **6,3 mm** (1/4") x 10 mm
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
8-teilig	gerade	**4000 821 505**

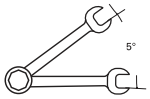
PROMAT



Maulringratschenschlüsselsatz

gerade Form · aus CV-Stahl · verchromt · **Maul 15° abgewinkelt** · 72 Zähne

Inhalt:
je 1 Knarren-Ring-Maulschlüssel Gr. 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 mm
je 1 Adapter für Steckschlüssel-Einsätze
6,3 mm (1/4") x 10 mm
10,0 mm (3/8") x 13 mm
12,5 mm (1/2") x 19 mm
1 Adapter für Bits **6,3 mm** (1/4") x 10 mm
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
16-teilig	gerade	**4000 821 529**

PROMAT



umschaltbar · CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15°, Ringseite um 15°, abgewinkelt** · 72 Zähne

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	135	**4000 821 440**
9	-	-
10	158	**4000 821 441**
11	-	-
12	-	-
13	179	**4000 821 442**
14	-	-
15	-	-
16	-	-
17	232	**4000 821 443**
18	-	-
19	247	**4000 821 444**
21	-	-
22	-	-
24	325	**4000 821 439**
27	-	-
30	-	-
32	-	-

GEDORE Schlüsselknarre R-Serie STAHLWILLE



umschaltbar · CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15°, Ringseite um 13° abgewinkelt** · Arbeitswinkel 7° von 8 bis 15 mm, 6° von 16 bis 24 mm

Länge [mm]	Art.-Nr.
140	**4000 821 920**
150	**4000 821 921**
160	**4000 821 922**
164	**4000 821 923**
170	**4000 821 924**
180	**4000 821 925**
190	**4000 821 926**
200	**4000 821 927**
212	**4000 821 928**
225	**4000 821 929**
237	**4000 821 930**
250	**4000 821 931**
274	**4000 821 932**
292	**4000 821 933**
325	**4000 821 934**
-	-
-	-
-	-

HAZET



umschaltbar · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · **Maulstellung 15°, Ringseite um 15°, abgewinkelt** · 72 Zähne

Länge [mm]	Art.-Nr.
144	**4000 826 063**
150	**4000 826 064**
158	**4000 826 065**
165	**4000 826 066**
173	**4000 826 067**
182	**4000 826 068**
190	**4000 826 069**
202	**4000 826 070**
215	**4000 826 071**
229	**4000 826 072**
240	**4000 826 073**
252	**4000 826 074**
-	-
-	-
-	-
-	-

UNIT DRIVE



mit Umschaltung · Spezialstahl · verchromt · **Maul 15° abgewinkelt · Ringseite um 13° abgewinkelt** · feinverzahnt 72 Zähne (SW 8 und 9, 60 Zähne)

Länge [mm]	Art.-Nr.
129,9	**4000 822 580**
143	**4000 822 581**
154,5	**4000 822 582**
168,6	**4000 822 583**
180,3	**4000 822 584**
193,2	**4000 822 585**
204,6	**4000 822 586**
218	**4000 822 587**
230,2	**4000 822 588**
242,2	**4000 822 589**
255	**4000 822 590**
268,3	**4000 822 591**
291,5	**4000 822 592**
291,5	**4000 822 593**
333,1	**4000 822 594**
359,2	**4000 822 595**
402,5	**4000 822 596**
425,8	**4000 822 597**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

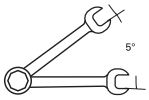
Maulringratschenschlüsselsatz

mit Umschaltung · aus CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15°, Ringseite um 15° abgewinkelt** · 72 Zähne

Inhalt:
je 1 Knarren-Ring-Maulschlüssel Gr. 8 / 10 / 13 / 17 / 19 mm
je 1 Adapter für Steckschlüssel-Einsätze
6,3 mm (1/4") x 10 mm
12,5 mm (1/2") x 19 mm
1 Adapter für Bits **6,3 mm** (1/4") x 10 mm

Lieferung in Stahlblechkassette





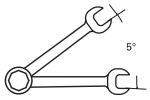
Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
8-teilig	umschaltbar	**4000 821 446**

Maulringratschenschlüssel

ringseitig mit flexiblem Kopf · gerade Form · CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15°** · 72 Zähne







Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	136	**4000 821 512**
10	160	**4000 821 513**
13	180	**4000 821 514**
17	233	**4000 821 515**
19	250	**4000 821 516**

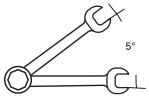
Maulringratschenschlüsselsatz

ringseitig mit flexiblem Kopf · gerade Form · aus CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15°** · 72 Zähne

Inhalt:
je 1 Knarren-Ring-Maulschlüssel Gr. 8 / 10 / 13 / 17 / 19 mm
je 1 Adapter für Steckschlüssel-Einsätze
6,3 mm (1/4") x 10 mm
12,5 mm (1/2") x 19 mm
1 Adapter für Bits 6,3 mm (1/4") x 10 mm

Lieferung in Stahlblechkassette





Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
8-teilig	Ringseite flexibel	**4000 821 520**





Doppelringschlüssel

CV-Stahl · verchromt · **tief gekröpft** · mit dünnwandigen Ringen

DIN 838 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10104

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
6 x 7	168	4000 823 300
8 x 9	182	4000 823 302
8 x 10	182	4000 823 303
10 x 11	197	4000 823 304
10 x 13	216	4000 823 306
12 x 13	216	4000 823 308
12 x 14	-	-
13 x 14	239	4000 823 310
13 x 15	-	-
13 x 17	263	4000 823 312
14 x 15	239	4000 823 314
14 x 17	-	-
16 x 17	263	4000 823 318
16 x 18	-	-
17 x 19	290	4000 823 320
18 x 19	290	4000 823 322
18 x 21	-	-
19 x 22	318	4000 823 324
19 x 24	325	4000 823 325
20 x 22	318	4000 823 326
21 x 23	-	-
21 x 24	-	-
22 x 24	325	4000 823 330
24 x 26	-	-
24 x 27	337	4000 823 332
24 x 30	346	4000 823 343
25 x 28	-	-
27 x 30	-	-
27 x 32	360	4000 823 335
30 x 32	360	4000 823 336
30 x 34	-	-
30 x 36	410	4000 823 338
32 x 36	-	-
34 x 36	-	-
36 x 41	440	4000 823 344
41 x 46	-	-
46 x 50	-	-



Doppelringschlüssel 2

CV-Stahl · verchromt · **tief gekröpft und 5° abgewinkelt** · mit dünnwandigen Ringen

DIN 838 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10104

Länge [mm]	Art.-Nr.
170	4000 823 850
182	4000 823 852
182	4000 823 853
195	4000 823 855
212	4000 823 857
212	4000 823 860
212	4000 823 861
225	4000 823 862
225	4000 823 863
245	4000 823 866
225	4000 823 865
245	4000 823 867
245	4000 823 868
265	4000 823 869
265	4000 823 870
265	4000 823 871
285	4000 823 872
287	4000 823 873
305	4000 823 875
287	4000 823 874
305	4000 823 876
307	4000 823 877
307	4000 823 878
325	4000 823 880
325	4000 823 881
345	4000 823 882
345	4000 823 883
345	4000 823 885
370	4000 823 886
370	4000 823 887
375	4000 823 888
400	4000 823 889
400	4000 823 890
420	4000 823 891
440	4000 823 892
485	4000 823 894
535	4000 823 895



Doppelringschlüssel 20

Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · **tief gekröpft**

DIN 838 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10104

Länge [mm]	Art.-Nr.
165	4000 826 077
180	4000 826 078
180	4000 826 079
200	4000 826 080
220	4000 826 081
220	4000 826 082
-	-
-	-
-	-
245	4000 826 083
245	4000 826 084
-	-
255	4000 826 085
-	-
270	4000 826 086
275	4000 826 087
300	4000 826 088
300	4000 826 089
-	-
300	4000 826 090
315	4000 826 091
330	4000 826 092
330	4000 826 093
330	4000 826 094
330	4000 826 095
-	-
350	4000 826 096
360	4000 826 097
360	4000 826 098
365	4000 826 099
365	4000 826 100
-	-
-	-
-	-
440	4000 826 101
-	-
535	4000 826 102



Doppelringschlüsselsatz

tief gekröpft · CV-Stahl · matt verchromt · mit dünnwandigen Ringen

DIN 838 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10104



Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22	4000 823 400
10-teilig	6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27	4000 823 403
12-teilig	6 x 7, 8 x 9, 10 x 11, 12 x 13, 14 x 15, 16 x 17, 18 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27, 25 x 28, 30 x 32	4000 823 406

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Der PROBLEM LÖSER 4 in 1

Multifunktionsknarrenringschlüssel 4 in 1

CV-Stahl · matt verchromt · gerade Form · 72 Zähne

Besondere Produktvorteile:

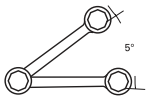
Mit nur einem Schlüssel decken Sie die 4 gängigsten Schlüsselweiten ab



= 1 Schlüssel

PROMAT





Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
10 / 13 / 17 / 19	220	**4000 821 481**

PROMAT



Doppelmaulschlüssel

CV-Stahl · matt verchromt · **Maulstellung 15 °** · mit flachen Köpfen

DIN 3110 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10102

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
4 x 5	-	**-**
5 x 5,5	122	**4000 823 099**
5,5 x 7	-	**-**
6 x 7	122	**4000 823 100**
7 x 8	137	**4000 823 101**
8 x 9	136	**4000 823 102**
8 x 10	145	**4000 823 103**
10 x 11	152	**4000 823 104**
10 x 13	172	**4000 823 106**
10 x 12	-	**-**
11 x 13	-	**-**
12 x 13	172	**4000 823 108**
12 x 14	172	**4000 823 109**
13 x 14	186	**4000 823 110**
13 x 15	186	**4000 823 111**
13 x 17	201	**4000 823 112**
13 x 16	-	**-**
14 x 15	186	**4000 823 114**
14 x 17	201	**4000 823 116**
16 x 17	201	**4000 823 118**
16 x 18	-	**-**
17 x 19	221	**4000 823 120**
18 x 19	221	**4000 823 122**
18 x 21	-	**-**
19 x 22	235	**4000 823 124**
19 x 24	245	**4000 823 125**
20 x 22	235	**4000 823 126**
21 x 23	245	**4000 823 128**
22 x 24	245	**4000 823 130**
24 x 27	265	**4000 823 134**
24 x 30	275	**4000 823 133**
24 x 26	-	**-**
25 x 28	275	**4000 823 136**
27 x 30	275	**4000 823 135**
27 x 32	299	**4000 823 137**
30 x 32	299	**4000 823 138**
30 x 36	330	**4000 823 141**
30 x 34	-	**-**
32 x 36	330	**4000 823 139**
34 x 36	330	**4000 823 143**
36 x 41	358	**4000 823 140**
38 x 42	-	**-**
41 x 46	405	**4000 823 142**
46 x 50	455	**4000 823 144**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



Doppelmaulschlüssel 6

CV-Stahl · verchromt · mit flachen Köpfen · **Maulstellung 15 °** · Köpfe feingeschliffen

DIN 3110 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10102

Länge [mm]	Art.-Nr.
100	**4000 823 003**
100	**4000 823 004**
122	**4000 823 005**
122	**4000 823 006**
140	**4000 823 008**
140	**4000 823 010**
140	**4000 823 011**
157	**4000 823 014**
172	**4000 823 016**
157	**4000 823 015**
172	**4000 823 017**
172	**4000 823 020**
172	**4000 823 021**
178	**4000 823 022**
188	**4000 823 023**
205	**4000 823 026**
190	**4000 823 024**
188	**4000 823 025**
205	**4000 823 027**
205	**4000 823 028**
205	**4000 823 029**
222	**4000 823 030**
222	**4000 823 031**
236	**4000 823 032**
236	**4000 823 033**
250	**4000 823 036**
236	**4000 823 035**
247	**4000 823 037**
250	**4000 823 039**
266	**4000 823 042**
280	**4000 823 043**
266	**4000 823 041**
280	**4000 823 044**
302	**4000 823 046**
302	**4000 823 047**
302	**4000 823 048**
328	**4000 823 050**
302	**4000 823 049**
328	**4000 823 051**
328	**4000 823 052**
360	**4000 823 053**
360	**4000 823 054**
400	**4000 823 055**
450	**4000 823 056**

STAHLWILLE



Doppelmaulschlüssel MOTOR 10

Chrom-Alloy-Stahl · verchromt · **Maulstellung 15°**

DIN 3110 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10102

Länge [mm]	Art.-Nr.
100	**4000 826 141**
-	**-**
120	**4000 826 142**
120	**4000 826 143**
140	**4000 826 144**
140	**4000 826 145**
140	**4000 826 146**
155	**4000 826 147**
170	**4000 826 149**
170	**4000 826 148**
-	**-**
170	**4000 826 151**
170	**4000 826 152**
190	**4000 826 153**
190	**4000 826 154**
205	**4000 826 155**
-	**-**
190	**4000 826 156**
205	**4000 826 157**
205	**4000 826 158**
220	**4000 826 159**
220	**4000 826 160**
220	**4000 826 161**
-	**-**
235	**4000 826 163**
-	**-**
235	**4000 826 164**
250	**4000 826 165**
250	**4000 826 166**
280	**4000 826 168**
-	**-**
270	**4000 826 167**
285	**4000 826 169**
300	**4000 826 170**
300	**4000 826 171**
300	**4000 826 172**
-	**-**
300	**4000 826 173**
325	**4000 826 174**
325	**4000 826 175**
375	**4000 826 176**
-	**-**
425	**4000 826 177**
-	**-**

PROMAT

Doppelmaulschlüsselsatz

CV-Stahl · geschmiedet · matt verchromt · **Maulstellung 15 ° ·** mit flachen Köpfen

DIN 3110 / ISO 3318 / ISO 1085 / ISO 10102



Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	6x7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22	**4000 823 200**
10-teilig	6x7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22,21x23,24x27	**4000 823 203**
12-teilig	6x7,8x9,10x11,12x13,14x15,16x17,18x19,20x22,21x23,24x27,25x28,30x32	**4000 823 206**

PROMAT

Rollgabelschlüssel

verstellbar · matt verchromt · Kopf poliert · mit Einstell-/Messskala auf dem Schlüsselkopf · Maulstellung 22,5°

DIN 3117 A



Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
max. 19	150	**4000 823 826**
max. 24	200	**4000 823 827**
max. 28	250	**4000 823 828**
max. 34	300	**4000 823 829**

PROMAT

Rollgabelschlüssel

mit Schnellverstellung und Handgriff mit griffigem Kunststoffüberzug · Kopf poliert · Messskala auf dem Schlüsselkopf
Maulstellung 22,5°



Anwendungs-video

Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
max. 40	250	**4000 823 814**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Sechskantwinkelschraubendreher

S2-Stahl matt verchromt · Schlüsselenden gefast · Oberfläche matt verchromt
ISO 2936 K



Schlüssel-W. [mm]	Schenkel-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
1,5	45 x 14	10	**4000 825 170**
2	50 x 16	10	**4000 825 172**
2,5	56 x 18	10	**4000 825 174**
3	63 x 20	10	**4000 825 176**
4	70 x 25	10	**4000 825 178**
5	80 x 28	10	**4000 825 180**
5,5	85 x 30	10	**4000 825 182**
6	90 x 32	10	**4000 825 184**
7	95 x 34	1	**4000 825 186**
8	100 x 36	1	**4000 825 188**
10	112 x 40	1	**4000 825 192**
12	125 x 45	1	**4000 825 194**
14	140 x 56	1	**4000 825 196**
17	160 x 63	1	**4000 825 200**
19	180 x 70	1	**4000 825 202**
22	200 x 80	1	**4000 825 204**
24	224 x 90	1	**4000 825 206**

PROMAT



Winkelschraubendrehersatz

S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936
Lieferung in Kunststofftasche

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
10-teilig	2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14	**4000 825 100**

PROMAT



Winkelschraubendrehersatz

S2-Stahl · mattverchromt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936
Lieferung in Klappkassette

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 103**

PROMAT



4000 825 101

Winkelschraubendrehersatz

am Ring S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936
Lieferung in Kunststofftasche

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 102**

PROMAT



Sechskantwinkelschrauben-drehersatz

kurz · S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 121**

PROMAT



4000 825 104



Schraubendrehersatz

S2-Stahl · mattverchromt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936
Lieferung im Handklapphalter

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
7-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	**4000 825 104**
6-teilig	3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 105**

PROMAT





Schraubendrehersatz

Klingen aus S2-Stahl · matt verchromt · 2-Komponenten-Kunststoffhalter · Schlüsselenden gefast
Lieferung im 2-Komponenten Handklapphalter

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
7-teilig	2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8	**4000 825 117**

PROMAT





Schraubendrehersatz

Klingen aus S2-Stahl · matt verchromt · 2-Komponenten-Kunststoffhalter · Schlüsselenden der Sechskantschlüssel gefast
Inhalt:
1 Schlitzklinge - Klingenbreite 4,5 mm
1 Klinge für Schrauben **Kreuzschlitz** (PH) Gr. 2
je 1 Klinge für Schrauben mit **Innen-Torx®-Profil** T 10 / 15 / 20
je 1 Klinge für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm

Lieferung im 2-Komponenten Handklapphalter

Inhalt	Schlüssel-W.	Größen	Art.-Nr.
9-teilig	SL 4,5 PH 2 Hex 3 / 4 / 5 / 6 mm	T10 / T15 / T20	**4000 825 120**

PROMAT



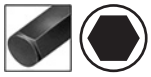


Sechskantwinkelschraubendreher

extralang · S2-Stahl matt verchromt · abgewinkelt · Schlüsselenden gefast
ISO 2936 L

Schlüssel-W. [mm]	Schenkel-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
1,5	90 x 14	10	**4000 825 304**
2	100 x 16	10	**4000 825 350**
2,5	112 x 18	10	**4000 825 352**
3	126 x 20	10	**4000 825 354**
4	140 x 25	10	**4000 825 356**
5	160 x 28	10	**4000 825 358**
6	180 x 32	10	**4000 825 360**
8	200 x 36	1	**4000 825 364**
10	224 x 40	1	**4000 825 366**
12	250 x 45	1	**4000 825 370**
14	280 x 56	1	**4000 825 372**
17	320 x 63	1	**4000 825 374**
19	360 x 70	1	**4000 825 376**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Sechskantwinkelschraubendrehersatz

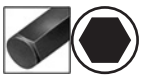
lang · S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · Schlüsselenden gefast

ISO 2936 L
Lieferung im Kunststoffhalter



Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 122**



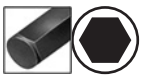


Stiftschlüssel mit Quergriff

mit 2-Komponenten-Griff für Innensechskantschrauben · Klinge S2-Stahl · verchromt

Schlüssel-W. [mm]	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
2	100	**4000 825 001**
2,5	100	**4000 825 002**
3	100	**4000 825 003**
	150	**4000 825 004**
4	100	**4000 825 005**
	150	**4000 825 006**
	200	**4000 825 007**
5	100	**4000 825 008**
	150	**4000 825 009**
	200	**4000 825 010**
	350	**4000 825 011**
6	100	**4000 825 012**
	150	**4000 825 013**
8	150	**4000 825 014**
	200	**4000 825 015**
10	200	**4000 825 016**
12	200	**4000 825 017**





Stiftschlüssel mit Quergriff 334

Klinge Chrom-Vanadium-Stahl · durchgehend gehärtet · glanzvernickelt · Quergriff aus hochwertigem Kunststoff

Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
100	**4000 827 337**
100	**4000 827 338**
100	**4000 827 339**
150	**4000 827 340**
200	**4000 827 341**
100	**4000 827 342**
150	**4000 827 343**
200	**4000 827 344**
350	**4000 827 345**
100	**4000 827 346**
150	**4000 827 347**
200	**4000 827 348**
350	**4000 827 349**
100	**4000 827 350**
150	**4000 827 351**
200	**4000 827 352**
350	**4000 827 353**
150	**4000 827 354**
200	**4000 827 355**
200	**4000 827 356**
200	**4000 827 357**



Stiftschlüsselsatz

mit Quergriffen · mit 2-Komponenten-Griff für Innensechskantschrauben · Klingen S2-Stahl · verchromt
Besondere Produktvorteile:
Der Werkstattständer kann sowohl auf die Werkbank gestellt als auch an der Wand montiert werden
Lieferung im robusten Werkstattständer aus Metall



Ausführung	Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
mit Quergriff	8-teilig	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10	**4000 825 000**

PROMAT





Sechskantwinkelschraubendrehersatz

kurz mit Kugelkof · S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · langer Schenkel mit Kugelkopf ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · kurzer Schenkel gefast

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	4000 825 123

PROMAT





Sechskantwinkelschraubendreher

mit Kugelkopf · lang, Kugelkopf · S2-Stahl · matt verchromt · abgewinkelt · langer Schenkel mit Kugelkopf · **ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° ·** kurzer Schenkel gefast

In Anlehnung an ISO 2936 L

Schlüssel-W. [mm]	Schenkel-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
1,5	90 x 14	10	4000 825 450
2	100 x 16	10	4000 825 452
2,5	112 x 18	10	4000 825 454
3	126 x 20	10	4000 825 456
4	140 x 25	10	4000 825 458
5	160 x 28	10	4000 825 460
6	180 x 32	10	4000 825 462
7	190 x 34	1	4000 825 464
8	200 x 36	1	4000 825 466
10	224 x 40	1	4000 825 468
12	250 x 45	1	4000 825 470

wiha Tools that work for you





Sechskantwinkelschraubendreher 369

Chrom-Vanadium-Stahl · durchgehend gehärtet · matt verchromt

Speziell für schwer zugängliche Schrauben, Kugelkopf ermöglicht das Verschrauben unter einem Winkel von bis zu 25°

In Anlehnung an ISO 2936 L

Schenkel-L. [mm]	VE	Art.-Nr.
91 x 15	10	4000 825 471
101 x 18	10	4000 825 472
113 x 20	10	4000 825 473
128 x 23	10	4000 825 474
142 x 29	10	4000 825 475
163 x 33	10	4000 825 476
184 x 38	10	4000 825 477
-	-	-
206 x 44	1	4000 825 478
231 x 50	1	4000 825 479
259 x 57	1	4000 825 480

PROMAT





Winkelschraubendrehersatz

mit Kugelköpfen · lang · S2-Stahl · mattverchromt · abgewinkelt · langer Schenkel mit Kugelkopf · ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · kurzer Schenkel gefast
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	4000 825 111

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



Winkelschraubendrehersatz

mit Kugelköpfen und extra kurzem Schenkel für Arbeiten in besonders engen Räumen · S2-Stahl · mattverchromt · langer Schenkel mit Kugelkopf · ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · kurzer Schenkel gefast, extra kurz

Bestückung:
1,5 x 100,5 x 4,0 mm
2,0 x 112,0 x 4,5 mm
2,5 x 125,5 x 5,0 mm
3,0 x 141,0 x 5,5 mm
4,0 x 158,0 x 7,5 mm
5,0 x 180,0 x 8,5 mm
6,0 x 202,5 x 10,0mm
8,0 x 224,0 x 12,0 mm
10,0 x 247,0 x 17,0mm
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 109**



PROMAT



Winkelschraubendrehersatz

mit Kugelköpfen · lang · **mit Farbcodierung**

S2-Stahl · pulverbeschichtet · mattverchromt · abgewinkelt · langer Schenkel mit Kugelkopf · ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · kurzer Schenkel gefast

Besondere Produktvorteile:
jeder Schlüssel für schnelles Finden farbcodiert
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	**4000 825 110**

PROMAT





Stiftschlüssel mit Quergriff

mit 2-Komponenten-Griff für Innensechskantschrauben · seitlicher Abtrieb für das Aufbringen großer Kräfte · der Kugelkopf ermöglicht ein Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · Klingen S2-Stahl · verchromt

wiha
Tools that work for you





Stiftschlüssel mit Quergriff 540DS

mit Seitenabtrieb und Kugelkopf · mit ergonomischem Mehrkomponenten-Kraftheft · zur Übertragung von hohen Drehmomenten · Seitenabtrieb mit durchgehender Klinge für höchste Belastungen · Klinge aus durchgehärtetem Chrom-Vanadium-Stahl · mattverchromt · **langer Schenkel mit Kugelkopf · ermöglicht das Schrauben bis zum einem Winkel von 25°**

Besondere Produktvorteile:
Der integrierte Seitenabtrieb erlaubt ein müheloses Öffnen und Schließen von Schraubverbindungen, die eingerostet, festgeklebt oder besonders fest angezogen sind

Schlüssel-W. [mm]	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
2	100	**4000 825 021**	-	**-**
2,5	100	**4000 825 022**	-	**-**
3	100	**4000 825 023**	150	**4000 792 984**
4	150	**4000 825 024**	150	**4000 792 985**
5	150	**4000 825 025**	150	**4000 792 986**
6	150	**4000 825 026**	150	**4000 792 987**
8	200	**4000 825 027**	200	**4000 792 988**
10	200	**4000 825 028**	200	**4000 792 989**

PROMAT





Stiftschlüsselsatz

mit Quergriffen · mit 2-Komponenten-Griff für Innensechskantschrauben · seitlicher Abtrieb für das Aufbringen großer Kräfte · der Kugelkopf ermöglicht ein Schrauben bis zu einem Winkel von 25° Klingen S2-Stahl · verchromt

Besondere Produktvorteile:

Der Werkstattständer kann sowohl auf die Werkbank gestellt als auch an der Wand montiert werden

Lieferung im robusten Werkstattständer aus Metall

Ausführung	Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
Quergriff, Kugelkopf, Seitenabtrieb	8-teilig	2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10	**4000 825 020**

PROMAT



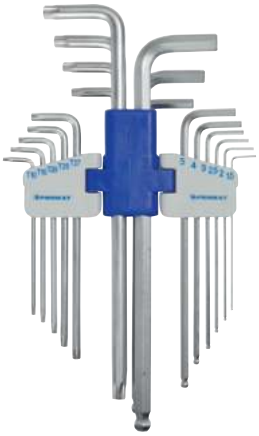


Winkelschraubendreher

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · S2-Stahl · matt verchromt · abgewinkelt

Größe	Schenkel-L. [mm]	für Schrauben	Art.-Nr.
T 10	51 x 17	M3	**4000 825 507**
T 15	54 x 18	M3,5	**4000 825 508**
T 20	57 x 19	M4	**4000 825 509**
T 25	60 x 20	M5	**4000 825 510**
T 30	70 x 24	M6	**4000 825 512**
T 40	76 x 26	M8	**4000 825 513**

PROMAT





Winkelschraubendrehersatz

Universal · lang · für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 1,5 - 10 langer Schenkel mit Kugelköpfen · der Kugelkopf ermöglicht ein Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** T 10 - 50 · S2-Stahl · matt verchromt

Besonderer Produktvorteil:

alle Winkelschraubendreher für Schrauben von M 2 - 10 in einem kompakten Satz



Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Größen	Art.-Nr.
18-teilig	1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10	T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40 / 45 / 50	**4000 825 118**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT





Winkelschraubendrehersatz

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · S2-Stahl · matt verchromt · abgewinkelt
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
9-teilig	T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30, T 40, T 45	**4000 825 113**

PROMAT





Winkelschraubendrehersatz

mit Kugelköpfen · mit Farbcodierung · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · S2-Stahl · pulverbeschichtet

Besondere Produktvorteile:
jeder Schlüssel für schnelles Finden farbcodiert
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
9-teilig	T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30, T 40, T 45	**4000 825 115**

PROMAT





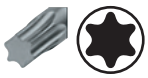
Winkelschraubendrehersatz

mit Kugelköpfen · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · Kugelkopf am langen Schenkel · ermöglicht das Schrauben bis zu einem Winkel von 25° · **S2-Stahl** · matt verchromt
Lieferung im Kunststoffhalter

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
9-teilig	T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30, T 40, T 45	**4000 825 114**

PROMAT





Schraubendrehersatz

für Schrauben mit Innen-Torx®-Profil · Klingen aus S2-Stahl · matt verchromt · 2-Komponenten-Kunststoffhalter
Lieferung im 2-Komponenten Handklapphalter

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
8-teilig	T9 / T10 / T15 / T20 / T25 / T27 / T30 / T40	**4000 825 119**

PROMAT





Schraubendreher mit Quergriff

mit 2-Komponenten-Griff · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · Klinge S2-Stahl · verchromt

Größe	Klingen-L. [mm]	für Schrauben	Art.-Nr.
T 9	-	-	**-**
T 10	100	M 3,0	**4000 825 032**
T 15	100	M 3,5	**4000 825 033**
T 20	100	M 4,0	**4000 825 034**
T 25	100	M 5,0	**4000 825 035**
T 27	100	- (für Sonderschrauben)	**4000 825 036**
T 30	100	M 6,0	**4000 825 037**
T 40	100	M 8,0	**4000 825 038**
T 45	100	M 8,0	**4000 825 039**

wiha
Tools that work for you





Schraubendreher mit Quergriff 364

für Schrauben mit TORX®-Innenprofil · Klinge CV-Stahl · durchgehend gehärtet · matt verchromt · **Quergriff aus hochwertigem Kunststoff**

Klingen-L. [mm]	für Schrauben	Art.-Nr.
100	M 2,9 (für Blechschrauben)	**4000 825 385**
100	M 3,0	**4000 825 387**
100 200	M 3,5 M 3,5	**4000 825 388** **4000 825 389**
-	-	**-**
-	-	**-**
-	-	**-**
200	M 6,0	**4000 825 397**
200	M 8,0	**4000 825 612**
250	M 8,0	**4000 825 613**

PROMAT





Schraubendrehersatz mit Quergriffen

mit 2-Komponenten-Griff · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · Klinge S2-Stahl · verchromt

Besondere Produktvorteile:

Der Werkstattständer kann sowohl auf die Werkbank gestellt als auch an der Wand montiert werden

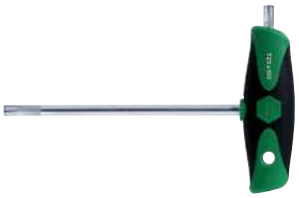
Lieferung im robusten Werkstattständer aus Metall

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
8-teilig	T 10/15/20/25/27/30/40/45	**4000 825 030**

PROMAT



wiha Tools that work for you







Schraubendreher mit Quergriff

mit 2-Komponenten-Griff · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil mit Zapfen · mit seitlichem Abtrieb · Klinge S2-Stahl · verchromt

Schraubendreher mit Quergriff 364DS

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil · mit durchgehender Klinge aus CV-Stahl · ergonomisch gestalteter 2-Komponenten-Griff

Besondere Produktvorteile:

Der integrierte Seitenabtrieb erlaubt ein müheloses Öffnen und Schließen von Schraubverbindungen, die eingerostet, festgeklebt oder besonders fest angezogen sind

Größe	Klingen-L. [mm]	für Schrauben	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	für Schrauben	Art.-Nr.
T 10	100	M 3,0	**4000 825 041**	100	M 3,0	**4000 825 590**
T 15	100	M 3,5	**4000 825 042**	100	M 3,5	**4000 825 591**
T 20	100	M 4,0	**4000 825 043**	100	M 4,0	**4000 825 592**
T 25	150	M 5,0	**4000 825 044**	150	M 5,0	**4000 825 593**
T 27	150	- (für Sonderschrauben)	**4000 825 045**	150	- (für Sonderschrauben)	**4000 825 594**
T 30	150	M 6,0	**4000 825 046**	150	M 6,0	**4000 825 595**
T 40	200	M 8,0	**4000 825 047**	150	M 8,0	**4000 825 596**
T 45	200	M 8,0	**4000 825 048**	-	-	**-**

PROMAT





Schraubendrehersatz mit Quergriffen

mit 2-Komponenten-Griff · für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil mit Zapfen · mit seitlichem Abtrieb · Klinge S2-Stahl · verchromt

Besondere Produktvorteile:

Der Werkstattständer kann sowohl auf die Werkbank gestellt als auch an der Wand montiert werden

Lieferung im robusten Werkstattständer aus Metall

Inhalt	Größen	Art.-Nr.
8-teilig	TX 10/15/20/25/27/30/40/45	**4000 825 040**

PROMAT

Rohrsteckschlüssel

aus Stahlrohr · verzinkt · lange Ausführung mit beweglichem, unverlierbaren Quergriff
auch optimal geeignet für die Montage von Standhähnen



Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
10	400	**4000 823 733**
11	400	**4000 823 735**
12	400	**4000 823 737**
13	400	**4000 823 739**

PROMAT

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN





5

Rohrsteckschlüssel

aus Stahlrohr (C35) · gehärtet · verchromt · Enden 6-kantig · mit Hohlschaft · nahtlos

DIN 896 Form B / ISO 2236 / ISO 1085 / DIN 2391

Schlüssel-W. [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
5,5 x 7	-	-	**-**
6 x 7	6,5	100	**4000 823 730**
8 x 9	6,5	100	**4000 823 732**
8 x 10	6,5	120	**4000 823 734**
10 x 11	6,5	120	**4000 823 736**
10 x 13	8,5	140	**4000 823 738**
11 x 13	-	-	**-**
12 x 13	8,5	140	**4000 823 740**
12 x 14	-	-	**-**
13 x 14	8,5	140	**4000 823 742**
13 x 15	8,5	140	**4000 823 743**
13 x 17	10,5	150	**4000 823 744**
14 x 15	8,5	140	**4000 823 746**
14 x 17	10,5	150	**4000 823 748**
16 x 17	10,5	150	**4000 823 750**
16 x 18	-	-	**-**
17 x 19	12,5	160	**4000 823 752**
18 x 19	12,5	160	**4000 823 754**
19 x 22	12,5	170	**4000 823 756**
20 x 22	12,5	170	**4000 823 758**
21 x 23	12,5	185	**4000 823 760**
22 x 24	12,5	185	**4000 823 761**
24 x 26	-	-	**-**
24 x 27	14,5	185	**4000 823 762**
25 x 28	14,5	205	**4000 823 764**
27 x 30	-	-	**-**
27 x 32	-	-	**-**
30 x 32	16,5	225	**4000 823 768**
30 x 36	-	-	**-**
32 x 36	-	-	**-**
36 x 41	-	-	**-**
41 x 46	-	-	**-**
46 x 50	-	-	**-**
50 x 55	-	-	**-**

Rohrsteckschlüssel 26 R

Stahlrohr (C35) · gehärtet · verchromt · Enden 6-kantig · mit Hohlschaft · nahtlos

DIN 896 Form B / ISO 2236 / ISO 1085 / DIN 2391

Bohrungs-Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
5,5	105	**4000 770 871**
5,5	105	**4000 770 872**
6,5	105	**4000 770 873**
6,5	120	**4000 770 874**
6,5	120	**4000 770 876**
8,5	140	**4000 770 877**
8,5	140	**4000 770 878**
8,5	140	**4000 770 879**
8,5	140	**4000 770 880**
8,5	140	**4000 770 881**
8,5	140	**4000 770 882**
10,5	150	**4000 770 884**
8,5	140	**4000 770 883**
10,5	150	**4000 770 885**
10,5	150	**4000 770 886**
10,5	150	**4000 770 887**
12,5	155	**4000 770 888**
12,5	155	**4000 770 889**
12,5	165	**4000 770 890**
12,5	165	**4000 770 891**
14,5	165	**4000 770 892**
14,5	180	**4000 770 893**
14,5	180	**4000 770 894**
14,5	180	**4000 770 895**
16,5	195	**4000 770 896**
16,5	195	**4000 770 897**
16,5	195	**4000 770 898**
16,5	195	**4000 770 899**
18,5	215	**4000 770 900**
18,5	215	**4000 770 901**
18,5	215	**4000 770 902**
21,0	235	**4000 770 903**
21,0	235	**4000 770 904**
21,0	235	**4000 770 905**

PROMAT

Rohrsteckschlüsselsatz

aus Stahlrohr (C35) · gehärtet · verchromt · Enden 6-kantig · mit Hohlschaft · nahtlos
DIN 896 Form B / ISO 2236 / ISO 1085 / DIN 2391
Lieferung in Rolltasche, komplett mit Stufendrehstift (6-8-10-12 mm)





Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Art.-Nr.
9-teilig	6 x 7 / 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16 x 17 / 18 x 19 / 20 x 22	**4000 823 769**

PROMAT

Stufendrehstift

für Rohrsteckschlüssel · gehärtet · verchromt

Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
6, 8, 10, 12, 14	250	**4000 823 770**

PROMAT



Sechskantsteckschlüssel

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt · **mit Innenbohrungen für überstehende Gewindeschäfte**
DIN 3125 / ISO 2725

Schlüssel-W. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Bohrungs-T. [mm]	Art.-Nr.
5	125	230	26	**4000 827 150**
5,5	125	230	26	**4000 827 151**
6	125	240	26	**4000 827 152**
7	125	240	26	**4000 827 153**
8	125	240	26	**4000 827 154**
9	125	240	26	**4000 827 155**
10	125	240	26	**4000 827 156**
13	125	250	26	**4000 827 159**

PROMAT



Sechskantsteckschlüsselsatz

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · Klingen aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt · **mit Innenbohrungen für überstehende Gewindeschäfte**

Inhalt	Schlüssel-W. [mm]	Bohrungs-T. [mm]	Art.-Nr.
5-teilig	5,5 / 7 / 8 / 10 / 13	26	**4000 827 162**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Sechskantsteckschlüssel

mit Quergriff · mit 2-Komponenten-Griff · Klinge S2-Stahl · verchromt

Schlüssel-W. [mm]	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
5,5	-	**-**
6	125	**4000 825 051**
7	125	**4000 825 052**
8	125 230	**4000 825 053** **4000 825 054**
9	-	**-**
10	125 230	**4000 825 055** **4000 825 056**
13	125 230	**4000 825 057** **4000 825 058**
14	-	**-**
15	-	**-**
16	-	**-**
17	125	**4000 825 059**

wiha

Tools that work for you



Sechskantsteckschlüssel 336

Klinge aus CV-Stahl · glanzvernickelt · mit Quergriff · **mit Innenbohrung für überstehende Gewinde**

Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
125	**4000 792 733**
125	**4000 828 129**
125	**4000 828 130**
125 200	**4000 828 131** **4000 828 132**
125	**4000 827 917**
125 200	**4000 828 133** **4000 828 134**
125 230	**4000 828 135** **4000 828 136**
125	**4000 828 137**
125	**4000 828 138**
125	**4000 828 139**
125	**4000 828 140**

PROMAT

Dreikantschlüssel

aus Spezialstahl · verzinkt · zur Ver- und Entriegelung von Euro-Sperrpfosten



Größe	Art.-Nr.
M12	**4000 824 807**

PROMAT

Dreikantsteckschlüssel DIN 22417 A

aus Spezialstahl · Schaft und Drehstift verzinkt
Hinweis: die Größe M12 eignet sich besonders zur Ver- und Entriegelung von Euro-Sperrpfosten aus Stahl und Aluminium



Größe	Länge [mm]	Ø [mm]	Art.-Nr.
M4	90	10	**4000 824 800**
M5	100	12	**4000 824 801**
M6	115	14	**4000 824 802**
M8	125	16	**4000 824 803**
M10	140	20	**4000 824 804**
M12	160	20	**4000 824 805**

PROMAT





Schaltschrankschlüssel

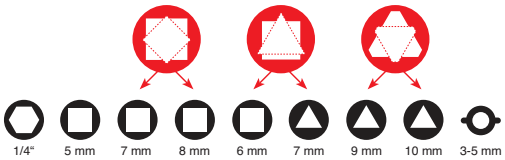
für alle gängigen Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung sowie für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw. · **mit Flaschenöffner-Funktion**

Funktionen:
1. Innenvierkant 5 mm
2. Innenvierkant 6 mm
3. Innenvierkant 8 mm
4. Innendreikant 9 mm
5. Doppelbart 3 - 5 mm
6./7. Wendebit: für **Kreuz (PH 2) / Schlitz 1 x 7 mm**
8. magnetische Bitaufnahme 6,3 mm (1/4 ")





9 in 1



L x B x H [mm]	Art.-Nr.
110 x 75 x 10	4000 829 772

PROMAT





Schaltschrankschlüssel

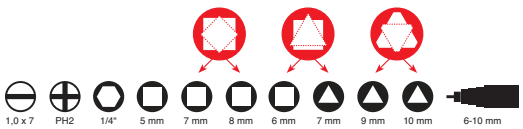
für alle gängigen Absperrsysteme der Gas-, Wasser- und Elektrizitätsversorgung sowie für technische Anlagen in Gebäuden wie Klima- und Belüftungsanlagen, Absperrventile, Netzschalttafeln usw. · **mit Flaschenöffner-Funktion**

Funktionen:
1. Innensechskantschlüssel 3 mm
2. Innenvierkant 5 mm
3. Innenvierkant 6 mm
4. Innenvierkant 8 mm
5. Innendreikant 9 mm
6. stufiger Vierkant 6-10 mm





11 in 1



L x B x H [mm]	Art.-Nr.
145 x 75 x 10	4000 829 773

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Drehmomentschlüsselset

(Radmontageset)
Inhalt:
1 Drehmomentschlüssel mit **12,5 mm** (1/2")
1 Durchsteckvierkant **12,5 mm** (1/2")
je 1 **6-kant** Steckschlüsseleinsatz **12,5 mm** (1/2") SW 10 / 13 / 17 / 19 / 21 / 24 mm*
je 1 **6-kant** Steckschlüsseleinsatz 78 mm lang **12,5 mm** (1/2") SW 17 / 19 / 21 mm**
1 Verlängerung **12,5 mm** (1/2") 125 mm lang*
* für Handbetätigung
**mit Kunststoffhülse – verhindert eine Beschädigung von empfindlichen Aluminium-Oberflächen (auch geeignet für Druckluftschlagschrauber)





Drehomentschlüssel
automatisch auslösend · für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug · integrierte Knarrenfunktion · fühlbares und akustisches Auslösesignal · Doppelskala (Nm/lbf.ft.) unter einem Sichtfenster mit Lupeneffekt · Auslösegenauigkeit ± 3 % Toleranz vom eingestellten Skalenwert
Lieferung komplett mit Bedienungsanleitung und Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 6789
Lieferung im Kunststoffkasten



Antriebsvierkant [mm] (Zoll)	Inhalt	Arbeitsbereich [Nm]	Arbeitsbereich [lbf.ft]	Skalenteilung [Nm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	12-teilig	40 - 200	30 - 150	1,0	**4000 821 769**

1/4" 6,3 mm | 3/8" 10,0 mm | 1/2" 12,5 mm | 3/4" 20,0 mm

DIN ISO

Drehmomentschlüssel

automatisch auslösend · aus pulverbeschichtetem, stabilem Stahlrohr für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug mit integrierter Knarrenfunktion · die Knickmechanik mit Gleitrolle garantiert ein fühlbares und akustisches Auslösesignal · einfacher Richtungswechsel (einfach den Vierkant durch die Knarre drücken) · gut lesbare Doppelskala (N.m/lbf.ft.) unter einem Sichtfenster mit Lupeneffekt · justiert auf eine Auslösegenauigkeit von ± 3 % Toleranz vom eingestellten Skalenwert



Lieferung komplett mit Bedienungsanleitung und Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 6789-2:2017
Lieferung in transparenter Kunststoffröhre mit Aufhängung
(Art.-Nr. 4000 821 706 im stabilen Karton)

komplett mit Durchsteckvierkant



Abb. ähnlich

Antriebsvierkant [mm] (Zoll)	Arbeitsbereich [Nm]	Skalenteilung [Nm]	Arbeitsbereich [lbf.ft]	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	1 - 5	0,025	0,75 - 3,7	220	**4000 821 698**
6,3 (1/4)	5 - 25	0,1	3,7 - 18	285	**4000 821 699**
10 (3/8)	10 - 50	0,25	7,5 - 37	335	**4000 821 701**
12,5 (1/2)	20 - 100	0,5	15 - 75	395	**4000 821 703**
12,5 (1/2)	40 - 200	1,0	30 - 150	485	**4000 821 704**
12,5 (1/2)	60 - 300	1,0	45 - 220	575	**4000 821 705**
20 (3/4)	150 - 750	1,0	110 - 550	1240	**4000 821 706**

PROMAT



1/2" 12,5 mm

Drehmomentschlüssel

für den kontrollierten Rechtsanzug · mit integrierter Hebelumschaltknarre · Auslösegenauigkeit ± 3 % vom eingestellten Skalenwert · Doppelskala N.m/lbf.ft · numerische Mikroskala mit klar angezeigtem Wert · hör- und fühlbare Kurzwegauslösung

Lieferung komplett mit Bedienungsanleitung und Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 6789
Lieferung in transparenter Kunststoffröhre



Antriebsvierkant [mm] (Zoll)	Arbeitsbereich [Nm]	Skalenteilung [Nm]	Arbeitsbereich [lbf.ft]	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	20 - 100	1	15 - 75	400	**4000 821 690**
12,5 (1/2)	40 - 200	1	30 - 150	500	**4000 821 691**
12,5 (1/2)	60 - 300	1	44 - 220	635	**4000 821 692**

PROMAT



Adaptersatz

aus CV-Stahl · matt verchromt · praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Vollzähligkeitskontrolle
Inhalt:
1 Vergrößerungsstück **6,3 mm** (1/4") auf **10,0 mm** (3/8")
1 Vergrößerungsstück **10,0 mm** (3/8") auf **12,5 mm** (1/2")
1 Reduzierstück **10,0 mm** (3/8") auf **6,3 mm** (1/4")
1 Reduzierstück **12,5 mm** (1/2") auf **10,0 mm** (3/8")
1 Adapter **6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant*
1 Adapter **12,5 mm** (1/2")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant*
1 Adapter **6,3 mm** (1/4")-Innenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Innensechskant**

* zum maschinenllen Antrieb von Steckschlüsselsätzen (konventioneller Akkuschrauber)
** zum Antrieb von **6,3 mm** (1/4") Bits mit einer Knarre oder Handgriff mit **6,3 mm** (1/4") Vierkant

Inhalt	Art.-Nr.
7-teilig	**4000 821 196**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Chrom-Vanadium-Stahl

DIN 3124 / ISO 2725-1

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
4	-	**-**
4,5	-	**-**
5	25	**4000 821 005**
5,5	25	**4000 821 208**
6	25	**4000 821 006**
7	25	**4000 821 007**
8	25	**4000 821 008**
9	25	**4000 821 009**
10	25	**4000 821 010**
11	25	**4000 821 011**
12	25	**4000 821 012**
13	25	**4000 821 013**
14	-	**-**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 20

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt

DIN 3124 / ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
25	**4000 824 300**
25	**4000 824 301**
25	**4000 824 302**
25	**4000 824 303**
25	**4000 824 304**
25	**4000 824 305**
25	**4000 824 306**
25	**4000 824 307**
25	**4000 824 308**
25	**4000 824 309**
25	**4000 824 310**
25	**4000 824 311**
25	**4000 824 312**

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm AS DRIVE HPQ

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 40

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · HPQ®-Hochleistungsstahl · verchromt

DIN 3124/ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
23	**4000 826 208**
23	**4000 826 209**
23	**4000 826 210**
23	**4000 826 211**
23	**4000 826 212**
23	**4000 826 213**
23	**4000 826 214**
23	**4000 826 215**
23	**4000 826 216**
23	**4000 826 217**
23	**4000 826 218**
23	**4000 826 219**
24	**4000 826 220**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT GEDORE STAHLWILLE







1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Tiefbett-Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · lange Ausführung

DIN 3124 / ISO 2725

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
5	-	**-**
5,5	-	**-**
6	50	**4000 821 016**
7	50	**4000 821 017**
8	50	**4000 821 018**
9	-	**-**
10	50	**4000 821 020**
11	-	**-**
12	-	**-**
13	50	**4000 821 015**

1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 20 L

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt · lange Ausführung

DIN 3124 / ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
-	**-**
50	**4000 824 030**
50	**4000 824 031**
50	**4000 824 032**
-	**-**
50	**4000 824 034**
-	**-**
-	**-**
50	**4000 824 036**

1/4" 6,3 mm AS DRIVE HPQ

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 40 L

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · HPQ®-Hochleistungsstahl· verchromt · lange Ausführung

DIN 3124/ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
50	**4000 826 221**
50	**4000 826 222**
50	**4000 826 223**
50	**4000 826 224**
50	**4000 826 225**
50	**4000 826 226**
50	**4000 826 227**
50	**4000 826 228**
50	**4000 826 229**
50	**4000 826 230**

PROMAT GEDORE





1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schlitzschrauben** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
4	0,5	32	**4000 821 023**
5,5	0,4	32	**4000 821 024**
6,5	-	-	**-**
8	-	-	**-**

1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz IS 20

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schlitzschrauben** · Vanadiumstahl · verchromt · Spitze aus Sonderstahl manganphosphatiert · griffig gerändelt

DIN 3120 / ISO 1174

Schneiden-St. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
0,8	37	**4000 824 320**
1	37	**4000 824 321**
1,2	37	**4000 824 322**
1,6	37	**4000 824 323**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
PH 1	32	**4000 821 027**
PH 2	32	**4000 821 028**
PH 3	32	**4000 821 029**
PH 4	-	**-**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz IKS 20

6,3 mm(1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)** · Vanadiumstahl · verchromt · Spitze aus Sonderstahl manganphosphatiert · gerändelt

DIN 3120 / ISO 1174 / DIN ISO 8764-1 PH

Länge [mm]	Art.-Nr.
37	**4000 824 331**
37	**4000 824 332**
37	**4000 824 333**
-	**-**

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 44 P

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · für **Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3120 / ISO 1174-1 / DIN 5260

Länge [mm]	Art.-Nr.
28	**4000 826 249**
28	**4000 826 250**
28	**4000 826 251**
28	**4000 826 252**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)** · Sockel aus CV-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
PZD 1	32	**4000 821 031**
PZD 2	32	**4000 821 032**
PZD 3	32	**4000 821 033**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz IKS20 PZD

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)** · Vanadiumstahl · verchromt · Spitze aus Sonderstahl manganphosphatiert · gerändelt

DIN 3120 / ISO 1174 / DIN ISO 8764-1 PZD

Länge [mm]	Art.-Nr.
37	**4000 824 341**
37	**4000 824 342**
37	**4000 824 343**

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 44 PZ

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · für **Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3120 / ISO 1174-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
28	**4000 826 253**
28	**4000 826 254**
-	**-**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innensechskant-Profil** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
2,5	32	**4000 821 223**
3	32	**4000 821 043**
4	32	**4000 821 044**
5	32	**4000 821 045**
6	32	**4000 821 046**
8	32	**4000 821 047**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz IN 20

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innensechskant-Profil** · Vanadiumstahl· verchromt · Spitze aus Sonderstahl manganphosphatiert · gerändelt

DIN 7422 / 1174

Länge [mm]	Art.-Nr.
37	**4000 770 670**
37	**4000 824 353**
37	**4000 824 354**
37	**4000 824 355**
37	**4000 824 356**
37	**4000 824 358**

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 44 K

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3120 / ISO 1174-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
-	-
28	**4000 826 255**
28	**4000 826 256**
28	**4000 826 257**
28	**4000 826 258**
28	**4000 826 259**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
T8	-	-
T9	-	-
T10	32	**4000 821 050**
T15	32	**4000 821 051**
T20	32	**4000 821 052**
T25	32	**4000 821 053**
T27	32	**4000 821 056**
T30	32	**4000 821 054**
T40	32	**4000 821 055**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz ITX 20

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil** · Vanadiumstahl · verchromt · Spitze aus Sonderstahl brüniert · gerändelt

DIN 3120 / ISO 1174

Länge [mm]	Art.-Nr.
37	**4000 824 368**
37	**4000 824 369**
37	**4000 824 370**
37	**4000 824 371**
37	**4000 824 372**
37	**4000 824 373**
37	**4000 824 374**
37	**4000 824 375**
37	**4000 824 376**

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 44 KTX

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3120 / ISO 1174-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
28	**4000 826 231**
28	**4000 826 232**
28	**4000 826 233**
28	**4000 826 234**
28	**4000 826 235**
28	**4000 826 236**
28	**4000 826 237**
28	**4000 826 238**
28	**4000 826 239**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Außen-TORX®-Profil** · Chrom-Vanadium-Stahl

DIN 3120 / ISO 1174

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
E4	25	**4000 821 021**
E5	25	**4000 821 022**
E6	25	**4000 821 025**
E7	25	**4000 821 026**
E8	25	**4000 821 030**
E10	25	**4000 821 034**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz TX 20

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Außen-TORX®-Profil** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt

DIN 3120 / ISO 1174

Länge [mm]	Art.-Nr.
25	**4000 824 378**
25	**4000 824 379**
25	**4000 824 380**
25	**4000 824 381**
25	**4000 824 382**
25	**4000 824 383**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Adapter

6,3 mm (1/4 ")-**Außenvierkant** auf **6,3 mm** (1/4 ")-**Außensechskant** · zum maschinellen Antrieb von **6,3 mm** (1/4 ")-Steckschlüssel-Einsätzen (konventioneller Akkuschrauber)

Antriebssechskant [mm] (Zoll)	Abtriebsvierkant [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	**6,3** (1/4)	25	**4000 821 074**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Adapter

6,3 mm (1/4 ")-**Außenvierkant** auf **6,3 mm** (1/4 ")-**Außensechskant** · zum maschinellen Antrieb von **6,3 mm** (1/4 ")-Steckschlüssel-Einsätzen (konventioneller Akkuschrauber)

Antriebssechskant [mm] (Zoll)	Abtriebsvierkant [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	**6,3** (1/4)	65	**4000 821 078**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung
6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
50	4000 821 060
54	-
55	-
75	4000 821 062
97	-
100	4000 821 061
148	-
150	4000 821 063

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung 2090
6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
-	-
-	-
4000 824 393	
-	-
4000 824 394	
-	-
4000 824 395	
-	-

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung 405
6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123/ISO 3316

Art.-Nr.
-
4000 826 262
-
-
-
4000 826 263
-
4000 826 264

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung
biegsam · **6,3 mm** (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl

DIN 3123, ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
150	4000 821 064

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung 2088
flexibel · **6,3 mm** (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

Art.-Nr.
4000 824 392

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung 406
flexibel · 6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · (nur für Rechtsanzug) · max. Belastbarkeit 5 Nm · Chrom-Alloy-Stahl Anschlussstücke · verchromt

Art.-Nr.
4000 826 270

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Verlängerung
6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · CV-Stahl · Gleitstück abnehmbar

DIN 3122 / ISO 3315
DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
100	4000 821 067

5

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Kardangelenk

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · CV-Stahl
DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
40	4000 821 070

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Kardangelenk 2095

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Art.-Nr.
4000 824 396

STAHLWILLE



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Kardangelenk 407

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123/ISO 3316

Art.-Nr.
4000 826 271

PROMAT



1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Handgriff mit Vierkant

6,3 mm (1/4")-Außenvierkant · Mehrkomponentengriff

DIN 3122 / ISO 3315

Länge [mm]	Art.-Nr.
150	4000 821 077

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



QR 1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Handgriff mit Vierkant

6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl, verchromt

DIN 3122/ISO 3315

Art.-Nr.
4000 824 397

STAHLWILLE



QR 1/4" 6,3 mm

Handgriff mit Vierkant

6,3 mm (1/4")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl, verchromt

DIN 3122/ISO 3315

Art.-Nr.
4000 826 277

PROMAT



1/4" 6,3 mm

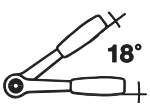


DIN ISO

Hebelumschaltknarre

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · mit 2-Komponenten-Griff · CV-Stahl · matt verchromt · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung
Rückschwenkwinkel 18°
20 Zähne

DIN 3122 / ISO 3315



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	145	4000 821 181

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1/4" 6,3 mm

DIN ISO

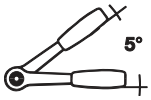
PROMAT



Hebelumschaltknarre

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · mit 2-Komponenten-Griff · CV-Stahl · matt verchromt · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung
Rückschwenkwinkel 5°
72 Zähne

DIN 3122 / ISO 3315



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	145	**4000 821 236**

1/4" 6,3 mm

Der PROBLEM LÖSER

DIN ISO

PROMAT



Steckschlüsselsatz
"mit MAGIC Technologie"

löst auch bis zu 85 % abgerundete Schraubenköpfe und Muttern

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienungselemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Schraubeinsätze mit CV-Sockel und Klingen aus Spezialstahl · phosphatiert

Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (72 Zähne) mit Nussverriegelungsfunktion und Druckknopfauslösung
je 1 **6kant**-Steckschlüssel-Einsatz **"mit MAGIC Technologie"** Gr. 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 15 / 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Verlängerung L. 50 / 150 mm
1 Handgriff mit Vierkant
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 6kant-Stiftschlüssel SW 1,25 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 mm
1 Kardangelenk
1 Adapter von **6,3 mm** (1/4 ") auf **10,0 mm** (3/8 ")

Die **PROMAT-**Steckschlüsseleinsätze **"mit MAGIC Technologie"** sind echte Problemlöser. Mit ihnen lassen sich sowohl 6-kant-Schrauben/-Muttern als auch bis zu **85 % abgerundete Schrauben und Muttern lösen.**
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
36-teilig	**4000 822 345**

1/4" 6,3 mm

DIN ISO

PROMAT



Steckschlüsselsatz
6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit griffiger Rändelung · Hebel-Umschaltknarre mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · **zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle**

Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6-kant-**Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 mm
je 1 Verlängerung 50 / 150 mm
1 Handgriff mit Vierkant
1 Kardangelenk
1 Gleitstück (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden)
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
18-teilig	**4000 821 182**

PROMAT

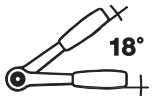
DIN ISO



Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung · Schraubeinsätze mit Chrom-Vanadium-Sockel und Klingen aus Spezialstahl phosphatiert · Hebel-Umschaltknarre mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle

Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Verlängerung 50 / 150 mm
1 Handgriff mit Vierkant
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
1 Gleitstück (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden
1 Kardangelenk
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
36-teilig	4000 821 183

PROMAT

DIN ISO

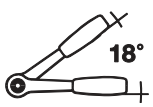


Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit griffiger Rändelung · Schraubeinsätze aus S2-Stahl · Hebel-Umschaltknarre mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · **zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle**

Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6 kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 **6-kant**-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 7 / 8 / 10 / 13 mm
je 1 Schrauberbit für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 / 6,5 mm*
Schrauberbits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**: je 1 St. Gr. 00 / 0 / 3, je 2 St. Gr. 1 / 2*
je 1 Schrauberbit **lange Ausführung** (75 mm) für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 0 / 1 / 2 / 3
Schrauberbits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)**: 1 St. Gr. 3, je 2 St. Gr. 1 / 2*
je 1 Schrauberbit **lange Ausführung** (75 mm) für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2
je 1 Schrauberbit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm*
je 1 Schrauberbit für Schrauben mit **Innen-TORX-Profil** Gr. T 8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40*
je 1 Verlängerung 50 / 100 mm
1 Gleitstück (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden
1 Adapter **6,3 mm** (1/4 ")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4 ")-Außensechskant**
1 Adapter **6,3 mm** (1/4 ")- Innenvierkant auf **6,3 mm** (1/4 ")- Innensechskant (zum Antrieb von Schrauberbits mit einer Knarre)
1 **Handgriff** mit Bithalter (mit Magnet und Schnellwechselhalter) mit Mehrkomponentenheft
1 Bithalter mit Magnet
* = 25 mm lang

** zum maschinellen Antrieb von Steckschlüsselsätzen (konventioneller Akkuschrauber)
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
61-teilig	4000 821 191

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

10,0 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** nach DIN 3124 · Chrom-Vanadium-Stahl · geschmiedet · matt verchromt

DIN 3124

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
6	30	**4000 821 521**
7	30	**4000 821 522**
8	30	**4000 821 523**
9	30	**4000 821 524**
10	30	**4000 821 525**
11	30	**4000 821 526**
12	30	**4000 821 527**
13	30	**4000 821 528**
14	-	**-**
15	30	**4000 821 530**
16	-	**-**
17	30	**4000 821 532**
18	-	**-**
19	30	**4000 821 534**
20	-	**-**
21	-	**-**
22	30	**4000 821 537**
24	30	**4000 821 539**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 30

10,0 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt

DIN 3124 / ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
28	**4000 770 942**
28	**4000 770 943**
28	**4000 770 944**
28	**4000 770 945**
28	**4000 770 946**
28	**4000 770 947**
28	**4000 770 948**
28	**4000 770 949**
29	**4000 770 950**
30	**4000 770 951**
30	**4000 770 952**
30	**4000 770 953**
30	**4000 770 954**
30	**4000 770 955**
31	**4000 770 956**
31	**4000 770 957**
32	**4000 770 958**
-	**-**

5

PROMAT



3/8" 10,0 mm

Adapter

10 mm (3/8 ")-**Außenvierkant auf 6,3 mm** (1/4 ")-**Außensechskant** · zum maschinellen Antrieb von **10 mm** (3/8 ")-Steckschlüssel-Einsätzen (konventioneller Akkuschrauber)

Antriebssechskant [mm] (Zoll)	Abtriebsvierkant [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	**10** (3/8)	72	**4000 822 343**

PROMAT



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Verlängerung

10,0 mm (3/8")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.
75	**4000 821 544**
125	**4000 821 672**
240	**-**
250	**-**

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Verlängerung 3090

10,0 mm (3/8")-Vierkantantrieb mit Kugelarretierung · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316
Vierkantantrieb nach DIN 3120 / ISO 1174

Art.-Nr.
4000 773 587
4000 773 588
-
4000 773 591

STAHLWILLE



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Verlängerung 427

10 mm (3/8")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123/ISO 3316

Art.-Nr.
4000 826 306
4000 826 307
4000 826 308
-

PROMAT



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Verlängerung

10,0 mm (3/8")-Vierkantantrieb · CV-Stahl · Gleitstück abnehmbar
DIN 3122 / ISO 3315

Länge [mm]	Art.-Nr.
150	4000 821 545

PROMAT



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Kardangelenk

10,0 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · für handbetätigte Steckschlüssel-Einsätze mit Kugelarretierung · CV-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Kardangelenk 3095

10,0 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

STAHLWILLE



3/8" 10,0 mm

DIN ISO

Kardangelenk 428

10,0 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123/ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
50	4000 821 546	4000 773 614	-
46	-	-	4000 826 314

PROMAT



3/8" 10,0 mm



DIN ISO

Hebelumschaltknarre

10 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · mit 2-Komponenten-Griff · CV-Stahl · matt verchromt · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung
Rückschwenkwinkel 5°
72 Zähne

DIN 3122 / ISO 3315

Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
10 (3/8)	145	4000 822 344

PROMAT



3/8" 10,0 mm

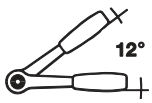




DIN ISO

Steckschlüsselsatz

10 mm (3/8 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienungselemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit griffiger Rändelung · Hebel-Umschaltknarre mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (30 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 21 / 22 mm
je Verlängerung 75 / 125 / 150 mm
1 Kardangelenk
1 Gleitstück (auch als Adapter **12,5 mm** (1/2 ") auf **10 mm** (3/8 ") zu verwenden)
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
20-teilig	4000 821 185

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · CV-Stahl · verchromt

DIN 3124 / ISO 2725-1

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	40	**4000 821 225**
9	-	**-**
10	40	**4000 821 210**
11	40	**4000 821 211**
12	40	**4000 821 212**
13	40	**4000 821 213**
14	40	**4000 821 214**
15	40	**4000 821 215**
16	40	**4000 821 216**
17	40	**4000 821 217**
18	40	**4000 821 218**
19	40	**4000 821 219**
20	-	**-**
21	40	**4000 821 221**
22	40	**4000 821 222**
23	-	**-**
24	40	**4000 821 224**
25	-	**-**
26	-	**-**
27	45	**4000 821 227**
28	-	**-**
29	-	**-**
30	45	**4000 821 230**
32	47	**4000 821 232**
34	-	**-**
36	48	**4000 821 234**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 19

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt · mit Kugelfangrille

DIN 3124 / ISO 2725-1
Innenvierkantantrieb nach DIN 3120-C 12,5 / ISO 1174

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	38	**4000 821 308**
9	38	**4000 821 309**
10	38	**4000 821 310**
11	38	**4000 821 311**
12	38	**4000 821 312**
13	38	**4000 821 313**
14	38	**4000 821 314**
15	39,5	**4000 821 315**
16	39,5	**4000 821 316**
17	39,5	**4000 821 317**
18	39,5	**4000 821 318**
19	40	**4000 821 319**
20	40	**4000 821 320**
21	41,5	**4000 821 321**
22	41,5	**4000 821 322**
23	41,5	**4000 821 323**
24	41,5	**4000 821 324**
25	41,5	**4000 821 325**
26	41,5	**4000 821 326**
27	41,5	**4000 821 327**
28	43	**4000 821 328**
29	43	**4000 821 329**
30	43	**4000 821 331**
32	44,5	**4000 821 333**
34	44,5	**4000 821 335**
36	44,5	**4000 821 337**

STAHLWILLE



1/2" 12,5 mm AS DRIVE HPQ

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 52

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · HPQ®-Hochleistungsstahl · verchromt

DIN 3124/ISO 2725-1

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	38	**4000 826 325**
9	38	**4000 826 326**
10	38	**4000 826 327**
11	38	**4000 826 328**
12	38	**4000 826 329**
13	38	**4000 826 330**
14	38	**4000 826 331**
15	38	**4000 826 332**
16	38	**4000 826 333**
17	38	**4000 826 334**
18	38	**4000 826 335**
19	38	**4000 826 336**
20	42	**4000 826 337**
21	42	**4000 826 338**
22	42	**4000 826 339**
23	42	**4000 826 340**
24	42	**4000 826 341**
25	42	**4000 826 342**
26	42	**4000 826 343**
27	45	**4000 826 344**
28	45	**4000 826 345**
29	-	**-**
30	45	**4000 826 346**
32	47	**4000 826 347**
34	-	**-**
36	-	**-**

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

lange Ausführung · 12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** für lang überstehende Gewindebolzen · geschmiedet

DIN 3124 / ISO 2725-1

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
10	77	**4000 821 237**
12	-	**-**
13	77	**4000 821 240**
17	77	**4000 821 244**
19	77	**4000 821 246**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 19 L

lange Ausführung · **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb · **6-kant** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt · mit Kugelfangrille

DIN 3124 / ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
77	**4000 821 200**
77	**4000 821 202**
77	**4000 821 203**
77	**4000 821 207**
82	**4000 821 209**

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **12-kant** · CV-Stahl

DIN 3124 / ISO 2725-1

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8	-	**-**
9	-	**-**
10	40	**4000 821 250**
11	40	**4000 821 251**
12	40	**4000 821 252**
13	40	**4000 821 253**
14	40	**4000 821 254**
15	40	**4000 821 255**
16	40	**4000 821 256**
17	40	**4000 821 257**
18	40	**4000 821 258**
19	40	**4000 821 259**
20	-	**-**
21	40	**4000 821 261**
22	40	**4000 821 262**
23	-	**-**
24	40	**4000 821 264**
25	-	**-**
26	-	**-**
27	45	**4000 821 267**
28	-	**-**
29	-	**-**
30	45	**4000 821 270**
31	-	**-**
32	47	**4000 821 272**
33	-	**-**
36	-	**-**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm UNIT DRIVE

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz D 19

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt

DIN 3124 / ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
38	**4000 821 280**
38	**4000 821 281**
38	**4000 821 282**
38	**4000 821 283**
38	**4000 821 284**
38	**4000 821 285**
38	**4000 821 286**
39,5	**4000 821 287**
39,5	**4000 821 288**
39,5	**4000 821 289**
39,5	**4000 821 291**
40	**4000 821 292**
40	**4000 821 294**
41,5	**4000 821 297**
41,5	**4000 821 300**
41,5	**4000 821 302**
41,5	**4000 821 304**
41,5	**4000 821 330**
41,5	**4000 821 332**
41,5	**4000 821 334**
43	**4000 821 336**
43	**4000 821 338**
43	**4000 821 365**
-	**-**
44,5	**4000 821 366**
44,5	**4000 821 367**
44,5	**4000 778 668**

STAHLWILLE



1/2" 12,5 mm AS DRIVE HPQ

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 50

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **12-kant** · HPQ®-Hochleistungsstahl · verchromt

DIN 3124/ISO 2725-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
38	**4000 826 348**
38	**4000 826 349**
38	**4000 826 350**
38	**4000 826 351**
38	**4000 826 352**
39	**4000 826 353**
38	**4000 826 354**
38	**4000 826 355**
38	**4000 826 356**
38	**4000 826 357**
38	**4000 826 358**
38	**4000 826 359**
42	**4000 826 360**
42	**4000 826 361**
42	**4000 826 362**
42	**4000 826 363**
42	**4000 826 364**
42	**4000 826 365**
42	**4000 826 366**
45	**4000 826 367**
45	**4000 826 368**
-	**-**
45	**4000 826 369**
47	**4000 826 370**
47	**4000 826 371**
-	**-**
-	**-**

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Außen-TORX®-Profil** · Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
E10	38	**4000 821 274**
E11	-	**-**
E12	38	**4000 821 276**
E14	38	**4000 821 277**
E16	-	**-**
E18	38	**4000 821 278**
E20	-	**-**
E24	-	**-**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz TX 19

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Außen-TORX®-Profil** · Vanadiumstahl · verchromt · gerändelt

Länge [mm]	Art.-Nr.
38	**4000 824 440**
38	**4000 824 441**
38	**4000 824 442**
38	**4000 824 443**
38	**4000 824 444**
40	**4000 824 445**
40	**4000 824 446**
41,5	**4000 824 447**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · Klinge aus Sonderstahl

DIN 7422

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
4	55	4000 821 226
5	55	4000 821 356
	180	4000 821 228
6	55	4000 821 357
	90	4000 821 229
	140	4000 821 273
7	55	4000 821 369
	100	4000 821 375
8	55	4000 821 358
	100	4000 821 376
9	55	4000 821 231
10	55	4000 821 359
	100	4000 821 377
12	55	4000 821 363
14	55	4000 821 364
	140	4000 821 412
17	55	4000 821 374
19	55	4000 821 414

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz IN 19

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** · Einsatz aus Vanadiumstahl · Klinge aus Sonderstahl manganphosphatiert · gerändelt mit Kugelfangrille

DIN 7422

Länge [mm]	Art.-Nr.
60	4000 821 383
60	4000 821 390
180	4000 821 403
60	4000 821 391
90	4000 770 457
140	4000 821 404
60	4000 821 392
100	4000 821 406
60	4000 821 393
120	4000 821 408
60	4000 821 394
60	4000 821 395
140	4000 821 409
60	4000 821 396
60	4000 821 397
140	4000 770 461
60	4000 821 398
60	4000 821 399

STAHLWILLE



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 54

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 7422

Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
60	-	4000 826 397
60	-	4000 826 398
60	-	4000 826 399
60	-	4000 826 400
60	-	4000 826 401
-	-	-
60	-	4000 826 402
60	-	4000 826 403
60	-	4000 826 404
60	-	4000 826 405
60	-	4000 826 406

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil** · Sockel aus Chrom-Vanadium-Stahl · matt verchromt · Klinge aus Sonderstahl · phosphatiert

DIN 3120 / ISO 1174

Größe	Länge [mm]	Art.-Nr.
T20	-	-
T25	-	-
T27	-	-
T30	55	4000 821 149
T40	55	4000 821 350
T45	55	4000 821 351
T50	55	4000 821 352
T55	55	4000 821 353
T60	-	-

GEDORE WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz ITX 19

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil** · Einsatz aus Vanadiumstahl · Klinge aus Sonderstahl brüniert · gerändelt mit Kugelfangrille

DIN 3120 / ISO 1174

Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
55	1	4000 824 420
55	1	4000 824 421
55	1	4000 824 422
55	1	4000 824 423
55	1	4000 824 424
55	1	4000 824 425
55	1	4000 824 426
100	1	4000 770 503
55	1	4000 824 427
55	1	4000 824 428

STAHLWILLE



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz 54 TX

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3120 / ISO 1174-1

Länge [mm]	Art.-Nr.
55	4000 826 388
55	4000 826 389
55	4000 826 390
55	4000 826 391
55	4000 826 392
55	4000 826 393
55	4000 826 394
58	4000 826 395
58	4000 826 396



1/2" 12,5 mm

Adapter

12,5 mm (1/2 ")-**Außenvierkant** auf **6,3 mm** (1/4 ")-**Außensechskant** · zum maschinellen Antrieb von **12,5 mm** (1/2 ")-Steckschlüssel-Einsätzen (konventioneller Akkuschrauber)

Antriebssechskant [mm] (Zoll)	Abtriebsvierkant [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	**12,5** (1/2)	72	**4000 821 080**







1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Verlängerung

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Verlängerung 1990

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt · mit Kugelarretierung

DIN 3123 / ISO 3316

Verlängerung 509

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123/ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
75	**4000 821 453**	**4000 821 458**	**4000 826 422**
125	**4000 821 455**	**4000 821 459**	**4000 826 423**
250	**4000 821 457**	**4000 821 461**	**4000 826 424**



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Verlängerung

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · CV-Stahl · geschmiedet · matt verchromt

Das Gleitstück ist abnehmbar und kann als Vergrößerungsstück **10,0 mm** (3/8") - auf **12,5 mm** (1/2") genutzt werden.

Länge [mm]	Art.-Nr.
255	**4000 821 460**







1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Kardangelenk

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · CV-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Kardangelenk 1995

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · Vanadium-Stahl · verchromt · mit Kugelarretierung

DIN 3123 / ISO 3316

Kardangelenk 510

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · Chrom-Alloy-Stahl · verchromt

DIN 3123 / ISO 3316

Länge [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
72	**4000 821 465**	**4000 821 467**	**4000 826 431**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

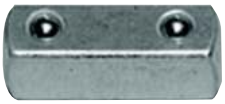
Verbindungsvierkant

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3122 / ISO 3315

Antrieb mm (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	36	**4000 821 450**

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Verbindungsvierkant 1994

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · Chrom-Vanadium-Stahl · verchromt

DIN 3122 / ISO 3315

Antrieb mm (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	38	**4000 821 451**

1/2" 12,5 mm

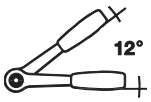
DIN ISO

PROMAT



Durchsteckknarre

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **mit umsteckbarem Vierkant** · CV-Stahl · verchromt · 2-Komponenten-Griff
Rückschwenkwinkel 12°
30 Zähne



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	270	**4000 821 560**

1/2" 12,5 mm

DIN ISO

PROMAT



Hebelumschaltknarre

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · mit 2-Komponten-Griff · CV-Stahl · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · verchromt
Rückschwenkwinkel 5°
72 Zähne

DIN 3122 / ISO 3315



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	250	**4000 821 238**

1/2" 12,5 mm

PROMAT



Teleskopknarre

12,5 mm (1,2 ")-Vierkantantrieb · CV-Stahl · mit 2-Komponenten-Griff · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · Länge wahlweise ca. 455 - 480 - 510 - 540 - 570 - 595 mm
Rückschwenkwinkel 5°
72 Zähne





Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	455 - 595	**4000 821 696**

PROMAT



1/4" 6,3 mm | 1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle **für Schrauben mit Innen- und Außen-TORX®-Profil · CV-Stahl Inhalt: mit 6,3 mm** (1/4 ")-**Vierkantantrieb** je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4 / 5 / 6 / 7/ 8 / 10 **mit 12,5 mm** (1/2 ")-**Vierkantantrieb**
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40 / 45 / 50 / 55
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10 / 11 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20
je 1 TORX®-Stiftschlüssel Gr. T 6 / 7 / 8 / 9
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
27-teilig	**4000 821 186**

PROMAT



1/4" 6,3 mm | 1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle **für Schrauben mit Innensechskant-Profil · CV-Stahl Inhalt: mit 6,3 mm** (1/4 ")-**Vierkantantrieb** je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm **mit 12,5 mm** (1/2 ")-**Vierkantantrieb**
je 1 Steckschlüssel-Einsatz Gr. 5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 14 / 17 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz **100 mm lang,** Gr. 8 / 10 mm
je 1 Sechskant-Stiftschlüssel Gr. 1,25 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 mm
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
19-teilig	**4000 821 187**

PROMAT



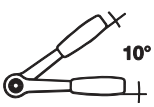
1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsselsatz

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit Rändelung · Hebel-Umschaltknarre mit 2-Komponentengriff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle
Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre (36 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 21 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 **6-kant**-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 13 / 17 / 19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 75 / 125 / 250 mm
1 Kardangelenk
1 Gleitstück

Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
27-teilig	**4000 821 189**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

3/8" 10,0 mm | 1/2" 12,5 mm

DIN ISO

PROMAT

Kraftschraubersatz

10 mm (3/8")- und **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb
für Schrauben mit **Innensechskant-, XZN- und Innen-TORX®-Profil** · aus S2-Stahl
(Adapter* aus Chrom-Vandium-Stahl)
für Handbetätigung, Elektroschrauber und Schlagschrauber



Inhalt:
je 1 Einsatz für **Schlitzschrauben** Gr. 8 / 10 mm**
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 2 / 3 mm**
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil**: Gr. 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 mm**
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil**: Gr. 6 / 8 / 10 mm***
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innenvielzahn-Profil (XZN)**: Gr. M 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm**
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innenvielzahn-Profil (XZN)**: Gr. M 6 / 8 / 10 / 12 mm***
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**: Gr. T 20 / 25 / 30 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60**
je 1 Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**: Gr. T 20 / 25 / 30 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60***
je 1 Adapter* für **12,5 mm** (1/2") und für **10 mm** (3/8")-Vierkantantrieb

*** Adapter nur für Handbetätigung**
** Bitlänge jeweils 30 mm
*** Bitlänge jeweils 75 mm
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
40-teilig	**4000 820 340**

1/4" 6,3 mm | 1/2" 12,5 mm

Der PROBLEM LÖSER

DIN ISO

PROMAT

Steckschlüsselsatz
"mit MAGIC Technologie"



löst auch bis zu 85% abgerundete Schraubenköpfe und Muttern

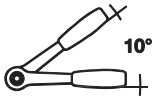
6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · Schraubeinsätze mit CV-Sockel und Klingen aus Nickel-Chrom-Molybdän-Stahl



Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (72 Zähne) und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung
je 1 **PROMAT**-Steckschlüssel-Einsatz **"mit MAGIC Technologie"** SW 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Verlängerung L. 50 / 115 mm
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4-5 /5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 6kant-Stiftschlüssel 1,25 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
1 Adapter von **6,3 mm** (1/4 ") auf **10,0 mm** (3/8 ")

mit 12,5 mm (1/2 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (72 Zähne) und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung
je 1 **PROMAT**-Steckschlüssel-Einsatz **"mit MAGIC Technologie"** SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung L. 75 / 280 mm
1 Kardangelenk
1 Adapter **12,5 mm** (1/2 ") auf **10,0 mm** (3/8 ")

Die **PROMAT**-Steckschlüsseleinsätze **"mit MAGIC Technologie"** sind echte Problemlöser.
Mit ihnen lassen sich sowohl 6-kant-Schrauben/-Muttern als auch bis zu **85% abgerundete Schraubenköpfe und Muttern** lösen.
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
55-teilig	**4000 822 346**

PROMAT



1/4" 6,3 mm | 1/2" 12,5 mm | DIN ISO

Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Schraubeinsätze mit Chrom-Vanadium-Sockel und Klingen aus Spezialstahl phosphatiert · Hebel-Umschaltknarren mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle

Inhalt: mit 6,3 mm (1/4 ")-**Vierkantantrieb** 1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Verlängerung 50 / 150 mm 1 Kardangelenk 1 Handgriff mit Vierkant
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 6kant-Stiftschlüssel SW 1,25 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
1 Gleitstück (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden **mit 12,5 mm** (1/2 ")-**Vierkantantrieb** 1 Hebel-Umschaltknarre (36 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 75 / 250 mm 1 Gleitstück 1 Kardangelenk
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
55-teilig	4000 821 190

PROMAT



1/4" 6,3 mm | 1/2" 12,5 mm | DIN ISO

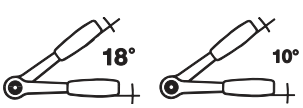
Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Steckschlüssel-Einsätze mit griffiger Rändelung · Schraubeinsätze aus S2-Stahl · Hebel-Umschaltknarren mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle

Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6 kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 **6-kant** -Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 7 / 8 / 10 / 13 mm
je 1 Schrauberbit für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 / 6,5 mm*
Schrauberbits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**: je 1 St. Gr. 00 / 0 / 3, je 2 St. Gr. 1 / 2*
je 1 Schrauberbit **lange Ausführung** (75 mm) für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 0 / 1 / 2 / 3
Schrauberbits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)**: 1 St. Gr. 3, je 2 St. Gr. 1 / 2*
je 1 Schrauberbit l**ange Ausführung** (75 mm) für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2
je 1 Schrauberbit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm*
je 1 Schrauberbit für Schrauben mit **Innen-TORX-Profil** Gr. T 8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40*
je 1 Verlängerung 50 / 100 mm
1 Gleitstück für Verlängerung (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden
1 Adapter **6,3 mm** (1/4 ")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4 ")-Außensechskant**
1 Adapter **6,3 mm** (1/4 ")- Innenvierkant auf **6,3 mm** (1/4 ")- Innensechskant (zum Antrieb von Schrauberbits mit einer Knarre)
1 **Handgriff** mit Bithalter (mit Magnet und Schnellwechselfutter) mit Mehrkomponentenheft
1 **Bithalter** mit Magnet und Schnellwechselfutter
1 **Bithalter** mit Magnet
* = 25 mm lang

mit 12,5 mm (1/2 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (36 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 **6-kant**-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 13 / 17 / 19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 6 / 7 / 8 / 10 mm (Länge 55 mm)
je 1 Zündkerzen-Einsatz SW 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 125 / 250 mm
1 Gleitstück
1 Adapter **12,5 mm** (1/2 ")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4 ")-Außensechskant**

** zum maschinellen Antrieb von Steckschlüsselsätzen (konventioneller Akkuschrauber)
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
91-teilig	4000 821 192

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



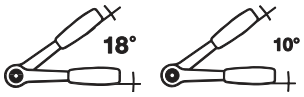
Steckschlüsselsatz

6,3 mm (1/4 ")- und **12,5 mm** (1/2 ")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · matt verchromt · Schraubeinsätze mit Chrom-Vanadium-Sockel und Klingen aus Spezialstahl phosphatiert · Hebel-Umschaltknarren mit 2-Komponenten-Griff und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung

Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (20 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Verlängerung 50 / 150 mm
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 6kant-Stiftschlüssel SW 1,3 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
1 Gleitstück (auch als Adapter **10,0 mm** (3/8 ") auf **6,3 mm** (1/4 ") zu verwenden

mit 12,5 mm (1/2 ")-**Vierkantantrieb**
1 Hebel-Umschaltknarre (36 Zähne)
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 75 / 250 mm
1 Gleitstück
1 Kardangelenk
je 1 Ring-Maulschlüssel SW 8 / 10 / 13 / 17 / 19 mm
Lieferung im schlagfesten Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.
60-teilig	**4000 821 193**





PROMAT



4000 820 230

Steckschlüssel-/Handwerkzeugkoffer

6,3 mm (1/4")- und **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb · Steckschlüssel-Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl · Schraubeinsätze mit CV-Stahl-Sockel und Klinge aus Spezialstahl phosphatiert · **Hebelumschaltknarren mit 2-Komponentengriff** und Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauswurf

Inhalt Unterseite:
mit 6,3 mm (1/4")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 18°**
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 **6-kant**-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 6 / 7 / 8 / 10 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 15 / 20 / 25 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4 / 5 / 6 / 8
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 4,0 x 0,8 / 5,5 x 1,0 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2
je 1 Verlängerung 75 / 150 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit **6,3 mm** (1/4")-Vierkant

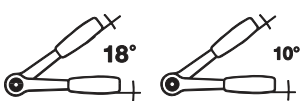
mit 12,5 mm (1/2")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 10°**
je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 **6-kant**-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz SW 13 / 17 / 19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10 / 12 / 14 / 18
je 1 Verlängerung 125 / 250 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Länge 100 mm, Gr. 7 / 8 / 10 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40 / 45 / 50 / 55
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 / 21 mm
1 Ring-Maulschlüssel-Satz 8-teilig (8-19 mm, **Ausführung siehe Tabelle**)

Inhalt Oberseite:
1 Wasserpumpenzange 240 mm
1 Kombizange 180 mm, 1 Seitenschneider 160 mm
1 Schlosserhammer (300 g)
1 Cuttermesser, 1 Puksäge 240 mm
1 Spannungsprüfer
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 125 x 5,5 / 150 x 6,5 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 80 x 1 / 100 x 2 mm

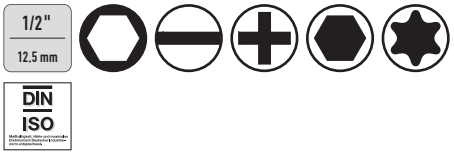
Bitsortiment
1 **Bit-Halter mit Magnet und Schnellwechselfutter**
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz(PZD)** Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** mit Sicherungsstift Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6
1 **Adapter 6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb von Steckschlüssel-Einsätzen
(alle Bits ca. 25 mm lang)

Adapter
1 Adapter 6,3 mm (1/4")- Innenvierkant auf 6,3 mm (1/4")-Innensechskant
zum Antrieb von Bits mit einer Knarre
1 Adapter 6,3 mm(1/4")-Außenvierkant auf 6,3 mm (1/4"-) Außensechskant
zum maschinellen Antrieb von Steckschlüssel-Einsätzen (konv. Akkuschrauber)
1 Adapter 12,5 mm (1/2")-Außenvierkant auf 6,3 mm (1/4"-)Außensechskant
zum maschinellen Antrieb von Steckschlüssel-Einsätzen (konv. Akkuschrauber)
Lieferung im schlagfestem Kunststoffkoffer

Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
131-teilig	mit Ring-Maulschlüsseln	**4000 820 230**
131-teilig	mit Ring-Ratschenschlüsseln	**4000 820 231**



PROMAT





Werkzeugkoffer

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · bestückt mit hochwertigen Werkzeugen in Handwerker- und Industriequalität

Inhalt:

1 Hebel-Umschaltknarre (2-Komponenten-Griff - Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung - 36 Zähne - Rückschwenkwinkel 10°)
je 1 **6-kant-**Steckschlüssel-Einsatz 12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb SW 8 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 21 / 22 / 24 mm
je 1 Ring-Maulschlüssel SW 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19
1 Kombizange 180 mm
1 Wasserpumpenzange 240 mm
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,0 / 5,5 / 8,0 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
1 Spannungsprüfer 125-250 Volt~
1 6-kant Stiftschlüsselsatz (8-tlg.) von 1,5 bis 8 mm für Schrauben mit **Innensechskant-Profil**
1 Stiftschlüsselsatz (8-tlg.) für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 9 / 40
1 Schlosserhammer 300 g
1 Kardangelenk
je 1 Verlängerung 125 / 250 mm
1 Gleitstück mit Vierkant **12,5 mm** (1/2")
je 1 Zündkerzen-Einsatz 16 / 18 / 21 mm
Lieferung im schlagfesten Kunststoffkoffer



Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
47-teilig	im Kunststoffkoffer	**4000 820 631**

PROMAT

Werkzeugtasche Universal

bestückt mit hochwertigen Werkzeugen in Handwerker- und Industriequalität
Bestehend aus:



1 Winkelschraubendreherstz, 9-teilig 6KT., mit Kugelkopf SW 1,5 - 10 mm
1 Schraubendrehersatz, 6-teilig (**Schlitz/PH**):
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz** (PH), Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Kombizange DIN ISO 5746 L. 180 mm
1 Seitenschneider L. 160 mm
1 Cuttermesser B. 18 mm, mit Feststellrad
1 Wasserpumpenzange CV-Stahl, DIN/ISO8976 L. 240 mm
1 Schlosserhammer 500 g mit Hickorystiel
1 Taschenrollbandmaß L. 5 m B. 19 mm, gelb
1 Wasserwaage aus Aluminium L. 30 cm
1 Taschenmessschieber DIN862, 150 mm
1 Holzgliedermaßstab L. 2 m, weiß
1 Schutzbrille Daylight Basic PC-Scheibe
1 Paar Handschuhe Gr. 10 Flex Nylonstrick
1 Werkzeugtasche B. 400 x T. 250 x H. 200 mm, Nylon

mit 27-tlg. Werkzeug

Inhalt	Art.-Nr.
27-teilig	**4000 871 914**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werkzeugsortiment Universal

in PROMAT L-BOXX® **für den universellen Einsatz**
bestückt mit Werkzeugen in Handwerker- und Industriequalität
praktische, zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Bestehend aus:
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß feuchtigkeitsfest
1 Schraubendrehersatz 6 teilig, Schlitz/ PH (je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm, je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**, Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm)
1 Spannungsprüfer 120 - 250 Volt AC Breite 3,0 mm, Länge 65 mm
1 Taschenrollbandmaß Länge 5 m, Breite 19 mm, gelb, Selbstarretierung
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 mm, Länge 136 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 9 mm, Länge 143 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 10 mm, Länge 160 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 11 mm, Länge 168 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 12 mm, Länge 174 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 13 mm, Länge 180 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 17 mm, Länge 233 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 19 mm, Länge 250 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 22 mm, Länge 285 mm
1 Schraubendrehersatz 6 teilig (T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40)
1 Winkelschraubendrehersatz 9 teilig (SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm) **6-kant** mit Kugelköpfen
1 LED Taschenlampe Länge 160 mm, Lichtleistung 120 lm, 3 x AAA Batterien
1 Seitenschneider Länge 160 mm, Chrom 60 HRC, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Kombizange DIN ISO 5746 Länge 180 mm, Chrom, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Wasserpumpenzange Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, DIN ISO 8976, Länge 240 mm
1 Maurermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 300 mm, Schaft 23 x 13mm
1 Cuttermesser Breite 18 mm mit Abbrechklinge, automatische Arretierung
1 Cutterklinge Breite 18 mm Stärke 0,5 mm, eisgehärtet
1 Schlosserhammer 500g, Hickorystiel, Stiel-L. 320mm DIN 1041
1 Körner Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl poliert und vergütet, Länge 150 mm
1 Flachstumpffeile Länge 200 mm, Hieb 2
1 PROMAT L-BOXX®
Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
44-teilig	**4000 871 570**

Werkzeugsortiment

in PROMAT L-BOXX®
bestückt mit hochwertigen Werkzeugen **für das Sanitär-Handwerk**
praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Bestehend aus:
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß feuchtigkeitsfest
1 Schraubendrehersatz VDE-isoliert, 6 teilig (**Schlitz** 3 / 4 / 5,5 / 6,5 - **PH** 1 / 2)
1 LED Taschenlampe Länge 160 mm, Lichtleistung 120 lm, 3 x AAA Batterien
1 Taschenrollbandmaß Länge 5 m, Breite 19 mm, gelb, Selbstarretierung
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 mm, Länge 136 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 10 mm, Länge 160 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 13 mm, Länge 180 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 17 mm, Länge 233 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 19 mm, Länge 250 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 22 mm, Länge 285 mm
1 Winkelschraubendrehersatz 9 teilig (SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm) **6-kant** mit Kugelköpfe
1 Spannungsprüfer 2-polig, LED-Abzeige
1 Eckrohrzange **38,10 mm** (1 1/2")
1 Schlosserhammer 500g, Hickorystiel, Stiel-L. 320mm DIN 1041
1 Stufenschlüssel für Ventilnippel **9,53 mm** (3/8") und **12,7 mm** (1/2")
1 Standhahnmutternschlüssel Länge 235 mm
1 Minirohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 30 mm
1 Rohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 35 mm
1 Wasserpumpenzange Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl DIN ISO 8976 Länge 240 mm
1 Maurermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 300 mm, Schaft 23 x 13 mm
1 Cuttermesser Breite 18 mm mit Abbrechklinge, automatische Arretierung
1 Cutterklinge Breite 18 mm Stärke 0,5 mm, eisgehärtet
1 Schaltschrankschlüssel Zink-Druckguss
1 Umsteckknarre **12,5 mm** (1/2")
1 Innen-/Aussenentgrater **3,18 - 34,93 mm** (1/8 - 1 3/8")
1 PROMAT L-BOXX®
Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
40-teilig	**4000 871 571**

PROMAT



1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Schraubenlösersatz

Schlagschrauber · **12,5 mm** (1/2")-**Vierkantantrieb** · (zur Aufnahme von Kraft-Steckschlüssel-Einsätzen **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb) · besonders geeignet zum Lösen festsitzender Schrauben durch Schlagen mit dem Hammer · mit Rechts- und Linkslauf

Inhalt:
1 Schlagschrauber **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb mit Rechts-/ Linkslauf
je 1 Bit für **Schlitzschrauben 7,94 mm** (5/16") 8 x 36 / 8 x 80 / 10 x 36 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH) 7,94 mm** (5/16"), Gr. 2 x 36 / 2 x 80 / 3 x 36 mm
1 Verbindungsstück **12,5 mm** (1/2")-Innenvierkant auf **7,94 mm** (5/16")-Innensechskant
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Art.-Nr.
8-teilig	**4000 828 191**

PROMAT



Bitset

Ersatz-Bits **7,94 mm** (5/16") passend zum Schlagschrauber Art.-Nr. 4000 828 191

Inhalt:
je 1 Bit für **Schlitzschrauben 7,94 mm** (5/16"), 8 x 1,2 / 10 x 1,2 mm,
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH) 7,94 mm** (5/16"), Gr. 2 / 3

Inhalt	Art.-Nr.
4 teilig	**4000 828 192**

PROMAT



4000 821 400



4000 821 401

1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Steckschlüsseleinsatz

12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · **6-kant** · CV-Stahl · verchromt · **mit Gummihalterung für die Zündkerze**

DIN 3124

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
16	65	**4000 821 401**
21	65	**4000 821 400**

PROMAT

Kreuzschlüssel

für **PKW/Transporter usw.** · verzinkt



L x B [mm]	Schlüssel-W. [mm] (Zoll)	Art.-Nr.
350 x 350	**17 x 19 x 22 x 12,5** (1/2) 4-kant	**4000 823 665**

PROMAT

Bandschlüssel

doppelt genietetes, rutschfestes Gewebeband

Bandlänge: im genieteten Zustand 820 mm (ungenietet 895 mm)



Spannbereich [mm]	Band-B. [mm]	Grifflänge [mm]	Art.-Nr.
Ø 240	25	230	**4000 821 422**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Montierhebel
profilierte Form · massiv geschmiedet · aus CV-Stahl · verchromt



Länge [mm]	Art.-Nr.
305	4000 822 436
400	4000 822 437
500	4000 822 438
610	4000 822 439

Montierhebel
schwere, gekröpfte Ausführung · aus CV-Stahl · verchromt



Länge [mm]	Art.-Nr.
610	4000 822 441

Montiereisen
aus CV-Stahl · in der ganzen Länge gleichmäßig durchgehärtet und angelassen · verchromt · kleinster Konus-Ø: 5 mm



Länge [mm]	Konuslänge [mm]	Art.-Nr.
600	120	4000 822 442

Kniebrett
Unterlage aus hochwertigem Hartschaum zum flexiblen Einsatz auf harten Böden · mit praktischem Tragegriff und Ablagefach für Kleinteile



B x L x H [mm]	Art.-Nr.
245 x 490 x 30	4000 871 588

1/2" 12,5 mm

DIN ISO

Kraftsteckschlüsselsatz
12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · **6-kant** · lange Ausführung · Chrom-Molybdän-Stahl · farbcodiert

Inhalt:
je 1 Kraftschrauber-Einsatz Gr. 17 / 19 / 21 mm (Länge 85 mm)

Besondere Produktvorteile:
Die Kunststoffhülsen verhindern eine Beschädigung von empflindlichen Aluminium-Oberflächen · optimal geeignet für den Reifen-Service
Lieferung in Kunststoffbox



Inhalt	Art.-Nr.
3-teilig	4000 820 616

1/2" 12,5 mm

Kraftstecknusssatz
12,5 mm (1/2")-Vierkantantrieb · aus Chrom-Molybden-Stahl · Oberfläche schwarz brüniert
für härteste Beanspruchung auf Elektro- und/oder Druckluft-Schlagschraubern

je 1 **6-kant**-Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 21 / 22 / 24 / 27 mm **(lange Ausführung ca. 78 mm lang)**
1 Wobbel-Verlängerung 125 mm
1 Adapter **12,5 mm** (1/2")-**Außenvierkant** auf **6,3 mm** (1/4")-**Außensechskant** zum maschinellen Antrieb (konventioneller Akkuschrauber) von Steckschlüssel-Einsätzen mit **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb*****
10 Sicherungsstifte
10 Gummisicherungsringe

*** geeignet für konventionelle Akkuschrauber - nicht geeignet für Elektro- und/oder Druckluft-Schlagschrauber**

Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Art.-Nr.
35-teilig	4000 820 622

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit

zähhart · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Antrieb bei Länge 25 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3
Antrieb bei Länge 50/89 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
4,5	0,6	25	⊖	10	**4000 829 105**
5,5	1	25	⊖	10	**4000 829 106**
6,5	1,2	25	⊖	10	**4000 829 107**
4,5	0,6	50	⊖	10	**4000 829 196**
5,5	1	50	⊖	10	**4000 829 197**
6,5	1,2	50	⊖	10	**4000 829 198**
4,5	0,6	89	⊖	10	**4000 829 199**
5,5	1	89	⊖	10	**4000 829 200**

PROMAT



mit Kreuzschlitz (PH)



mit Kreuzschlitz (PZD)

1/4" 6,3 mm

Bit

zähhart · für den universellen Einsatz · 2-Stahl · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Antrieb bei Länge 25 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3
Antrieb bei Länge 50/89 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3

Größe	Länge [mm]	Abb.		VE	Art.-Nr.
für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)					
PH 1	25	1	⊕	10	**4000 829 113**
PH 2	25	1	⊕	10	**4000 829 114**
PH 3	25	1	⊕	10	**4000 829 115**
PH 1	50	-	⊕	10	**4000 829 202**
PH 2	50	-	⊕	10	**4000 829 203**
PH 3	50	-	⊕	10	**4000 829 204**
PH 1	89	-	⊕	10	**4000 829 205**
PH 2	89	-	⊕	10	**4000 829 206**
PH 3	89	-	⊕	10	**4000 829 207**
für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)					
PZD 1	25	2	⊕	10	**4000 829 131**
PZD 2	25	2	⊕	10	**4000 829 132**
PZD 3	25	2	⊕	10	**4000 829 133**
PZD 1	50	-	⊕	10	**4000 829 208**
PZD 2	50	-	⊕	10	**4000 829 209**
PZD 3	50	-	⊕	10	**4000 829 210**
PZD 1	89	-	⊕	10	**4000 829 211**
PZD 2	89	-	⊕	10	**4000 829 212**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit

mit Torsionszone · zähhart · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · für Hand- und Maschinenbetrieb · (konv. Akkuschrauber)

Antrieb: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3

Größe	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)				
PH 1	25	⊕	10	**4000 829 116**
PH 2	25	⊕	10	**4000 829 117**
für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)				
PZD 1	25	⊕	10	**4000 829 121**
PZD 2	25	⊕	10	**4000 829 122**
PZD 3	25	⊕	10	**4000 829 123**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit

zähhart · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · **für Hand- und Maschinenbetrieb** · (konv. Akkuschrauber)

Antrieb bei Länge 25 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3
Antrieb bei Länge 50/89 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3

Größe für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
T 5	25	❋	10	4000 829 158
T 6	25	❋	10	4000 829 159
T 7	25	❋	10	4000 829 160
T 8	25	❋	10	4000 829 161
T 9	25	❋	10	4000 829 162
T 10	25	❋	10	4000 829 163
T 15	25	❋	10	4000 829 164
T 20	25	❋	10	4000 829 165
T 25	25	❋	10	4000 829 166
T 27	25	❋	10	4000 829 167
T 30	25	❋	10	4000 829 168
T 40	25	❋	10	4000 829 169
T 8	50	❋	10	4000 829 217
T 10	50	❋	10	4000 829 219
T 15	50	❋	10	4000 829 220
T 20	50	❋	10	4000 829 221
T 25	50	❋	10	4000 829 225
T 30	50	❋	10	4000 829 227
T 40	50	❋	10	4000 829 228
T 10	89	❋	10	4000 829 234
T 15	89	❋	10	4000 829 235
T 20	89	❋	10	4000 829 236
T 25	89	❋	10	4000 829 237
T 30	89	❋	10	4000 829 239
T 40	89	❋	10	4000 829 240

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit

zähhart · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · **mit Bohrung** · für Hand- und Maschinenbetrieb · (konv. Akkubohrer)

Antrieb bei Länge 25 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3
Antrieb bei Länge 50/89 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3

Größe für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil auch mit Sicherungsstift	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
T 7	25	❋	10	4000 829 186
T 8	25	❋	10	4000 829 187
T 9	25	❋	10	4000 829 188
T 10	25	❋	10	4000 829 189
T 15	25	❋	10	4000 829 190
T 20	25	❋	10	4000 829 191
T 25	25	❋	10	4000 829 192
T 27	25	❋	10	4000 829 193
T 30	25	❋	10	4000 829 195
T 40	25	❋	10	4000 829 194
T 20	50	❋	10	4000 829 243
T 25	50	❋	10	4000 829 244
T 30	50	❋	10	4000 829 246
T 40	50	❋	10	4000 829 247
T 20	89	❋	10	4000 829 250
T 25	89	❋	10	4000 829 251
T 30	89	❋	10	4000 829 253

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit

mit Torsionszone · **zähhart** · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · für Hand- und Maschinenbetrieb · (konv. Akkuschrauber)

Antrieb: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3

Größe für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
T 10	25	❋	10	4000 829 170
T 15	25	❋	10	4000 829 171
T 20	25	❋	10	4000 829 172
T 25	25	❋	10	4000 829 173
T 30	25	❋	10	4000 829 182
T 40	25	❋	10	4000 829 183

1/4" 6,3 mm

Bit

zähhart · für den universellen Einsatz · S2-Stahl · für Hand- und Maschinenbetrieb · (konv. Akkuschrauber)

Antrieb bei Länge 25 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - C 6,3
Antrieb bei Länge 50/89 mm: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3

PROMAT



Größe [mm] für Schrauben mit Innensechskant-Profil	Länge [mm]		VE	Art.-Nr.
2	25	●	10	4000 829 174
2,5	25	●	10	4000 829 175
3	25	●	10	4000 829 176
4	25	●	10	4000 829 177
5	25	●	10	4000 829 178
6	25	●	10	4000 829 179
8	25	●	10	4000 829 180
10	25	●	10	4000 829 184
2	50	●	10	4000 829 255
2,5	50	●	10	4000 829 256
3	50	●	10	4000 829 257
4	50	●	10	4000 829 258
5	50	●	10	4000 829 259
6	50	●	10	4000 829 260
2,5	89	●	10	4000 829 262
3	89	●	10	4000 829 263
4	89	●	10	4000 829 264
5	89	●	10	4000 829 265
6	89	●	10	4000 829 266

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Steckschlüsseleinsatz

für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber) · **mit starkem Dauermagnet** Antrieb: **6,3 mm** (1/4 ")-Sechskant DIN 3126-E 6,3, ISO 1173

Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
5,5	60	**4000 821 220**
6	60	**4000 821 000**
7	60	**4000 821 001**
8	60	**4000 821 002**
9,4	60	**4000 821 014**
10	60	**4000 821 003**
13	60	**4000 821 004**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Steckschlüsselsortiment

für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber) · **mit starkem Dauermagnet**

Antrieb: 6,3 mm (1/4")-Sechskant DIN 3126 - E 6,3 · ISO 1173

Inhalt:
je 1 Steckschlüssel-Einsatz mit 6,3 mm (1/4")-6-kant-Antrieb 6 / 7 / 8 / 10 / 13 mm
Lieferung in stabiler Klapptasche

Inhalt	Länge [mm]	Art.-Nr.
5-teilig	60	**4000 821 048**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit-/Hebelumschaltknarre

mit **direkter Bit- Aufnahme** · **für Bits 6,3 mm** (1/4") · zusätzliche Bitaufnahme im Griff (magnetisch) · 72 Zähne





Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	95	**4000 821 540**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bit-/Hebelumschaltknarre

6,3 mm (1/4 ")-Vierkantantrieb · in Verbindung mit dem mitgelieferten Bit-Adapter kann auch jedes Bit mit **6,3 mm** (1/4 ") 6kant-Antrieb verwendet werden · Nussverriegelungsfunktion mit Druckknopfauslösung · zusätzliche Bitaufnahme im Griff (magnetisch) · 72 Zähne
Lieferung komplett mit Bitadapter



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	95	**4000 821 501**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1/4" 6,3 mm

DIN ISO

Adapter
zum Antrieb von Bits mit einer Knarre
DIN 3123



Antriebsvierkant [mm] (Zoll)	Antriebssechskant [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
6,3 (1/4)	**6,3** (1/4)	25	**4000 821 073**

1/4" 6,3 mm

Der PROBLEM LÖSER

Bithalter
mit Edelstahlhülse, Schnellwechselfutter und Magnet

Abtrieb:
für Bits mit **6,3 mm** (1/4")-Außensechskantantrieb · DIN 3126-C 6,3 (ISO 1173)
Antrieb:
6,3 mm (1/4")-Außensechskant, DIN 3126: ISO 1173, Form E6,3

Besondere Produktvorteile:
extra schlank (nur ca. 11,5 mm) · Einhandendriegelung



4000 829 580



4000 829 581

Länge [mm]	Art.-Nr.
65	**4000 829 580**
150	**4000 829 581**

1/4" 6,3 mm

Bithalter
mit Edelstahlhülse und starkem Dauermagnet

Antrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant, DIN 3126: ISO 1173, E 6,3
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant, DIN 3126: ISO 1173, C 6,3



Länge [mm]	Art.-Nr.
60	**4000 829 592**

1/4" 6,3 mm

Bithalter
mit Edelstahlhülse, starkem Dauermagnet und Sprengring

Antrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant, DIN 3126: ISO 1173, E 6,3
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant, DIN 3126: ISO 1173, C 6,3



Länge [mm]	Art.-Nr.
75	**4000 829 593**

1/4" 6,3 mm

Bithalter
mit starkem Dauermagnet und Schnellwechselfutter

Antrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant, DIN 3126: ISO 1173, E 6,3
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant, DIN 3126: ISO 1173, C 6,3



Länge [mm]	Art.-Nr.
60	**4000 829 603**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bithalter

mit Edelstahlhülse und Schnellwechselfutter · ein Vorschieben der Spannhülse löst die Arretierung und ermöglicht einen blitzschnellen Werkzeugwechsel · Bit-Halter verriegelt beim Einsetzen des Bits automatisch

Besondere Produktvorteile:
· für Bits mit Antrieb C6,3 und E6,3
· auch für lange Bits sowie Doppelbits und alle anderen Werkzeuge mit **6,3 mm** (1/4")-Sechskantschaft geeignet

Länge [mm]	Art.-Nr.
65	**4000 829 623**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bithandhalter

magnetisch · mit **Mehrkomponentengriff** · Bitaufnahme aus rostfreiem Stahl · Rundklinge aus Spezialstahl · matt verchromt
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant DIN 3126: C6,3

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
150	265	**4000 829 500**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bithandhalter

mit **Mehrkomponentengriff und Schnellwechselfutter** · drehbare Führungshülse
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant DIN 3126: C 6,3 + E 6,3 - auch für lange Bits geeignet

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
100	212	**4000 829 616**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bithandhalter

mit flexiblem Schaft aus kunststoffummanteltem Drahtgeflecht und Mehrkomponentengriff · **Bitaufnahme aus rostfreiem Stahl** · mit Sprengring
Abtrieb: **6,3 mm** (1/4")-Sechskant DIN 3126, ISO 1173, Form D 6,3

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
210	325	**4000 829 501**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits**, **Bithalter mit Magnet** und **Bitknarre** mit Rechts-Links-Umschaltung · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bitknarre**
1 **Bit-Halter**
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 4,5 / 5,5 / 6,5 mm
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2 / 3
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 4 / 5 / 6 mm
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
32-teilig	mit Magnet und Bit-Knarre	**4000 829 649**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT

Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits**, und **Bithalter** · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit-Halter** (Ausführung siehe Tabelle)
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 4,5 / 5,5 / 6,5 mm
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2 / 3
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 4 / 5 / 6
Lieferung in Stahlblechkassette



4000 829 653



4000 829 654

Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
31-teilig	mit Magnet und Sprengring	Schlitz/PH/PZD/TX	**4000 829 653**
31-teilig	mit Magnet und Schnellwechselfutter	Schlitz/PH/PZD/TX	**4000 829 654**



PROMAT

Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits (50 mm lang)** · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
je 1 Bit für**Schlitzschrauben** Gr. 4 / 5,5 / 6,5 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 2
je 2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben **mit Innen-TORX®-Profil (auch mit Sicherungsstift)** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
alle Bits 50 mm lang
Lieferung in Stahlblechkassette



Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
30-teilig	Bitlänge 50 mm	Schlitz/PH/PZD/TX/TX-BO/6Kt.	**4000 829 662**



PROMAT

Bitsortiment

bestückt **mit 89 mm langen Bits**, **Bithalter mit Schnellwechselfutter** und drehbarer Führungshülse und **Bit-Handhalter** · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit-Halter** (65 mm)
1 **Mehrkomponentenhandgriff**
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 4 / 5 / 5,5 / 6,5 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben **mit Innen-TORX®-Profil** (auch mit Sicherungsstift) Gr. T 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 mm
Lieferung in Kunststoffkassette



Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
30-teilig	mit Schnellwechselfutter	Schlitz/PH/PZD/TX-BO/6Kt.	**4000 829 810**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bitsortiment

bestückt mit Bits für alle gängigen Schrauben und Sicherheitsschrauben

Inhalt:
1 "Schlüssel" für Flügelmuttern
1 Bithalter mit Magnet (60 mm)
1 Adapter (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb von Steckschlüssel-Einsätzen*
1 Adapter zum maschinellen Antrieb von **6,3 mm** (1/4") Bits*
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 3 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 8 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 0 / 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 0 / 1 / 2 / 3
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 5,5 / 6 / 8 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40 / 45
je 1 Bit für Schrauben mit **Innenvielzahn-Profil** Gr. M 5 / 6 / 8
je 1 Bit für Schrauben mit **Innenvierkant** Gr. 0 / 1 / 2 / 3
*konv. Akkuschrauber

Security-Bits
je 1 Bit für Schrauben mit **TORQ-SET ®-Profil** Gr. 6 / 8 / 10 mm
je 1 Bit für Sicherheitsschrauben mit **Spanner-Profil** Gr. 4 / 6 / 8 / 10 mm
je 1 Bit fürSchrauben mit **TRI-WING ®-Profil** Gr. 1 / 2 / 3 / 4
je 1 Bit mit **Bohrung** für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil (**auch mit Sicherungsstift) Gr. T 8 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 35 / 40
je 1 **Klammerbit** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Bit mit **Bohrung** für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** (auch mit Sicherungsstift) Gr. 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 mm
Lieferung in Stahlblechkassette

Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
75-teilig	mit Universalhalter	**4000 820 220**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits** mit **Farbleitsystem** und **Bithalter mit Schnellwechselfutter** und drehbarer Führungshülse · für Bits C 6,3 + E 6,3 (auch für lange Bits) · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit-Halter (65 mm)**
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** (grün) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (orange) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (dunkel pink) (auch mit Sicherungsstift) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** (gelb) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 **Adapter 6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb (konv. Akkuschrauber) von Steckschlüssel-Einsätzen
Lieferung in Kunststoffbox mit Gürtelclip

Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
32-teilig	mit Magnet und Schnellwechselfutter	Schlitz/PH/PZD/TX/TX-BO/6Kt.	**4000 829 646**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bitsortiment Torsión

bestückt mit **Torsions-Bits** mit **Farbleitsystem** und **Bithalter mit Schnellwechselfutter** und drehbarer Führungshülse · für Bits C 6,3 + E 6,3 · auch für lange Bits · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit-Halter** (65 mm)
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** (dunkelorange) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz(PZD)** (blau) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (gelb) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (gelb) (auch mit Sicherungsstift) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** (hellorange) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 **Adapter 6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb (konv. Akkuschrauber) von Steckschlüssel-Einsätzen
Lieferung in Kunststoffbox mit Gürtelclip

Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
32-teilig	mit Schnellwechselfutter	Schlitz/PH/PZD/TX/TX-BO/6Kt.	**4000 829 713**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1/4" 6,3 mm

PROMAT



Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits** mit **Farbleitsystem** und **Bithalter mit Schnellwechselfutter** · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit- Halter** (65 mm)
Bits für Schlitzschrauben (grün)
je 2 Stück 3 / 4 / 5 mm*
1 Stück 6 mm **
Bits für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH) (rot)
je 3 Stück Gr. 1 / 2 / 3*
je 1 Stück Gr. 2 / 3**
Bits für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD) (blau)
je 3 Stück Gr. 1 / 2 / 3*
je 1 Stück Gr. 1 / 2**
Bits für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil (orange)
je 1 Stück Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40*
Bits für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil auch mit Sicherungsstift (pink)
je 2 Stück T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40*
je 1 Stück Gr. T 20 / 25**
Bits für Schrauben mit Innensechskant-Profil (gelb)
je 1 Stück Gr. 3 / 4 / 5 mm*
1 Adapter **6,3 mm** (1/4")-Innenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Innensechskant zum Antrieb von Bits mit einer Knarre
* 25 mm lang
** 75 mm lang
Lieferung in Kunststoffbox mit Gürtelclip

Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
57-teilig	mit Schnellwechselfutter	Schlitz/PH/PZD/TX/TX-BO/6Kt.	**4000 829 702**

1/4" 6,3 mm

PROMAT



Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits mit Farbleitsystem**, **Bithalter** mit Magnet und **Bitknarre** mit direkter Bitaufnahme · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber) · Bitknarre mit Rechts-Links-Umschaltung
Inhalt:
1 **Bit-Halter** (60 mm)
1 Bitknarre (72 Zähne)
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** (grün) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz(PZD)** (blau) Gr. 1 / 3
2 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (orange) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit **mit Bohrung** für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (auch mit Sicherungsstift) (pink) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** (gelb) Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 **Adapter 6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb (konv. Akkuschrauber) von Steckschlüssel-Einsätzen
Lieferung in Kunststoffbox



Inhalt	Art.-Nr.
33 teilig	**4000 829 724**

1/4" 6,3 mm

PROMAT



Bit-/Steckschlüsselset

bestückt mit **zähharten Bits**, **Bithalter** mit Magnet und **Bitknarre** · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber) · Bitknarre mit Rechts-Links-Umschaltung und Bit-Direktaufnahme

Inhalt:
1 **Bit-Halter** (60 mm)
1 **Bitknarre** (95 mm)
je 1 Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 4,5 / 5,5 mm
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2
je 1 Bit für Schrauben mit **Innen-TORX**®-Profil Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30
je 1 Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 **6-kant Steckschlüssel-Einsatz** SW 6 / 7 / 8 / 10 / 11 / 13 mm
1 **Adapter 6,3 mm** (1/4")-Außenvierkant auf **6,3 mm** (1/4")-Außensechskant zum maschinellen Antrieb der Steckschlüssel-Einsätze (konv. Akkuschrauber)
Lieferung in Kunststoffbox mit Gürtelclip

Inhalt	Art.-Nr.
24-teilig	**4000 829 667**

PROMAT



1/4" 6,3 mm

Bitsortiment

bestückt mit **zähharten Bits** mit **Farbleitsystem** und zwei Bithaltern · für Hand- und Maschinenbetrieb (konv. Akkuschrauber)

Inhalt:
1 **Bit-Halter mit Magnet (60 mm)**
1 **Bit-Halter mit Schnellwechselfutter** (65 mm)
je 3 Bits für **Schlitzschrauben** (dunkelorange) Gr. 4 / 6 mm
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 1 / 3
6 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (rot) Gr. 2
je 3 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 1 / 3
6 Bits für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (blau) Gr. 2
je 3 Bits für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** (hellorange) Gr. 4 / 5 / 6 mm
je 3 Bits für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** (gelb) Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40
Lieferung in Kunststoffbox

Inhalt	Ausführung	Bestückung	Art.-Nr.
62-teilig	2 Halter	Schlitz/PH/PZD/TX/6Kt.	**4000 829 645**

PROMAT



HSS | M | 1/4" 6,3 mm

Kombigewindebohrer

HSSG · zum Bohren, Gewindeschneiden und Entgraten · mit **6,3 mm** (1/4")-Sechskantschaft nach DIN 3126

Gewinde-Nenn-Ø	Gewindesteigung [mm]	Länge [mm]	Kernloch-Ø [mm]	Art.-Nr.
M3	0,50	36	2,5	**4000 867 333**
M4	0,70	39	3,3	**4000 867 334**
M5	0,80	41	4,2	**4000 867 335**
M6	1,00	44	5,0	**4000 867 336**
M8	1,25	51	6,8	**4000 867 338**
M10	1,50	59	8,5	**4000 867 330**

PROMAT

HSS | M | 1/4" 6,3 mm



Kombigewindebohrersatz

HSSG · zum Bohren, Gewindeschneiden und Entgraten - selbstzentrierend · Gewindebohrer mit **6,3 mm** (1/4")-Sechskantschaft nach DIN 3126 · 1 Stück Bitadapter

Inhalt:
je 1 Stück M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 + 1 Bitadapter
Lieferung in bruch- und schlagfester Kunststoffkassette

Gewinde-Nenn-Ø	Inhalt	Art.-Nr.
M3-M10	7 teilig	**4000 867 339**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Schraubendreher

mit Holzgriff · durchgehende Klinge aus vergütetem Spezialstahl mit Schlüsselhilfe · glanzverchromt · mit Lederkappe · Schneide brüniert

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.
3,5	0,6	75	170	4,5	6	**4000 827 001**
4,5	0,8	90	185	4,5	6	**4000 827 002**
5,5	1	100	200	5,5	8	**4000 827 003**
7	1,2	125	225	7	10	**4000 827 004**
9	1,4	150	270	8	12	**4000 827 005**
10	1,6	175	300	8	12	**4000 827 006**
12	2	200	330	9	13	**4000 827 007**
14	2,5	250	390	10	17	**4000 827 008**







Schraubendreher

kurze Form · 1-Komponentengriff · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · matt verchromt

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
3,5	-	-	-	-	**-**
4	1	25	80	4,5	**4000 827 011**
5,5	-	-	-	-	**-**
6	1	25	80	6	**4000 827 012**
6,5	-	-	-	-	**-**
8	-	-	-	-	**-**

Schraubendreher 302

mit SoftFinish®-Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
	-	-	-	-	**-**
	0,8	25	81	4	**4000 827 187**
	1	25	81	5.5	**4000 827 188**
	-	-	-	-	**-**
	1,2	25	81	6.5	**4000 827 189**
	-	-	-	-	**-**

Schraubendreher 335 Stubby

kurze Form · Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · mit Farbleitsystem "Take it easy"

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
	0,6	24,5	78,5	3,5	**4000 827 013**
	0,8	24,5	78,5	4	**4000 827 014**
	1	24,5	78,5	5,5	**4000 827 015**
	-	-	-	-	**-**
	1,2	24,5	78,5	6,5	**4000 827 017**
	1,2	24,5	78,5	8	**4000 827 026**







Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · matt verchromt · mit Größenleitsystem

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
2,5	0,4	75	180	2,5	**4000 827 016**
3	-	-	-	-	**-**
3,5	0,6	100	205	3,5	**4000 827 018**
4	0,8	100	205	4	**4000 827 019**
4,5	0,8	125	230	4	**4000 827 020**
5	-	-	-	-	**-**
5,5	1 1	125 200	240 315	5,5 5,5	**4000 827 021** **4000 827 022**
6	-	-	-	-	**-**
6,5	1,2	150	265	6	**4000 827 023**
7	-	-	-	-	**-**
8	1,6	175	300	7	**4000 827 024**
10	1,6	200	325	8	**4000 827 025**

Schraubendreher 302

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
	0,4	75	179	2.5	**4000 825 690**
	0,5 0,5	80 100	184 204	3 3	**4000 825 691** **4000 825 692**
	0,6	100	204	3.5	**4000 825 693**
	0,8 0,8	100 150	211 261	4 4	**4000 825 694** **4000 825 696**
	0,8	125	236	4.5	**4000 825 695**
	-	-	-	-	**-**
	1 1	125 150	236 261	5.5 5.5	**4000 825 697** **4000 825 698**
	-	-	-	-	**-**
	1,2	150	268	6.5	**4000 825 699**
	-	-	-	-	**-**
	1,2 1,2	150 175	274 299	7 7	**4000 825 700** **4000 825 701**
	1,6	200	324	8	**4000 825 702**

Schraubendreher

mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl · nicromatt mit **Lasertip-Spitze** (Gr. 3,5 - 10 mm) · **Größenleitsystem** · Take it easy Tool Finder System

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
	0,4	60	130	2,5	**4000 828 500**
	0,5	80	161	3	**4000 828 504**
	0,6	125	205	3,5	**4000 828 508**
	0,8	100	198	4	**4000 828 510**
	-	-	-	-	**-**
	0,8	100	198	5	**4000 827 310**
	1	125	223	5,5	**4000 828 514**
	1	125	230	6	**4000 827 311**
	-	-	-	-	**-**
	1,2	150	255	7	**4000 827 312**
	1,2	175	287	7	**4000 827 313**
	1,6	200	312	9	**4000 827 314**



Schraubendreher
mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · 6kant-Klinge aus vergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · matt verchromt · mit Größenleitsystem

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
3,5	-	-	-	-	-
4,5	-	-	-	-	-
5,5	1	100	215	5	4000 827 030
6,5	1,2	125	240	6	4000 827 031
7	-	-	-	-	-
8	1,2	150	275	8	4000 827 032
9	-	-	-	-	-
10	1,6	175	300	8	4000 827 033
12	2	200	325	10	4000 827 034



Schraubendreher
mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · 6kant-Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl mit Schlüsselhilfe · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schlitzschrauben

Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
1	100	213	-	4000 827 223
1,2	125	238	-	4000 827 224
1,1	125	238	-	4000 827 225
1,2	150	268	-	4000 827 226
1,4	150	268	-	4000 827 227
1,6	175	293	-	4000 827 228
2	200	318	-	4000 827 229



Schraubendreher 334 SK
extrastarke Ausführung · mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · **6kant-Klinge** · mit **Lasertip-Spitze** · Schlüsselhilfe ab Größe 4,5 mm · **Größenleitsystem** · Take it easy Tool Finder System

für Schlitzschrauben

Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
0,6	75	156	4	4000 827 330
0,8	90	188	5	4000 827 331
1	100	198	6	4000 827 332
-	-	-	-	-
1,2	125	230	6	4000 827 333
-	-	-	-	-
1,6	150	262	8	4000 827 334
1,6	175	287	8	4000 827 335
-	-	-	-	-



Schraubendreher
mit Holzgriff · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl mit Schlüsselhilfe · glanzverchromt · mit Lederkappe · Spitze brüniert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)



Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.
PH 1	80	180	4,5	6	4000 827 040
PH 2	100	210	6	10	4000 827 041
PH 3	150	270	8	12	4000 827 042



Schraubendreher
kurze Form · 1-Komponentengriff · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
PH 1	25	80	4,5	4000 827 046
PH 2	25	80	6	4000 827 047
PH 3	-	-	-	-



Schraubendreher 311
mit SoftFinish®-Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
25	81	4,5	4000 827 446
25	81	6	4000 827 448
25	81	8	4000 827 449



Schraubendreher 350 PH
kurze Form · Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · mit Farbleitsystem "Take it easy"

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
25	79	4,2	4000 827 027
25	79	5,2	4000 827 028
25	79	6,2	4000 827 029

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Schraubendreher
mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt · Größenleitsystem

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
PH 0	60	165	3	**4000 827 050**
PH 1	80	185	4,5	**4000 827 051**
PH 2	100	215	6	**4000 827 053**
PH 3	150	275	8	**4000 827 055**
PH 4	-	-	-	**-**

wiha Tools that work for you



Schraubendreher 311
mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
60	164	3	1	**4000 827 460**
80	191	4,5	1	**4000 827 461**
200	311	4,5	1	**4000 827 462**
100	218	6	1	**4000 827 463**
150	268	6	1	**4000 827 464**
200	318	6	1	**4000 827 465**
150	274	8	1	**4000 827 466**
-	-	-	-	**-**

Wera Be a Tool Rebel



Schraubendreher 350 PH
mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl mit **Lasertip-Spitze** (Gr. 1 - 3) · Größenleitsystem · Take it easy Tool Finder System

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
60	141	3	1	**4000 827 510**
80	178	4,5	1	**4000 827 511**
200	298	4,5	1	**4300 001 654**
100	205	6	1	**4000 827 512**
150	255	6	1	**4000 827 515**
200	305	6	1	**4300 001 655**
300	405	6	1	**4300 001 657**
150	262	8	1	**4000 827 513**
200	312	10	1	**4000 827 514**

PROMAT



Schraubendreher
mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · 6kant-Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · matt verchromt · Größenleitsystem

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.
PH 1	80	185	5	8	**4000 827 060**
PH 2	100	215	6	10	**4000 827 061**
PH 3	150	275	8	13	**4000 827 062**

wiha Tools that work for you



Schraubendreher 312
mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · 6kant-Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · mit Schlüsselhilfe · ChromTop®-Spitze

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.
80	186	5	8	**4000 827 467**
100	213	6	10	**4000 827 468**
150	268	8	13	**4000 827 469**

PROMAT





Schraubendreher
mit Holzgriff · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · Schlüsselhilfe · glanzverchromt · mit Lederkappe · Spitze brüniert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.
PZD 1	80	180	4,5	6	**4000 827 065**
PZD 2	100	210	6	10	**4000 827 066**
PZD 3	150	270	8	12	**4000 827 067**





Schraubendreher

kurze Form mit 1-Komponentengriff · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt

für Schraubenschlitz (PZD)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
PZD 2	25	81	6	**4000 827 071**
PZD 1	-	-	-	**-**
PZD 3	-	-	-	**-**

Schraubendreher

mit SoftFinish® -Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schraubenschlitz (PZD)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
25	81	6	**4000 827 605**
25	81	4,5	**4000 827 604**
25	81	8	**4000 827 606**







Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · matt verchromt · Größenleitsystem

für Schraubenschlitz (PZD)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
PZD 0	-	-	-	**-**
PZD 1	80	185	4,5	**4000 827 075**
PZD 2	100	215	6	**4000 827 076**
PZD 3	150	275	8	**4000 827 078**
PZD 4	-	-	-	**-**

Schraubendreher 313

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schraubenschlitz (PZD)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
60	164	3	**4000 827 627**
80	191	4,5	**4000 827 628**
100	218	6	**4000 827 629**
150	274	8	**4000 827 630**
-	-	-	**-**

Schraubendreher 355 PZ

mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl mit **Lasertip-Spitze** (nicht bei 4000 827 670, 4300 001 663 und 4300 001 662) · Größenleitsystem - Take it easy Tool Finder System

für Schraubenschlitz (PZD)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
60	141	3	1	**4000 827 670**
80	178	4,5	1	**4000 827 671**
100	205	6	1	**4000 827 672**
200	305	6	1	**4300 001 660**
300	405	6	1	**4300 001 663**
150	262	8	1	**4000 827 673**
200	312	10	1	**4300 001 662**





Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · 6kant-Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · **Schlüsselhilfe** · matt verchromt · Größenleitsystem

für Schraubenschlitz (PZD)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.	EUR
PZD 1	80	185	5	8	**4000 827 082**	-
PZD 2	100	215	6	10	**4000 827 083**	-
PZD 3	150	275	8	13	**4000 827 084**	-

Schraubendreher 314

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · 6kant-Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · Schlüsselhilfe · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schraubenschlitz (PZD)

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	6-kant [mm]	Art.-Nr.	EUR
80	186	5	8	**4000 827 631**	-
100	213	6	10	**4000 827 632**	-
150	268	8	13	**4000 827 633**	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch







Schraubendreher
mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · matt verchromt · Größenleitsystem

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
T 5	60	165	3	**4000 827 090**
T 6	60	165	3	**4000 827 091**
T 7	60	165	3	**4000 827 092**
T 8	60	165	3	**4000 827 093**
T 9	60	165	3	**4000 827 094**
T 10	80	185	3,5	**4000 827 095**
T 15	80	185	3,5	**4000 827 096**
T 20	100	205	4,5	**4000 827 097**
T 25	100	205	4,5	**4000 827 098**
T 27	115	230	6	**4000 827 099**
T 30	115	230	6	**4000 827 100**
T 40	130	255	7	**4000 827 101**
T 45	130	255	8	**4000 827 102**

Schraubendreher 362
mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · matt verchromt · ChromTop®-Spitze

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
60	164	2,5	**4000 827 794**
60	164	3,5	**4000 827 795**
60	164	3,5	**4000 827 796**
60	164	3,5	**4000 827 797**
60	171	4	**4000 827 798**
80	191	4	**4000 827 799**
80	191	4	**4000 827 800**
100	218	4	**4000 827 801**
100	218	4,5	**4000 827 802**
115	233	5,5	**4000 827 803**
115	233	6	**4000 827 804**
130	254	7	**4000 792 718**
-	-	-	**-**

Schraubendreher 367 TORX
mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl mit BlackPoint-Spitze · Größenleitsystem - Take it easy Tool Finder System

für Schrauben mit Innen-TORX®-Profil

Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Klingen-Ø [mm]	Art.-Nr.
60	130	3,5	**4000 827 855**
60	130	3,5	**4000 827 856**
60	130	3,5	**4000 827 857**
60	141	3,5	**4000 827 858**
60	141	4	**4000 827 859**
80	161	4	**4000 827 860**
80	178	4	**4000 827 861**
100	198	4,5	**4000 827 862**
100	205	5	**4000 827 863**
115	220	5,5	**4000 827 864**
115	220	6	**4000 827 865**
130	242	7	**4000 827 866**
-	-	-	**-**

Schraubendrehersatz
mit Holzgriffen · durchgehende Klingen aus vergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · glanzverchromt · mit Lederkappen

Inhalt 4000 827 116+4000 827 117:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 4,5 x 90 / 5,5 x 100 / 7,0 x 125 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz** (Ausführung siehe Tabelle) Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm

4000 827 115: je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 3,5 x 75 / 4,5 x 90 / 5,5 x 100 / 7,0 x 125 / 9,0 x 150 mm





4000 827 115

Inhalt	Bestückung		Art.-Nr.
5-teilig	Schlitz	⊖	**4000 827 115**
5-teilig	Schlitz / PH	⊖⊕	**4000 827 116**
5-teilig	Schlitz / PZD	⊖⊕	**4000 827 117**

Schraubendrehersatz
mit Holzgriffen · durchgehende Klingen aus vergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · glanzverchromt · mit Lederkappen · **inkl. Aufreiber** · Schneiden/Spitzen der Schraubendreher brüniert

Inhalt:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben**, 4,5 x 90 / 5,5 x 100 / 7,0 x 125 / 9,0 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Aufreiber 6 x 100 mm





Inhalt	Bestückung	Art.-Nr.
7-teilig	Schlitz / PH / Aufreiber	**4000 827 119**

PROMAT



4000 827 125

Schraubendrehersatz

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · Klingen aus vergütetem Spezialstahl · matt verchromt · Größenleitsystem

Inhalt 4000 827 125:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** Gr. 2,5 x 75 / 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
Inhalt 4000 827 126:
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm
Inhalt 4000 827 127:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**, Gr.1 x 80 / 2 x 100 mm
Inhalt 4000 827 128:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)**, Gr.1 x 80 / 2 x 100 mm
Inhalt 4000 827 129:
1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 5,5 x 125 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm
Inhalt 4000 827 133:
je 1 Schraubendreher Gr. T 10 x 80 / 15 x 80 / 20 x 100 / 25 x 100 / 30 x 115 / 40 x 130 mm
Inhalt 4000 827 134:
je 1 Schraubendreher Gr. T 8 x 60 / 9 x 60 / 10 x 80 / 15 x 80 / 20 x 100 / 25 x 100 / 30 x 115 mm
Inhalt 4000 827 135:
je 1 Schraubendreher Gr. T 5 x 60 / 6 x 60 / 7 x 60 / 8 x 60 / 9 x 60 / 10 x 80 / 15 x 80 / 20 x 100 / 25 x 100 / 27 x 115 / 30 x 115 / 40 x 130 mm



Schlitz 6.5



PZD



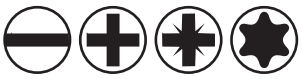
PH



TORX®

Inhalt	Bestückung		Art.-Nr.
5-teilig	Schlitz	⊖	**4000 827 125**
6-teilig	PH / PZD	✣✣	**4000 827 126**
6-teilig	Schlitz / PH	⊖✣	**4000 827 127**
6-teilig	Schlitz / PZD	⊖✣	**4000 827 128**
7-teilig	Schlitz / PH / PZD	⊖✣✣	**4000 827 129**
6-teilig	TORX®	✱	**4000 827 133**
7-teilig	TORX®	✱	**4000 827 134**
12-teilig	TORX®	✱	**4000 827 135**

PROMAT





Schraubendrehersatz XXL

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · Klingen aus vergütetem Spezialstahl · matt verchromt · matt verchromt · Größenleitsystem

Inhalt:
je 1 Schraubendreher **VDE-isoliert** für **Schlitzschrauben**, 2,5 x 75 / 4,0 x 100 mm
1 Spannungsprüfer 3,0 x 65 mm
1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben**, 3,5 x 100 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**, Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)**, Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**, Gr. T 15 x 100 / 20 x 100 / 25 x 100 mm

Inhalt	Bestückung	Art.-Nr.
13-teilig	Schlitz/PH/PZD/TX	**4000 827 719**

PROMAT



Schraubendrehersatz

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · Sechskantklingen (ab 5,5 x 100 mm) aus vergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · matt verchromt · Größenleitsysten

Inhalt:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 3,5 x 75 / 4,5 x 90 / 5,5 x 100 / 6,5 x 125 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz,** (Ausführung siehe Tabelle) Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm



Inhalt	Bestückung		Art.-Nr.
6-teilig	Schlitz / PH	⊖✣	**4000 827 130**
6-teilig	Schlitz / PZD	⊖✣	**4000 827 131**

PROMAT





Schraubendrehersatz

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · Sechskantklingen aus vergütetem Spezialstahl **mit Schlüsselhilfe** · matt verchromt · Größenleitsystem

Inhalt:
1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben,** 5,5 x 100 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD),** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 / 3 x 150 mm



Schlitz 6.5

Inhalt	Bestückung	Art.-Nr.
7-teilig	Schlitz / PH / PZD	**4000 827 132**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Vorstecher / Aufreiber
mit Mehrkomponentengriff · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · glanzvernickelt



Ausführung	Klingen-S. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
mit Rundspitze	6	100	215	**4000 827 140**
mit Vierkantspitze	6	100	215	**4000 827 141**



Vorstecher / Aufreiber
mit Holzheft und Schlagkappe · durchgehende Klinge · Klinge aus hochvergütetem Spezialstahl · glanzvernickelt





Ausführung	Klingen-S. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
mit Rundspitze	6	100	190	**4000 827 142**
mit Vierkantspitze	6	100	190	**4000 827 143**



Feinmechanikerbitset
Handgriff mit magnetischem Bithalter und drehbarem Kopf · komplett mit 28 Mikro-Bits



Inhalt:
1 Handgriff mit
je 1 Mikro-Bit für **Schlitzschrauben** Gr. 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
je 1 Mikro-Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 00 / 0 / 1 / 2
je 1 Mikro-Bit für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 0 / 1
je 1 Mikro-Bit **(mit Bohrung)** für Schrauben mit **TORX®-Profil** (auch mit Sicherungsstift) Gr. T 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 15
je 1 Mikro-Bit für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 0,9 / 1,3 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
je 1 Mikro-Bit für Schrauben mit **TRI-WING®-Profil** Gr. 1,5 / 2,0 mm
je 1 Mikro-Bit für Schrauben mit **Five Lobe-Profil** Gr. 1 / 1,5 mm

Unter anderen optimal geeignet für die Reparatur von Mobiltelefonen
Lieferung in Kunststoff-Schiebebox mit praktischem Aufstellmechanismus

Inhalt	Art.-Nr.
29 teilig	**4000 828 142**

Feinmechanikerschraubendrehersatz
Zentrierkopf drehbar



Inhalt 4000 828 141:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 1,5 / 2,0 / 2,4 / 3,0 mm*
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH),** Gr. 00 / 0 / 1*

Inhalt 4000 828 151:
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Innen-TORX®**-Profil Gr. T 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10*
* Klingenlänge 50 mm / Gesamtlänge ca. 140 mm
Lieferung in Tasche aus textilem Material

Inhalt	Bestückung		Art.-Nr.
7 teilig	Schlitz / PH		**4000 828 141**
7 teilig	TORX®		**4000 828 151**

Magnetisier-/Entmagnetisiergerät
zum Magnetisieren bzw. Entmagnetisieren von Schraubendreherklingen, Pinzetten und ähnlichen Werkzeugen aus Stahl



Höhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Art.-Nr.
48	50	28	**4000 813 150**

Anwendungsbereiche für VDE-isolierte Werkzeuge

Zum Arbeiten in der Nähe von oder unter Spannung stehenden Teilen, bis 1000 Volt Wechselspannung oder bis 1500 Volt Gleichspannnung, stückgeprüft auf Durchschlagfestigkeit bei 10000 Volt im Wasserbad.





Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · Schneide phosphatiert

für Schlitzschrauben





Schraubendreher

mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · **VDE-isoliert bis 1000 V** · **gefertigt gem. IEC 60900, stückgeprüft** · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl · Größenleitsystem - Take it easy Tool Finder System

für Schlitzschrauben

Art.-Nr. 4000 828 533, 4000 828 534, 4000 828 536:
Ausführung = EXTRA-SLIM (reduzierter Klingendurchmesser mit integrierter Schutzisolation für tiefliegende Schraub- und Federelemente)





Schraubendreher 320N

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · Schneide brüniert

für Schlitzschrauben

Schneiden-B. [mm]	Schneiden-St. [mm]	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	VE	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
2,5	0,4	75	180	**4000 828 025**	80	161	1	**4000 828 526**	75	179	**4000 828 548**
3	0,5	100	205	**4000 828 026**	-	-	-	**-**	100	204	**4000 790 992**
3,0		-	-	**-**	100	181	1	**4300 001 856**	-	-	**-**
3,5	0,6	-	-	**-**	100 100	181 181	1 1	**4000 828 528** **4000 828 533**	100	204	**4000 828 549**
4	0,8	100	205	**4000 828 027**	100 100	198 198	1 1	**4000 828 529** **4000 828 534**	100	211	**4000 828 550**
4,5	1	-	-	**-**	-	-	-	**-**	125	236	**4000 790 993**
5,5		125	240	**4000 828 028**	125 125	223 223	1 1	**4000 828 530** **4000 828 536**	125	243	**4000 828 551**
6,5	1,2	150	265	**4000 828 029**	150	255	1	**4000 828 531**	150	268	**4000 828 552**
8		175	300	**4000 828 030**	175	287	1	**4000 828 532**	175	299	**4000 828 553**





Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · **Spitze** phosphatiert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)





Schraubendreher

mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · **VDE-isoliert bis 1000 V** · **gefertigt gem. IEC 60900, stückgeprüft** · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl · Größenleitsystem - Take it easy Tool Finder System

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Art.-Nr. 4000 828 564, 4000 828 569:
Ausführung = EXTRA-SLIM (reduzierter Klingendurchmesser mit integrierter Schutzisolation für tiefliegende Schraub- und Federelemente)





Schraubendreher 321N

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · Spitze brüniert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	VE	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
PH 0	60	165	**4000 828 034**	80	161[1)]	**4000 828 560**	1	60	164	**4000 828 555**
PH 1	80	185	**4000 828 035**	80 80	178 178	**4000 828 561** **4000 828 564**	1 1	80	191	**4000 828 556**
PH 2	100	215	**4000 828 036**	100 100	205 205	**4000 828 562** **4000 828 569**	1 1	100	218	**4000 828 557**
PH 3	150	275	**4000 828 037**	150	262	**4000 828 563**	1	150	268	**4000 828 558**

[1)] ohne Lasertip

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch







Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · Spitze phosphatiert
für Schrauben mit Plus-Minus-Profil (Schlitz / PH)



Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
SL/PH 2	100	215	**4000 828 554**

PROMAT Wera wiha















Schraubendreher

mit Mehrkomponentengriff mit Abrollschutz · **Klinge isoliert · stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus vergütetem Spezialstahl · Spitze phosphatiert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)



Schraubendreher

mit Mehrkomponenten-Kraftform-Griff mit Abrollschutz · **VDE-isoliert bis 1000 V** · **gefertigt gem. DIN EN/ IEC 60900, stückgeprüft** · Klinge aus legiertem Werkzeugstahl · Größenleitsystem - Take it easy Tool Finder System

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)

Art.-Nr. 4000 828 596, 4000 828 597:
Ausführung = EXTRA-SLIM (reduzierter Klingendurchmesser mit integrierter Schutzisolation für tiefliegende Schraub- und Federelemente)



Schraubendreher 324

mit SoftFinish® Mehrkomponentengriff · **Klinge isoliert** · **stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · Spitze brüniert

für Schrauben mit Kreuzschlitz (PZD)

Größe	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	VE	Art.-Nr.	Klingen-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
PZD 0	-	-	**-**	80	161	1	**4000 828 585**	-	-	**-**
PZD 1	80	185	**4000 828 041**	80 80	178 178	1 1	**4000 828 586** **4000 828 596**	80	191	**4000 828 581**
PZD 2	100	215	**4000 828 042**	100 100	205 205	1 1	**4000 828 587** **4000 828 597**	100	218	**4000 828 582**
PZD 3	150	275	**4000 828 043**	150	262	1	**4000 828 588**	150	324	**4000 828 583**



PROMAT



Schraubendrehersatz

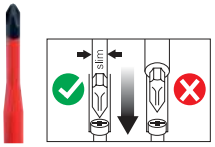
mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · **Klingen isoliert · stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klingen aus vergütetem Spezialstahl· **Schneiden/Spitzen phosphatiert**
Inhalt:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,0 x 100 / 4,0 x 100 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz** (Ausführung siehe Tabelle) Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Spannungsprüfer 3,0 x 60 mm



Inhalt	Bestückung		Art.-Nr.
7-teilig	Schlitz / PH		**4000 828 049**
7-teilig	Schlitz / PZD		**4000 828 050**

PROMAT





1000 V
IEC 60900

Schraubendrehersatz slim

mit Mehrkomponentengriffen mit Abrollschutz · **Klingen isoliert, stückgeprüft gemäß IEC 60900** · Klingen aus vergütetem Spezialstahl · mit **reduziertem Klingendurchmesser und integrierter Schutzisolation** (besonders gut geeignet für tiefliegende Schrauben und Federelemente) · **Schneiden/Spitzen phosphatiert**

Inhalt:

je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,0 x 100 / 4,0 x 100 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Spannungsprüfer 3,0 x 65 mm

Inhalt	Bestückung	Art.-Nr.
7-teilig	Schlitz / PH	**4000 828 073**

PROMAT



Werkzeugsortiment

in PROMAT L-BOXX®
bestückt mit hochwertigen Werkzeugen **für das Elektro-Handwerk**
praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle

Bestehend aus:

1 Schlosserhammer 300 Gramm, mit Hickorystiel, Stiel-L.300 mm DIN 1041
1 Schraubendrehersatz VDE-isol. für **Schlitzschrauben** 3,0 x 100 / 4,0 x 100 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm, mit Spannungsprüfer
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß
1 Spezialstift Länge 17,5 cm
1 Seitenschneider DIN ISO 5749 VDE, Länge 160mm, Chrom, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Kombizange VDE Länge 180 mm, 2-Komponenten-Hüllen, mit Abgleitschutz, Chrom
1 Storchschnabelzange Länge 200 mm, VDE ger. flach/rd. mit Schneide, 2-Komponenten-Hüllen
1 Abisolierzange Länge 160 mm, VDE, mit Feder, Kupfer/Alu Ø max. 5 mm, 2-Komponenten-Hüllen
1 Wasserpumpenzange DIN ISO 8976, Länge 250 mm, Spann-W.6 - 44 mm, 2-Komponenten-Hüllen
1 Flachmeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 250 mm, Schaft 23 x 13 mm, flachoval, Kopf vergütet
1 Elektrikermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 200 mm, Schaft 8 mm, 8KT, Kopf vergütet
1 Malerspachtel Breite 50 mm, kon., mit flachovalem Holzheft
1 Kabelmesser Länge 190 mm, klappbar
1 Abisoliermesser mit Hakenklinge, Länge 170 mm, Ø 8 - 28 mm, mit Reservemesser
je 1 x Elektroisolierband, Typprüfung IEC 60454-3-1-10/F-PVCp/105, schwarz, rot, blau, Bandlänge 10 m, Bandbreite 15 mm, Bandstärke 0,15 mm
1 Sägebogen Blattlänge 240 mm, mit Kunststoffgriff
1 Spannungsprüfer 12-1000 V AC/DC 2-polig Last zuschaltbar DUSPOL® analog
1 Durchgangs-/Leitungsprüfer LED/Prüfsummer/LED-Leuchte Gürtelclip
1 PROMAT L-BOXX®

Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
26-teilig	**4000 871 572**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



6 HANDWERKZEUGE

Foto: NORDWEST Handel AG

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Spannungsprüfer

glasklar · transparent · gut erkennbare Glimmlampe · Ansteckclip aus Edelstahl · gefräste hochwertige Klinge

Anzeige	optisch
Schneiden-B. [mm]	3
Klingen-L. [mm]	65
Gesamt-L. [mm]	153
Nennspannungsbereich [V AC]	150 - 250
Art.-Nr.	**4000 828 802**



Spannungstester

Phasen- und Kabelbruchprüfer
berührungslos prüfend · erkennt Wechselspannungen ohne Stromfluss · zum Auffinden von Kabelbrüchen und defekten Sicherungen, Überprüfung von defekten Schaltern, Steckdosen, Transformatoren z.B. Niedervoltlichtsystemen und Lichterketten · erkennt Phasenleiter in ein- und dreiphasigen Netzen · prüft die Funktion von Schutzschaltern · erkennt spannungsführende Kabel in Verteilerdosen
optische, akustische und vibrierende Anzeige · LED-Taschenlampen-Funktion · großer Arbeitsbereich von 12 - 1000 V AC · Messkategorie: CAT IV 1000 V
Lieferung komplett mit Batterien (2 x 1,5 V Micro (AAA)), Ersatzbatterie siehe Art.-Nr. 4000 901 810

Messkategorie [V]	CAT IV 1000
Nennspannungsbereich [V AC]	12 - 1000
Art.-Nr.	**4000 828 945**





Spannungs-/Durchgangsprüfer SP 100

mit LED und großer Digitalanzeige sowie Messstellenbeleuchtung

Technische Daten:
LCD Anzeige: 4-stellig
LED Anzeigestufen: 12 - 24 - 50 - 120 - 230 - 400 - 690 - 1000 V
Polarität (+/-)
einpolige Phasenprüfung: 100 - 1000 V AC (50/60 Hz)
Drehfeldprüfung: 170 - 1000 V Phase-zu-Phase, AC 50/60 Hz
Durchgangstest: 0 - 500 kΩ mit optischer und akustischer Anzeige
Messkreiskategorie: CATIII/1000 V, CAT IV/600 V
Normen: EN61243-3:2014
akustisches Signal: ja
Lieferung ink. Batterien (2x Typ AAA), Ersatzbatterien siehe Art-Nr. 4000 901 810

Nennspannungsbereich [V AC/DC]	Art.-Nr.
6-1000 / 6-1500	**4000 828 940**



Multimeter DMM 10

zum Messen von Spannung, Widerstand, Frequenz, Kapazität, Temperatur · mit LCD-Anzeige

Besonderheit:
Automatische Auswahl des optimalen Anzeigebereiches

Technische Daten:
Gleichspannung 0 - 600 V
Wechselspannung 0 - 600 V
Gleichstrom 0 - 10 A
Wechselstrom 0 - 10 A
Widerstand 0 - 60 MOhm
Diodentest
Durchgang per akustischem Signal unterhalb 50 Ohm
Temperatur -20 °C - 200 °C mit Temperaturfühler
Frequenz 0 - 10 MHz
Tastgrad
Kapazitätsmessung 0 - 60mF
Auto-Power-Off
Hintergrundbeleuchtung
Data Hold
CAT III 600 V
Lieferung inkl. Geräteschutzrahmen, Batterien (2 x Typ AA) und Messleitungen
Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 811

Messmethode	Art.-Nr.
TRUE RMS	**4000 828 844**





Infrarotthermometer IR 100

zuschaltbarer Laserpunkt · mehrstellige Anzeige · zuschaltbare Display-Beleuchtung · Data-Hold-Funktion · automatische Abschaltung
Lieferumfang: Infrarotthermometer, Batterie
Ersatzbatterie siehe Art.-Nr. 4000 901 814

Messbereich [°C]	- 40 bis 580
Genauigkeit [°C]	±2/±3
Arbeitstemperatur [°C]	0 bis 40
Messverhältnis	12:1
Emissionsgrad	0,95 (fest eingestellt)
Laserklasse	2
Batterien	1 x 9V E-Block
Art.-Nr.	**4000 828 941**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Zangensatz

Kopf poliert · mit Mehrkomponenten-Hüllen

Inhalt:
1 St. Flachrundzange 200 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 345)
1 St. Seitenschneider 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 259)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 287)

Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer



Inhalt	Art.-Nr.
3-teilig	4000 811 254

Zangensatz

Zange verchromt · mit Mehrkomponenten-Hüllen (Wasserpumpenzange tauchbeschichtet)

Inhalt:
1 St. Seitenschneider 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 119)
1 St. Radiozange 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 309)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 203)
1 St. Wasserpumpenzange 240 mm, durchgestecktes Gelenk
Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer



Inhalt	Art.-Nr.
4-teilig	4000 810 814

Zangensatz

Zange verchromt · mit Mehrkomponenten-Hüllen

Inhalt:
1 St. Radio-/Telefonzange 200 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 341)
1 St. Radio-/Telefonzange 200 mm, gebogen (Art.-Nr. 4000 810 365)
1 St. Seitenschneider 160 mm, f. Pianodraht (Art.-Nr. 4000 810 119)
1 St. Kraft-Seitenschneider 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 133)
1 St. Kraft-Kombizange 200 mm (Art.-Nr. 4000 811 099)
1 St. Wasserpumpenzange 240 mm, durchgestecktes Gelenk (Art.-Nr. 4000 810 671)
Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer



Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	4000 810 095

Zangen-/Werkzeugsatz

kombinierter Zangen-/ Schraubendrehersatz · bestückt mit hochwertigen Werkzeugen · **Zange mit Mehrkomponenten-Hüllen · Schraubendreher mit Mehrkomponenten-Kraftheft**

Inhalt:
1 St. Seitenschneider 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 119)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 203)
1 St. Telefonzange 200 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 341)
1 St. Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 4,5 x 125 mm (Art.-Nr. 4000 827 204)
1 St. Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 5,5 x 125 mm (Art.-Nr. 4000 827 205)
1 St. Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 2 (Art.-Nr. 4000 827 452)
1 St. Phasenprüfer 150 mm
Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer



Inhalt	Art.-Nr.
7-teilig	4000 810 026

PROMAT



1000 V

Zangensatz

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **Zange verchromt · mit Mehrkomponenten-Hüllen**

Inhalt:
1 St. Radio-/Telefonzange 200 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 359)
1 St. Seitenschneider 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 158)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 241)
Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.
3-teilig	4000 810 096

PROMAT



1000 V

Zangensatz

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **Zange verchromt · mit Mehrkomponenten-Hüllen**
Inhalt:
1 St. Radio-/Telefonzange 160 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 328)
1 St. Storchenschnabelzange 160 mm, gebogen (Art.-Nr. 4000 810 873)
1 St. Seitenschneider 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 158)
1 St. Abisolierzange 160 mm (Art.-Nr. 4000 810 418)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 241)

Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.
5 teilig	4000 810 887

PROMAT



1000 V

Zangen-/Werkzeugsatz

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · bestückt mit hochwertigen Werkzeugen · **Zange mit Mehrkomponenten-Hüllen · Schraubendreher mit Mehrkomponenten-Kraftheft**

Inhalt:
1 St. Seitenschneider 160 mm VDE-isoliert (Art.-Nr. 4000 810 158)
1 St. Kombizange 180 mm (Art.-Nr. 4000 810 241)
1 St. Telefonzange 200 mm, gerade (Art.-Nr. 4000 810 359)
1 St. Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 4 x 100 mm (Art.-Nr. 4000 828 516)
1 St. Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 5,5 x 125 mm (Art.-Nr. 4000 828 517)
1 St. Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 2 (Art.-Nr. 4000 828 572)
1 St. Phasenprüfer 150 mm
Lieferung im hochwertigen Kunststoffkoffer

Inhalt	Art.-Nr.
7-teilig	4000 810 027

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schneidenform
Bei den schneidenden Zangen unterscheidet man zwischen verschiedenen Schneiden-Typen:

Schneiden ohne Facette
sind nur für weiche Werkstoffe geeignet.

Schneiden mit sehr kleiner Facette

Schneiden mit kleiner Facette
sind je nach Ausführung für alle Drahtklassen außer Pianodraht geeignet.

Schneiden mit Facette
sind je nach Zangenausführung für alle Drahtklassen geeignet.

Mittenschneider

weicher Draht mm

mittelharter Draht mm

harter Draht mm

Pianodraht mm

CU- + Al-Mehrleiterkabel mm
eindrähtig und mehrdrähtig

Drahtseil mm

PROMAT



Kneifzange

deutsche Form · für härteste Beanspruchung · hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 58 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange schwarz lackiert · Kopf poliert

KNIPEX



Kneifzange

deutsche Form · für härteste Beanspruchung · bei Handwerkern wegen der präzisen Verarbeitung beliebt · hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
160	4000 810 310	4000 810 031
180	4000 810 311	4000 810 032
200	4000 810 312	-
210	-	4000 810 033
220	4000 810 313	-
225	-	4000 810 034
250	4000 810 314	4000 810 035

PROMAT



Monierzange

(Rabitz- oder Flechterzange) · zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange schwarz lackiert · Kopf poliert

Länge [mm]	⌟	◑	Art.-Nr.
200	-	-	**-**
220	max. 1,8	max. 3,2	**4000 810 052**
250	max. 2	max. 3,5	**4000 810 053**
280	max. 2,2	max. 3,5	**4000 810 054**
300	max. 2,4	max. 3,5	**4000 810 074**

KNIPEX



Monierzange

(Rabitz- oder Flechterzange) · zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle in einem Arbeitsgang · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

⌟	◑	Art.-Nr.
max. 1,4	max. 1,8	**4000 810 055**
max. 1,6	max. 2,4	**4000 795 161**
max. 1,6	max. 2,4	**4000 795 162**
max. 1,8	max. 2,8	**4000 795 163**
max. 1,8	max. 3,1	**4000 810 059**

PROMAT



Kraftmonierzange

25 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen, gleich großen Monierzangen · schlanke Form zum Binden tiefliegender Eisen · zum Verdrillen und Abschneiden des Drahtes in einem Arbeitsgang · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz lackiert · Kopf poliert

Länge [mm]	⌟	◑	Art.-Nr.
300	max. 2	max. 3,8	**4000 810 886**

KNIPEX



Kraftmonierzange

25 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen, gleich großen Monierzangen · schlanke Form zum Binden tiefliegender Eisen · zum Verdrillen und Abschneiden des Drahtes in einem Arbeitsgang · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

⌟	◑	Art.-Nr.
max. 2	max. 3,8	**4000 810 066**

PROMAT



Kraftmonierzange

25 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen, gleich großen Monierzangen · schlanke Form zum Binden tiefliegender Eisen · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange glanzverzinkt

Länge [mm]	⌟	◑	Art.-Nr.
250	-	-	**-**
300	max. 2	max. 3,8	**4000 810 076**

KNIPEX



Kraftmonierzange

25 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen, gleich großen Monierzangen · schlanke Form zum Binden tiefliegender Eisen · zum Verdrillen und Abschneiden des Drahtes in einem Arbeitsgang · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange glanzverzinkt

⌟	◑	Art.-Nr.
max. 1,8	max. 3,3	**4000 810 068**
max. 2	max. 3,8	**4000 810 065**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug				
140	-	-	-	**-**
160	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 195**
180	max. 2,8	max. 2,5	-	**4000 810 196**
200	max. 3	max. 2,8	-	**4000 810 217**

KNIPEX



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
max. 2,8	max. 1,8	9	**4000 794 031**
max. 3,1	max. 2	10	**4000 810 205**
max. 3,4	max. 2,2	12	**4000 810 206**
max. 3,8	max. 2,5	13	**4000 810 207**

PROMAT



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
Mehrkomponentenhüllen				
160	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 286**
180	max. 2,8	max. 2,5	-	**4000 810 287**
200	max. 3	max. 2,8	-	**4000 810 358**

KNIPEX



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
max. 3,1	max. 2	10	**4000 810 208**
max. 3,4	max. 2,2	12	**4000 810 209**
max. 3,8	max. 2,5	13	**4000 810 210**

PROMAT



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
Mehrkomponentenhüllen				
140	-	-	-	**-**
160	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 202**
180	max. 2,8	max. 2,5	-	**4000 810 203**
200	-	-	-	**-**

KNIPEX



Kombizange

Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtete

Zange verchromt

◑	⌟	⊕	Art.-Nr.
max. 2,8	max. 1,8	9	**4000 810 211**
max. 3,1	max. 2	10	**4000 810 212**
max. 3,4	max. 2,2	12	**4000 810 213**
max. 3,8	max. 2,5	13	**4000 810 227**

PROMAT



1000 V

Kombizange

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · Greifzonen für Flach- und Rundmaterial · lange Schneiden für dickere Kabel · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm] Mehrkomponentenhüllen	◑	⌟	Art.-Nr.
160	max. 2,5	max. 1,8	**4000 810 240**
180	max. 2,8	max. 2,5	**4000 810 241**
200	max. 3	max. 2,8	**4000 810 242**

PROMAT



Kraftkombizange

bis zu 30 % Kraftersparnis · 20 % Gewichtsreduktion · schlanke Form · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Sonder-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und vergütet

Zange verchromt

Länge [mm] Mehrkomponentenhüllen	◑	⌟	●	Art.-Nr.
200	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,3	**4000 811 099**

PROMAT



Kraftspitzkombizange

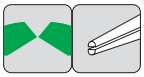
30 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Kombizange · leichtes Schneiden dank hochübersetztem Kraftgelenk · spitzer, kraftvoller Kopf und schlanke Form · aggressive Spitzenriffelung und kraftvoller 4-Punkt-Halt im Brennerloch für Rund- und Sechskant-Querschnitte · Zusatznut zum präzisen Führen und kraftvollen Biegen von Drähten · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, mehrstufig ölgehärtet

Zange geschwärzt · Kopf poliert

Länge [mm] Mehrkomponentenhüllen	◑	⌟	●	Art.-Nr.
160	3	2,2	1,6	**4000 811 169**
180	3,5	2,5	2	**4000 811 170**
200	3,8	2,7	2,3	**4000 811 171**

PROMAT





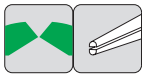
Flachrundzange

mit Schneide (Radiozange) · gerade, flach-runde Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

KNIPEX





Flachrundzange

mit Schneide (Radiozange) · gerade, flach-runde Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Länge [mm] Kunststoffüberzug	◑	◕	Art.-Nr.	◑	◕	Art.-Nr.
125	-	-	**-**	max. 2,2	max. 1,6	**4000 794 080**
140	-	-	**-**	max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 307**
145	max. 2,3	max. 1,6	**4000 810 305**	-	-	**-**
160	max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 315**	max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 308**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Flachrundzange

mit Schneide (Radiozange) · gerade, flach-runde Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
140	-	-	**-**
160	max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 309**

KNIPEX



Flachrundzange

mit Schneide (Radiozange) · gerade, flach-runde Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

◑	◕	Art.-Nr.
max. 2,5	max. 1,6	**4000 794 088**
max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 316**

PROMAT



1000 V

Flachrundzange

mit Schneide (Radiozange) · VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **gerade, flach-runde Backen ·** Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
160	max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 328**

KNIPEX



1000 V

Flachrundzange DIN ISO 5745

mit Schneide (Radiozange) · VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **gerade, flach-runde Backen ·** Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

◑	◕	Art.-Nr.
max. 2,5	max. 1,6	**4000 810 325**

PROMAT



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 339**

KNIPEX



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◑	◕	Art.-Nr.
max. 3,2	max. 2,2	**4000 810 342**

PROMAT



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 345**

KNIPEX



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Art.-Nr. 4000 795 378: Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◑	◕	Art.-Nr.
max. 3,2	max. 2,2	**4000 810 346**
max. 3,2	max. 2,2	**4000 795 378**

PROMAT



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 341**

KNIPEX



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · gerade, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

◑	◕	Art.-Nr.
max. 3,2	max. 2,2	**4000 810 347**

PROMAT



1000 V

Flachrundzange

VDE-isoliert, bis 1000 V · mit Schneide · gerade, flach-runde Backen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 359**

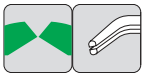
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



KNIPEX



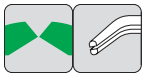


Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · 40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 357**



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · 40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

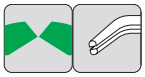
Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug			
200	max. 3,2	max. 2,2	**4000 810 364**

PROMAT



KNIPEX



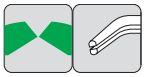


Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · 40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
200	max. 2,8	max. 1,8	**4000 810 383**



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · 40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Art.-Nr. 4000 795 382: Zange mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen			
200	max. 3,2 max. 3,2	max. 2,2 max. 2,2	**4000 810 366** **4000 795 382**



Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · 40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

PROMAT



Länge [mm]	◑	◕		Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen				
160	max. 2,5	max. 1,6		**4000 810 362**
200	max. 2,8	max. 1,8		**4000 810 365**

PROMAT



1000 V

Flachrundzange

mit Schneide (Storchenschnabelzange) · VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **40° abgewinkelte, flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen** · Greifflächen gezahnt · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕		Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen				
160	max. 2,5	max. 1,6		**4000 810 873**
200	max. 2,8	max. 1,8		**4000 810 380**

PROMAT



KNIPEX



Montierzange

mit Querprofilen · für Greif-, Justier- und Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen · **flach-runde Greifspitzen** · besonders geeignet für Arbeiten im Kfz-Gewerbe (z. B. im Motorraum), in der Montage und im Maschinenbau · geschmiedet aus Spezialwerkzeugstahl · in Öl gehärtet

Kopf poliert

Länge [mm]	Spitze	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug		
280	gerade	**4000 810 884**
	45° gebogen	**4000 810 885**

Montierzange

mit Querprofilen · für Greif-, Justier- und Montagearbeiten an schwer zugänglichen Stellen · **flach-runde Greifspitzen** · besonders geeignet für Arbeiten im Kfz-Gewerbe (z. B. im Motorraum), in der Montage und im Maschinenbau · geschmiedet aus Spezialwerkzeugstahl · in Öl gehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Spitze	Art.-Nr.
gerade	**4000 795 386**
45° gebogen	**4000 795 387**

PROMAT



KNIPEX



Langbeckzange

lange, flache Backen · Greifflächen gezahnt · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Gesamt-L. [mm]		Art.-Nr.
Kunststoffüberzug		
140	-	-
160		**4000 810 273**

Langbeckzange

lange, flache Backen · Greifflächen gezahnt · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

	Art.-Nr.
	4000 810 276
	4000 810 277

PROMAT



Langbeckzange

lange, flache Backen · Greifflächen gezahnt · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen	
160	**4000 810 281**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



1000 V

Langbeckzange

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **lange, flache Backen** · Greifflächen gezahnt · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen	
160	**4000 810 271**

KNIPEX



1000 V

Langbeckzange

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **lange, flache Backen** · Greifflächen gezahnt · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange verchromt

Art.-Nr.
4000 810 279

Gripzange

mit Drahtabschneider · mit Stellschraube und Lösehebel · mit Spezialmaul zum sicheren Greifen, Spannen und Halten · Kopf aus hochwertigem CV-Stahl · geschmiedet · Schraube mit Innensechskant

PROMAT



Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
max. 35	180	**4000 810 636**
max. 48	225	**4000 810 637**
max. 65	300	**4000 810 638**

Parallelgripzange

parallel spannend · mit Einstellschraube und klemmsicherem Schnelllösehebel · CV-Stahl · Backen stahlgeschmiedet · **Schraube mit Innensechskant**

PROMAT



Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
max. 48	236	**4000 811 135**

Breitmaulgripzange

mit breiten, flachen Backen · mit Stellschraube und Lösehebel · Ideal für die Blechbearbeitung · zum Biegen, Formen, Verkleben oder Bördeln von Werkstücken · Schraube mit Innensechskant

PROMAT



Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
max. 37	244	**4000 811 051**

Schweißergripzange

Zangenkörper aus hochfestem Stahl · glanzvernickelt · mit Stellschraube und Lösehebel · Schraube mit Innensechskant

PROMAT



Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
max. 50	280	**4000 810 644**

PROMAT

Rohrschweißergripzange

Zangenkörper aus hochfestem Stahl · glanzvernickelt · mit Stellschraube und Lösehebel · **Schraube mit Innensechskant**



Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
max. 70	280	**4000 810 646**

PROMAT

Klammergripzange

mit geschmiedeten Backen · Klemmzange für sperrige Stücke · glanzvernickelt · mit Stellschraube und Lösehebel · Schraube mit Innensechskant



Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
max. 90	280	**4000 810 648**

PROMAT

Seitenschneider

für weichen und mittelharten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert



Länge [mm] Kunststoffüberzug	◕	◑	Art.-Nr.
160	max. 2	max. 2,8	**4000 810 103**

PROMAT



Seitenschneider

für weichen und harten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Spezialwerkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug					
110	-	-	-	-	**-**
125	-	-	-	-	**-**
130	-	max. 2	max. 1,6	max. 1,2	**4000 810 101**
140	-	max. 2,8	max. 2	max. 1,4	**4000 810 110**
160	-	max. 3	max. 2,3	max. 1,6	**4000 810 111**
180	-	max. 3,2	max. 2,5	max. 1,8	**4000 810 149**

KNIPEX



Seitenschneider

schlanke Kopfform · sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
max. 3	max. 2	max. 1,2	-	**4000 794 206**
max. 3	max. 2,3	max. 1,5	-	**4000 810 100**
-	-	-	-	**-**
max. 4	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 120**
max. 4	max. 3	max. 2	-	**4000 810 121**
max. 4	max. 3	max. 2,5	-	**4000 810 122**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



KNIPEX



Seitenschneider

für weichen und harten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen					
125	-	-	-	-	**-**
130	-	max. 2	max. 1,6	max. 1,2	**4000 810 257**
140	-	-	-	-	**-**
145	-	max. 2,8	max. 2	max. 1,4	**4000 810 258**
160	-	max. 3	max. 2,3	max. 1,6	**4000 810 259**
180	-	max. 3,2	max. 2,5	max. 1,8	**4000 810 262**

Seitenschneider

schlanke Kopfform · sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
max. 3	max. 2,3	max. 1,5	-	**4000 810 134**
-	-	-	-	**-**
max. 4	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 125**
-	-	-	-	**-**
max. 4	max. 2,8	max. 2	-	**4000 810 126**
max. 4	max. 3	max. 2,5	-	**4000 810 127**

Seitenschneider

für weichen und mittelharten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

PROMAT



Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	◕	◑		Art.-Nr.
140	max. 1,8	max. 2,5		**4000 810 108**
160	max. 2	max. 2,8		**4000 810 109**

PROMAT



KNIPEX



Seitenschneider

für weichen und harten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen					
125	-	-	-	-	**-**
130	-	max. 2	max. 1,6	max. 1,2	**4000 810 263**
140	-	max. 2,8	max. 2	max. 1,4	**4000 810 118**
160	-	max. 3	max. 2,3	max. 1,6	**4000 810 119**
180	-	max. 3,2	max. 2,5	max. 1,8	**4000 810 151**

Seitenschneider

schlanke Kopfform · sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Art.-Nr. 4000 795 395 mit Befestigungsöse zum Anbringen einer Absturzsicherung

Zange verchromt

◔	◑	◕	●	Art.-Nr.
max. 3	max. 2,3	max. 1,5	-	**4000 810 147**
-	-	-	-	**-**
max. 4	max. 2,5	max. 1,8	-	**4000 810 148**
max. 4 max. 4	max. 2,8 max. 2,8	max. 2 max. 2		**4000 810 128** **4000 795 395**
max. 4	max. 3	max. 2,5	-	**4000 810 129**

PROMAT



1000 V

Seitenschneider

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · für weichen und harten Draht · Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	◕	◑	●		Art.-Nr.
130	max. 1,6	max. 2	max. 1,2		**4000 810 282**
140	max. 2	max. 2,8	max. 1,4		**4000 810 243**
160	max. 2,3	max. 3	max. 1,6		**4000 810 158**
180	max. 2,5	max. 3,2	max. 1,8		**4000 810 244**

PROMAT



KNIPEX



Kraftseitenschneider

20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Kraftseitenschneider

20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	●	Art.-Nr.	◑	◕	●	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug								
140	max. 3	max. 2,3	max. 1,8	**4000 810 879**	max. 3,1	max. 2	max. 1,5	**4000 794 229**
160	max. 3,5	max. 2,5	max. 2	**4000 810 880**	max. 3,4	max. 2,5	max. 2	**4000 810 135**
180	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,3	**4000 810 881**	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,2	**4000 810 136**
200	max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 882**	max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 137**
250	max. 4,6	max. 3,5	max. 3	**4000 810 883**	max. 4,6	max. 3,5	max. 3	**4000 810 138**

PROMAT



KNIPEX



Kraftseitenschneider

20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Kraftseitenschneider

20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Länge [mm]	◑	◕	●	Art.-Nr.	◑	◕	●	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen								
140	-	-	-	**-**	max. 3,1	max. 2	max. 1,5	**4000 794 235**
160	max. 3,5	max. 2,5	max. 2	**4000 811 226**	max. 3,4	max. 2,5	max. 2	**4000 810 140**
180	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,3	**4000 810 104**	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,2	**4000 810 141**
200	max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 105**	max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 142**
250	-	-	-	**-**	max. 4,6	max. 3,5	max. 3	**4000 810 143**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



KNIPEX



Kraftseitenschneider
20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	●	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen				
140	-	-	-	**-**
160	max. 3,5	max. 2,5	max. 2	**4000 810 256**
180	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,3	**4000 810 133**
200	max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 132**
250	-	-	-	**-**

Kraftseitenschneider
20 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

◑	◕	●	Art.-Nr.
max. 3,1	max. 2	max. 1,5	**4000 794 241**
max. 3,4	max. 2,5	max. 2	**4000 810 181**
max. 3,8	max. 2,7	max. 2,2	**4000 810 182**
max. 4,2	max. 3	max. 2,5	**4000 810 183**
max. 4,6	max. 3,5	max. 3	**4000 810 184**

1000 V VDE GS

PROMAT



Kraftseitenschneider
VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **20 % Kraftersparnis** gegenüber herkömmlichen Seitenschneider · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	◑	◕	●		Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen					
160	max. 3,5	max. 2,5	max. 2		**4000 810 159**
180	max. 3,8	max. 2,7	max. 2,3		**4000 810 157**
200	max. 4,2	max. 3	max. 2,5		**4000 810 161**

Kompaktmittenschneider
25 % Kraftersparnis · kompakter Bolzen- und Drahtschneider mit hoher Übersetzung · ziehender Schnitt erleichtert Schneiden von weichen, harten und Pianodrähten · Klemmbereich für Zaundrähte Ø > 1,5 mm · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange phosphatiert

PROMAT



Länge [mm]	Art.-Nr.
3-Komponenten-Hüllen	
190	**4000 811 148**

Bolzenschneider
Messer aus Chrom-Vanadium · geschmiedet · blau pulverlackiert · mit Exzenterverstellung · einzeln vergütet · max. 44 HRC / 1260 N/mm

PROMAT



Länge [mm]	◔	◑	◕	Art.-Nr.
1-Komponentengriff				
460	8	7	5	**4000 810 874**
620	9	8	7	**4000 810 875**
780	11	9	8	**4000 810 876**
900	13	11	9	**4000 810 877**

PROMAT



Ersatzmesserkopf

komplett mit Schrauben · passend zu Bolzenschneider Art.-Nr. 4000 810 874, 4000 810 875, 4000 810 876 und 4000 810 877

für Gesamtlänge [mm]	Art.-Nr.
460	4000 801 010
620	4000 801 011
780	4000 801 012
900	4000 801 013

PROMAT



Baustahlmattenschneider

Messerkopf entgratet und gestrahlt · Messer aus Chrom-Vanadium · geschmiedet · blau pulverlackiert · mit Exzenterverstellung · Einzeln vergütet, max. 42 HRC /1260N/mm · 1K-Griff, schwarz

Gesamt-L. [mm]	◔	◑	Art.-Nr.
950	11	9	4000 810 878

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzmesserkopf	4000 810 014

PROMAT



Vornschneider

Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

KNIPEX



Vornschneider

Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten · Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC · Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

'Gesamt-L. [mm]	◔	◑	◕	Art.-Nr.	◔	◑	◕	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug								
160	-	-	-	-	max. 4,0	max. 2,8	max. 2,3	4000 810 073
180	-	max. 3,8	max. 2,8	4000 810 072	max. 4,0	max. 3,2	max. 2,5	4000 810 075
200	-	-	-	-	max. 4,0	max. 3,5	max. 2,8	4000 795 050
280	-	-	-	-	max. 4,5	max. 4,0	max. 3,2	4000 795 301

PROMAT



Sicherungsringzange

für Innenringe in Bohrungen · gerade Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadium-Stahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

KNIPEX



Sicherungsringzange

für Innenringe in Bohrungen · gerade Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärte

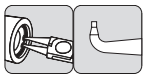
Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Bohrungen Ø [mm]	Art.-Nr.	für Bohrungen Ø [mm]	Art.-Nr.
J 0	8 - 13	4000 810 583	8 - 13	4000 810 530
J 1	12 - 25	4000 810 584	12 - 25	4000 810 531
J 2	19 - 60	4000 810 590	19 - 60	4000 810 532
J 3	40 - 100	4000 810 591	40 - 100	4000 810 533
J 4	85 - 140	4000 811 093	85 - 140	4000 810 534

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT





Sicherungsringzange

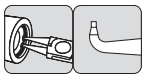
für Innenringe in Bohrungen · 90° gewinkelte Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadium-Stahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Bohrungen Ø [mm]	Art.-Nr.
J 01	8 - 13	**4000 810 593**
J 11	12 - 25	**4000 810 594**
J 21	19 - 60	**4000 810 607**
J 31	40 - 100	**4000 810 608**
J 41	85 - 140	**4000 811 094**

KNIPEX





Sicherungsringzange

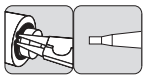
für Innenringe in Bohrungen · 90° gewinkelte Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Bohrungen Ø [mm]	Art.-Nr.
J 01	8 - 13	**4000 810 540**
J 11	12 - 25	**4000 810 541**
J 21	19 - 60	**4000 810 542**
J 31	40 - 100	**4000 810 543**
J 41	85 - 140	**4000 810 544**

PROMAT





Sicherungsringzange

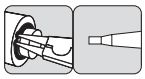
für Außenringe auf Wellen · gerade Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadium-Stahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Wellen Ø [mm]	Art.-Nr.
A 0	3 - 10	**4000 810 611**
A 1	10 - 25	**4000 810 613**
A 2	19 - 60	**4000 810 614**
A 3	40 - 100	**4000 810 624**
A 4	85 - 140	**4000 811 108**

KNIPEX





Sicherungsringzange

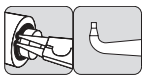
für Außenringe auf Wellen · gerade Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Wellen Ø [mm]	Art.-Nr.
A 0	3 - 10	**4000 810 550**
A 1	10 - 25	**4000 810 551**
A 2	19 - 60	**4000 810 552**
A 3	40 - 100	**4000 810 553**
A 4	85 - 140	**4000 810 554**

PROMAT





Sicherungsringzange

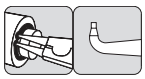
für Außenringe auf Wellen · 90° gewinkelte Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadium-Stahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Wellen Ø [mm]	Art.-Nr.
A 01	3 - 10	**4000 810 626**
A 11	10 - 25	**4000 810 627**
A 21	19 - 60	**4000 810 628**
A 31	40 - 100	**4000 810 629**
A 41	85 - 140	**4000 811 109**

KNIPEX





Außensicherungsringzange

für Außenringe auf Wellen · 90° gewinkelte Spitzen · abrutschhemmende, stabile Spitzen · Chrom-Vanadin-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert · Griffe mit Kunststoffüberzug

Modell	für Wellen Ø [mm]	Art.-Nr.
A 01	3 - 10	**4000 810 560**
A 11	10 - 25	**4000 810 561**
A 21	19 - 60	**4000 810 562**
A 31	40 - 100	**4000 810 563**
A 41	85 - 140	**4000 810 564**

PROMAT



4000 810 630



Sicherungsringzangensatz

Inhalt Art.-Nr. 4000 810 630:
1 St. Sicherungsringzange für Innenringe
gerade (Art.-Nr. 4000 810 590)
1 St. Sicherungsringzange für Innenringe
90° gewinkelt (Art.-Nr. 4000 810 607)
1 St. Sicherungsringzange für Außenringe
gerade (Art.-Nr. 4000 810 614)
1 St. Sicherungsringzange für Außenringe
90° gewinkelt (Art.-Nr. 4000 810 628)

Inhalt Art.-Nr. 4000 810 631:
je 1 St. Sicherungsringzange für Innenringe
gerade (Art.-Nr. 4000 810 584, 4000 810 590)
je 1 St. Sicherungsringzange für Innenringe
90° gewinkelt (Art.-Nr. 4000 810 594, 4000 810 607)
je 1 St. Sicherungsringzange für Außenringe
gerade (Art.-Nr. 4000 810 613, 4000 810 614)
je 1 St. Sicherungsringzange für Außenringe
90° gewinkelt (Art.-Nr. 4000 810 627, 4000 810 628)
Lieferung in hochwertiger Rolltasche, schnürbar

Inhalt	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
4-teilig	19 - 60	**4000 810 630**
8-teilig	10 - 60	**4000 810 631**

PROMAT



Zangenschlüssel PRESSwrench

ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig · glatte Backen für die schonende Montage von oberflächenveredelten Armaturen · Skala zum Voreinstellen der Schlüsselweite, geschützt in Führungsnut · Schnellverstellung per Knopfdruck · Chrom-Vanadium-Qualitätsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange verchromt

Länge [mm] 3-Komponentenhüllen	Spann-W. [mm]	Einstellpositionen	Art.-Nr.
250	52	19	**4000 811 136**

PROMAT



ROTHENBERGER VBW





Wasserpumpenzange

DIN/ISO 8976 · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · lackiert · mit durchgestecktem, poliertem Gewerbe · 7-fach verstellbar · mit profilierten und geschwungenen Schenkeln

Wasserpumpenzange Typ SP

entsprechend DIN 5231 D · CV-Stahl · gesenkgeschmiedet · mit durchgestrecktem Gewerbe · vergütet · Kopf und Gewerbe geschliffen · ideal für schwer zugängliche Stellen durch langen, schlanken Zangenkopf · mit günstigem Eckmaß · **selbstklemmende Backen** · **rutschfest auch an glatten Rohren** · induktiv gehärtete Verzahnung · optimale Griffigkeit zum sicheren Halt von Rohren, Flachmaterial und für 4-kant, 6-kant Verschraubungen

Wasserpumpenzange

DIN/ISO 8976 · gesenkgeschmiedet · "Made in Germany" · rot lackiert · Kopf und Rahmen poliert · Maul mit Brennerloch · gezahnt · kräftige Ausführung für härteste Beanspruchung · mit kordierten, handlichen Griffen · durchgestecktes Gleitgelenk · Chrom-Vanadium-Stahl

Länge [mm]	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
150	-	**-**	-	**-**	17	**4000 810 762**
175	26	**4000 810 664**	34	**4000 781 044**	-	**-**
240	33	**4000 810 665**	-	**-**	30	**4000 810 763**
250	-	**-**	43	**4000 781 045**	-	**-**
300	45	**4000 810 666**	48	**4000 781 046**	40	**4000 810 764**

PROMAT



Wasserpumpenzange PRESSplus

30 % vergrößerter Greifbereich · Klemmschutz · Einstellung per Knopfdruck · selbstklemmend · Feinverstellung · gelenknahe, gegenläufige Zusatzverzahnung · Chrom-Vanadium-Qualitätsstahl

Zange verchromt

für Rohre [mm] (Zoll) 3-Komponentenhüllen	Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
50 (2)	46	250	**4000 811 137**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Wasserpumpenzange PRESSplus

30 % vergrößerter Greifbereich · gesandstrahlt verchromt · vernickelt · Klemmschutz · Schnellverstellung · Chrom-Vanadium-Qualitätsstahl Werkzeugstahl



4000 811 188



4000 810 791

für Rohre [mm] (Zoll)	Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
getaucht			
42 (1 1/2)	26	180	**4000 811 187**
50 (2)	46	250	**4000 811 188**
70 (2 3/4)	60	300	**4000 811 189**
Kunststoffüberzug			
42 (1 1/2)	26	180	**4000 810 791**
50 (2)	46	250	**4000 810 848**
70 (2 3/4)	60	300	**4000 810 849**





Wasserpumpenzange

Länge: 7-stufige Rastenverstellung · selbstklemmend an Rohren und Muttern · Klemmschutz · Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen · Chrom-Vanadium-Stahl

Zange verchromt

Länge [mm]	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen		
180	-	**-**
250	6-44	**4000 810 671**
300	-	**-**

Wasserpumpenzange Alligator®

Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30 % mehr Greifkapazität · selbstklemmend an Rohren und Muttern · Klemmschutz · Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen · Härte der Zähne ca. 61 HRC · Klemmschutz · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
36	**4000 810 680**
46	**4000 810 682**
60	**4000 810 683**





Wasserpumpenzange

mit Rillengelenk · leichtes, geschmeidiges Einrasten durch gefrästen Drehteller in 6 verschiedenen Positionen · Klemmschutz · gesandstrahlt verchromt · vernickelt · Spezial-Werkzeugstahl

Länge [mm]	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
Kunststoffüberzug		
250	10-36	**4000 810 663**

Wasserpumpenzange

mit Rillengelenk · leichtes, geschmeidiges Einrasten durch gefrästen Drehteller in 5 verschiedenen Positionen · Klemmschutz · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
36	**4000 810 670**





Wasserpumpenzange
mit Rillengelenk · leichtes, geschmeidiges Einrasten durch gefrästen Drehteller in 6 verschiedenen Positionen · Klemmschutz · gesandstrahlt verchromt · vernickelt · Spezial-Werkzeugstahl

Wasserpumpenzange
mit Rillengelenk · leichtes, geschmeidiges Einrasten durch gefrästen Drehteller in 5 verschiedenen Positionen · Klemmschutz · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Zange verchromt

Länge [mm]	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
Mehrkomponenten-Hüllen				
250	6-46	**4000 810 698**	36	**4000 810 713**



1000 V

Wasserpumpenzange
VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · **Länge: 7-stufige Rastenverstellung** · durchgestecktes Gewerbe verchromt · Klemmschutz · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

für Rohre [mm] (Zoll) Mehrkomponenten-Hüllen	Spann-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
6-44 (1/8 - 1 1/2)	6-44	250	**4000 810 789**







Rohrzange
Maulstellung 90° · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · blau lackiert, poliert · Stellmutternsicherung · Zangenmaul induktiv gehärtet

Rohrzange
schlankes Maul mit schmalen Backen, um 90° abgewinkelt · gut geeignet für Arbeiten an engen Verschraubungen · robust · Ganzstahl-gesenkgeschmiedeter Körper für eine hohe Langlebigkeit · versetzte Verzahnung · **sicheres und rutschfestes Greifen, auch gegen die Drehrichtung** · Chrom-Vanadium-Stahl · poliert · Stellmutternsicherung · Zangenmaul induktiv gehärtet

Rohrzange
schwedisches Modell · besonders massive Ausführung · Kopf 85° abgewinkelt · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · Zahnung zusätzlich induktiv gehärtet · Rolle unverlierbar · selbstklemmend, da die Zahnung gegen die Drehrichtung versetzt ist

DIN 5234 Form A

für Rohre mm (Zoll)	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
25,4 (1)	0- 42	320	**4000 810 692**	34	300	**8000 738 821**	44	320	**4000 810 700**
38,1 (1 1/2)	0- 62	425	**4000 810 693**	48	420	**8000 738 822**	62	430	**4000 810 701**
50,8 (2)	0- 70	560	**4000 810 694**	60	540	**8000 738 852**	76	580	**4000 810 702**
76,2 (3)	10-110	630	**4000 810 695**	89	640	**8000 738 853**	105	670	**4000 810 703**
101,6 (4)	10-121	740	**4000 810 696**	114	750	**8000 738 854**	130	760	**4000 810 704**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch





Eckrohrzange

Maulstellung 45° · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · blau lackiert, poliert · Stellmutternsicherung · Zangenmaul induktiv gehärtet

Eckrohrzange Eck-Schwede®

für Arbeiten in beengten Raumverhältnissen · mit schlankem Kopf · **Multigrip-Maulform (52° abgewinkelt)** · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · Zahnung gegen die Drehrichtung versetzt und zusätzlich induktiv gehärtet · Rolle unverlierbar · ganz vergütet

DIN 5234 Form B

für Rohre mm (Zoll)	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
25,4 (1)	0-55	320	**4000 810 710**	44	320	**4000 810 716**
38,1 (1 1/2)	0-62	425	**4000 810 711**	62	430	**4000 810 717**
50,8 (2)	0-94	565	**4000 810 712**	-	-	**-**









Eckrohrzange

S-Maul · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · blau lackiert, poliert · Stellmutternsicherung · Zangenmaul induktiv gehärtet

Eckrohrzange Super S

45° · sicheres und rutschfestes Greifen gegen die Drehrichtung durch versetzte Verzahnung · induktiv gehärtet · Doppel T-Profilgriff · ideal zum Spannen unterschiedlichster Materialformen · ermöglicht universellen Einsatz · selbstklemmend: Sicheres, festes Greifen und Halten auch bei glatten Rohren durch 3-Punkt-Spannung

Rohrzange

S-Maul · Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet · Backen blank geschliffen · rot pulverlackiert · Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Eckrohrzange Eck-Schwede-snap®

Hochleistungs-Dreipunktrohrzange · Chrom-Vanadium-Stahl · gesenkgeschmiedet · ganz vergütet · Zahnung zusätzlich induktiv gehärtet · Kopf geschliffen · Stellmutter-sicherung · **S-Maul** · für Arbeiten in beengten Raumverhältnissen

DIN 5234 Form C

für Rohre mm (Zoll)	Spann-W. [mm]	Ge-samt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Ge-samt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Ge-samt-L. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Ge-samt-L. [mm]	Art.-Nr.
12,7 (1/2)	-	-	**-**	-	-	**-**	0- 35	245	**4000 810 729**	-	-	**-**
22 (1/2)	-	-	**-**	22	235	**8000 738 823**	-	-	**-**	-	-	**-**
25,4 (1)	0-45	330	**4000 810 730**	34	320	**4000 781 032**	0- 42	320	**4000 810 734**	48	320	**4000 810 721**
38,1 (1 1/2)	0-62	420	**4000 810 731**	48	420	**4000 781 033**	0- 60	420	**4000 810 738**	60	420	**4000 810 722**
50,8 (2)	0-75	535	**4000 810 732**	-	-	**-**	10- 70	540	**4000 810 765**	80	550	**4000 810 723**
60,3 (2)	-	-	**-**	60	540	**4000 781 034**	-	-	**-**	-	-	**-**
76,2 (3)	0-85	560	**4000 810 733**	-	-	**-**	10-120	680	**4000 810 788**	110	630	**4000 810 724**
89 (3)	-	-	**-**	89	645	**8000 738 855**	-	-	**-**	-	-	**-**

Eckrohrzange

S-Maul · Stellmutternsicherung mit Schnellverstellung per Knopfdruck · gesenkgeschmiedet · blau lackiert, poliert · Zangenmaul induktiv gehärtet · CV-Stahl





für Rohre [mm] (Zoll)	Spann-W. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
38,1 (1 1/2)	0-62	420	**4000 810 094**

PROMAT

Elektronik-Seitenschneider

eingelegtes Gelenk · mit doppelter Blattfeder · reflexarmer Korrosionsschutz

Kopf stahlpoliert



Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	Kopfform	◕	⊕		Art.-Nr.
110	rund	0,6	0,3 - 1,5		**4000 810 526**

PROMAT

Elektronik-Seitenschneider

durchgestrecktes Gelenk

Kopf stahlpoliert



Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	Kopfform	◕	⊕		Art.-Nr.
115	rund	0,6	0,3 - 1,6		**4000 810 511**
115	rund	-	0,2 - 1,3		**4000 810 512**

PROMAT

Elektronik-Seitenschneider

durchgestrecktes Gelenk

Kopf stahlpoliert



Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	Kopfform	◕	⊕		Art.-Nr.
115	spitz	0,5	0,3 - 1,3		**4000 810 514**
115	spitz	-	0,2 - 1,3		**4000 810 515**

PROMAT



Elektronik-Spitzzange

eingelegtes Gelenk · mit doppelter Blattfeder · Greiffläche glatt · reflexarmer Korrosionsschutz

Kopf stahlpoliert

Gesamt-L. [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	Backenausführung	Art.-Nr.
130	gerade	**4000 810 524**

PROMAT

Elektronik-Schrägschneider

durchgestrecktes Gelenk · lange Schneide · **Winkel 20°**

Kopf stahlpoliert



Gesamt-L. [mm] Mehrkomponentenhüllen	◕	⊕		Art.-Nr.
120	0,5	0,3 - 1,6		**4000 810 625**

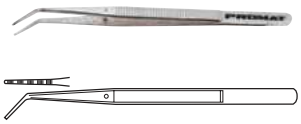
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Universalpinzette
aus rostfreiem, antimagnetischem Edelstahl · rostfrei 18/10



Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
130	4000 810 465

Collegepinzette
gebogen · mit Führungsstift · schmale, gezahnte Spitzen · vernickelt



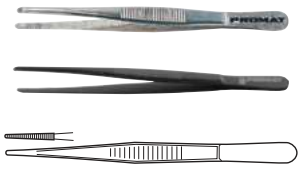
Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
155	4000 810 468

Lötkreuzpinzette
gebogene Spitzen · mit wärmeisolierenden Kunststoffgriffschalen aus rostfreiem und antimagnetischem Edelstahl · rostfrei 18/10



Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
160	4000 810 470

Universalpinzette
stabil · stumpf-breite gezahnte Spitzen



Gesamt-L. [mm]	Oberfläche	Art.-Nr.
145	vernickelt	4000 810 471
145	Antihaftbeschichtung	4000 810 472
200	vernickelt	4000 810 572
250	vernickelt	4000 810 633
300	vernickelt	4000 810 639

Flachpinzette
4 mm breit · eckige Spitzen · gekröpft · Edelstahl rostfrei 18/10 · antimagnetisch



Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
120	4000 810 477

Pinzettenset
Inhalt:
1 Stück College-Pinzette, 155 mm (Art.-Nr. 4000 810 468)
1 Stück Universalpinzette, 130 mm (Art.-Nr. 4000 810 465)
1 Stück Universalpinzette, 145 mm (Art.-Nr. 4000 810 471)
Lieferung im Stecketui



Inhalt	Art.-Nr.
3 teilig	4000 810 479

PROMAT



Kabelschere

leichter, sauberer Schnitt · gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff · mit Klemmschutz · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	⊕	Art.-Nr.
160	max. 10 (50 mm²)	**4000 810 903**

PROMAT



1000 V

Kabelschere

VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · ergonomische **Kopfform 25°** · leichter, sauberer Schnitt · geschraubte Gelenkverbindungen, nachstellbar · mit integrierter Feder und Arretierung · Klemmschutz · Sonderwerkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	⊕	Art.-Nr.
180	max. 18 (50 mm²)	**4000 810 919**
220	max. 25 (70 mm²)	**4000 810 921**

PROMAT



Drahtseilschere

extrastarke Schneide für glatten und leichten Schnitt von harten Stahlseilen und Drähten · bewährte EvoL!ne®-Ergonomie mit Kraftgelenk · Einhandbedienung mit integrierter Feder und Arretierung

Länge [mm] Kunststoffbeschichtung	⊕	●	◑	Art.-Nr.
190	7	2,5	6	**4000 811 186**

PROMAT



Drahtseilschere

zum Schneiden von Kabeln, Metallstangen, Federdrähten, Stahlkabeln · Präzisionsschneiden und geschraubte Gelenkverbindung · endovalisiertes Präzisionsstahlrohr für höchste Belastung · 2-Hand-Bedienung · Hülle blau

Länge [mm] Kunststoffhülle	Kabel-Ø [mm]	◎	Art.-Nr.
500	12	7	**4000 810 916**
600	16	9	**4000 810 926**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Abisolierzange
mit Rändelschraube und Kontermutter · Öffnungsfeder · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert

Länge [mm]	⊛	Art.-Nr.
Mehrkomponentenhüllen		
160	max. 5	**4000 810 102**

KNIPEX



Abisolierzange
mit Rändelschraube und Kontermutter · Öffnungsfeder · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange schwarz atramentiert · Kopf poliert

⊛	Art.-Nr.
max. 5 (Leitungsquerschnitt 10 mm²) mm / AWG 7	**4000 810 406**

PROMAT



Abisolierzange
mit Rändelschraube und Kontermutter · Öffnungsfeder · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm]	⊛	Art.-Nr.
Mehrkomponentenhüllen		
160	max. 5	**4000 810 381**

KNIPEX



Abisolierzange
mit Rändelschraube und Kontermutter · Öffnungsfeder · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Zange verchromt

⊛	Art.-Nr.
max. 5	**4000 810 600**

1000 V

PROMAT



Abisolierzange
VDE-isoliert bis 1000 V · gefertigt gem. DIN EN/IEC 60900, stückgeprüft · mit Rändelschraube und Kontermutter · Öffnungsfeder · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen

Zange verchromt

Länge [mm] Mehrkomponenten-Hüllen	⊛	Feder	Art.-Nr.
160	max. 5	mit Öffnungsfeder	**4000 810 418**

6

PROMAT



Automatikabisolierzange

zum Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation von 0,08 - 6 mm² Ø (AWG 28 - 10) · Verarbeiten von Mehrfachleitern · bei dünnen Flachbandleitern mehrere Leiter in einem Arbeitsgang · automatisches Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisoliervorgang · kein Aufspleißen der Einzelleiter · keine Beschädigung der Leiter durch spezielle, selbstjustierende Abisoliermesser · Messerkassetten umschließen das Kabel und trennen die Isolierung rundherum ab

Länge [mm]	Abisolierwerte	Art.-Nr.
190	0,08 - 6 (AWG 28 - 10) mm²	**4000 810 421**

PROMAT



Automatikabisolierzange

ergonomisch · mit integriertem Sicherheitsschneider für Massivleiter bis 2,5 mm Ø · keine Einstellung auf Leiterquerschnitt erforderlich · automatisches Abisolieren und Abziehen der Isolation in einem Arbeitsgang

Länge [mm]	Abisolierwerte [mm²]	Art.-Nr.
165	0,2 - 6	**4000 810 420**

PROMAT



Abisoliermesser

mit Hakenklinge inkl. Schutzkappe · drehbares Innenmesser · Rändelschraube zur schnellen Einstellung der Schnitttiefe · komplett mit Ersatzmesser

Gesamt-L. [mm]	Arbeitsbereich Ø [mm]	Art.-Nr.
170	8-28	**4000 817 913**

PROMAT



Abmantelungswerkzeug

speziell für das Entmanteln von Kabeln in Verteilerdosen · für alle gängigen Rundkabel · NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm² = Feuchtraumkabel · Griffart: Polyamid

Gesamt-L. [mm]	Arbeitsbereich Ø [mm]	Art.-Nr.
124	8,0 - 13,0	**4000 817 990**

JOKARI original



Abmantelungswerkzeug No. 12

speziell für das Entmanteln von Kabeln in Dosen · für alle gängigen Rundkabel · NYM-Kabel 3 x 1,5 mm² bis 5 x 2,5 mm² = Feuchtraumkabel · Griffart: Polyamid

Arbeitsbereich Ø [mm]	Art.-Nr.
8,0 - 13,0	**4000 817 914**

PROMAT



Abmantelungswerkzeug

zum Abmanteln für alle gängigen Coaxialkabel von Ø 4,8 - 7,5 mm, wie auch RG 58U / RG 59U Kabel · mit dem zweistufigen Abisoliersystem des Werkzeugs werden schrittweise der Außenmantel sowie das Dielektrikum des Kabels entfernt · beide Schritte sind durch die Ziffern 1 und 2 auf den ersten Blick erkennbar · Form: zylindrisch

Gesamt-L. [mm]	Arbeitsbereich Ø [mm]	Arbeitsbereich	Art.-Nr.
100	4,8 - 7,5	RG58U/RG59U	**4000 817 989**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Kabel-/Elektrikermesser

Kabelmesser 1-teilig mit zwei Kerben · zum Abisolieren von NYM-Kabel · Klinge aus rostfreiem Stahl (420) · Kunststoffgriffschale mit isolierten Nieten



Gesamt-L. [mm]	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
190	80	**4000 817 906**

Crimpzange

für nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder · gerollte Kabelschuhe, Rohrkabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder · Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp · Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung



Arbeitsbereich	Länge [mm]	Art.-Nr.
0,5 - 6 (~AWG 20... 10) mm²	205	**4000 810 452**

Crimpzange

für PVC- und Polyamid-isolierte Verbinder · für Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Parallel- und Serienverbinder sowie Steckverbinder · Zwangssperre garantiert Qulitätscrimp · Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung

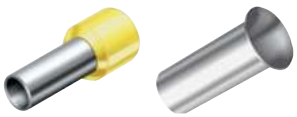


Arbeitsbereich [mm²]	Länge [mm]	Art.-Nr.
0,5 - 6 (~AWG 20... 10)	235	**4000 810 453**

Aderendhülsencrimpzange

für Aderendhülsen mit und ohne Kunststoffkragen · garantiert optimale, lötfreie, elektrische Verbindungen nach DIN · reduzierte Handkraft durch hohe Hebelübersetzung · Zwangssperre für zuverlässiges Vercrimpen





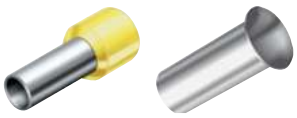
Arbeitsbereich [mm²] Kunststoffhüllen	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
0,5 - 6 (AWG 24 - 10)	205	**4000 810 469**

Aderendhülsenzange

zum Verpressen von Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4 · Verpressung in gekennzeichneten Trapezprofilen für die sichere Verbindung von Hülse und Leiter · Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet und angelassen

Kopf poliert





Arbeitsbereich [mm²] Kunststoffüberzug	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
0,25 - 2,5 (AWG 23 - 13)	145	**4000 810 440**
0,25 - 16,0 (AWG 23 - 5)	180	**4000 810 441**

PROMAT

Aderendhülsensortiment

Inhalt:
1 St. Aderendhülsenzange 180 mm für Aderendhülsen 0,25 - 16 mm² (Art.-Nr. 4000 810 441)
1 St. Phasenprüfer 150 mm
je 100 St. Aderendhülsen isoliert 0,5/0,75/1,5/2,5 und 4,0 mm²
Lieferung im Kunststoffkoffer



Inhalt	Querschnitt [mm²]	Art.-Nr.
502 teilig	0,50 - 4,00	**4000 810 404**

PROMAT

Handblindnietsetzgerät

leichte, handliche Profi-Ausführung · zum Verarbeiten von **Alu**blindnieten von **2,4 - 5,0 mm Ø** und **Edelstahl**blindnieten von **2,4 - 4,0 mm Ø** · Arbeitshub 8 mm · komplett mit 4 Mundstücken



Feder	Arbeitsbereich [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
mit Öffnungsfeder	2,4 - 5	255	**4000 813 025**

PROMAT

Blindnietsortiment

mit Handnietzange (Art.-Nr. 4000 813 025) · **ohne Bohrer**
Inhalt:
1 Stück Handnietzange Arbeitsbereich 2,4 - 5,0 mm
je 125 Stück Blindniete Alu/Stahl 3 x 6, 3,2 x 8, 4 x 10 und 4 x 12 mm
50 Stück Blindniete Alu/Stahl 4,8 x 14 mm
je 20 Stück Unterlegscheiben mit Innen-Ø 3,2 mm und 4,2 mm
10 Stück Unterlegscheiben mit Innen-Ø 5,0 mm

Lieferung im Stahlblechkoffer



L x B x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
340 x 240 x 55	601-teilig	**4000 813 048**

PROMAT

Handtacker

aus stabilem **Aluminium-Druckguss** · leicht zugängliches Tackermagazin · für Klammern bis 14 mm Länge · mit ergonomischem 2-Komponentengriff



Art.-Nr.
4000 813 677

PROMAT

Hammertacker

schwere Ausführung · für Klammern bis 10 mm Länge · lackierte Oberfläche · mit ergonomischem Griff

Lieferung in Blisterbox



Art.-Nr.
4000 813 676

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Aufbewahrungsschale

z.B. für Nägel, Schrauben, etc. · angeschrägte Form · aus hochwertigem Kunststoff · starker Permanentmagnet zur Befestigung an allen Metalloberflächen (Gummipuffer schützt vor Beschädigungen der Metallfläche)



Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt



Magnetflächen-Ø [cm]	Schalen-Ø [cm]	Art.-Nr.
8,5	15	**4000 829 805**

Teleskopmagnetheber

ausziehbarer Teleskopschaft · mit starkem Dauermagnet · zum Erreichen und Heben magnetischer Kleinteile an schwer zugänglichen Stellen



Gesamt-L. [mm]	Länge eingeschoben [mm]	Magnetkopf-Ø [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
635	170	12	ca. 3,5	**4000 829 780**

Teleskopmagnetheber

teleskopisch ausziehbar · mit starkem Magnet-Kopf zum Aufheben von heruntergefallenen Teilen wie Schrauben o.ä. · integrierte Düseneinstellnadel (durch Schutzkappe gesichert) · der ausgezogene Teleskopstab zeigt die Strahlrichtung der Düse an







Gesamt-L. [mm]	Länge eingeschoben [mm]	Magnetkopf-Ø [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
670	150	6	0,55	**4000 829 799**

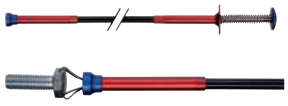
Magnetheber

mit **flexibler**, verchromter **Welle** · ergonomischer Handgriff

Gesamt-L. [mm]	Magnetkopf-Ø [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
440	6	0,5	**4000 829 804**

Krallengreifer/Magnetheber

mit **flexibler kunststoffumantelter Welle** · drei Greifbacken, die durch Federdruck automatisch festhalten und integriertem Ringmagneten · Magnetkopfdurchmesser ca. 15 mm



Länge der flex. Welle [mm]	Gesamt-L. [mm]	Hubkraft [g]	Krallenöffnung max. [mm]	Art.-Nr.
500	700	800	16	**4000 829 798**

LED battery

Leselupe mit Beleuchtung

mit 8 LEDs · besonders lichtstark · langer, handlicher Griff · ergonomischer Lichtschalter · Qualitätslinse aus kratzfestem Glas · Betrieb mit 2 Mignonzellen
Batterien sind nicht im Lieferumfang enthalten



Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 811

Vergrößerung	Linsen-Ø [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
2,5-fach	70	mit 8 LEDs	**4000 901 351**

Universalmesser

Gehäuse aus Zinkdruckguss · einziehbare Klinge · Arbeitsposition der Klinge durch Schnelleinstellung mehrfach verstellbar · geeignet für die Aufnahme von Haken- und Trapezklingen · pulverbeschichtet
Lieferung inkl. 1 Trapezklinge



Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
162	**4000 817 702**

Universalmesser

2-Komponenten-Gehäuse mit Anti-Rutsch-Beschichtung · einziehbare Klinge · Arbeitsposition der Klinge durch Schnelleinstellung mehrfach verstellbar
Lieferung inkl. 1 Trapezklinge



Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
158	**4000 817 703**

Trapezklinge

für Universalmesser · eisgehärtet



4000 817 765



4000 817 766

L x B x S [mm]	Lochung	Beschichtung	Verpackung	Art.-Nr.
52 x 18,7 x 0,65	mit	-	10 Stück / Spender	**4000 817 765**
52 x 18,7 x 0,65	mit	-	50 Stück / Spender	**4000 817 883**
61 x 18,7 x 0,65	mit	Titan	10 Stück / Spender	**4000 817 766**
61 x 18,7 x 0,65	mit	Titan	50 Stück / Spender	**4000 817 884**

Hakenklinge

für Universalmesser · eisgehärtet



4000 817 767



4000 817 768

Beschichtung	Klingen-L. [mm]	Klingen-S. [mm]	Klingen-B. [mm]	Verpackung	Art.-Nr.
-	48,2	0,65	18,7	10 Stück / Spender	**4000 817 767**
Titan	48,2	0,65	18,7	10 Stück / Spender	**4000 817 768**

Cuttermesser

mit Inox-Laufschiene · automatische Sicherheitsarretierung · integriertes Vorratsmagazin für Ersatzklingen · Griffe mit Gummierung
Lieferung inkl. 2 Ersatz-Abbrechklingen



Klingen-B. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
9	140	**4000 817 933**
18	163	**4000 817 753**

Cuttermesser

Gehäuse/Klingenausführung aus Edelstahl · Sicherheitsarretierung · mit Magazin für 2 Klingen · Klingen mit Sollbruchstellen
Lieferung inkl. 3 Ersatzklingen



Klingen-B.	Länge [mm]	Art.-Nr.
9 mm	146	**4000 817 751**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Cuttermesser

schlankes Gehäuse · mit Sicherheitsarretierung · Stahlführung · mit Feststellrad
Lieferung inkl. 2 Ersatz-Abbrechklingen



Klingen-B. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
18	167	**4000 817 752**

Cuttermesser

Gehäuse aus Aluminium · Klingenführung aus Edelstahl · mit weichem Gummigriff · **Sicherheitsarretierung** · **integriertes Vorratsmagazin für Ersatzklingen mit automatischer Nachladung** · pulverbeschichtet
Lieferung inkl. 5 Ersatz-Abbrechklingen



Klingen-B. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
18	166	**4000 817 840**

Cuttermesser-Set

bestehend aus zwei Cuttermessern



Verpackung	Art.-Nr.
Cutter 4000 817 753 u. 4000 817 933	**4000 817 945**

Abbrechklinge

für Cuttermesser · eisgehärtet



4000 817 771



4000 817 774

L x B x S [mm]	Beschichtung	Sollbruchstellen	Verpackung	Art.-Nr.
80 x 9,1 x 0,4	-	12	10 Stück / Spender	**4000 817 771**
100 x 17,7 x 0,5	-	0	10 Stück / Spender	**4000 817 887**
100 x 17,7 x 0,5	-	7	10 Stück / Spender	**4000 817 772**
100 x 17,7 x 0,5	-	7	50 Stück / Spender	**4000 818 254**
142 x 25 x 0,7	-	6	10 Stück / Spender	**4000 817 881**
80 x 9,1 x 0,4	Titan	12	10 Stück / Spender	**4000 817 773**
100 x 17,7 x 0,5	Titan	0	10 Stück / Spender	**4000 817 888**
100 x 17,7 x 0,5	Titan	7	10 Stück / Spender	**4000 817 774**
142 x 25 x 0,7	Titan	6	10 Stück / Spender	**4000 817 882**

Abbrechhakenklinge

für Cuttermesser · eisgehärtet

VE = 1 Sicherheitsspender à 10 Stück



L x B x S [mm]	Beschichtung	Sollbruchstellen	Verpackung	Art.-Nr.
104,5 x 17,7 x 0,5	Titan	3	10 Stück / Spender	**4000 817 831**

Sicherheitsmesser

Gehäuse aus Zinkdruckguss · **automatischer Klingenrückzug** · geeignet für die Aufnahme von Trapez- und Hakenklingen · pulverbeschichtet
Lieferung inkl. 1 Trapezklinge



L x B x H [mm]	Schnitt-T. [mm]	Art.-Nr.
167 x 25 x 35	24	**4000 817 713**

Industriemesser

Inox · einteilig · mit **Klingenarretierung** · verschraubte Klinge · Wellenschliff · Kunststoffgriffschalen
Hinweis: sicheres Schneiden



Gesamt-L. [mm]	Klingen-L. [mm]	Art.-Nr.
190	78	**4000 817 907**

6

Blechschere



Berliner Form · **Qualitätsstahl** · für lange gerade Schnitte · Schraube ganz aus Stahl · Kopf grau gesandstrahlt · mit offenen, abgebogenen Schenkeln · Schneiden kpl. gehärtet · (58 HRC)

Länge [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Edelstahl [mm]	Art.-Nr.
254	rechts	max. 0,78	max. 0,45	**4000 810 932**

Lochschere



4000 810 936

Qualitätsstahl · für kurze gerade und Figurenschnitte (große Radien) · Kopf grau gesandstrahlt · mit offenen, abgebogenen Schenkeln · Schneiden kpl. gehärtet · (58 HRC)

Gesamt-L. [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Edelstahl [mm]	Art.-Nr.
250	rechts	max. 1	max. 0,5	**4000 810 936**
250	links	max. 1	max. 0,5	**4000 810 938**

Idealblechschere



4000 810 940



4000 810 941

Qualitätsstahl · für gerade durchlaufende und Figurenschnitte · grau gesandstrahlt · mit offenen, abgebogenen Schenkeln · Schneiden kpl. gehärtet · (58 HRC)

Länge [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Edelstahl [mm]	Art.-Nr.
260	rechts	max. 0,8	max. 0,45	**4000 810 940**
260	links	max. 0,8	max. 0,45	**4000 810 941**

Pelikan-Durchlaufschere



Qualitätsstahl · für lange gerade und durchlaufende Schnitte · grau gesandstrahlt · mit offenen, abgebogenen Schenkeln · Schneiden kpl. gehärtet · (58 HRC)

Gesamt-L. [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Edelstahl [mm]	Art.-Nr.
300	rechts	max. 0,78	max. 0,45	**4000 810 945**

Figurenschere



4000 810 964



4000 810 972

Qualitätsstahl 62HRC · Schneiden kpl. gehärtet · geeignet für kurze gerade und Figurenschnitte · **hebelübersetzt · ergonomisch geformte 2-K-Griffe mit PVC-Überzug und Abgleitschutz**

Länge [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Art.-Nr.
248	rechts	max. 1,2	**4000 810 964**
260	rechts	max. 1,5	**4000 810 972**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Blechschere

Qualitätsstahl 62HRC · Schneiden kpl. gehärtet · warmgeschmiedet · Klingen gesandstrahlt · geeignet für Figuren und gerade durchlaufende Schnitte · **hebelübersetzt · ergonomisch geformte 2-K-Griffe mit PVC-Überzug und Abgleitschutz**



4000 810 952

Länge [mm]	ausgelegt	Stahl [mm]	Art.-Nr.
260	rechts	max. 1,5	**4000 810 978**
260	links	max. 1,5	**4000 810 952**

Blech-/Rundstahlschere

Maschinenkörper aus stabilen, hochwertigen Stahlplatten · besonders leichter Blechdurchschub durch neue Körperform (Plattenkörper) · leicht stufenlos verstellbarer großer Niederhalter · dadurch präzises Scheren nach Anriss und saubere Schnittqualität · zuverlässiger Unfallschutz durch Sicherungsbolzen · hochwertige Scherenwerkzeuge, sorgfältig gefertigt, gehärtet und geschliffen, garantieren hohe Standzeiten und lange Lebensdauer · besonders geeignet für Montagearbeiten für Schlossereien, Installateure, Lehrwerkstätten etc. · leicht transportabel

Lieferung komplett mit Handhebel



Schneidleistung Stahlblech [mm]	Schneidleistung Rundstahl [mm]	Art.-Nr.
50 x 4	11	**4000 810 997**
50 x 5	11	**4000 810 998**
70 x 6	13	**4000 810 999**

Ersatzmesser

zu den Blech- und Rundstahlscheren



Gesamt-L. [mm]	passend zu	Art.-Nr.
Obermesser		
120	Art.-Nr. 4000 810 997	**4000 810 986**
150	Art.-Nr. 4000 810 998	**4000 810 987**
180	Art.-Nr. 4000 810 999	**4000 810 988**
Untermesser		
120	Art.-Nr. 4000 810 997	**4000 810 989**
150	Art.-Nr. 4000 810 998	**4000 810 991**
180	Art.-Nr. 4000 810 999	**4000 810 992**

Drehfeder

für Blech- und Rundstahlschere



passend zu	Art.-Nr.
Art.-Nr. 4000 810 997	**4000 801 056**
Art.-Nr. 4000 810 998	**4000 801 057**
Art.-Nr. 4000 810 999	**4000 801 058**

PROMAT



Bandsicherheitsschere

für Kunststoff + Metallumreifungsbänder · kraftsparend hebelübersetzt · mit Sicherheits-Niederhalter und ERGO-Hülle · Schneiden induktiv zusatzvergütet · Klemmschutz · Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet und angelassen · **von der BG empfohlen**

Gesamt-L. [mm]	Kapazität	Art.-Nr.
600	1,2 x 50 mm	**4000 810 899**

PROMAT

Universalschere

titanbeschichtet · ohne Nachschärfen · hochwertige Ausführung · zum Schneiden von Pappe, Karton, Fiberglas, Spezialfasern, Gewebefolie, Karbonfolie · **mit 2K-Auge**



4000 818 429



4000 818 430

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
180	**4000 818 429**
210	**4000 818 430**

PROMAT

Elektriker-/Handwerkerschere

stabile, kräftige Form · geeignet für dünne Drähte, Isolierschläuche, NYM-Kabel usw. · mit einer Kerbe · zum Schneiden bis 16 mm² feindrähtige Leiter · Griff mit 2-Komponenten-Kunststoff beschichtet



Länge [mm]	Art.-Nr.
140	**4000 817 802**

PROMAT



Revolverlochzange

zum Stanzen von Löchern in Leder, Textil- und Kunststoffmaterial · mit 6 auswechselbaren Lochpfeifen: Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0 mm · aus hochfestem Stahlblech · pulverbeschichtet · mit Öffnungsfeder und Sperrklinke

Arbeitsbereich [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 und 5	240	**4000 810 612**

KNIPEX



Revolverlochzange

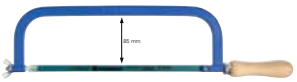
zum Stanzen von Löchern in Leder, Textil- und Kunststoffmaterial · mit 6 auswechselbaren Lochpfeifen: Ø 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0 mm · aus hochfestem Stahlblech · pulverbeschichtet · mit Öffnungsfeder und Sperrklinke

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
220	**4000 810 620**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Metallsägebogen

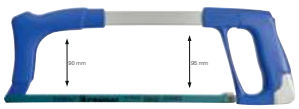
aus Flachstahl (18 x 8 mm) · pulverbeschichtet · mit unverlierbaren Spannstiften nach DIN 6473 · mit Buchenholzheft
Lieferumfang: komplett mit PROMAT-Bimetall-Sägeblatt



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
300	24	**4000 814 059**

Metallsägebogen

D- und Frontgriff · Bügel und Drehspannknauf antirutschbeschichtet · integrierter "Spannschlüssel"
Lieferumfang: komplett mit PROMAT-HSS-Bimetall-Sägeblatt



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
300	24	**4000 814 056**

Metallsägebogen

komplett aus Aluminium-Druckguss · hoher Sägekomfort durch die ergonomische Form und geringes Gewicht von 650 g · mit Knöchelschutz und Softgummi Hand- und Frontgriff · integrierter "Spannschlüssel" · Möglichkeit der alternativen Blattspannung bei 45 und 90 Grad für bündige Schnitte · eine maximale Spannung des Blattes von 800 N wird garantiert
Lieferumfang: komplett mit PROMAT-Bimetall-Sägeblatt



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
300	24	**4000 814 065**

Metallsägeblatt

HSS Bi-Metall · einseitig gezahnt · hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeit · Zähne aus HSS (DIN 1.3343), Härte 63 - 65 HRC, gefräst und gewellt · Blattkörper aus Federstahl (50 HRC) · unzerbrechlich
4000 814 083: Pack mit 100 Sägeblättern
4000 814 084: Pack mit 10 Sägeblättern

L x B x S [mm]	Zähne per Zoll	VE	Art.-Nr.
300 x 12,5 x 0,63	24	100	**4000 814 083**
300 x 12,5 x 0,63	24	1	**4000 814 084**

Sägebogen

Bügel aus Rundstahl · Oberfläche pulverbeschichtet schwarz mit blauen Kunststoffgriffschalen und eingespanntem PUK® Universalsägeblatt, Art.-Nr. 4000 814 020



Gesamt-L. [mm]	Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
240	150	25	**4000 814 012**

PROMAT



Werkzeugsortiment

in PROMAT L-BOXX®
bestückt mit hochwertigen Werkzeugen **für das Sanitär-Handwerk**
praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle

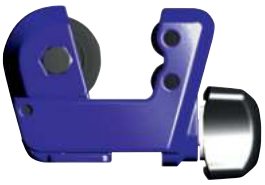
Bestehend aus:
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß feuchtigkeitsfest
1 Schraubendrehersatz VDE-isoliert, 6 teilig (**Schlitz** 3 / 4 / 5,5 / 6,5 - **PH** 1 / 2)
1 LED Taschenlampe Länge 160 mm, Lichtleistung 120 lm, 3 x AAA Batterien
1 Taschenrollbandmaß Länge 5 m, Breite 19 mm, gelb, Selbstarretierung
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 mm, Länge 136 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 10 mm, Länge 160 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 13 mm, Länge 180 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 17 mm, Länge 233 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 19 mm, Länge 250 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 22 mm, Länge 285 mm
1 Winkelschraubendrehersatz 9 teilig (SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm) **6-kant** mit Kugelköpfe
1 Spannungsprüfer 2-polig, LED-Abzeige
1 Eckrohrzange **38,10 mm** (1 1/2")
1 Schlosserhammer 500g, Hickorystiel, Stiel-L. 320mm DIN 1041
1 Stufenschlüssel für Ventilnippel **9,53 mm** (3/8") und **12,7 mm** (1/2")
1 Standhahnmutternschlüssel Länge 235 mm
1 Minirohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 30 mm
1 Rohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 35 mm
1 Wasserpumpenzange Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl DIN ISO 8976 Länge 240 mm
1 Maurermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 300 mm, Schaft 23 x 13 mm
1 Cuttermesser Breite 18 mm mit Abbrechklinge, automatische Arretierung
1 Cutterklinge Breite 18 mm Stärke 0,5 mm, eisgehärtet
1 Schaltschrankschlüssel Zink-Druckguss
1 Umsteckknarre **12,5 mm** (1/2")
1 Innen-/Aussenentgrater **3,18 - 34,93 mm** (1/8 - 1 3/8")
1 PROMAT L-BOXX®
Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
40-teilig	**4000 871 571**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Rohrabschneider

zum Schneiden von Aluminium, Kupfer und dünnwandigen Metallrohren · Körper, Schlitten und Drehknauf aus Zink-Druckguss · **mit 1 Schneidrad** · mit ICS-System · Schneidradwechsel ohne Werkzeug · mit stahlgelagerter Spindel · ergonoimscher Drehknauf · extrem reduzierter Arbeitsradius · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · pulverbeschichtet
Ersatzschneidrad siehe Art.-Nr. 4000 812 625



für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 15,88 (1/8 - 5/8)	50	3 - 16	**4000 812 613**

Rohrabschneider

für dünnwandige Metallrohre · ideal für Arbeiten an engen und schwer zugänglichen Stellen · Körper und Drehknauf aus Zinkdruckguss · mit ergonomischem Drehknauf · mit stahlgelagerter Spindel · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · **Ersatzschneidrad im Drehknauf** · pulverbeschichtet · Schneidradwechsel ohne Werkzeug
Ersatzschneidrad siehe Art.-Nr. 4000 812 625



für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 28,58 (1/8 - 1 1/8)	50	3 - 30	**4000 812 601**

Rohrabschneider

zum Schneiden von Aluminium, Kupfer und dünnwandigen Metallrohren · Körper, Schlitten und Drehknauf aus Zink-Druckguss · mit ICS-System · Schneidradwechsel ohne Werkzeug · mit stahlgelagerter Spindel · ergonomischer Drehknauf · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · pulverbeschichtet · **mit 1 Ersatzschneidrad**
Ersatzschneidrad siehe Art.-Nr. 4000 812 625



für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 34,93 (1/8 - 1 3/8)	120	3 - 35	**4000 812 614**

Rohrabschneider

für dünnwandige Metallrohre aus AL, CU + INOX bis max. 2 mm · Körper aus Magnesium · Schlitten und Drehknauf aus Zink-Druckguss · mit stahlgelagerter Vorschub-Schnellspindel · Vierrollenführung · mit ausziehbarer NOGA-Entgrater-Klinge · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · pulverbeschichtet · Schneidradwechsel ohne Werkzeug · **Ersatzschneidrad im Drehknauf**
Ersatzschneidrad siehe Art.-Nr. 4000 812 625



für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 34,93 (1/8 - 1 3/8)	195	3 - 35	**4000 812 622**
3,18 - 44,45 (1/8 - 1 3/4)	195	3 - 45	**4000 812 623**

Edelstahlrohrabschneider

für dünnwandige Metallrohre, speziell zum exakten Schneiden von **Edelstahlrohren** · Körper aus Magnesium · Schlitten und Drehknauf aus Zink-Druckguss · mit stahlgelagerter Vorschub-Schnellspindel · 4 nadelgelagerte Führungsrollen aus INOX-Stahl · nadelgelagertes Schneidrädchen mit spezieller Schneidgeometrie für V2A/ INOX-Rohre · mit ausziehbarer NOGA-Entgrater-Klinge · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · pulverbeschichtet · Schneidradwechsel ohne Werkzeug · **Ersatzschneidrad im Drehknauf**



für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 34,93 (1/8 - 1 3/8)	195	3 - 35	**4000 812 609**

Ersatzschneidrad

für dünnwandige Metallrohre, speziell zum exakten Schneiden von **INOX-Rohren** · aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 19 mm · nadelgelagert · passend zu Rohrabschneider Art.-Nr. 4000 812 609



Schneidrad-Ø [mm]	Stärke [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
19	5	5	10 +	**4000 812 624**

PROMAT



Rohrabschneider

zum Schneiden von Kunststoffrohren · Körper aus Aluminium-Druckguss · Schlitten und Drehknauf aus Zink-Druckguss · mit 2 Schneidrädern · 1 montiert + **1 Ersatzschneidrad im Drehknauf-Kappe** · mit ICS-System · Schneidradwechsel ohne Werkzeug · mit 4 Führungsrollen · mit Schnellvorschub · integrierte NOGA-Entgraterklinge · kann komplett herausgezogen werden · ergonomischer Drehknauf · Schneidrad aus DIN 42CrM04-Stahl, schwarz, Ø 30 mm · pulverbeschichtet

für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
6,35 - 76,20 (1/4 - 3)	260	6 - 76	**4000 812 612**

PROMAT



Ersatzschneidrad

zum exakten Schneiden von Kunststoff- und Verbundrohre · aus DIN 42 CrM04-Stahl · schwarz · passend zu Rohrabschneider Art.-Nr. 4000 812 612

Schneidrad-Ø [mm]	Stärke [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	VE	Art.-Nr.
30	6,2	4,85	10 +	**4000 812 603**

PROMAT



Rohrabschneider

für Stahlrohre · stahlgeschmiedeter Körper · Schlitten aus Zinkdruckguss · Drehknauf aus Hartkunststoff · mit 2 Führungsrollen · das Feder-Andrucksystem garantiert verbesserten Schnitt und längere Gebrauchsdauer des Schneidrades · Schneidrad aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert, Ø 31 mm · Schneidradwechsel ohne Werkzeug
Ersatzschneidrad siehe Art.-Nr. 4000 812 628

für Rohre [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Arbeitsbereich [mm]	Art.-Nr.
3,18 - 50,8 (1/8 - 2)	390	10 - 60	**4000 812 615**

PROMAT



Ersatzschneidrad

aus DIN 100Cr6-Stahl, schwarz brüniert · für Rohrabschneider

Schneidrad-Ø [mm]	Stärke [mm]	Bohrungs-Ø [mm]	passend zu Rohrabschneider	VE	Art.-Nr.
19	5	5	4000 812 601, 4000 812 613, 4000 812 614, 4000 812 622, 4000 812 623	10 +	**4000 812 625**
31	19	9,5	4000 812 615	10 +	**4000 812 628**

PROMAT



Schlauchschere

zum Schneiden von flexiblen Schläuchen (auch Schläuche SAE 100 R8 mit Kevlar®-Schicht), weichen Kunststoffrohren (PEX, PE, PB usw.) und Panzerrohren · aus Magnesium-Druckguss · optimale Schneidengeometrie und mit PTFE-Beschichtung · automatischer Klingenrückzug · ergonomische Zweikomponentengriffe mit Anti-Impakt-Dämpfung

für Rohre [mm]	Art.-Nr.
Ø 28	**4000 812 672**

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzklinge	**4000 812 673**

PROMAT





Kunststoffrohrschere

· zum Schneiden von **PE, PP, PB, PEX, PPR, MLP/MSR, VPE, CPVC, PVC, PVDF**
· leichter, schneller und präziser Schnitt mit minimaler Anwendungskraft durch verbesserte Kraftübertragung
· sofortiger Klingenwechsel ohne Werkzeug
· aus Magnesium-Druckguss, sehr leicht und robust
· Inox-Klinge (Made in Solingen/Germany) von höchster Qualität und Lebensdauer mit optimaler Schneidgeometrie und antihaftbeschichteter Oberfläche

4000 812 653

für Rohre [mm] (Zoll)	Ausführung	Schneidbereich [mm]	Art.-Nr.
0 - 34,93 (0 - 1 3/8)	automatischer Klingenrückzug	0 - 35	**4000 812 652**
0 - 41,28 (0 - 1 5/8)	Einhand-Schnellrückzug der Klinge	0 - 42	**4000 812 653**
0 - 50,8 (0 - 2)	Einhand-Schnellrückzug der Klinge	0 - 50	**4000 812 669**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Ersatzklinge

höchste Qualität und Lebensdauer mit opitmaler Schneidgemetrie

passend für [mm]	Art.-Nr.
Kunststoffrohrschneider 35	**4000 812 654**
Kunststoffrohrschneider 42	**4000 812 668**
Kunststoffrohrschneider 50	**4000 812 670**

Gasstufenschlüssel

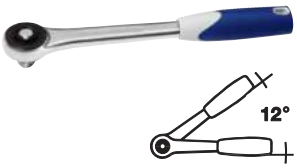
CV-Stahl · verchromt · für Ein- und Ausbau von Heizkörperventilnippeln, Rücklaufverschraubungen · Antriebsvierkant 1/2" · Länge 90 mm



Anwendungsbereich [mm] (Zoll)	Art.-Nr.
9,53 - 12,7 - 19,05 - 25,4 (3/8 - 1/2 - 3/4 - 1)	**4000 812 552**

Durchsteckknarre

12,5 mm (1/2 ")-Vierkantantrieb · **mit umsteckbarem Vierkant** · CV-Stahl · verchromt · 2-Komponenten-Griff
Rückschwenkwinkel 12°
30 Zähne



Antrieb [mm] (Zoll)	Länge [mm]	Art.-Nr.
12,5 (1/2)	270	**4000 821 560**

Sanitärkreuzschlüssel

Spezialschlüssel für die Sanitärtechnik · zum Ein- und Ausbau von Hahnverlängerungen, Heizkörperventilen, sowie Rücklaufverschraubungen 3/8" / 1/2" / 3/4" / 1"



4000 812 555

Ausführung	Abmessung [mm]	Art.-Nr.
10-fach-Funktion	220 x 220	**4000 812 554**
mit Multifunktion	200 x 200	**4000 812 555**

Expressschlüssel

CV-Stahl · verchromt · Montageschlüssel für Express- und Stockschrauben · Mittelstück mit Innengewinde für Stockschrauben M10, für Waschtischbefestigungen und Eckventilmontagen



Länge [mm]	Schlüssel-W. [mm]	Stockschrauben	Art.-Nr.
223	17 x 19	M10	**4000 812 553**

Standhahnmutternschlüssel

mit schwenkbarer Klaue für Links- und Rechtsgang · stahlgeschmiedeter Körper und Klaue · Knauf aus Drehstahl · pulverbeschichtet



Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
bis 32	235	**4000 812 550**

Rohrsteckschlüssel

aus Stahlrohr · verzinkt · lange Ausführung mit beweglichem, unverlierbaren Quergriff
auch optimal geeignet für die Montage von Standhähnen



Schlüssel-W. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
10	400	**4000 823 733**
11	400	**4000 823 735**
12	400	**4000 823 737**
13	400	**4000 823 739**

PROMAT



PEDDINGHAUS



Schlosserhammer

DIN 1041 · Hammerkopf stahlgeschmiedet · mit Stahlringkeil · **mit doppelt geschweiftem Hickorystiel** · Spitzenqualität

Kopfgewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
100	260	**4000 811 021**
200	280	**4000 811 022**
300	300	**4000 811 023**
400	320	**4000 811 024**
500	320	**4000 811 025**
600	-	**-**
800	350	**4000 811 028**
1000	360	**4000 811 030**
1500	380	**4000 811 035**
2000	400	**4000 811 038**

Schlosserhammer

DIN 1041 · Hammer in Gesenk geschmiedet · Bahn und Pinne sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · Pulverlackierung · Arbeitsfläche blank · Stiel mit Stahlringkeil gesichert · **mit geschweiftem Hickorystiel**

Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
260	**4000 811 138**
280	**4000 811 139**
300	**4000 811 140**
320	**4000 811 141**
320	**4000 811 142**
330	**4000 811 143**
350	**4000 811 144**
360	**4000 811 145**
380	**4000 811 146**
400	**4000 811 147**

PROMAT



PICARD



GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN



Schlosserhammer

DIN 1041 · mit Nylonschutzhülse · Hammerkopf gesenkgeschmiedet · mit Stahlringkeil und **Hickorystiel** · Profiqualität

Kopfgewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
200	280	**4000 811 236**
300	300	**4000 811 237**
400	310	**4000 811 238**
500	320	**4000 811 239**
600	320	**4000 811 234**
800	350	**4000 811 240**
1000	360	**4000 811 241**
1500	380	**4000 811 246**
2000	400	**4000 811 247**

Schlosserhammer SecuTec® Nr. 12

Sicherung durch Keilschraube mit Scheibenkopf · Kopf höher legiert als **DIN-Standard C45** · konischer Schraubenkern · Ringkeil, Scheibenkopf und Schraubengewinde sind zu einem einzigen Bauteil kombiniert · Stahlstielschutzhülse · **Hickorystiel**

Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
280	**4000 811 351**
300	**4000 811 352**
310	**4000 811 353**
320	**4000 811 354**
-	**-**
350	**4000 811 355**
360	**4000 811 356**
380	**4000 811 357**
400	**4000 811 358**

Schlosserhammer Rotband-Plus

DIN 1041 · sorgfältig gehärtet und angelassen · schwarz lackiert · Bahn und Pinne blank geschliffen · vorschriftsmäßiger Kantenbruch · zusätzlich gehärtete Stahl-Stielschutzhülse · Sicherungsplatte · Ringkeil und Holzschraube sorgen für eine sichere Verbindung von Stiel und Hammerkopf · **Hickorystiel**

Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
300	**4000 811 078**
-	**-**
320	**4000 811 079**
-	**-**
350	**4000 811 080**
360	**4000 811 082**
380	**4000 776 459**
400	**4000 776 460**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Schlosserhammer
DIN 1041 · im Gesenk geschmiedet, gehärtet und angelassen · Bahn und Pinne blank geschliffen · Kanten vorschriftsmäßig gebrochen · **mit unzerbrechlichem Mehrkomponenten-Glasfaserstiel**

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
200	-
300	4000 811 017
400	-
500	4000 811 018
600	-
800	4000 811 019
1000	4000 811 020
1500	-
2000	-

PICARD



Schlosserhammer BlackTec®
DIN 1041 · Deutsche Form · Kopf schwarz pulverlackiert, korrosionsgeschützt · aus legiertem PICARD-Spezialstahl, sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahn und Finne geschliffen, Kanten saubergebrochen · starke Verbindung von Kopf und Stiel durch 2-Komponenten-Kleber · 3-Komponenten-Kunststoff-Stiel mit innenliegendem Fiberglaskern, schwingungsarm · gummierte Griffffläche

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
200	4000 811 367
300	4000 811 368
400	4000 811 369
500	4000 811 370
600	4000 811 371
800	4000 811 372
1000	4000 811 373
1500	4000 811 374
2000	-

PEDDINGHAUS



Schlosserhammer Ultratec
DIN 1041 · mit 3-Komponenten-Stiel aus **Spezialkunststoff mit Glasfaserkern · unlösbar mit Hammerkörper verbunden ·** Hammer in Gesenk geschmiedet · Bahn und Pinne sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · Pulverlackierung · Arbeitsflächen blank

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
200	-
300	4000 811 084
400	-
500	4000 811 085
600	-
800	4000 811 086
1000	4000 811 087
1500	4000 811 095
2000	4000 811 096

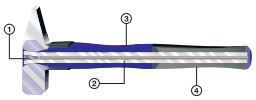
Damit die Arbeit nicht krank macht!

Frei von krankmachenden Vibrationen

PROMAT

Schlosserhammer
DIN 1041 · 3-Komponenten-Stiel · angeschmiedeter Sicherheitskragen und gehärtete Polyamid Schutzhülse · mechanisch mit schwerem Stahlkeil gesichert
Das Ergebnis intensiver Forschung als Antwort auf höchstmögliche Sicherheit und Schutz bei der Arbeit mit dem Schlagwerkzeug ergonomisch, unzerstörbar, frei von schädlicher Vibration, schonend für die Gelenke





patentierter Hochsicherheitsstiel:
1. Keil aus Stahl für die mechanische Blockierung
2. Seele aus Aluminiumlegierung
3. Polyamid-Komponente - resistend auch gegen Öl und Lösungsmittel
4. Komponente aus thermoplastischem, rutschfestem Kautschuk

Kopfgewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
300	300	4000 811 011
500	320	4000 811 012
1000	360	4000 811 013
1500	380	4000 811 014

PROMAT



VPA GS geprüfte Sicherheit

Vorschlaghammer
DIN 1042 · Hammer im Gesenk geschmiedet · Bahn und Pinne gehärtet · Kanten gebrochen · **mit Hickorystiel** · holz- und ringverkeilt

Kopfgewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
3000	600	4000 811 197
4000	700	4000 811 198
5000	800	4000 811 199
6000	800	4000 811 200
8000	-	-
10000	-	-

PEDDINGHAUS



Vorschlaghammer
DIN 1042 · geschmiedete Qualität · Bahn und Pinne sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · schwarz lackiert · Arbeitsflächen blank · **mit Hickorystiel**

Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
600	4000 811 220
700	4000 811 221
800	4000 811 222
800	4000 811 223
900	4000 811 224
900	4000 811 225

PROMAT



Fäustel

DIN 6475 · gesenkgeschmiedet · Bahnen sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · schwarz lackiert · Arbeitsflächen blank · mit **geschweiftem Hickorystiel** · lackiert und verkeilt

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
1000	4000 811 100
1250	4000 811 101
1500	4000 811 102
2000	4000 811 103

PEDDINGHAUS



Fäustel

DIN 6475 · Hammer gesenkgeschmiedet · Bahnen sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · schwarz lackiert · Arbeitsflächen blank · mit **geschweiftem Hickorystiel** · lackiert und verkeilt

Art.-Nr.
4000 811 250
4000 811 251
4000 811 252
4000 811 253

PROMAT



Fäustel

DIN 6475 · mit Nylonschutzhülse · gesenkgeschmiedet · Bahnen sorgfältig gehärtet und angelassen · Bahnkanten gebrochen · mit Stahlringkeil und **Hickorystiel**

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
1000	4000 811 242
1250	4000 811 243
1500	4000 811 244
2000	4000 811 245

PICARD



Fäustel SecuTec® Nr. 43

Sicherung durch Keilschraube mit Scheibenkopf · keine hervorstehenden Bauteile am Kopf · Kopf höher legiert als **DIN-Standard C45** · konischer Schraubenkern · Ringkeil, Scheibenkopf und Schraubengewinde sind zu einem einzigen Bauteil kombiniert · Stahlstielschutzhülse · **Hickorystiel**

Art.-Nr.
4000 811 361
4000 811 362
4000 811 363
4000 811 364

PROMAT



Latthammer

DIN 7239 · Kopf poliert · mit angeschliffenem Nagelzug und Spitze · Stahlrohrstiel und Stahlring für verbesserten Stielschutz · mit Stiftsicherung · Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche

Ausführung	Kopfgewicht [g]	Bahn	Art.-Nr.
mit Magnet	600	geraut	4000 811 308

PROMAT



Latthammer

DIN 7239 · Kopf schwarz lackiert · mit angeschliffenem Nagelzug und Spitze · mit Nagelhalter · Stahlrohrstiel und Stahlring für verbesserten Stielschutz · mit Stiftsicherung · Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche

Ausführung	Kopfgewicht [g]	Bahn	Art.-Nr.
ohne Magnet	600	geraut	4000 811 305
mit Magnet	600	geraut	4000 811 306

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Latthammer

im Gesenk geschmiedet, gehärtet und angelassen · Kopf schwarz lackiert · Bahn und Pinne blank geschliffen · Kanten vorschriftsmäßig gebrochen · **mit unzerbrechlichem Mehrkomponenten-Nylonstiel**



Ausführung	Kopfgewicht [g]	Bahn	Art.-Nr.
mit Magnet	600	geraut	**4000 811 132**



Ganzstahllatthammer

Oberfläche gebürstet · durchgängig aus einem Stück · breite Klaue · Kunststoffgriff

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
600	**4000 811 309**



Ganzstahllatthammer

DIN 7239 · Qualitätsstahl in einem Stück geschmiedet · Kopf blank mit Schutzlack · ausgewogene Gewichtsverteilung · durchgehender Schaft bis zum Griffende · mit Nagelrille · grau/schwarzem ergonomischen 2-Komponenten-Griff (PAK-frei)

Art.-Nr.
4000 811 379

Gipserbeil

schwarz lackiert · geraute Bahn · geschliffene blanke Schneide · mit Stahlrohrstiel und Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche · mit Stiftsicherung



Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
570	**4000 811 232**



Maurerhammer

Rheinische Form · nach DIN gehärtet und angelassen · schwarz lackiert · Stahlrohrstiel · Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche · mit Stiftsicherung

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
600	**4000 811 167**



Maurerhammer 275

Rheinische Form · mit Stahlrohrstiel und schwarzem Spezialgriff

Art.-Nr.
4300 000 260

PROMAT



Maurerhammer
Berliner Form · nach DIN gehärtet und angelassen · schwarz lackiert · Stahlrohrstiel · Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche · mit Stiftsicherung

Kopfgewicht [g]	Art.-Nr.
600	4000 811 168

PICARD



Maurerhammer Nr. 277
Berliner Form · schwarzer Spezialgriff · schwarz lackiert · **Stahlrohrstiel**

Art.-Nr.
4000 801 609

PROMAT



Klauenhammer
Stahlrohrstiel mit Stiftsicherung und Stahlring für verbesserten Stielschutz · Kopf fein blank · Kunststoffgriff mit angerauter Oberfläche

Gewicht [g]	Art.-Nr.
450	4000 811 360

PROMAT



Gummihammer
DIN 5128 · 90 Shore Härte, zähharter Gummi · rückprallarm · mit Eschenstiel · mit 2 flachen Bahnen

Kopf-Ø [mm]	Kopf-L. [mm]	Art.-Nr.
40	80	4000 811 570
54	90	4000 811 571
64	113	4000 811 572
74	127	4000 811 573
90	139	4000 811 574

PROMAT



Gummihammer
DIN 5128-70 · 70 Shore Härte · weiß · nicht färbend · Spezialausführung für die holzverarbeitende Industrie · mit Eschenstiel · mit 2 flachen Bahnen

Kopf-Ø [mm]	Kopf-L. [mm]	Art.-Nr.
64	113	4000 811 580
90	139	4000 811 582

PROMAT



Kupferhammer
Schlagflächen mit gebrochenen Kanten · mit Stahlringkeil und **Hickorystiel**

Kopfgewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
500	310	4000 811 158
750	330	4000 811 159
1000	350	4000 811 160
1500	360	4000 811 161
2000	400	4000 811 162
5000	700	4000 811 164

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Plastikhammer

Hammerkörper aus verzinktem Grauguss · Schlagkopf aus schlagfestem **CA (Celluloseacetat)** · mit lackiertem Stiel



Kopf-Ø [mm]	Kopf-L. [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
22	78	255	**4000 811 530**
27	88	270	**4000 811 531**
32	96	280	**4000 811 532**
35	103	290	**4000 811 533**
40	105	320	**4000 811 534**
50	115	340	**4000 811 535**

Plastikhammerkopf

aus **schlagfestem CA (Celluloseacetat)** · passend zu Schonhammer



Kopf-Ø [mm]	Kopf-H. [mm]	Art.-Nr.
22	17	**4000 811 540**
27	24	**4000 811 541**
32	28	**4000 811 542**
35	30	**4000 811 543**
40	30	**4000 811 544**
50	33	**4000 811 545**

Plastikhammerstiel

Esche · einschließlich Eisenringkeile



für Kopf-Ø [mm]	Länge [mm]	passend zu	Art.-Nr.
22	250	Art.-Nr. 4000 811 530	**4000 815 854**
27	265	Art.-Nr. 4000 811 531	**4000 815 855**
32	280	Art.-Nr. 4000 811 532	**4000 815 856**
35	290	Art.-Nr. 4000 811 533	**4000 815 857**
40	320	Art.-Nr. 4000 811 534	**4000 815 858**
50	340	Art.-Nr. 4000 811 535	**4000 815 859**



Schonhammer

splitterfreie, bruch- und verschleißfeste Polyamid-Köpfe · auswechselbar · beim Aufschlag wird der Schrot zur Schlagseite geschleudert und bewirkt das rückschlagfreie Schlagen · Schlagwirkung um bis zu 100 % größer als bei normalen Schonhämmern · 75 Shore D · getestet bis -20° C · **mit Hickorystiel** und Stahlstielhülse

Anwendungsbereiche:
für Werkzeug- und Maschinenbau, Kfz-Reparatur, Blech- und Montagearbeiten

Kopf-Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
20	-	**-**
25	-	**-**
30	350	**4000 811 614**
35	355	**4000 811 615**
40	375	**4000 811 616**
45	380	**4000 811 617**
50	385	**4000 811 618**
60	420	**4000 811 619**
70	-	**-**
80	-	**-**



Schonhammer

mit auswechselbaren, verschleißfesten **Nylon-Schlagköpfen,** kein Absplittern, geräuscharm, austauschbar · beim Aufschlag wird der Schrot zur Schlagseite geschleudert und bewirkt das rückschlagfreie Schlagen · Schlagwirkung um bis zu 100 % größer als bei normalen Schonhämmern · mit **lackiertem Hickorystiel** und Stahlstielhülse

Anwendungsbereiche:
Montage-/ Reparaturarbeiten im Kfz-Bereich, Positionieren von Werkstücken im Schraubstock, Zelt-/ Hallenbau, Karosseriebau, Reparatur-/ Instandhaltungsarbeiten, Richtarbeiten, Gehäusemontage, Montage scharfkantiger Werkstücke, Fügen von Werkstücken, Blechbearbeitung, Zaunbau, Anlagenbau

Länge [mm]	Art.-Nr.
300	**4000 760 060**
305	**4000 811 585**
330	**4000 811 586**
335	**4000 811 587**
360	**4000 811 588**
365	**4000 811 589**
370	**4000 811 590**
370	**4000 811 591**
370	**4000 811 592**
380	**4000 811 593**



Für Metallbearbeitung

Flachmeißel

DIN 6453 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus flachovalem Stahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Länge [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	15	14 x 9	**4000 812 110**
125	18	17 x 11	**4000 812 100**
150	18	17 x 11	**4000 812 101**
175	21	20 x 12	**4000 812 102**
200	21	20 x 12	**4000 812 103**
200	24	23 x 13	**4000 812 104**
250	25	23 x 13	**4000 812 105**
300	26	23 x 13	**4000 812 106**



Für Metallbearbeitung

Nutenmeißel

DIN 6455 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Länge [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
150	2	10	**4000 812 182**
150	4	10	**4000 812 184**



Maurermeißel

DIN 7254 A · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus flachovalem Stahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
250	26	20 x 12	**4000 812 111**
300	29	23 x 13	**4000 812 123**
400	29	23 x 13	**4000 812 124**
500	32	26 x 13	**4000 812 125**
600	32	26 x 13	**4000 812 116**



Maurermeißel

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · ölgehärtet · aus achtkantigem Stahl · lackiert

Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
300	26	18	**4000 812 119**
400	30	20	**4000 812 120**

Elektrikermeißel

DIN 7255 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus achtkantigem Stahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
200	10	8	**4000 812 170**
200	12	10	**4000 812 172**
250	10	8	**4000 812 173**
250	12	10	**4000 812 174**
300	12	10	**4000 812 121**
250	14	12	**4000 812 175**
300	14	12	**4000 812 176**



Spitzmeißel

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus achtkantigem Stahl

Länge [mm]	Stahlstärke [mm]	Art.-Nr.
300	16	**4000 812 133**
400	18	**4000 812 134**



Spitzmeißel

DIN 7256 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus achtkantigem Stahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Länge [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
250	16	**4000 812 141**
300	18	**4000 812 142**
400	20	**4000 812 144**
500	20	**4000 812 117**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Für Metallbearbeitung

Kreuzmeißel

DIN 6451 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus flachovalem Stahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
125	5	17 x 11	**4000 812 150**
150	6	17 x 11	**4000 812 151**
175	7	17 x 11	**4000 812 152**
200	8	20 x 12	**4000 812 153**
250	9	23 x 13	**4000 812 154**
300	9	23 x 13	**4000 812 118**

Für Metallbearbeitung

Schlitzmeißel

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · flach · gehärtet · lackiert · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
240	26 x 7	**4000 812 160**

Schlitz-/Flachmeißel

mit Handschutz · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · flach · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
240	26	26 x 7	**4000 812 165**

Fugenmeißel

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
250	50	23 x 13	**4000 812 190**
250	60	26 x 13	**4000 812 122**
250	70	26 x 13	**4000 812 126**
250	80	26 x 13	**4000 812 191**

Meißelhandschutz

universell einsetzbar · für Flach- und Achtkantmeißel
für Achtkant: 16 - 18 mm Ø
Flachprofil: 20 x 12 - 26 x 13 mm



Länge [mm]	Art.-Nr.
110	**4000 812 245**

Für Metallbearbeitung

Durchtreiber

DIN 6458 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus achtkantigem Stahl · poliert · gehärtet · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Spitzen-Ø [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
120	1	10	**4000 812 211**
120	2	10	**4000 812 212**
120	3	10	**4000 812 213**
120	4	10	**4000 812 214**
120	5	10	**4000 812 215**
120	6	12	**4000 812 216**
120	8	12	**4000 812 218**
120	10	12	**4000 812 219**
150	12	14	**4000 812 221**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Durchtreibersatz

DIN 6458 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Lieferung im hochwertigen Kunststoffhalter

Inhalt	Bestückung [mm]	Art.-Nr.
6 teilig	1-2-3-4-5 + Körner-D. 4	**4000 812 365**

PROMAT



Durchtreibersatz

DIN 6458 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Lieferung in Metallkassette

Inhalt	Bestückung [mm]	Art.-Nr.
6 teilig	1-2-3-4-5 + Körner-D. 4	**4000 812 362**

PROMAT



Montagedurchschläger

aus gehärtetem Spezial-Werkzeugstahl · Kegel geschliffen

Gesamt-L. [mm]	Spitzen-Ø [mm]	Kegellänge [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
180	5	110	12	**4000 812 081**
200	6	120	13	**4000 812 082**
200	8	130	16	**4000 812 083**
200	9	130	20	**4000 812 084**
230	10	140	22	**4000 812 085**
250	11	155	24	**4000 812 086**
280	12	170	27	**4000 812 087**
315	14	190	30	**4000 812 088**
340	15	200	32	**4000 812 089**
380	16	220	35	**4000 812 090**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Splintentreiber

DIN 6450 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · aus achtkantigem Stahl · poliert · gehärtet · Schlagkopf vergütet

Ø [mm]	Länge [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
vorn 2	150	10	**4000 812 222**
vorn 3	150	10	**4000 812 223**
vorn 4	150	10	**4000 812 224**
vorn 5	150	10	**4000 812 225**
vorn 6	150	10	**4000 812 226**
vorn 7	150	12	**4000 812 227**
vorn 8	150	12	**4000 812 228**
vorn 9	150	12	**4000 812 229**
vorn 10	150	12	**4000 812 230**
vorn 12	150	14	**4000 812 243**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Splintentreibersatz

DIN 6450 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Lieferung im hochwertigen Kunststoffhalter

Inhalt	Bestückung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
6 teilig	3-4-5-6-8-10	150	**4000 812 369**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Für Metallbearbeitung

Splintentreibersatz

DIN 6450 · Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Lieferung in Metallkassette



Inhalt	Bestückung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
6 teilig	3-4-5-6-8-10	150	**4000 812 364**

Splintentreibersatz

CV-Stahl · durchgängig vergüteter, hochlegierter Werkzeugstahl · Härte ≥ 54 HRC · Sicherheitsschlagkopf · komplett verchromt · mehrfarbig pulverbeschichtet
Lieferung in Metallkassette



Inhalt	Bestückung [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
6 teilig	3-4-5-6-8-10	150	**4000 812 107**

Für Metallbearbeitung

Splintentreiber

mit Führungshülse · schlanke Ausführung · mit kordierter Führungshülse und gehärtetem Einsatzdorn · CV-Stahl
Größe 0,9 - 3,9 mit loser Führungshülse
Größe 5,9 - mit festem Schaft



Ø [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
vorn 0,9	80	**4000 812 091**
vorn 1,4	84	**4000 812 092**
vorn 1,8	88	**4000 812 093**
vorn 2,4	92	**4000 812 094**
vorn 2,8	96	**4000 812 095**
vorn 3,4	98	**4000 812 096**
vorn 3,9	100	**4000 812 097**
vorn 5,9	102	**4000 812 098**

Für Metallbearbeitung

Splintentreibersatz

mit Führungshülse · schlanke Ausführung · mit kordierter Führungshülse und gehärtetem Einsatzdorn · CV-Stahl



Inhalt	Bestückung	Art.-Nr.
8 teilig	0,9 - 5,9	**4000 812 099**

Für Metallbearbeitung

Körner

DIN 7250 · CV-Stahl · aus achtkantigem Stahl · poliert · gehärtet · Schlagkopf vergütet



Gesamt-L. [mm]	Spitzen-Ø [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	3	8	**4000 812 199**
120	4	10	**4000 812 200**
120	5	12	**4000 812 201**
150	5	12	**4000 812 203**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Körner

mit eingelöteter Hartmetallspitze und Achtkant-Schaft aus CV-Stahl

Gesamt-L. [mm]	Spitzen-Ø [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
120	3	10	**4000 812 108**
130	4	14	**4000 812 109**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Automatikkörner

mit Federmechanismus; für die Einhandbedienung · die Schlagstärke ist durch das Drehen des Knaufs einstellbar

Länge [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Körnung [mm]	Art.-Nr.
135	2	2	**4000 812 205**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Werkzeugsatz

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · Oberfläche lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Inhalt:
je 1 St. Flachmeißel 125 x 10 mm, 150 x 12 mm
1 St. Kreuzmeißel 125 x 10 mm
1 St. Körner 120 x 10 mm
je 1 St. Durchtreiber 120 x 10 x 3 mm, 120 x 10 x 4 mm

Lieferung im hochwertigen Kunststoffhalter

Inhalt	Art.-Nr.
6 teilig	**4000 812 361**

PROMAT



Für Metallbearbeitung

Werkzeugsatz

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · Oberfläche lackiert · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Inhalt:
je 1 Flachmeißel 125 x 10 mm, 150 x 12 mm
Kreuzmeißel 125 x 10 mm
Körner 120 x 10 mm
je 1 Durchtreiber 120 x 10 x 3 mm, 120 x 10 x 4 mm

Lieferung in Metallkassette

Inhalt	Art.-Nr.
6 teilig	**4000 812 360**

PROMAT



Werkzeugsatz

Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl · gehärtet · Schlagkopf vergütet
Inhalt:
je 1 Flachmeißel 150 x 17 x 11 mm, 200 x 23 x 13 mm, 125 x 10 mm, 150 x 12 mm
Kreuzmeißel 125 x 10 mm
je 1 Splintentreiber 150 x 10 x 3 mm, 150 x 10 x 4 mm, 150 x 10 x 5 mm, 150 x 10 x 6 mm, 150 x 12 x 8 mm, 150 x 12 x 10 mm
je 1 Körner 120 x 10 mm, 150 x 12 mm
je 1 Durchtreiber 120 x 10 x 1 mm, 120 x 10 x 2 mm, 120 x 10 x 3 mm, 120 x 10 x 4 mm, 120 x 10 x 5 mm, 120 x 12 x 6 mm, 120 x 12 x 8 mm

Lieferung in Rolltasche

Inhalt	Art.-Nr.
20 teilig	**4000 812 366**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Feinmechanikerschraubstock

aus schlagfestem Sphäroguss · Backen induktiv gehärtet (52-58 HRC)
Besonderer Produktvorteil: Drehteller mit Klemmschraube abnehmbar, daher auch zur Festmontage geeignet



Backen-B. [mm] Sphäroguss	Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
75	45	32	**4000 830 119**





Parallelschraubstock

geschmiedet (C-45-Stahl) · absolut paralleles Spannen durch nachstellbare zentrische Führung · Backen und Amboss induktiv gehärtet (HRC 52-58) · extragroßer Amboss für Richt- und Staucharbeiten · Spannbacken extrahoch geformt, dadurch große Spanntiefen möglich · mit Maßskala zur schnellen Voreinstellung der Spannweite · ab Größe 120 mm mit Halterung unter den Spannbacken zur Aufnahme von schwenk- und wechselbaren Rohrspannbacken · Schraubstock nach vorn öffnend

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
100	125	68	**4000 830 290**
120	150	83	**4000 830 291**
140	200	96	**4000 830 292**
160	225	118	**4000 830 293**
180	225	118	**4000 830 294**

Parallelschraubstock Matador

geschmiedet · absolut paralleles Spannen durch nachstellbare Präzisionsführung und Spindel mit doppelgängigem Trapezgewinde und auswechselbarer Spindelmutter · Spannbacken gefräst und oberflächengehärtet · ab Größe 120 mm mit Vorrichtung unter den Spannbacken zur Aufnahme von Zusatzbacken für spezielle Arbeiten · Ambossansatz gehärtet für Richt- und Staucharbeiten · mit Maßskala zur schnellen Voreinstellung der Spannweite · Schraubstock nach vorn öffnend

Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
125	65	**4000 830 300**
150	80	**4000 830 302**
200	95	**4000 830 304**
225	120	**4000 830 306**
225	120	**4000 830 308**





Parallelschraubstock

mit Rohrspannbacken, besonders geeignet für Installateure · Rohrspannbacken eingeschweißt · geschmiedet (C45-Stahl) · absolut paralleles Spannen durch nachstellbare zentrische Führung · Backen und Amboss induktiv gehärtet (HRc 52-58) · großer Amboss für Richt- und Staucharbeiten · Spannbacken extra-hoch geformt, dadurch große Spanntiefen möglich · mit Maßskala zur schnellen Voreinstellung der Spannweite · Schraubstock nach vorn öffnend

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
120	150	83	**4000 830 270**
140	200	96	**4000 830 272**
160	225	118	**4000 830 273**

Parallelschraubstock Superior

besonders geeignet für Installateure · mit Rohrspannbacken · präzise Führung und absolut paralleles Spannen durch oberflächengehärtete Führungsschiene · mit Maßskala · großer Amboss · **feste Rohrspannbacken ·** Schraubstock nach vorn öffnend

Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
150	75	**4000 830 282**
200	90	**4000 830 284**
225	115	**4000 830 286**

PROMAT



Drehteller

2 Befestigungslöcher · ermöglich 360°-Drehung des Schraubstockes · stufenlose Arretierung durch Feststellhebel

für Backen-B. [mm]	für Schraubstock	Art.-Nr.
100	Art.-Nr. 4000 830 290	**4000 830 274**
120	Art.-Nr. 4000 830 270, 4000 830 291	**4000 830 275**
140	Art.-Nr. 4000 830 272, 4000 830 292	**4000 830 276**
160	Art.-Nr. 4000 830 273, 4000 830 293	**4000 830 277**
140 - 180	-	**-**

RIDGID



Drehteller Matador

stahlgeschmiedet · passend für Matador-Schraubstöcke Art.-Nr. 4000 830 302, 4000 830 304, 4000 830 306, 4000 830 308 und Superior-Schraubstöcke Art.-Nr. 4000 830 282, 4000 830 284, 4000 830 286 · um 360° drehbar · Farbe: blau

für Schraubstock	Art.-Nr.
-	**-**
-	**4000 830 492**
-	**-**
-	**-**
-	**4000 830 494**

PROMAT



Höhenverstellgerät

mit Gasdruckfeder · zur Höhenverstellung eines aufgeschraubten Schraubstockes · die eingebaute Gasdruckfeder ermöglicht ein stufenloses Verstellen des Gerätes · um 360° drehbar, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Einstellung möglich · die Säule wird nach Einstellung durch einen Spannhebel sicher arretiert

(Lieferung ohne Schraubstock)

Verstellbereich max. 240 mm

für Backen-B. [mm]	für Schraubstock	Art.-Nr.
120	PROMAT mit Zweilochbefestigung	**4000 830 279**
140	PROMAT mit Zweilochbefestigung	**4000 830 280**
140-180	-	**-**

RIDGID



Höhenverstellgerät Elevator

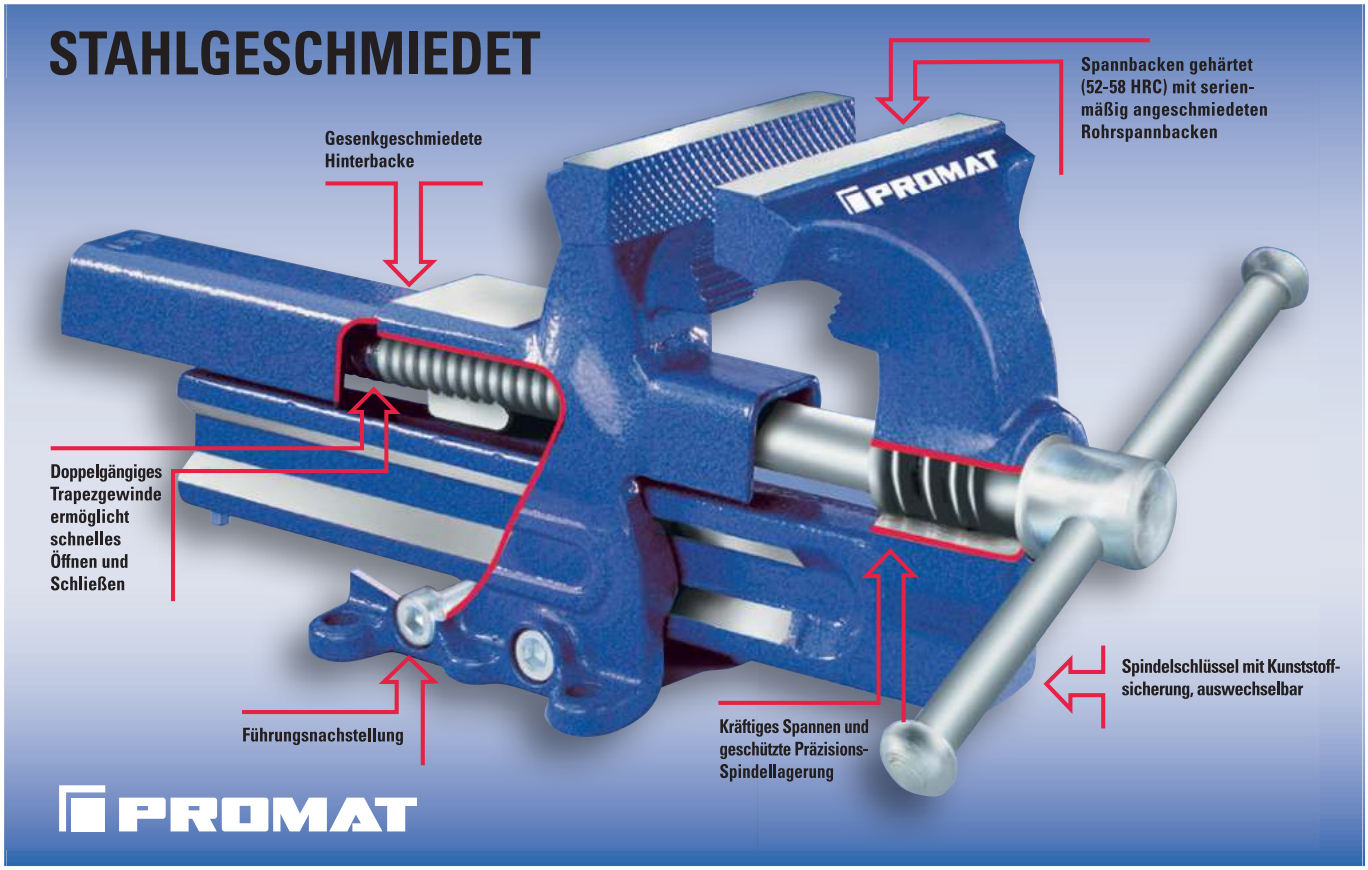
mechanisch · die Arbeitshöhe wird über eine Spindel eingestellt · um 360° drehbar · Farbe blau

passend zu: Matador-Schraubstöcken

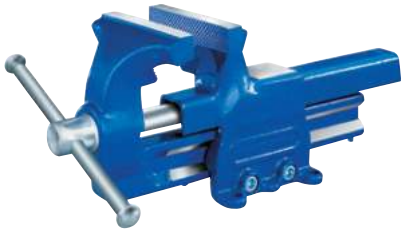
(Lieferung ohne Schraubstock)

für Schraubstock	Art.-Nr.
-	**-**
-	**-**
-	**4000 830 404**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT



BROCKHAUS][HEUER GmbH



6

Parallelschraubstock

mit 2 angeschmiedeten Rohrspannbacken · geschmiedet · Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten · Spannbacken gefräst · induktiv gehärtet · (HRc 54-58) · nachstellbare Führung · Diebstahlschutz durch herausnehmbares Vorderbackenteil · Schraubstock nach vorn öffnend

passendes Zubehör: Drehteller siehe Art.-Nr. 4000 830 360, 4000 830 361, 4000 830 362, 4000 830 363

Höhenverstellgeräte siehe Art.-Nr. 4000 830 366, 4000 830 367, 4000 830 368

Parallelschraubstock HEUER Front

stahlgeschmiedet · garantiert unzerbrechlich · mit angeschmiedeten und bearbeiteten Rohrspannbacken nach vorne öffnend · große Tiefspannmöglichkeit · geschützte Spindel mit zweigängigem Trapezgewinde für schnelles Öffnen und Schließen · Führung kann mit nur einer zentralen Schraube nachjustiert werden · große und allseitig bearbeitete Führungsflächen · gehärtete Spannbacken · Ambossfläche für Richt- und Staucharbeiten · kratz- und schlagfeste Oberfläche durch hochwertige Pulverbeschichtung · verzinkter Spindelschlüssel mit vernieteten Sicherungsringen aus Stahl · Made in Germany

Backen-B. [mm]	Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Spanntiefe [mm]	Art.-Nr.
100	125	55	**4000 830 230**	125	50	**4000 830 350**
120	150	74	**4000 830 231**	150	65	**4000 830 351**
140	200	85,5	**4000 830 232**	200	80	**4000 830 353**
160	225	104	**4000 830 233**	225	100	**4000 830 355**
180	225	104	**4000 830 234**	225	100	**4000 830 357**

PROMAT



Drehteller

4 Befestigungslöcher · ermöglicht 360°-Drehung des Schraubstockes · stufenlose Arretierung durch Feststellhebel

für Backen-B. [mm]	für Schraubstock	Art.-Nr.
100	Art.-Nr. 4000 830 230	**4000 830 360**
120	Art.-Nr. 4000 830 231	**4000 830 361**
140	Art.-Nr. 4000 830 232	**4000 830 362**
160 + 180	Art.-Nr. 4000 830 233, 4000 830 234	**4000 830 363**

BROCKHAUS][HEUER GmbH



Drehteller Heuer Front

stahlgeschmiedet · ermöglicht stufenlose 360°-Drehung des Schraubstocks · sichere Arretierung durch kräftigen Spannhebel · Führung ist vor Verschmutzung geschützt · komplett pulverbeschichtet · passend für HEUER-Schraubstöcke · Made in Germany

Für den HEUER Compact Schraubstock bitte Drehteller Größe 100 auswählen

für Schraubstock	Art.-Nr.
Art.-Nr. 4000 830 350, 4000 830 349	**4000 830 369**
Art.-Nr. 4000 830 340, 4000 830 351	**4000 830 370**
Art.-Nr. 4000 830 341, 4000 830 353	**4000 830 371**
Art.-Nr. 4000 830 342, 4000 830 355, 4000 830 357	**4000 830 372**

PROMAT

Verstellbereich max. 240 mm

Verstellbereich max. 240 mm



Höhenverstellgerät

mit Gasdruckfeder · zur Höhenverstellung eines aufgeschraubten Schraubstockes · die eingebaute Gasdruckfeder ermöglicht ein stufenloses Verstellen des Gerätes · um 360° drehbar, dadurch ist eine stufenlose vertikale und horizontale Einstellung möglich · die Säule wird nach Einstellung durch einen Spannhebel sicher arretiert

für Backen-B. [mm]	für Schraubstock	Art.-Nr.
100	-	**-**
120	PROMAT mit Vierlochbefestigung	**4000 830 366**
140	PROMAT mit Vierlochbefestigung	**4000 830 367**
160 / 180	PROMAT mit Vierlochbefestigung	**4000 830 368**

BROCKHAUS][HEUER GmbH



Höhenverstellgerät HEUER Lift

mit Gasdruckfeder · ermöglicht stufenlose **Höhenverstellung des Schraubstocks um 200 mm** und **Drehung um 360°** · integrierte Gasdruckfeder macht den Schraubstock praktisch gewichtslos · mit Sicherheitsspannhebel und spezielle Oberflächenbehandlung des Standrohres für einen sicheren Halt · Made in Germany

Lieferung ohne Schraubstock

für Schraubstock	Art.-Nr.
4000 830 349, 4000 830 350	**4000 830 374**
4000 830 340, 4000 830 351	**4000 830 375**
4000 830 341, 4000 830 353	**4000 830 376**
4000 830 342, 4000 830 355, 4000 830 357	**4000 830 377**

PROMAT



Rohrschraubstock

aus hochwertigem Stahl geschmiedet · Körper und Rohrbacken aus gehärtetem Stahl · Nachstellmöglichkeit mittels selbstsichernder Schrauben · obere und untere Auflagenbacke und Überwurfhaken austauschbar · **aufklappbare Ausführung** mit selbsttätig schließendem Überwurfhaken

Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
60	**4000 830 705**
90	**4000 830 706**

PROMAT



Arbeitsgerät

zusammenlegbar · mit aufklappbarem Rohrschraubstock und stabilem, aufklappbarem Fußbrett · Werkzeugablage und Biegeplatte für das Kaltbiegen von Rohren · mit 5 unterschiedlichen Biegelöchern · Montage eines 3"-Rohrschraubstockes (Art.-Nr. 4000 830 706) ist möglich **(gehört nicht zum Lieferumfang)**

Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
60	**4000 830 755**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT





SDB

Abzieher

zweiarmig · mit einteiligen, gleitenden, immer parallelen Abzughaken · Traverse mit Haltefeder gegen unbeabsichtigtes Abrutschen der Haken · Spindelkopf mit Bund verhindert ein Abrutschen mit dem Schraubenschlüssel · freidrehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze)

durch Umstecken der Arme auch als Innenabzieher verwendbar · werkzeuglos verstellbar

Abzieher 20

zweiarmig · mit gleitenden, immer parallelen Abzughaken · Spezialstahl · mit starker Spindel für hohe Druckleistung und Traverse mit hoher Biegefestigkeit · Abzughaken mit großen Auflageflächen für schonendes Abziehen · optimale Anpassung der Spindel an die Welle durch 2-seitige Spindelspitze (Kugel und Spitze)

durch Umstecken der Arme ist der Abzieher auch als Innenabzieher verwendbar

Anwendung: universell einsetzbar, zum Abziehen von Kugellagern, Lagern, Zahnrädern etc. · durch Umdrehen der Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar · auch zum Abziehen asymmetrischer Werkstücke geeignet

Spanntiefe [mm]	Spann-W. [mm]	VE	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	VE	Art.-Nr.
100	100	1	**4000 821 800**	90	1	**4000 821 846**
	150	1	**4000 821 801**	120	1	**4000 821 847**
150	150	1	**4000 821 802**	160	1	**4000 821 848**
	250	1	**4000 821 803**	200	1	**4000 821 849**
200	250	1	**4000 821 804**	250	1	**4000 821 850**
	350	1	**4000 821 805**	350	1	**4000 821 851**

6

PROMAT





SDB

Abzieher

dreiarmig · mit einteiligen, gleitenden, immer parallelen Abzughaken · Traverse mit Haltefeder gegen unbeabsichtigtes Abrutschen der Haken · Spindelkopf mit Bund verhindert ein Abrutschen mit dem Schraubenschlüssel · freidrehende Zentrierspitze austausch- und umsteckbar (Kugel/Spitze)

durch Umstecken der Arme auch als Innenabzieher verwendbar · werkzeuglos verstellbar

Abzieher 30

dreiarmig · aus Spezialstahl · kräftige Ausführung · dreiarmige Abzieher garantieren durch die gleichmäßige Lastverteilung einen besonders sicheren Halt an den abzuziehenden Teilen und ein zentrisches Abziehen · der Abzieher kann durch Umstecken der Abzughaken auch als Innenabzieher verwendet werden

Anwendung: zum Abziehen von Kugellagern, Lagern, Zahnrädern etc. · durch Umdrehen der Abzughaken als Außen- und Innenabzieher verwendbar · auch zum Abziehen asymmetrischer Werkstücke geeignet

Spanntiefe [mm]	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.	Spann-W. [mm]	Art.-Nr.
100	150	**4000 821 806**	90	**4157 310 080**
			130	**4157 310 120**
150	150	**4000 821 807**	160	**4157 310 160**
	250	**4000 821 808**	200	**4157 310 200**
200	250	**4000 821 809**	250	**4157 310 250**

PROMAT

BESSEY Einfach besser.





Temperguss-Schraubzwinge

Sicherheitszwinge · mit Abrutschsicherung im Schiebeteil · Spannarme aus hochwertigem Temperguss · Gussteile blau pulverbeschichtet · verzinkte Hohlprofilschiene · beidseitig 3-fach geriffelt · bewegliche Stahldruckplatte · Trapezgewindespindel · Kunststoff-Schutzkappe und Kunststoffring am **ergonomischen Eschenholzheft**

hochwertige Industriequalität

Temperguss-Schraubzwinge TG/TGK

Fest- und Gleitbügel aus hochwertigem Guss · pulverbeschichtet · Hohlprofilschienen 6-fach geriffelt · glanzverzinkt · Spindel brüniert · Spannkraft bis zu 7000 N · Kunststoff-Schutzkappen **(alle Schraubzwingen mit Schienenquerschnitt 35 x 11 mm ohne Kunststoff-Schutzkappen) · ab Größe 160 x 80 mm mit Rutschsicherung + werkzeuglos wechselbaren Druckplatten**

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	50	-	**-**	15 x 5	**4000 831 400**
120	60	-	**-**	20 x 5	**4000 831 402**
150	80	25 x 6	**4000 831 332**	-	**-**
160	80	-	**-**	25 x 6	**4000 831 404**
200	100	27 x 7	**4000 831 333**	27 x 7	**4000 831 406**
250	120	30 x 8	**4000 831 335**	29 x 9	**4000 831 408**
300	140	35 x 9	**4000 831 336**	32 x 10	**4000 831 410**
400	175	35 x 9	**4000 831 338**	32 x 10	**4000 831 412**
400	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 399**
500	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 414**
600	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 416**
600	175	-	**-**	32 x 10	**4000 831 418**
800	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 420**
800	175	-	**-**	32 x 10	**4000 831 439**
1000	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 422**
1000	175	-	**-**	32 x 10	**4000 831 441**
1250	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 424**
1500	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 426**
2000	120	-	**-**	35 x 11	**4000 831 428**

PROMAT

Temperguss-Schraubzwinge

leichte Ausführung mit Rutschsicherung · mit ergonomischen 3-Komponenten-Kraftheft für optimale Kraftübertragung

Fest- und Gleitarme aus hochwertigem Temperguss · Sicherheits-Hohlprofilschiene, 6-fach geriffelt, verzinkt · Kunststoff-Schutzkappen · leichtgängige Trapezgewindespindel, brüniert





Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
400	120	30 x 8	**4000 831 300**
500	120	30 x 8	**4000 831 301**
600	120	30 x 8	**4000 831 302**
800	120	30 x 8	**4000 831 303**
1000	120	30 x 8	**4000 831 304**







Temperguss-Schraubzwinge

schwere Handwerker-Industriequalität mit Rutschsicherung · mit ergonomischem 3-Komponenten-Kraftheft für optimale Kraftübertragung

Fest- und Gleitarme aus hochwertigem Temperguss · Sicherheits-Hohlprofilschiene, 6-fach geriffelt, verzinkt · Kunststoff-Schutzkappen · leichtgängige Trapezgewindespindel, brüniert

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
120	65	22 x 6	**4000 831 305**
160	80	22 x 6	**4000 831 306**
200	100	30 x 8	**4000 831 307**
250	120	30 x 8	**4000 831 308**
300	120	30 x 8	**4000 831 309**
300	140	35 x 9	**4000 831 318**
400	120	35 x 11	**4000 831 310**
400	175	35 x 9	**4000 831 319**
500	120	35 x 11	**4000 831 311**
600	120	35 x 11	**4000 831 312**
600	175	35 x 9	**4000 831 320**
800	120	35 x 11	**4000 831 313**
800	175	35 x 9	**4000 831 321**
1000	120	35 x 11	**4000 831 314**
1000	175	35 x 9	**4000 831 322**
1250	120	35 x 11	**4000 831 315**
1500	120	35 x 11	**4000 831 316**
2000	120	35 x 11	**4000 831 317**

Temperguss-Schraubzwinge TG-2K

Spannkraft bis zu 6.000 N · hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff · werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung) · mit Schutzkappen auf den Spannflächen · stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung · BESSEY Rutschsicherung (ab 80 mm Ausladung)

Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
25 x 6	**4000 831 761**
27 x 7	**4000 831 762**
29 x 9	**4000 831 763**
-	**-**
32 x 10	**4000 831 772**
-	**-**
32 x 10	**4000 831 773**
-	**-**
32 x 10	**4000 831 774**
-	**-**
32 x 10	**4000 831 775**
-	**-**
32 x 10	**4000 831 776**
-	**-**
-	**-**
-	**-**

Temperguss-Schraubknecht TGK-2K

Spannkraft bis zu 7.000 N · verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten · hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff · werkzeuglos wechselbare Druckplatten · stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung · BESSEY Rutschsicherung

Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
-	**-**
-	**-**
-	**-**
-	**-**
-	**-**
35 x 11	**4000 831 764**
-	**-**
35 x 11	**4000 831 765**
35 x 11	**4000 831 766**
-	**-**
35 x 11	**4000 831 767**
-	**-**
35 x 11	**4000 831 768**
-	**-**
35 x 11	**4000 831 769**
35 x 11	**4000 831 770**
35 x 11	**4000 831 771**

PROMAT

BESSEY Einfach besser.





Tiefspannschraubzwinge

mit ergonomischen 3-Komponenten-Kraftheft für optimale Kraftübertragung

Fest- und Gleitarme aus hochwertigem Temperguss · Profil- bzw. Vollschiene · Schienenquerschnitt 35 x 11 mm mit Profilschiene, Schienenquerschnitt 45 x 12 mm mit Vollschiene · 6-fach geriffelt, verzinkt · leichtgängige Trapezgewindespindel, brüniert

Tiefspannschraubzwinge TGNT

Spannkraft bis zu 7000 N · Spannbügel aus hochwertigem Guss · blankgezogene, geriffelte Stahlschiene aus Vollprofil · brünierte Spindel · Holzgriff lackiert

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
400	200	-	**-**	35 x 11	**4157 720 420**
400	250	45 x 12	**4000 831 383**	40 x 11	**4157 720 425**
400	300	45 x 12	**4000 831 386**	45 x 12	**4157 720 430**
400	400	-	**-**	45 x 12	**4157 720 440**
600	200	35 x 11	**4000 831 356**	35 x 11	**4157 720 620**
600	250	45 x 12	**4000 831 384**	40 x 11	**4157 720 625**
600	300	45 x 12	**4000 831 387**	45 x 12	**4157 720 630**
800	200	35 x 11	**4000 831 357**	-	**-**
800	250	45 x 12	**4000 831 385**	40 x 11	**4157 720 825**
800	300	45 x 12	**4000 831 388**	45 x 12	**4157 720 830**
1000	200	35 x 11	**4000 831 358**	-	**-**
1000	250	45 x 12	**4000 831 359**	40 x 11	**4157 720 125**
1000	300	45 x 12	**4000 831 389**	-	**-**
1000	400	-	**-**	45 x 12	**4157 720 140**

PROMAT

BESSEY Einfach besser.





Ganzstahlschraubzwinge

Gleitschiene und Festbügel aus blankgezogenem, vergütetem Hohlprofilstahl · vernickelt · Schiebeteil im Gesenk geschmiedet · vergütet und vernickelt · Trapezgewindespindel · **ergonomisches Eschenholzheft** · bewegliche Stahldruckplatte

Ganzstahlschraubzwinge GZ

20% mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil · höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel · Spannkraft bis zu 6000 N · vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen · ergonomisch geformter Holzgriff · ab 80 mm Ausladung **wechselbare Druckplatten**

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	-	-	**-**	60	15,0 x 6,0	**4000 831 521**
120	60	13,5 x 6,5	**4000 831 450**	60	15,0 x 6,0	**4000 831 522**
160	80	15,5 x 7,5	**4000 831 451**	80	17,5 x 6,8	**4000 831 523**
200	100	19,5 x 9,5	**4000 831 453**	100	22,0 x 8,5	**4000 831 524**
250	120	22,0 x 10,6	**4000 831 454**	120	24,5 x 9,5	**4000 831 525**
300	140	25,0 x 12,0	**4000 831 456**	140	28,0 x 11,0	**4000 831 526**
400	120	25,0 x 12,0	**4000 831 457**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 527**
500	120	25,0 x 12,0	**4000 831 459**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 528**
600	-	-	**-**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 529**
800	-	-	**-**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 530**
1000	-	-	**-**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 531**
1250	-	-	**-**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 532**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

BESSEY
Einfach besser.





Ganzstahlschraubzwinge

mit ergonomischem 3-Komponenten-Kraftheft · Gleitschiene und Festbügel aus kaltgezogenem, vergütetem Hohlprofilstahl · verzinkt · Schiebeteil im Gesenk geschmiedet · vergütet und verzinkt · brünierte Trapezgewindespindel · bewegliche Stahldruckplatte

Ganzstahlschraubzwinge GZ-2K

Spannkraft bis zu 6.000 N · 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil · höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel · vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen · hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff · werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
120	60	13,5 x 6,5	**4000 831 490**	60	15,0 x 6,0	**4000 831 779**
160	80	16,0 x 7,5	**4000 831 491**	80	17,5 x 6,8	**4000 831 780**
200	100	19,5 x 9,5	**4000 831 492**	100	22,0 x 8,5	**4000 831 781**
250	120	22,0 x 10,5	**4000 831 493**	120	24,5 x 9,5	**4000 831 782**
300	140	25,0 x 12,0	**4000 831 494**	140	28,0 x 11,0	**4000 831 783**
400	120	25,0 x 12,0	**4000 831 495**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 784**
500	120	25,0 x 12,0	**4000 831 496**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 785**
600	120	25,0 x 12,0	**4000 831 497**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 786**
800	120	27,0 x 13,0	**4000 831 498**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 787**
1000	120	27,0 x 13,0	**4000 831 499**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 788**

PROMAT

BESSEY
Einfach besser.





Hochleistungszwinge

Festbügel aus kaltgezogenem Profilstahl · Gleitbügel gesenkgeschmiedet · vergütet · verzinkt · Spindel mit Trapezgewinde und SW 17 am Spindelende · beweglicher (bis 35°) Druckplatte und Knebelgriff für schwere Beanspruchung beim Spannen von Werkstücken im Stahlbau · Schlossereien · Holzverleimungen · Maschinenbau usw. · für Spannkräfte von 12 kN bei 150 mm Spannweite

Hochleistungszwinge SGM

schnellerer Spannkraftaufbau durch optimierte Profilform · 20% mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung · Gleitbügel in U-Form für höchste Stabilität · Spannkraft bis zu 12000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 N.m · lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
250	120	30 x 15	**4000 831 465**	140	34,0 x 13,0	**4105 700 025**
300	140	30 x 15	**4000 831 466**	140	34,0 x 13,0	**4105 700 030**
500	140	30 x 15	**4000 831 467**	140	34,0 x 13,0	**4105 700 050**
800	140	30 x 15	**4000 831 468**	140	34,0 x 13,0	**4105 700 080**
1000	-	-	**-**	140	34,0 x 13,0	**4105 700 100**

PROMAT

BESSEY
Einfach besser.





Hebelzwinge

Festbügel aus kaltgezogenem Profilstahl · Gleitbügel gesenkgeschmiedet mit Rastersystem · vergütet · verzinkt · Spann- und Lösehebel · bewegliche Druckplatte zum schnellen Spannen mit hoher Spannkraft (bis zu 8000 N)

Hebelzwinge GH

höhere Kraftreserven durch optimiertes Schienenprofil · gleichmäßiger Spannkraftaufbau · Lösehebel mit Abgleitschutz · bis zu 5 x schnelleres Spannen als herkömmliche Zwingen · unempfindlich gegen Vibrationen · hohe Spannkraft (bis zu 8500 N)

Spann-W. [mm]	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.	Ausladung [mm]	Schienenquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
120	-	-	**-**	60	15,0 x 6,0	**4000 831 587**
160	80	16,0 x 7,5	**4000 831 323**	80	17,5 x 6,8	**4000 831 571**
200	100	19,5 x 9,5	**4000 831 324**	100	22,0 x 8,5	**4000 831 572**
250	120	22,0 x 10,5	**4000 831 325**	120	24,5 x 9,5	**4000 831 573**
300	140	25,0 x 12,0	**4000 831 326**	140	28,0 x 11,0	**4000 831 574**
400	120	25,0 x 12,0	**4000 831 327**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 575**
500	120	25,0 x 12,0	**4000 831 328**	120	28,0 x 11,0	**4000 831 588**
600	120	25,0 x 12,0	**4000 831 329**	-	-	**-**



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Tieflochmarker

optimal zum Markieren an schwer zugänglichen Stellen, z. B. zum Kennzeichnen von Bohrlöchern oder zum Markieren an Abstandskanten · mit extra langem, feinem Mundstück (Länge ca. 20 mm) · permanente, geruchsarme und schnelltrocknende Tinte · wasserfest





Strichbreite [mm]	Farbe	Spitzenform	VE	Art.-Nr.
1,0	schwarz	Rundspitze	12	**4000 871 114**

Handsäge

Blatt aus Elektrostahl · geschränkt und geschärft · Holzgriff naturfarbig lackiert · mit 2 vernickelten Nieten · mit geschlossenem Griff



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Zahnteilung [mm]	Art.-Nr.
350	8	3	**4000 814 232**
400	8	3	**4000 814 233**
500	8	3	**4000 814 234**

Handsäge

gehärtet und geschliffen · mit ergonomischem Kunststoffgriff



Blattlänge [mm]	Verzahnung	Art.-Nr.
450	Normalzahnung	**4000 814 255**

Handsäge

mit 2-Komponenten-Komfortgriff · gehärtet und geschliffen · für Holz und dünnwandige Kunststoffe



4000 814 252



4000 814 258

Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Verzahnung	Art.-Nr.
350	12	feine Spezialzahnung	**4000 814 252**
450	7	Universalzahnung	**4000 814 254**
550	7	Spitzzahnung	**4000 814 258**

Handsäge

mit 2-Komponenten-Komfortgriff · feiner dreiseitiger Diamantschliff · gehärtete Zähne · für Tischlerplatten und Leimholz



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
450	11	**4000 814 264**

Stichsäge

mit 2-Komponentenkomfortgriff · feine Universalzahnung · gehärtet und geschliffen



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
300	7	**4000 814 257**

PROMAT

Furniersäge

mit 2-Komponentenkomfortgriff · feine Universalzahnung · gehärtet und geschliffen



Blattlänge [mm]	Zähne per Zoll	Art.-Nr.
325	15	**4000 814 256**

PROMAT

Feinsäge

Blatt aus Spezialstahl



4000 814 292



4000 814 296

Blattlänge [mm]	Blattbreite [mm]	Form	Eigenschaft	Art.-Nr.
250	60	gerade	-	**4000 814 292**
250	60	gerade	Zähne induktiv gehärtet	**4000 814 350**
250	60	gekröpft verstellbar	-	**4000 814 296**
250	60	gekröpft verstellbar	Zähne induktiv gehärtet	**4000 814 353**

PROMAT

Bügelsäge

Bügel aus Oval-Stahlrohr · lackiert · mit Spannhebel und Handschutz · gehärtete und geschliffene Hobelzahnung · für frisches Holz



Blattlänge [mm]	Art.-Nr.
530	**4000 814 333**
600	**4000 814 334**
760	**4000 814 335**

PROMAT

Bügelsägeblatt

aus Qualitätsstahl · extrem gehärtete Zahnspitzen · Hobelzahnung



Blattlänge [mm]	Anwendungsgebiete	Art.-Nr.
530	für frisches Holz	**4000 814 368**
600	für frisches Holz	**4000 814 369**
760	für frisches Holz	**4000 814 370**

PROMAT

TISCHLER-E·C·E-WERKZEUG





Doppelhobel

mit Weißbuchensohle · mit Handschutz, Horn und Schlagknopf · zum Glätten längs und schräg zur Faser

Hobeleisenbreite [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
48	240	**4000 815 045**

Doppelhobel

Hobelkörper aus gedämpftem Rotbuchenholz · mit in schräg verlaufenden Nuten aufgeleimter, verschleißfester Weißbuchensohle · fein lackiert · drehbares integriertes Keilwiderlager · Hobeleisen gebrauchsfertig geschärft und abgezogen · mit Handschutz und Schlagknopf

Länge [mm]	Art.-Nr.
240	**4000 815 060**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch





Putzhobel

mit Weißbuchensohle · mit Handschutz, Horn und Schlagknopf · 2-fach lackiert · zum Putzen von Vollholz und furnierten Flächen

Hobeleisenbreite [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
48	220	**4000 815 046**

Putzhobel

Hobelkörper aus gedämpftem Rotbuchenholz · mit in schräg verlaufenden Nuten aufgeleimter, verschleißfester Weißbuchensohle · fein lackiert · drehbares integriertes Keilwiderlager · Hobeleisen gebrauchsfertig geschärft und abgezogen · mit Handschutz und Schlagknopf

Länge [mm]	Art.-Nr.
220	**4000 815 062**





Schlichthobel

mit Weißbuchensohle · mit Handschutz, Horn und Schlagknopf · 2-fach lackiert · besonders für grobe Spanabnahme geeignet

Hobeleisenbreite [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
48	240	**4000 815 047**

Schlichthobel 105 S

mit Weißbuchensohle · mit integriertem Keilwiderlager, Handschutz und Schlagknopf, Hobeleisen gebrauchsfertig geschärft und abgezogen

Länge [mm]	Art.-Nr.
240	**4000 815 064**

Simshobel

mit Weißbuchensohle · 2-fach lackiert



Hobeleisenbreite [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
30	240	**4000 815 048**





Doppelsimshobel

mit Weißbuchensohle · 2-fach lackiert

Hobeleisenbreite [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
30	240	4000 815 049

Doppelsimshobel

mit Doppelhobeleisen · gebrauchsfertig geschärft und abgezogen

Länge [mm]	Art.-Nr.
270	4000 815 066





Stechbeitel

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · abgeflachtes **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit Zwinge

Schneiden-B. [mm]	Art.-Nr.
4	4000 815 164
6	4000 815 166
8	4000 815 168
10	4000 815 170
12	4000 815 172
14	4000 815 174
16	4000 815 176
18	4000 815 178
20	4000 815 180
22	4000 815 182
24	4000 815 184
26	4000 815 186
28	4000 815 188
30	4000 815 190
32	4000 815 191
35	4000 815 192
40	4000 815 193
45	4000 815 194
50	4000 815 195

Stechbeitel

DIN 5139 B · kurze, leichte Ausführung · hoch kohlenstoffhaltiger Werkzeug-Spezialstahl · blank geschliffen · mit Seitenfasen und abgeflachtem, lackiertem **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit 2 Stahlzwingen

	Art.-Nr.
	4000 815 244
	4000 815 246
	4000 815 248
	4000 815 250
	4000 815 252
	4000 815 254
	4000 815 256
	4000 815 258
	4000 815 260
	4000 815 262
	4000 815 264
	4000 815 266
	4000 815 268
	4000 815 270
	4000 815 272
	4000 815 274
	4000 815 276
-	-
-	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Stechbeitelsatz

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · mit abgeflachtem **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit Zwinge

Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6,10,12,16,20,26 mm

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	4000 815 305

»KIRSCHEN« WERKZEUGE
Spitzenprodukte deutscher Qualität



Stechbeitelsatz

DIN 5139 · hoch kohlenstoffhaltiger Werkzeug-Spezialstahl · mit Seitenfasen und abgeflachtem, lackiertem **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit 2 Stahlzwingen

Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6,10,12,16,20,26 mm

Lieferung im Verkaufskarton

Art.-Nr.
4000 815 310

PROMAT



Stechbeitelsatz

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · mit abgeflachten **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit Zwinge

Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6,10,12,16,20,26 mm

Lieferung im Holzkasten

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	4000 815 306

»KIRSCHEN« WERKZEUGE
Spitzenprodukte deutscher Qualität



Stechbeitelsatz

DIN 5139 · hoch kohlenstoffhaltiger Werkzeug-Spezialstahl · mit Seitenfasen und abgeflachtem, lackiertem **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit 2 Stahlzwingen

Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6,10,12,16,20,26 mm

Lieferung im Holzkasten

Art.-Nr.
4000 815 312

Stechbeitelsatz

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · mit Weißbuchenheft Ulmer Form · mit Zwinge

Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6,8,10,12,16,20,22,24,26,30 mm

PROMAT



Inhalt	Art.-Nr.
10-teilig	4000 815 371

PROMAT



Stechbeitel

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · **2-Komponentenheft und Schlagknopf**

Schneiden-B. [mm]	Art.-Nr.
8	4000 815 222
10	4000 815 223
12	4000 815 224
16	4000 815 226
20	4000 815 228
24	4000 815 230
26	4000 815 231
30	4000 815 233
32	4000 815 280
35	4000 815 281
40	4000 815 282

PROMAT



Stechbeitelsatz

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · **2-Komponentenheft und Schlagknopf**
Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6, 10, 12, 16, 20, 26 mm

Lieferung im Holzkasten

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	4000 815 234

PROMAT



Stechbeitelsatz

CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · mit 2-Komponentenheft mit Schlagknopf
Inhalt:
je 1 St. Stechbeitel Schneidenbreite 6, 10, 12, 16, 20, 26 mm

Inhalt	Art.-Nr.
6-teilig	4000 815 373

PROMAT



Zimmermannsbeitel

CV-Stahl · nach DIN 5141 gefertigt · Klinge feingeschliffen · Kraftformheft Weißbuche · schwere Ausführung · mit Fiberglasscheibe zur Dämpfung

»KIRSCHEN« WERKZEUGE
Spitzenprodukte deutscher Qualität



Zimmermannsbeitel

DIN 5141 BHL · hoch kohlenstoffhaltiger Werkzeug-Spezialstahl · halblange, **schwere Ausführung** · blank geschliffen · mit Seitenfasen und starken, runden, lackierten **Weißbuchenheften Ulmer Form** · mit 2 Stahlzwingen und Lederscheibe

Schneiden-B. [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
26	4000 815 387	-
28	4000 815 388	4000 815 348
30	4000 815 389	4000 815 350
32	4000 815 390	4000 815 352
35	4000 815 391	4000 815 355
40	4000 815 392	4000 815 360
45	4000 815 393	-

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



»KIRSCHEN« WERKZEUGE
Spitzenprodukte deutscher Qualität



Hohlbeitel
eingeschliffen, abgeflachtes **Weißbuchenheft Ulmer Form**

Hohlbeitel
DIN 5142 · kurze, leichte Ausführung · hoch kohlenstoffhaltiger Spezialstahl · blank geschliffen · mit abgeflachtem, lackiertem **Weißbuchenheft Ulmer Form** · mit 2 Stahlzwingen

Schneiden-B. [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
6	4000 815 377	4000 815 366
10	4000 815 378	4000 815 368
12	4000 815 379	4000 815 370
16	4000 815 380	4000 815 372
18	4000 815 381	4000 815 367
20	4000 815 382	4000 815 374
26	-	4000 815 376
30	-	4000 815 369

Drechslerbeitelsatz
CV-Stahl · Klinge feingeschliffen · Klingenlänge 100 mm
Inhalt:
Abstechmeißel Spitz 13 mm, Hohlmeißel 10 mm, Schrägmeißel 5 mm, Spitzmeißel 13 mm, Rundmeißel 13 mm

Lieferung in Kunststofftasche

PROMAT



Inhalt	Art.-Nr.
5-teilig	4000 815 400

Schreinerwinkel
mit Holzschenkel und Messingbeschlag · Edelstahlzunge, Gehrung und Maßeinteilung

PROMAT



Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
200	4000 858 472
250	4000 858 473
300	4000 858 474
400	4000 858 475

Gehrungswinkel
mit Holzschenkel und Messingbeschlag · Edelstahlzunge

PROMAT



Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.	EUR	KS
300	4000 858 527	-	

Schmiege

mit lackiertem Buchenholzschenkel · Messingbeschlag · mit Edelstahlzunge



Schienenlänge [mm]	Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
250	175	**4000 858 515**
300	200	**4000 858 516**

Zimmermannswinkel

aus Stahl · **verzinkt · mit Skalierung · ohne Anreißöffnungen**



Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
600 x 280	**4000 858 450**
700 x 300	**4000 858 451**
800 x 320	**4000 858 452**

Zimmermannswinkel

aus Stahl · **verzinkt · mit Skalierung und Anreißöffnungen**



Schenkel-L. [mm]	Art.-Nr.
700 x 300	**4000 858 456**
800 x 320	**4000 858 457**

Schalungsbohrer

aus CV-Stahl · Sicherheitsschalungsbohrer aus hochwertigem Stahl zum Durchbohren der Schalung in einem Arbeitsgang



Ø [mm]	Länge [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
8	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 031**
8	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 051**
10	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 033**
10	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 053**
12	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 035**
12	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 055**
14	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 032**
14	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 057**
16	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 034**
16	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 059**
18	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 036**
18	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 061**
20	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 037**
20	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 063**
22	400	zylindrischer Schaft	**4000 863 038**
22	600	zylindrischer Schaft	**4000 863 065**
10	600	mit SDS-Plus Schaft	**4000 863 075**
12	600	mit SDS-Plus Schaft	**4000 863 076**
18	600	mit SDS-Plus Schaft	**4000 863 079**
20	600	mit SDS-Plus Schaft	**4000 863 080**
22	600	mit SDS-Plus Schaft	**4000 863 081**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Maschinenholzspiralbohrer

CV-Stahl · **zylindrischer Schaft** · mit durchgehender Hinterfräsung, Zentrierspitze und Vorschneidern



Ø [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
3,0	61	3	**4000 863 103**
4,0	75	4	**4000 863 104**
5,0	86	5	**4000 863 105**
6,0	93	6	**4000 863 106**
7,0	109	7	**4000 863 716**
8,0	117	8	**4000 863 108**
10,0	133	10	**4000 863 110**
12,0	151	8	**4000 863 112**
13,0	151	10	**4000 863 721**
14,0	160	10	**4000 863 114**
15,0	162	10	**4000 863 722**
16,0	162	10	**4000 863 116**
18,0	185	10	**4000 863 118**
20,0	205	13	**4000 863 120**
22,0	210	13	**4000 863 723**

Holzspiralbohrersatz

CV-Stahl · mit Zentrierspitze und 2 Hauptschneiden · mit zylindrischen Schäften
Lieferung in Kunststoffkassette



Ausführung [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
Ø 4, 5, 6, 8, 10	5 teilig	**4000 863 130**
Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9,10	8 teilig	**4000 863 717**

Schlangenbohrersatz

für alle Arbeiten in Hart- und Weichholz · Bohrer nach DIN gefertigt mit Sechskant-Aufnahme
Lieferung komplett in Holzkassette



Ausführung	Inhalt [mm]	Länge [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	230	**4000 863 252**
8-teilig	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	320	**4000 863 253**
6-teilig	Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20	460	**4000 863 251**

Forstnerbohrer

nach DIN 7483G · mit Zentrierspitze und 2 Hauptschneiden · Peripherieschneide



Ø [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
15	8	**4000 863 241**
20	8	**4000 863 242**
25	8	**4000 863 243**
30	8	**4000 863 244**
35	10	**4000 863 245**
40	10	**4000 863 246**

PROMAT



Forstnerbohrersatz

mit Zentrierspitze · Peripherieschneide und zwei Schneiden zum Bohren maßhaltiger und ausrißfreier Sacklöcher · abgesetzter Zylinderschaft
Lieferung im Holzkasten

Ausführung	Inhalt [mm]	Art.-Nr.
5-teilig	Ø 15, 20, 25, 30, 35	**4000 863 250**

PROMAT



Forstnerbohrersatz Type 0310

DIN 7483G · mit Zentrierspitze · Peripherieschneide · 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft · in Premiumqualität · geschmiedete Ausführung
Anwendungsbereiche: Zum Bohren von Sacklöchern, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer, leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien
Lieferung komplett in Holzkassette

Ausführung	Inhalt [mm]	Art.-Nr.
5-teilig	Ø 15, 20, 25, 30, 35	**4000 863 446**

PROMAT



Kunstbohrersatz

HM-bestückt · Zentrierspitze · mit 2 Vor- und 2 Hauptschneiden · diamantgeschliffene Schneiden
Inhalt:
je 1 St. HM-Kunstbohrer Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm

Lieferung komplett in Holzkassette

Ausführung	Inhalt	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
hartmetallbestückt	5-teilig	10	**4000 863 755**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert

Zahnform Trapezflachzahn (TF) neg.

Anwendung für Aluminium, Kunststoffe und beschichtete Plattenwerkstoffe, für Kappsägen



Außen-Ø	Schnittbreite [mm]	Bohrung	Zähnezahl	Art.-Nr.
250	3,2	30	80 neg.	**4000 814 882**
300	3,2	30	96 neg.	**4000 814 883**



Präzisionskreissägeblatt

unempfindlich gegen Nägel und Betonreste · hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · zum Sägen von Schalhölzern und -tafeln, Rund- und Kanthölzern mit Beton-, Beschlag- und Nagelresten sowie Gasbeton
Zahnform = flach mit Fase (FF)



4000 814 900

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
300	3,2	30	FF	20	**4000 814 900**
315	3,2	30	FF	20	**4000 814 901**
400	3,8	30	FF	28	**4000 814 903**
450	4,0	30	FF	32	**4000 814 904**
500	4,0	30	FF	36	**4000 814 905**



Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · für Lang- und Querschnitte in allen Naturhölzern, Holz-Plattenwerkstoffe, auch einseitig furniert oder einseitig kunststoffbelegt
Zahnform = Wechselzahn (W) mit Spanabweiser



4000 814 910

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
300	3,2	30	WZ	28	**4000 814 910**
315	3,2	30	WZ	28	**4000 814 911**
350	3,5	30	WZ	32	**4000 814 912**
400	3,5	30	WZ	36	**4000 814 913**
450	3,8	30	WZ	40	**4000 814 914**

PROMAT





Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · zum Sägen von Plattenwerkstoffen furniert oder einseitig kunststoffbelegt · Furnier paketweise längs · Hartgewebe · Hartpapier · beschichtete oder vergütete Plattenwerkstoffe · Schnittbreite: 3,2 mm · Bohrung: 30 mm

Zahnform = Universal-Wechselzahn (UW)

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
250	3,2	30	WZ	42	**4000 814 920**
300	3,2	30	WZ	48	**4000 814 921**

PROMAT





Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · für Plattenwerkstoffe edelfurniert oder einseitig kunststoffbelegt sowie für oberflächenvergütete Werkstoffe bei hoher Schnittgüte · Schnitthöhe bis 50 mm · Bohrung: 30 mm

Zahnform = Kunststoff-Wechselzahn (KW)

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
250	3,2	30	WZ	60	**4000 814 925**

PROMAT





Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · für Plattenwerkstoffe edelfurniert oder einseitig kunststoffbelegt sowie für oberflächenvergütete Werkstoffe bei hoher Schnittgüte · Schnitthöhe bis 25 mm · Kunststoffe bis 10 mm

Zahnform = Vielzahn-Wechselzahn (VW)

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
250	3,2	30	WZ	80	**4000 814 930**
300	3,2	30	WZ	96	**4000 814 931**

PROMAT





Präzisionskreissägeblatt

hartmetallbestückt, plangeschliffen und poliert · für Plattenwerkstoffe edelfurniert und beidseitig kunststoffbelegt sowie für oberflächenvergütete Werkstoffe bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte

Zahnform = Wechselzahn (W)

Außen-Ø [mm]	Schnittbreite [mm]	Bohrung [mm]	Zahnform	Zähnezahl	Art.-Nr.
160	2,6	16	WZ	36	**4000 814 835**
160	2,6	20	WZ	36	**4000 814 836**
190	2,8	30	WZ	42	**4000 814 847**
210	2,8	30	WZ	48	**4000 814 849**
216	3,0	30	WZ	48-neg.	**4000 814 851**
216	3,0	30	WZ	64-neg.	**4000 814 853**
160	2,6	20	WZ	20	**4000 814 860**
190	2,8	30	WZ	30	**4000 814 866**
230	3,0	30	WZ	34	**4000 814 869**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN Stichsägeblätter



passend zu: AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Flex, Hitachi, Holz-Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Protool

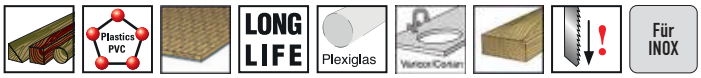
● = speziell geeignet ○ = geeignet		Holzwerkstoffe						Kunststoffe				Metalle				
Artikel/Säge-blatt	**Schnitt-länge**							Plastics PVC	CFK/GFK CRP/GRP	Plexiglas	Varicor/Corian	Für INOX			Cu. Ni. Mn. Zn	ALU
40 00 814 648	55 mm	●	●	●	●	●	●		○		○					
40 00 814 650	75 mm	●	●	●	●	●	○	●	○		○					
40 00 814 652	75 mm	●	●	●	●	●		●	○							
40 00 814 654	75 mm	●	●	●	●	●										
40 00 814 656	75 mm	●	●	●	●	●										
40 00 814 657	75 mm	●	●	●	●	●	○									
40 00 814 658	105 mm	●	●	●	●	●										
40 00 814 660	75 mm	●	●	●	●	●										
40 00 814 661	91 mm	●	●	●	●	●	○	●	●		●					
40 00 814 662	55 mm											○	●	●	●	
40 00 814 663	155 mm	●	●	●	●	●										
40 00 814 664	55 mm												●		○	●
40 00 814 665	105 mm											○	●		○	
40 00 814 666	55 mm											○	●		○	●
40 00 814 667	75 mm							○		○			○		○	●
40 00 814 668	50 mm												○	○	○	
40 00 814 671	105 mm	●	●	●	●	●		○	○							
40 00 814 672	75 mm	●	●	●	●	●	○	●	○		○					
40 00 814 673	75 mm	●	●	●	●	●		●	○							
40 00 814 675	75 mm	●	●	●	●	●										

● = speziell geeignet ○ = geeignet		div. Werkstoffe		Schnitteigenschaften					
Artikel/Säge-blatt	**Schnitt-länge**								LONG LIFE
40 00 814 648	55 mm			●				●	●
40 00 814 650	75 mm			●					
40 00 814 652	75 mm			●					
40 00 814 654	75 mm				●		●		
40 00 814 656	75 mm				●	●	●		
40 00 814 657	75 mm			●				●	
40 00 814 658	105 mm				●		●		
40 00 814 660	75 mm				●		●		
40 00 814 661	91 mm			●			●		
40 00 814 662	55 mm								
40 00 814 663	155 mm				●		●		
40 00 814 664	55 mm								●
40 00 814 665	105 mm	●							●
40 00 814 666	55 mm								
40 00 814 667	75 mm		○						
40 00 814 668	50 mm								●
40 00 814 671	105 mm			●					
40 00 814 672	75 mm			●					
40 00 814 673	75 mm			●					
40 00 814 675	75 mm				●		●		

Zeichenerklärung

- alle Hölzer
- beschichtete Spanplatten
- Spanplatten
- Hartholz
- Sperrholz
- Laminat/Parkett
- Kunststoff
- Kohlefaser/Kunststoff
- Plexiglas
- Varicor/Corian
- Für INOX Stahl rostfrei
- Stahlrohre
- Bleche
- Buntmetall
- Aluminium
- Sandwich-Material
- Gasbeton
- Eternit
- feiner Schnitt
- grober Schnitt
- Kurvenschnitt
- schneller Schnitt
- Zahnung auf Stoß
- LONG LIFE Long Life

PROMAT



Stichsägeblatt

aus legiertem Werkzeugstahl · passend für Stichsägen der Fabrikate AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, u.v.m.


4000 814 648


4000 814 650 + 4000 814 672


4000 814 652 + 4000 814 675


4000 814 654 + 4000 814 675


4000 814 656


4000 814 658


4000 814 660


4000 814 661


4000 814 663

entspricht Nr.	verzahnte Länge [mm]	Gesamt-L. [mm]	Zahnteilung [mm]	Ausführung	Anwendungsgebiete	Material	St. je Karte	Art.-Nr.
T 101 AiF	55	80	1,9	kreuz geschliffen, Zahnung auf Stoß	beschichtete, dünne Hölzer bis 20 mm, Laminat und Parkett	BIM	5	**4000 814 648**
T 101 B	75	100	2,5	kreuz geschliffen, konisch	für Hart- und Sperrholz, Kunststoff 3 - 30 mm	HCS	5	**4000 814 650**
T 101 B	75	100	2,5	kreuz geschliffen, konisch	für Hart- und Sperrholz, Kunststoff 3 - 30 mm	HCS	25	**4000 814 672**
T 101 D	75	100	4	kreuz geschliffen, konisch	für Hart- und Weichholz, Kunststoff 10 - 45 mm	HCS	5	**4000 814 652**
T 101 D	75	100	4	kreuz geschliffen, konisch	für Hart- und Weichholz, Kunststoff 10 - 45 mm	HCS	25	**4000 814 673**
T 101 BR	75	100	2,5	kreuz geschliffen, Zahnung auf Stoß	für alle Hölzer, Kunststoffe 3-30 mm	HCS	5	**4000 814 657**
T 144 D	75	100	4	geschränkt, geschliffen	für alle Hölzer 5-50 mm, schneller Schnitt	HCS	5	**4000 814 654**
T 144 D	75	100	4	geschränkt, geschliffen	für alle Hölzer 5-50 mm, schneller Schnitt	HCS	25	**4000 814 675**
T 244 D	75	100	4	geschränkt, geschliffen	Kurven-Sägeblatt, für alle Hölzer 5 - 50 mm	HCS	5	**4000 814 656**
T 111 C	75	100	3	geschränkt geschliffen	Weichholz, Kunststoffe 4-50 mm	HCS	5	**4000 814 660**
T 234X	91	117	2,5	3-fach geschliffen, konisch	Hart- und Weichholz, Kunststoffe	HCS	5	**4000 814 661**
T 344 D	105	132	4	geschränkt schräg geschärft	extra lang, für alle Hölzer, schneller Schnitt	HCS	5	**4000 814 658**
T 744 D	155	180	4	geschliffen, geschränkt, schräg geschärft	dickes Holz 5-120 mm	HCS	5	**4000 814 663**
T301CD	105	132	3	konisch, kreuz geschliffen	feiner Schnitt, für alle Hölzer, Kunststoffe 8-65 mm	HCS	5	**4000 814 671**

PROMAT



Stichsägeblatt

aus legiertem Werkzeugstahl · passend für Stichsägen der Fabrikate AEG, Bosch, DeWalt, Mafell, HOLZ-HER, Makita, Metabo, Milwaukee, u.v.m.


4000 814 662


4000 814 664


4000 814 665


4000 814 666 + 4000 814 677


4000 814 667


4000 814 668

entspricht Nr.	verzahnte Länge [mm]	Gesamt-L. [mm]	Zahnteilung [mm]	Ausführung	Anwendungsgebiete	Material	St. je Karte	Art.-Nr.
T 118 AHM	50	79	1,1	geschliffen HM Zähne	für Stahl, Bleche und rostfreie Stähle 1,5-3 mm	HM	2	**4000 814 668**
T 118 A	55	76,5	1,2	gewellt gefräst	dünne Bleche aus Stahl 1,2-2 mm	HSS	5	**4000 814 662**
T 118 AF	55	76,5	1,2	gewellt gefräst	flexibel, Bleche aus Stahl und rostfreiem Stahl 1,2-3 mm	BIM	5	**4000 814 664**
T 118 B	55	76,5	2	gewellt gefräst	Buntmetalle, Stahl, Aluminium 2,5-6 mm	HSS	5	**4000 814 666**
T 118 B	55	76,5	2	gewellt gefräst	Buntmetalle, Stahl, Aluminium 2,5-6 mm	HSS	25	**4000 814 677**
T 127 D	75	100	3	geschränkt	Buntmetalle, Aluminium, Stahl 3-15 mm, Kunststoffe	HSS	5	**4000 814 667**
T 318 AF	105	132	1	gewellt gefräst	flexibel, für Stahl 1- 3 mm , Sandwich-Material bis 80 mm	BIM	5	**4000 814 665**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT

Stichsägeblatt

aus legiertem Werkzeugstahl · passend für Stichsägen der Fabrikate AEG, Bosch, DeWalt, Festool, Mafell, Makita, Metabo, u.v.m.



4000 814 670

entspricht Nr.	verzahnte Länge [mm]	Gesamt-L. [mm]	Zahnteilung [mm]	Ausführung	Anwendungsgebiete [mm]	Material	St. je Karte	Art.-Nr.
T 718 BF	155	180	2	gefräst gewellt	Metall, Sandwichmaterial 2,5-120	BIM	5	**4000 814 670**

Stichsägeblattsortiment

PROMAT

aus legiertem Werkzeugstahl · passend für Stichsägen der Fabrikate Bosch, DeWalt, Festool, Flex, Makita, Metabo

Art.-Nr. 4000 814 678 für Holz/Kunststoff bestehend aus:
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 654 - entspricht Bosch-Nr. T 144 D
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 650 - entspricht Bosch-Nr. T 101 B
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 652 - entspricht Bosch-Nr. T 101 D
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 656 - entspricht Bosch-Nr. T 244 D
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 660 - entspricht Bosch-Nr. T 111 C

Art.-Nr. 4000 814 679 für Metall bestehend aus:
3 Stück Art.-Nr. 4000 814 662 - entspricht Bosch-Nr. T 118 A,
3 Stück Art.-Nr. 4000 814 666 - entspricht Bosch-Nr. T 118 B,
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 667 - entspricht Bosch-Nr. T 127 D,
2 Stück Art.-Nr. 4000 814 664 - entspricht Bosch-Nr. T 118 AF



4000 814 678



4000 814 679

6

Inhalt	Verwendung	Art.-Nr.
10-teilig	für Holz	**4000 814 678**
10-teilig	für Metall	**4000 814 679**

Stichsägeblattsortiment

PROMAT

Universal

Inhalt:
1 St. Stichsägeblatt für Hart- u. Sperrholz **Art.-Nr. 4000 814 650 (Bosch T 101 B)**
1 St. Stichsägeblatt für Hart- u. Weichholz sowie Kunststoffe **Art.-Nr. 4000 814 660 (Bosch T 111 C)**
1 St. Stichsägeblatt für alle Hölzer **Art.-Nr. 4000 814 654 (Bosch T 144 D)**
1 St. Stichsägeblatt für Stahl und Sandwich-Metall **Art.-Nr. 4000 814 665 (Bosch T 118 AF)**
1 St. Stichsägeblatt für Stahlrohre,-profile, Vollmaterial, Bleche **Art.-Nr. 4000 814 662 (Bosch T 118 A)**



Inhalt	Verwendung	Art.-Nr.
5-teilig	für Holz / Metall	**4000 814 689**

PROMAT ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN Säbelsägeblätter



passend zu: AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, Elu, Fein, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Rems, Rockwell, Roller, Skil

• = speziell geeignet ○ = geeignet		Holzwerkstoffe						Kunststoffe		Metalle					div. Werkstoffe			Schnitteigenschaften			
Artikel/ Sägeblatt	**Schnitt-länge**									Für INOX				ALU							LONG LIFE
40 00 814 700	205 mm			•	•	•					○								•		•
40 00 814 702	130 mm	•	○					•								•			•		
40 00 814 704	220 mm		○				•												•		
40 00 814 706	130 mm	•	○																•		
40 00 814 710	130 mm									○	•	•			○			•			•
40 00 814 712	130 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 714	180 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 716	130 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 717	180 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 718	260 mm									○	•	○	•	•							•
40 00 814 881	130 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 892	180 mm									○	•	○						•			•
40 00 814 893	130 mm									○	•	○	•	○							•
40 00 814 894	130 mm									○	•	○	•	•							•
40 00 814 895	180 mm									○	•	○	•	•							•
40 00 814 896	205 mm			○	○	•		•		○	•						•		•	•	•
40 00 814 897	280 mm			○	○	•		•		○	•						•		•	•	•
40 00 814 898	130 mm									○	•	○	•	○							•
40 00 814 899	205 mm									○	•	○	•	○							•
40 00 814 906	260 mm									○	•	○	•	○							•
40 00 814 909	130 mm					•					○		○								
40 00 814 915	205 mm					•					○										
40 00 814 916	280 mm					•															
40 00 814 917	205 mm	•		○	○	○					○						•		•		•
40 00 814 918	280 mm	•		○	○	○					○						•		•		•
40 00 814 919	130 mm	•	○					•								•			•		
40 00 814 922	205 mm	•	○					•								•			•		
40 00 814 923	280 mm	•	○					•								•			•		
40 00 814 924	130 mm	•	○					•	○										•	•	•

Zeichenerklärung

- alle Hölzer
- Hartholz
- Palettenreparatur
- Fensterdemontage
- Holz-/Metallrückstände
- Grünholz
- Kunststoff
- Kohlefaser/Kunststoff
- Stahl rostfrei
- Stahlrohre
- Bleche
- Buntmetall
- Aluminium
- Sandwich-Material
- Gipskarton-Platten
- Demontage
- feiner Schnitt
- grober Schnitt
- Kurvenschnitt
- Long Life

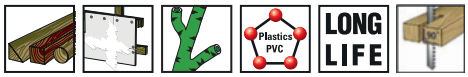
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Säbelsägeblatt

Hartmetall verzahnt · für schnelle Schnitte in Metall · Edelstahl · Buntmetall · Armierung · SML-Guss · Fahrzeugteile (A/B/C Säule) und Metallverstärktes Gummi



Gesamt-L. [mm]	St. je Karte	Art.-Nr.
150	1	**4000 814 927**
228	1	**4000 814 928**



Säbelsägeblatt

aus legiertem Werkzeugstahl · geschränkt · passend für Säbelsägen der Fabrikate AEG, DeWalt, Bosch, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, REMS, Roller, Milwaukee



4000 814 702 + 4000 814 919



4000 814 704



4000 814 706

entspricht Nr.	Gesamt-L. [mm]	Ausführung	Anwendungsgebiete	St. je Karte	Art.-Nr.
Bosch S 644 D	150	gefräst, geschränkt, schräg geschärft	für alle Hölzer	5	**4000 814 702**
Wilpu 3021/225	225	gefräst, geschränkt	Parallelschnitt, alle Hölzer, Kunststoffe, Gipskarton-Platten	5	**4000 814 922**
Bosch S 1344 D	300	gefräst, geschränkt	Parallelschnitt, alle Hölzer, Kunststoffe, Gipskarton-Platten	5	**4000 814 923**
Bosch S 611 DF	150	gefräst, geschränkt	Long Life, alle Hölzer, Kunststoffe, Parallelschnitt	5	**4000 814 924**
Bosch S 644 D	150	gefräst, geschränkt, schräg geschärft	Parallelschnitt, alle Hölzer, Kunststoffe, Gipskarton-Platten	25	**4000 814 919**
Wilpu 3019/150	150	gefräst, geschränkt	universal für Holz	5	**4000 814 706**
Bosch S 1531 L	240	kreuz geschliffen, induktiv gehärtet	für alle Hölzer, Grünholz	5	**4000 814 704**



Säbelsägeblatt

aus Bimetall · passend für Säbelsägen der Fabrikate AEG, DeWalt, Bosch, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, REMS, Roller, Milwaukee, u.v.m.



4000 814 700



4000 814 710



4000 814 712



4000 814 714



4000 814 716 + 4000 814 891



4000 814 717 + 4000 814 892



4000 814 718

entspricht Nr.	Gesamt-L. [mm]	Ausführung	Anwendungsgebiete	St. je Karte	Art.-Nr.
Bosch S 922 AF	150	gefräst, gewellt	flexibel, feingezahnt für rostfreie Stähle, Metall Stärke 1,2 mm	5	**4000 814 710**
Bosch S 922 EF	150	gefräst, gewellt	Metall, Inox	5	**4000 814 712**
Bosch S 922 BF	150	gefräst, gewellt	Metall, Inox	5	**4000 814 716**
Bosch S 922 BF	150	gefräst, gewellt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Buntmetall, rostfreier Stahl	25	**4000 814 891**
Bosch S 1122 EF	200	gefräst, gewellt	Metall, Inox	5	**4000 814 714**
Bosch S 1122 BF	200	gefräst, gewellt	Metall, Inox, Buntmetalle	5	**4000 814 717**
Bosch S 1122 BF	200	gefräst, gewellt	Metall, Inox, Buntmetalle	25	**4000 814 892**
Bosch S 1122 VF	225	gefräst, geschränkt	Metall, Buntmetall, Holz mit Nägeln	5	**4000 814 700**
Wilpu 3059/150	150	gefräst, geschränkt	Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Buntmetall, Holz mit Metallrückständen, Palettenreparaturen, Long Life	5	**4000 814 893**
Bosch S 922 HF	150	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Buntmetall, rostfreier Stahl	5	**4000 814 894**
Bosch S 1122 HF	200	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Buntmetall, rostfreier Stahl	5	**4000 814 895**
Bosch S 1211 HF	280	gefräst, geschränkt	Metall, Buntmetall, Inox	5	**4000 814 718**
Bosch S 1120 CF	225	gefräst, gewellt	Long Life, Holz mit Metallrückständen, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, rostfreier Stahl, Demontage, Parallelschnitt	3	**4000 814 896**
Wilpu 3050/300	300	gefräst, gewellt	Long Life, Holz mit Metallrückständen, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, rostfreier Stahl, Demontage, Parallelschnitt	3	**4000 814 897**
Wilpu 3016/150	150	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Holz mit Metallrückständen, Buntmetall, Aluminium, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 898**
Bosch S 1234 XF	225	geschränkt, gefräst	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Holz mit Metallrückständen, Buntmetall, Aluminium, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 899**
Wilpu 3016/280	280	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Holz mit Metallrückständen, Buntmetall, Aluminium, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 906**
Bosch S 1130 CF	225	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Holz mit Metallrückständen, Buntmetall, Aluminium, TWINCUT Verzahnung	3	**4000 814 907**
Bosch S 1230 CF	300	gefräst, geschränkt	Long Life, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Holz mit Metallrückständen, Buntmetall, Aluminium, TWINCUT Verzahnung	3	**4000 814 908**
Bosch S 936 BEF	150	gefräst, geschränkt	Long Life, Holz mit Metallrückständen, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Parallelschnitt, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 909**
Bosch S 1136 BEF	225	gefräst, geschränkt	Long Life, Holz mit Metallrückständen, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Parallelschnitt, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 915**
WILPU 3056/300	300	gefräst, geschränkt	Long Life, Holz mit Metallrückständen, Stahlrohre, -profile, Vollmaterial, Parallelschnitt, TWINCUT Verzahnung	5	**4000 814 916**
WILPU 3058	225	gefräst, geschränkt	Long Life, alle Hölzer, Holz mit Metallrückständen, Demontage, Parallelschnitt	3	**4000 814 917**
Bosch S 1110 VF	300	gefräst, geschränkt	Long Life, alle Hölzer, Holz mit Metallrückständen, Demontage, Parallelschnitt	3	**4000 814 918**

PROMAT

Säbelsägeblattset

3er Sortiment Säbelsägeblätter · passend für Säbelsägen der Fabrikate AEG, DeWalt, Bosch, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, REMS, Roller, Milwaukee
Lieferung in Kunststofftasche



4000 814 874



4000 814 875



4000 814 876

Inhalt	Anwendungsgebiete	bestehend aus	Art.-Nr.
3-teilig	für Holz	je 1 x 4000 814 702 / je 1 x 4000 814 704 / je 1 x 4000 814 706	**4000 814 874**
3-teilig	Universal	je 1 x 4000 814 704 / je 1 x 4000 814 700 / je 1 x 4000 814 716	**4000 814 875**
3-teilig	für Metall	je 1 x 4000 814 716 / je 1 x 4000 814 717 / je 1 x 4000 814 712	**4000 814 876**

PROMAT

RUKO





Lochsäge

HSS-Bi-Metall · die bruchsichere Konstruktion der Lochsägen eignet sich zum Schneiden runder Löcher in praktisch alle bearbeitbaren Materialien, einschließlich Gusseisen, Kupfer, Bronze, Aluminium und Holz · alle Abmessungen haben **4/6-Kombizahn** und können **bis zu einer Schnitttiefe von 38 mm** eingesetzt werden · die dazugehörigen Aufnahmeschäfte ermöglichen ein leichtes und schnelles Einspannen in Hand- bzw. stationäre Bohrmaschinen

Lieferung ohne Aufnahmeschaft

Lochsäge

HSS-Bi-Metall · die variable Zahnung sorgt bei leicht zerspanbaren Werkstoffen für einen gleichmäßigeren Schnitt und geringeren Kraftaufwand · durch die geringere Vibration und Wärmeentwicklung beim Schneiden wird eine bis zu dreifache Standzeiterhöhung erzielt · geeignet für das Schneiden von unlegierten Stahl (bis 700 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung · einsetzbar in Hand- und Säulenbohrmaschinen

Sägen-Ø [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
16	4000 814 610	8000 422 815
17	4000 814 538	8000 422 816
19	4000 814 611	8000 422 817
20	4000 814 612	8000 422 865
21	4000 814 539	8000 422 818
22	4000 814 613	8000 422 819
24	4000 814 540	8000 422 820
25	4000 814 614	8000 422 821
27	4000 814 541	8000 422 822
29	4000 814 615	8000 422 824
30	4000 814 616	8000 422 825
32	4000 814 617	8000 422 826
33	4000 814 542	8000 422 827
35	4000 814 618	8000 422 828
38	4000 814 620	8000 422 831
40	4000 814 621	8000 422 832
41	4000 814 543	8000 422 833
43	4000 814 544	8000 422 834
44	4000 814 622	8000 422 835
46	4000 814 545	8000 422 836
48	4000 814 546	8000 422 837
51	4000 814 623	8000 422 839
54	4000 814 624	8000 422 841
57	4000 814 625	8000 422 843
60	4000 814 627	8000 422 845
64	4000 814 628	8000 422 847
65	4000 814 548	8000 422 848
67	4000 814 629	8000 422 849
68	4000 814 630	8000 422 850
70	4000 814 631	8000 422 851
76	4000 814 632	8000 422 853
79	4000 814 551	8000 422 854
83	4000 814 633	8000 422 855
86	4000 814 552	8000 422 856
92	4000 814 634	8000 422 858
95	4000 814 635	8000 422 859
102	4000 814 636	8000 422 805
105	4000 814 637	8000 422 806
111	4000 814 558	8000 422 808
114	4000 814 638	8000 422 809
121	4000 814 559	8000 422 810
127	4000 814 561	8000 422 811
140	4000 814 562	8000 422 813
152	4000 814 563	8000 422 814

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

RUKO





Lochsäge

HSS-Co8 · die bruchsichere Konstruktion der Lochsägen eignet sich zum Schneiden runder Löcher in praktisch alle bearbeitbaren Materialien, einschließlich Gusseisen, VA- und Werkzeugstählen, Kupfer, Bronze, Aluminium und Holz · alle Abmessungen haben **4/6-Kombizahn** und können **bis zu einer Schnitttiefe von 38 mm** eingesetzt werden · die dazugehörigen Aufnahmeschäfte ermöglichen ein leichtes und schnelles Einspannen in Hand- bzw. stationäre Bohrmaschinen

Lochsäge

HSSE-Co8-Bi-Metall · die Feinverzahnung ist besonders gut für Metalle geeignet · sie sorgt für einen ruhigeren Lauf und geringeren Kraftaufwand · durch die geringere Wärmeentwicklung beim Schneiden wird die Standzeit besonders bei Metallen erhöht · geeignet für unlegierte und legierte Stähle (bis 1000 N/mm² Festigkeit), hochchromlegierte Stähle wie VA, rost- und säurebeständige Stähle, Bunt- und Leichtmetalle · einsetzbar in Hand- und Säulenbohrmaschinen

Lieferung ohne Aufnahmeschaft

Sägen-Ø [mm]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
16	4000 800 195	8000 422 934
17	4000 800 196	8000 422 937
19	4000 800 197	8000 422 939
20	4000 800 198	8000 422 940
21	4000 800 199	8000 422 941
22	4000 800 200	8000 422 943
24	4000 800 201	8000 422 944
25	4000 800 202	8000 422 945
27	4000 800 203	8000 422 946
29	4000 800 204	8000 422 948
30	4000 800 205	8000 422 949
32	4000 800 206	8000 422 950
33	4000 800 207	8000 422 951
35	4000 800 208	8000 422 952
38	4000 800 209	8000 422 955
40	4000 800 210	8000 422 956
41	4000 800 211	8000 422 957
43	4000 800 212	8000 422 958
44	4000 800 213	8000 422 959
46	4000 800 214	8000 422 960
48	4000 800 215	8000 422 961
51	4000 800 216	8000 422 963
54	4000 800 217	8000 422 965
57	4000 800 218	8000 422 967
60	4000 800 219	8000 422 969
64	4000 800 220	8000 422 971
65	4000 800 221	8000 422 972
67	4000 800 222	8000 422 973
68	4000 800 223	8000 422 974
70	4000 800 224	8000 422 975
76	4000 800 225	8000 422 977
79	4000 800 226	8000 422 922
83	4000 800 227	8000 422 978
86	4000 800 228	8000 422 979
92	4000 800 229	8000 422 981
95	4000 800 230	8000 422 982
102	4000 800 231	8000 422 923
105	4000 800 232	-
111	4000 800 233	8000 422 926
114	4000 800 234	8000 422 927
121	4000 800 235	8000 422 928
127	4000 800 236	8000 422 929
140	4000 800 237	8000 422 932
152	4000 800 238	8000 422 933

PROMAT

NEU

Lochsägensatz

Bi-Metall · 4/6-Kombizahn · zum Schneiden von Löchern in unlegierte Stähle, Aluminium, Guss, Kupfer, Bronze, Holz und Kunststoffen · **Schnitttiefe 38 mm** · **speziell für Elektriker**

Inhalt Art.-Nr. 4000 814 643
je 1 Lochsäge Ø 22, 29, 35, 44, 51 und 68 mm

Inhalt Art.-Nr. 4000 814 644:
je 1 Lochsäge Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57 und 68 mm

Inhalt Art.-Nr. **4000 814 549:**
je 1 Lochsäge Ø 16, 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 68 und 76 mm

Inhalt Art.-Nr. 4000 814 655:
je 1 Lochsäge Ø 16, 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 64 und 76 mm

Inhalt Art.-Nr. 4000 814 647:
je 1 Lochsäge Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 76, 83, 92, 95, 105 und 114 mm

Jeder Satz inkl.
je 1 Aufnahmeschaft in den Größen 9,5 und 11 mm
je 1 Ersatzspiralbohrer
Lieferung im Koffer


4000 814 643


4000 814 644


4000 814 647


4000 814 655

Inhalt	Sägen-Ø [mm]	Art.-Nr.
10-teilig	22- 68	**4000 814 643**
13-teilig	19- 68	**4000 814 644**
16-teilig	16- 76	**4000 814 655**
17-teilig	19-114	**4000 814 647**
16-teilig	16- 76	**4000 814 549**

6

PROMAT

Lochsägensatz

HSS-Co8 · 4/6-Kombizahn · zum Schneiden von Löchern in legierte (rostfreie), unlegierte Stähle, Aluminium, Guss, Kupfer, Bronze, Holz und Kunststoffen · **Schnitttiefe 38 mm**

Inhalt Art.-Nr. 4000 800 192:
je 1 Lochsäge Ø 22, 29, 35, 44, 51 und 68 mm

Inhalt Art.-Nr. 4000 800 193:
je 1 Lochsäge Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57 und 68 mm

Inhalt Art.-Nr. 4000 800 194:
je 1 Lochsäge Ø 19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 76, 83, 92, 95, 105 und 114 mm

Jeder Satz inkl.
je 1 Aufnahmeschaft in den Größen 9,5 und 11 mm
je 1 Ersatzspiralbohrer
Lieferung im Koffer


4000 800 192


4000 800 193


4000 800 194

Inhalt	Sägen-Ø [mm]	Art.-Nr.
10-teilig	22- 68	**4000 800 192**
13-teilig	19- 68	**4000 800 193**
17-teilig	19-114	**4000 800 194**

PROMAT

1/4"
6,3 mm

Aufnahmeschaft

die Aufnahmen für die Lochsägen werden jeweils mit einem **6,35 mm** (1/4")-Führungsbohrer geliefert · eine Feststellschraube ermöglicht die Veränderung der Position des Führungsbohrers


4000 814 640


4000 814 641

Aufnahme [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
6-KT 9,5	mit Zentrierbohrer	**4000 814 640**
6-KT 11,0	mit Zentrierbohrer	**4000 814 641**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Führungsbohrer

durch eine Feststellschraube wird er in der Aufnahme befestigt und gehalten · die Abflachung auf dem Bohrerschaft bewirkt eine genaue Einstellung des Bohrers, über die Schneidzähne der Lochsäge hinausgehend
die kurze Ausführung ist passend für die Aufnahmeschäfte Art.-Nr. 4000 814 640 und 4000 814 641



Ø	Länge [mm]	Ausführung	Material	Art.-Nr.
6,35	70	kurz	HSS	**4000 814 642**
6,35	110	lang	HSS	**4000 814 639**
6,35	70	kurz	HSS-Co8	**4000 800 240**
6,35	110	lang	HSS-Co8	**4000 800 239**

Lochsäge

Flachschnitt · hartmetallbestückte Schneiden erlauben mehrmaliges Nachschleifen · auswechselbarer Zentrierbohrer · Auswurffeder für den Bohrkern für Materialstärken bis 4 mm bei unlegierten Stählen · Edelstahl bis 2 mm · ab 31 mm Ø mit spezialgehärtetem Aufnahmehalter · **Bohrkörper 12 mm · Schnitttiefe 4 mm**
Lieferumfang Lochsäge inkl. Bohrer und Auswurffeder
Anwendungshinweis: Beim Sägen von Metallen hochwertiges Schneidöl verwenden, bei Guss kein Schneidöl verwenden und beim Sägen von Aluminium Petroleum zuführen



Sägen-Ø [mm]	Schnitt-T. [mm]	Art.-Nr.
16	4	**4000 800 041**
17	4	**4000 800 042**
18	4	**4000 800 043**
19	4	**4000 800 044**
20	4	**4000 800 045**
21	4	**4000 800 046**
22	4	**4000 800 047**
23	4	**4000 800 048**
24	4	**4000 800 049**
25	4	**4000 800 050**
26	4	**4000 800 051**
27	4	**4000 800 052**
28	4	**4000 800 053**
29	4	**4000 800 054**
30	4	**4000 800 055**
31	4	**4000 800 056**
32	4	**4000 800 057**
33	4	**4000 800 058**
34	4	**4000 800 059**
35	4	**4000 800 060**
36	4	**4000 800 061**
37	4	**4000 800 062**
38	4	**4000 800 063**
39	4	**4000 800 064**
40	4	**4000 800 065**
41	4	**4000 800 066**
42	4	**4000 800 067**
43	4	**4000 800 068**
44	4	**4000 800 069**
45	4	**4000 800 070**
46	4	**4000 800 071**
47 (PG36)	4	**4000 800 072**
48	4	**4000 800 073**
49	4	**4000 800 074**
50	4	**4000 800 075**
51	4	**4000 800 076**
52	4	**4000 800 077**
53	4	**4000 800 078**
54 (PG42)	4	**4000 800 079**
55	4	**4000 800 080**
56	4	**4000 800 081**
57	4	**4000 800 082**
58	4	**4000 800 083**
59	4	**4000 800 084**
60 (PG48)	4	**4000 800 085**
65	4	**4000 800 086**
68	4	**4000 800 087**
70	4	**4000 800 088**
75	4	**4000 800 089**
80	4	**4000 800 090**
85	4	**4000 800 091**
90	4	**4000 800 092**
95	4	**4000 800 093**
100	4	**4000 800 094**
105	4	**4000 800 095**
110	4	**4000 800 096**
111	4	**4000 800 097**
115	4	**4000 800 098**
120	4	**4000 800 099**

PROMAT



Lochsägensatz

Flachschnitt · hartmetallbestückte Schneiden erlauben mehrmaliges Nachschleifen · auswechselbarer Zentrierbohrer · Auswurffeder für den Bohrkern für Materialstärken bis 4 mm bei unlegierten Stählen · Edelstahl bis 2 mm · **Schnitttiefe 4 mm**
Inhalt:
je 1 Stück HM-bestückte Lochsäge Ø 16 / 20 / 25 / 32 und 40 mm
je 1 Winkelschraubendreher SW 2,5 / 3,0 und 4,0
Lieferung im Koffer
Anwendungshinweis: Beim Sägen von Metallen hochwertiges Schneidöl verwenden, bei Guss kein Schneidöl verwenden und beim Sägen von Aluminium Petroleum zuführen

Inhalt	Sägen-Ø [mm]	Art.-Nr.
8-teilig	16 - 40	**4000 800 100**

PROMAT



Lochsäge

Mehrbereichsausführung · hartmetallbestückte Schneiden erlauben mehrmaliges Nachschleifen · auswechselbarer Zentrierbohrer · Auswurffeder für den Bohrkern · für unlegierte Stähle und Edelstahl · zum Sägen von Flachmaterial · Rohrmaterial · gewölbten Flächen · Überlappungsbohrungen sind möglich · **Bohrkörper 30 mm · Schnitttiefe 20 mm, bei Handbohrmaschinen bis 6 mm**
Lieferumfang Lochsäge inkl. Bohrer und Auswurffeder mit 13 mm Aufnahmeschaft
Anwendungshinweis: Beim Sägen von Metallen hochwertiges Schneidöl verwenden, bei Guss kein Schneidöl verwenden und beim Sägen von Aluminium Petroleum zuführen

Sägen-Ø [mm]	Schnitt-T. [mm]	Art.-Nr.
18	20	**4000 800 109**
19	20	**4000 800 110**
20	20	**4000 800 111**
21	20	**4000 800 112**
22	20	**4000 800 113**
23	20	**4000 800 114**
24	20	**4000 800 115**
25	20	**4000 800 116**
26	20	**4000 800 117**
27	20	**4000 800 118**
28	20	**4000 800 119**
29	20	**4000 800 120**
30	20	**4000 800 121**
31	20	**4000 800 122**
32	20	**4000 800 123**
33	20	**4000 800 124**
34	20	**4000 800 125**
35	20	**4000 800 126**
36	20	**4000 800 127**
37	20	**4000 800 128**
38	20	**4000 800 129**
39	20	**4000 800 130**
40	20	**4000 800 131**
41	20	**4000 800 132**
42	20	**4000 800 133**
43	20	**4000 800 134**
44	20	**4000 800 135**
45	20	**4000 800 136**
46	20	**4000 800 137**
47	20	**4000 800 138**
48	20	**4000 800 139**
49	20	**4000 800 140**
50	20	**4000 800 141**
51	20	**4000 800 142**
52	20	**4000 800 143**
53	20	**4000 800 144**
54	20	**4000 800 145**
55	20	**4000 800 146**
56	20	**4000 800 147**
57	20	**4000 800 148**
58	20	**4000 800 149**
59	20	**4000 800 150**
60	20	**4000 800 151**
61	20	**4000 800 152**
62	20	**4000 800 153**
63	20	**4000 800 154**
64	20	**4000 800 155**
65	20	**4000 800 156**
66	20	**4000 800 157**
67	20	**4000 800 158**
68	20	**4000 800 159**
69	20	**4000 800 160**
70	20	**4000 800 161**
71	20	**4000 800 162**
72	20	**4000 800 163**
73	20	**4000 800 164**
74	20	**4000 800 165**
75	20	**4000 800 166**
76	20	**4000 800 167**
77	20	**4000 800 168**
78	20	**4000 800 169**

Fortsetzung >

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Fortsetzung

Sägen-Ø [mm]	Schnitt-T. [mm]	Art.-Nr.
79	20	**4000 800 170**
80	20	**4000 800 171**
81	20	**4000 800 172**
82	20	**4000 800 173**
83	20	**4000 800 174**
84	20	**4000 800 175**
85	20	**4000 800 176**
86	20	**4000 800 177**
87	20	**4000 800 178**
88	20	**4000 800 179**
89	20	**4000 800 180**
90	20	**4000 800 181**
91	20	**4000 800 182**
92	20	**4000 800 183**
93	20	**4000 800 184**
94	20	**4000 800 185**
95	20	**4000 800 186**
96	20	**4000 800 187**
97	20	**4000 800 188**
98	20	**4000 800 189**
99	20	**4000 800 190**
100	20	**4000 800 191**

Aufnahmeschaft

für Hartmetall bestückte Lochsägen mit Sechskantschaft



Aufnahme [mm]	Art.-Nr.
6-KT 10	**4000 800 101**
6-KT 13	**4000 800 102**
6-KT 13	**4000 800 103**

Aufnahmeschaft

für Hartmetall bestückte Lochsägen mit Sechskantschaft · komplett mit Zentriebohrer



Aufnahme	Ausführung	Art.-Nr.
6-KT	mit Zentrierbohrer	**4000 800 106**

Aufnahmeschaft

für Hartmetall bestückte Lochsägen mit MK 2 Aufnahme



Aufnahme	Ausführung	Art.-Nr.
MK 2	mit Zentrierbohrer	**4000 800 108**

Führungsbohrer

für HM bestückte Lochsägen
4000 800 104: für 4000 800 109 bis 4000 800 151
4000 800 204: für 4000 800 152 bis 4000 800 191
4000 800 304: für 4000 800 041 bis 4000 800 094
4000 800 305: für 4000 800 095 bis 4000 800 099



Ø	Länge [mm]	Ausführung	Material	Art.-Nr.
6	80	kurz	HSS	**4000 800 104**
8	80	kurz	HSS	**4000 800 105**
6	50	kurz	HSS	**4000 800 304**
8	50	kurz	HSS	**4000 800 305**

SDS plus

Schlagbohrkrone

hammerfest · mit Hartmetallschneiden · komplett mit **Aufnahmeschaft mit M16-Gewinde** und Zentrierbohrer · zum Bohren in Mauerwerk, Naturstein, Kunststein, Beton u. ä.



Nenn-Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Aufnahmeschaft	Ausführung	Art.-Nr.
68	50	180	SDS-plus	für Steckdosen	**4000 864 376**
80	50	180	SDS-plus	für Verteilerdosen	**4000 864 377**

Diamantdosensenker

mit M16-Aufnahme · Arbeiten **ohne** Schlag · **ohne** Aufnahmeschaft



Einsatzbereiche:
4000 864 385 + 4000 864 386: Ziegel, Mauerwerk, Porenbeton, Leichtbeton
4000 864 389 + 4000 864 390: Problemlöser für alle harten Materialien, Kalksandstein Rohdichte > 1,6

Aufnahmeschaft Art.-Nr. 4000 864 366 oder SDS+ Aufnahmeschaft 4000 864 364 mitbestellen.

Typ	Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Art.-Nr.
Laser Universal	68	60	**4000 864 385**
Laser Universal	82	60	**4000 864 386**
Superior	68	60	**4000 864 389**
Superior	82	60	**4000 864 390**

Aufnahmeschaft

Sechskant · mit Austriebskeil



Aufnahme	Ausführung	Art.-Nr.
6-KT	mit Austriebskeil	**4000 864 366**

Aufnahmeschaft

M16 · zu Art.-Nr. 4000 864 385, 4000 864 386, 4000 864 387, 4000 864 388, 4000 864 389, 4000 864 390
Lieferung inkl. Zentrierbohrer und Austreibkeil



Aufnahme	Ausführung	Art.-Nr.
SDS-plus	mit Zentrierbohrer	**4000 864 364**

Hartmetallzentrierbohrer

passend für Aufnahmeschaft M 16



Ø [mm]	Länge [mm]	Schneidstoff	Art.-Nr.
6,5	120	HM	**4000 864 365**

Betonbohrer

mit HM-Schneide · aus vergütetem Spezialstahl · erhöhte Bruchfestigkeit beim Schlageinsatz · spezielles Wendelprofil für schnellen Bohrfortschritt · mit **HM-Schneide**



Beton	★
Gasbeton/Ytong	★★★
Granit	★
Kalksandstein	★★★
Klinker	★★
Porenbeton	★
Marmor	★
Mauerwerk	★★★
Stein	★★
Wandfliesen	★
Dachziegel	★

Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Schaft-Ø [mm]	Art.-Nr.
4	35	75	4	**4000 864 102**
5	50	95	5	**4000 864 104**
6	60	100	6	**4000 864 106**
6	110	150	6	**4000 864 130**
8	80	120	8	**4000 864 110**
8	135	200	8	**4000 864 131**
10	80	120	10	**4000 864 114**
10	135	200	10	**4000 864 132**
12	90	150	10	**4000 864 116**
14	90	150	10	**4000 864 118**

Hartmetallschlagbohrersatz

Bohrer mit Zylinderschaft · **mit HM-Schneiden**
Inhalt:
je 1 HM-Schlagbohrer 4/75,5/85,8/120,10/120,12/150,2x6/100 mm

Lieferung in Kunststoffbox



Beton	★
Gasbeton/Ytong	★★★
Granit	★
Kalksandstein	★★★
Klinker	★★
Porenbeton	★
Marmor	★
Mauerwerk	★★★
Stein	★★
Wandfliesen	★
Dachziegel	★

Inhalt	Art.-Nr.
7-teilig	**4000 864 330**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Hammerbohrer

SDS-plus · effektiver Bohrmehl-abtransport durch aggressive Spitzen- und Wendel-Ausführung · zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

Anwendungsbereiche: Beton, Kalksandstein, Mauerwerk (für alle Beton- und Steinanwendungen)

Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
4,0	50	110	**4000 864 010**
4,0	100	-	**-**
5,0	50	110	**4000 864 011**
5,0	100	160	**4000 864 012**
5,0	150	-	**-**
5,0	300	-	**-**
6,0	50	110	**4000 864 013**
6,0	100	160	**4000 864 014**
6,0	150	210	**4000 864 015**
6,0	200	260	**4000 864 016**
6,0	300	-	**-**
6,0	400	-	**-**
6,5	150	210	**4000 864 017**
6,5	200	-	**-**
8,0	50	110	**4000 864 019**
8,0	100	160	**4000 864 020**
8,0	150	210	**4000 864 021**
8,0	200	260	**4000 864 022**
8,0	250	-	**-**
8,0	400	-	**-**
10,0	50	110	**4000 864 025**
10,0	100	160	**4000 864 026**
10,0	150	210	**4000 864 027**
10,0	200	260	**4000 864 028**
10,0	250	310	**4000 864 029**
10,0	400	450	**4000 864 030**
10,0	300	-	**-**
10,0	550	-	**-**
12,0	100	160	**4000 864 031**
12,0	150	210	**4000 864 032**
12,0	200	260	**4000 864 033**
12,0	250	310	**4000 864 034**
12,0	400	450	**4000 864 035**
12,0	550	-	**-**
14,0	100	160	**4000 864 037**
14,0	150	210	**4000 864 038**
14,0	200	250	**4000 864 039**
14,0	250	310	**4000 864 040**
14,0	400	450	**4000 864 041**
14,0	550	-	**-**
15,0	100	160	**4000 864 043**
15,0	150	-	**-**
15,0	200	-	**-**
16,0	100	160	**4000 864 045**
16,0	150	210	**4000 864 046**
16,0	250	300	**4000 864 047**
16,0	400	450	**4000 864 048**
16,0	550	600	**4000 864 049**
16,0	200	-	**-**
16,0	750	-	**-**
18,0	200	260	**4000 864 051**
18,0	250	300	**4000 864 052**
18,0	400	450	**4000 864 053**
18,0	150	-	**-**
20,0	250	300	**4000 864 055**
20,0	400	450	**4000 864 056**
20,0	150	-	**-**
20,0	550	-	**-**
22,0	400	450	**4000 864 057**
22,0	200	-	**-**
24,0	200	-	**-**
24,0	400	-	**-**
25,0	400	450	**4000 864 059**
25,0	200	-	**-**
26,0	400	-	**-**

heller



Hammerbohrer Bionic Pro

SDS-plus Zweischneider · der patentierte Hartmetall Bohrkopf sorgt für hohe Standzeiten und für besonders schnellen Bohrfortschritt - selbst in Armierung · zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

Anwendungsbereiche: Beton, Betonarmierung, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Fliesen, Marmor, Klinker

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
110	**4000 864 745**
160	**4000 864 746**
110	**4000 864 747**
160	**4000 864 748**
210	**4000 864 749**
360	**4000 864 627**
110	**4000 864 750**
160	**4000 864 751**
210	**4000 864 752**
260	**4000 864 753**
360	**4000 864 754**
460	**4000 864 619**
-	**-**
260	**4000 864 758**
110	**4000 864 760**
160	**4000 864 761**
210	**4000 864 762**
260	**4000 864 763**
310	**4000 864 764**
460	**4000 864 765**
110	**4000 864 767**
160	**4000 864 768**
210	**4000 864 769**
260	**4000 864 770**
310	**4000 864 771**
460	**4000 864 773**
360	**4000 864 772**
600	**4000 864 774**
160	**4000 864 776**
210	**4000 864 777**
260	**4000 864 778**
310	**4000 864 779**
450	**4000 864 780**
600	**4000 864 781**
160	**4000 864 784**
200	**4000 864 785**
250	**4000 864 786**
300	**4000 864 787**
450	**4000 864 788**
600	**4000 864 789**
160	**4000 864 791**
200	**4000 864 792**
250	**4000 864 793**
160	**4000 864 795**
200	**4000 864 796**
300	**4000 864 798**
450	**4000 864 799**
600	**4000 864 800**
250	**4000 864 797**
800	**4000 864 801**
250	**4000 864 805**
300	**4000 864 806**
450	**4000 864 807**
200	**4000 864 804**
300	**4000 864 812**
450	**4000 864 813**
200	**4000 864 811**
600	**4000 864 814**
450	**4000 864 817**
250	**4000 864 816**
250	**4000 864 821**
450	**4000 864 822**
450	**4000 864 825**
250	**4000 864 823**
450	**4000 864 828**

BOSCH



Hammerbohrer Plus-5

mit **SDS-plus Aufnahme**

- Verzahntes Hartmetall für reibungslose Arbeit ohne Festfressen
- Die Activteq-Zentrierspitze sorgt für aktives Schneiden in Beton und einen präzisen Lochdurchmesser
- Die AWB-Hartlöt- und Härtungstechnologie verringert Vibrationen beim Bohren, um die Belastung des Verwenders zu senken
- **2 Schneiden**

Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
110	**4000 909 800**
-	**-**
110	**4000 909 801**
160	**4000 909 802**
-	**-**
-	**-**
110	**4000 909 803**
160	**4000 909 804**
210	**4000 909 805**
260	**4000 909 806**
-	**-**
-	**-**
-	**-**
260	**4000 909 807**
110	**4000 909 809**
160	**4000 909 810**
210	**4000 909 811**
260	**4000 909 812**
310	**4000 909 813**
460	**4000 909 814**
-	**-**
160	**4000 909 816**
210	**4000 909 817**
260	**4000 909 818**
310	**4000 909 819**
460	**4000 909 821**
-	**-**
610	**4000 909 822**
160	**4000 909 823**
210	**4000 909 824**
260	**4000 909 825**
310	**4000 909 826**
460	**4000 909 827**
610	**4000 909 828**
160	**4000 909 830**
210	**4000 909 831**
260	**4000 909 832**
310	**4000 909 833**
460	**4000 909 834**
610	**4000 909 835**
160	**4000 909 837**
-	**-**
260	**4000 909 838**
-	**-**
210	**4000 909 839**
310	**4000 909 841**
460	**4000 909 842**
610	**4000 909 843**
-	**-**
-	**-**
-	**-**
300	**4000 909 846**
450	**4000 909 847**
200	**4000 909 845**
300	**4000 909 850**
450	**4000 909 851**
200	**4000 909 849**
600	**4000 909 852**
450	**4000 909 854**
250	**4000 909 853**
250	**4000 909 855**
450	**8000 341 434**
450	**8000 341 436**
250	**8000 341 435**
450	**8000 341 440**

PROMAT





Hammerbohrer Großpackung

SDS-plus · effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressive Spitzen- und Wendel-Ausführung · zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

Anwendungsbereiche: Beton, Kalksandstein, Mauerwerk (für alle Beton- und Steinanwendungen)

Beton	★★
Gasbeton/Ytong	★★★
Kalksandstein	★★★
Mauerwerk	★★★
Stein	★

Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Inhalt [St.]	Art.-Nr.
6,0	100	160	10	**4000 864 078**
8,0	150	210	10	**4000 864 080**
10,0	100	160	10	**4000 864 081**
10,0	150	210	10	**4000 864 082**

PROMAT



Hammerbohrersatz SDS-Plus

effektiver Bohrmehlabtransport durch aggressive Spitzen- und Wendel-Ausführung · zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM) nach Anforderungen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)

Anwendungsbereiche: Beton, Kalksandstein, Mauerwerk (für alle Beton- und Steinanwendungen)
Inhalt:
je 1 Bohrer 5 x 110 mm, 6 x 110 mm, 8 x 110 mm, 6 x 160 mm, 8 x 160 mm, 10 x 160 mm, 12 x 160 mm

Lieferung in Kunststoffbox

Beton	★★
Gasbeton/Ytong	★★★
Kalksandstein	★★★
Mauerwerk	★★★
Stein	★

Inhalt	Bestückung [mm]	Verpackung	Art.-Nr.
7-teilig	5 - 12	Kunststoffbox	**4000 864 095**



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT



Hammerbohrer Multicutter 4

SDS-plus mit 4 Hartmetallschneiden · hohe Standzeiten auch bei Armierungstreffern · Mehrschneider für Beton und Armierung · mit eingelassenem Hartmetallkopf für äußerste Widerstandsfähigkeit in Armierung und kraftvollen Bohrfortschritt · schneller Bohrfortschritt · optimiertes Kopf- und Wendeldesign für hochwirksamen Bohrmehltransport und minimale Staubverpuffung auch in tiefen Bohrlöchern · geringste Vibration durch computerberechnete Wendel reduziert die Belastung des Anwenders · einfaches Anbohren dank Zentrierspitze

heller PREMIUM TOOLS



Hammerbohrer 4Power

SDS-plus · 4 robuste Hartmetallschneiden für hohe Standzeiten auch bei Armierungstreffern · HST gehärteter Schaft · schnelles Bohren, gute Kraftübertragung, geringer Widerstand und besonders vibrationsarm

Lieferung in Tasche

BOSCH



Hammerbohrer Expert SDS-7X

langlebiges Bohren von Stahlbeton · mit Carbide Technology · dringt effektiv durch die Armierung · passend für alle SDS plus Bohrhämmer

Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
5,0	50	110	**4000 863 506**	110	**4000 865 242**	115	**4000 909 924**
5,0	100	160	**4000 863 507**	160	**4000 865 243**	165	**4000 909 925**
5,5	100	-	**-**	160	**4000 865 245**	-	**-**
6,0	50	110	**4000 863 513**	110	**4000 865 246**	115	**4000 909 926**
6,0	100	160	**4000 863 514**	160	**4000 865 247**	165	**4000 909 927**
6,0	150	210	**4000 863 515**	210	**4000 865 248**	215	**4000 909 928**
6,0	200	260	**4000 863 516**	260	**4000 865 249**	265	**4000 909 929**
6,5	50	-	**-**	110	**4000 865 250**	-	**-**
6,5	100	-	**-**	160	**4000 865 251**	165	**4000 909 931**
6,5	150	-	**-**	210	**4000 865 252**	215	**4000 909 932**
6,5	200	-	**-**	260	**4000 865 253**	265	**4000 909 933**
7,0	100	-	**-**	160	**4000 865 254**	-	**-**
7,0	150	-	**-**	210	**4000 865 255**	-	**-**
8,0	50	110	**4000 863 529**	110	**4000 865 256**	115	**4000 909 935**
8,0	100	160	**4000 863 530**	160	**4000 865 257**	165	**4000 909 936**
8,0	150	210	**4000 863 531**	210	**4000 865 258**	215	**4000 909 937**
8,0	200	260	**4000 863 532**	260	**4000 865 259**	265	**4000 909 938**
8,0	250	-	**-**	310	**4000 865 260**	315	**4000 909 939**
8,0	400	-	**-**	450	**4000 865 261**	465	**4000 909 940**
10,0	50	110	**4000 863 537**	110	**4000 865 262**	115	**4000 909 941**
10,0	100	160	**4000 863 538**	160	**4000 865 263**	165	**4000 909 942**
10,0	150	210	**4000 863 539**	210	**4000 865 264**	215	**4000 909 943**
10,0	200	260	**4000 863 540**	260	**4000 865 265**	265	**4000 909 944**
10,0	250	310	**4000 863 541**	310	**4000 865 266**	315	**4000 909 945**
10,0	400	460	**4000 863 543**	450	**4000 865 267**	465	**4000 909 947**
12,0	100	160	**4000 863 546**	160	**4000 865 268**	165	**4000 909 948**
12,0	150	210	**4000 863 547**	210	**4000 865 269**	215	**4000 909 949**
12,0	200	260	**4000 863 548**	260	**4000 865 270**	265	**4000 909 950**
12,0	250	310	**4000 863 549**	310	**4000 865 271**	315	**4000 909 951**
12,0	400	450	**4000 863 551**	450	**4000 865 272**	465	**4000 909 953**
12,0	550	600	**4000 863 552**	600	**4000 865 273**	-	**-**
14,0	200	260	**4000 863 556**	250	**4000 865 276**	265	**4000 909 956**
14,0	250	310	**4000 863 557**	300	**4000 865 277**	315	**4000 909 957**
14,0	400	450	**4000 863 558**	450	**4000 865 278**	465	**4000 909 959**
14,0	100	-	**-**	160	**4000 865 274**	165	**4000 909 954**
14,0	150	-	**-**	200	**4000 865 275**	215	**4000 909 955**
14,0	550	-	**-**	600	**4000 865 279**	-	**-**
16,0	150	210	**4000 863 563**	210	**4000 865 280**	215	**4000 909 963**
16,0	200	250	**4000 863 564**	260	**4000 865 281**	265	**4000 909 964**
16,0	250	310	**4000 863 565**	300	**4000 865 282**	315	**4000 909 965**
16,0	400	-	**-**	450	**4000 865 283**	465	**4000 909 966**
16,0	550	-	**-**	600	**4000 865 284**	-	**-**

Hammerbohrersatz Multicutter 4

SDSplus · mit 4 Schneiden · Set 7-tlg, Ø 5/6/6/8/8/10/12 mm

Lieferung in stabiler Kunstoffkassette

PROMAT



Inhalt	Bestückung [mm]	Verpackung	Art.-Nr.
7-teilig	5/6/6/8/8/10/12	Kunststoffkassette	**4000 863 580**

PROMAT

Hammerbohrer

SDS-max · sehr hohe Bohrgeschwindigkeit, da 2-Schneider · spezial gehärtete Oberfläche für erhöhte Bruchfestigkeit beim Hammerbohrbetrieb · zertifiziert durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer

Anwendungsbereiche: Beton, Stein, Mauerwerk, Klinker

Beton	★★★
Gasbeton/Ytong	★★★
Kalksandstein	★★
Klinker	★★
Mauerwerk	★★
Stein	★★★

Ø [mm]	Arbeits-L. [mm]	Gesamt-L. [mm]	Art.-Nr.
12,0	200	340	**4000 864 134**
12,0	400	540	**4000 864 135**
14,0	200	340	**4000 864 136**
14,0	400	540	**4000 864 137**
16,0	200	340	**4000 864 138**
16,0	400	540	**4000 864 139**
18,0	400	540	**4000 864 141**
20,0	200	320	**4000 864 142**
20,0	400	520	**4000 864 143**
22,0	400	520	**4000 864 145**
24,0	400	520	**4000 864 147**
25,0	400	520	**4000 864 149**
28,0	400	520	**4000 864 152**
30,0	400	520	**4000 864 154**
35,0	400	520	**4000 864 157**
40,0	400	520	**4000 864 158**

PROMAT



Spitzmeißel

aus hochwertigem Spezialstahl

Länge [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
250	SDS-plus	**4000 812 340**

PROMAT



4000 812 342



4000 812 466

Flachmeißel

aus hochwertigem Spezialstahl

Länge [mm]	Breite [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
250	20	SDS-plus	**4000 812 342**
250	25	SDS-plus	**4000 812 466**

PROMAT



4000 812 343

4000 812 344

Spatmeißel

aus hochwertigem Spezialstahl

Gesamt-L. [mm]	Schneiden-B. [mm]	Form	Aufnahme	Art.-Nr.
250	40	gebogen	SDS-plus	**4000 812 343**
250	40	gerade	SDS-plus	**4000 812 344**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDS plus

Einsteckwerkzeugset
geeignet für alle Maschinen
Inhalt: je 1 Spitz-Meißel, Flach-Meißel, Spat-Meißel
Lieferung in Kunstoffbox



Inhalt	Länge [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
3-teilig	250	SDS-plus	**4000 812 480**

SDS max

Spitzmeißel
aus hochwertigem Spezialstahl



Länge [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
280	SDS-max	**4000 812 349**
400	SDS-max	**4000 812 350**

SDS max

Flachmeißel
aus hochwertigem Spezialstahl



Länge [mm]	Breite [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
280	24	SDS-max	**4000 812 351**
400	24	SDS-max	**4000 812 352**

SDS max

Spatmeißel
aus hochwertigem Spezialstahl



Länge [mm]	Schneiden-B. [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
400	50	SDS-max	**4000 812 354**
300	80	SDS-max	**4000 812 355**

SDS max

Fliesenmeißel
aus hochwertigem Spezialstahl · mit SDS-max Aufnahme



Länge [mm]	Breite [mm]	Art.-Nr.
400	50	**4000 812 348**

SDS max

Einsteckwerkzeugset
geeignet für alle Maschinen
Inhalt:
je 1 Spitz-Meißel, Flach-Meißel, Spat-Meißel
Lieferung in Kunststoffbox



Inhalt	Länge [mm]	Aufnahme	Art.-Nr.
3-teilig	400	SDS-max	**4000 812 471**



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Foto: NORDWEST Handel AG

7 TECHNISCHER HANDEL



Wasserschlauch

4-lagig · **verwindungsfrei**
Decke: PVC, glatt
Seele: PVC, glatt
Farbe: leuchtorange, Sicherheitsfarbe
Temperaturbereich: -15 °C bis +60 °C
Einsatzbereiche: Bau- und Industriegewerbe, Kommunen, Land-/Forstwirtschaft, Baumschulen, Garten-/Landschaftsbau

Innen-Ø [mm] (Zoll)	Außen-Ø [mm]	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Länge [m]	VE	Art.-Nr.
13 (1/2)	18	2,5	12	36	0,166	50	50	**4000 350 015**
19 (3/4)	25	3	12	36	0,272	50	50	**4000 350 016**



EPDM Industrie- und Vielzweckschlauch

Made in Germany
Festigkeitsträger: Textileinlagen gewendelt
Decke: EPDM schwarz, glatt extrudiert, ozon- und witterungsbeständig
Seele: EPDM schwarz mit guter Chemikalienbeständigkeit
Temperaturbereich: -40 bis +100 °C
Elektrischer Widerstand: R< 10^6 Ω/m
Einsatzbereiche: kommunale Betriebe, Hoch- und Tiefbau, Industrie, Landschafts- und Gartenbau, der Landwirtschaft und vielen weiteren Bereichen. Schlauch für Reinigung, Bewässerung, Befüllen, Spritzen, Spülen und Entleeren.

Innen-Ø [mm] (Zoll)	Außen-Ø [mm]	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Biegeradius [mm]	Länge [m]	VE	Art.-Nr.
13 (1/2)	20	3,5	20	60	50	40	40	**4000 310 024**
19 (3/4)	28	4,5	20	60	65	40	40	**4000 310 025**
25 (1)	35	5	20	60	110	40	40	**4000 310 026**



NBR-Vielzweckschlauch

Made in Germany
Festigkeitsträger: Textileinlagen gewendelt
Decke: NBR schwarz, ozon-, witterungs-, UV-, öl-, fett- und chemikalienbeständig
Seele: NBR schwarz, glatt extrudiert
Temperaturbereich: -25 bis +85 °C, kurzzeitig bis +100 °C
Elektrischer Widerstand: Längenunabhängig elektrisch ableitfähig R< 10^6 Ω/m
Einsatzbereiche: In Bereichen des Maschinenbaus, der Land- und Forstwirtschaft, in Werkstätten, in der Schifffahrt, bei der Bahn. Er kann mit Kompressoren, Fasspumpen und Aggregaten benutzt werden.
Einsatz in der chemischen bzw. der petrochemischen Industrie und der Mineralölindustrie möglich.
Zum Durchleiten von Benzin, Mineralöl, Gasöl, Kerosin, Heiz- und Schmieröl, ölhaltiger Pressluft, Kalt- und Heißwasser mit und ohne Waschzusätzen, tierischen Fetten, vegetabilen Ölen, Propan, Butan, verdünnten Säuren, techn. Alkoholen, Schädlingsbekämpfungsmitteln, Salzlösungen, Naphtha.

Innen-Ø [mm] (Zoll)	Wandstärke [mm]	Betriebsdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Länge [m]	VE	Art.-Nr.
13 (1/2)	3,5	20	60	40	40	**4000 310 030**
19 (3/4)	4,5	20	60	40	40	**4000 310 031**



Bau-/Industrieschlauch

Made in Germany
Sicherheitsfarbe leuchtorange · gute Abriebfestigkeit und lange Lebensdauer · geringer Druckverlust · leicht und geschmeidig · kleiner Rollendruchmesser · wartungsfrei · leicht zu reparieren (Reparaturmaterial und Vulkanisiergerät werden auf Wunsch angeboten) · mit Kupplung System Storz
Gewebe: 100 % leuchtorangenes Polyestergarn, rundgewebt, max. Längsdehnung 3 %, max. Querdehnung 3 %
Innenauskleidung: hochwertiger synthetischer Gummi, alterungs- und ozonbeständig
Außen: unbeschichtet, leuchtorange
Extra: mit 2 Leckageschiebern
Temperaturbereich: -30 °C bis +80 °C
Einsatzbereiche: Industrie, Baugewerbe, Gärtnereien, Landwirtschaft

Innen-Ø [mm]	Betriebsdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Ausführung	Länge [m]	Art.-Nr.
52	13	40	Storz C PN6	20	**4000 350 075**
75	13	40	Storz B PN6	20	**4000 350 076**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

IP44

PROMAT

Kabelaufroller

Kabelaufroller mit Kabel in gekapselter Trommel mit Federzugautomatik · hochwertiges, robustes Kunststoffgehäuse · Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich · Trommel beidseitig kugelgelagert, arretierbar · optimierter Schlauchauslauf bietet idealen Kabelauszug · schwenkbare Wandkonsole mit Einrastmechanismus für schnelle Montage · mit Thermoschutzschalter und Gummikabel HO7RN-F · mit Eurokupplung · 1 m Anschlusskabel 3 x 1,5mm² mit Stecker
Griffbereite Aufbewahrung der Elektrowerkzeuge zur Vermeidung von Arbeitsunfällen und Kabelverschleiß.



Kabellänge [m]	**12**	**17**
Kabel	H07RN-F	H07RN-F
Leistungsquerschnitt	3 x 1,5 mm²	3 x 1,5 mm²
Art.-Nr.	**9000 425 386**	**9000 425 406**

Zubehör	**Art.-Nr.**
Ersatzkabel zu Art. 9000 425 386	**9000 425 394**

Druckluftschlauchaufroller

PROMAT

hochwertiges, robustes Kunststoffgehäuse · mit Federzugautomatik · Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich · Trommel beidseitig kugelgelagert, arretierbar · optimierter Schlauchauslauf bietet idealen Schlauchauszug · schwenkbare Wandkonsole mit Einrastmechanismus für schnelle Montage · Schlauch aus PUR / PVC · Schlauchende mit verpresstem Gewinde und Knickschutz
Für sichere und saubere Arbeitsplätze in Handwerk und Industrie.



Eingangsanschluss	**3/8 " AG**	**3/8 " AG**	**3/8 " AG**
Ausgangsanschluss	1/4 " AG	1/4 " AG	3/8 " AG
Betriebsdruck [bar]	12	12	15
Länge [m]	12	8	10
Schlauchnennweite [mm] Zoll	6 (1/4)	8 (5/16)	10 (3/8)
Art.-Nr.	**9000 425 383**	**9000 425 384**	**9000 425 385**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
Ersatzschlauch für Art. 9000 425 383	**9000 425 391**		
Ersatzschlauch für Art. 9000 425 385	**9000 425 392**		
Ersatzschlauch für Art. 9000 425 384	**9000 425 393**		






Schlauchschelle
nach DIN3017 · Werkstoff (W1) verzinkt · Sechskantschraube SW 7 · Schneckengewinde

Schlauchschelle
nach DIN 3017 · Werkstoff (W1) verzinkt Sechskantschraube (SW 7) mit Kreuzschlitz · mit Schneckengewinde

Schlauchschelle
nach DIN3017 · Werkstoff (W4) Edelstahl · Sechskantschraube SW 7 · Schneckengewinde

Schlauchschelle
nach DIN 3017 · Werkstoff (W4) Edelstahl · Sechskantschraube SW 7 · komplett Chrom-Nickel-Stahl (oder vergleichbar) - auch unter V2A (1.4301) bekannt

Band-B. [mm]	Spannbereich [mm]	VE	Art.-Nr.	VE	Art.-Nr.	VE	Art.-Nr.	VE	Art.-Nr.
9	8- 12	100	**4000 348 000**	50	**4000 351 300**	100	**4000 348 030**	50	**4000 351 200**
	10- 16	100	**4000 348 001**	50	**4000 351 301**	100	**4000 348 031**	50	**4000 351 201**
	12- 22	100	**4000 348 002**	50	**4000 351 302**	100	**4000 348 033**	50	**4000 351 203**
	12- 20	-	-	-	-	100	**4000 348 032**	50	**4000 351 202**
	16- 27	100	**4000 348 003**	50	**4000 351 303**	100	**4000 348 034**	50	**4000 351 204**
	20- 32	50	**4000 348 004**	50	**4000 351 304**	50	**4000 348 035**	50	**4000 351 205**
	23- 35	50	**4000 348 005**	-	-	-	-	50	**4000 351 206**
	25- 40	-	-	50	**4000 351 305**	50	**4000 348 037**	50	**4000 351 207**
	30- 45	-	-	-	-	-	-	25	**4000 351 208**
	32- 50	50	**4000 348 006**	25	**4000 351 306**	50	**4000 348 039**	25	**4000 351 209**
	40- 60	50	**4000 348 007**	25	**4000 351 307**	50	**4000 348 040**	25	**4000 351 210**
	50- 70	-	-	25	**4000 351 308**	-	-	25	**4000 351 211**
	60- 80	-	-	25	**4000 351 309**	-	-	25	**4000 351 212**
	70- 90	-	-	25	**4000 351 310**	-	-	25	**4000 351 213**
	80-100	-	-	25	**4000 351 311**	-	-	25	**4000 351 214**
	90-110	-	-	25	**4000 351 312**	-	-	25	**4000 351 215**
	100-120	-	-	25	**4000 351 313**	-	-	25	**4000 351 216**
	110-130	-	-	25	**4000 351 314**	-	-	-	-
12	16- 27	50	**4000 348 015**	50	**4000 351 315**	50	**4000 348 047**	50	**4000 351 220**
	20- 32	50	**4000 348 016**	50	**4000 351 316**	50	**4000 348 048**	50	**4000 351 221**
	23- 35	-	-	-	-	-	-	50	**4000 351 222**
	25- 40	50	**4000 348 017**	50	**4000 351 317**	50	**4000 348 050**	50	**4000 351 223**
	30- 45	-	-	-	-	-	-	50	**4000 351 224**
	32- 50	25	**4000 348 018**	25	**4000 351 318**	25	**4000 348 052**	50	**4000 351 225**
	40- 60	10	**4000 348 019**	25	**4000 351 319**	10	**4000 348 053**	25	**4000 351 226**
	50- 70	-	-	25	**4000 351 320**	10	**4000 348 054**	25	**4000 351 227**
	60- 80	-	-	25	**4000 351 321**	-	-	25	**4000 351 228**
	70- 90	-	-	25	**4000 351 322**	-	-	25	**4000 351 229**
	80-100	-	-	25	**4000 351 323**	-	-	25	**4000 351 230**
	90-110	-	-	25	**4000 351 324**	-	-	25	**4000 351 231**
	100-120	-	-	25	**4000 351 325**	-	-	25	**4000 351 232**
	110-130	-	-	25	**4000 351 326**	-	-	-	-

PROMAT

Anbaunebelöler



Temperaturbereich [°C]	-5 bis +60
Betriebsdruck [bar]	max. 8

Gewinde [mm] (Zoll)	Durchfluss [l/min]	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	2000	**4000 351 961**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Blaspistole

zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Werkstücken, Bohrungen, Hohlkörpern etc.



4000 351 970



4000 351 974

Gewindeanschluss Düse	M12x1,25
Betriebsdruck [bar]	max. 10
Gehäuse	Alu-Druckguss vernickelt

Anschlussart	Anschluss	Ausführung	Art.-Nr.
Kupplungsstecker	DN 7,2-7,8	ohne Düse	**4000 351 970**
Tülle	LW 9	mit Standarddüse	**4000 351 972**
Kupplungsstecker	DN 7,2-7,8	mit Standarddüse	**4000 351 974**

Spiralschlauch-Pistolen-Set

sofort einsatzfähiges Schlauchset · bestehend aus einem Spiralschlauch, Nylon 11 (PA) und einer Blaspistole aus Aluminium-Druckguss vernickelt



Innen-Ø [mm] Kupplung DN 7,2	Außen-Ø [mm]	Wandstärke [mm]	Länge [m]	Art.-Nr.
6	8	1	2,5	**8000 369 109**
6	8	1	5	**8000 369 110**

Blaspistole

Magnetausführung für Anwendungen mit Oberflächenschutz, wie z.B. Elektroindustrie, Lackier- und Oberflächentechnik und Feinwerktechnik · zum Ausblasen und Reinigen von Maschinen, Werkstücken, Bohrungen, Hohlkörpern etc. · der Magnet kann beidseitig befestigt werden



Gewindeanschluss Düse	M12x1,25
Betriebsdruck [bar]	max. 10
Gehäuse	Alu-Druckguss vernickelt

Anschlussart	Anschluss	Ausführung	Art.-Nr.
Kupplungsstecker	DN 7,2	mit Standarddüse und Magnet	**4000 350 049**

PROMAT

Schnellverschlusskupplung

Messing · einseitig absperrend



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis +100

Gewinde [mm] (Zoll) DN 7,2 Außengewinde	VE	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	10	4000 351 909
16,66 (G 3/8)	10	4000 351 910
20,95 (G 1/2)	10	4000 351 911

PROMAT

Schnellverschlusskupplung

Messing · einseitig absperrend



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis +100

Gewinde [mm] (Zoll) DN 7,2, Innengewinde	VE	Art.-Nr.
11,89 (G 1/4)	10	4000 351 912
15,39 (G 3/8)	10	4000 351 913
19,17 (G 1/2)	10	4000 351 914

PROMAT

Schnellverschlusskupplung

Messing · einseitig absperrend



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis +100

Schlauchweite DN 7,2, Tülle	VE	Art.-Nr.
LW 6	10	4000 351 915
LW 9	10	4000 351 916
LW 13	10	4000 351 917

PROMAT

Einstecktülle

Messing



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis 100

Schlauchweite Stecker DN 7,2	VE	Art.-Nr.
LW 6	10	4000 351 918
LW 9	10	4000 351 919
LW 13	10	4000 351 920

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Stecknippel
Messing



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis +100

Außengewinde [mm] (Zoll) Stecker DN 7,2	VE	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	10	4000 351 921
16,66 (G 3/8)	10	4000 351 922
20,95 (G 1/2)	10	4000 351 923

Stecknippel
Messing



Betriebsdruck [bar]	0-35
Temperaturbereich [°C]	-20 bis +100

Innengewinde [mm] (Zoll) Stecker DN 7,2	VE	Art.-Nr.
11,89 (G 1/4)	10	4000 351 924
15,39 (G 3/8)	10	4000 351 925
19,17 (G 1/2)	10	4000 351 926

Verteiler
Messing · fertig konfektioniert



4000 351 946- 4000 351 947



4000 351 948- 4000 351 949

Betriebsdruck [bar]	0-35

Gewinde [mm] (Zoll) IG, 2 Kupplungen DN 7,2	Art.-Nr.
15,39 (G 3/8)	4000 351 946
19,17 (G 1/2)	4000 351 947
IG, 3 Kupplungen DN 7,2	
15,39 (G 3/8)	4000 351 948
19,17 (G 1/2)	4000 351 949

PROMAT

Endverteilerdose

mit fertig konfektionierten Messing-Schnellverschlusskupplungen · mit einem robusten Messing-Gewindeeinsatz für hohe Anzugsmomente



4000 351 962



4000 351 963

Gehäuse	Glasfaserverstärkter Kunststoff
Betriebsdruck [bar]	max. 15
Temperaturbereich [°C]	-10 bis +50

Gewinde [mm] (Zoll)	Art.-Nr.
IG, 2 Kupplungen DN 7,2	
19,17 (G 1/2)	**4000 351 962**
26,44 (G 3/4)	**4000 351 964**
IG, 3 Kupplungen DN 7,2	
19,17 (G 1/2)	**4000 351 963**
26,44 (G 3/4)	**4000 351 965**

PROMAT

Sortimentsbox

mit Schnellverschlusskupplungen und Stecknippel DN 7,2 · Messing blank · handliche, robuste und qualitativ hochwertige Kunststoff-Sortimentsbox mit den gängigsten Artikeln unserer Schnellverschlusskupplungen DN 7,2, Einstecktüllen und Nippel · die gängigsten Messingkupplungen DN 7,2 sowie die zugehörigen Stecknippel sind in 19 Kunststoffboxen übersichtlich präsentiert · die Einsätze können herausgenommen und in der Box selbst individuell platziert werden · alle Einsätze sind mit den Artikelnummern der beinhalteten Teile beschriftet



Bestückung:
25 Schnellverschlusskupplungen mit Außengewinde: 10 x G 1/4, 5 x G 3/8, 10 x G 1/2
15 Schnellverschlusskupplungen mit Innengewinde: 5 x G 1/4, 5 x G 3/8, 5 x G 1/2
15 Schnellverschlusskupplungen mit Schlauchtülle: 5 x LW 6, 5 x LW 9, 5 x LW 13
15 Einstecktüllen: 5 x LW 6, 5 x LW 9, 5 x LW 13
15 Nippel mit Außengewinde: 5 x G 1/4, 5 x G 3/8, 5 x G 1/2
15 Nippel mit Innengewinde: 5 x G 1/4, 5 x G 3/8, 5 x G 1/2
1 PTFE-Dichtband

Inhalt	Art.-Nr.
101-teilig	**8000 368 997**

PROMAT

NEU

Sortimentsbox Messingdrehteile

handliche Kunststoff-Sortimentsbox mit reduzierter Bestückung, beinhaltet die gängigsten Tüllen, Doppelnippel und Reduziernippel unseres Messingdrehteile-Programms

Bestückung:
38 Einschraubschlauchtüllen G 1/4-6, G 1/4-9, G 3/8-9, G 1/2-9, G 1/2-13
32 Doppelnippel: G 1/4 x G 1/4, G 3/8 x G 3/8, G 1/2 x G 1/2
50 Reduziernippel: G 1/4 a. x G 1/8 i., G 3/8 a. x G 1/4 i., G 1/2 a. x G 3/8 i., G 1/2 a. x G 1/4 i.





Inhalt	Art.-Nr.
120-teilig	**8000 368 998**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Druckknopf-Sicherheitskupplung

hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung mit hohen Durchflusswerten · das Entkuppeln erfolgt durch zweimaliges Drücken des Druckknopfes · beim ersten Drücken erfolgt die Entlüftung der Kupplung, der Stecker bleibt in der Kupplung gesichert · beim zweiten Drücken wird der Stecker sicher gelöst · somit wird der berüchtigte "Peitschenhiebeffekt" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen · entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414



4000 351 993



4000 351 996



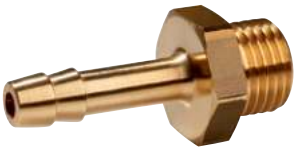
4000 351 990

Durchflussmenge (Luft) [l/min]	1800 (bei 6 bar, montiertem Stecker und Δp = 1 bar)
Betriebsdruck [bar]	12
Temperaturbereich [°C]	- 20 bis 70

Gewinde [mm] (Zoll)	Schlauchweite	Art.-Nr.
DN 7,4, Außengewinde		
13,16 (G 1/4)	-	**4000 351 990**
16,66 (G 3/8)	-	**4000 351 991**
20,95 (G 1/2)	-	**4000 351 992**
DN 7,4, Innengewinde		
11,89 (G 1/4)	-	**4000 351 993**
15,39 (G 3/8)	-	**4000 351 994**
19,17 (G 1/2)	-	**4000 351 995**
DN 7,4, Tülle		
-	LW 6	**4000 351 996**
-	LW 9	**4000 351 997**
-	LW 10	**4000 351 998**
-	LW 13	**4000 351 999**

Gewindetülle

Messing

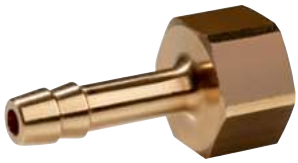


Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Gewinde [mm] (Zoll) Außengewinde	Schlauchweite	VE	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	LW 6	10	**4000 351 927**
13,16 (G 1/4)	LW 9	10	**4000 351 928**
13,16 (G 1/4)	LW 13	10	**4000 351 929**
16,66 (G 3/8)	LW 6	10	**4000 351 930**
16,66 (G 3/8)	LW 9	10	**4000 351 931**
16,66 (G 3/8)	LW 13	10	**4000 351 932**
20,95 (G 1/2)	LW 9	10	**4000 351 933**
20,95 (G 1/2)	LW 13	10	**4000 351 934**

Gewindetülle

Messing



Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Gewinde [mm] (Zoll) Innengewinde	Schlauchweite	VE	Art.-Nr.
11,89 (G 1/4)	LW 6	10	**4000 351 935**
11,89 (G 1/4)	LW 9	10	**4000 351 936**
11,89 (G 1/4)	LW 13	10	**4000 351 937**
15,39 (G 3/8)	LW 6	10	**4000 351 938**
15,39 (G 3/8)	LW 9	10	**4000 351 939**
15,39 (G 3/8)	LW 13	10	**4000 351 940**
19,17 (G 1/2)	LW 9	10	**4000 351 941**
19,17 (G 1/2)	LW 13	10	**4000 351 942**

Doppelschlauchtülle

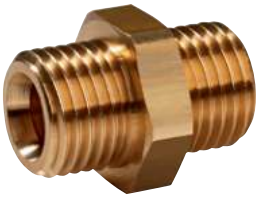
Messing



Betriebsdruck [bar]	max. 16
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Schlauchweite	VE	Art.-Nr.
LW 6	10	**4000 351 943**
LW 9	10	**4000 351 944**
LW 13	10	**4000 351 945**

PROMAT



Doppelgewindenippel

Messing zylindrisch

Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Außengewinde [mm] (Zoll)	VE	Art.-Nr.
13,16 x 13,16 (G 1/4 x G 1/4)	10	**4000 351 950**
13,16 x 16,66 (G 1/4 x G 3/8)	10	**4000 351 951**
16,66 x 16,66 (G 3/8 x G 3/8)	10	**4000 351 952**
16,66 x 20,95 (G 3/8 x G 1/2)	10	**4000 351 953**
20,95 x 20,95 (G 1/2 x G 1/2)	10	**4000 351 954**

PROMAT



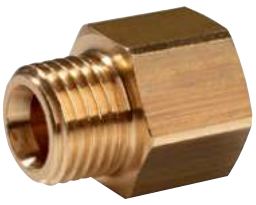
Reduziernippel

Messing · kurze Ausführung

Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Außengewinde [mm] (Zoll)	Innengewinde [mm] (Zoll)	VE	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	8,85 (G 1/8)	10	**4000 351 958**
16,66 (G 3/8)	11,89 (G 1/4)	10	**4000 351 959**
20,95 (G 1/2)	11,89 (G 1/4)	10	**4000 351 960**
20,95 (G 1/2)	15,39 (G 3/8)	10	**4000 351 955**
26,44 (G 3/4)	19,17 (G 1/2)	10	**4000 351 956**
33,25 (G 1)	24,66 (G 3/4)	10	**4000 351 957**

PROMAT



Reduziernippel

Messing

Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

Außengewinde [mm] (Zoll)	Innengewinde [mm] (Zoll)	VE	Art.-Nr.
9,73 (G 1/8)	11,89 (G 1/4)	10	**4000 351 901**
13,16 (G 1/4)	8,85 (G 1/8)	10	**4000 351 900**
13,16 (G 1/4)	15,39 (G 3/8)	10	**4000 351 902**
16,66 (G 3/8)	19,17 (G 1/2)	10	**4000 351 904**
20,95 (G 1/2)	15,39 (G 3/8)	10	**4000 351 903**

PROMAT



Schlauchanschluss

Messing · lösbar · Arbeitsdruck max. 25 bar

Betriebsdruck [bar]	max. 25
Temperaturbereich [°C]	max. 90

für Überwurfmuttern [mm] (Zoll))	Schlauchweite	VE	Art.-Nr.
13,16 (G 1/4)	LW 6	10	**4000 351 905**
13,16 (G 1/4)	LW 9	10	**4000 351 906**
16,66 (G 3/8)	LW 6	10	**4000 351 907**
16,66 (G 3/8)	LW 9	10	**4000 351 908**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Druckluftspezialöl

Spezialschmierstoff · hergestellt aus hochwertigen Grundölen unter Verwendung von besonders ausgesuchten Emulgatoren und Korrosionsschutzinhibitoren · Dichte bei 20°C: 860 kg/m³ (DIN EN ISO 12185) · Viskosität bei 40°C: 22 mm²/s (DIN EN ISO 3104) · Flammpunkt: > 190°C · DIN EN ISO 2592
Anwendungsgebiete: dient zur Schmierung von kleinen bis mittleren Druckluftwerkzeugen und zur Entwässerung von Druckluftanlagen



Gebinde	Inhalt [l]	VE	Art.-Nr.
Flasche	1	24 +	**4000 355 209** [1]

[1] Preis per St.

Gewebeband

PE-beschichtetes Gewebeband für vielseitige Anwendungen in Handwerk, Industrie und Freizeit · **zum Befestigen, Bündeln, Verpacken, für Abdeck- und Versiegelungsarbeiten, zur Transportsicherung etc.** · hohe Reißfestigkeit · sehr gute Klebkraft auf verschiedensten Untergründen · leicht handeinreißbar · Naturkautschuk-Kleber · wasserundurchlässig · Temperaturbeständigkeit 0 °C bis 60 °C (kurzfristig)



Breite [mm]	Länge [m]	Farbe	Art.-Nr.
48	50	silber	**4000 353 654**

1K-Montagepistole Lite

robuste Metallpistole mit gummiertem Griff · abgesetzes Pistolenrohr für hohe Stabilität · leicht justierbar durch griffige Messingstellschraube · zum Verarbeiten von 1K-PU-Pistolenschaum



Art.-Nr.
4000 356 205

1K-Montagepistole Profi

hochwertige Profi-Ausführung für den schweren Baustelleneinsatz · Metall · Komplett-Antihaft-Beschichtung · leicht und präzise einstellbar · ergonomischer Griff und Abzug für optimalen Halt · zum Verarbeiten von 1K PU-Pistolenschaum



Art.-Nr.
3000 264 110

Kartuschenpresse Profi

stabiles Profi-Werkzeug mit drehbarer Schale und extra starkem Schubklotz, gummiertem, abrutschsicherem Griff und Abzug · Schub- und Antriebsteile mit korrosionsgeschützter Speziallegierung · **Übersetzungsverhältnis 17:1** · integrierter Leiterhaken · auch für zähe Massen geeignet · für alle genormten Kartuschen (310 ml)



Art.-Nr.
3000 264 017

PROMAT CHEMICALS

Kartuschenpresse Profi PLUS

Kartuschenpressen für den Profi · mit aktivierbarer Nachlaufstopp-Funktion und integriertem Dosierspitzen-Schneidmesser – die Dosierspitze wird beim Schneidvorgang nicht zusammengedrückt · **Übersetzungsverhältnis 19:1** · Schub- und Antriebsteile mit korrosionsgeschützter Speziallegierung · Griff und Abzug gummiert · mit Leiterhaken · für alle genormten Kartuschen (310 ml)



Art.-Nr.
4000 356 222

PROMAT CHEMICALS

Handfugenpistole Profi

stabile Dichtstoffpresse · geschlossene Ausführung · mit stabiler Aluverschraubung und drehbarem Alurohr · **Übersetzungsverhältnis 14:1** · für zähe Massen geeignet



geeignet für	Art.-Nr.
310 ml Kartuschen/Beutel bis 400 ml	**3000 264 018**
310 ml Kartuschen/Beutel bis 600 ml	**3000 264 019**

PROMAT CHEMICALS

Fugenspachtel

aus elastischem Kunststoff · für verschiedene Fugengrößen · für eckige und runde Fugen · einfache Handhabung · Set 4-teilig in Kunststoffbox



Art.-Nr.
3000 264 023

PROMAT CHEMICALS

SDB



1K-Montageschaum

B2 nach DIN 4102 Teil 1 · einkomponentiger, gebrauchsfertiger, selbstexpandierender Polyurethanhartschaum mit sehr guter Wärmedämmung und hervorragendem Füllvolumen · zum Ausschäumen von Hohlräumen sowie zum Dämmen und Isolieren von Fenster- und Türrahmen, Fensterbänken · haftet auf fast allen Untergründen außer PE, PP, PTFE, Silikon · beständig gegen eine Vielzahl von Lösemitteln, Farben, Chemikalien, Öl und Benzin · alterungsbeständig · nicht UV-beständig · nicht geeignet zum dauerhaften Einsatz unter Wasser · Schaumausbeute: 500 ml Dose bis zu 25 Liter / 750 ml Dose bis zu 37 Liter · Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C · Verarbeitungstemperatur: Haftfläche und Umgebung +5 °C bis +35 °C / Dose +5 °C bis +30 °C · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
500	Dose	champagner	12	+ **4000 340 020**
750	Dose	champagner	12	+ **4000 340 021**

SDB

PROMAT CHEMICALS

1K-Pistolenschaum XXL

B2 nach DIN 4102 Teil 1 · einkomponentiger, gebrauchsfertiger, selbstexpandierender Polyurethanhartschaum **mit XXL Schaumausbeute - bis zu 50% mehr Ausbeute als bei einer herkömmliche 500 ml Dose** · sehr emissionsarm – EC1R PLUS lizensiert · geeignet zur Montage nach EnEV, DIN 4108-7 und RAL (Mo 01, ift Rosenheim) · exakte Dosierung durch Verarbeitung mit einer Montagepistole · zum Ausschäumen von Hohlräumen sowie zum Dämmen und Isolieren von Fenster- und Türrahmen, Fensterbänken · haftet auf fast allen Untergründen außer PE, PP, PTFE, Silikon · beständig gegen eine Vielzahl von Lösemitteln, Farben, Chemikalien, Öl und Benzin · alterungsbeständig · nicht UV-beständig · nicht geeignet zum dauerhaften Einsatz unter Wasser · Schaumausbeute: bis zu 42 Liter · Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C · Verarbeitungstemperatur: Haftfläche und Umgebung +5 °C bis +35 °C / Dose +5 °C bis +30 °C · silikonfrei
Achtung: Für die Abgabe an den privaten Endverbraucher müssen zusätzlich Schutzhandschuhe (z.B. Art.-Nr. 4000 371 022) beigefügt werden. Artikel wird seitens der Industrie ohne Schutzhandschuhe ausgeliefert, da als rein gewerbliches Produkt eingestuft.



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
500	Dose	grau	12	+ **4000 340 022**

SDB

PROMAT CHEMICALS

1K-Pistolenschaum

B2 nach DIN 4102 Teil 1 · einkomponentiger, gebrauchsfertiger, selbstexpandierender Polyurethanhartschaum mit sehr guter Wärmedämmung und hervorragender Formstabilität · **geeignet zur Montage nach EnEV, DIN 4108-7 und RAL (Mo 01, ift Rosenheim)** · exakte Dosierung durch Verarbeitung mit einer Montagepistole · zum Ausschäumen von Hohlräumen sowie zum Dämmen und Isolieren von Fenster- und Türrahmen, Fensterbänken · haftet auf fast allen Untergründen außer PE, PP, PTFE, Silikon · beständig gegen eine Vielzahl von Lösemitteln, Farben, Chemikalien, Öl und Benzin · alterungsbeständig · nicht UV-beständig · nicht geeignet zum dauerhaften Einsatz unter Wasser · Schaumausbeute: bis zu 45 Liter · Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C · Verarbeitungstemperatur: Haftfläche und Umgebung +5 °C bis +35 °C / Dose +5 °C bis +30 °C · silikonfrei
Achtung: Für die Abgabe an den privaten Endverbraucher müssen zusätzlich Schutzhandschuhe (z.B. Art.-Nr. 4000 371 022) beigefügt werden. Artikel wird seitens der Industrie ohne Schutzhandschuhe ausgeliefert, da als rein gewerbliches Produkt eingestuft.



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
750	Dose	champagner	12	+ **4000 340 023**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Pistolenreiniger

schnell wirkender Reiniger · löst rasch frischen Polyurethanschaum und andere Kleb-/Dichtstoffe von nicht porösen Oberflächen wie Kunststoffe, Beschichtungen und Metalle · zur inneren und äußeren Reinigung von Montagepistolen · Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +25 °C · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Dose	12	+ **4000 340 025**

SDB

PROMAT CHEMICALS

2K-Montageschaum

B2 nach DIN 4102 Teil 1 · zwei-komponentiger, gebrauchsfertiger, selbstexpandierender Polyurethan-Schnellschaum mit hervorragender Formstabilität · härtet unabhängig von Luftfeuchtigkeit · bereits nach 13 Minuten schneidbar · sehr emissionsarm - EC1R PLUS lizensiert · für die Montage und Dämmung von Türzargen, Holztürfuttern und Fensterelementen nach EnEV, DIN 4108-7 und RAL-Montagerichtlinien · Montage von DIN-geprüften Fensterbänken und Treppenstufen, für das Setzen von Badewannen- und Duschtassenträgern, Ausschäumen von schwer zugänglichen und schlecht belüfteten Hohlräumen · haftet auf fast allen Untergründen außer PE, PP, PTFE, Silikon · beständig gegen eine Vielzahl von Lösemitteln, Farben, Chemikalien, Öl und Benzin · alterungsbeständig · nicht UV-beständig · nicht geeignet zum dauerhaften Einsatz unter Wasser · Schaumausbeute: bis zu 9,3 Liter · Doseninhalt ausreichend für bis zu 2 Türzargen · Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C · Verarbeitungstemperatur: Haftfläche und Umgebung +5°C bis +35°C / Dose +5°C bis +30°C · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Dose	hellgrün	12	+ **4000 340 024**

PROMAT CHEMICALS



Acryl

hochwertiger, plasto-elastischer, einkomponentiger Dichtstoff auf Acrylatdispersions-Basis · für dauerhafte, luftdichte Innenabdichtung von Anschlußfugen zwischen Mauerwerk und Tür- bzw. Fensterumrahmungen · gering belastete Fugen und Risse zwischen Mauerwerk, Beton, Putz und Fensterbänken, Rollladenkästen etc. · zum Abdichten von Blechstößen, -nähten und -überlappungen im Metall- und Apparatebau, im Klima- und Lüftungsbau, Schweißnahtabdichtung im Fahrzeug-, Schiff-, und Containerbau · für alle porösen Bauuntergründe, wie z.B. Beton, Klinker, Ziegel, Porenbeton, Gipskarton, Putz, Mauerwerk, beschichtetes Holz, Hart-PVC und eloxiertes Aluminium · nicht auf Glas, korrosionsgefährdeten Metallen, Emaille, Keramik, Marmor, Naturstein und für Unterwasserverfugungen verwenden · farbecht, witterungs- und UV-beständig · nach Aushärtung sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452 · maximale Gesamtverformung 7,5% · lösemittel- und silikonfrei · Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C · Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +80 °C · silikonfrei

Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
weiß	310	Kartusche	15 +	**4000 340 010**
grau	310	Kartusche	15 +	**4000 340 011**

PROMAT CHEMICALS



Sanitärsilikon

hochwertiger, nach Aushärtung dauerelastischer, einkomponentiger Fugendichtstoff auf Silikon-Basis · **acetatvernetzend** · für Fugenabdichtungen in Sanitärräumen und Küchen, Abdichtungen in Kühlräumen, im Containerbau und in Luftzirkulationssystemen · anwendbar auf allen üblichen Bauuntergründen, Keramik, Emaille, Porzellan, usw. (außer PVC, PE, PP und PTFE) · farbecht, witterungs- und UV-beständig · wegen der sauren Eigenschaften können manche Metalle (z.B. Kupfer, Blei, Messing, Zink, Eisen) angegriffen werden · ein Vorversuch ist zu empfehlen · Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +35 °C · Temperaturbeständigkeit: -60 °C bis +120 °C

Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	Art.-Nr.
transparent	310	Kartusche	**4000 340 000**
weiß	310	Kartusche	**4000 340 001**
grau	310	Kartusche	**4000 340 002**

PROMAT CHEMICALS



Bau-/Fenstersilikon

hochwertiger, nach Aushärtung dauerelastischer, einkomponentiger Fugendichtstoff auf Silikon-Basis · **neutralvernetzend** · korrosionsfrei · für Bau- und Konstruktionsfugen, dauerhafte dampfdiffusionsoffene Außenabdichtung von Anschlussfugen zwischen Mauerwerk und Tür- bzw. Fensterumrahmungen, Glas-/Rahmenversiegelung in Verbindung mit beschichtetem Holz, eloxiertem Aluminium und Hart-PVC, Abdichtungen im Containerbau, von Anschlussprofilen und Kappleisten, bei Klempner- und Dachdeckerarbeiten rund um Dach, Terrasse etc. · anwendbar auf allen üblichen Bauuntergründen (außer PE, PP und PTFE) · geprüft nach ISO 11600-F+G-25LM · **RAL- und EnEv-konform** · farbecht, witterungs- und UV-beständig · anstrichverträglich nach DIN 52452-A1 (nicht überstreichbar) · Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +35 °C · Temperaturbeständigkeit: -60 °C bis +150 °C

Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	Art.-Nr.
transparent	310	Kartusche	**4000 340 006**
weiß	310	Kartusche	**4000 340 005**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Silikonentferner

Gel · entfernt schnell und zuverlässig ausgehärtete Silikonreste · einfache Anwendung durch den Pinsel in der Kappe · verwendbar für alle Silikontypen · verdickter Kohlenwasserstoff, versetzt mit Silikon lösenden Hilfsstoffen · entfernt ausgehärtetes Silikon für eine silikonfreie Oberfläche, von Keramik, Kunststoff, Metall etc.

Inhalt [ml]	Gebinde	Art.-Nr.
150	Flasche	**4000 353 968**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

1K-Hybrid-Polymer

MS Polymer · bleibt elastisch · mit hoher Festigkeit und kann somit dynamische Belastungen wie z. B. Stöße und Vibrationen ausgleichen · Viskosität: pastös · Hautbildung nach 10 Minuten · Durchhärtegeschwindigkeit: **grau/weiß/ schwarz: 3 mm in 24 Std, transparent: 2 mm in 24 Std.** · temperaturbeständig von **-40 bis +100°C** · **transparent: Härte Shore A 45** · beständig gegen Witterung, UV-Strahlung, Wasser, Chlor usw. · kann in den meisten Fällen ohne Primer verarbeitet werden · überlackierbar und überstreichbar, nass auf nass anwendbar, frei von Isocyanat und Silikon · zur Anwendung in Maschinen- und Getriebebau, Motoren- und Elektroindustrie, Bergbau, Schiffahrtsindustrie, Automobilbereich, Lebensmittelindustrie, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerken · für Blechverklebungen, Gummi-, Holz- und Kunststoffverklebungen, Versiegelung, Nahtabdichtung, Reparatur-Bereiche usw.



Farbe	Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
transparent	300	Kartusche	**4000 353 973**
weiß	440	Kartusche	**4000 353 970**
grau	440	Kartusche	**4000 353 971**
schwarz	440	Kartusche	**4000 353 972**

Montagekleber Allround

einkomponentiger, anwendungsfertiger, haftstarker Montagekleber auf Basis Acrylatdispersion · besonders für poröse Untergründe geeignet · gleicht Unebenheiten aus · für Verklebungen im Innenausbau von Wandverkleidungen, Paneelen, Sockelleisten aus Holz und PVC, Dämm-, Deko- und Akustikplatten, Kabelkanälen auf Faserzement, Porenbeton, Spanplatten, MDF-Platten, PU-Hartschaum, Styropor®, Korkplatte, Kunststoffleisten etc., Montage von Zierteilen aus PU-Hartschaum oder Polystyrol · sehr gute Haftung auf allen üblichen saugenden Bauuntergründen wie z.B. Styropor®, Holz, Stein, Gips usw. · nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikone und Bitumen · lösemittelfrei · geruchsneutral · mit wässrigen Systemen überstreichbar · einige Minuten korrigierbar · Temperaturbeständigkeit: -20°C bis +70°C · Verarbeitungstemperatur: +5°C bis + 40°C · silikonfrei



Farbe	Inhalt [g]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
weiß	475	Kartusche	15	+ **4000 353 954**

Montagekleber Profi

Verklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage · beständig gegen Witterung, UV-Strahlung, Wasser, Chlor usw., frei von Isocyanat und Silikon · dauerelastisch und universell einsetzbar · **Konsistenz: thixotrop** · Hautbildung: nach 10 Minuten · Durchhärtegeschwindigkeit: 3 mm in 24 Std. · temperaturbeständig von **-40 °C bis +100 °C** · anwendbar im Apparatebau, Blechverarbeitung, Klimatechnik, Dachdeckerhandwerk, Fahrzeugbau, Fensterbau, Möbelindustrie und bei Verklebungen von Metall, Holz und Kunststoffen mit- und untereinander · Hautbildung nach 10 bis 20 Minuten · nicht unter +5 °C Außentemperatur verarbeiten



Farbe	Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
weiß	450	Kartusche	**4000 353 953**

SDB

Sprühkleber permanent

6-fach-Spezialventil/Sprühkopfkombination für verschiedene Anwendungsbereiche · geruchsarm · für Verklebungen im Temperaturbereich von -25 °C bis max. +70 °C geeignet · auf fettfreie, saubere und trockene Fläche dünn aufsprühen und ca. 3-5 Minuten (je nach Umgebungstemperatur) ablüften lassen, dann mit kräftigem Druck zusammenpressen · **zur Herstellung festsitzender Verbindungen** von Schaumstoffen, verschiedenen Kunststoffen, Kunststoff-Folien, Papier, Pappen, Holz, Furniere, Metall, Kartons, Filz, Textilien, Isoliermaterialien und bedingt Polystyrolschaum · **im Vorfeld auf Eignung testen** · lösemittelhaltig · silikonfrei
Hinweis: Dose nach Gebrauch unbedingt über Kopf frei sprühen, bis nur noch Treibgas austritt, um ein Verkleben von Ventil und Sprühkopf zu verhindern · nicht unter +10 °C lagern oder verarbeiten



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	transparent	12	+ **4000 353 430**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Sprühkleber wiederlösbar

mehrfach positionier- und korrigierbarer Sprühkleber · für Verklebungen im Temperaturbereich bis max. +50 °C · zur Herstellung wieder lösbarer Verbindungen von Stoffen, Fotos, Papier, Pappe, Karton, Glas, Keramik, viele Kunststoffe, Holz, Blech und bedingt Polystyrolschaum, teilweise mit sich selbst und untereinander · lösemittelhaltig · nicht geeignet für Weich-PVC und weichmacherhaltige Materialien, wie z. B. Kunstleder · **im Vorfeld auf Eignung und Verträglichkeit testen**
Hinweis: Dose nach Gebrauch unbedingt über Kopf frei sprühen, bis nur noch Treibgas austritt, um ein Verkleben von Ventil und Sprühkopf zu verhindern

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	transparent	12	+	**4000 353 431**

PROMAT CHEMICALS



NSF SDB

Sekundenkleber Universal

universeller Cyanacrylatkleber, geeignet für die hochfeste Verklebung von Metall sowie Kunststoff-Kombinationen · Viskosität: 35 bis 70 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: **0,07 mm** · handfest nach 5 bis 15 Sekunden · temperaturbeständig **von -50 °C bis +80 °C** · **NSF S4 Freigabe, Reg. Nr.: 147479** · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 316**

7

PROMAT CHEMICALS



Kennzeichnungsfrei

Sekundenkleber

universeller Cyanacrylatkleber · **kennzeichnungsfrei** · zur Verklebung unterschiedlicher Materialverbindungen (Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe) mit- und untereinander · Viskosität: 120 bis 250 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: < 0,1 mm · handfest nach 10 bis 120 Sekunden · temperaturbeständig von -50 °C bis +80 °C · **geruchlos** · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Inhalt [g]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
5	Dosierstift	40	+	**4000 353 348**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Sekundenkleber blitzschnell

spezieller Cyanacrylatkleber · verklebt blitzschnell in nur einer Sekunde Kunststoffe und Metalle sowie deren Kombinationen · besonders geeignet für glatte Flächen · Viskosität: 3 bis 10 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: **0,05 mm** · handfest nach: **Aluminium: 5-10 Sekunden, Gummi: 2-5 Sekunden** · temperaturbeständig von **-50 °C bis +80 °C** · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 980**
50	Flasche	**4000 353 981**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

Sekundenkleber extrem schnell

Cyanacrylatkleber · zur extrem schnellen Sofortklebung von Gummi und Kunststoff (eine evtl. Nachjustierung ist nicht mehr möglich) · Viskosität: **90 bis 120 mPas (20 °C)** · Spaltfüllvermögen: 0,1 mm · handfest nach **5 bis 30 Sekunden** · temperaturbeständig von -60 °C bis +80 °C · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.



Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 925**
50	Flasche	**4000 353 926**

SDB

Sekundenkleber dickflüssig

dickflüssiger Cyanacrylatkleber · hochviskos · für das Verkleben von stark porösen Flächen und Teilen die eine gewisse Spaltausfüllung benötigen · Viskosität:1200 - 1500 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,2 mm · handfest nach: **Aluminium: 10-30 Sekunden, Gummi: 15-25 Sekunden** · temperaturbeständig von **-50 °C bis +80 °C** · besonders geeignet für Holz und Leder, ebenfalls geeignet für Glas und Keramik · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.



Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 456**
50	Flasche	**4000 353 922**

SDB

Sekundenklebergel Universal

universal Sofortklebstoff-Gel zur Klebung von Metallen, Verbundmaterialien, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Papier und Keramik · **Viskosität: 50.000 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,5 mm · handfest nach 20 bis 60 Sekunden** · temperaturbeständig von -60 °C bis +80 °C · speziell geeignet für poröse Materialien · gutes Spaltfüllvermögen, besonders empfehlenswert für die Anwendung an vertikalen Flächen oder für Überkopfarbeiten · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.



Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Tube	**4000 353 938**

SDB

Sekundenkleber elastisch

spezieller Cyanacrylatkleber für Gummiverklebungen · bleibt elastisch, biegbar bis 180° · Viskosität: **90 bis 120 mPas (20 °C)** · Spaltfüllvermögen: 0,05 mm · **endfest nach 24 Stunden** · temperaturbeständig von -60 °C bis +80 °C · besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.



Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 928**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Sekundenkleber für extreme Belastungen

spezieller Cyanacrylatkleber für besondere Belastungen, 6-mal höhere Schlagfestigkeit und 10-mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber · **sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg pro Quadratzentimeter bei Stahl/Stahl)** · Temperaturbelastbarkeit bis **+ 135 °C** (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg pro Quadratzentimeter bei Stahl/Stahl) · sehr gute Wasserbeständigkeit · besonders geeignet für Stahl, Kunststoff, Glas und Keramik · Viskosität: **2.500 bis 3.000 mPas (20 °C)** · Spaltfüllvermögen: **0,15 mm** · handfest nach: **Aluminium: 30-50 Sekunden, Gummi: 20-40 Sekunden** · temperaturbeständig von **- 50 °C bis + 135 °C** · anwendbar in der Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.

Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
20	Flasche	**4000 353 935**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Sekundenkleber schlagzäh

schwarzer, schlagzäher Sofortklebstoff, zur Klebung von Metall/Metall und Metall/Gummi · beste Beständigkeit gegen Scher- und Stossbelastung, speziell geeignet zur Klebung Metall/ Kunststoff · anwendbar in Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a. · Viskosität: 500 bis 1000 mPas (20 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,1 mm · Handfestigkeit: **Aluminium: 20-40 Sekunden, Gummi: 5-20 Sekunden** · Temperaturbereich: **-50 °C bis +135 °C**

Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
50	Flasche	**4000 353 933**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Aktivator für Sekundenkleber

Aushärtebeschleuniger für Sekundenkleber · Hochviskose-Schnellkleber können mit einem Aktivator innerhalb von Sekunden zur vollständigen Aushärtung gebracht werden

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
150	Spraydose	12	+ **4000 353 936** [1]

[1] Preis per St.

PROMAT CHEMICALS



SDB

2K-Epoxidklebstoff

verklebt Metall, Holz, Kunststoff, Stein und Keramik · universell einsetzbar · witterungsbeständig · erzielt eine sehr hohe Festigkeit, bleibt zäh, flexibel, und kann daher bei Stößen und Vibration eine dauerhafte Festigkeit gewährleisten · Zugscherfestigkeit **>10 N/mm²** · Spaltfüllvermögen bis zu **3 mm** · Handfestigkeit **10 bis 12 Minuten** (temperaturabhängig) · Endaushärtung nach 24 Std. · temperaturbeständig **-40°C bis +80°C** · Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a. · **Mixtülle im Lieferumfang enthalten!** · nicht unter 5 °C Außentemperatur verarbeiten

Zur Verarbeitung der 50-g-Kartusche wird die Dosierpistole, Art.-Nr. 4000 356 210 benötigt

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
25	Doppelspritze	farblos	**4000 353 950**
50	Doppelkartusche	farblos	**4000 353 945**

SDB

PROMAT CHEMICALS

2K-Hochleistungskleber

dauerhaftes Verbinden von Metall, Stein, Holz, Keramik und harten Kunststoffen · erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/keiner Oberflächenbehandlung · witterungsbeständig · Zugscherfestigkeit bis zu **27 N/mm²** · Spaltfüllvermögen von **1-10 mm** · handfest nach **60 Min.** (temperaturabhängig) · Endaushärtung nach 12 Std. · temperaturbeständig bis +120 °C · anwendbar in Fördertechnik, Fahrzeugbau, Containerbau, Elektrotechnik und vielen anderen Industriezweigen · **Mixtülle ist im Lieferumfang enthalten!** · nicht unter +5 °C Außentemperatur verarbeiten

Zur Verarbeitung der 50-g-Kartusche wird die Dosierpistole, Art.-Nr. 4000 356 210 benötigt



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
25	Doppelspritze	milchig	**4000 353 941**
50	Doppelkartusche	milchig	**4000 353 942**

SDB

PROMAT CHEMICALS

2K-Epoxidflüssigmetall

repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Stahl, Eisen, Gussteilen, Holz, Stein, Glas, Keramik und vielen harten Kunststoffen, nach 30 Min. kann eine mechanische Bearbeitung vorgenommen werden – Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden · Spaltfüllvermögen **0,4 mm** · handfest nach **15 Min.** · endfest nach 24 Std. · temperaturbeständig bis +120 °C · anwendbar in Fördertechnik, Fahrzeugbau, Containerbau, Elektrotechnik und vielen Industriezweigen mehr · nicht unter +5 °C Außentemperatur verarbeiten!



Inhalt [g]	Gebinde	Art.-Nr.
25	Doppelspritze	**4000 353 335**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Schnellreparaturkitt

besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von **87** (Beton 60), kann mechanisch bearbeitet werden · Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden · handfest nach 20 Min. · **endfest nach 24 Std.** · temperaturbeständig **von -50 °C bis +180 °C, kurzfristig bis +300 °C** · anwendbar in der Elektrik- und Elektronikindustrie, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Automobilbau, Kunststoffverarbeitung, Modellbau, Möbelindustrie u. v. a.



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
56	Stick	grau-schwarz	**4000 353 338** [1]

[1] Preis per St.

SDB

PROMAT CHEMICALS

Schraubensicherung

niedrigfest, niedrigviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff · härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben · leichte Demontage · Handfestigkeit ist nach ca. 15 bis 30 Min. erreicht · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std**. · Viskosität: 1.000 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,2 mm · max. Gewinde: M 24 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 1 · Losbrechmoment: **4 bis 8 Nm** · Temperaturbereich: -55 °C bis +150 °C · klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft · Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	purpur	**4000 353 905**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schraubensicherung

mittelfest, mittelviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff · härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben · Handfestigkeit ist nach ca. 10-20 Min. erreicht · **funktionsfest nach 1-3 Std.** · Viskosität: 1.000 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,2 mm · max. Gewinde: M 24 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 2 · Losbrechmoment: 14 bis 18 Nm · Temperaturbereich von -55 °C bis +150 °C · klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft · anwendbar im Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	blau	**4000 353 610**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schraubensicherung

hochfest, mittelviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff · härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben · schnell handfest · Handfestigkeit nach ca. 10-20 Min. erreicht · **funktionsfest nach 1-3 Std.** · Viskosität: 500 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,15 mm · max. Gewinde: M 20 · Festigkeitsklasse DIN 30661:3 · Losbrechmoment: 28 bis 35 Nm · Temperaturbereich von -55 °C bis +150 °C · klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft · Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	grün	**4000 353 611**

PROMAT CHEMICALS



DIN DVGW product SDB

Schraubensicherung

mittelfest, hochviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff, härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben · Handfestigkeit ist nach ca. 10 bis 20 Min. erreicht · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std**.· Viskosität: 2.000 bis 7500 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,25 mm · max. Gewinde: M 36 · Festigkeitsklasse DIN 30661:2 · Losbrechmoment: 17 bis 22 Nm · Temperaturbereich von -55 °C bis +150 °C · klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft · Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken · **DVGW-Freigabe**

Der Pumpdosierer erlaubt einfaches Dosieren: kein Tropfen oder Nachlaufen, keine Rückstände, punktgenaues Dosieren

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	dunkelblau	**4000 353 908**
50	Pumpdosierer	dunkelblau	**4000 353 916**

PROMAT CHEMICALS



DIN DVGW product SDB

Schraubensicherung

hochfest, mittelviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff, härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben, hoher Temperaturbereich · Handfestigkeit ist nach ca. 20 bis 40 Min. erreicht · **funktionsfest nach 3 bis 6 Std.** · Viskosität: 8.000 bis 15.000 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,3 mm · max. Gewinde: M20 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 3 · Losbrechmoment: 20 bis 35 Nm · Temperaturbereich von -55 °C bis +230 °C · klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Fügeteile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft · anwendbar in Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken · **DVGW-Freigabe**

Der Pumpdosierer erlaubt einfaches Dosieren: kein Tropfen oder Nachlaufen, keine Rückstände, punktgenaues Dosieren

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	rot	**4000 353 912**
50	Pumpdosierer	rot	**4000 353 913**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Buchsen-/Lagerkleber

hochfest, mittelviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff, härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · Viskosität: 500 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,15 mm · max. Gewinde: M20 · **Festigkeitsklasse 3 nach DIN 30661** · Losbrechmoment: 30 bis 35 Nm · temperaturbeständig von -55 °C bis +175 °C · handfest nach ca. 2 bis 5 Min. · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std**. · besonders hervorragend geeignet für die Befestigung von Lagern auf Wellen oder Lagergehäusen · schnelle Aushärtung · beständig gegen verschiedene Öle, beständig gegen Benzin, Bremsflüssigkeit und weiter Stoffe · sehr hohe Festigkeit auch an leicht verölten Fügeteilen · anwendbar in Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken · anwendbar in Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	grün	**4000 353 620**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Buchsen-/Lagerkleber

hochfest, hochviskos · ein 1-komponentiger anaerober Flüssigkunststoff, härtet bei Kontakt mit Metallen unter Luftausschluss aus · Viskosität: 2.500 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,2 mm · max. Gewinde: M36 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 3 · Losbrechmoment: 30 bis 40 Nm · temperaturbeständig von -55 °C bis +150 °C · handfest nach ca. 2 bis 5 Min. · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std.** · besonders hervorragend geeignet für die Befestigung von Lagern auf Wellen oder Lagergehäusen · schnelle Aushärtung · beständig gegen verschiedene Öle · beständig gegen Benzin, Bremsflüssigkeit und weiter Stoffe · sehr hohe Festigkeit auch an leicht verölten Fügeteilen · anwendbar in Motorenbau, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	grün	**4000 353 915** [1]

[1] Preis per St.

SDB

PROMAT CHEMICALS

Rohrgewindedichtung

niedrigfest, hochviskos · sichert und dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien · mit PTFE · ersetzt Hanf und Feststoffdichtung · Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgereicht werden · hochwertige Abdichtung · zusätzlicher Schutz vor Korrosion · Viskosität: **60.000 bis 90.000 mPas** (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,3 mm · max. Gewinde: M80 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 1 · Losbrechmoment: 7 bis 10 Nm · temperaturbeständig von -55 °C bis +150 °C · handfest nach ca. 20 bis 40 Min. · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std**. · anwendbar in Motorenbau, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerken, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Tube	weiß	**4000 352 000**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Rohrgewindedichtung

hochfest, mittelviskos · sichert und dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien · ersetzt Hanf und Feststoffdichtung · Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden · hochwertige Abdichtung · zusätzlicher Schutz vor Korrosion, auch geeignet für Hydraulikdichtungen · handfest nach ca. 10 bis 20 Min.· **funktionsfest nach 1 bis 3 Std**. · Viskosität: 500 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,15 mm · max. Gewinde: M 20 · Festigkeitsklasse DIN 30661: 2 · Losbrechmoment: 12 bis 16 Nm · Temperaturbereich: -55 °C bis +150 °C · anwendbar im Motorenbau, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerken, Automobil- und Motorrad-Industrie, Elektroindustrie, Maschinenbau, Bergbau, Lebensmittelindustrie und Turbinen- und Kernkraftwerken



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	braun	**4000 353 918**

PROMAT CHEMICALS



Rohrgewindedichtung

mittelfest, hochviskos · die Rohrgewindedichtung sichert und dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien · ersetzt Hanf sowie Feststoffdichtungen · Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden · hochwertige Abdichtung · zusätzlicher Schutz vor Korrosion · für Verschraubungen bis M80 · Spaltfüllvermögen 0,5 mm · Handfest: **15 - 30 Minuten** · Funktionsfest: 1 - 3 Std. · Temperaturbereich von -55 °C bis +150 °C · anwendbar in der Schifffahrtsindustrie, Pumpenbau, Sanitärbau, Traktorbau, Motoren- und Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinen- und Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Bergbau, Gas-, Wasser- und Elektrizitätsswerke u.v.a. · **DVGW-Freigabe**

Der Pumpdosierer erlaubt einfaches Dosieren: kein Tropfen oder Nachlaufen, keine Rückstände, punktgenaues Dosieren

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Pumpdosierer	gelb	**4000 353 919**

PROMAT CHEMICALS



Flächendichtung

durch thixotrope Eigenschaften auf vertikalen Flächen einsetzbar · dichtet bereits nach dem Zusammenfügen der Teile gegen niedrige Druck (ca. 5 bar) · Viskosität: 50.000 bis 250.000 mPas (25 °C) · Spaltfüllvermögen: 0,5 mm · Festigkeitsklasse DIN 30661: 2 · **Zugfestigkeit: 7 bis 10 Nm · Scherfestigkeit nach DIN 54452 8-13 Nm, Belastung 7-10 Nm** · temperaturbeständig von -55 °C bis +150 °C · handfest nach ca. 10 bis 20 Min. · **funktionsfest nach 1 bis 3 Std.** · Flächendichtung hat bereits nach der Handfestigkeit eine hohe Druckbeständigkeit · max. Druckdichtungsvermögen bis 350 bar, wird unter Ausschluss von Sauerstoff nach vollständiger Aushärtung erreicht · sehr gute Spaltüberbrückung · anwendbar in Automobilindustrie, chemische- und petrochemische Industrie, Gas-, Wasser- und Elektrizitätswerken, Pumpenbau, Bohrinseln u. v. a.

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	Art.-Nr.
50	Flasche	rot	**4000 352 003**

PROMAT CHEMICALS



Vielzweckspray

hochwirksames Multifunktions-Feinschmiermittel mit sehr gutem Langzeit-Korrosionsschutz · hervorragende Kriech- und Netzwirkung · verdrängt Feuchtigkeit · beseitigt Quietsch- und Klemmgeräusche · sicherer Schutz auch in schwer erreichbaren Winkeln und Spalten · Synthetikölmischung in langsam verdunstendem Lösemittel · säure- und silikonfrei · nicht verharzend · hinterlässt einen farblosen, öligen Film · anwendbar bei Metallteilen, Schrauben, Scharniere, Türschlösser etc. · verwendbar als Rostlöser, Korrosionsschutz, Kriechöl, Kontaktspray und Feinschmierung

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 005**

PROMAT CHEMICALS



Ersatzsprühköpfe

mit Verlängerungsröhrchen · passend für fast alle Aerosoldosen PROMAT CHEMICALS – nicht geeignet für Produkte mit Farbpigmenten (Colorspray, Markierspray, Kupferspray etc.), zinkhaltige Produkte (Zink-Spray, Zink-Alu-Spray etc.) und Sprühkleber, da Sprühkopf sehr schnell verstopft/verklebt · Beutelinhalt:12 Sprühköpfe und Verlängerungsröhrchen (150 mm)

Material	Art.-Nr.
Kunststoff	**4000 354 000**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Zylinderpflegespray

harzfrei · nicht fettendes Spezialmittel für Industrie, Heim, Hobby und Handwerk · pflegt und schützt Türzylinder, beugt Vereisung von Tür- und Autoschlössern vor und löst angerostete Schrauben, Bolzen, Ventile und Felgenmuttern. Beseitigt Quietschen und Knarren bei Türen, Fenstern, Schubladen. Ist anwendbar als Korrosionsschutz gegen Salz, Wasser, Feuchtigkeit und ebenfalls als Kontaktspray im Elektro- und Elektronikbereich · anwendbar an Türzylindern, Autoschlösser, Werkzeugen, Sportgeräten, Büromaschinen, Fahrradschlössern u.v.m. · silikonhaltig



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
50	Spraydose	20 +	**4000 354 001**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Rostlöser

Hochleistungsrostlöser mit Korrosionsschutz · extrem kriechfähig mit hoher Kapillarwirkung · senkt die mechanische Kraft und verhindert das Abreißen von Bolzen und Schrauben · absolut säurefreie Spezialrezeptur · nicht verharzend · Synthetikölmischung in langsam verdunstendem Lösemittel · nach dem Aufsprühen auf die zu behandelnde Fläche abdunsten lassen · bei Flüssigware mit Pinsel, Lappen oder im Tauchverfahren anwenden und Lösemittel abdunsten lassen · löst selbst völlig zusammengerostete Verbindungen · verwendbar als Korrosionsschutz, Pflegeöl für Werkzeuge und Feinmechanik · silikonfrei



Inhalt	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400 ml	Spraydose	12 +	**4000 354 010**
5 l	Kanister	1	**4000 354 011**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Rostlöser Cool

Hochleistungsrostlöser mit Kälteschockeffekt zur schnellen Rostlockerung an festgerosteten Metallteilen · beim Aufsprühen erzeugter Kälteschock bewirkt ein Zusammenziehen des Metalls, dadurch wird der Kapillareffekt enorm erhöht · Sprühöl mit extremer Kriechwirkung auf Basis hochausraffinierter Schmieröle und Kältemaschinenöl · festgerostete Schrauben können mit erheblich weniger Kraftaufwand gelöst werden · löst selbst völlig zusammengerostete Verbindungen · temperaturbeständig bis -40 °C · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 012**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Rostumwandler

sicherer und langfristiger Korrosionsschutz, da die Rostschicht neutralisiert und in eine Schutzschicht umgewandelt wird · besonders wirksam und sicher in der Anwendung durch die hervorragende Eindringfähigkeit in die Rostporen · einfache Weiterverarbeitung durch das gute Sprühbild und die perfekte Filmbildung · stoppt bei sachgemäßer Anwendung sicher die Rostentwicklung · neutralisiert die Rostschicht · bildet eine perfekte Grundierschicht für die Weiterverarbeitung · bestens geeignet für den Unterhalt und die Sanierung von industriellen Konstruktionen, Anlagen, Maschinen, Fahrzeugen · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	farblos	12 +	**4000 354 676**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Rostprimer

hochwertiger Acryllack · spezielle Langzeitgrundierung · **schützt vor Korrosion ohne Schwermetallzusätzen** · gift-, säure- und silikonfrei · schnell trocknende, stark füllende Aktivpigmente in Kombination mit hochwertigen Bindemitteln · zuverlässiger Schutz gegen Rost · überlackierbar, salzwasserfest · glatt, porentief und abriebfest · nicht nur blankes Metall wird langfristig vor Oxidation geschützt, sondern auch bereits verrostete Oberflächen gegen weiteren Rostbefall · anwendbar in Industrie- und Handwerk bei Stahlkonstruktionen, Geländer- und Kesselbau, Tankanlagen, in KFZ – Betrieben zur Grundierung und Ausbesserung von Karosserieteilen, etc. (ersetzt keine Stahlbürste verhindert lediglich neuen Rost) · anwendbar in der Bauindustrie an Baumaschinen · temperaturbeständig bis +80 °C

Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
hellgrau	400	Spraydose	12	+	**4000 354 670**
rotbraun	400	Spraydose	12	+	**4000 354 675**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Aluminiumspray

sehr ergiebig und abriebfest, verbindet einen optimalen **Korrosionsschutz mit ansprechender, mattsilberner Optik,** nicht elektrisch leitend, jedoch zum Punktschweißen zwischen den Blechen als Korrosionsschutz hervorragend geeignet · **temperaturbeständig bis +300 °C (kurzzeitig)** · reine Aluminiumflakes in Acrylharz · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik · geeignet als Korrosionsschutz für viele Bereiche und zur Erzielung einer besseren Optik · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 075**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Aluminiumspray

hochhitzebeständig · hellsilberner, glänzender Korrosionsschutz, sintert nach Erhitzung des Metalls in die Metallporen ein · elektrisch leitend, als Leiter beim Punktschweißen hervorragend geeignet · **temperaturbeständig: bis +500 °C** · Aluminiumflakes mit Kunstharz · ideal zur Erzielung einer Optik ähnlich der frischen Feuerverzinkung · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 076**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Edelstahlspray

Hochleistungsbeschichtung in Edelstahloptik · hitzebeständige Edelstahllegierung als äußerst widerstandsfähiger kathodischer Korrosionsschutz · temperaturbeständig: bis ca. +300 °C (kurzfristig bis ca. +450 °C) · auf Basis von Acrylharz und rostfreien Metallpigmenten · besonders fein vermahlen und in Schuppenform im Acrylharz gebunden · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · zur Oberflächenaufbesserung nach dem Schweißen · zum Schutz von allen freistehenden Metallkonstruktionen · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißen und Klima- und Kältetechnik · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 072**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Feuchtigkeitsschutzspray

Lösemittelgemisch mit hochwertigem Korrosionsschutzadditiv · durchdringt, verdrängt und unterwandert Feuchtigkeit · verhindert Kontaktkorrosion und gewährleistet einen temporären Korrosionsschutz · temperaturbeständig von -40 °C bis +70 °C · Konservierung von Werkzeugen · bildet einen mikroskopisch feinen Schutzfilm gegen Korrosion während der Metallverarbeitung oder Lagerhaltung · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	transparent	12	+ **4000 354 585**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Grundierungsspray

hochwertiger Acryllack · **hervorragender Korrosionsschutz mit Langzeitwirkung** · schnell trocknende, stark füllende Aktivpigmente in Kombination mit hochwertigen Bindemitteln · in Kfz-Betrieben zur Grundierung und Ausbesserung von Karosserieteilen, Hohlräumen, Fahrzeugrahmen, Anhängern etc. · Verwendung bei Baumaschinen, in Industrie- und Handwerk bei Stahlkonstruktionen, Geländerbau, Kesselbau, Tankanlagen etc. · silikonfrei



Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
dunkelgrau	400	Spraydose	12	+ **4000 354 167**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Korrosionsschutzwachs

Mischung synthetischer Spezialwachse in langsam verdunstenden Lösemitteln · nicht harzend · silikonfrei · bildet eine matte, transparente, grifffeste und wasserabstoßende Schutzschicht · löst sich bei Temperaturen über +105 °C rückstandsfrei auf, daher als Konservierung von Kunststoffspritzformen ideal geeignet · mühelos entfernbar mit Heißdampf oder Entfetter Art.-Nr. 4000 354 110 · zur Konservierung von Motor- und Maschinenteilen · schützt Werkzeug und behandelte Oberflächen zuverlässig vor Nässe und Korrosion · Konservierung von Kunststoff- und Holzteilen



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	hellgelb	12	+ **4000 354 600**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Kupferspray

witterungsbeständige, schnell trocknende und **kupferfarbene Beschichtung für viele Oberflächen** · mit Korrosionsschutz, abrieb-, kratz- und bürstfest · zur Ausbesserung beschädigter Oberflächen und als Schutzversiegelung für Rohrleitungen und Metallkonstruktionen aus Kupfer · staubtrocken bei +20 °C in ca. 10 Minuten · einsetzbar in allen Bereichen der Instandhaltung, Wartung und Reparatur · bei Kunstschmiedearbeiten · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 069**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Messingspray

hitzebeständige Messinglegierung · sichere Haftung auf vielen Oberflächen aus Metall, vielen Kunststoffen, Holz, Glas, Stein etc. · große Resistenz gegenüber aggressiven Medien · hochwitterungsbeständig · abrieb- und schlagfest · verleiht der Oberfläche einen typischen, fast goldfarbenen Glanz · temperaturbeständig bis +200 °C · staubtrocken bei +20 °C in ca. 10 Minuten · zur farblichen Aufbesserung und Beschichtung bzw. optischen Aufwertung hochwertiger Teile mit einem Messing-Effekt · zur Ausbesserung von Löt- oder Schweißnähten · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 068**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Zinkspray hell

schnell trocknendes Korrosionsschutzmittel zum Beschichten und Kaltverzinken von Metall sowie zum Ausbessern von beschädigten Zinkoberflächen · überlackierbar · trocknet schnell und ergibt eine helle, mattsilberne Schicht · abriebfest und sehr ergiebig · temperaturbeständig: bis +250 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit · dispergiert in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien, sauberen Untergrund aufsprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · besonders empfehlenswert für die Bereiche Metallbau, Schweißen, KFZ-Wartung · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 066**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Zinkspray

hervorragender kathodischer Korrosionsschutz · kann nicht unterrostet werden · richtet sich nach DIN 50976 · auch als Punktschweißfarbe bei Farbgrundierung einsetzbar · schnell trocknend, abriebfest, elektrisch leitfähig, überlackierbar · temperaturbeständig: bis +450 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit · Anteil im Trockenfilm: >90 % Zinkstaub und >5 % Harz, gelöst in schnellflüchtigen Lösemitteln · auf fettfreien und sauberen Untergrund sprühen und ca. 20 Minuten trocknen lassen · zur Ausbesserung beschädigter Zinkschichten · zur Beschichtung von Bohr- und Schweißstellen · bei Arbeiten in der KFZ-Wartung · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 065**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Zinkaluspray

abriebfest und sehr ergiebig, überlackierbar · trocknet schnell und ergibt eine mattsilberne Schicht · temperaturbeständig: bis ca. +250 °C · Zinkpartikel mit 98 % metallischer Reinheit, kombiniert mit reinen Aluminiumflakes · **ideal zum Nachbessern feuerverzinkter Flächen** · besonders empfehlenswert in den Bereichen Metallbau, Schweißtechnik, Kfz-Wartung · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	alufarben	12	+ **4000 354 070**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Unterbodenschutz-Spray

lösemittelhaltige Konservierungsbeschichtung auf einer Kautschuk-Kunststoff-Basis · für die dauerhafte Konservierung des Unterbodens von Fahrzeugen aller Art gegen Rost, Steinschlag und Schmutz · ergibt einen gut haftenden, zähelastischen Film, der hervorragend gegen Steinschlag und klimatische Einflüsse schützt · hohe Abriebfestigkeit · verhindert Geräusche und Vibrationen · überlackierbar · Salzsprühnebeltest DIN 50017 bis 480 Std.



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	12	+ **4000 354 264**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Colorspray

Buntlackspray auf Acrylharz-Basis · blei-, cadmium-, aromaten- und silikonfrei · sehr ergiebig · trocknet sehr schnell · läuft nicht nach und gewährleistet so eine schnelle und saubere Arbeitsweise für Innen- und Außenlackierungen · witterungs- und korrosionsbeständig · empfehlenswerter Fertiganstrich mit dauerhafter Farbintensität für Metall, Holz, Mauerwerk und die meisten Plastikmaterialien · für Neuanstriche, Auffrischungen und Reparaturen
Glanzgrad: Hochglanz: ca. 90 % bei 60°-Winkel · Seidenmatt: ca. 50 % bei 60°-Winkel · Staubtrocken nach ca. 20 bis 25 Min., abhängig von der Umgebungstemperatur · Griffest nach ca. 2 Std. · Durchgetrocknet nach ca. 24 Std. · überlackierbar innerhalb von 4 Stunden mit sich selbst, danach mind. 24 Stunden trocknen lassen



Farbe	RAL	Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
seidenmatt					
klarlack	-	400	Spraydose	6	+ **4000 354 206**
rapsgelb	1021	400	Spraydose	6	+ **4000 354 205**
feuerrot	3000	400	Spraydose	6	+ **4000 354 200**
enzianblau	5010	400	Spraydose	6	+ **4000 354 201**
moosgrün	6005	400	Spraydose	6	+ **4000 354 202**
lichtgrau	7035	400	Spraydose	6	+ **4000 354 215**
tiefschwarz	9005	400	Spraydose	6	+ **4000 354 203**
reinweiß	9010	400	Spraydose	6	+ **4000 354 204**
hochglänzend					
klarlack	-	400	Spraydose	6	+ **4000 354 213**
rapsgelb	1021	400	Spraydose	6	+ **4000 354 212**
feuerrot	3000	400	Spraydose	6	+ **4000 354 207**
enzianblau	5010	400	Spraydose	6	+ **4000 354 208**
moosgrün	6005	400	Spraydose	6	+ **4000 354 209**
tiefschwarz	9005	400	Spraydose	6	+ **4000 354 210**
reinweiß	9010	400	Spraydose	6	+ **4000 354 211**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Decklack

hochwertiger, temperaturbeständiger Ausbesserungslack auf Acrylbasis · schnell trocknend mit ausgezeichneter Haftkraft · **korrosionshemmend durch Rostschutzinhibitoren** · temperaturbeständig bis +120 °C (kurzzeitig bis +150 °C) · zur Ausbesserung von Maschinen und Armaturen · äußerst widerstandsfähig zum Schutz witterungsgefährdeter Metalloberflächen · ideal für Speziallackierungen an Autos und Motorrädern · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	mattschwarz	12	+ **4000 354 164**

PROMAT CHEMICALS

SDB

Markierungsspray

hochwertiger Lack mit intensivem, dauerhaftem Farb- und Leuchtpigment · **frostsichere, umweltverträgliche Langzeitmarkierung (3 - 6 Monate)** · hohe Leucht- und Deckkraft · geringe Verschmutzungsgefahr · frei von Schwermetallen und Silikonen · Spezialspraykopf zum Überkopf sprühen · mit 360°-Spezialventil zur Kennzeichnung in allen Lagen · vor Gebrauch kräftig schütteln · Sprühentfernung ca. 10 - 20 cm · trocken nach ca. 1 - 5 Min. (abhängig von der Umgebungstemperatur)



Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
weiß	500	Spraydose	12	+ **4000 354 083**
leuchtgelb	500	Spraydose	12	+ **4000 354 084**
leuchtorange	500	Spraydose	12	+ **4000 354 085**
rot	500	Spraydose	12	+ **4000 354 080**
leuchtrot	500	Spraydose	12	+ **4000 354 086**
leuchtpink	500	Spraydose	12	+ **4000 354 087**
grün	500	Spraydose	12	+ **4000 354 082**
blau	500	Spraydose	12	+ **4000 354 081**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Bodenmarkierspray

aromatenfreie Markierungsfarbe auf hochwertiger Acrylharz-Basis · extrem abriebfest · hoher Pigmentgehalt · Verarbeitungstemperatur: min.+5 °C · Untergrundtemperatur sollte nicht höher als +40 °C sein · bei hohen Temperaturen evtl. 2-malige Markierung notwendig · Trocknungszeit ca. 30-60 Min. · Doseninhalt ausreichend für ca. 50 m · geeignet für Oberflächen wie Beton, Stein, Holz, Industrieböden, Straßenbeläge etc. · nicht geeignet für Untergründe wie Polystyrol, div. Kunststoffe (vorher prüfen) · silikonfrei

Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
weiß	750	Spraydose	6	+ **4000 354 260**
gelb	750	Spraydose	6	+ **4000 354 261**

PROMAT CHEMICALS

Markierwagen

für eine Dose 750 ml Bodenmakierspray 4000 354 260 oder 4000 354 261 · Strichbreite 5-7 cm · mit 4 Rädern



Linienbreite [mm]	Art.-Nr.
50-70	**4000 354 265**

Forstmarkierspray

auf Basis von Bioalkohol · Spezialmarkierungsspray für gut sichtbare Kennzeichnungen · **geeignet für Holz-, Metall-, Beton-, Asphalt- und Steinmarkierungen** · sehr gute Haftung auf feuchten und gefrorenen Untergründen · umweltverträglich · geruchsarm · mit Schreibdüse



Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
neonrot	500	Spraydose	6	+	**4000 354 220**
neongelb	500	Spraydose	6	+	**4000 354 221**
neonpink	500	Spraydose	6	+	**4000 354 222**
neonblau	500	Spraydose	6	+	**4000 354 223**

Kreidespray

auf Kreidebasis · für kurzfristige Markierungen · **für sämtliche abwaschbaren Oberflächen** · geeignet für Event-, Sportplatz-, Unfall- und Freizeitmarkierungen · umweltverträglich · geruchsarm



Farbe	Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
weiß	500	Spraydose	6	+	**4000 354 230**
gelb	500	Spraydose	6	+	**4000 354 231**

SDB

Anreißfarbe

schnelltrocknendes Kontrastmittel · Farbfilm spiegelt nicht · wischfest · sehr gute Hafteigenschaften und leicht zu entfernen · zum Markieren der Bearbeitungsstellen auf Metalloberflächen, Glas und Keramik · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	blau	12	+	**4000 354 079**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Farbentferner für Anreißfarbe

Spezial-Entferner auf Lösemittelbasis zur Entfernung von Anreißfarbe · verdunstet sehr schnell und rückstandsfrei · auch geeignet zum Entfernen hartnäckiger Verschmutzungen, wie z. B. Schmierstoffe, Aufkleberreste, Öl, Wachs, Fett, Farbe etc. · silikonfrei · vor Einsatz an unauffälliger Stelle auf Verträglichkeit und Beständigkeit prüfen

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
300	Spraydose	12	+ **4000 354 122**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Farbeindringmittel

für die Oberflächenprüfung · schwefel-, chlor- und silikonfrei · auf Basis von Mineralöl und Tensiden · **speziell zum Auffinden von Haarrissen oder Brüchen,** in Bereichen wo Unregelmäßigkeiten an den Materialoberflächen auftreten können, wie z. B. bei Schweißnähten, Gussteilen etc. · Wirkstoff entspricht Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452-2**
Rissprüfsystem: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	rot	6	+ **4000 354 550**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Nassentwickler

auf Basis halogenfreier Lösemittel mit anorganischen Weißpigmenten · leichtflüchtig · trocknet innerhalb von 5 - 20 Minuten ab · eventuelle Risse sind bei Tageslicht durch rote bzw. beim fluoreszierenden Verfahren durch fluoreszierende Linien oder Punkte in der weißen Oberfläche gut sichtbar · **in Verbindung mit dem Farbeindringmittel bildet der Nassentwickler eine feinkörnige Entwicklerschicht** · Wirkstoff entspricht Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452-2** · silikonfrei
Rissprüfsystem: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	weiß	6	+ **4000 354 551**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Zwischenreiniger

auf Basis halogenfreier Lösemittel · leichtflüchtig · trocknet nach kurzer Einwirkzeit bei Zimmertemperatur rückstandsfrei ab · **zur Vorbehandlung der Oberfläche vor der Rißprüfung** · Wirkstoff entspricht Musterprüfung nach **DIN EN ISO 3452** · silikonfrei
Rissprüfsystem: Farbeindringmittel, Nassentwickler und Zwischenreiniger

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	farblos	6	+ **4000 354 552**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Lecksuchspray

zur Wartung und Kontrolle von Gas- und Drucksystemen · **DIN-DVGW geprüft (Prüf-Nr. NG 5170CL0063)** · sprüht mit reinem Stickstoff, daher absolut unbrennbar · selbst kleine Leckagen werden durch Bläschenbildung angezeigt · wässrige Tensidlösung, auf die zu prüfende Stelle aufsprühen und beobachten · zum Auffinden von Leckstellen an Leitungen mit gasförmigen Medien, wie z. B. Druckluft, Erdgas, technische Gase usw. · besonders empfehlenswert bei der Produktion, Heiztechnik, Kältetechnik, Verkehrsbetrieben · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 045**

Lecksuchspray Power

mit Punktstrahl zur Leckortung auch an entfernten und unzugänglichen Stellen · DVGW-geprüfter Wirkstoff · absolut unbrennbar durch Treibmittel Stickstoff · zum Auffinden von Leckstellen an Leitungen mit gasförmigen Medien, wie z. B. Druckluft, Erdgas, technische Gase usw. · besonders empfehlenswert bei der Produktion, Heiztechnik, Kältetechnik, Verkehrsbetrieben · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 047**

Lecksuchspray -15 °C

zur Wartung und Kontrolle von Gas- und Drucksystemen · **DIN-DVGW geprüft (Prüf-Nr. NG-5170CQ0038)** · sprüht mit reinem Stickstoff, daher absolut unbrennbar · selbst kleine Leckagen werden durch Bläschenbildung angezeigt · wässrige Tensidlösung mit Korrosionsschutzinhibitoren und Frostschutz · auf die zu prüfende Stelle aufsprühen und beobachten · zum Auffinden von Leckstellen an Leitungen mit gasförmigen Medien, wie z. B. Druckluft, Erdgas, technische Gase usw. · besonders empfehlenswert bei der Produktion, Heiztechnik, Kältetechnik, Verkehrsbetrieben · Temperatureinsatzbereich: -15 °C bis +50 °C · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 048**

Kältespray

geeignet zur thermischen Fehlersuche · Schrumpfung von Metallteilen und zum Einfrieren und Kühlen von Bauteilen aller Art · bildet beim Einsprühen Eis · brennbar · **erzeugt bis zu -50 °C** · besonders empfehlenswert in den Bereichen Elektro- und Kältetechnik, in der Kfz-Wartung etc. · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 046**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Formentrennmittel

Gleit- und Trennmittel mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten · **verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen** · temperaturbeständig von -20 °C bis +130 °C · Mischung aus speziell für die Kunststoffverarbeitung abgestimmten Trennölen · anwendbar beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen · besonders empfehlenswert für den Einsatz im Formenbau und in der Schweißtechnik · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 035**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schweißtrennspray

silikonfreies Schweißtrennmittel · schützt Werkstücke, Düsen und Werkzeuge vor Schweißspritzern · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung, problemlos lackieren, galvanisieren, brünieren und eloxieren · basierend auf einem zu 100 % biologisch abbaubarem Wirkstoff, mit hoher Aschebildung, kombiniert mit geringem Anteil schnellflüchtiger Lösemittel · ideal für Schweißdüsen und Zubehörteile von Schutzgas-Schweißanlagen · besonders empfehlenswert in der Schweißtechnik, Metall- und Kunststoffverarbeitung

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 040**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schweißtrennspray auf Wasserbasis

silikon- und lösemittelfreies Schweißtrennmittel · nicht brennbar · leichtes Ablösen des Trennmittels ermöglicht zügige Weiterbearbeitung · Hochkonzentrat, daher sehr sparsam im Verbrauch · frostempfindlich · behandelte Werkstücke lassen sich anschließend, nach kurzer Reinigung, problemlos lackieren, galvanisieren, brünieren und eloxieren · emulgiertes Spezialtrennöl mit hoher Aschebildung formuliert als Emulsion ohne brennbare Bestandteile · biologisch abbaubar · enthält Korrosionsschutz · optimal für Schweißarbeiten in geschlossenen Räumen, z. B. Behälterbau · wirkt als Trennmittel beim Schutzgas- und Elektrodenschweißen · schützt die Schweißdüsen

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 043**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schweißprotect K1 Spray

eine auf Bornitrid basierende, silikonfreie, trockene, gut haftende Langzeitbeschichtung · verhindert ein Anhaften von Schweißpickeln auf Schweißspitzen und Gasdüsen zuverlässig · ergänzend zu herkömmlichen Trennmitteln, die nur das Werkstück schützen · der Zeit- und Kostenaufwand für Wartung und Reinigung der Schweißgeräte, Werkstücke und Vorrichtungen wird minimiert · Stillstandzeiten verkürzt · Einsatz beim Lichtbogenschweißen, MIG/MAG-Schweißen, sowie beim Laser- oder Plasmaschneiden · schützt Oberflächen, die Temperaturen bis ca. +1000 °C ausgesetzt sind

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 008**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Silikonspray

hochwertiges farbloses Trenn- und Gleitmittel · pflegt und schützt dauerhaft ohne dabei zu fetten · verhindert sicher das Anhaften von Leimen, Klebstoffen und Lacken auf behandelten Flächen · macht Gleitschienen, Rollen und Lager aus Kunststoff schnell wieder gleitfähig · besonders geeignet für den Einsatz in Gießereien, im Fensterbau, im KFZ-Gewerbe und in der Verpackungsindustrie



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 018**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Fettspray

helles, stark haftendes, silikonfreies, Spezialfett mit PTFE Zusatz in schnell verdunstendem Lösemittel · besonders geschmeidiges, nicht tropfendes Schmierfett · temperaturbeständig von -30 °C bis +130 °C · Sprühverhalten: punktueller Strahl zur gezielten Aufbringung der gewünschten Fettstärke, Fett läuft nicht weg und lässt sich beliebig aufschichten · zur Schmierung und Wartung von Gleitschienen, Lagern, Rollen und Scharnieren in den Bereichen Industrieanlagen, Lebensmittel- und Getränkeindustrie und Landwirtschaft etc.



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 050**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Silikonsprühfett

weißes, extrem schmierfähiges, wasserverdrängendes und isolierendes Silikonfett · temperaturbeständig: ca. -30 °C bis +270 °C (kurzzeitig) · beim Aussprühen transparent · nach dem Ablüften bleibt ein weißer, matter Fettfilm · besonders geeignet zur Schmierung von Türbolzen, Gleitschienen, Tür- und Möbelscharnieren · ebenso geeignet für die Schmierung von Schaltern, elektrischen Verdrahtungen und empfindlichen Bauteilen zum Schutz gegen Feuchtigkeit und Korrosion



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	weiß	12 +	**4000 354 019**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Keilriemenspray

verhindert Rutschen · beseitigt Quietschen und überträgt die volle Antriebsleistung · erspart Nachstellarbeiten bei geringfügigem Riemenschlupf durch Kälte, Feuchtigkeit oder durch normale Dehnung · AOX- und silikonfrei · **einsetzbar für alle Keil-, Rund-, Zahn- und Flachriemen an Pumpen, Kompressoren, Motoren, Ventilatoren, Gebläsen etc.**



Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	hellgelb	12 +	**4000 354 590**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Haftfließfett

durch extrem hohe Kriechfähigkeit optimales Eindringen in Kettenlager in den ersten Sekunden des Aufsprühens · **hervorragende Hafteigenschaften verhindern das Abschleudern** · geräuschmindernd · widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit und aggressive Dämpfe · zieht keinen Staub oder Schmutz an · temperaturbeständig von ca. -30 °C bis +130 °C · lässt sich aufschichten · anwendbar für Wälz- und Gleitlager, für Ketten an Industrieanlagen, Aufzügen, Gabelstaplern · zur Schmierung und Wartung in Industrie, Bergbau, Energie, Raffinerie, Bahn, Lkw, Wehrtechnik, Landmaschinen etc. · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	6	+ **4000 354 610**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Hochdruck Haftschmierstoff

extrem haftstarkes und kriechfähiges, synthetisches Schmiermittel · zur Schmierung von Drahtseilen, offenen Zahnrädern, Rollenketten, Zahnstangen sowie Gleitbahnen mit hoher mechanischer Belastung u.v.m. · zur Schmierung und Wartung in Industrie, Bergbau, Energie, Raffinerie, Bahn LKW, Wehrtechnik, Landmaschinen etc. · O-Ring / X-Ring verträglich · **hervorragende Hafteigenschaften verhindern das Abschleudern** · Belastbarkeit (DIN 51350) ca. 1.500 N · große Verträglichkeit mit vielen Dichtungen und Kunststoffen (Vorversuche sind zu empfehlen) · silikon-, harz- und säurefrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	12	+ **4000 354 611**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Zahnradspray

bitumenfreier Spezialschmierstoff auf Mineralölbasis mit Haftzusätzen und wirksamem Additivpaket · heiß- und salzwasserbeständig · schützt gegen Korrosion und wirkt verschleiß- und geräuschmindernd · temperaturbeständig von -25 bis +180 °C · ideal zur Schmierung von Seilen, offenen Zahnrädern, Getrieben und Ketten · nach Verdunsten des Lösemittels verbleibt ein stark haftender Schmierfilm, der auch bei größeren Flächenpressungen zwischen den Zahnflanken nicht weggedrückt wird · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	6	+ **4000 354 595**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Ketten-/Drahtseilspray

durch extrem hohe Kriechfähigkeit optimales Eindringen in Kettenlager in den ersten Sekunden des Aufsprühens · widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit und aggressive Dämpfe · zieht keinen Staub oder Schmutz an · geräuschmindernd · **enthält PTFE · hervorragende Hafteigenschaften verhindern das Abschleudern** · geringes Laufen im ersten Moment des Aufbringens ist notwendig um die Innenlager über den Kapillareffekt ausreichend zu schmieren · hervorragend geeignet für Ketten an Industrieanlagen, Aufzügen und Gabelstaplern · ebenfalls einsetzbar als Universalschmierstoff an Zahnstangen und Gelenken · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 030**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

PTFE-Spray

hochwertiges, hitzebeständiges Trenn- und Gleitmittel · transparentes nicht schmutzendes Gleitmittel · wasser-, öl- und schmutzabweisend · behandelte Teile fetten und verharzen nicht · nicht überlackierbar · abriebfest · widersteht den meisten Chemikalien · temperaturbeständig von ca. -40 °C bis +260 °C · zur wasserabstoßenden Imprägnierung saugender Werkstoffe · hochwirksames Trennmittel bei der Gummi-, Kunststoff- und Holzverarbeitung · Antihaftbeschichtung von Dichtungen oder Dichtflächen aller Art · beseitigt selbst bei stark beanspruchten Teilen Quietsch- und Knarrgeräusche · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 605**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Graphitspray

bildet nach dem Verdunsten des Lösungsmittels einen extrem stabilen Film · hochbeständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Seewasser, Säuren und Dämpfe sowie gegen die meisten Laugen · Antihaft-Effekt · **extrem hohe Druckbeständigkeit · temperaturbeständig von -180 °C bis +1500 °C (kurzzeitig)** · anwendbar bei Schrauben und beweglichen Verbindungen unter aggressiven Bedingungen und hohen Temperaturen · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 615**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Kupferpastenspray

hochtemperaturbeständiges Korrosionsschutz- und Schmiermittel zum Einsatz an hochbelasteten Teilen, die starkem Druck ausgesetzt sind · temperaturbeständig von -40 °C bis +1100 °C (kurzzeitig) · haftaktiv · see- und salzwasserbeständig · **anwendbar als Trennmittel gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß** · hervorragend einzusetzen an Seiltrommeln, Abgasanlagen, Heizungsdrosselklappen, Bremsschächten bei Scheibenbremsen, Bremsnocken etc. · für Befestigungen von Gas- und Ölbrennern · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 020**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Montagespray

ein universell einsetzbares Schmierfett für den industriellen Einsatz, starker Langzeiteffekt durch gute Haftfähigkeit und hohe Schmierwirkung · gute Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen, Benzin, Öl, Salzwasser · temperaturbeständig von -20 °C bis +120 °C · verwendbar als Montagehilfe und zur Dauerschmierung von Gelenken, Buchsen und anderen beweglichen Teilen bei denen eine lang anhaltende Funktionsfähigkeit und Beweglichkeit verlangt wird · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 025**

PROMAT CHEMICALS



Mehrzweckfett

hell · silikon- und harzfrei · lithiumverseift, wasserbeständig, walkstabil, oxidationsbeständig · kann bei niedrigen bis hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen, **als Universalfett sowohl zur allgemeinen Maschinenschmierung als auch für anspruchsvolle Schmierstellen verwendet werden** · temperaturbeständig von -30 °C bis +120 °C · Tropfpunkt: >180 °C · **DIN 51 502: K 2 K-30 · Konsistenzklasse nach DIN 51 818: NLGI-Klasse 2** · zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei Baumaschinen, Förderanlagen usw. · als Abschmierfett in Bau- und Landmaschinen

Inhalt	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400 g	Kartusche	hell	12	**4000 355 301**
5 kg	Eimer	hell	1	**4000 355 303**

PROMAT CHEMICALS



Mehrzweckfett graphitiert

Mehrzweckfett · lithiumverseift, wasserbeständig · für Gleit- und Wälzlager mit Notlaufeigenschaft · eignet sich besonders für oszillierende Bewegungen und Stoßbelastungen · gut förderbar · temperaturbeständig von -30 bis +120 °C · Tropfpunkt: >180 °C · **Kennzeichnung nach DIN 51 502: KPF 2K-30 · Konsistenzklasse nach DIN 51 818: NLGI-Klasse 2** · zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern – auch solchen mit relativ hohem Gleitreibungsanteil in Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen und Industriemaschinen aller Art

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Kartusche	schwarz	12	**4000 355 306**

PROMAT CHEMICALS



NSF

Lebensmittelfett

helles Aluminiumkomplexseifen-Schmierfett auf Basis medizinischen Weißöls · **Reg.-Nr. 143814 mit H1-Zulassung der NSF** · **DIN 51502 - K 2 K-20** · Temperaturbeständigkeit von -20 °C bis +120 °C · Tropfpunkt >250 °C · geeignet zur Wälz- und Gleitlagerschmierung von Maschinen in der Lebensmittel-, Genuss-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie

Inhalt [g]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Kartusche	12	**4000 355 308**

PROMAT CHEMICALS



Hochtemperaturfett

naturfarbenes PU-Schmierfett von homogener Struktur · auf Basis von hochausraffieniertem Mineralöl und Polyharnstoff als Verdicker · extrem temperaturstabil · temperaturbeständig von -30 °C bis +160 °C · Tropfpunkt: >300 °C · **Kennzeichen nach DIN 51 502: KP 2P-30 · Konsistenzklasse nach DIN 51 818: NLGI-Klasse 2** · eignet sich besonders zur Schmierung von hochdruck- und temperaturbelasteten Wälz- und Gleitlagern, Ofenanlagen, Trockenöfen, Förderanlagen, Heißwindventilatoren, speziellen Elektromotoren

Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Kartusche	hell	12	**4000 355 310**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

MoS_2 Hochdruckfett

Hochleistungsmehrzweckfett · lithiumverseift, wasserbeständig · **zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern,** auch solchen mit relativ hohem Gleitreibungsanteil · Festschmierstoffzusatz verbessert das Druckaufnahmevermögen und vermittelt Notlaufeigenschaften · temperaturbeständig von -30 °C bis +120 °C · Tropfpunkt: >180 °C · **Kennzeichnung nach DIN 51 502: KPF 2K-30 · Konsistenzklasse nach DIN 51 818: NLGI-Klasse 2** · bei Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Maschinen und Industriemaschinen aller Art in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich · empfehlenswert bei Wälz- und Gleitlager aller Art bei erschwerten Betriebsbedingungen, sowie bei stoßweiser Belastung, Schwingungen und oszillierenden Bewegungen



Inhalt [g]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Kartusche	schwarzgrau	12	**4000 355 315**

SDB

Hochtemperaturöl

gewährleistet eine **synthetische, saubere Schmierung bei minimaler Verdampfung ·** neigt nicht zum Abtropfen, dampfbeständig · temperaturbeständig von ca. -40 °C bis +250 °C · empfehlenswert zur Ölschmierung von Ketten, Gelenken, Gleitbahnen, Spann- und Trockenrahmen bei hohen und niedrigen Temperaturen · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 620**

SDB

Kriechölspray

hervorragende Kriech- und Netzwirkung · verdrängt Feuchtigkeit · hinterlässt einen farblosen, nicht harzenden, öligen Film · verwendbar als Rostlöser und Schmierung von Innenlagern an Ketten · schonende Pflege für alle beweglichen Teile · Synthetikölmischung in langsam verdunstendem Lösemittel, silikon- und säurefrei, nicht verharzend · besonders geeignet für Metallteile, Schrauben, Scharniere, Türschlösser etc.



Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 015**

SDB

Holzgleitmittel

ist anwendbar **auf allen Holzbearbeitungsmaschinen als Gleitfilm und zur Neutralisation von Harz,** hat eine reinigende Wirkung, verhindert Korrosion und verdrängt Feuchtigkeit · temperaturbeständig von -20 °C bis +80 °C · verhindert das Verkleben und Verschmieren von Holzspänen · neutralisiert Harze · nicht direkt auf die Werkstückoberfläche aufgetragen, bei lackierten Teilen sind Vorversuche erforderlich · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 580**

7

PROMAT CHEMICALS



SDB

Batteriepolschutzspray

der dauerhafte blaue und temperaturbeständige Film schützt Batteriepole, Polklemmen und Steckverbindungen vor Korrosion, Witterungseinflüssen und Batteriesäure · besonders geeignet im Bereich der KFZ-Werkstätten, Speditionen und Fuhrpark · verhindert Übergangswiderstände und Spannungsabfall – somit wird die Lebensdauer der Batterie erhöht · silikonfrei

Nicht auf Lack sprühen! Rückstände auf dem Lack sofort entfernen, da sonst Flecken entstehen können!

Inhalt [ml]	Gebinde	Farbe	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	blau	12	+ **4000 354 572**

PROMAT CHEMICALS



Sägekettenhaftöl

Hochleistungs-Kettenöl auf Mineralölbasis · optimale Haftfähigkeit · schützt wirkungsvoll vor Korrosion · durch schmierverbessernde Zusätze wird ein äußerst niedriger Ketten- und Schienenverschleiß gewährleistet · zur Schmierung von Motorsägen aller Fabrikate · optimale Vollschmierung im Sommer und Winter, auch unter erschwerten Einsatzbedingungen und aufgrund hoher Leistungsreserven auch beim Sägen von Hartholz

Dichte/20 °C	850-900 kg/m³	DIN EN ISO 12185
Viskosität/40 °C	100-130 mm²/s	DIN 51562
Flammpunkt	> 150 °C	ISO 2592

Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Flasche	24	+ **4000 355 320**
5	Kanister	1	**4000 355 321**

PROMAT CHEMICALS



Sägekettenhaftöl BIO

Hochleistungs-Sägekettenöl auf Rapsölbasis, umweltfreundlich, biologisch abbaubar · ausgezeichnet mit dem **Blauen Engel** · hoher Verschleißschutz · optimale Haftfähigkeit · schützt wirkungsvoll vor Korrosion · zur Schmierung von Hochleistungs-Motorsägen aller Fabrikate · optimale Vollschmierung im Sommer und Winter, auch unter erschwerten Einsatzbedingungen und aufgrund hoher Leistungsreserven auch beim Sägen von Hartholz

Dichte/20 °C	920 kg/m³	DIN EN ISO 12185
Viskosität/40 °C	> 52 mm²/s	DIN EN ISO 3104
Flammpunkt	> 300 °C	DIN EN ISO 2592

Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Flasche	10	+ **4000 355 324**
5	Kanister	1	**4000 355 325**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Bohr- und Schneidölspray

geruchsarm · erhöht die Werkzeugstandzeit, z. B. beim Bohren, Fräsen, Drehmeißeln und Gewindebohren · mit Werkzeugschutz ohne aggressive Zusätze · **geeignet für alle Buntmetalle** · silikonfrei · verwirbelnder, leicht punktuell justierter Sprühstrahl zur gezielten Aufbringung der Schneidhilfe an der Bearbeitungsstelle · frei von chlorhaltigen Verbindungen · **selbst für schwierige Zerspanungsvorgänge anwendbar** · besonders empfehlenswert im Bereich der Metallverarbeitung, Aluminium-, Stahl- und Gussverarbeitung · auch für Edelstahl geeignet



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 055**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Bohr-/Schneidölschaum

optimaler Einsatz bei allen spanabhebenden Bearbeitungen von allen Materialien wie Stahl, hochlegiertem Stahl, Aluminium, Buntmetalle, Titan · chlor-, schwefel-, phosphat-, silikon-, harzfrei · ohne aggressive Zusätze · gewährleistet lange Werkzeugstandzeit · ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung · selbst für schwierige Zerspanungsvorgänge anwendbar · besonders empfehlenswert im Bereich der Metallverarbeitung, Aluminium-, Stahl- und Gussverarbeitung · auch für Edelstahl geeignet



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 056**

Hochleistungsschneidöl

PROMAT CHEMICALS

nicht wassermischbar · **für die Zerspanung von NE-Metallen sowie von weichen bis zähharten Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl-/Spüleigenschaften** (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.) · buntmetallinhibiert, d.h. nicht kupferkorrosiv, zink-, chlor- und silikonfrei · hoher Verschleißschutz durch ausgewogene EP-Additivierung · verdampfungsarmes Grundöl (somit nur geringe Ölnebelbildung) · sehr gute Wärmeabfuhr und ein ausgeprägtes Netz- und Spülverhalten, generieren von hohen Oberflächenqualitäten · Dichte bei +15 °C: 885 kg/m³ · ISO 3675 · Viskosität bei +40 °C: 30 mm²/s ISO 3104 · Viskosität bei +100 °C: 4,8 mm²/s ISO 3104 · Flammpunkt (COC): >+200 °C ISO 2592 · Korrosionswirkung auf Kupfer 3h/+100 °C: 1a (Korrosionsgrad) EN ISO 2160 · silikonfrei



Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 354 625**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Hochleistungskühlschmierstoff

wassermischbar · mit wirksamen EP-Zusätzen, bewirkt eine **erhebliche Werkzeugstandzeitverlängerung und ermöglicht die Bearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten** · langzeitstabil · hervorragender Korrosionsschutz · dermatologisch getestet · wird bei unterschiedlichen Zerspanungsverfahren angewendet · Dichte/20 °C: 915 kg/m³ (DIN EN ISO 12185) · Viskosität/40 °C: 30-45 mm²/s (DIN EN ISO 3104) · pH-Wert (4-5 %): 9,2 (DIN 51 369) · Gußspänetest: 0 [1:20] (DIN 51 360/T 2) · Mineralölgehalt: 62,5 % · empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C

Einsatzkonzentration:
Bohren/Fräsen etc.: 1:20
Reiben/Sägen etc.: 1:10
Gewindeschneiden: 1:5 bis 1:10



Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 354 630**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Bremsenreiniger

zur Reinigung von Bremssystemen, Kupplungsteilen usw. · entfernt rückstandsfrei Öl, Fett, Wachs und andere Ablagerungen · kurze Einwirkzeit · ideal einsetzbar für die Montage und zur Endbehandlung von Werkstücken, insbesondere auch vor der Lackierung · anwendbar im Kfz-Gewerbe, zur Entfernung von Bremsstaub oder Bremsflüssigkeit · auch geeignet für Glas oder Keramik · frei von chlorierten Lösemitteln und Silikon · 500 ml Spraydose: acetonhaltig/5 l Kanister: acetonfrei

Inhalt	Gebinde	Ausführung	VE		Art.-Nr.
500 ml	Spraydose	acetonhaltig	12	+	**4000 354 105**
5 l	Kanister	acetonfrei	1		**4000 354 106**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Industrieschnellreiniger

entfernt hartnäckigste Verschmutzungen und Verkrustungen auf mit Ölen, Fetten, Schmiere, Kohlenstaub, Teerflecken, Bitumen und Kkleberesten verunreinigten Flächen · löst einfach Klebereste und Dichtungsrückstände · zur Entfernung von Graffitis, Kugelschreiberfarbe und Filzstiftresten · zur Reinigung von Flächen und Profilen · auf allen Metallen und Kunststoffen · äußerst zuverlässig bei der Reinigung von Kunststofffenstern und -türen · universell einsetzbar und materialschonend · silikonfrei · **vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen**

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
500	Spraydose	12	+	**4000 354 115**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Entfetter

extrem schnell abdunstender Entfetter mit Sofortwirkung · rückstandsfrei, daher ideal als Ersatz für Halogenkohlenwasserstoffe · zur Entfernung von Silikon-Trennmitteln, Trennölen und Farbnebel, Markierungen etc. · für den Einsatz in den Bereichen Produktion, Montagehilfe, Reparatur, KFZ-Wartung und Land- und Baumaschinen · silikonfrei · **vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen**

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
500	Spraydose	12	+	**4000 354 110**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Kleb-/Dichtstoffentferner

entfernt Reste angebackener Feststoffdichtungen, ausgehärtete Dichtungsmassen, ausgehärtete Klebstoffe · anwendbar bei Gegenständen aus Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyäthylen und Polypropylen · zur schnellen und einfachen Beseitigung von Ölrückständen, Fetten, Ölen, Harzen, Teer, Schmier- und Gleitmittelrückständen, Farben und Lacken · silikonfrei · **nicht geeignet für lackierte Flächen - Kunststoffe können angegriffen werden. Oberfläche vor dem Einsatz unbedingt an unauffälliger Stelle auf Eignung testen!**

Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+	**4000 354 120**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Graffitientferner

eine Rezeptur unter Verwendung vieler natürlicher Wirkstoffe gewährleistet die Entfernung auch hartnäckiger Chemie · milder Abbeizer mit Lösemitteln und Emulgator · aufsprühen und einwirken lassen, danach mit Bürste und Wasser abwaschen · beseitigt mühelos Wandschmierereien, Permanentmarker, Kleber, Harz- und Ölrückstände · Einsatz auch in Industriebetrieben und Druckereien, um Farbwalzen und Gummitücher zu reinigen · auf allen abwaschbaren Flächen, wie z. B. Kunststoff, Aluminium, Glas, Fliesen, Stein, Beton, Marmor, Terrazzo, Resopalbeschichtungen etc. · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 126**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Edelstahlreiniger

schützt und konserviert alle Metalloberflächen und ergibt einen streifenfreien, strahlenden Glanz · farblos · die behandelte Oberfläche wird vor schneller Wiederverschmutzung und fleckiger Optik perfekt geschützt · oberflächenaktive Substanzen in Lösemitteln · vielseitig einsetzbar, auch im Nahrungsmittelbereich · besonders empfehlenswert für Edelstahloberflächen von Arbeitsflächen, Schränken und Regalen, Wandverkleidungen etc. · reinigt und verringert erneute Fingerabdrücke · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	6	+ **4000 354 124**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Druckgasspray

erzeugt ca. 4 bar Druck · universell · frei von Kondensaten · Spezialgas zur Erzeugung von Druckgas · zum Ausblasen und Entstauben von elektronischen Bauteilen, optischen Geräten etc., spannungsfrei arbeiten · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 660**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Druckgasspray Pro NB

Spezialgas zur Erzeugung von Druckgas · **nicht brennbar, somit keine Entzündungs- und Explosionsgefahr bei bestimmungsgemäßer Anwendung** · zum Ausblasen und Entstauben von elektronischen Bauteilen, optischen Geräten etc. · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 661**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Kontaktspray

beseitigt zuverlässig Verkrustungen und schützt vor erneuter Oxidation durch Korrosionsschutzadditive · Lösemittelgemisch mit hochwertigen Kontaktbeschleunigern und Korrosionschutzadditiv (Artikel nicht unter Spannung verwenden) · elektrische Schaltkontakte werden mit diesem Produkt eingesprüht, nicht gespült · verhindert Kriechströme · Produkt verdunstet und der Korrosionsschutz sorgt für dauerhafte elektrische Kontaktfähigkeit · Spezialkontaktspray für Elektrokontakte an Schaltern, Relais, Leuchten etc. · besonders empfehlenswert in den Bereichen Anlage- und Elektrotechnik, Haustechnik, Industrie etc. · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12 +	**4000 354 655**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Schaumreiniger

für fast alle Reinigungsaufgaben in Industrie und Handwerk · hochaktiver Schaum löst Verschmutzungen sofort · reinigt schonend und ist nahezu auf allen Oberflächen bedenkenlos anwendbar · Sprühverhalten: wirbelnde Versprühung mit geringer punktueller Ausrichtung zum Einschäumen von Flächen · für Keramik-, Glas- und Kunststoffoberflächen, sowie lackierte Flächen aller Art · silikonfrei

Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	6 +	**4000 354 700**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Allzweckreiniger Citro

entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen von allen wasserbeständigen Flächen, mit guter fettlösender Wirkung und angenehm frischem Duft · für alle abwaschbaren Oberflächen · bei fettigen Verschmutzungen für die tägliche Fußbodenreinigung · besonders empfehlenswert für die Bereiche Industrie, Großküchen und Gastronomie
Dosierung: ca. 50-100 ml je 8 Liter Wasser im Eimer anmischen, bei hartnäckigen Verschmutzungen/Flecken mit einem Schwamm pur auftragen und einwirken lassen, nach der Reinigung mit klarem Wasser nachwischen

Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Flasche	12 +	**4000 355 700**
5	Kanister	1	**4000 355 701**
10	Kanister	1	**4000 355 702**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Universal-Schaumreiniger-Konzentrat

hochkonzentriertes, hochaktives, alkalisches Schaumreiniger-Konzentrat · für eine gründliche Reinigung auf nahezu allen wasserbeständigen Oberflächen · entfernt u.a. Öl-, Fett- und Eiweißverschmutzungen (z.B. Insekten) · ideal zur Flächenreinigung von Anlagen, LKW´s, Maschinen, Böden, Fliesen, Arbeitsflächen etc. · insbesondere an glatten und senkrechten Flächen ist der Schaumreiniger zu empfehlen, da dieser deutlich länger auf die verschmutzte Fläche einwirkt, als flüssige Reiniger
Anwendung: 1-2 Liter Konzentrat auf 10 Liter Wasser (20°C - 50°C), Reiniger-/Wassergemisch in den Schaum-Drucksprüher füllen, Reiniger-Schaum etwa 1-2 cm dick auftragen, ca. 15 Minuten einwirken lassen, mit Wasser klarspülen · auch für die manuelle Reinigung geeignet, Dosierung ca. 100 - 200 ml Konzentrat auf 10 Liter Wasser
Achtung: Der Verkauf ist aufgrund der ätzend-Klassifizierung nur an gewerbliche Endkunden gestattet. Das Produkt ist nicht mit einem kindersicheren Verschluss versehen, wodurch die Abgabe an den privaten Endkunden verboten ist!

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 355 703**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Glasreiniger

reinigt alle gläsernen Flächen von Verschmutzungen aller Art, selbst ölige, fettige Reste werden rückstandsfrei entfernt · für alle abwaschbaren Oberflächen · auch für Kunststoffoberflächen geeignet
Dosierung Kanisterware: wird unverdünnt auf die zu reinigenden Flächen aufgebracht, mit einem fusselfreien Tuch abwischen, bei größeren Flächen mit Wasser, in einer Dosierung von 1:50, für normale Verschmutzungen, verdünnen



Inhalt	Gebinde	VE		Art.-Nr.
500 ml	Sprühflasche	12	+	**4000 355 720**
5 l	Kanister	1		**4000 355 722**

SDB

Glasreinigungsschaum

nach dem Aufsprühen bildet sich ein stabiler Schaum, der auch an senkrechten Flächen gut haftet · löst hartnäckigste Verschmutzungen und dunstet durch seine alkoholhaltige Rezeptur völlig rückstandsfrei ab · Sprühverhalten: wirbelnde Versprühung mit geringer punktueller Ausrichtung zum Einschäumen von Flächen · schnelle, gründliche und rückstandsfreie Reinigung von Glas- und Keramikflächen, Fliesen, Spiegeln etc. · entfernt mühelos auch Insektenreste von Autoscheiben · silikonfrei
Hinweis: Hochleistungsreiniger aus Tensiden, Alkohol und Wasser · die zu reinigende Fläche einsprühen und mit einem trockenen, fusselfreien Tuch reinigen



Inhalt [ml]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
500	Spraydose	6	+	**4000 354 705**

SDB

Sanitärreiniger

saurer Sanitärreiniger für die schnelle und gründliche Reinigung aller säurebeständigen Oberflächen · hinterlässt einen frischen, lang anhaltenden Duft · entfernt Kalk- und Wasserreste von Armaturen, Fliesen, Duschabtrennungen sowie Urin- und Wasserstein von keramischen Oberflächen · konzentriert angewendet sorgen hochaktive Wirkstoffe für einwandfreie Flächen · geeignet für Sprühsysteme, Schaumkanonen und Hochdruckreiniger
Dosierung: ca. 60 ml je 8 Liter Wasser · bei starken Verschmutzungen unverdünnt auftragen und einwirken lassen, anschließend mit Wasser nachspülen



Inhalt [l]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1	Flasche	12	+	**4000 355 705**
5	Kanister	1		**4000 355 706**

Desinfektionsreiniger

hochwirksames, **gebrauchsfertiges** Desinfektions- und Reinigungsmittel ohne Alkohol · Reinigen und Desinfizieren in einem Arbeitsgang · **hochwirksam gegen Bakterien, Viren und Pilze (HBV/HIV),** begrenzt virozid · erfüllt die Anforderungen eines medizinischen Produkts, DVG und DGHM geprüft und gemäß HACCP-Standard einsetzbar · hohe Materialverträglichkeit, geprüft auf Acrylglasbeständigkeit · auf nahezu allen wasserbeständigen Oberflächen, im gewerblichen sowie im privaten Bereich, einsetzbar, z. B. WC-Anlagen, Gaststätten, Restaurants, Hotels, Arztpraxen, Solarien, Schwimmbädern uvm.
Anwendung: zur alkoholfreien Sprühdesinfektion entsprechend DGHM-Richtlinie: einsprühen, 1 Minute wirken lassen, anschließend gründlich abspülen
Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen. BAuA-Nummer: N-108507



Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
10	Kanister	**4000 355 704**

PROMAT CHEMICALS



Kennzeichnungsfrei

Werkstattreiniger

kennzeichnungsfrei · Konzentrat · schnelle und effektive Reinigung für eine Vielzahl von Reinigungsanwendungen · entfernt besonders gründlich öl- und fetthaltige Verschmutzungen, Wachse, Stärkereste und organische Ablagerungen von alkalibeständigen Oberflächen wie Fliesen, PVC, Laminat, Metalle, lackierte Oberflächen sowie für Reinigungsarbeiten im Fahrzeuginnenraum · mit angenehmer Duftnote · hypoallergen eingestellt, VOC-frei

Dosierung: normale Reinigung 1:2 bis 1:5 mit Wasser, Unterhaltsreinigung 1:10 bis 1:30 mit Wasser, bei extremen Verschmutzungen auch konzentriert einsetzbar · vor Einsatz auf kritischen Materialien bitte auf Eignung testen

Inhalt	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1 l	Flasche	12	+	**4000 355 713**
5 kg	Kanister	1		**4000 355 714**
10,1 kg	Kanister	1		**4000 355 715**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Industriereiniger

Spezialreiniger für Kunststoffe, Edelstahl, alkalibeständige Metalle an Nutzfahrzeugen, Maschinen usw. · reinigt LKW-Planen, Kunststoffmöbel, Wohnwagen, Zelte, Gartenmöbel · dringt in verwitterte, offenporige Materialien ein und löst alte Verschmutzungen · für die maschinelle Grundreinigung stark belasteter PVC-Böden und die Verarbeitung in Hochdruckreinigern geeignet

Anwendung / Dosierung: Je nach Verschmutzungsgrad 4-20 %ig (320-1600 ml/8 Liter kaltem Wasser) verdünnen. Auf eloxierten Flächen nur stark verdünnt anwenden und vorher einen Materialversuch durchführen. Die Wirkungsweise von Ölabscheidern wird bei korrekter Dosierung nicht beeinflusst.

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 355 711**
10	Kanister	**4000 355 712**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Kalk-/Betonlöser

flüssiges, stark saures, hochergiebiges Reinigungskonzentrat · löst mühelos selbst hartnäckigste Kalkablagerungen sowie Carbonate aller Art · stark saurer Reiniger auf Basis eines Mineralsäuregemisches, ph-Wert: 1,4 · speziell zur Entfernung von Kalk- und Zementablagerungen · ideal für den Einsatz zur Zementschleierentfernung, oder gegen Flugrost · hartnäckige Verschmutzungen aller Art von säurefesten Flächen und sanitären Anlagen · silikonfrei

Dosierung: konzentriert bis 1:10 bei starken Ablagerungen, bei täglicher Anwendung 1:50 mit Wasser verdünnen, etwas einwirken lassen, anschließend gründlich mit viel Wasser nachspülen · vor Einsatz auf kritischen Materialien bitte auf Eignung testen

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 354 680**

PROMAT CHEMICALS

SDB



Kaltreiniger

mit geprüftem Abwasserverhalten (HKW und aromatenfrei) · mild riechend · ausgezeichnetes Lösevermögen gegenüber tierischen, pflanzlichen sowie mineralischen Ölen und Fetten · löst Teer, Wachse und Natur- und Kunstharze · kann im Abwasch-, Tauch-, Spritz- und Flutverfahren verarbeitet werden · **zur Reinigung und Entfettung von Werkstücken, Werkzeugen, Ketten, Maschinen, Motoren und Getrieben** · löst ausgehärtete Anstrichstoffe, greift die meisten Kunststoffe und Gummi nicht an · empfehlenswert zur Reinigung lackierter oder grundierter Teile · acetonfrei · Dichte: 0,783 · Flammpunkt: 63 °C · Verdunstungszahl: 150 (Ether = 1)

Kaltreiniger dürfen nur in Verbindung mit Leichtflüssigkeitsabscheidern (Ölabscheider) verwendet werden, sehr heiße Teile sollten vor der Reinigung auf ca. 50 - 60 °C abgekühlt werden!

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
6	Kanister	**4000 355 965**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

PROMAT CHEMICALS

Autoshampoo

besonders gute Reinigungs- und Pflegewirkung, auch bei stark verschmutzten Lacken · durch den Zusatz von hydrophobierenden Wirkstoffen wird ein Abperleffekt erzielt · entfernt fettige, ölige Flecken mit reinigungsaktivem Schaum · pflegende Substanzen schützen den Lack vor Neuverschmutzung · für die manuelle Autowäsche · äußerst sparsam in der Anwendung · mild zur Haut · **Dosierung:** 1:20



Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 355 731**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Cockpitspray

reinigt und pflegt alle Kunststoffoberflächen und frischt die Farbe deutlich auf · verhindert Versprödungen und reduziert die Neuverschmutzung · schützt vor statischer Aufladung · Farbe: milchig/transparent · hinterlässt einen angenehmen, frischen, lang anhaltenden Duft im Fahrzeuginneren · anwendbar auf sämtlichen Kunststoffoberflächen in Kfz und Lkw (innen und außen) · silikonhaltig



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
300	Spraydose	12	+ **4000 354 710**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Starthilfespray

lässt Benzin- und Dieselmotoren sofort anspringen · schont Motor und Batterie und verhindert Vergaservereisung · verhindert Ölverdünnung · leichter Kaltstart für alle Benzin- und Dieselmotoren · Gemisch aus leicht flüchtiger Zündflüssigkeit mit Additiven für Schmierung und Rostschutz · kleine Mengen Starthilfespray in den Lufteinlass oder auf den Luftfilter sprühen, kurz warten und mit wenig Gas starten · die Verwendung von Choke oder das Vorglühen bei Dieselmotoren ist nicht erforderlich, den Vorgang bei Bedarf mehrmals wiederholen · besonders wichtig bei Motoren, die nicht häufig gebraucht werden · bewährte Starthilfe für Pkw, Lkw, Bau- und Landwirtschaftsmaschinen, Bootsmotoren und Rasenmäher · silikonfrei



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
400	Spraydose	12	+ **4000 354 570**

SDB

PROMAT CHEMICALS

Ölentferner

eine Öldekontaminationsflüssigkeit mit Tiefenwirkung · dringt in den verunreinigten Boden und bringt die tief eingedrungenen Kohlenwasserstoffe zurück an die Oberfläche · **zur Reinigung bei alten und neuen Ölverschmutzungen** · auf und in porösen Betonflächen und anderen Festböden · silikonfrei
Nach kurzer Einwirkzeit die Verschmutzung mit Lappen oder Ölbindemittel aufnehmen. Vor der Anwendung Eignung an einer nicht sichtbaren Stelle testen.



Inhalt [ml]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
500	Spraydose	6	+ **4000 354 650**

PROMAT CHEMICALS



SDB

Aceton

zum Vorreinigen und Entfetten von Teilen aller Art · eignet sich insbesondere auch zum Kleben von Acrylgläsern und vielen Kunststoffen · Dichte: 0,790 · **zum Entfetten und Vorreinigen · zum Verdünnen von Nitro-Kombi-Lacken und Klebstoffen**

Inhalt [l]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1	Dose	12	+	4000 355 960
6	Kanister	1		4000 355 961

PROMAT CHEMICALS



SDB

Brennspiritus

als Lösungs- und Reinigungsmittel für Industrie und Handwerk · Agrar-Alkohol aus nachwachsenden Rohstoffen (94 % Vol. Ethylalkohol, vergällt) · **zum Reinigen und Entfetten von Glas, Kunststoff, Chrom, Fliesen etc. ·** zur Verdünnung von Spirituslacken · als Frostschutz für die Scheibenwaschanlage (Mischungsverhältnis: 1:2 mit Wasser bis -15 °C) · Dichte: 0,800 · Verdunstungszahl: 8

Inhalt [l]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1	Flasche	12	+	4000 355 970

PROMAT CHEMICALS



SDB

Waschbenzin

ausgezeichnetes Lösevermögen · kann im Abwasch-, Tauch-, Spritz- und Flutverfahren verarbeitet werden · empfiehlt sich besonders dort, wo aus Sicherheitsgründen physiologisch bedenkliche Lösungsmittel nicht eingesetzt werden sollen, gegenüber Metallen verhält sich das Waschbenzin neutral · Dichte: 0,714 · Konsistenz: flüssig · **für alle Entfettungs- und Reinigungsarbeiten,** besonders von lackierten und grundierten Teilen einsetzbar · als Löt- und Feuerzeugbenzin geeignet · **Steuerbegünstigtes Mineralöl, darf nicht als Kraft- oder Heizstoff oder zur Herstellung solcher Stoffe verwendet werden!**

Inhalt [l]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1	Dose	12	+	4000 355 945

PROMAT CHEMICALS



SDB

Petroleum

sehr langsam verdunstendes Reinigungsmittel, **es löst Fette und Öle auf allen Metallen, Kunststoffen und Glas ·** ebenfalls einsetzbar zur Rostlösung und Entkonservierung in metallverarbeitenden Betrieben · greift Kunststoffe und lackierte Oberflächen in der Regel nicht an, kann ebenfalls im Abwasch-, Tauch-, Spritz- und Flutverfahren eingesetzt werden · Dichte: 0,795
Steuerbegünstigtes Mineralöl, darf nicht als Kraft- oder Heizstoff oder zur Herstellung solcher Stoffe verwendet werden!

Inhalt [l]	Gebinde	VE		Art.-Nr.
1	Dose	12	+	4000 355 950
6	Kanister	1		4000 355 951

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

SDB

Nitrouniversalverdünner

zum Verdünnen von Nitro-, Nitro-Kombinations-, Chlorkautschuk, lufttrocknenden und einbrennbaren Kunstharz-Lacken, Zwei-Komponenten-Lacken sowie luft- und ofentrocknenden Zapon-Lacken · sehr hohe Lösekraft · sparsam im Verbrauch · zum Reinigen von Streichgeräten · zum Entfernen von Schmutz-, Fett- und Farbflecken auf Holz- und Steinböden, Glas, Polstern, Teppichböden etc. · Dichte: 0,85 · Verdunstungszahl: 8 (Ether = 1)



Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Dose	12	+ 4000 355 955
6	Kanister	1	4000 355 956

SDB

Terpentinersatz

Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte, wie Pinsel, Rolle, Bürste etc. · **eignet sich zum Entfernen von Farb- und Schmutzflecken** · aufgrund der langsamen Verdunstungszeit ist ein sehr guter Verlauf der Lackierung gewährleistet, ohne die Durchtrocknung oxidativ trocknender Lacke zu verzögern · Dichte: 0,785 · Verdunstungszahl: 46 (Ether = 1) · Konsistenz: flüssig · **verwendbar als Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte** · entfernt Farb- und Schmutzflecke · als Verdünner für Öl-, Kunstharz-, Klarlacke, Holzlasuren, Vorstreichfarben etc.
Bei empfindlichen Untergründen ist eine Vorprüfung sinnvoll.
Steuerbegünstigtes Mineralöl, darf nicht als Kraft- oder Heizstoff oder zur Herstellung solcher Stoffe verwendet werden!



Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Dose	12	+ 4000 355 940

Industriezerstäuber

transparent · mit verstellbarer Kunststoffdüse · für leichte Chemikalien, Lösungsmittel und Reinigungsmittel geeignet



Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
1	4000 355 692

Industriezerstäuber

Handzerstäuber mit **FPM-Dichtung** und Kunststoffdüse · Handzerstäuber: Fördermenge 1,5 ml pro Hub, verstellbare Düse, Höhe 26,5 cm, Breite 11 cm · für leichte Chemikalien, Lösungs- und Reinigungsmittel und Schalöle geeignet



Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
1	4000 355 690

PROMAT CHEMICALS



Universaldrucksprüher

mit **FPM / FKM Dichtungen** und Kunststoffdüse · PP Pumpwerk · Kunststoffbehälter mit Füllskala, leichtgängige Kunststoffpumpe, 2 in 1 Sicherheitsventil löst aus bei Überdruck und kann auch manuell betätigt werden, Kunststoffdüse verstellbar · speziell beschichtete Feder · anwendbar im Reinigungsgewerbe – Fahrzeugreinigung, Gebäudereinigung, Industrie-Korrosionsschutz, zum Schmieren und Imprägnieren etc.

Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
1,5	4000 355 695

PROMAT CHEMICALS



Drucksprüher Extra

mit **FPM / FKM Dichtung** · PA Pumpwerk · 2 in 1 Sicherheitsventil löst aus bei Überdruck und kann auch manuell betätigt werden · Kunststoffbehälter mit Füllskala · Kunststoffdüse verstellbar · Kunststoff PA mit Kunststoffüberzugsrohr zum Schutz des Rückschlagventils · für Diesel, Mineralöle und viele naphtahaltigen Medien wie z.B. für viele Bremsenreiniger

Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
1,5	4000 355 696

PROMAT CHEMICALS



Drucksprüher Extra EPDM

mit **EPDM-Dichtung** · PA Pumpwerk · Kunststoffbehälter mit Füllskala, Sicherheitsventil, Kunststoffdüse verstellbar · speziell beschichtete Feder für optimale Chemikalienbeständigkeit · anwendbar im Reinigungsgewerbe, Industrie, Fahrzeugreinigung etc. · für **acetonhaltige** Flüssigkeiten und verschiedene Lösemittel geeignet

Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
1,5	4000 355 708

PROMAT CHEMICALS



Drucksprüher

mit **FPM-Dichtungen** · PE Pumpwerk · mit Sicherheitsknopf · der Druck bleibt nach dem Arbeiten durch eine Sicherheitsdichtung (3 bar) bestehen · mit Sicherheitsdruckventil · regulierbare Kunststoffdüse · Federn aus Edelstahl

Fassungsvermögen [l]	Art.-Nr.
2	4000 355 698

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Stoßpresse

für loses Fett geeignet · verzinktes Stahl-Gehäuse · inkl. Universal und Spitzmundstück · für Kegel-/Kugel- und Trichterschmiernippel geeignet



Fassungsvermögen [ml]	Förderdruck max. [bar]	Art.-Nr.
150	80	**4000 356 322**

Handhebelfettpresse

für 400-g-Kartuschen, Ausführung nach DIN 1283 · Fettfüllgerät oder loses Fett · separates Befüll- und Entlüftungsventil nach DIN 1283 · Verarbeitung von Fetten bis NLG/2 möglich · inkl. Hochdruckpanzerschlauch 11 x 300 mm und 4-Backenmundstück



Fassungsvermögen [cm³]	Art.-Nr.
500	**4000 356 302**

Zweihandfettpresse

für 500-g-Schraubkartuschen · mit Schlauchhalterung · für Fette bis NLGI 2 · inkl. Hochdruckpanzerschlauch DIN 1293 11 x 300 mm und 4-Backenmundstück DIN 1293



Förderdruck max. [bar]	Art.-Nr.
400	**4000 356 323**

Kantenschutz

PVC · mit Metalleinlage · U-förmig · alle aufgeführten Profile sind RoHs-konform



Klemmbereich [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge [m]	VE	Art.-Nr.
schwarz					
1-2	6,5	9,5	10	10	**4577 770 129** [1]
1-2	6,5	9,5	100	100	**4577 770 134** [1]
1-4	10	14,5	10	10	**4577 770 130** [1]
3-6	12	17,5	10	10	**4577 770 136** [1]
weiß-grau					
1-2	6,5	9,5	10	10	**4577 770 131** [1]
1-2	6,5	9,5	100	100	**4577 770 135** [1]
1-4	10	14,5	10	10	**4577 770 132** [1]
3-6	12	17,5	10	10	**4577 770 137** [1]

[1] Preis per m, VE in m

Ölbindetücher

wasserabweisende (hydrophob) und ölaufnehmende (oleophil) Bindetücher, aus Mikrofaser (Polypropylen) · hohe Reißfestigkeit · sehr gute Saugleistung · ein Tuch nimmt bis zum 20-fachen seines Eigengewichtes an Flüssigkeit auf, bis zu 1,55 Liter · ohne toxische Schadstoffe · für eine schnelle und einfache Beseitigung von ausgelaufenen, kohlenwasserstoffbasierenden Flüssigkeiten wie Öle, Treibstoffe, Benzole, Alkohole etc. - aber kein Wasser · einsetzbar in fast allen Arbeitsbereichen wo Flüssigkeiten verarbeitet, gelagert oder transportiert werden · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.



Länge [cm]	Breite [cm]	Inhalt	bindet bis max. [l/VE]	Art.-Nr.
40	50	10 x 10 Tücher	155	**4000 369 660**
40	50	10 x 20 Tücher	155	**4000 369 661**

Universalbindetücher

bestehend aus einem kompakten, fusselfreiem, 3-lagigem Bindevlies · hohe Reißfestigkeit · sehr gute Saugleistung · ein Tuch nimmt bis zum 20-fachen seines Eigengewichtes an Flüssigkeit auf, bis zu 1 Liter · ohne toxische Schadstoffe · für eine schnelle und einfache Beseitigung von ausgelaufenen Flüssigkeiten wie z.B. Öle, Emulsionen und Säuren · auch aggressive, organische und anorganische sowie wasserlösliche Chemikalien können aufgenommen werden · einsetzbar in fast allen Arbeitsbereichen wo Flüssigkeiten verarbeitet, gelagert oder transportiert werden · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.



Länge [cm]	Breite [cm]	Inhalt	bindet bis max. [l/VE]	Art.-Nr.
40	50	4 x 25 Tücher	97	**4000 369 663**

PROMAT CHEMICALS



Notfallset Öl

blau · Aufnahmekapazität von 50 l · in einer transparenten PVC Tasche mit Reißverschluss und Tragegriff · ideal für die Bekämpfung von kleineren Leckagen und für den Transport in Lastern und Gabelstaplern · für eine schnelle und einfache Beseitigung von ausgelaufenen Flüssigkeiten wie Öle, Treibstoffe, Benzole, Alkohole etc. - kein Wasser! · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Inhalt: 35 Bindetücher 40x50 cm, 10 Wischtücher, 3 Bindeschläuche Ø 7,5 cm x 120 cm, 2 Entsorgungssäcke, 1 Paar Handschuhe
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.

Inhalt	bindet bis max. [l]	Art.-Nr.
50-teilig mit Handschuhen	50	**4000 369 667**

PROMAT CHEMICALS



Ölbindeschlauch

wasserabweisende (hydrophob) und ölaufnehmende (oleophil) Bindeschläuche, Füllmaterial aus Polypropylen · hohe Reißfestigkeit · sehr gute Saugleistung · ein Bindeschlauch nimmt bis zu 4 Liter Flüssigkeit auf · ohne toxische Schadstoffe

Anwendung: ausgelaufene, kohlenwasserstoffbasierende Flüssigkeiten wie Öle, Treibstoffe, Benzole, Alkohole etc. (kein Wasser) können einfach und schnell zurückgehalten und ein Ausbreiten verhindert werden · gleichzeitig wird die Flüssigkeit durch den Bindeschlauch aufgenommen · bei größeren Mengen kann zusätzlich mit dem Ölbindemittel (Granulat) Art-Nr. 4000 369 670 die Verschmutzung abgestreut und aufgenommen werden · einsetzbar in fast allen Arbeitsbereichen wo Flüssigkeiten verarbeitet, gelagert oder transportiert werden · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.

Länge [cm]	Durchmesser [cm]	Inhalt	bindet bis max. [l/VE]	Art.-Nr.
120	8	10 Stück	40	**4000 369 665**

PROMAT CHEMICALS



Universalbindeschlauch

grau · Füllmaterial aus Polypropylen · hohe Reißfestigkeit · sehr gute Saugleistung · ein Bindeschlauch nimmt bis zu 4 Liter Flüssigkeit auf · ohne toxische Schadstoffe

Anwendung: ausgelaufene, nicht aggressiven Flüssigkeiten wie Öle, Kühl- und Lösungsmittel,Wasser, Säuren und Laugen können einfach und schnell zurückgehalten und ein Ausbreiten verhindert werden · gleichzeitig wird die Flüssigkeit durch den Bindeschlauch aufgenommen · bei größeren Mengen kann zusätzlich mit dem Universal-Bindemittel (Granulat) Art-Nr. 4000 369 670 die Verschmutzung abgestreut und aufgenommen werden · einsetzbar in fast allen Arbeitsbereichen wo Flüssigkeiten verarbeitet, gelagert oder transportiert werden · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.

Länge [cm]	Durchmesser [cm]	Inhalt	bindet bis max. [l/VE]	Art.-Nr.
120	8	10 Stück	40	**4000 369 666**

PROMAT CHEMICALS



Universalbindemittel

Universal-Bindemittel, auf Basis von Calciumsilikathydrat · stark saugend, geruchsbindend, Naturprodukt, unbegrenzt lagerfähig · Farbe: weiß

Anwendung: für eine schnelle und einfache Beseitigung von ausgelaufenen Flüssigkeiten wie z.B. Öle, Fette, Schmierstoffe, Farben und Lacke, Lösemittel usw. · auch aggressive, organische und anorganische, sowie wasserlösliche Chemikalien können aufgenommen werden · nicht für starke Säuren und Oxidationsmittel geeignet · nicht wasserabweisend, nicht schwimmfähig · einsetzbar in fast allen Arbeitsbereichen wo Flüssigkeiten verarbeitet, gelagert oder transportiert werden · Typ III R · für den Innen- und Außenbereich geeignet
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.

Inhalt [kg]	Gebinde	Körnung [mm]	Schüttgewicht [g/l]	Saugleistung max. [l]	Art.-Nr.
40 l / ca. 20	Sack	0,125-1	ca. 485	16 (pro Sack)	**4000 369 670**
40 l / ca. 16	Sack	1 -4	ca. 396	14 (pro Sack)	**4000 369 671**

PROMAT CHEMICALS



Ölbindemittel

grobes Ölbindemittel · auf Basis von Polyurethanschaum · stark saugend, geruchsbindend, bodenschonend, wasserabweisend · grau
Anwendung: für eine schnelle und einfache Beseitigung von auslaufenden Flüssigkeiten wie z. B. öl- und fetthaltigem Schmutz · vielseitig einsetzbar – Industrie, Gewerbe, Straßen, sonstige Verkehrsflächen etc. · Ölbindemittel Typ III R · bei Regen und Nässe unverändert saugstark · sehr sparsam im Verbrauch
Hinweis: Bindemittel nach Gebrauch nicht in den Restmüll geben, sondern unter Beachtung der behördlichen Vorschriften für die aufgenommenen Medien fachgerecht entsorgen.

Inhalt [kg]	Gebinde	Körnung [mm]	Schüttgewicht [g/l]	Saugleistung max. [l]	Art.-Nr.
40 l / ca. 12	Sack	0,125-4	ca. 295	18 (pro Sack)	**4000 369 672**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · einteilig · Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C



4000 365 083



4000 365 084



4000 365 087

Länge [m]	Inhalt [St.]	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
mit Klemmschloss				
1	5	250	25	**4000 365 112**
3	2	250	25	**4000 365 080**
4	1	250	25	**4000 365 081**
5	1	250	25	**4000 365 082**
6	1	250	25	**4000 365 083**
mit Ratsche				
4	1	800	25	**4000 365 084**
6	1	800	25	**4000 365 085**
8	1	800	25	**4000 365 151**
4	1	1500	25	**4000 365 086**
6	1	1500	25	**4000 365 087**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C · Festende: 0,4 m



Länge [m]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
mit Ratsche + Bordwandkralle			
4	500	50	**4000 365 150**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C · Festende: 0,3 m



Länge [m]	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
mit Ratsche + Spitzhaken				
4	800	400	25	**4000 365 144**
6	800	400	25	**4000 365 145**

Zurrgurt DIN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C · Festende: 0,3 m / Losende: 3,7 m





Länge [m]	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
mit Ratsche + Airlinebeschlag				
4	1500	750	25	**4000 365 130**

Zurrgurt DIN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C · Stäbchenzurrschiene · Festende: 0,3 m / Losende: 3,7 m

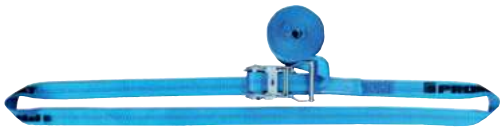




Länge [m]	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
mit Ratsche + Flachhaken mit Sicherung				
4	1500	750	25	**4000 365 131**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · einteilig · Temperaturbereich: -40°C bis +100°C



Länge [m] mit Ratsche	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
4	2000	35	**4000 365 142**
6	2000	35	**4000 365 088**
8	2000	35	**4000 365 089**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

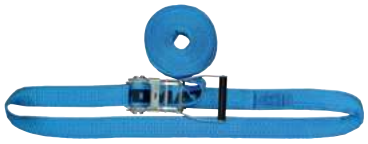
Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich: -40°C bis +100°C · Festende: 0,4 m



Länge [m] mit Ratsche + Spitzhaken	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Vorspannkraft STF [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
4	2000	1000	240	35	**4000 365 143**
6	2000	1000	240	35	**4000 365 090**
8	2000	1000	240	35	**4000 365 091**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

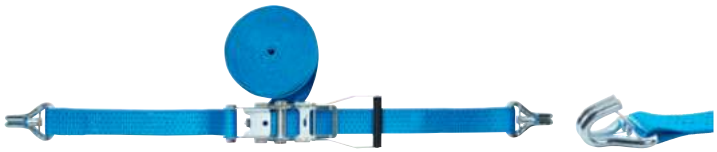
Polyester · einteilig · Temperaturbereich: -40°C bis +100°C



Länge [m] mit Ratsche	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
5	4000	50	**4000 365 092**
8	5000	50	**4000 365 093**

Zurrgurt DIN 12195-2

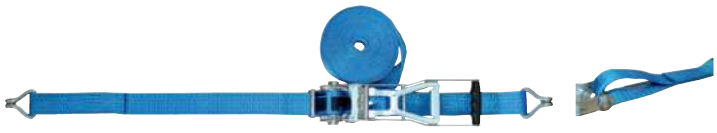
Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C · Festende: 0,4 m



Länge [m] mit Ratsche + Spitzhaken mit Sicherung	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Vorspannkraft STF [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
8	5000	2500	300	50	**4000 365 133**
10	5000	2500	300	50	**4000 365 134**

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich: -40°C bis +100°C · mit Labelschutz (Label in Schlaufe geschützt) · Festende: 0,4 m



Länge [m] mit Langhebelratsche + Spitzhaken	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Vorspannkraft STF [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
8	5000	2500	500	50	**4000 365 094**
10	5000	2500	500	50	**4000 365 095**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · zweiteilig · Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C · Festende: 0,4 m



Länge [m] mit Ratsche + Spitzhaken	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Vorspannkraft STF [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
6	4000	2000	320	50	**4000 365 096**
8	4000	2000	320	50	**4000 365 097**
10	4000	2000	320	50	**4000 365 125**
6	5000	2500	300	50	**4000 365 098**
8	5000	2500	300	50	**4000 365 099**
10	5000	2500	300	50	**4000 365 126**

Automatik Zurrgurt DIN EN 12195-2

Polyester · mit Aufrollautomatik · kein lästiges Aufrollen der Zurrgurte per Hand



Länge [m] mit Spitzhaken	zulässige Zugkraft (LC) in der Umreifung [daN]	zulässige Zugkraft (LC) direkt [daN]	Breite [mm]	Art.-Nr.
3,5	680	340	25	**4000 365 135**
3	1500	750	50	**4000 365 136**

Zurrspannkette

nach EN 12195-3 · Güteklasse 8 · Nutzlänge 3,0 m



Kettenstärke [mm] zweiteilig	Zugkraft [daN]	Vorspannkraft STF [daN]	Art.-Nr.
8	4000	1000	**4000 365 153**
10	6300	1575	**4000 365 154**

Ladungssicherungsset

Set im prakischen Zuziehbeutel (ca. 300 x 400 mm)

Inhalt:
4 x Zurrgurt, 1-teilig, Länge 4 m, Breite 25 mm, LC U 250 daN, mit Klemmschloss
2 x Zurrgurt, 2-teilig, Länge 6 m, Breite 35 mm, LC U 2000 daN, mit Spitzhaken
1 x Abdecknetz 114 x 61 cm



Inhalt	Art.-Nr.
7-teilig	**4000 365 140**

Antirutschmatte

aus Granulat · Erhöhung des Gleitreibbeiwertes µ, zwischen Ladung und Ladefläche · Erhöhung der Sicherheit

Preisbezug: 1 Stück entspricht einem Set mit 10 Zuschnitten



Inhalt	Länge [cm]	Dicke [mm]	Breite [cm]	Art.-Nr.
10 Zuschnitte	20	8	10	**4000 365 138**

PROMAT

Kantenschutzwinkel

zum Schutz von Transportgürtern bei der Ladungssicherung · für 50 mm breite Gurte · Polyurethan · rot

Preisbezug: 1 Stück entspricht einem Set mit 10 Kantenschutzwinkeln



Schenkel-L. [mm]	Breite [mm]	Inhalt	Ausführung	Art.-Nr.
95 x 95	135	10 St./Set	mit Schlitz	**4000 365 139**

PROMAT

Kantenschutzwinkel

Polypropylen · für Bandbreiten 50 mm geeignet · optimale Kraftumlenkung an Kanten · geeignet für den Transport von Papierrollen · bruchfest, kältebeständig und formstabil

Preisbezug: 1 Stück entspricht einem Set mit 4 Kantenschutzwinkeln



Schenkel-L. [mm]	Breite [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
175 x 130	145	4 St./Set	**4000 365 141**

PROMAT

Rundschlinge DIN EN 1492-2

Polyester · Temperaturbereich: -40 °C bis +100 °C · Doppelmantel



4000 365 100



4000 365 104



4000 365 108



4000 365 148

Tragfähigkeit einfach [kg]	Tragfähigkeit U-Form [kg]	Farbe	Nutz-L. [m]	Umfang [m]	Art.-Nr.
1000	2000	violett	1	2	**4000 365 100**
1000	2000	violett	1,5	3	**4000 365 101**
1000	2000	violett	2	4	**4000 365 102**
1000	2000	violett	3	6	**4000 365 103**
2000	4000	grün	1	2	**4000 365 104**
2000	4000	grün	1,5	3	**4000 365 105**
2000	4000	grün	2	4	**4000 365 106**
2000	4000	grün	3	6	**4000 365 107**
2000	4000	grün	4	8	**4000 365 146**
3000	6000	gelb	1	2	**4000 365 114**
3000	6000	gelb	2	4	**4000 365 108**
3000	6000	gelb	3	6	**4000 365 109**
3000	6000	gelb	4	8	**4000 365 147**
4000	8000	grau	2	4	**4000 365 148**
4000	8000	grau	4	8	**4000 365 149**

PROMAT

Hebeband DIN EN 1492-1

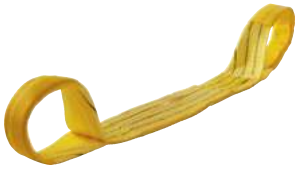
Polyester · zweilagig · Form B2 · Sicherheitsfaktor 7 · verstärkte Schlaufe · Farbkodierung der Tragfähigkeit



4000 365 115



4000 365 118



4000 365 122

Tragfähigkeit einfach [kg]	Tragfähigkeit U-Form [kg]	Farbe	Länge [m]	Band-B. [mm]	Art.-Nr.
1000	2000	violett	1	30	**4000 365 115**
1000	2000	violett	2	30	**4000 365 116**
1000	2000	violett	3	30	**4000 365 117**
2000	4000	grün	2	60	**4000 365 118**
2000	4000	grün	3	60	**4000 365 119**
2000	4000	grün	4	60	**4000 365 120**
2000	4000	grün	6	60	**4000 365 121**
3000	6000	gelb	3	90	**4000 365 122**
3000	6000	gelb	4	90	**4000 365 123**
3000	6000	gelb	6	90	**4000 365 124**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Foto: NORDWEST Handel AG

8 INDUSTRIEBEDARF / BETRIEBSEINRICHTUNGEN

PROMAT

Sackkarre

stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel, Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · verschraubte Radbefestigung, einfacher Radwechsel · passendes Ersatzrad siehe
Art.-Nr. 8000 771 931



Pannensichere PU Bereifung für lange Lebensdauer

Tragfähigkeit [kg]	**250**	**250**
Höhe [mm]	1150	1150
Gesamt-B. [mm]	590	590
Gewicht [kg]	10	13
Bereifung	Luft	Polyurethan
Schaufelgröße L x B [mm]	150 x 400	150 x 400
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85	260 x 85
	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 049**	**9000 443 054**

PROMAT

Stapelkarre

stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel · Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · verschraubte Radbefestigung, einfacher Radwechsel · Passendes Ersatzrad siehe
Art.-Nr. 9000 443 560



Tragfähigkeit [kg]	**200**
Höhe [mm]	1150
Gesamt-B. [mm]	570
Gewicht [kg]	11
Bereifung	Luft
Schaufelgröße L x B [mm]	250 x 320
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85
	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 139**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Stapelkarre

stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel · Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · verschraubte Radbefestigung, einfacher Radwechsel · Passendes Ersatzrad siehe **Art.-Nr. 9000 443 560**



Tragfähigkeit [kg]	**300**
Höhe [mm]	1300
Gesamt-B. [mm]	580
Gewicht [kg]	12,4
Bereifung	Luft
Schaufelgröße L x B [mm]	250 x 320
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85
	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 058**

Stapelkarre

mit Kufen · stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel, Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Kufen mit Treppenkantenschutz · verschraubte Radbefestigung, einfacher Radwechsel · Passende Ersatzräder siehe **Art.-Nr. 9000 443 560** und **Art.-Nr. 8000 771 931**



Pannensichere PU Bereifung für lange Lebensdauer

Tragfähigkeit [kg]	**300**	**300**
Höhe [mm]	1300	1300
Gesamt-B. [mm]	580	580
Gewicht [kg]	16	18
Bereifung	Luft	Polyurethan
Schaufelgröße L x B [mm]	250 x 320	250 x 320
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85	260 x 85
	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 059**	**9000 443 060**



Stern-Feststeller



Treppenkarre

stabile, geschweißte Stahlrohrkonstruktion · Stahlblechschaufel, Radschutz und Sicherheitsgriffe · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · 2 dreiarmige Radsterne jewels mit 3 TPE-Rädern, feststellbar

Tragfähigkeit [kg]	200
Höhe [mm]	1300
Gesamt-B. [mm]	590
Gewicht [kg]	20
Bereifung	TPE
Schaufelgröße L x B [mm]	250 x 320
Rad-Ø x B [mm]	160 x 40
	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 160**



Plattenkarre

für den Längstransport von großflächigen Holz- und Kunststoffplatten · Stahlrohr-konstruktion, pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Räder, Naben mit Rollenlager · Plattenauflage aus Stahlblech, L 500 x B 200 mm · 2 Stützrollen Ø 50 mm

Tragfähigkeit [kg]	350
Höhe [mm]	1440
Gesamt-B. [mm]	680
Gewicht [kg]	16
Bereifung	Luft
Auflage L x B [mm]	500 x 200
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85
	⛟
Art.-Nr.	**9110 443 181**

Plattenroller

mit Klemmbacken · max. Klemmbreite 0-60 mm · Innenfläche mit Filzbelag · Stahl-Schweißkonstruktion pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Luftbereifung, Naben mit Rollenlager · verschraubte Radbefestigung, einfacher Radwechsel · Passendes Ersatzrad siehe **Art.-Nr. 9000 443 565**
Zum Längstransport von großflächigen Holz- und Kunststoffplatten. Das Ladegut sichert sich selbst - Die Klemmung erfolgt durch das Gewicht des Ladegutes auf die Klappkonstruktion.





Lieferung erfolgt ohne Holzplatte

Tragfähigkeit [kg]	250
Bereifung	Luft
Außenmaße L x B x H [mm]	300 x 298 x 305
Rad-Ø x B [mm]	260 x 85
Art.-Nr.	**9000 443 070**

Kistenroller

Winkelstahl-Schweißkonstruktion · pulverbeschichtet, taubenblau, RAL 5014 · geeignet für Transportkästen L 600 x B 400 mm · 4 Lenkrollen davon 2 mit Feststeller · Naben mit Rillenkugellager



Tragfähigkeit [kg]	250
Rahmen	offen
Ladehöhe [mm]	182
Bereifung	TPE
Ladefläche L x B [mm]	605 x 405
Art.-Nr.	**9000 444 230**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Griffroller

robuste Stahlrohrkonstruktion pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Ladeflächen aus Holzwerkstoffplatte, Oberfläche Buchedekor · anschraubbarer Schiebegriff · 2 Lenk- und 2 Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller · TPE-Bereifung · Naben mit Rillenkugellager

Zerlegte Anlieferung

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 171:**
mit einer Ladefläche

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 173:**
mit 2 Ladeflächen, Tragfähigkeit odere Ladefläche 100 kg

Anwendung:
Für den schnellen innerbetrieblichen Kleintransport von Ware oder Arbeitsmaterialien zum jeweiligen Einsatzort.



9000 444 173



9000 444 171

Anzahl Ladeflächen	1	2
Gesamttragfähigkeit [kg]	250	250
Ladehöhe [mm]	195	195/770
Gewicht [kg]	11	19
Rad-Ø x B [mm]	125 x 32	125 x 32
Ladefläche L x B [mm]	600 x 500	600 x 450
Art.-Nr.	**9000 444 171**	**9000 444 173**

Plattformwagen

Stahlrohr und Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Ladefläche aus Holzwerkstoffplatte, Oberfläche Buchedekor · 2 Lenk- und 2 Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller · TPE-Bereifung, spurlos · Naben mit Rillenkugellager
Zerlegte Anlieferung

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 130:**
Schiebebügel fest verschweißt

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 131 + 9000 444 132:**
Schiebebügel anschraubbar

Ausführung **Art.-Nr. 9110 444 014:**
Schiebebügel auf Plattform klappbar

Anwendung:
Handlich und wendige Transportwagen für den Einsatz im Versand, Büro und Betrieb.



9000 444 130



9110 444 014 9000 444 131

Gesamttragfähigkeit [kg]	250	250	250	250
Ladehöhe [mm]	206	206	206	206
Rad-Ø [mm]	125	125	125	125
Gewicht [kg]	15	15	20	16
Ladefläche L x B [mm]	850 x 450	850 x 450	1000 x 600	720 x 450
Gesamtmaße L x B x H [mm]	940 x 450 x 910	1100 x 450 x 910	1250 x 600 x 910	815 x 470 x 930
	⛟			
Art.-Nr.	**9000 444 130**	**9000 444 131**	**9000 444 132**	**9110 444 014**

PROMAT



9000 444 140

Plattformwagen

Stahlrohr und Profilstahl geschweißt · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · Ladefläche aus Holzwerkstoffplatte, Oberfläche Buchedekor · 2 Lenk- und 2 Bockrollen, Lenkrollen mit Feststeller · TPE-Bereifung · Naben mit Rillenkugellager
Zerlegte Anlieferung

Anwendung:
Leichtlaufender Plattformwagen mit geringem Anfahr- und Rollwiderstand, ideal zum Transportieren und Kommissionieren von schweren Lasten.

Gesamttragfähigkeit [kg]	**600**	**600**
Ladehöhe [mm]	270	270
Rad-Ø [mm]	200	200
Gewicht [kg]	30	35
Ladefläche L x B [mm]	1000 x 700	1200 x 800
Gesamtmaße L x B x H [mm]	1125 x 709 x 990	1325 x 809 x 990
Art.-Nr.	**9000 444 140**	**9000 444 141**

PROMAT

Tischwagen

Stahlrohr und Profilstahl geschweißt · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014 · schlag- und kratzfest · Ladeflächen aus Holzwerkstoffplatten, Oberfläche Buchedekor, im Winkelstahlrahmen liegend, Rand 12 mm hoch · 2 Lenkrollen mit Feststeller und 2 Bockrollen · TPE-Bereifung, spurlos · Naben mit Rillenkugellager · Ausführung wahlweise mit senkrechtem oder waagerechtem Schiebebügel
Zerlegte Anlieferung

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 128 + 9000 444 129:**
Tragfähigkeit obere Ladefläche 80 kg

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 125 + 9000 444 126:**
Tragfähigkeit obere und mittlere Ladefläche 80 kg

Ausführung **Art.-Nr. 9000 444 119 + 9000 444 120:**
Tragfähigkeit obere Ladefläche 80 kg

Anwendung: Für den schnellen innerbetrieblichen Kleintransport von Ware oder Arbeitsmaterialien zum jeweiligen Einsatzort.



9000 444 128



9000 444 125



9000 444 119

Anzahl Ladeflächen	**2**	**2**	**3**	**3**	**2**	**2**
Gesamttragfähigkeit [kg]	300	300	300	300	300	300
Etagenhöhe [mm]	200/820	200/820	200/510/820	200/510/820	200/820	200/820
Ausführung	Schiebebügel senkrecht	Schiebebügel senkrecht	Schiebebügel senkrecht	Schiebebügel senkrecht	Schiebebügel waagerecht	Schiebebügel waagerecht
Rad-Ø [mm]	125	125	125	125	125	125
Gewicht [kg]	29	36	36	49	29	36
Ladefläche L x B [mm]	850 x 500	1000 x 600	850 x 500	1000 x 600	850 x 500	1000 x 600
Art.-Nr.	**9000 444 128**	**9000 444 129**	**9000 444 125**	**9000 444 126**	**9000 444 119**	**9000 444 120**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Tischwagen

PROMAT

Stahlrohr und Profilstahl geschweißt · pulverbeschichtet taubenblau, RAL 5014, dauerhaft oberflächengeschützt, schlag- und kratzfest · Ladeflächen aus Holzwerkstoffplatten, Oberfläche Buchedekor · 2 Lenkrollen mit Feststeller und 2 Bockrollen, TPE-Bereifung · Naben mit Rillenkugellager · Tragfähigkeit obere Ladefläche 200 kg
Zerlegte Anlieferung

Anwendung:
Robuste Transportwagen für den Einsatz im Versand, Büro und Betrieb.





Anzahl Ladeflächen	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**
Gesamttragfähigkeit [kg]	500	500	600	600	600
Etagenhöhe [mm]	228/860	228/860	270/900	270/900	270/900
Rad-Ø [mm]	160	160	200	200	200
Gewicht [kg]	36	37	44	49	58
Ladefläche L x B [mm]	600 x 600	850 x 500	1000 x 600	1000 x 700	1200 x 800
	⛟	⛟	⛟	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 444 113**	**9110 444 114**	**9000 444 115**	**9000 444 116**	**9000 444 117**

Gabelhubwagen

PROMAT

robuste, verwindungssteife Stahlkonstruktion · Sicherheitsdeichsel mit den Funktionen Heben - Fahren - Senken, verstärkter Deichselfuß · Hydrauliksystem wartungsarm · Überlastsicherung · dosierbare Senkgeschwindigkeit · **Einfahrrollen für problemloses Einfahren in die Breite von Europaletten** · Oberflächenschutz durch hochwertige Mehrfachlackierung in taubenblau, RAL 5014





Tragfähigkeit [kg]	**2500**	**2500**	**2500**	**2000**
Gabellänge [mm]	1150	800	1150	2000
Tragbreite [mm]	540	540	540	540
Hubbereich [mm]	85-200	85-200	85-200	85-200
Lenkräder	Polyurethan	Polyurethan	Vollgummi	Polyurethan
Gabelrollen	Polyamid	Polyamid	Polyurethan	Polyurethan
Lenkräder Rad-Ø x B [mm]	200 x 50	200 x 50	200 x 50	200 x 50
Gabelrollen Rad-Ø x B [mm]	80 x 70	80 x 70	80 x 70	80 x 70
	⛟	⛟	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 351**	**9000 443 352**	**9000 443 355**	**9000 443 353**

PROMAT



Lenkräder und Gabelrollen passend zu Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff

Gabelrolle
aus Polyamid oder Polyurethan mit Metallkern · Rollen mit je 2 Präzisionskugellager · für hohe Tragfähigkeiten ausgelegt

Lenkrad
aus Elastik-Vollgummi oder Polyurethan auf Alu-Spritzguss- oder Kunststoff-Felge · mit Kugellager · robust und Abriebfest für hohe Belastbarkeit

Bezeichnung	Rad-Ø x B [mm]	Nabenlänge x Achs-Ø [mm]	Ausstattung	Bereifung	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
Gabelrolle	80 x 63	63 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT bis Baujahr 2008	Polyamid	700	**9000 443 360**
Gabelrolle	80 x 70	70 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Polyamid	700	**9000 443 611**
Gabelrolle	80 x 70	70 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Polyurethan	700	**9000 443 612**
Kunststoff-Felge						
Lenkrad	200 x 50	43 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Vollgummi	350	**9000 443 623**
Lenkrad	200 x 50	43 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Polyurethan	700	**9000 443 624**
Alu-Guss-Felge						
Lenkrad	194 x 50	50 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT bis Baujahr 10/2014	Polyurethan	700	**9000 443 362**
Lenkrad	200 x 50	55 x 20	für Gabelhubwagen PFAFF bis Baujahr 10/2014	Vollgummi	450	**9000 443 610**
Lenkrad	200 x 50	43 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Vollgummi	350	**9000 443 626**
Lenkrad	200 x 50	43 x 20	für Gabelhubwagen PROMAT und Pfaff ab Baujahr 11/2014	Polyurethan	700	**9000 443 627**

PROMAT



Scherengabelhubwagen

handhydraulisch · einsetzbar als Gabelhubwagen und Hubtisch · mit 1-stufiger Hydraulik · Hydrauliksystem mit Sicherheitsventil · dosierbare Absenkgeschwindigkeit · **Schnellhub für Lasten bis 200 kg** · palettierte Güter bereitstellen, Verfahren oder Anheben - ohne schweres Heben oder Bücken · Sicherheitsstützen für sicheren Stand bei angehobenen Gabeln · hochwertige Pulverbeschichtung taubenblau, RAL 5014
Verfahrbar bis Hubhöhe 400 mm, danach bieten automatisch aufliegende Seitenstützen optimale Standsicherheit

Tragfähigkeit [kg]	**1000**
Hubbereich [mm]	85-800
Lastschwerpunkt [mm]	600
Gesamt-L. [mm]	1650
Gabellänge [mm]	1170
Tragbreite [mm]	540
Gewicht [kg]	122
Unterfahrhöhe [mm]	85
Wenderadius [mm]	1440
Lenkräder	Polyurethan
Gabelrollen	Polyurethan
	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 370**

PROMAT

Hochhubstapler

Tragfähigkeit 1000 kg · Stapler für leichte, gelegentliche Einsatzbedingungen im innerbetrieblichen Bereich · robustes Fahrgestell, geschweißte Mastkonstruktion aus Präzisionsprofilen · manuelles Heben und Verfahren · **Schnellhub bis ca. 150 kg** · dosierbare Senkgeschwindigkeit für feinfühliges Absenken der Last · mit Metallschutzgitter für optimale Durchsicht · robustes Hydrauliksystem mit Überlastsicherung · Feststellbremse · Oberflächenschutz durch hochwertige Mehrfachlackierung in taubenblau, RAL 5014



9000 443 380



9000 443 381

Tragfähigkeit [kg]	**1000**	**1000**
Hubbereich [mm]	90-940	90-1530
Lastschwerpunkt [mm]	600	600
Bauhöhe [mm]	1390	1980
Gabellänge [mm]	1150	1150
Tragbreite [mm]	540	540
Wenderadius [mm]	1205	1205
Lenkräder	Polyurethan	Polyurethan
Gabelrollen	Polyamid	Polyamid
Gewicht [kg]	168	194
Lenkräder Rad-Ø x B [mm]	150 x 40	150 x 40
Gabelrollen Rad-Ø x B [mm]	75 x 78	75 x 78
	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 443 380**	**9000 443 381**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Scherenhubtischwagen

für ortsunabhängiges Heben und Zuführen von Lasten · stufenlose Handhebelabsenkung · Heben mittels Hydraulikfußpumpe · Einfachschere · robuste Konstruktion · Räder Polyurethan · Lenk- und Bockrollen, kugelgelagert · Lenkrollen mit Feststeller · hochwertige Mehrfachlackierung, taubenblau, RAL 5014 · entspricht EN 1570, prEN 1757-4



9000 443 401



9000 443 403

Tragfähigkeit [kg]	150	250	500	750
Hubbereich [mm]	265-755	330-910	435-1000	442-1000
Gewicht [kg]	41	78	118	120
Tischfläche L x B [mm]	700 x 450	830 x 500	1010 x 520	1010 x 520
Gesamtmaße L x B [mm]	950 x 450	1010 x 500	1185 x 520	1260 x 520
Art.-Nr.	**9000 443 400**	**9000 443 401**	**9000 443 402**	**9000 443 403**

Hebelzug

Gehäuse und Handhebel aus Stahlblech · Rundstahlkette · Trag- und Lasthaken mit Sicherheitsbügel · automatische Lastbremse



Tragfähigkeit [kg]	Hubhöhe [m]	Gewicht mit Ketten [kg]	Art.-Nr.
750	1,5	7,2	**4000 360 000**
1500	1,5	12,5	**4000 360 001**
3000	1,5	21,5	**4000 360 002**

Kettenzug

geschlossenes Stahlblechgehäuse · hochfeste Rundstahlkette · mit Traghaken und Lasthaken · niedrige Bauhöhe · geringes Gewicht · automatisch wirkende Lastdruckbremse



Tragfähigkeit [kg]	Anzahl Kettenstränge	Hubhöhe [m]	Gewicht mit Ketten [kg]	Art.-Nr.
1000	1	3	14,0	**4000 360 050**
2000	1	3	19,0	**4000 360 051**

Transportstapelbehälter

aus Polypropylen · für einen vielseitigen Einsatz im Lager- und Kommissionierbereich · abgestimmt auf Europaletten-Maß · resistent gegen die meisten Säuren und Öle · lebensmittelecht · temperaturbeständig von -20 °C bis +80 °C · Farbe grau und blau · Boden und Seitenwände geschlossen



Außenmaße L x B x H [mm]	Innenmaße L x B x H [mm]	Inhalt [l]	Griffart	Art.-Nr. grau	Art.-Nr. blau
300 x 200 x 120	260 x 160 x 117	5	Muschelgriff	**9000 447 798**	**9000 447 799**
400 x 300 x 120	355 x 255 x 115	10	Muschelgriff	**9000 447 800**	**9000 447 801**
400 x 300 x 170	355 x 255 x 165	14	Durchfassgriff	**9000 447 803**	**9000 447 804**
400 x 300 x 220	355 x 255 x 215	20	Durchfassgriff	**9000 447 806**	**9000 447 807**
400 x 300 x 320	355 x 255 x 315	31	Durchfassgriff	**9000 447 809**	**9000 447 808**
600 x 400 x 75	553 x 355 x 70	15	Griffleiste	**9000 447 810**	-
600 x 400 x 120	555 x 355 x 115	24	Muschelgriff	**9000 447 812**	**9000 447 813**
600 x 400 x 150	553 x 353 x 145	33	Durchfassgriff	**9000 447 815**	**9000 447 816**
600 x 400 x 170	555 x 355 x 165	34	Durchfassgriff	**9000 447 818**	**9000 447 819**
600 x 400 x 220	555 x 355 x 215	42	Durchfassgriff	**9000 447 821**	**9000 447 822**
600 x 400 x 236	555 x 355 x 231	50	Durchfassgriff	**9000 447 824**	-
600 x 400 x 280	553 x 353 x 275	55	Durchfassgriff	**9000 447 827**	**9000 447 828**
600 x 400 x 340	553 x 353 x 335	70	Durchfassgriff	**9000 447 830**	**9000 447 831**
600 x 400 x 420	550 x 350 x 415	80	Durchfassgriff	**9000 447 833**	**9000 447 834**

PROMAT



Werkzeugkasten

aus Stahlblech · blau lackiert · mit umlegbarem Tragegriff · abschließbar mittels Vorhängeschloss (gehört nicht zum Lieferumfang) · **umgebördelte Kanten · Blechstärke: ca. 0,7 mm** · Deckel mit durchgehendem Scharnierband

Ausführung	3-teilig	5-teilig	5-teilig	5-teilig
B x T x H [mm] ca. außen	430 x 200 x 150	430 x 200 x 200	530 x 200 x 200	600 x 200 x 200
Art.-Nr.	**4000 871 260**	**4000 871 261**	**4000 871 263**	**4000 871 264**

PROMAT



Stahlblechwerkzeugkoffer

aus Qualitäts-Stahlblech · blau pulverbeschichet · mit großen Tragegriffen · Innenraum mit Hartfaserplatten verkleidet (4 mm stark) · herausnehmbarer Einsatz für Werkzeuge · Deckelinnenseite mit Fach für Pläne usw. · ein Deckelanschlag hält den Deckel auf Wunsch in geöffneter Stellung · abschließbar mittels Vorhängeschloss (gehört nicht zum Lieferumfang)

Inhalt [l]	73,5	120	200
B x T x H [mm] ca. außen	690 x 360 x 310	830 x 440 x 340	910 x 530 x 430
Art.-Nr.	**4000 871 200**	**4000 871 202**	**4000 871 204**

Benötigen Sie eine individuell bestückte Werkzeugtasche oder einen individuell bestückten Werkzeugkasten?
Bitte sprechen Sie uns an. Wir unterbreiten Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot.

PROMAT

mit 27-tlg. Werkzeug



Werkzeugtasche Universal

bestückt mit hochwertigen Werkzeugen in Handwerker- und Industriequalität
Bestehend aus:

1 Winkelschraubendreherstz, 9-teilig 6KT., mit Kugelkopf SW 1,5 - 10 mm
1 Schraubendrehersatz, 6-teilig (**Schlitz/PH**):
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz** (PH), Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Kombizange DIN ISO 5746 L. 180 mm
1 Seitenschneider L. 160 mm
1 Cuttermesser B. 18 mm, mit Feststellrad
1 Wasserpumpenzange CV-Stahl, DIN/ISO8976 L. 240 mm
1 Schlosserhammer 500 g mit Hickorystiel
1 Taschenrollbandmaß L. 5 m B. 19 mm, gelb
1 Wasserwaage aus Aluminium L. 30 cm
1 Taschenmessschieber DIN862, 150 mm
1 Holzgliedermaßstab L. 2 m, weiß
1 Schutzbrille Daylight Basic PC-Scheibe
1 Paar Handschuhe Gr. 10 Flex Nylonstrick
1 Werkzeugtasche B. 400 x T. 250 x H. 200 mm, Nylon

Inhalt	Art.-Nr.
27-teilig	**4000 871 914**

PROMAT



NEU

Werkzeugtasche

mit aufklappbarer Vorderwand · Material: Echtleder · Innenmaße: 420 x 150 x 250 mm · Alu-Kantenschutz · 18 verstellbare Werkzeughalterungen · 2 Schlaufen an den Seitenwänden · Innenraum komplett verstärkt · verzinkte Stahlblechbodenwanne · 2 Steckschlösser · Bodengleiter · Trageringe · große Vordertasche



B x T x H [mm]	Inhalt [l]	Art.-Nr.
430 x 170 x 280	16	**4000 871 931**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Dein Werkzeug
Dein Tool.Case

PROMAT

Der Werkzeugkoffer ist ständiger Begleiter für Handwerker, Techniker und Ingenieure. Im Außeneinsatz muss er dabei so einiges einstecken. Und vor allen Dingen neben dem Schutz vor Stößen und Schlägen den Inhalt von Staub, Dreck und Wasser fernhalten.

Die Werkzeugkoffer von PROMAT sind für den Einsatz im Extrembereich konzipiert und bieten für jeden Bereich die passende Lösung.





PROMAT



4000 871 661



4000 871 663

Schalenkoffer

Schalen **aus hochschlagzähem ABS-Material** · **robuster Aluminiumrahmen** mit **Stoßkantenschutz** schützt das Werkzeug und den Koffer · schwarz · 2 abschließbare **Kippschlösser** sowie ein **Zahlenschloss** sorgen für höchste Sicherheit · **4 zusätzliche Bodenfüße** sorgen für besondere Stabilität · **höchster Komfort durch abnehmbaren Griff** · Bodenschale durch Aluminium-Trennstege **variabel unterteilbar** · zusätzliches Dokumentenfach im A4 Format · mit **Scharnierabdeckung** und **Sicherheitsdeckelhalter**
Innenmaße: (B x T x H) 463 x 171 x 355 mm

Ausstattung Art.-Nr. 4000 871 661: herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit **22 Werkzeugtaschen** auf Vorder- und Rückseite, herausnehmbare Abdeckplatte für Bodenschale mit **15 Werkzeugtaschen**

Ausstattung Art.-Nr. 4000 871 663: herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit je **3 Modul-Werkzeughaltern** für Werkzeuge mit D. 21mm auf Vorder- und Rückseite, herausnehmbare Abdeckplatte für Bodenschale mit **3 Modul-Werkzeughaltern** für Werkzeuge bis D. 28mm

B x T x H [mm]	Inhalt [l]	Art.-Nr.
500 x 200 x 420	28,1	**4000 871 661**
500 x 200 x 420	28,1	**4000 871 663**

PROMAT



Schalenkoffer

Schalen **aus hochschlagzähem ABS-Material** · robuster **Aluminiumrahmen mit Stoßkantenschutz** schützt das Werkzeug und den Koffer · schwarz · 2 **abschließbare Kippschlösser sowie ein Zahlenschloss** sorgen für höchste Sicherheit · **4 zusätzliche Bodenfüße** sorgen für besondere Stabilität · **höchster Komfort durch abnehmbaren Griff** · Bodenschale durch Aluminium-Trennstege **variabel unterteilbar** · **zusätzliches Dokumentenfach** im A4 Format · mit Scharnierabdeckung und Sicherheitsdeckelhalter
Innenmaße: (B x T x H) 470 x 200 x 365 mm

Ausstattung: herausnehmbare Werkzeugtafel im Deckel mit **22 Werkzeugtaschen auf Vorder- und Rückseite**, herausnehmbare Abdeckplatte für Bodenschale mit **15 Werkzeugtaschen**

B x T x H [mm]	Inhalt [l]	Art.-Nr.
500 x 225 x 430	34,3	**4000 871 664**

PROMAT



Werkzeugkoffer

extrem **robuste** und **schlagfeste** Ausführung aus **Polypropylen** · **staubdicht** und **spritzwassergeschützt** · ergonomischer **Zwei-Komponentengriff** · automatisches **Luftdruckausgleichsventil** · **Eigentumskennzeichnung** möglich · Ösen für Vorhängeschloss (Vorhängeschloss gehört nicht zum Lieferumfang) · zwei Deckelhalter verhindern das Zuklappen des Deckels · Bodenschale **individuell unterteilbar** durch **Alu-Trennstege**
Innenmaße: (B x T x H) 458 x 190 x 337 mm

Ausstattung: Werkzeugtafeln mit insgesamt 42 Werkzeugtaschen und 67 elastischen Werkzeughalteschlaufen, Dokumentenfach im Deckel, **höchster Tragekomfort durch den im Lieferumfang enthaltenen Schultergurt**

B x T x H [mm]	Inhalt [l]	Art.-Nr.
510 x 215 x 420	29,3	**4000 871 665**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Schalenkoffer

rollbar mit hoher Bodenschale · **aus ABS-Kunststoff** · **3-fach Teleskopauszug** · Teleskopgriff für angenehmen Komfort beim Tragen des Koffers · 2 große Inline-Rollen sorgen für ein leichtgängiges Fahren · robuster Aluminiumrahmen mit Stoßkantenschutz · 2 abschließbare Kippschlösser mit Zahlenschloss sorgen für hohe Sicherheit · **Tragfähigkeit/Zuladung 30 kg**

Ausstattung:
Bodenschale ist variabel durch Trennstege aus Aluminium unterteilbar, Dokumentenfach im A4-Format



B x T x H [mm] innen	Inhalt [l]	Art.-Nr.
485 x 200 x 375	36	**4000 871 658**

PROMAT

Schalenkoffer

rollbar mit hoher Bodenschale · **aus HDPE-Kunststoff** · **3- fach Teleskopauszug**, 665 mm lang · gummierte, gelagerte, große Laufrollen · breiter Radstand · extrem schlagfest · robuste, feuchtigkeitsbeständige, herausnehmbare Werkzeugtafeln · eine Werkzeugtafel doppelt bestückbar · umlaufender Aluminiumrahmen · **Kippzylinderschlösser** · Rasterscharniere · Bodengleiter · abschließbar · **Tragfähigkeit 25 kg**

Ausstattung:
· 2 Werkzeugtafeln
· 1 Werkzeugtafel doppelseitig bestückbar: Vorderseite 11 Einsteckfächer + Klettverschlusstasche, Hinterseite 13 Einstecktaschen und 12 Einsteckla schen
· 1 Werkzeugtafel bestückt mit 6 Einstecktaschen und 9 Einsteckla schen
· 1 Bodenschale mit 6 Werkzeugfächern, frei unterteilbar
· 2 Schlüssel







Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm] innen	Inhalt [l]	Art.-Nr.
465 x 255 x 352	42	**4000 871 743**

PROMAT

Schalenkoffer

rollbar · mobiler **flugtauglicher Werkzeugkoffer** · Schalen aus robustem **HDPE-Material** · robuster **Aluminiumrahmen mit Stoßkantenschutz** schützt das Werkzeug und den Koffer · schwarz · 2 abschließbare **Kippschlösser** sowie ein Zahlenschloss sorgen für höchste Sicherheit · Bodenschale durch Aluminium-Trennstege variabel unterteilbar · **zusätzliches Dokumentenfach** im A4 Format · mit Scharnierabdeckung und Sicherheitsdeckelhalter
Außenmaße: (B x T x H) 505 x 280 x 440 mm

Ausstattung: 2 herausnehmbare Werkzeugtafeln im Deckel mit **23 Werkzeugtaschen** auf Vorder- und Rückseite, **herausnehmbare Abdeckplatte** für Bodenschale mit **15 Werkzeugtaschen**

HDPE-Material



B x T x H [mm] innen	Inhalt [l]	Art.-Nr.
471 x 192 x 375	32,6	**4000 871 666**

PROMAT



4000 871 667



4000 871 668

Schalenkoffer

rollbar · Kofferschalen **extrem robust aus Polypropylen** · absolut stabil **staubdicht** und **spritzwassergeschützt** · ergonomischer **Zwei-Komponentengriff** · automatisches **Luftdruckausgleichsventil** · **Eigentumskennzeichnung** möglich · Ösen für Vorhängeschloss (Vorhängeschloss gehört nicht zum Lieferumfang) · 2 große Rollen und komfortabler Teleskopgriff · Bodenschale **individuell unterteilbar** durch **Alu-Trennstege**
Außenmaße Art.-Nr. 4000 871 667: (B x T x H) 550 x 225 x 350 mm
Außenmaße Art.-Nr. 4000 871 668: (B x T x H) 610 x 265 x 430 mm

Ausstattung Art.-Nr. 4000 871 667: eine Werkzeugtafel im Deckel mit **9 Werkzeugtaschen auf der Vorderseite und 16 Werkzeugschlaufen auf der Rückseite**, Dokumentenfach im Deckel, herausnehmbare Bodentafel mit **11 Werkzeugtaschen**, zwei Deckelhalter verhindern das Zuklappen des Deckels

Ausstattung Art.-Nr. 4000 871 668: Werkzeugtafeln mit insgesamt **42 Werkzeugtaschen und 67 elastischen Werkzeughalteschlaufen**, Dokumentenfach im Deckel, zwei Gasdruckfedern verhindern das Zuklappen des Deckels

B x T x H [mm] innen	Inhalt [l]	Art.-Nr.
500 x 185 x 285	26,4	**4000 871 667**
539 x 225 x 359	43,5	**4000 871 668**

PROMAT



Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

Schalenkoffer

rollbar · Kofferschalen aus extrem widerstandsfähigem und schlagzähem **HDPE-Kunststoff** · stabiler Aluminiumrahmen · verstärkte Ecken · zwei Schlösser (abschließbar) · zwei kugelgelagerte Räder (Ø 100 mm) · arretierbarer Deckelhalter · 2-fach-Teleskopauszug, ca. 1100 mm lang · PP-Standfüße · stapelbar · mit **TSA-Schloss · Tragfähigkeit 40 kg**
Ausstattung:
· 1 Bodenschale
· 1 Bodenschalenabdeckung (Werkzeugtafel mit 6 Einsteckfächern und 12 Einstecklaschen)
· 3 herausnehmbare Kleinteilemagazine (in der Bodenschale einliegend)
· 1 Einsatzschale mit Rasterschaumeinlage in der Bodenschale (zum Beispiel für empfindliche Messgeräte)
· 1 Werkzeugtafel doppelseitig bestückbar: Vorderseite 11 Einsteckfächer + Tasche für Kleinteile, Rückseite 13 Einsteckfächer + 12 Einstecklaschen
· 2 Dokumentenfächer

Besondere Produktvorteile:
Dieser Koffer bietet mit seiner Höhe von 300 mm Stauraum auch für große und sperrige Werkzeuge

Europäisches Qualitätsprodukt



B x T x H [mm] innen	Inhalt [l]	Art.-Nr.
470 x 390 x 300	64	**4000 871 771**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schutzkoffer

schwarz · **luft- und wasserdicht** · mit **vorgerasteter Schaumeinlage** zur leichten individuellen Gestaltung des Innenraums · Schlösser, Lufteinlassschraube, Tragegriff, shock-proof · **aus schlagfestem Kunststoff** · Verschlussmöglichkeit mit zwei Vorhangeschlössern · (Vorhangeschlösser gehören nicht zum Lieferumfang)



4000 871 774



4000 871 774

B x T x H [mm] innen	Art.-Nr.
186 x 123 x 75	4000 870 772
300 x 220 x 90	4000 870 773
395 x 320 x 117	4000 871 774
485 x 355 x 186	4000 870 775

Gürteltasche

robuste Ausführung · aus **Nylon 1680D** · wasserabweisend · zur Befestigung am Gürtel dient für die Aufnahme von Werkzeugen · verstellbarer Sicherheitsgürtel mit Schnellverschluss · zahlreiche Einsteckfächer ermöglichen einen universellen Einsatz · langlebige Nähte und Reißverschlüsse



Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm]	Art.-Nr.
80 x 250 x 270	4000 871 767

Werkzeugtasche

aus stabilem Nylongewebe · mit rostfreiem Tragegriff (im Griffbereich ummantelt) · mit Trageriemen und zahlreichen Einsteckfächern innen und außen



B x T x H [mm]	Art.-Nr.
400 x 250 x 200	4000 871 740

Werkzeugrucksack

robuste Ausführung · aus **Nylon 1680D** · wasserdichter Boden ideal für den universellen Einsatz gedacht · Möglichkeit Unterbringung eines Laptops · großer Stauraum bietet viel Platz für Werkzeuge und Zubehörteile · langlebige Nähte und Reißverschlüsse · flexible Transportmöglichkeit mittels Tragegriff · 12 Einsteckfächer, Netzaußenfach und eine herausnehmbare Unterteilung

Besondere Produktvorteile:
Rückenenteil ist ergonomisch gepolstert und atmungsaktiv





Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm]	Inhalt [l]	Art.-Nr.
170 x 360 x 440	20	4000 871 766

Werkzeugtasche

robuste Ausführung · aus **Nylon 1680D** · wasserdichter Boden aus robustem Kunststoff · ideal für den universellen Einsatz gedacht · großer Stauraum bietet viel Platz für Werkzeuge und Zubehörteile · langlebige Nähte und Reißverschlüsse

Besondere Produktvorteile:
Werkzeugtasche mit gepolstertem Schultergurt und einem ergonomisch geformten Gummitragegriff inkl. Deckel, der leicht abnehmbar mittels Klettverschluss ist





Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm]	**220 x 430 x 350**
Inhalt [l]	30
Ausführung	Innen: 10 Riemen, 2 Clips für Bandmaße + 1 Trennwand Außen: 6 Taschen + 3 Taschen mit Klettverschluss + große Tasche mit Reißverschluss
Art.-Nr.	**4000 871 765**

Werkzeugtragekasten

aus Kunststoff · mit zwei Fächern und stabilem Alu-Tragegriff



B x T x H [mm]	Farbe	Art.-Nr.
420 x 250 x 120	blau	**4000 871 304**

Aluminiumbox

die Aluminiumboxen der Marke PROMAT sind witterungs-, temperatur- und korrosionsbeständig · Hebelspannverschlüsse mit 2 gleichschließenden Zylinderschlössern und Bohrungen für Plomben oder Vorhängeschloss · staub- und spritzwassergeschützt durch umlaufende Gummidichtung im Rahmenprofil · mit Federfallgriffen, kunststoffummantelt · stabiler Deckel · Temperaturbereich: -40 °C bis +180 °C



9000 447 950



9000 447 951



9000 447 952



9000 447 953



9000 447 954



9000 447 955



Inhalt [l]	Gewicht [kg]	Außenmaße L x B x H [mm]	Art.-Nr.
29	2,9	430 x 330 x 275	**9000 447 950**
47	3,7	580 x 380 x 275	**9000 447 951**
70	4,4	595 x 390 x 380	**9000 447 952**
90	5,1	780 x 380 x 380	**9000 447 953**
140	7,7	900 x 490 x 380	**9000 447 954**
184	8,5	790 x 560 x 475	**9000 447 955**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Auffangwanne

zur Lagerung von 200-l-Fässern oder Kleingebinde · nach Übereinstimmungserklärung (ÜHP) gemäß StawaR, zugelassen für entzündbare Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-3, gewässergefährdende Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-4 · robuste 3-mm-Stahlblech-Konstruktion · mit verzinktem Gitterrost · mit Füßen (der Gabelhubwagen muss die Wanne zwischen den Füßen heben) · Tragfähigkeit 1000 kg/m²
Aufwendig verarbeitete Z-Kantung für optimalen Halt des Gitterrostes

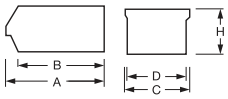


Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

Auffangvolumen [l]	**215**	**215**
Länge [mm]	1200	1200
Gewicht [kg]	70	74
Farbe	enzianblau, RAL 5010	silber
L x B x H [mm]	1200 x 800 x 360	1200 x 800 x 360
	⛟	⛟
Art.-Nr.	**9000 467 209**	**9000 467 210**

Sichtlagerkasten

aus hochschlagfestem Polyethylen · stabile, stapelbare Mehrzweckkästen · einhängbar in Regalsysteme, sowie zur Bestückung von Regalschränken · durchgehender Stapel- und Bodenrand · hohe Tragfähigkeit · temperaturbeständig -50 °C bis +80 °C · weitgehend säure- und laugenbeständig · lieferbar in 4 verschiedenen Farben: blau, gelb, grün, rot





L x B x H mm	Länge A/B mm	Breite C/D mm	Höhe H [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Auflast [kg]	Größe	**Art.-Nr. blau**	**Art.-Nr. gelb**	**Art.-Nr. grün**	**Art.-Nr. rot**	VE	
500/450 x 310 x 200	500/450	310/300	200	60,0	180,0	MK2	**9000 453 800**	**9000 453 801**	**9000 453 802**	**9000 453 803**	10	+
500/450 x 310 x 140	500/450	310/300	140	50,0	180,0	MK2Z	**9000 453 805**	**9000 453 811**	**9000 453 817**	**9000 453 823**	14	+
350/300 x 210 x 200	350/300	210/200	200	20,0	100,0	MK3	**9000 453 806**	**9000 453 807**	**9000 453 808**	**9000 453 809**	10	+
350/300 x 210 x 140	350/300	210/200	140	20,0	100,0	MK3Z	**9000 453 830**	**9000 453 831**	**9000 453 832**	**9000 453 833**	14	+
230/200 x 150 x 130	230/200	150/140	130	10,0	50,0	MK4	**9000 453 812**	**9000 453 813**	**9000 453 814**	**9000 453 815**	25	+
160/140 x 100 x 75	160/140	100/95	75	5,0	35,0	MK5	**9000 453 818**	**9000 453 819**	**9000 453 820**	**9000 453 821**	25	+
85/ 65 x 100 x 50	85/65	100/95	50	1,5	10,5	MK6	**9000 453 824**	**9000 453 825**	**9000 453 826**	**9000 453 827**	50	+

Etikett

weiß · passend für Promat-Sichtlagerkästen · inkl. transparenten Abdeckungen · VE = 100 Stück



Lieferung ohne Sichtlagerkasten

für Kastengröße	**Art.-Nr.**
MK2, MK 3	**9000 453 849**
MK4	**9000 453 850**
MK5	**9000 453 851**
MK6	**9000 453 852**
MK2Z, MK3Z	**9000 453 853**

PROMAT

Staubabdeckung

für Promat-Sichtlagerkästen · glasklar, aus Acrylglas · die Kästen sind auch mit Staubabdeckung stapelfähig · VE = 5 Stück



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

für Kastengröße	Art.-Nr.
MK2, MK2Z	9000 453 860
MK3, MK3Z	9000 453 861
MK4	9000 453 862
MK5	9000 453 863

PROMAT

Frontscheibe

für Promat-Sichtlagerkästen · glasklar, aus Polystyrol · bei den Größen MK2, 2Z, 3, 3Z kann die Scheibe auch im Stapel geöffnet werden · VE = 10 Stück



Lieferung ohne Sichtlagerkasten und Etikett

für Kastengröße	Art.-Nr.
MK2	9000 453 834
MK2Z	9000 453 835
MK3	9000 453 836
MK3Z	9000 453 837
MK4	9000 453 838

PROMAT

Querteiler

für Promat-Sichtlagerkästen · glasklar, aus Polystyrol · VE = 10 Stück



Lieferung ohne Sichtlagerkasten

passend für	Art.-Nr.
Sichtlagerkasten MK2	9000 453 839
Sichtlagerkasten MK2Z	9000 453 840
Sichtlagerkasten MK3	9000 453 841
Sichtlagerkasten MK3Z	9000 453 842

PROMAT

Längsteiler

für Promat-Sichtlagerkästen · glasklar, aus Polystyrol · VE = 10 Stück



Lieferung ohne Sichtlagerkasten und Etikett

passend für	Art.-Nr.
Sichtlagerkasten MK2	9000 453 856
Sichtlagerkasten MK2Z	9000 453 857
Sichtlagerkasten MK3Z	9000 453 858
Sichtlagerkasten MK3	9000 453 859

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Steckregal

komplett mit Sichtlagerkästen PROMAT oder leer zur individuellen Bestückung · einfache und schnelle Steckmontage mit vormontierten verzinkten Rahmen · Fachböden verzinkt mit verstärktem Kastenprofil, H 25 mm, höhenverstellbar im 25-mm-Raster · Tragfähigkeit pro Fachboden 150 kg · Feldlast 1300 kg

Regalaußenmaße:
Grundregal + 60 mm, Anbauregal + 6 mm, Tiefe + 35 mm

Die Lieferung erfolgt ohne Beschriftungsetiketten und Dekoration.
Sicherheitshinweis: Regale mit einem Höhen-/Tiefenverhältnis **größer 5:1** müssen gem. DGUV-Regel 108-007 durch geeignete Wand-, Fuß- oder Deckenbefestigungen gegen Kippen gesichert werden.





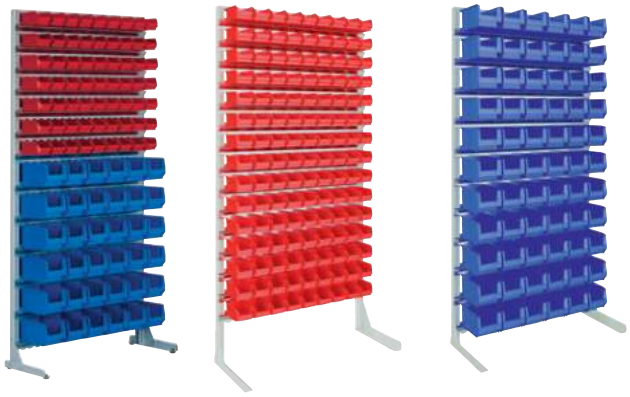
Lieferung ohne Etiketten

Ausführung	Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Fachböden	Art.-Nr.
H 2000 x B 1000 x T 300 mm			
Grundregal	30 x MK4 blau, 36 x MK4 rot	12	**9000 449 846**
Anbauregal	30 x MK4 blau, 36 x MK4 rot	12	**9000 449 847**
H 2000 x B 1000 x T 400 mm			
Grundregal	12 x MK3 blau, 16 x MK3 rot	8	**9000 449 842**
Anbauregal	12 x MK3 blau, 16 x MK3 rot	8	**9000 449 843**
Grundregal	16 x MK3Z blau, 20 x MK3Z rot	10	**9000 449 844**
Anbauregal	16 x MK3Z blau, 20 x MK3Z rot	10	**9000 449 845**
H 2000 x B 1000 x T 500 mm			
Grundregal	12 x MK2 blau, 9 x MK2 rot	8	**9000 449 840**
Anbauregal	12 x MK2 blau, 9 x MK2 rot	8	**9000 449 841**
Grundregal	14 x MK2Z blau, 13 x MK2Z rot	10	**9000 449 848**
Anbauregal	14 x MK2Z blau, 13 x MK2Z rot	10	**9000 449 849**

Ständerregal

einseitige Ausführung · komplett bestückt mit unterschiedlichen Sichtlagerkästen der Marke PROMAT aus Polyethylen · bestehend aus seitlichen Wangenelementen, Abdeck- und Aufhängeschienen

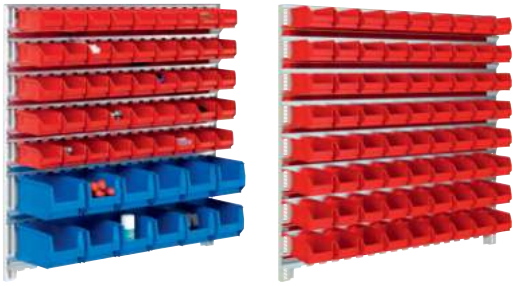
Lieferung erfolgt zerlegt



Ausführung	Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Schienen	Art.-Nr.
H 2010 x B 1010 x T 400 mm			
einseitig	63 x MK5 rot, 36 x MK4 blau	13	**9000 449 150**
einseitig	135 x MK5 rot	15	**9000 449 151**
einseitig	66 x MK4 blau	11	**9000 449 152**

Sichtlagerkastenset

H 1000 x B 1010 mm · bestehend aus: vertikal zu montierenden lichtgrauen C-Profilen und verzinkten Aufhängeschienen zum Einhängen der Kästen
Lieferung erfolgt zerlegt inkl. Befestigungsmaterial



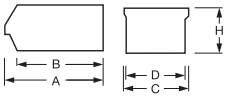


Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Schienen	Art.-Nr.
45 x MK5 rot, 12 x MK4 blau	7	**9000 453 890**
72 x MK5 rot	8	**9000 453 891**

Sichtlagerkasten

transparent · aus formstabilem Styrol-Acrylnitril (SAN) · glasklar · mit glatten Innenseiten · optimale Stabilität durch Hohlkammerprofil · hochschlagfest · temperaturbeständig von -18 °C bis +60 °C · weitgehend beständig gegen viele Öle, sowie die meisten Säuren und Laugen · lebensmittelecht





L x B x H mm	Länge A/B mm	Breite C/D mm	Höhe H [mm]	Auflast [kg]	Größe	Art.-Nr. transparent	VE	
230/200 x 150 x 130	230/200	150/140	130	50	MK4	**9000 453 880**	25	+
160/140 x 100 x 75	160/140	100/95	75	35	MK5	**9000 453 881**	25	+

Wandschiene

mit transparenten Sichtlagerkästen · verzinkte Stahlschiene, Breite 602 mm
Lieferung erfolgt zerlegt inkl. Befestigungsmaterial





Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Schienen	Art.-Nr.
4 x MK4 transparent	1	**9000 453 882**
6 x MK5 transparent	1	**9000 453 883**

Wandsystem

H 1000 x B 1010 mm · bestehend aus: vertikal zu montierenden lichtgrauen C-Profilen und verzinkten Aufhängeschienen zum Einhängen der Kästen

Lieferung erfolgt zerlegt inkl. Befestigungsmaterial







Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Schienen	Art.-Nr.
45 x MK5, 12 x MK4 transparent	7	**9000 453 886**
72 x MK5 transparent	8	**9000 453 887**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Regalkasten

aus Polypropylen · transparente Ausführung aus Polystyrol · weitgehend beständig gegen die meisten Säuren und Öle · temperaturbeständig von -20 °C bis +80 °C · **gewellter Innenboden** für die leichte Entnahme · Griffmulde mit großer Fläche für **Beschriftungsetiketten** (s. Zubehör) · **umsteckbare Trennwände** (s. Zubehör) · die optionale Auszugssperre verhindert das Herausrutschen der Box aus dem Regal



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör







L x B x H mm	Kastengröße	Anzahl mögl. Trennwände	Art.-Nr. rot	Art.-Nr. blau	Art.-Nr. grün	Art.-Nr. transparent	VE	
300 x 91 x 81	1	4	**9000 448 950**	**9000 448 960**	**9000 448 970**	**9000 448 980**	30	+
300 x 183 x 81	2	4	**9000 448 951**	**9000 448 961**	**9000 448 971**	**9000 448 981**	15	+
400 x 91 x 81	3	6	**9000 448 952**	**9000 448 962**	**9000 448 972**	**9000 448 982**	30	+
400 x 183 x 81	4	6	**9000 448 953**	**9000 448 963**	**9000 448 973**	**9000 448 983**	15	+
400 x 235 x 145	5	6	**9000 448 996**	**9000 448 997**	**9000 448 998**	**9000 448 999**	16	+
500 x 91 x 81	6	8	**9000 448 954**	**9000 448 964**	**9000 448 974**	**9000 448 984**	30	+
500 x 183 x 81	7	8	**9000 448 955**	**9000 448 965**	**9000 448 975**	**9000 448 985**	15	+
500 x 235 x 145	8	6	**9000 448 976**	**9000 448 977**	**9000 448 978**	**9000 448 979**	9	+

PROMAT

Trennwand

für Regalkasten PROMAT · transparent, aus Styrolux · Anzahl Trennwände max. 4/6/8 St. · VE = 10 Stück



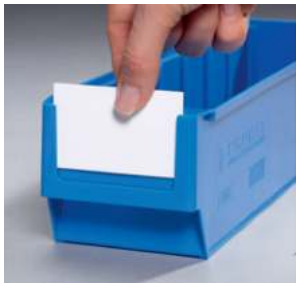
Lieferung ohne Regalkästen und Etiketten

passend für	Art.-Nr.
Regalkasten B. 91 mm	9000 448 990
Regalkasten B. 183 mm	9000 448 991
Regalkasten B. 235 mm	9000 448 889

PROMAT

Etikett

weiß · passend für Regalkasten und Trennwände PROMAT · VE = 100 Stück



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

für Kastengröße [mm]	Art.-Nr.
B. 91	9000 448 993
B. 183	9000 448 994
B. 235	9000 448 995

PROMAT

Auszugsperre

für Regalkasten PROMAT · VE = 10 Stück



Lieferung ohne Regalkasten

Farbe	Art.-Nr.
schwarz	9000 448 992

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Steckregal

komplett mit PROMAT Lagerboxen und Sichtlagerkästen · einfache und schnelle Steckmontage mit vormontierten verzinkten Rahmen · Fachböden verzinkt mit verstärktem Kastenprofil, H 25 mm, höhenverstellbar im 25-mm-Raster · Tragfähigkeit pro Fachboden 150 kg · Feldlast 1300 kg

Regalmaße: H 2000 x B 1000 x T 400 mm
Regalaußenmaße: Grundregal + 60 mm, Anbauregal + 6 mm, Tiefe + 36 mm
Lagerboxen:
Gr. 3 = L 400 x B 91 x H 81 mm
Gr. 4 = L 400 x B 183 x H 81 mm
Sichtlagerkästen:
Gr. MK 4 = L 230/200 x B 150/140 x H 130 mm
Sicherheitshinweis: Regale mit einem Höhen-/Tiefenverhältnis **größer 5:1** müssen gem. DGUV-Regel 108-007 durch geeignete Wand-, Fuß- oder Deckenbefestigungen gegen Kippen gesichert werden.



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör







Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

H x B x T [mm]	Ausführung	Anzahl Regalkästen x Gr.	Anzahl Sichtlagerkästen x Gr.	Anzahl Fachböden	Art.-Nr.
2000 x 1000 x 400	Grundregal	60 x 3, 15 x 4 blau	24 x MK4 blau	14	**9000 449 860**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	60 x 3, 15 x 4 blau	24 x MK4 blau	14	**9000 449 861**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	60 x 3, 15 x 4 grün	24 x MK4 grün	14	**9000 449 862**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	60 x 3, 15 x 4 grün	24 x MK4 grün	14	**9000 449 863**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	60 x 3, 15 x 4 transparent	24 x MK4 transparent	14	**9000 449 864**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	60 x 3, 15 x 4 transparent	24 x MK4 transparent	14	**9000 449 865**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 30 x 4 blau	-	16	**9000 449 866**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 30 x 4 blau	-	16	**9000 449 867**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 30 x 4 grün	-	16	**9000 449 868**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 30 x 4 grün	-	16	**9000 449 869**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 30 x 4 transparent	-	16	**9000 449 870**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 30 x 4 transparent	-	16	**9000 449 871**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 15 x 4 blau	-	14	**9000 449 880**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 15 x 4 blau	-	14	**9000 449 881**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 15 x 4 grün	-	14	**9000 449 882**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 15 x 4 grün	-	14	**9000 449 883**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	90 x 3, 15 x 4 transparent	-	14	**9000 449 884**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	90 x 3, 15 x 4 transparent	-	14	**9000 449 885**
2000 x 1000 x 400	Grundregal	60 x 3 blau, 60 x 3 rot	-	12	**9000 449 886**
2000 x 1000 x 400	Anbauregal	60 x 3 blau, 60 x 3 rot	-	12	**9000 449 887**

PROMAT

Werkzeugkoffer L-BOXX®

aus schlagfestem ABS · schwarz · mit Bedienteilen grau · Frontgriff · Tragegriff in schwarz · verklick- und stapelbar · Transport und Aufbewahrungslösung für Werkzeuge, Zubehör und Verbrauchsmaterialien in einer BOXX®

Lieferung ohne Inhalt, inklusive Werkzeugeinlage im Deckelfach





B x T x H [mm] innen	Modell	Art.-Nr.
378 x 311 x 107	136	**4000 872 166**

Die kommenden Werkzeugsortimente finden Sie ebenfalls im Katalogkapitel **Handwerkzeuge (H)**

PROMAT

Werkzeugsortiment Universal

in PROMAT L-BOXX® **für den universellen Einsatz**
bestückt mit Werkzeugen in Handwerker- und Industriequalität
praktische, zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Bestehend aus:

1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß feuchtigkeitsfest
1 Schraubendrehersatz 6 teilig, Schlitz/ PH (je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 3,5 x 100 / 4,5 x 125 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm, je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)**, Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm)
1 Spannungsprüfer 120 - 250 Volt AC Breite 3,0 mm, Länge 65 mm
1 Taschenrollbandmaß Länge 5 m, Breite 19 mm, gelb, Selbstarretierung
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 mm, Länge 136 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 9 mm, Länge 143 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 10 mm, Länge 160 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 11 mm, Länge 168 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 12 mm, Länge 174 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 13 mm, Länge 180 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 17 mm, Länge 233 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 19 mm, Länge 250 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 22 mm, Länge 285 mm
1 Schraubendrehersatz 6 teilig (T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40)
1 Winkelschraubendrehersatz 9 teilig (SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm) **6-kant** mit Kugelköpfen
1 LED Taschenlampe Länge 160 mm, Lichtleistung 120 lm, 3 x AAA Batterien
1 Seitenschneider Länge 160 mm, Chrom 60 HRC, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Kombizange DIN ISO 5746 Länge 180 mm, Chrom, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Wasserpumpenzange Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, DIN ISO 8976, Länge 240 mm
1 Maurermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 300 mm, Schaft 23 x 13mm
1 Cuttermesser Breite 18 mm mit Abbrechklinge, automatische Arretierung
1 Cutterklinge Breite 18 mm Stärke 0,5 mm, eisgehärtet
1 Schlosserhammer 500g, Hickorystiel, Stiel-L. 320mm DIN 1041
1 Körner Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl poliert und vergütet, Länge 150 mm
1 Flachstumpffeile Länge 200 mm, Hieb 2
1 PROMAT L-BOXX®

Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
44-teilig	**4000 871 570**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werkzeugsortiment

in PROMAT L-BOXX®
bestückt mit hochwertigen Werkzeugen **für das Sanitär-Handwerk**
praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Bestehend aus:
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß feuchtigkeitsfest
1 Schraubendrehersatz VDE-isoliert, 6 teilig (**Schlitz** 3 / 4 / 5,5 / 6,5 - **PH** 1 / 2)
1 LED Taschenlampe Länge 160 mm, Lichtleistung 120 lm, 3 x AAA Batterien
1 Taschenrollbandmaß Länge 5 m, Breite 19 mm, gelb, Selbstarretierung
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 mm, Länge 136 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 10 mm, Länge 160 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 13 mm, Länge 180 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 17 mm, Länge 233 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 19 mm, Länge 250 mm
1 Knarrenringmaulschlüssel SW 22 mm, Länge 285 mm
1 Winkelschraubendrehersatz 9 teilig (SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm) **6-kant** mit Kugelköpfe
1 Spannungsprüfer 2-polig, LED-Abzeige
1 Eckrohrzange **38,10 mm** (1 1/2")
1 Schlosserhammer 500g, Hickorystiel, Stiel-L. 320mm DIN 1041
1 Stufenschlüssel für Ventilnippel **9,53 mm** (3/8") und **12,7 mm** (1/2")
1 Standhahnmutternschlüssel Länge 235 mm
1 Minirohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 30 mm
1 Rohrabschneider Arbeitsbereich 3 - 35 mm
1 Wasserpumpenzange Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl DIN ISO 8976 Länge 240 mm
1 Maurermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 300 mm, Schaft 23 x 13 mm
1 Cuttermesser Breite 18 mm mit Abbrechklinge, automatische Arretierung
1 Cutterklinge Breite 18 mm Stärke 0,5 mm, eisgehärtet
1 Schaltschrankschlüssel Zink-Druckguss
1 Umsteckknarre **12,5 mm** (1/2")
1 Innen-/Aussenentgrater **3,18 - 34,93 mm** (1/8 - 1 3/8")
1 PROMAT L-BOXX®
Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
40-teilig	**4000 871 571**

Werkzeugsortiment

in PROMAT L-BOXX®
bestückt mit hochwertigen Werkzeugen **für das Elektro-Handwerk**
praktische zweifarbige Einlage zur einfachen Werkzeug-Vollzähligkeitskontrolle



Bestehend aus:
1 Schlosserhammer 300 Gramm, mit Hickorystiel, Stiel-L.300 mm DIN 1041
1 Schraubendrehersatz VDE-isol. für **Schlitzschrauben** 3,0 x 100 / 4,0 x 100 / 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm, mit Spannungsprüfer
1 Holzgliedermaßstab Länge 2 m, weiß
1 Spezialstift Länge 17,5 cm
1 Seitenschneider DIN ISO 5749 VDE, Länge 160mm, Chrom, mit 2-Komponenten-Hüllen
1 Kombizange VDE Länge 180 mm, 2-Komponenten-Hüllen, mit Abgleitschutz, Chrom
1 Storchschnabelzange Länge 200 mm, VDE ger. flach/rd. mit Schneide, 2-Komponenten-Hüllen
1 Abisolierzange Länge 160 mm, VDE, mit Feder, Kupfer/Alu Ø max. 5 mm, 2-Komponenten-Hüllen
1 Wasserpumpenzange DIN ISO 8976, Länge 250 mm, Spann-W.6 - 44 mm, 2-Komponenten-Hüllen
1 Flachmeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 250 mm, Schaft 23 x 13 mm, flachoval, Kopf vergütet
1 Elektrikermeißel Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, Länge 200 mm, Schaft 8 mm, 8KT, Kopf vergütet
1 Malerspachtel Breite 50 mm, kon., mit flachovalem Holzheft
1 Kabelmesser Länge 190 mm, klappbar
1 Abisoliermesser mit Hakenklinge, Länge 170 mm, Ø 8 - 28 mm, mit Reservemesser
je 1 x Elektroisolierband, Typprüfung IEC 60454-3-1-10/F-PVCp/105, schwarz, rot, blau, Bandlänge 10 m, Bandbreite 15 mm, Bandstärke 0,15 mm
1 Sägebogen Blattlänge 240 mm, mit Kunststoffgriff
1 Spannungsprüfer 12-1000 V AC/DC 2-polig Last zuschaltbar DUSPOL® analog
1 Durchgangs-/Leitungsprüfer LED/Prüfsummer/LED-Leuchte Gürtelclip
1 PROMAT L-BOXX®
Lieferung in PROMAT L-BOXX®

Inhalt	Art.-Nr.
26-teilig	**4000 871 572**

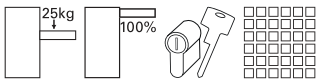
PROMAT Werkzeugwagen und Rollwerkbänke

**Werkzeugaufbewahrung nach Maß – mit der Möglichkeit individueller Bestückung.
Alle PROMAT Werkzeugwagen und Rollwerkbänke verfügen über ein beidseitiges Lochwandsystem, dass Ihnen zusätzlich ein Höchstmaß an Flexibilität bietet.
Die PROMAT – Serie bietet Ihnen unter 3 Qualitätslinien – immer die richtige Lösung.**

PROMAT Trend

Tragkraft pro Schublade 25 kg, kugelgelagerte Schubladenschienen und automatischer Schubladeneinzug, Zentralverriegelung (nur eine Schublade kann gleichzeitig geöffnet werden), PP-Rollen (2 Bock- und 2 lenkbare Rollen mit Feststellbremse), Vollauszug der Schubladen, inkl. Einteilerset für 4 Schubladen.





PROMAT Plus

Tragkraft pro Schublade 30 kg, kugelgelagerte Schubladenschienen und automatischer Schubladeneinzug, Zentralverriegelung (nur eine Schublade kann gleichzeitig geöffnet werden), PVC-Rollen (2 Bock- und 2 lenkbare Rollen mit Feststellbremse), Vollauszug der Schubladen, **inkl. Kantenschutz an den unteren Ecken, inkl. 2 Dosenhalter**, Einteilerset für 4 Schubladen.



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

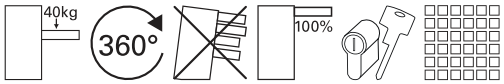
PROMAT

PROMAT Werkzeugwagen und Rollwerkbänke

PROMAT Profi

Tragkraft pro Schublade 40kg, Schubladensicherheitssystem verhindert selbständiges Öffnen der Schubladen (Zentralverriegelung – nur eine Schublade kann geöffnet werden), kugelgelagerte Schubladenschienen und automatischer Schubladeneinzug, PVC-Rollen (4 lenkbare Rollen mit Feststellbremse), Vollauszug der Schubladen, inkl. ganzseitigem Kantenschutz, je nach Modell inkl. Dosenhalter, Abfalleimer, Papierrollenhalter, inkl. Einteilerset für 4 Schubladen.





Immer die richtige Wahl – für Ihren Einsatz – höchste Qualität in alle Linien, abgestimmt für Ihre Bedürfnisse. Zusammen mit den bestückten Werkzeugeinlagen bietet das PROMAT Werkzeugwagen und Rollwerkbank – System immer die richtige Auswahl für höchste Ansprüche

PROMAT

PROMAT Schaumstoffeinlagen

Unsere Schaumstoffeinlagen bieten Ihnen Ordnungssysteme für Ihr Werkzeug für PROMAT Werkzeugwagen und PROMAT Rollwerkbänke

Verschiedene Einlagen

Gestalten Sie Ihren PROMAT Werkzeugwagen oder Ihre PROMAT Rollwerkbank nach Wunsch mit den verschiedenen Einlagen, die wir in unserem Programm präsentieren:

1/3 (B.185 x T.385 x H.30 mm) Einlagen
2/3 (B.370 x T.385 x H.30 mm) Einlagen
3/3 (B.560 x T.385 x H.30 mm) Einlagen

Die Werkzeugkonturen werden passgenau in den hochwertigen PE-Hartschaum gefräst. Diese Ausfräsungen dienen zur idealen Aufbewahrung Ihrer täglichen Arbeitsmaterialien und vereinfachen Lagerung und Übersicht. Mit der Auswahl der verschiedenen Einlagengrößen können Sie Ihre Werkstattausstattung individuell gestalten und bestücken.
Wir liefern unser Werkzeug-Angebot in zweifarbigem PE-Hartschaum, auf die 25 mm starke Schaumschicht in blau wird eine 5 mm Schicht schwarz untrennbar laminiert. Der Schaum wird mit CO2 aufgeschäumt, ist 100% frei von chemischen Ausdünstungen und ist der umweltfreundlichste Schaumstoff seiner Art.
Zudem ist das Material ölbeständig und nimmt keine Flüssigkeiten auf.

Die 5S-Methode kurzgefasst:

① **Sortiere aus.**
Alles was für die Arbeit an diesem Platz nicht benötigt wird, wird aussortiert.

② **Stelle ordentlich hin.**
Was tatsächlich gebraucht wird, bekommt einen unter ergonomischen Gesichtspunkten ausgesuchten, definierten und gekennzeichneten festen Platz.

③ **Säubere.**
Der Arbeitsplatz wird von Grund auf gereinigt.

④ **Sauberkeit bewahren.**
Das bedeutet stetiges Aufräumen und verhindert, dass neue Gegenstände ungeplanten Zugang zum Arbeitsplatz finden.

⑤ **Selbstdisziplin üben.** Damit Ordnung und Sauberkeit aufrechterhalten werden, ist Disziplin erforderlich. Ist eine Stellfläche für ein Werkzeug definiert, gehört es auch dahin – immer.

Individuelle Lösungen sind auch möglich!

Sie möchten Ihr eigenes, spezielles Werkzeug in einem zweifarbigen Schaum aufbewahren?
Wir helfen Ihnen gerne dabei, eine individuelle Schaumstoffeinlage zu gestalten.

Für individuelle Schaumstoffeinlagen bieten wir Ihnen 30, 45, 60 oder 90 mm starken PE-Hartschaum in verschiedenen Farben.

Selbstverständlich beraten wir Sie gern projektbezogen auch bei der Materialauswahl.

Bitte sprechen Sie Ihren Händler an und wir finden gemeinsam für Ihr Werkzeug den richtigen Platz und den richtigen Schaum!



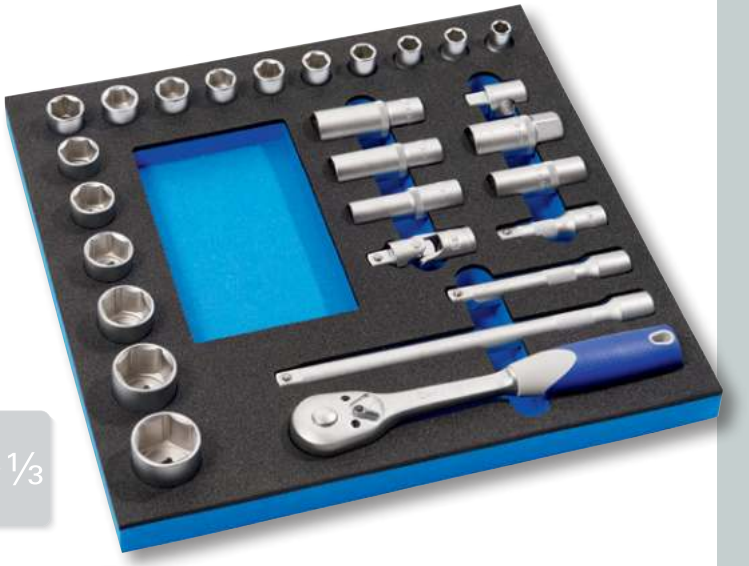
Schwarz
Grau/Schwarz
Rot/Schwarz
Gün/Schwarz
Blau/Schwarz
Gelb/Schwarz

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

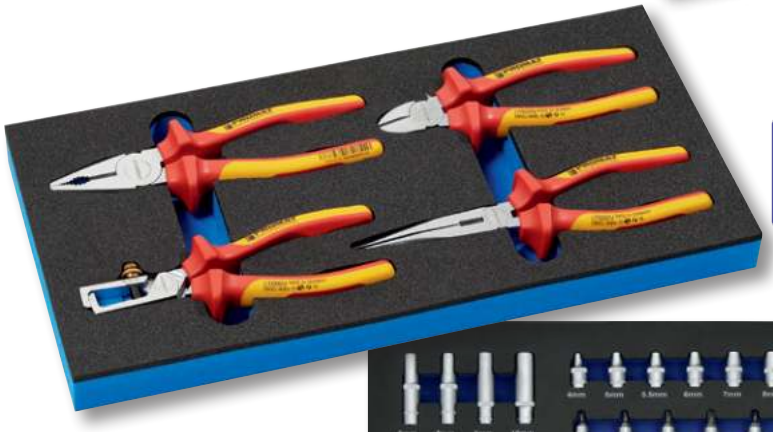
PROMAT Schaumstoffeinlagen

Die Vorteile von Ordnungssystemen auf einen Blick und ganz einfach erklärt:

Die Suche von Werkzeugen entfällt, kein Werkzeug kann verloren gehen.
Durch den zweifarbigen Schaum sieht der Benutzer auf einem Blick, ob ein Werkzeug fehlt.
Die Verwendung von derartigen Ordnungssystemen wird unter der 5S-Methode zusammengefasst. Sie ist ein Instrument, um Arbeitsplätze und deren Umfeld sauber und übersichtl'ch zu gestalten.
Die Vorteile der 5S-Methode sind Risikominimierung von Arbeitsunfällen und Optimierung von Arbeitsprozessen.



1/3 1/3 1/3



1/3 1/3 1/3



1/3 1/3 1/3

PROMAT



4000 871 050





4000 871 050



4000 871 050



4000 871 050



Werkzeugwagen TREND

mit **6** auf kugelgelagerten Teleskopschienen herausziehbaren **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · robuste Ablagefläche aus Polypropylen · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebautem Zylinderschloss inkl. 2 Schlüsseln · PP Rollen – 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) für einfache Installation von Zubehörartikeln · aus Stahlblech

Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 755 x 465 x 1030 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 678 x 459 x 859 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 75 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 154 mm
Tragkraft pro Schublade 25 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 300 kg
Bestückung Schublade 1 (Modul Nr. 1):
Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 18°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 6 - 7 - 8 - 10 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 15 - T 20 - T 25,T 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4, E 5, E 6, E 8
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** SW 3,4,5,6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 0,8 x 4,0 mm und 1,0 x 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1, 2
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1, 2
je 1 Verlängerung 75 mm und 150 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant

Inhalt:
mit 12,5mm (1/2")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 10°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 13-17-19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 und 21 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10, E 12, E 14, E 18
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** Länge 100 mm, SW 7, 8, 10
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40, T 45, T 50, T 55
je 1 Verlängerung 125 mm und 250 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk

Bestückung Schublade 2 (Modul Nr. 3):
Inhalt:
1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** Gr. 3,5 x 100 mm
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** PH0 x 60 mm
2 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 x 80 mm und 2 x 100 mm
5 Schraubendreher für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**
1 Bit-/Steckschlüsselset 6-kant, 24-teilig, für **Schlitzschrauben,** für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH + PZD),** Schrauben mit **Innensechskant-Profil,** Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**
3 Schraubendreher für **Außen-Sechskantschrauben** Gr. 8 x 200, 10 x 200 und 13 x 230 mm
1 Bithalter mit Handgriff **(6,3 mm)**1/4 Zoll

Bestückung Schublade 3 (Modul Nr. 2):
1 Ring-Maul-Schlüssel-Satz 12-teilig (6 - 22 mm)
1 Wasserpumpenzange 240 mm / 1 Kombizange 180 mm / 1 Seitenschneider 160 mm
1 Schlosserhammer 300 g mit Hickorystiel Stiel
1 Cuttermesser
1 Taschenrollbandmaß 5 m
1 Teleskopmagnetheber mit Düseneinstellnadel 150 - 670 mm
1 Körner 120 mm
1 LED- Stableuchte 9,8 cm
1 Winkelschraubendreher-Satz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil,** 8-teilig (Gr. 9 - 40)
1 Winkelschraubendreher-Satz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil,** 9-teilig (Gr. 1,5 - 10 mm)
2 Schraubendreher für Schlitzschrauben (5,5 x 125 mm, 6,5 x 150 mm)
2 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (Gr. 1 x 80 mm, 2 x 100 mm)
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** (Gr. 2 x 25 mm)
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** (Gr. 2 x 25 mm)

Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff



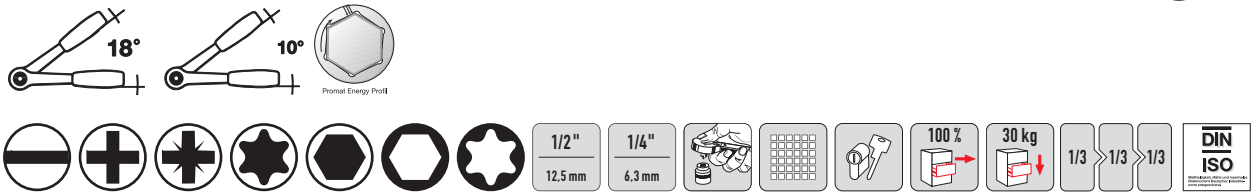


B x T x H [mm] außen	Inhalt	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
755 x 465 x 1030	unbestückt	6	**4000 871 040**
755 x 465 x 1030	152-teilig	6	**4000 871 050**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT





Werkzeugwagen

komplett mit 96-teiligem Werkzeugsortiment · mit 6 **Schubladen** auf kugelgelagerten Teleskopschienen herausziehbaren **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · robuste Ablagefläche aus Polypropylen · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebautem Zylinderschloss inkl. 2 Schlüssel · PP Rollen – 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) für einfache Installation von Zubehörartikel

robuste Ablagefläche aus Polypropylen mit Ablagefächer für Kleinteile
Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 775 x 470 x 1000 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 678 x 459 x 817 mm

Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 75 mm, 3 x 568 x 398 x 154 mm

Bestückung Schublade 1:
Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 18°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 6 - 7 - 8 - 10 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 15 - T 20 - T 25,T 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4, E 5, E 6, E 8
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** SW 3,4,5,6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 0,8 x 4,0 mm und 1,0 x 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1, 2
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1, 2
je 1 Verlängerung 75 mm und 150 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant

Inhalt:
mit 12,5mm (1/2")-**Vierkantantrieb**
1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 10°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 13-17-19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 und 21 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10, E 12, E 14, E 18
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** Länge 100 mm, SW 7, 8, 10
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40, T 45, T 50, T 55
je 1 Verlängerung 125 mm und 250 mm
1 Gleitstück für Verlängerung
1 Kardangelenk

Bestückung Schublade 2:
Inhalt:
Zangensatz 1/3 Einlagenmodul (4-teilig)
B.185xT.385xH.30mm
1 Kombizange DIN ISO 5746, 180mm, Kopf verchromt
1 Flachrundzange DIN ISO 5745, 200mm, Kopf verchromt
1 Seitenschneider DIN ISO 5749, 160mm, Kopf verchromt
1 Wasserpumpenzange DIN ISO 8976, 250mm

Ringmaulschlüsselsatz 1/3 Einlagenmodul (12-teilig)
B.185xT.385xH.30mm
Ring und Maul 15° abgewinkelt
Ringseite mit schraubenschonendem Promat-ENERGY-Profil
SW 6,7,8,9,10,11,12,13,14,17,19,22 mm

Schraubendrehersatz 1/3 Einlagenmodul (9-teilig)
B.185xT.385xH.30mm
mit Mehrkomponentengriff und Abrollschutz
je 1 Schraubendreher für Schlitzschrauben 2,5, 3,5, 4,0, 5,5, 6,5mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz (PH) Gr.0, 1, 2, 3

Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff

B x T x H [mm] außen	Inhalt	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
775 x 470 x 1000	96-teilig	6	**4000 871 044**

PROMAT



Werkzeugwagen PLUS

kugelgelagerte, mit Teleskopschienen herausziehbare **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebauten Zylinderschloss mit 4 Schlüsseln · hochwertige PVC-Rollen – 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) für einfache Installation von Zubehörartikel · **2 Dosenhalter mit Lochung für Schraubendreher** (im Lieferumfang enthalten) · **Kantenschutz an den unteren Ecken** · aus Stahlblech

Art.-Nr. 4000 871 045:
robuste Ablagefläche aus Polypropylen mit Ablagefächer für Kleinteile
Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 775 x 470 x 1000 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 678 x 459 x 817 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 75 mm,
3 x 568 x 398 x 154 mm

Art.-Nr. 4000 871 047:
strapazierfähige Ablagematte
Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 1010 x 460 x 990 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 933 x 459 x 817 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 5 x 823 x 398 x 75 mm, 2 x 823 x 398 x 154 mm

Tragkraft pro Schublade 30 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 500 kg
Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt



4000 871 045 1/3 1/3 1/3



4000 871 047 1/3 1/3 1/3 + 1/3









Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

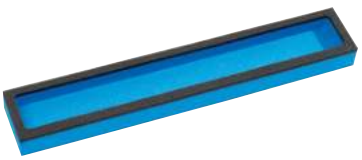
B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
775 x 470 x 1000	6	4000 871 045
1010 x 460 x 990	7	4000 871 047

PROMAT

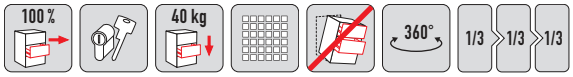
Distanzstück

gefräste Schaumstoffeinlage · dient als Füllstück für den Einsatz der PROMAT Werkzeugeinlagen
passend für den PROMAT Werkzeugwagen **Art.-Nr. 4000 871 047**

In der vorhandenen Ausfräsung können Kleinteile wie Schrauben oder ähnliches verstaut werden · dient zur optimalen und praktischen Nutzung der Schubladenbreite.



B x T x H [mm]	Stärke [mm]	Art.-Nr.
66 x 386 x 30	30	4000 871 587



PROMAT

Werkzeugwagen PROFI

mit **7** auf kugelgelagerten Teleskopschienen herausziehbaren **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug · Schubladensicherheitsystem** verhindert selbstständiges Öffnen der Schubladen · mit **Zentralverriegelung** (nur eine Schublade gleichzeitg geöffnet) · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · abschließbar mittels eingebauten Zylinderschloss mit 4 Schlüsseln · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) für einfache Installation von Zubehörartikel · **durchgezogener Kantenschutz** · hochwertige PVC Rollen · **4 lenkbare Rollen** · 2 davon können starr gestellt werden · **inkl. Bremsfunktion an allen 4 Rollen** · robuste Ablagefläche aus Polypropylen mit Ablagefächer für Kleinteile · aus Stahlblech



Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 790 x 480 x 1035 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 678 x 459 x 859 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 5 x 568 x 398 x 75 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 2 x 568 x 398 x 154 mm
Tragkraft pro Schublade 40 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 650 kg
Ausstattung:
3 x Dosenhalter mit Lochung für Schraubendreher
1 x Abfallbehälter
1 x Papierrollenhalter



Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
790 x 480 x 1035	7	**4000 871 048**

Werkstattwagen

PROMAT

robuste Stahlblechkonstruktion · pulverbeschichtet (Korpus blau RAL 5022, Jalousien und Schubladen schwarz) · große Arbeitsplatte mit Kleinteileablage · statische Tragfähigkeit des Wagens ca. 300 kg · vier auf kugelgelagerten Teleskopschienen nach beiden Seiten herausziehbare Schubladen · alle Schubladen individuell unterteilbar (12 Unterteilungsbleche gehören zum Lieferumfang) · beidseitig öffnender Jalousieverschluss · Vorderräder lenkbar · 1 Vorderrad mit Feststellmöglichkeit · **abschließbar mittels eingebautem Zylinderschloss mit 2 Schlüsseln (im Lieferumfang enthalten)**

Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 855 x 400 x 895 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 750 x 400 x 752 mm
Innenmaß Schublade (B x T x H) 600 x 340 x 55 mm
Tragfähigkeit je Schublade ca. 15 kg

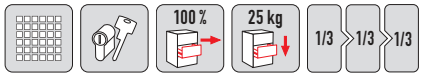
Lieferung ohne Werkzeuge/Inhalt



B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
855 x 400 x 895	4	**4000 871 109**

Zubehör	Art.-Nr.
Rollen-/Radsatz, 4-tlg., 2 Lenk- und 2 Bockrollen	**4000 807 116**
Schubladenschiene, 2/3 Auszug f. rechts und links	**4000 807 117**
Zylinderschloss, mit 2 Schlüsseln	**4000 807 127**

PROMAT



Rollwerkbank TREND

mit **6** auf kugelgelagerten Teleskopschienen herausziehbaren **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · robuste Ablagefläche bestehend aus einer **16 mm dicken MDF Platte** · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebauten Zylinderschloss mit 4 Schlüsseln · PP Rollen – 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) für einfache Installation von Zubehörartikel · seitliches Fach mit Tür und 2 Ablageböden verschließbar

Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 1120 x 460 x 1030 mm
Maß nur Korpus (B x T x H) 1042 x 459 x 817 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 75 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 568 x 398 x 154 mm
Tragkraft pro Schublade 25 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 400 kg
Lieferung ohne Werkzeuge/Inhalt



B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
1120 x 460 x 1030	6	**4000 871 051**

PROMAT







Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

Rollwerkbank PLUS

kugelgelagerte, mit Teleskopschienen herausziehbare **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · robuste Ablagefläche bestehend aus einer **25 mm dicken MDF Platte** · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebauten Zylinderschloss mit 4 Schlüsseln · hochwertige PVC-Rollen - 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) · für einfache Installation von Zubehörartikel · **2 Dosenhalter mit Lochung für Schraubendreher** (im Lieferumfang enthalten) · **Kantenschutz an den unteren Ecken**

Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 1150 x 500 x 1015 mm

Maß nur Korpus (B x T x H) 1042 x 459 x 817 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 5 x 568 x 398 x 75 mm, 2 x 568 x 398 x 154 mm,
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 3 x 301 x 398 x 75 mm, 3 x 301 x 398 x 154 mm

Tragkraft pro Schublade 30 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 500 kg

B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
1150 x 500 x 1015	13	**4000 871 052**

PROMAT







Rollwerkbank PLUS

kugelgelagerte, mit Teleskopschienen herausziehbare **Schubladen mit 100 % Auszug** mit jeweils einer Antirutschmatte · **automatischer Schubladeneinzug** · robuste Ablagefläche bestehend aus einer **25 mm dicken MDF Platte** · Einteilerset für 4 Schubladen im Lieferumfang enthalten · mit Zentralverriegelung (nur eine Schublade gleichzeitig geöffnet) · abschließbar mittels eingebauten Zylinderschloss mit 4 Schlüsseln · hochwertige PVC-Rollen – 2 starre und 2 lenkbare Rollen mit Feststellung · beidseitiges Lochwandsystem (9 x 9 mm) · für einfache Installation von Zubehörartikel · **2 Dosenhalter mit Lochung für Schraubendreher** (im Lieferumfang enthalten) · **Kantenschutz an den unteren Ecken**

Maß über alles aufgebaut mit Griff und Rädern (B x T x H) 1150 x 500 x 1015 mm

Maß nur Korpus (B x T x H) 1150 x 500 x 1015 mm
Innenmaß Schubladen (B x T x H) 5 x 568 x 398 x 75 mm, 2 x 568 x 398 x 154 mm

Tragkraft pro Schublade 30 kg / statische Gesamtbelastbarkeit 500 kg
Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt

B x T x H [mm] außen	Schubladenanzahl	Art.-Nr.
1150 x 500 x 1015	7	**4000 871 053**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Kniebrett

Unterlage aus hochwertigem Hartschaum zum flexiblen Einsatz auf harten Böden · mit praktischem Tragegriff und Ablagefach für Kleinteile



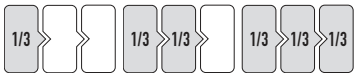
B x L x H [mm]	Art.-Nr.
245 x 490 x 30	4000 871 588

Sitzkissen

Unterlage aus hochwertigem Hartschaum zum flexiblem Einsatz auf harten Oberflächen · ideal bei niedrigen Temperaturen · mit praktischem Tragegriff



B x L x H [mm]	Art.-Nr.
340 x 290 x 15	4000 871 589



Werkzeugmodul

Leereinlage aus Schaumstoff



4000 871 415 4000 871 417 4000 871 416

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 415
370 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 416
560 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 417



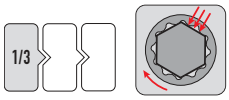
Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **mit Winkelschraubendrehern**
Inhalt:
je 1 Winkelschraubendrehersatz **mit Kugelköpfen,** extra lang: SW 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm
je 1 Winkelschraubendrehersatz für Schrauben **mit Innen-TORX®-Profil** SW T 9 / 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30 / 40 / 45



4000 871 245

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 227
185 x 385 x 30	18-teilig	4000 871 245



Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **mit Ringmaulschlüsselsatz** · CV-Stahl · **Ring und Maul 15° abgewinkelt**
Ringseite mit schraubenschonendem Promat-ENERGY-Profil, die Kräfte werden auf die Flächen der Schrauben und Muttern übertragen, das schont die Schrauben und das Werkzeug und ermöglicht die Übertragung hoher Drehmomente

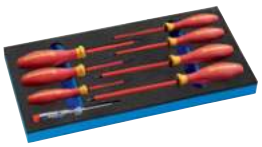
DIN3113/ISO3318 Form A/ISO7738
Inhalt:
je 1 Ringmaulschlüssel SW 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 17 / 19 / 22 mm



4000 871 234

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 212
185 x 385 x 30	12-teilig	4000 871 234

PROMAT



4000 871 240

1/3

1000 V

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **Schraubendrehersatz VDE isoliert · mit Mehrkomponentengriff und Abrollschutz · stückgeprüft bei 10000 Volt · gem. IEC 60900:2004** · Klinge aus hochlegiertem Spezialstahl
Inhalt:
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Schlitzschrauben** 2,5 / 3 / 4 / 5,5 / 6,5 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr.1 / 2
1 Spannungsprüfer 120-250 Volt

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 300**
185 x 385 x 30	8-teilig	**4000 871 240**

PROMAT



4000 871 238

1/3

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **Schraubendrehersatz** mit Mehrkomponentengriff **und Abrollschutz** · schlagfest · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · **Chrom-Top®-Spitze**
Inhalt:
je 1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 2,5 / 3,5 / 4,0 / 5,5 / 6,5 mm
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 0 / 1 / 2 / 3

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 298**
185 x 385 x 30	9-teilig	**4000 871 238**

PROMAT



4000 871 239

1/3

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **Schraubendrehersatz** mit Mehrkomponentengriff und Abrollschutz · schlagfest · Klinge aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl · **Chrom-Top®-Spitze**
Inhalt:
je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 299**
185 x 385 x 30	9-teilig	**4000 871 239**

PROMAT



4000 871 243

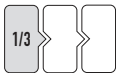
1/3

Werkzeugmodul

(1/3 Modul)
Inhalt:
1 Flachmeißel 250 mm
1 Kreuzmeißel 200 mm
je 1 Durchtreiber Gr. 3 / 4 / 5 mm
je ein Splintentreiber Gr. 2 / 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 Schlosserhammer 500 g

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 225**
185 x 385 x 30	11-teilig	**4000 871 243**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT

Werkzeugmodul

Griff mit ergonomischen 2-Komponenten-Hüllen mit Abgleitschutz
Inhalt:
1 St. Kombizange DIN ISO 5746, 180 mm, Kopf verchromt
1 St. Flachrundzange DIN ISO 5745, 200 mm, gerade, Kopf verchromt
1 St. Seitenschneider DIN ISO 5749, 160 mm, Kopf verchromt
1 St. Wasserpumpenzange DIN ISO 8976, 250 mm



4000 871 230

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 208
185 x 385 x 30	4-teilig	4000 871 230



PROMAT

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) Steckschlüsselsatz **6,3 mm** (1/4")-Vierkantantrieb, Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl
Inhalt:
1 Hebel-Umschaltknarre
je 1 **6-kant** Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** Gr. 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH / PZD)** Gr. 1 / 2 / 3
je 1 Verlängerung 50 / 150 mm
1 Gleitstück
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant



4000 871 247

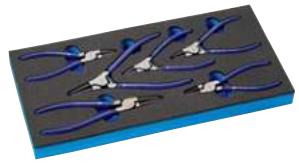
B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 229
185 x 385 x 30	36-teilig	4000 871 247



PROMAT

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **mit Zangen für Sicherungsringe** (Innen- und Außensicherungsringe) · **gerade Backen** · Kopf poliert
DIN 5256 C/DIN 5254 A
Inhalt:
je 1 St. für Innenringe Gr. J 0 / 1 / 2
je 1 St. für Außenringe Gr. A 0 / 1 / 2



4000 871 241

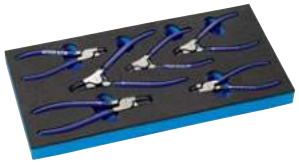
B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 219
185 x 385 x 30	6-teilig	4000 871 241



PROMAT

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) **mit Zangen für Sicherungsringe** (Innen- und Außensicherungsringe) · **gebogene Backen** · Kopf poliert
DIN 5256 D/DIN 5254 B
Inhalt:
je 1 St. für Innenringe Gr. J 01 / 11 / 21
je 1 St. für Außenringe Gr. A 01 / 11 / 21



4000 871 242

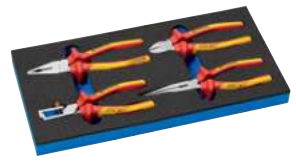
B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 224
185 x 385 x 30	6-teilig	4000 871 242



PROMAT

Werkzeugmodul

VDE-isoliert bis 1000 V · Kopf verchromt · **Griff mit ergonomischen 2-Komponenten-Hüllen mit Abgleitschutz**
Inhalt:
Kombizange DIN ISO 5746, 180mm
Flachrundzange DIN ISO 5745, 200mm
Seitenschneider DIN ISO 5749, 160mm
Abisolierzange DIN ISO 5743, 160mm



4000 871 231
Modul für Zangen

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	4000 871 209
185 x 385 x 30	4-teilig	4000 871 231

PROMAT



4000 871 252

Werkzeugmodul

(1/3 Modul)

Inhalt:

1 Taschenmessschieber mit Feststellschraube, Messbereich 150 mm, Ablesung mm/inch - 0,05 / 1/128
1 Anschlagwinkel 150 x 100 mm
1 Stahlmaßstab 300 mm
1 Reißnadel 150 mm
1 Wasserwaage 30 cm
1 Taschenrollbandmaß 5 m

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 267**
185 x 385 x 30	6-teilig	**4000 871 252**

PROMAT



4000 871 253

Werkzeugmodul

(1/3 Modul)

Inhalt:

1 Messschieber, digital, mit Festellschraube, Messbereich 150 mm, Ablesung mm / inch - 0,01 / 0,0005, inkl. Batterie (SR44)
1 Flachwinkel 100 x 70 mm
1 Winkelmesser 120 x 150 mm
1 Stahlmaßstab 300 mm

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 268**
185 x 385 x 30	4-teilig	**4000 871 253**

PROMAT



4000 871 250

Werkzeugmodul

(1/3 Modul) Steckschlüsselsatz **6,3 mm** (1/4")- und **12,5 mm** (1/2") Vierkantantrieb, Einsätze aus CV-Stahl

Inhalt:

mit **6,3 mm** (1/4")- Vierkantantrieb
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 10 / 15 / 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 3 / 4 / 5 / 6 mm

Inhalt:

mit **12,5 mm** (1/2") Vierkantantrieb
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40 / 45 / 50 / 55
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10 / 11 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20
je 1 **TORX®**-Stiftschlüssel Gr. T 6 / 7 / 8 / 9
je 1 Steckschlüsseleinsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** Gr. 5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 14 / 17 mm
je 1 Steckschlüsseleinsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil,** 100 mm lang, Gr. 8 / 10 mm
je 1 Sechskant-Stiftschlüssel Gr. 1,25 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
185 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 259**
185 x 385 x 30	46-teilig	**4000 871 250**

PROMAT



4000 871 237

Werkzeugmodul

(2/3 Modul) **Schraubendrehersatz mit** · 6-kant Klinge CV-Stahl · Ende gefast

Inhalt:

je 1 Schraubendreher für Schrauben mit **Innensechkant-Profil** Gr. 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 297**
370 x 385 x 30	8-teilig	**4000 871 237**

1/3 1/3

Werkzeugmodul

(2/3 Modul)
Inhalt:
Werkstattfeilensatz, 5 teilig, 200mm, Hieb 2
1 Drahtbürste, 4 reihig
1 Drahtbürste, 1 reihig



4000 871 246

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 228**
370 x 385 x 30	7-teilig	**4000 871 246**

1/3 1/3

Werkzeugmodul

(2/3 Modul)
Inhalt:
1 Schonhammer rückschlagfrei, Gr. 40 mm
1 Schlosserhammer 500 g



4000 871 244

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 226**
370 x 385 x 30	2-teilig	**4000 871 244**

1/3 1/3

Werkzeugmodul

(2/3 Modul) **mit Doppelmaulschlüsseln** · CV-Stahl · **Maulstellung 15°**
DIN3110/ISO3318/ISO1085/ISO10102
Inhalt:
je 1 Doppelmaulschlüssel SW 6 x 7 / 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16 x 17 / 18 x 19 / 20 x 22 / 21 x 23 / 24 x 27 / 25 x 28 / 30 x 32 mm



4000 871 232

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 210**
370 x 385 x 30	12-teilig	**4000 871 232**

1/3 1/3

Werkzeugmodul

(2/3 Modul) **mit Ringmaulschlüsselsatz** · CV-Stahl · **Ring und Maul 15° abgewinkelt**
Ringseite mit schraubenschonendem Promat-ENERGY-Profil, die Kräfte werden auf die Flächen der Schrauben und Muttern übertragen, das schont die Schrauben und das Werkzeug und ermöglicht die Übertragung hoher Drehmomente

DIN3113/ISO3318 Form A/ISO7738
Inhalt:
je 1 Ringmaulschlüssel SW 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 24 mm



4000 871 235

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 213**
370 x 385 x 30	18-teilig	**4000 871 235**

1/3 1/3

Werkzeugmodul

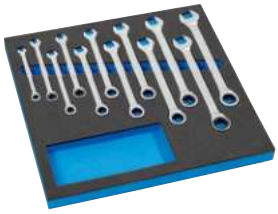
(2/3 Modul)
Inhalt:
1 Universalmesser / Sicherheitsmesser, Klingenwechsel ohne Werkzeuge, Magazin für 5 Klingen, **inkl. 5 Trapezkingen**
10 Trapezklingen für Universalmesser / Sicherheitsmesser
1 Cuttermesser, mit Sicherheitsarretierung, Klingen-Breite 18,0 mm, **inkl. 2 Abbrechklingen**
10 Cutterklingen, Klingen-Breite 18,0 mm
1 Elektriker-/Handwerkerschere, Länge 140 mm
1 Teleskopmagnetheber, Länge bis 635 mm, **Tragfähigkeit ca. 3,5 kg**
1 LED-Stableuchte
3 Batterien, Typ AAA, 1,5V
1 Blechschere, **Qualitätsstahl 62 HRC,** hebelübersetzt, rechts, Länge 260 mm



4000 871 251

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 266**
370 x 385 x 30	12-teilig	**4000 871 251**

PROMAT



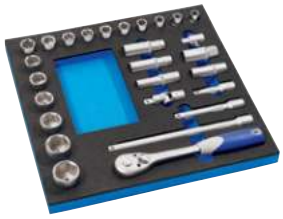
4000 871 236

1/3 1/3

Werkzeugmodul
(2/3 Modul) **mit Knarrenringmaulschlüsselsatz** · CV-Stahl · **Maul 15° abgewinkelt** · 72 Zähne
Inhalt:
je 1 Knarrenringmaulschlüssel SW 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 mm

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 214**
370 x 385 x 30	12-teilig	**4000 871 236**

PROMAT



4000 871 248

1/2" 12,5 mm 1/3 1/3

Werkzeugmodul
(2/3 Modul) Steckschlüsselsatz **12,5 mm** (1/2")-Vierkantantrieb, Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl
Inhalt:
1 Hebelumschaltknarre
je 1 **6-kant** Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 21 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 **6-kant** Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz, SW 13 / 17 / 19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen, SW 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 75 / 125 / 250 mm
1 Gleitstück
1 Kardangelenk

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 257**
370 x 385 x 30	27-teilig	**4000 871 248**



PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



PROMAT

Werkzeugmodul

(2/3 Modul) Steckschlüsselsatz **6,3 mm** (1/4")- und **12,5 mm** (1/2") Vierkantantrieb, Einsätze und Bedienelemente aus CV-Stahl

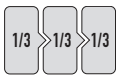
Inhalt:
mit **6,3 mm** (1/4")- Vierkantantrieb
1 Hebelumschaltknarre
je 1 **6-kant** Steckschlüssel-Einsatz SW 4 / 5 / 5,5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX-Profil** Gr. T 20 / 25 / 27 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innensechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** Gr. 4 / 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 6-kant-Stiftschlüssel SW 1,3 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3 mm
je 1 Verlängerung 50 / 150mm
1 Gleitstück
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant

Inhalt:
mit **12,5 mm** (1/2") Vierkantantrieb
1 Hebelumschaltknarre
je 1 **6-kant** Steckschlüssel-Einsatz SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 / 21 mm
je 1 Verlängerung 75 / 250 mm
1 Gleitstück
1 Kardangelenk



4000 871 249

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
370 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 258**
370 x 385 x 30	55-teilig	**4000 871 249**

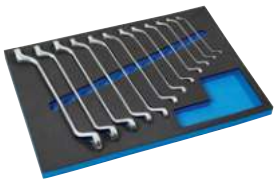


PROMAT

Werkzeugmodul

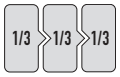
(3/3 Modul) **mit Doppelringschlüsselsatz** · CV-Stahl · tiefgekröpft
Ringseite mit schraubenschonendem Promat-ENERGY-Profil, die Kräfte werden auf die Flächen der Schrauben und Muttern übertragen, das schont die Schrauben und das Werkzeug und ermöglicht die Übertragung hoher Drehmomente

DIN838/ISO3318/ISO1085/ISO10104
Inhalt:
je 1 Doppelringschlüssel SW 6 x 7 / 8 x 9 / 10 x 11 / 12 x 13 / 14 x 15 / 16 x 17 / 18 x 19 / 20 x 22 / 21 x 23 / 24 x 27 / 25 x 28 / 30 x 32 mm



4000 871 233

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
560 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 211**
560 x 385 x 30	12-teilig	**4000 871 233**



PROMAT

Werkzeugmodul

Inhalt:
1 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** Gr. 3,5 x 100 mm
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** 0 x 60 mm
2 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 x 80 / 2 x 100 mm
5 Schraubendreher für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**
1 Bit-/Steckschlüsselset 6-kant, 24-teilig, für **Schlitzschrauben,** für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH + PZD),** Schrauben mit **Innensechskant-Profil,** Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil**
3 Schraubendreher für **Außen-Sechskantschrauben** Gr. 8 x 200 / 10 x 200 / 13 x 230 mm
1 Bithalter mit Handgriff **(6,3 mm)** 1/4 Zoll

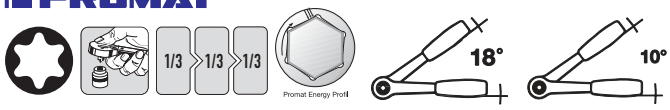
Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff



4000 871 256

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
560 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 302**
560 x 385 x 30	37-teilig	**4000 871 256**

PROMAT



Werkzeugmodul

Inhalt:
mit 6,3 mm (1/4")-**Vierkantantrieb**

1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 18°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 6 / 7 / 8 / 10 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 15 / 20 / 25 / 30
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 4 / 5 / 6 / 8
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** SW 3 / 4 / 5 / 6 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für **Schlitzschrauben** 0,8 x 4,0 / 1,0 x 5,5 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr. 1 / 2
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 1 / 2
je 1 Verlängerung 75 / 150 mm
Verlängerung mit Gleitstück 150 mm
1 Kardangelenk
1 Handgriff mit Vierkant



4000 871 254

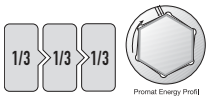
Inhalt:
mit 12,5mm (1/2")-**Vierkantantrieb**

1 Hebelumschaltknarre, **Rückschwenkwinkel 10°**
je 1 6-kant-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 19 / 22 / 24 / 27 / 30 / 32 mm
je 1 6-kant-Tiefbett-Steckschlüssel-Einsatz mit PROMAT-ENERGY-Profil SW 13 / 17 / 19 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Zündkerzen SW 16 / 21 mm
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Außen-TORX®-Profil** SW E 10 / 12 / 14 / 18
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-Sechskant-Profil** Länge 100 mm, SW 7 / 8 / 10
je 1 Steckschlüssel-Einsatz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil** Gr. T 40 / 45 / 50 / 55
je 1 Verlängerung 125 / 250 mm
Verlängerung mit Gleitstück 250 mm
1 Kardangelenk

Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
560 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 271**
560 x 385 x 30	71-teilig	**4000 871 254**

PROMAT



Werkzeugmodul

Inhalt:
1 Ring-Maul-Schlüssel-Satz 12-teilig 6 - 22 mm
1 Wasserpumpenzange 240 mm
1 Kombizange 180 mm
1 Seitenschneider 160 mm
1 Schlosserhammer 300 g mit Hickorystiel Stiel
1 Cuttermesser
1 Taschenrollbandmaß 5 m
1 Teleskopmagnetheber mit Düseneinstellnadel 150 - 670 mm
1 Körner 120 mm
1 LED-Taschenlampe



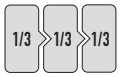
4000 871 255

1 Winkelschraubendreher-Satz für Schrauben mit **Innen-TORX®-Profil,** 8-teilig, SW 9 - 40
1 Winkelschraubendreher-Satz 6-kant, 9-teilig, SW 1,5 - 10 mm
2 Schraubendreher für **Schlitzschrauben** 5,5 x 125 / 6,5 x 150 mm
2 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PH)** Gr.1 x 80 / 2 x 100 mm
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz** (PH) Gr. 2 x 25 mm
1 Schraubendreher für Schrauben mit **Kreuzschlitz (PZD)** Gr. 2 x 25 mm

Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
560 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 301**
560 x 385 x 30	44-teilig	**4000 871 255**

PROMAT



Werkzeugmodul

(Radmontageset)
Inhalt:
1 Drehmomentschlüssel mit **12,5 mm** (1/2")
1 Durchsteckvierkant **12,5 mm** (1/2")
je 1 **6-kant** Steckschlüsseleinsatz **12,5 mm** (1/2") SW 10 / 13 / 17 / 19 / 21 / 24 mm*
je 1 **6-kant** Steckschlüsseleinsatz 78 mm lang **12,5 mm** (1/2") SW 17 / 19 / 21 mm**
1 Verlängerung **12,5 mm** (1/2") 125 mm lang*
* für Handbetätigung
**mit Kunststoffhülse – verhindert eine Beschädigung von empfindlichen Aluminium-Oberflächen (auch geeignet für Druckluftschlagschrauber)



4000 871 283

Drehmomentschlüssel
automatisch auslösend · für den kontrollierten Rechts- und Linksanzug · integrierte Knarrenfunktion · fühlbares und akustisches Auslösesignal · Antriebsvierkant 12,5 mm (1/2") · Arbeitsbereich 40-220 Nm (30-150 lbf.ft) · Auslösegenauigkeit ± 3 % Toleranz vom eingestellten Skalenwert

Lieferung komplett mit Bedienungsanleitung und Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 6789
Werkzeuge in hochwertiger Einlage aus Schaumstoff

B x T x H [mm]	Inhalt	Art.-Nr.
560 x 385 x 30	Leereinlage	**4000 871 318**
560 x 385 x 30	12-teilig	**4000 871 283**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Dosenhalter
für Lochwandsystem 9 x 9 mm, für Dosen bis ca. 70 mm Durchmesser.



4000 871 056



4000 871 057

B x T x H [mm]	Ausführung	passend zu	Art.-Nr.
165 x 90 x 70	für 2 Dosen	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 056**
323 x 90 x 70	für 4 Dosen	4000 871 040, 4000 871 048, 4000 871 051	**4000 871 057**

Multifunktionsablage
für Lochwandsystem 9 x 9 mm



B x T x H [mm]	passend zu	Art.-Nr.
302 x 120 x 60	4000 871 040, 4000 871 048, 4000 871 051	**4000 871 059**
302 x 120 x 60	4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 049, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 085**

Seitenfachablage
für Lochwandsystem 9 x 9 mm



B x T x H [mm]	passend zu	Art.-Nr.
320 x 90 x 120	4000 871 040, 4000 871 048, 4000 871 051	**4000 871 082**
320 x 90 x 120	4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 049, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 088**

Werkzeughalter
einfach · für Lochwandsystem 9 x 9 mm

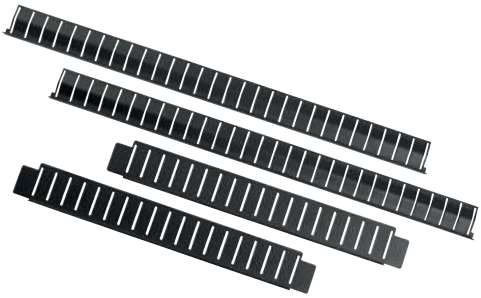


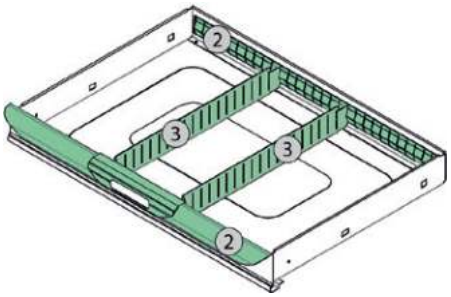
B x T x H [mm]	passend für	Art.-Nr.
58 x 25,5 x 56	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 060**
108 x 25,5 x 56	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 061**

Werkzeughalter
doppelt · für Lochwandsystem 9 x 9 mm



B x T x H [mm]	passend für	Art.-Nr.
74 x 55 x 64,5	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 062**
105 x 55 x 64,5	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 063**

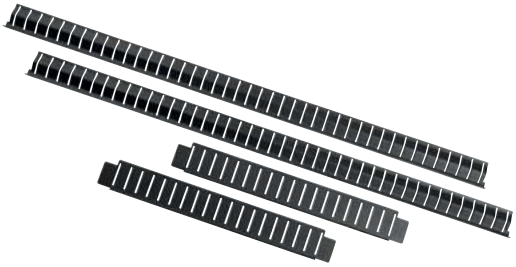


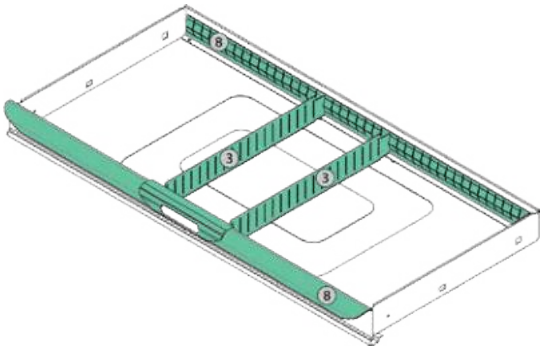


Schubladenunterteilungsmaterial

als Grundbestückung im Lieferumfang bei allen unten aufgeführten Werkzeugwagen enthalten

Inhalt	passend zu	Art.-Nr.
4-teilig	4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	**4000 871 068**

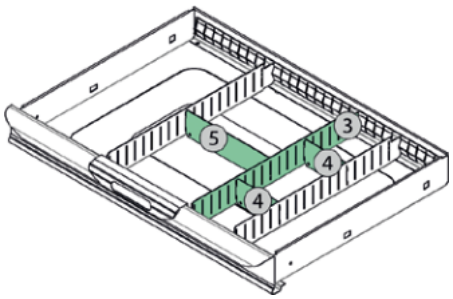




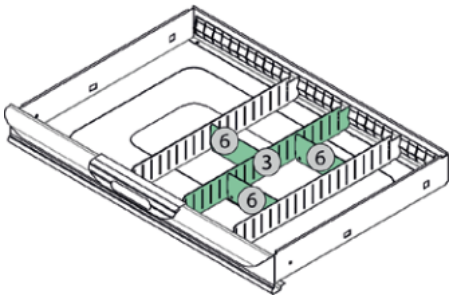
Schubladenunterteilungsmaterial

2 Stk. 821 x 43,5 x 1,2 mm · 2 Stk. 393 x 51 x 1,2 mm

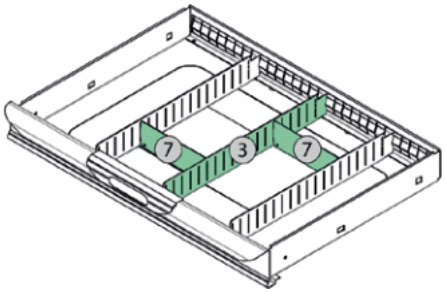
Inhalt	passend zu	Art.-Nr.
4-teilig	4000 871 047	**4000 871 080**



1



2

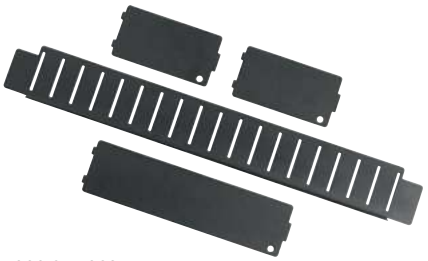


3

Schubladenunterteilungsmaterial

passend für PROMAT Werkzeugwagen Art.-Nr. 4000 871 040, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053, 4000 871 047

Inhalt	Ausführung	Abb.	Art.-Nr.
4-teilig	Erweiterungsset 1	1	**4000 871 069**
4-teilig	Erweiterungsset 2	2	**4000 871 070**
3-teilig	Erweiterungsset 3	3	**4000 871 071**



4000 871 069

Satzteil	Aufstellung B x H mm
2.	566 x 43,5
3.	393 x 50
4.	98,4 x 50
5.	193,4 x 50
6.	117,4 x 50
7.	155,4 x 50
8.	821 x 43,5

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

Zylinderschloss
mit 2 Schlüsseln



passend zu	Art.-Nr.
4000 871 040, 4000 871 050, 4000 871 051	4000 871 072

PROMAT

Zylinderschloss
mit 4 Schlüsseln



passend zu	Art.-Nr.
4000 871 044,4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 048, 4000 871 049, 4000 871 052, 4000 871 053	4000 871 073

PROMAT

Rollensatz
4 Rollen, 2x fix + 2x schwenkbare Rollen



4000 871 074



4000 871 075

passend für	Art.-Nr.
4000 871 040, 4000 871 050	4000 871 074
4000 871 044, 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047, 4000 871 051, 4000 871 052, 4000 871 053	4000 871 075

PROMAT

Rollensatz
4 Rollen schwenkbar



passend für	Art.-Nr.
4000 871 048, 4000 871 049	4000 871 076

PROMAT



Schubladenschiene
2 Schienen · für rechte und linke Seite verwendbar

passend zu	Art.-Nr.
4000 871 040, 4000 871 050	4000 871 089

PROMAT



Schubladenschiene
2 Schienen · für rechte und linke Seite verwendbar

passend zu	Art.-Nr.
Werkzeugwagen 4000 871 051	4000 871 077
Werkzeugwagen 4000 871 045, 4000 871 046, 4000 871 047 / 4000 871 044 Rollwerkbänke 4000 871 052, 4000 871 053	4000 871 078
Werkzeugwagen 4000 871 048, 4000 871 049	4000 871 079

Aufbewahrungsschale
z.B. für Nägel, Schrauben, etc. · angeschrägte Form · aus hochwertigem Kunststoff · starker Permanentmagnet zur Befestigung an allen Metalloberflächen (Gummipuffer schützt vor Beschädigungen der Metallfläche)

PROMAT



Lieferung ohne Werkzeug/Inhalt



Magnetflächen-Ø [cm]	Schalen-Ø [cm]	Art.-Nr.
8,5	15	4000 829 805

PROMAT



Werkstattrollsitz

für komfortablen Sitz am Arbeitsplatz · sehr belastbar, **Tragkraft bis 130 kg** · bequeme gepolsterte **Sitzfläche 375 x 210 mm** · 3 Schubladen, kugelgelagerte mit Teleskopschienen herausziehbaren Schubladen mit jeweils einer Antirutschmatte · Seitenablage mit Kunststoffauflage für Kleinteile · Möglichkeit zur Unterbringung bis zu 3 Dosen · Durchmesser Dosenhalter: 70 mm · Sitzhöhe ca. 368 mm

Gestellausführung	Sitzfläche	Art.-Nr.
mit Rollen und Ablage	Lederpolster	**4000 871 041**

PROMAT

Werkzeug-/Beistellschrank

Stahlblechkonstruktion mit widerstandsfähiger Pulverbeschichtung · ausgestattet mit Schubladen und herausziehbaren Fachböden, mit allseitigem Rand, Höhe 30 mm, auf kugelgelagerten Präzisionsauszügen, 100 % ausziehbar · Schubladen, H 100 mm und Fachböden im 25-mm-Raster höhenverstellbar · Tragfähigkeit pro Fachboden/Schublade 35 kg · obere Ablage mit Abrollrand · Flügeltür abschließbar mit Zylinderschloss und Drehriegelverschluss mit 3-Punkt-Verriegelung



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör



Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

H x B x T [mm]	Farbe	Ausführung	Art.-Nr.
1000 x 500 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016/taubenblau NCS 4040 R 70B	1 Schublade, 2 Böden	**9000 425 930**
1000 x 500 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016/taubenblau NCS 4040 R 70B	2 Schubladen, 1 Boden	**9000 425 932**

PROMAT

Werkzeug-/Beistellschrank

Stahlblechkonstruktion mit widerstandsfähiger Pulverbeschichtung · ausgestattet mit Schubladen und herausziehbaren Fachböden, mit allseitigem Rand, Höhe 30 mm, auf kugelgelagerten Präzisionsauszügen, 100 % ausziehbar · Schubladen, H 100 mm und Fachböden im 25-mm-Raster höhenverstellbar · Tragfähigkeit pro Fachboden/Schublade 35 kg · obere Ablage mit Abrollrand · Flügeltür abschließbar mit Zylinderschloss und Drehriegelverschluss mit 3-Punkt-Verriegelung



9000 425 936
Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör



9000 425 938

Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

H x B x T [mm]	Farbe	Ausführung	Art.-Nr.
1000 x 1000 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016/taubenblau NCS 4040 R 70B	2 Schubladen, 2 Böden	**9000 425 936**
1000 x 1000 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016/taubenblau NCS 4040 R 70B	2 Schubladen, 4 Böden	**9000 425 938**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Pultaufsatz

für Werkzeug- und Beistellschränke · mit Bleistiftablage und großer Schreibfläche · geräumiger Innenraum unter dem abschließbaren Deckel mit Zylinderschloss · auch **zur Wandmontage geeignet**



H x B x T [mm]	Gehäuse	Art.-Nr.
272/91 x 500 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016	**9000 425 928**

Lieferung ohne Deko

Werkzeugschrankset

fahrbar · bestehend aus: 1 Werkzeugschrank H 1000 x B 500 x T 500 mm, mit 1 Schublade H 100 mm und 2 Fachböden, Höhe 30 mm, (lt. UVV nicht ausziehbar) · Schreibpultaufsatz · robuster Rollenuntersatz mit 4 Lenkrollen Ø 75 mm, Tragfähigkeit 75 kg pro Rolle

Fachböden im Schrank müssen arretiert werden!



H x B x T [mm]	Farbe	Art.-Nr.
1310 x 500 x 500	anthrazitgrau, RAL 7016/taubenblau NCS 4040 R 70B	**9000 425 940**

Lieferung ohne Inhalt bzw. Zubehör

Werkbänke - Baukastensystem Serie BK 650

· Individuelle Arbeitsplatzgestaltung
· Flexibel kombinierbar
· Einfache Selbstmontage
· **Tragfähigkeit 750-1000 kg**
· Einsatzbereiche Industrie, Werkstatt, Montage etc.

Werkbankfuß BK 650

geschweißtes C-Profil 70 x 50 mm · breite Auflagefläche oben 120 mm, pulverbeschichtet lichtgrau, RAL 7035 · höhenverstellbar von 750-1100 mm · Fußplatte für Bodenverankerung vorbereitet



H x T [mm]	Farbe	Art.-Nr.
750-1100 x 650	lichtgrau, RAL 7035	**9000 425 540**

Arbeitsplatte BK 650

hochwertige, **massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm** · mit beidseitig je zwei kreuzverleimten Deckfurnieren · oberflächenbehandelt und geschliffen · kombinierbar mit Werkbankfüßen, Schubladen und Unterbauschränken zu funktionellen Werkbänken



B x T x H [mm]	Material	Art.-Nr.
1500 x 700 x 40	Buche massiv	**9000 425 542**
2000 x 700 x 40	Buche massiv	**9000 425 544**

Schublade BK 650

Höhe 150 mm mit integrierter Griffleiste · Innenmaße B 490 x T 560 mm · rollengelagerter Einfachauszug 90% ausziehbar, Tragfähigkeit 50 kg · pulverbeschichtet enzianblau, RAL 5010 · abschließbar mit Zylinderschloss



Art.-Nr.
9000 425 546

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier
bestehend aus: 2 höhenverstellbaren Werkbankfüßen, 1 Arbeitsplatte, Tragfähigkeit 750 kg (bei gleichmäßig verteilter Last)



B x T x H [mm]	Gestell	Art.-Nr.
1500 x 700 x 790-1140	lichtgrau, RAL 7035	**9000 425 512**
2000 x 700 x 790-1140	lichtgrau, RAL 7035	**9000 425 514**

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte mit beidseitigem Deckfurnier, Stärke 40 mm
Ausführung mit Hängeschublade H 150 mm, Innenmaße B 490 x T 560 mm, enzianblau, RAL 5010, abschließbar mit Zylinderschloß
bestehend aus: 2 höhenverstellbaren Werkbankfüßen, 1 Arbeitsplatte, Tragfähigkeit 750 kg (bei gleichmäßig verteilter Last), 1 Hängeschublade



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 790-1140	1 x 150	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 516**
2000 x 700 x 790-1140	1 x 150	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 518**

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier
Ausführung mit 2 Hängeschubladen H 150 mm, Innenmaße B 490 x T 560 mm, enzianblau, RAL 5010, abschließbar mit Zylinderschloß
bestehend aus: 2 höhenverstellbaren Werkbankfüßen, 1 Arbeitsplatte, Tragfähigkeit 750 kg (bei gleichmäßig verteilter Last), 2 Hängeschubladen



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 790-1140	2 x 150	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 520**
2000 x 700 x 790-1140	2 x 150	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 522**

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier · Schubladenschrank H 800 x B 580 x T 620 mm
bestehend aus: 1 Werkbankfuß, 1 Arbeitsplatte, 1 oder 2 Schubladenunterschränken H 800 x B 580 x T 650 mm, Tragfähigkeit 1000 kg (bei gleichmäßig verteilter Last)



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 840	4 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 524**
2000 x 700 x 840	4 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 526**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · Massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier · Schubladenschrank H 800 x B 580 x T 620 mm
bestehend aus: 1 Werkbankfuß, 1 Arbeitsplatte, 1 Schubladenunterschrank, Tragfähigkeit 1000 kg (bei gleichmäßig verteilter Last)



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 840	2 x 90, 3 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 528**
2000 x 700 x 840	2 x 90, 3 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 530**

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier · Schubladenschrank Einfachauszug 90% ausziehbar, Tragfähigkeit 100 kg · pulverbeschichtet · Gehäuse lichtgrau, RAL 7035, Schubladenfronten enzianblau, RAL 5010 · Innenmaße B 490 x T 560 mm · integrierte Griffleisten mit Farbraster · Zentralverschluss mit Zylinderschloss · Tragfähigkeit 1000 kg bei gleichmäßig verteilter Last



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 840	6 x 90, 2 x 120, 2 x 150, 2 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 532**
2000 x 700 x 840	6 x 90, 2 x 120, 2 x 150, 2 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 533**
1500 x 700 x 840	3 x 90, 1 x 120, 1 x 150, 1 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 534**
2000 x 700 x 840	3 x 90, 1 x 120, 1 x 150, 1 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 535**

Werkbank Serie BK 650

Komplettangebot · massive Buchenholzplatte Stärke 40 mm, mit beidseitigem Deckfurnier · 2 höhenverstellbare Werkbankfüße · Schubladenschrank Einfachauszug 90% ausziehbar, Tragfähigkeit 100 kg · pulverbeschichtet · Gehäuse lichtgrau, RAL 7035, Schubladenfronten enzianblau, RAL 5010 · Innenmaße B 490 x T 560 mm · integrierte Griffleisten mit Farbraster · Zentralverschluss mit Zylinderschloss · Tragfähigkeit 750 kg bei gleichmäßig verteilter Last



B x T x H [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gestell	Fronten	Art.-Nr.
1500 x 700 x 790-1140	2x180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 536**
2000 x 700 x 790-1140	2x180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 537**

PROMAT

Schubladenschrank BK 650

robuste Stahlblechkonstruktion pulverbeschichtet · Gehäuse lichtgrau, RAL 7035, Schubladenfronten enzianblau, RAL 5010 · Schubladen mit rollengelagerten Einfachauszügen 90% ausziehbar, Tragfähigkeit 100 kg · Innenmaße B 490 x T 560 mm · integrierte Griffleisten mit Farbraster · Zentralverschluss mit Zylinderschloss · Schrankoberseite mit melaminharzbeschichteter, schwarzer Arbeitsplatte, Stärke 20 mm · **Arbeitsplatte demontierbar zur Verwendung des Schrankes als Unterbauschrank**



9000 425 560



9000 425 562



9000 425 565



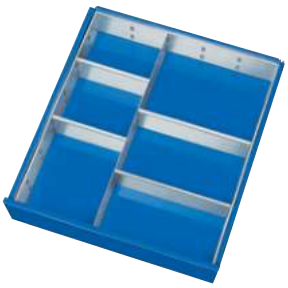
9000 425 567

H x B x T [mm]	Anzahl Schubladen x H [mm]	Gehäuse	Schubladen	Art.-Nr.
460 x 580 x 650	2 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 567**
820 x 580 x 650	4 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 560**
820 x 580 x 650	2 x 90, 3 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 562**
820 x 580 x 650	3 x 90, 1 x 120, 1 x 150, 1 x 180	lichtgrau, RAL 7035	enzianblau, RAL 5010	**9000 425 565**

PROMAT

Schubladenunterteilungsmaterial

praxisgerechtes Einteilungsmaterial sorgt für optimale Ordnung und Lagerung
bestehend aus: 1 Rahmeneinsatz 4-teilig, 1 Trennwand 560 mm und 4 Trennblechen 2 x 190, 2 x 285 mm



Ausführung	Fronthöhe [mm]	Art.-Nr.
1 Trenn- und 4 Steckwände	60-90	**9000 425 551**
1 Trenn- und 4 Steckwände	120-150	**9000 425 552**
1 Trenn- und 4 Steckwände	ab 180	**9000 425 553**

PROMAT

Schubladenunterteilungsmaterial

praxisgerechtes Einteilungsmaterial sorgt für optimale Ordnung und Lagerung
Kunststoff-Einsatz H 45 mm mit 16 Mulden, 4 x klein, 12 x groß



Ausführung	Fronthöhe [mm]	Art.-Nr.
Kleinteileeinsatz 16 Mulden	60-90	**9000 425 554**

PROMAT

Antirutschmatte

passend für alle Schubladen der PROMAT Serie BK 650



L x B [mm]	Art.-Nr.
490 x 560	**9000 425 556**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

DIN 68877

Arbeitsdrehstuhl

Qualität und sinnvolle Ergonomie mit günstigen Preisen

· Nach DIN 68877
· Bedienungsfreundliche Gasfeder- Höhenverstellung
· Ergonomisch geformter Sitz und Rückenlehne
· **Extra hohe Rückenlehne Höhe 520 mm mit integrierter Lendenwirbelabstützung**
· Rückenlehne pendelnd gelagert, **mit stufenloser Neigungsverstellung und 10-facher Höhenverstellung**
· Sitzfläche mit Beckenabstützung und abgerundeter Vorderkante
· **Fünffuß-Untergestell aus stabilem Stahlrohr**, flach auslaufend, kipp- und stolpersicher
· **Sitzfläche und Rückenlehne aus robusten Integralschaum**, welcher beständig gegen mechanische Einwirkung und Schmutz ist
· Leicht abwaschbar und problemlos zu reinigen
· Desinfizierbar und Beständig gegen leichte Säuren und Laugen
· **Eingearbeitete Lendelwirbelabstützung**

Wahlweise mit

· Abriebfesten **Kunststoff-Bodengleitern**
· Lastabhängig gebremsten **Sicherheits-Doppelrollen für harte Böden**
· Mit abriebfesten **Kunststoff-Bodengleitern und höhenverstellbarem Fußring** für erhöhte Sitzposition



Gleiter



Rollen



Gleiter/Fußring

Gestellausführung	Sitzhöhenverstellung [mm]	Art.-Nr.
Bodengleiter	440-620	**9000 425 200**
Rollen	440-620	**9000 425 201**
Bodengleiter + Fußring	580-850	**9000 425 202**

PROMAT



IP44

Kabelaufroller

Kabelaufroller mit Kabel in gekapselter Trommel mit Federzugautomatik · hochwertiges, robustes Kunststoffgehäuse · Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich · Trommel beidseitig kugelgelagert, arretierbar · optimierter Schlauchauslauf bietet idealen Kabelauszug · schwenkbare Wandkonsole mit Einrastmechanismus für schnelle Montage · mit Thermoschutzschalter und Gummikabel HO7RN-F · mit Eurokupplung · 1 m Anschlusskabel 3 x 1,5mm² mit Stecker

Griffbereite Aufbewahrung der Elektrowerkzeuge zur Vermeidung von Arbeitsunfällen und Kabelverschleiß.

Kabellänge [m]	**12**	**17**
Kabel	H07RN-F	H07RN-F
Leistungsquerschnitt	3 x 1,5 mm²	3 x 1,5 mm²
Art.-Nr.	**9000 425 386**	**9000 425 406**

Zubehör	**Art.-Nr.**
Ersatzkabel zu Art. 9000 425 386	**9000 425 394**

PROMAT



Ersatzkabel

für den PROMAT Kabelaufroller 9000 425 386 · Gummikabel, Kabelende ausgestattet mit Eurokupplung · 1,5 mm² Leistungsquerschnitt

Länge [m]	**Art.-Nr.**
12	**9000 425 394**

PROMAT



LED | IP44 | battery

LED-Taschenlampe

COB LED-Lampe aus ABS (Gehäuse) mit magnetischem Taschen-Clip · 180 Grad drehbarer Clip ermöglicht flexiblen Einsatz · zwei Leuchtmodi

Lieferumfang: inkl. 3 Stück AAA-Batterien

Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 810

für Batterien	**3 x AAA Microzelle**
Lichtleistung [lm]	80
Art.-Nr.	**4000 876 549**

PROMAT



LED | IPX4 | battery

LED-Taschenlampe

professionelle, spritzwassergeschützte Taschenlampe aus Aluminium · Fokusfunktion sorgt für einen konzentrierten Lichtkegel · 3 verschiedene Leuchtstufen: 100% - 30% - Stroboskop

Lieferung inkl. Batterien

für Batterien	**3 x AAA Micro**
Lichtleistung [lm]	250
Leuchtdauer [h]	4
Art.-Nr.	**4000 877 141**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

LED | IP64 | Li-Ion

PROMAT



LED-Taschenlampe

wiederaufladbare, professionelle und **spritzwassergeschützte** Taschenlampe aus Aluminium · extrem helle und großflächige Ausleuchtung · Fokusfunktion sorgt für einen konzentrierten Lichtkegel · **3 verschiedene Leuchtstufen** · **mit Ladestandsanzeige** · **starker Haltemagnet an der Lampenrückseite für universellen Einsatz**
Lieferung inkl. Akku + USB Ladekabel

Akkuspannung [V]	**3,7**
Akku	Li-Ion
Akkukapazität [mAh]	320
Lichtleistung [lm]	110
Leuchtdauer [h]	2
Art.-Nr.	**4000 877 174**

LED | IP66 | Li-Ion

PROMAT



LED-Taschenlampe

wiederaufladbare, professionelle und **strahlwassergeschützte** Taschenlampe aus Aluminium · extrem helle und großflächige Ausleuchtung · Fokusfunktion sorgt für einen konzentrierten Lichtkegel · **5 verschiedene Leuchtstufen** · **mit Ladestandsanzeige**
Lieferung inkl. Akku, USB Ladekabel und Trageschlaufe

Akkuspannung [V]	**3,7**
Akku	Li-Ion
Akkukapazität [mAh]	2600
Lichtleistung [lm]	1000
Leuchtdauer [h]	4
Art.-Nr.	**4000 877 175**

LED | battery

PROMAT



Leselupe mit Beleuchtung

mit 8 LEDs · besonders lichtstark · langer, handlicher Griff · ergonomischer Lichtschalter · Qualitätslinse aus kratzfestem Glas · Betrieb mit 2 Mignonzellen
Batterien sind nicht im Lieferumfang enthalten

Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 811

Vergrößerung	Linsen-Ø [mm]	Ausführung	Art.-Nr.
2,5-fach	70	mit 8 LEDs	**4000 901 351**

LED | IPX4 | battery

PROMAT





LED-Kopfleuchte

spritzwassergeschützte Kopfleuchte · ideal für Montagearbeiten oder als Fahrradlampe verwendbar · 7 leistungsstarke LED´s mit hoher Leuchtkraft · je nach Bedarf umschaltbar in **3 verschiedene Schaltstufen** (1/3/7) LED´s · flexible, breite Bänder, für jede Kopfgröße verstellbar
Lieferumfang: inkl. Batterien (3 x Typ AAA)

Ersatzbatterien siehe Art.-Nr. 4000 901 810

für Batterien	**3 x AAA Micro**
Leuchtweite [m]	30
Leuchtdauer [h]	10
Lichtstrom [lm]	20
Art.-Nr.	**4000 877 144**

PROMAT



LED | IP65 | Li-Ion

LED-Kopfleuchte

3W COB LED · hohe Lichtausbeute für den gesamten Arbeitsbereich in 2 Leuchtstufen schaltbar · Ein-/Ausschalten erfolgt mit einer Handbewegung/**Sensorfunktion**

Besondere Produktvorteile:

· LED Batterieladestandsanzeige (rot = Ladevorgang, grün = Ladevorgang abgeschlossen)

· berührungsloser Ein-/Ausschalter

Lieferumfang: inkl. 1 x Li-Ion-Polymer Akku Typ 3,8 V / 1600 mAh, USB Ladekabel und 100-240V Netzteil

Akku	**1 x Li-Ion Polymer**
Akkukapazität [mAh]	1600
Leistung [W]	3
Lichtstrom [lm]	Stufe 1: 150 / Stufe 2: 300
Art.-Nr.	**4000 877 173**

PROMAT



LED | Li-Ion

LED-Akkuhandleuchte

8 leistungsstarke SMD-LED an der Frontseite und 1 LED als Hauptlicht dient als **Taschenlampenfunkion** · starker Magnet auf der Rückseite ermöglicht einen universellen Einsatz · Leuchte ist in bis zu 5 Positionen verstellbar · mit eingebauter Ladestandsanzeige und 2 Aufhängehaken an der Rückseite

Lieferung komplett mit Li-Ion Akku (3,7V/1200 mAH), USB-A-Stecker auf DC Power und 12 V Autoladegerät

Akkuspannung [V]	**3,7**
Akkukapazität [mAh]	1200
Akku	Li-Ion
Ausführung	ABS-Gehäuse
Lichtstrom [lm]	60 - 250
Ladezeit [h]	2-3
Leuchtdauer [h]	2
Art.-Nr.	**4000 877 148**

PROMAT



LED | Li-Ion

LED-Stableuchte

klappbar, mit Magnetfuß aus ABS-Kunststoff · flexible Einsatzmöglichkeit durch den am Lampenkopf befestigten Haken · leistungsstarke 6 x 0,5W SMD LED´s

Lieferung inkl. USB-A-Stecker auf DC Power Akku und 12 V Autoadapter

Akkuspannung [V]	**3,7**
Akku	Li-Ion
Akkukapazität [mAh]	2200
Lichtleistung [lm]	300
Leuchtdauer [h]	30
Art.-Nr.	**4000 877 145**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

LED | IP54 | Li-Ion

LED-Akkuhandleuchte

leistungsstarke **7 + 3W** COB LED mit Taschenlampenfunktion vorne · starker 360 ° drehbarer Drehkugelgelenkmagnetfuß · stufenlos dimmbar von 60 - 650 Lm · robustes ABS-Gummi Gehäuse · 180 ° drehbarer Klapphaken am Lampenfuß · inklusive 5 LED´s an der Gehäuseseite als Ladestandsanzeige · Ladezeit 4 h · **Schutzart: IP54**
Lieferung komplett mit Li-Ion Akku (3,7 V/2600 mAh), USB-Ladekabel und 100-240 V
Netzteil





Akkuspannung [V]	**3,7**
Akkukapazität [mAh]	2600
Leistungsaufnahme [W]	7+3
Akku	Li-Ion
Lichtstrom [lm]	60-650
Ladezeit [h]	4
Leuchtdauer	60-650 lm (16-2 h) / Leuchtmodi vorne: 10 h
Art.-Nr.	**4000 877 149**

PROMAT

LED | IP65 | Li-Ion

LED-Akkuhandleuchte

leistungsstarke 7W COB LED · starker Magnet am Handgriff ermöglicht einen universellen Einsatz · 4 Leuchtstufen auswählbar · 360° verstellbar · mit LED Ladestandsanzeige
Lieferung komplett mit Li-Ion Akku (3,7 V/2600 mAh), Micro USB Kabel, Netzadapter 100-240 V





Akkuspannung [V]	**3,7**
Akkukapazität [mAh]	2600
Leistungsaufnahme [W]	7
Akku	Li-Ion
Lichtstrom [lm]	100 - 700
Ladezeit [h]	4
Art.-Nr.	**4000 873 349**

-

PROMAT

LED | IPX4 | Li-Ion

LED-Akkuhandleuchte

leistungsstarke 10+3 W SMD-LED mit Taschenlampenfunktion vorne · starker Magnet ermöglicht einen universellen Einsatz · **in 2 verschiedenen Leuchtstufen dimmbar**, gleichmäßige Ausleuchtung · **90° ausklappbarer Magnetfuß** · Schutzart: **IPX4**
Lieferung komplett mit Li-Ion Akku (3,7 V / 6700 mAh), Netzadapter 100-240 V, Fahrzeugadapter 12 / 24 V und USB-A-Stecker und DC Power



Akkuspannung [V]	**3,7**
Akkukapazität [mAh]	6700
Leistungsaufnahme [W]	10+3
Akku	Li-Ion
Lichtstrom [lm]	220 - 1000
Ladezeit [h]	4
Leuchtdauer [h]	3 - 6 h Paneel / Einzel-LED 12-24
Art.-Nr.	**4000 877 147**

PROMAT

LED Strahler IP65

effizient und langlebiger ohne Netzteil

- Die schöne flache Bauform ermöglicht eine unauffällig Montage an Wänden und Fassaden
- Erhältlich als Arbeitsleuchte auf Tragegestell, Wandstrahler und Strahler auf Stativ
- Hohe Lichtleistung
- 230V LED Direktbetrieb, ohne elektronisches Netzteil mit Kondensatoren und Spulen, die die die Lebensdauer maßgeblich beeinträchtigen können
- Modelle in Schutzart IP65:

  für den Außenbereich geeignet, Einsatz an Orten mit zeitweise auftretendem Strahlwasser möglich



Schutzklasse I



Schutzklasse I



Schutzklasse I



Schutzklasse I

Art.-Nr.	Bezeichnung
4000873340	**LED Strahler, 30W, 2200Lm, 6500K, IP65**
4000873341	**LED Strahler, 50W, 3660Lm, 6500K, IP65**
4000873343	**LED Strahler auf Traggestell, 30W, 2200Lm, 6500K, IP65**
4000873344	**LED Strahler auf Traggestell, 50W, 3660Lm, 6500K, IP65**
4000873345	**LED Strahler mit Stativ, 30W, 2200Lm, 6500K, IP65**
4000873346	**LED Strahler mit Stativ 2x50W, 7320Lm, 6500K, IP65**

PROMAT

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

LED IP65

LED-Strahler

aus leichtem und robustem Alu-Druckguss-Gehäuse · spezielle Lichtstreuung für großflächige Ausleuchtung · Gehäuse aus Aluminium-Druckguss · 120° breiter Abstrahlwinkel

Besondere Produktvorteile:

neue Technologie ohne Netzteil, daher extrem flach und langlebig mit 30000 Stunden Lebensdauer

für den dauerhaften Betrieb im Freien sowie auf Baustellen zugelassen

diese Leuchte enthält eingebaute LED-Leuchtmittel · die eingebauten Leuchtmittel können nicht ausgetauscht werden

PROMAT



4000 873 340



4000 873 341

Leistungsaufnahme [W]	30	50
Lichtstrom [lm]	2200	3660
Kabelqualität	H05RN-F 3x1 mm²	H05RN-F 3x1 mm²
Kabellänge [m]	2	2
Energieeffizienzklasse	F	F
Lebensdauer [h]	30000	30000
Art.-Nr.	**4000 873 340**	**4000 873 341**

LED IP65

LED-Strahler

mobile High Power SMD-LED-Leuchte für großflächige Ausleuchtung · sofort helles Licht, extrem lange Lebensdauer der SMD-LED · Gehäuse aus Aluminium-Druckguss · standfestes Stahlrohrgestell mit ergonomisch geformten Kunststoffgriff

Technische Daten:

Leuchte schwenk- und arretierbar

Besonderheit: mit klappbarem Traggestell, ermöglicht einfachen und flexiblen Transport

diese Leuchte enthält eingebaute LED-Leuchtmittel · die eingebauten Leuchtmittel können nicht ausgetauscht werden

PROMAT





4000 873 343



4000 873 344

Leistungsaufnahme [W]	30	50
Lichtstrom [lm]	2200	3660
Kabelqualität	H07RN-F 3x1 mm²	H07RN-F 3x1 mm²
Kabellänge [m]	5	5
Energieeffizienzklasse	F	F
Lebensdauer [h]	30000	30000
Art.-Nr.	**4000 873 343**	**4000 873 344**

PROMAT

NEU



LED | IP54

LED-Strahler

mobile High Power LED-Leuchte für großflächige Ausleuchtung · verstärktes Gehäuse aus Aluminium-Druckguss · standsicheres Gestell mit ergonomisch geformten Kunststoffgriff
Besonderheit: inklusive 2 Schutzkontaktsteckdosen mit selbstschließendem Klappdeckel

Leistungsaufnahme [W]	**100**
Lichtstrom [lm]	8000
Kabelqualität	H07RN-F 3x1,5 mm²
Kabellänge [m]	3
Energieeffizienzklasse	A+
Lebensdauer [h]	30000
Art.-Nr.	**4000 873 348**

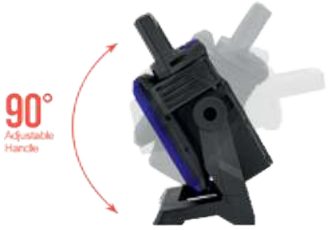
PROMAT

LED | IP54 | Li-Ion

LED-Strahler

48 leistungsstarke SMD LEDs · einstellbarer Beleuchtungswinkel, vertikal 90 Grad und horizontal 180 Grad · mit Ladestandsanzeige · robustes Gehäuse und praktischer Handgriff ermöglichen universellen Einsatz · **inklusive Powerbankfunktion**
Lieferumfang: komplett mit Li-Ion Akku (14,8 V/5200 mAh), 100-240 V Netzadapter
Ersatzakku siehe Art.-Nr. 4000 873 356









Leistungsaufnahme [W]	**50**
Akkuspannung [V]	14,8
Akkukapazität [mAh]	5200
Akku	Li-Ion
Ladezeit [h]	ca. 3,5
Lichtstrom [lm]	800-4500
Art.-Nr.	**4000 873 354**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**EUR**	KS
Ersatzakku	**4000 873 356**		

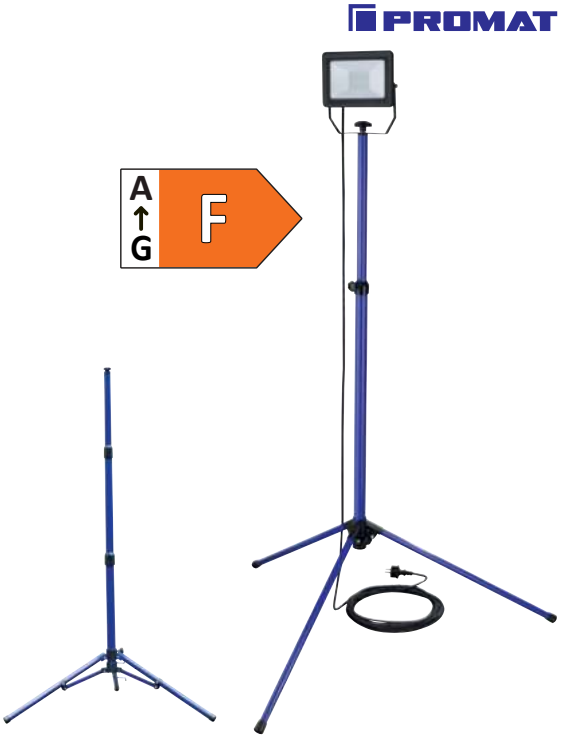
PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

LED IP65

LED-Strahler

mit Stativ · High Power SMD-LED-Leuchte für großflächige Ausleuchtung · sofort helles Licht · extrem lange Lebensdauer der SMD-LED · Gehäuse aus Aluminium-Druckguss · 120° breiter Abstrahlwinkel · **stufenlos höhenverstellbar von 100 - 170 cm**
für den Einsatz im Freien zugelassen

diese Leuchte enthält eingebaute LED-Leuchtmittel · die eingebauten Leuchtmittel können nicht ausgetauscht werden



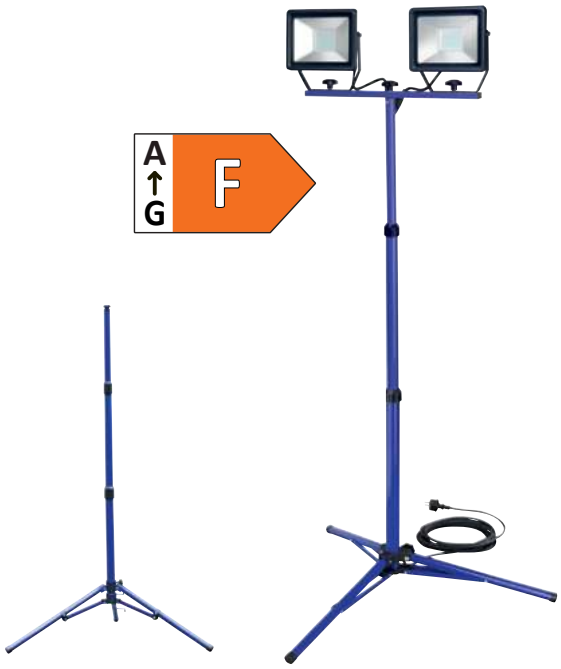
Leistungsaufnahme [W]	**30**
Lichtstrom [lm]	2200
Kabelqualität	H07RN-F 3x1,0 mm²
Kabellänge [m]	7,5
Energieeffizienzklasse	F
Lebensdauer [h]	30000
Art.-Nr.	**4000 873 345**

LED IP65

LED-Strahler

mit Stativ und 2 High Power SMD-LED-Leuchte für großflächige Ausleuchtung · sofort helles Licht · extrem lange Lebensdauer der SMD-LED · Gehäuse aus Aluminium-Druckguss · 120° breiter Abstrahlwinkel · **stufenlos höhenverstellbar von 67 - 144 cm**
für den Einsatz im Freien zugelassen

diese Leuchte enthält eingebaute LED-Leuchtmittel · die eingebauten Leuchtmittel können nicht ausgetauscht werden



Leistungsaufnahme [W]	**2 x 50**
Lichtstrom [lm]	2 x 3660
Kabelqualität	H07RN-F 3x1,0 mm²
Kabellänge [m]	7,5
Energieeffizienzklasse	F
Lebensdauer [h]	30000
Art.-Nr.	**4000 873 346**

PROMAT



Lenkrolle

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) auf Kunststoff-Felge · **Gleitlager** · mit Plattenbefestigung

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
60 x 60	50	19	70	50	**3000 276 040**
60 x 60	75	25	100	75	**3000 276 016**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 041**

PROMAT



Lenkrolle mit Totalfeststeller

Apparaterolle · Gehäuse aus Stahlblech, galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) auf Kunststoff-Felge · **Gleitlager** · mit Plattenbefestigung · Totalfeststeller aus Metall nachlaufend montiert, für alle Größen in einheitlicher Form

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
60 x 60	50	19	70	50	**3000 276 042**
60 x 60	75	25	100	75	**3000 276 017**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 043**

PROMAT



Bockrolle

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) auf Kunststoff-Felge · **Gleitlager** · mit Plattenbefestigung

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
55 x 55	50	19	70	50	**3000 276 044**
67 x 60	75	25	100	75	**3000 276 045**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 046**

PROMAT



Lenkrolle

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse, korrosionsunempfindlich, zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf, **thermoplastische** Gummibereifung (grau) auf Kunststoff-Felge, **Gleitlager**, Befestigung durch Rückenloch-Ø 11 mm

Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
50	19	70	50	**3000 276 058**
75	25	100	75	**3000 276 059**
100	32	135	100	**3000 276 060**

PROMAT



Lenkrolle mit Totalfeststeller

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse, korrosionsunempfindlich, zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf, **thermoplastische** Gummibereifung (grau) auf Kunststoff-Felge,**Gleitlager**, Befestigung durch Rückenloch-Ø 11 mm · Totalfeststeller nachlaufend montiert, für alle Größen in einheitlicher Form

Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
50	19	70	50	**3000 276 061**
75	25	100	75	**3000 276 062**
100	32	135	100	**3000 276 063**

PROMAT



Lenkrolle

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) · auf Kunststoff-Felge · **Kugellager** · mit Plattenbefestigung

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
60 x 60	50	19	70	50	**3000 276 047**
60 x 60	75	25	100	75	**3000 276 018**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 048**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Lenkrolle mit Totalfeststeller

Apparaterolle · Gehäuse aus Stahlblech, galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) · auf Kunststoff-Felge · **Kugellager** · mit Plattenbefestigung · Totalfeststeller aus Metall nachlaufend montiert



Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
60 x 60	50	19	70	50	**3000 276 049**
60 x 60	75	25	100	75	**3000 276 050**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 019**

Bockrolle

Apparaterolle · Gehäuse aus Stahlblech, galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) · auf Kunststoff-Felge · **Kugellager** · mit Plattenbefestigung



Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
55 x 55	50	19	70	50	**3000 276 051**
67 x 60	75	25	100	75	**3000 276 052**
77 x 67	100	32	135	100	**3000 276 053**

Lenkrolle

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) · auf Kunststoff-Radkörper · **Kugellager** · Befestigung durch Rückenloch-Ø 11 mm



Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
50	19	70	50	**3000 276 054**
75	25	100	75	**3000 276 055**
100	32	135	100	**3000 276 020**

Lenkrolle mit Totalfeststeller

Apparaterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · korrosionsunempfindlich · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · **thermoplastische** Gummibereifung (grau) · Kunststoff-Radkörper · **Kugellager** · Befestigung durch Rückenloch-Ø 11 mm · Totalfeststeller nachlaufend montiert, für alle Größen in einheitlicher Form



Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
50	19	70	50	**3000 276 056**
75	25	100	75	**3000 276 057**
100	32	135	100	**3000 276 021**

Ersatzrad

thermoplastische Gummibereifung (grau) · Kunststoff-Radkörper mit Kunststoff-Fadenschutz · **Kugellager**



Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Achs-Ø [mm]	Nabenlänge [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
80	32	8	36	80	**3000 276 034**
100	32	8	36	100	**3000 276 032**
125	32	8	36	100	**3000 276 033**
150	32	8	36	100	**3000 276 035**

Lenkrolle

Transportgeräterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · zweireihiger Kugelkranz und Dichtungsring im Gabelkopf · Vollgummireifen (schwarz) · **Rollenlager**, Nabenrohr im Rad · Stahlblechfelge mit Metall-Fadenschutz · Radachse verschraubt · mit Plattenbefestigung



Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	27	105	70	**3000 276 000**
105 x 80	100	30	125	75	**3000 276 001**
105 x 80	125	38	155	100	**3000 276 002**
135 x 110	160	40	195	135	**3000 276 003**
135 x 110	200	50	235	205	**3000 276 004**

Lenkrolle

Transportgeräterolle mit Totalfeststeller · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · zweireihiger Kugelkranz und Dichtungsring im Gabelkopf, Vollgummireifen (schwarz) · **Rollenlager** · Nabenrohr im Rad · Stahlblechfelge mit Metall-Fadenschutz · Radachse verschraubt · mit Plattenbefestigung



Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	27	105	70	**3000 276 010**
105 x 80	100	30	125	75	**3000 276 011**
105 x 80	125	38	155	100	**3000 276 012**
135 x 110	160	40	195	135	**3000 276 013**
135 x 110	200	50	235	205	**3000 276 014**

PROMAT



Bockrolle

Transportgeräterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · Vollgummireifen (schwarz) · **Rollenlager**, Nabenrohr im Rad · Stahlblechfelge mit Metall-Fadenschutz · Radachse verschraubt · mit Plattenbefestigung

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	27	105	70	**3000 276 005**
105 x 80	100	30	125	75	**3000 276 006**
105 x 80	125	38	155	100	**3000 276 007**
135 x 110	160	40	195	135	**3000 276 008**
135 x 110	200	50	235	205	**3000 276 009**

PROMAT



Ersatzrad

mit Stahlblechfelge, verzinkt-chromatiert ohne Metall-Fadenschutz · Vollgummireifen (schwarz) · **Rollenlager**

Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Achs-Ø [mm]	Nabenlänge [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
80	27	12	40	70	**3000 276 036**
100	30	12	40	75	**3000 276 037**
125	38	15	50	100	**3000 276 038**
160	40	20	59	135	**3000 276 039**
200	50	20	59	205	**3000 276 015**

PROMAT



Lenkrolle

Transportgeräterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse mit Vollniet-Plattenbefestigung · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · Radachse verschraubt · **Rollenlager** · Rad aus Polyamid, weiß, mit kleinem Metallfadenschutz, witterungsbeständig, beständig gegen viele Öle und Chemikalien

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	30	105	130	**3000 276 022**
105 x 80	100	36	128	130	**3000 276 023**
105 x 80	125	38	155	250	**3000 276 024**
105 x 80	125	38	155	200	**3000 276 064**
135 x 110	150	50	190	300	**3000 276 025**
135 x 110	200	50	235	350	**3000 276 026**

PROMAT



Lenkrolle

Transportgeräterolle mit Totalfeststeller · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse mit Vollniet-Plattenbefestigung · zweireihiger Kugelkranz im Gabelkopf · Rad aus Polyamid, weiß, mit kleinem Metallfadenschutz · **Rollenlager**

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	30	105	130	**3000 276 065**
105 x 80	100	36	128	150	**3000 276 066**
105 x 80	125	38	155	250	**3000 276 067**
105 x 80	125	38	155	200	**3000 276 027**
135 x 110	150	50	190	300	**3000 276 028**
135 x 110	200	50	235	350	**3000 276 029**

PROMAT



Bockrolle

Transportgeräterolle · galvanisch blau verzinktes Stahlblechgehäuse · Radachse verschraubt · **Rollenlager** · Rad aus Polyamid, weiß, mit kleinem Metallfadenschutz, witterungsbeständig, beständig gegen viele Öle und Chemikalien

Platte [mm]	Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Bauhöhe [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
105 x 80	80	30	105	130	**3000 276 068**
105 x 80	100	36	128	150	**3000 276 069**
105 x 80	125	38	155	250	**3000 276 070**
105 x 80	125	38	155	200	**3000 276 071**
135 x 110	150	50	190	300	**3000 276 030**
135 x 110	200	50	235	350	**3000 276 031**

PROMAT



Ersatzrad

Polyamid · **Rollenlager** · witterungsunempfindlich · beständig gegen viele Öle und Chemikalien

Rad-Ø [mm]	Radbreite [mm]	Achs-Ø [mm]	Nabenlänge [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Art.-Nr.
80	30	12	40	130	**3000 276 072**
100	36	12	40	150	**3000 276 073**
125	38	15	50	200	**3000 276 074**
150	50	20	59	300	**3000 276 075**
200	50	20	59	350	**3000 276 076**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Foto: NORDWEST Handel AG

9 BAUGERÄTE

Fliesenmeißel

CV-Stahl · **spitz** · 8-kant · geschmiedet · gehärtet · Schlagkopf vergütet · lackiert



Gesamt-L. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Art.-Nr.
100	8	**4000 817 171**

Fliesenmeißel

CV-Stahl · **flach** · 8-kant · geschmiedet · gehärtet · Schlagkopf vergütet · lackiert



Gesamt-L. [mm]	Schaftquerschnitt [mm]	Schneiden-B. [mm]	Art.-Nr.
100	8	10	**4000 817 170**

Fliesenkreuz

im Beutel verpackt



für Fliesenfugenbreite [mm]	Inhalt	VE	Art.-Nr.
1	150 Stück	10	**4000 817 149**
2	125 Stück	10	**4000 817 150**
2,5	100 Stück	10	**4000 817 155**
3	90 Stück	10	**4000 817 152**
4	70 Stück	10	**4000 817 153**
5	70 Stück	10	**4000 817 157**
6	50 Stück	10	**4000 817 158**
8	30 Stück	10	**4000 817 159**

Silikonspachtel 5 in 1

Werkzeug zum Glätten von Silikon-und Acrylfugen · Made in Germany · aus hochwertigem Kunstoff
1 Stück auf Karte



Länge [mm]	Breite [mm]	Art.-Nr.
85	15	**4300 000 212**

Maurerkelle

S-Hals · Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzhelft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ **4000 816 713**
180	20	+ **4000 816 714**
200	10	+ **4000 816 715**

Maurerkelle

S-Hals · aus rostfreiem Edelstahl · Buchholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ **4000 816 716**
180	20	+ **4000 816 717**
200	20	+ **4000 816 718**

Maurerkelle

gerader Hals · Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ **4000 816 719**
180	20	+ **4000 816 720**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Berliner Maurerkelle

S-Hals · Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft

NEU

PROMAT



Länge [mm]	Art.-Nr.
200	4000 816 727
220	4000 816 728
240	4000 816 729

Berner Putzkelle

Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft

PROMAT



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
120	20	+ 4000 816 724
140	20	+ 4000 816 725
160	20	+ 4000 816 726

Berner Putzkelle

aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft

PROMAT



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
140	20	+ 4000 816 722
160	20	+ 4000 816 723

Berner Putzkelle

gerader Hals · Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft

PROMAT



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
120	20	+ 4000 816 721

Stukkateurspachtel

Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft

PROMAT



Breite [mm]	VE	Art.-Nr.
50	20	+ 4000 816 730
60	20	+ 4000 816 731
80	20	+ 4000 816 732

Stukkateurspachtel
aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft



Breite [mm]	VE	Art.-Nr.
40	20	+ 4000 816 734
50	20	+ 4000 816 735
60	20	+ 4000 816 736
80	20	+ 4000 816 737

Hamburger Putzkelle
aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
140	20	+ 4000 816 743

Zungenkelle
Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ 4000 816 744

Zungenkelle
aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ 4000 816 745

Katzenzungenkelle
Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE	Art.-Nr.
160	20	+ 4000 816 746

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Katzenzungenkelle
aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft



Länge [mm]	VE		Art.-Nr.
160	20	+	4000 816 747

Fugenkelle
Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft



L x B [mm]	VE		Art.-Nr.
180 x 8	10	+	4000 816 748
180 x 10	10	+	4000 816 749
180 x 12	10	+	4000 816 750

Stukkateureisen
biegsame Schaufeln · aus Stahl · Kunststoffholm



Breite [mm]	VE		Art.-Nr.
16	20	+	4000 816 751
24	20	+	4000 816 752

Stukkateurspachtel
Stahl gehärtet · geschliffenes Blatt · Buchenholzheft



Breite [mm]	VE		Art.-Nr.
100	20	+	4000 816 733

Stukkateurspachtel
gerader Hals · rostfrei · Buchenholzheft Edelstahl



Breite [mm]	VE		Art.-Nr.
100	20	+	4000 816 738

Stukkateurspachtel

gerader Hals · rostfrei · 2-K-Griff Edelstahl



Breite [mm]	VE	Art.-Nr.
50	20	+ 4000 816 739
60	20	+ 4000 816 740
80	20	+ 4000 816 741
100	20	+ 4000 816 742

Glättekelle

rostfrei · Buchenholzheft Edelstahl



L x B x S [mm]	Zahnung	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	8x 8	10	+ 4000 816 761
280 x 130 x 0,7	12x12	10	+ 4000 816 763

Glättekelle

rostfrei · 2-K-Griff Edelstahl



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	10	+ 4000 816 758

Glättekelle

rostfrei · 2-K-Griff Edelstahl



L x B x S [mm]	Zahnung	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	4x 4	10	+ 4000 816 764
280 x 130 x 0,7	6x 6	10	+ 4000 816 765
280 x 130 x 0,7	8x 8	10	+ 4000 816 766
280 x 130 x 0,7	10x10	10	+ 4000 816 767
280 x 130 x 0,7	12x12	10	+ 4000 816 768

Glättekelle

Stahl gehärtet · Aluminiumstütze · gebogenes Buchenholzheft



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	10	+ 4000 816 756

Glättekelle

aus rostfreiem Edelstahl · Aluminiumstütze · gebogenes Buchenholzheft



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	10	+ 4000 816 757

Glättekelle

gezahnt · Stahl gehärtet · Aluminiumstütze · gebogenes Buchenholzheft



L x B x S [mm]	Zahnung	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	6x6	10	+ 4000 816 769
280 x 130 x 0,7	8x8	10	+ 4000 816 770

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Glättekelle

gezahnt · aus rostfreiem Edelstahl · Aluminiumstütze · gebogenes Buchenholzheft



L x B x S [mm]	Zahnung	VE	Art.-Nr.
280 x 130 x 0,7	4x 4	10	+ 4000 816 759
280 x 130 x 0,7	6x 6	10	+ 4000 816 760
280 x 130 x 0,7	10x10	10	+ 4000 816 762

Glättekelle

Kunststoffblatt und Kunststoffstütze · gebogenes Kunststoffheft



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
270 x 130 x 3	12	+ 4000 816 755

Schweizer Glättekelle

aus rostfreiem Edelstahl · Buchenholzheft



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
500 x 130 x 0,7	10	+ 4000 816 771

Glättekelle

Stahl gehärtet · Buchenholzheft



L x B x S [mm]	VE	Art.-Nr.
500 x 90/75 x 1,2	20	+ 4000 816 772

Kleberverteilerkelle

zum einfachen Verkleben von Plansteinen, wie Porenbeton- und Kalksandsteine · schnelleres und erhebliches maßgenaueres Arbeiten als beim herkömmlichen Mauern



Breite [mm]	Art.-Nr.
115	4000 816 215
175	4000 816 216
240	4000 816 217

Rondenrührer

verzinkt · für flüssige Materialien niedriger Viskosität · z.B. Wandfarben, Dispersionsfarben, Lacke, Vergussmassen usw.



Rührkorb-Ø [mm]	Länge [mm]	Rührgutmenge [kg]	Anschluss [mm]	Art.-Nr.
70	400	10	6-kant, SW 8	**4000 816 562**
80	400	15	6-kant, SW 8	**4000 816 563**
100	600	20	6-kant, SW 10	**4000 816 564**

Wendelrührer

verzinkt · für zähe Materialien hoher Viskosität · z.B. Fliesenkleber, Spachtelmassen, Klebemörtel, Pasten usw.



Rührkorb-Ø [mm]	Länge [mm]	Rührgutmenge [kg]	Anschluss [mm]	Art.-Nr.
70	400	10	6-kant, SW 8	**4000 816 566**
85	400	8	6-kant, SW 8	**4000 816 567**
95	500	10	6-kant, SW 10	**4000 816 568**

Mörtelrührer

verzinkt und gelb chromatisiert · für besonders zähe Materialien · z.B. Fertigputz, Fertigmörtel, Estrich, Dämmschutz usw. · M14-Gewinde, rechts für Rührwerke



Rührkorb-Ø [mm]	Länge [mm]	Rührgutmenge [kg]	Anschluss	Art.-Nr.
120	600	30	M14	**4000 816 574**
140	600	40	M14	**4000 816 575**
160	600	60	M14	**4000 816 576**

Schlagschnurautomat

Körper aus Magnesium-Druckguss · sehr leicht und robust · Push-System: Beim Druck auf die Achse und Herausziehen der Schnur dreht die Kurbel nicht · gehärteter Haken mit gebogenen Zacken: kann an Kanten angenagelt werden · im Körper 100% integrierter Lagerplatz für den Haken · große innere Farbpulverkapazität · mit stahlöse am Schnuraustritt · flache Flanken auf beiden Seiten, damit der Schlagschnurroller perfekt waagerecht liegen kann · mit INOX-Gürtelclip



4000 816 645



4000 816 646

Schnurlänge [m]	Kurbelhub	Art.-Nr.
30	-	**4000 816 645**
30	Schnelleinzug 5:1	**4000 816 646**

Schlagschnurkreide

für Schlagschnurautomat · in praktischer Flasche mit Einfüllstutzen



Farbe	Inhalt [g]	VE	Art.-Nr.
blau	250	10	**4000 816 651**
rot	250	10	**4000 816 650**
weiß	250	10	**4000 816 649**
blau	1000	10 +	**4000 816 652**
rot	1000	10 +	**4000 816 653**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Saugheber

Körper aus schlagfestem ABS-Kunststoff · geeignet für alle Materialien mit planen und gasdichten Oberflächen wie Glas, Kunststoff, Metall, beschichtetes Holz, Marmor, Fliesen, etc. · einfaches Ansaugen durch Umlegen des Griffbügels bzw. der Kipphebel



Tragfähigkeit [kg]	Kopf-Ø [mm]	Art.-Nr.
45	118	**4000 817 213**

Pumpensaugheber

1-Kopf-Kunststoff-Körper · mit eingebauter Handpumpe · Ansaugen durch Pumpstöße · Belüftungshebel gegen unbeabsichtigtes Betätigen gesichert · Gummischeibe mit 3 Dichtlippen · Griff-Ø 3,5 cm
Lieferung im Kunststoffkoffer



Tragfähigkeit [kg]	Kopf-Ø [mm]	Art.-Nr.
120	200	**4000 817 243**

Saugheber

Körper aus schlagfestem ABS-Kunststoff · geeignet für alle Materialien mit planen und gasdichten Oberflächen wie Glas, Kunststoff, Metall, beschichtetes Holz, Marmor, Fliesen, etc. · einfaches Ansaugen durch Umlegen des Griffbügels bzw. der Kipphebel



Tragfähigkeit [kg]	Kopf-Ø [mm]	Art.-Nr.
80	118	**4000 817 214**

Saugheber

Körper aus Aluminium · geeignet für alle Materialien mit planen und gasdichten Oberflächen wie Glas, Kunststoff, Metall, beschichtetes Holz, Marmor, Fliesen, etc. · einfaches Ansaugen durch Umlegen der Kipphebel



Tragfähigkeit [kg]	Kopf-Ø [mm]	Art.-Nr.
80	118	**4000 817 218**

Saugheber

Körper aus Aluminium · geeignet für alle Materialien mit planen und gasdichten Oberflächen wie Glas, Kunststoff, Metall, beschichtetes Holz, Marmor, Fliesen, etc. · einfaches Ansaugen durch Umlegen der Kipphebel



Tragfähigkeit [kg]	Kopf-Ø [mm]	Art.-Nr.
100	118	**4000 817 219**

PROMAT

Rollkopfhebeleisen

vernickelt



Länge [mm]	Art.-Nr.
400	4000 812 549

PROMAT

Montierhebel

profilierte Form · massiv geschmiedet · aus CV-Stahl · verchromt



Länge [mm]	Art.-Nr.
305	4000 822 436
400	4000 822 437
500	4000 822 438
610	4000 822 439

PROMAT

Montierhebel

schwere, gekröpfte Ausführung · aus CV-Stahl · verchromt



Länge [mm]	Art.-Nr.
610	4000 822 441

GEDORE
WERKZEUGE FÜRS LEBEN

Montiereisen 137-600

aus Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärterstahl · in der ganzen Länge gleichmäßig durchgehärtet und angelassen · lackiert · kleinster Konus-Ø: 5 mm · besonders zäh



Länge [mm]	Konuslänge [mm]	Art.-Nr.
600	120	4000 821 437

PROMAT

Montiereisen

aus CV-Stahl · in der ganzen Länge gleichmäßig durchgehärtet und angelassen · verchromt · kleinster Konus-Ø: 5 mm



Länge [mm]	Konuslänge [mm]	Art.-Nr.
600	120	4000 822 442

PROMAT

Hebeleisen

vernickelt



Länge [mm]	Art.-Nr.
400	4000 812 536

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Frankfurter Schaufel

rot pulverbeschichtet · spezialgehärtet · **ohne Stiel** · Schneide angeschliffen
passender Stiel Art. 4000 815 705

NEU



Größe	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
5	300 x 270	4000 818 402

Frankfurter Schaufel

rot · spezialgehärtet · **ohne Stiel** · Schneide angeschliffen
passender Stiel Art. 4000 815 705



Größe	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
5	290 x 270	4000 818 404

Holländer Schaufel

spezialgehärtet · rot pulverbeschichtet · **ohne Stiel** · Schneide angeschliffen
passender Stiel Art. 4000 815 705

NEU



Größe	Ausführung	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
2	3/4 gehoben	300 x 250	4000 818 417

Holsteiner Schaufel

spezialgehärtet · rot pulverbeschichtet · **ohne Stiel** · Schneide angeschliffen
passender Stiel Art. 4000 815 705

NEU



Größe	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
2	270 x 250	4000 818 412

Holsteiner Schaufel

spezialgehärtet · rot · **ohne Stiel** · Schneide angeschliffen
passender Stiel Art. 4000 815 705

NEU



Größe	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
2	270 x 250	4000 818 414

Bauspaten

lackiertes Blatt · **mit Trittschutz und T-Stiel aus Esche 95 cm**



Größe	Blattmaß [mm]	Art.-Nr.
2	285 x 185 / 180	**4000 818 471**

Spatengabel

Schienenzwinge · leichte Ausführung · vier Bajonettzinken · Gesamtlänge 1130 mm · **Eschen-T-Stiel 85 cm, Ø 36 mm**



Zinkenlänge [mm]	Art.-Nr.
280	**4000 818 564**

Handbeil Rheinische Form

DIN 5131 B · geschmiedet aus Werkzeugstahl · komplett geschliffen · Schneide poliert · mit lackiertem Eschenkuhfußstiel · 2-fache Sicherheitsverkeilung



Gewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
600	360	**4000 815 503**
800	380	**4000 815 504**
1000	400	**4000 815 508**

Holzaxt Rheinische Form

DIN 7294 B · geschmiedet aus Werkzeugstahl · komplett geschliffen · Schneide poliert · mit lackiertem Eschenkuhfußstiel · 3-fache Sicherheitsverkeilung



Gewicht [g]	Stiellänge [mm]	Art.-Nr.
1250	700	**4000 815 530**
1400	800	**4000 815 531**
1600	800	**4000 815 532**
2000	900	**4000 815 533**

Abfallgreifzange

aus Aluminium · zum Aufsammeln von Müll · innenliegende Mechanik · Greifer sind rutschhemmend · Greiferöffnung 65 mm



Länge [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
920	0,25	**4000 818 002**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Gasheizer Blue Flame

der umweltfreundliche Gas-Heizofen Blue Flame 4200 Watt (mit Thermostat und Piezozündung) überzeugt durch seine starke Heizleistung bei niedrigem Verbrauch · Ideal zum Beheizen von Gartenlauben, Vorzelten und überdachten Terrassen sowie in allen anderen gut belüfteten Bereichen im wettergeschützten Außenbereich · Gasflaschengröße 5 kg oder 11 kg (Füllgewicht)



Heizleistung [kW]	**2,1 - 4,2**
Geräte-Anschlussdruck [bar]	0,05
Geräte-Anschlusswert [kg/h]	max 0,33
Gewicht [kg]	11
L x B x H [mm]	400 x 290 x 740
Art.-Nr.	**4000 818 286**

IP44

Gasheizer REF 10

komplett mit Druckminderer, 1,5 m Gasschlauch und Notabschaltung · Heizstufen fest eingestellt · Überhitzungsschutz



Luftleistung [m³/h]	**500**
Heizleistung [kW]	10
Geräte-Anschlussdruck [bar]	0,3
Geräte-Anschlusswert [kg/h]	0,81
Netzspannung [Hz]	230 / 50 V/
Nennaufnahmeleistung [W]	28
Gewicht [kg]	4,2
L x B x H [mm]	330 x 210 x 320
Art.-Nr.	**4000 818 288**

IP44

Gasheizer REF 15

komplett mit Druckminderer, 1,5 m Gasschlauch und Notabschaltung · Heizstufen fest eingestellt · Überhitzungsschutz



Luftleistung [m³/h]	**500**
Heizleistung [kW]	16
Geräte-Anschlussdruck [bar]	0,5
Geräte-Anschlusswert [kg/h]	1,22
Netzspannung [Hz]	230 / 50 V/
Nennaufnahmeleistung [W]	28
Gewicht [kg]	4,5
L x B x H [mm]	380 x 210 x 320
Art.-Nr.	**4000 818 289**

PROMAT



IP44

Gasheizer REF 30 A

komplett mit Druckminderer, 1,5 m Gasschlauch und Notabschaltung · regulierbar von 21 kW bis 30 kW · Überhitzungsschutz

Luftleistung [m³/h]	**1400**
Heizleistung [kW]	30
Geräte-Anschlussdruck [bar]	1,5
Geräte-Anschlusswert [kg/h]	1,48-2,16
Netzspannung [Hz]	220-240 V/50
Nennaufnahmeleistung [W]	75
Gewicht [kg]	7,8
L x B x H [mm]	570 x 270 x 400
Art.-Nr.	**4000 818 290**



Foto: NORDWEST Handel AG

10 ARBEITSSCHUTZ

Schutzbrille Daylight Basic

EN 166 · kratzfeste Polycarbonatscheiben · 100 % UV-Schutz bis 385 nm · leichte, beschlagfreie und komfortable Brille





Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Bügel schwarz, Scheibe klar	2C-1.2 nwTec 1 FT 166 FT CE	**4000 370 018**
Bügel schwarz, Scheibe smoke	5-3.1 nwTec 1 FT 166 FT CE	**4000 370 019**

Schutzbrille Daylight One

EN 166 · hochschlagzähe Polycarbonatscheiben · kratzfest · 100 % UV-Schutz bis 385 nm · beschlagfrei · leichte, modische Brille





Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Bügel klar, Scheibe klar	2C-1.2 nwTec 1 FT 166 FT CE	**4000 370 002**
Bügel schwarz, Scheibe smoke	5 -3.1 nwTec 1 FT 166 FT CE	**4000 370 003**

Schutzbrille Daylight Modern

EN 166, EN 170 · beschlagfreie Polycarbonat-Scheibe · innovative Bügelgeometrie ermöglicht komfortables Tragen von Gehörschutzkapseln und anderer PSA · perfekter Sitz · sportlich modern



Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Bügel schwarz/dunkelblau, Scheibe klar	2C-1.2 1 FT – 166 FT CE	**4000 370 086**

Schutzbrille DAYLIGHT PREMIUM

EN 166 · splitterfreie Polycarbonatgläser · Optikklasse 1 · anti-scratch-beschichtet · 100 % UVA- + UVB-Schutz durch Verwendung von UV-400-Scheiben · beschlagfrei · Ultra Light Concept · hochwertige Kunststofffassungen · höchster Komfort und höchste Sicherheit







Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Bügel dunkelblau, Scheibe klar	2C 1.2 1S CE	**4000 370 080**
Bügel dunkelblau, Scheibe smoke	2C 3/5-3.1 1S CE	**4000 370 081**
Bügel dunkelblau, Scheibe gelb	2C 1.2 1S CE	**4000 370 082**

Schutzbrille Daylight Flex

EN 166, EN 170 · hochschlagzähe Polycarbonatscheibe, dauerhaft beschlagfrei · top moderne Schutzbrille



2-Komponenten-Technologie: exzellenter Tragekomfort durch perfekte Anpassung durch individuelle Scheibenneigungsverstellung

Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Bügel grau/dunkelblau, Scheibe klar	2C 1.2 1S CE	**4000 370 075**

Vollsichtschutzbrille DAYLIGHT TOP

EN 166 · Panoramablickfeld · schlagzähe Scheibe aus Polycarbonat · beschlagfrei · optische Güteklasse 1 · Rahmen aus zwei Komponenten für maximalen Tragekomfort · **geeignet für Brillenträger** · Kombination mit Halbmasken möglich · verstellbare Gummibandänderung · indirekte Belüftung



Ausführung	Scheibenkennzeichnung	Art.-Nr.
Rahmen blau, Scheibe klar	nwTec 1 BT 9 O CE	**4000 370 055**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Gehörschutzstöpsel SAFELINE I

mit Kordel · wiederverwendbarer vorgeformter Gehörschutzstöpsel mit Verbindungskordel · weiche Lamellen sorgen für optimalen Sitz ohne Größenanpassung · hoher Tragekomfort · die glatte und schmutzabweisende Oberfläche des Gehörschutzstöpsels lässt sich leicht mit Wasser und Seife reinigen · in einer praktischen Aufbewahrungsbox mit Gürtelclip

EN 352-2 / (SNR) = 25dB (A) / H-Wert = 25 db (A) / M-Wert = 23 db (A) / L-Wert = 21 dB (A)



Ausführung	VE		Art.-Nr.
1 Paar / Box	5	+	4000 370 288

Gehörschutzstöpsel SAFELINE IV

mit Kordel · Mehrweg- Gehörschutzstöpsel mit Verbindungskordel · 4 weiche Lamellen sorgen für optimalen Sitz ohne Größenanpassung · hoher Tragekomfort · in einer praktischen Aufbewahrungsbox mit Gürtelclip

EN 352-2 / (SNR) = 33 db (A) / H-Wert = 31 db(A)/M-Wert = 31 dB(A), L-Wert = 34 dB (A)



Ausführung	VE	Art.-Nr.
1 Paar / Box	6	4000 370 297

Gehörschutzstöpsel

aus weichem rückformenden Polyurethan · hervorragende gleichbleibende Dämmung · besonders hautverträglich · konische Form zur optimalen Anpassung an den Gehörgang

EN 352-2 / (SNR) = 38 dB (A) / H-Wert = 36 dB (A) / M-Wert = 36 dB (A) / L-Wert = 33 dB (A)



Ausführung	Art.-Nr.
50 Paar / Kunststoffdose	4000 370 334

Bügelgehörschutz SAFELINE V

sehr robuster Polycarbonat Bügel · mehrmals wiederverwendbare Gehörschutzstöpsel aus PU · sehr leicht und bequemer Tragekomfort · Stöpsel sind auswechselbar

EN-352-2 / (SNR) = 24dB (A) / H-Wert = 26 dB (A) / M-Wert = 20 dB (A) / L-Wert = 19 dB (A)



	Art.-Nr.
	4000 370 293

Zubehör	VE	Art.-Nr.
Ersatzstöpsel	5	4000 370 294

Gehörschutzspender SAFELINE IV

leer · Spender kann an der Wand befestigt werden oder frei aufgestellt werden · Entnahme der Stöpsel durch leichte Drehbewegung · Auffangschale verhindert, dass Stöpsel auf den Boden fallen



Ausführung	Art.-Nr.
Spender für 300 Paar ohne Befüllung	4000 370 414

Gehörschutzstöpsel SAFELINE III

Soft-PU · blau · lose im großen Polybeutel · konische Form · hoher Tragekomfort · dauerhafte Rückverformung · hervorragende Dämmwerte

EN 352-2 / (SNR) = 34 dB (A) / H-Wert = 33 dB (A) / M-Wert = 31 dB (A) / L-Wert = 28 dB (A)



Ausführung	Art.-Nr.
300 Paar / Pack	4000 370 415

PROMAT



Gehörschutz SAFELINE VI

Gehörschutz mit einem hohen Dämmwert, trotz geringem Gewicht und schlankem Profil · gepolstertes Kopfband, dadurch sehr komfortabel zu tragen · großer Verstellbereich · weiche breite Dichtungsringe · besonders langlebige Qualität · modernes Design

EN 352-1 / (SNR) = 28 dB (A) / H-Wert = 29 dB (A) / M-Wert = 26 dB (A) / L-Wert =19 dB (A)

Kapselfarbe	Gewicht [g]	Art.-Nr.
schwarz/grün	200	**4000 370 289**

PROMAT



Gehörschutz SAFELINE VII

hohe Dämmleistung · Kapseln aus ABS-Kunststoff · breiter, gepolsterter Drahtbügel · weiche Ohrpolster minimieren den Kopfdruck und Wärmestau und bieten optimalen Tragekomfort

EN 352-1 / (SNR) = 30 dB (A) / H-Wert = 29 dB (A) / M-Wert = 28 dB (A) / L-Wert = 23 dB (A)

Kapselfarbe	Gewicht [g]	Art.-Nr.
schwarz/gelb	255	**4000 370 408**

PROMAT



Gehörschutz SAFELINE VIII

Gehörschutz mit extrem hoher Dämmung · Zwei-Punkt-Aufhängung aus Federstahl gewährt niedrigen Anpressdruck, selbst bei dauerhafter Anwendung · stufenlos verstellbar · weiche breite Dichtungsringe und viel Raum unter den Kapseln für angenehmes Tragen stehen für besonders langlebige Qualität

EN352-1 / (SNR) = 33 dB (A) / H-Wert = 33 dB (A) / M-Wert = 31 dB (A) / L-Wert = 25 dB (A)

Kapselfarbe	Gewicht [g]	Art.-Nr.
schwarz/rot	271	**4000 370 409**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Schutzhelm ProCap

EN 397 · aus Polyethylen · mit 6-Punkt-Textil-Bebänderung · Regenrinne · obenliegende Ventilationsöffnungen (Kamineffekt) · hoch reißfestes austauschbares Stirnschweißband · 30-mm-Stecktaschen zur Aufnahme aller gängigen Helm Bügelgehörschützer und Visierhalterungen · Aufnahmevorrichtung für Kinnriemen · Verstellung der Kopfgröße erfolgt über ein neuartiges Push-Lock System



Farbe	Art.-Nr.
weiß	4000 370 259
gelb	4000 370 260
rot	4000 370 261
blau	4000 370 262
orange	4000 370 263
grün	4000 370 309

Zubehör	VE		Art.-Nr.
Schweißband Vlies	10	+	4000 370 265

Gehörschutz ProCap

hochwertiger Stahlbügel für konstanten Anpressdruck · 30-mm Adapter – Zweipunktaufhängung für optimale Anpassung – stufenlos verstellbar · flache Dämmkurve für beste Kommunikation · ergonomische Kapseln · lange tragbar · hoher Dämmwert

EN 352-3 / (SNR) = 29 dB / H-Wert = 29 dB / M-Wert = 27 dB / L-Wert = 23 dB



Kapselfarbe	Art.-Nr.
schwarz/gelb	4000 370 253

Schutzhelm D!-Rock

EN 397 · ABS · moderner, leichter Arbeitsschutzhelm · als Höhenarbeitshelm durch das kurze Dach und der Bergsteigerhelm nachempfundenen Form · hoher Tragekomfort mittels 6-Punkt-Textil-Bebänderung · austauschbares, hochreißfestes Stirnband · einfaches Anpassen des Kopfbandes durch modernes Ratschensystem · perfektes Klima dank neuartigem Belüftungssystem (obenliegende Ventilationsöffnungen) · inklusive montiertem Kinnriemen · 30-mm-Stecktaschen zur Aufnahme aller gängigen Helm-Bügelgehörschützer und Visierhalterungen · Kopfumfang 53-66 cm
Anwendung: Höhenarbeit



Farbe	Art.-Nr.
schwarz	4000 370 556
weiß	4000 370 740
blau	4000 370 741
orange	4000 370 742
high viz gelb	4000 370 744

PROMAT

Atemschutzmaske Snake FFP1

ohne Ventil · gegen nicht gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 4-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP1 NR** · vorgeformter und schaumstoffgefütterter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren (in Originalverpackung)



Modell	VE	Art.-Nr.
Snake · FFP1	12	**4000 370 608**

PROMAT

Atemschutzmaske Snake · FFP2/V

mit Cool-Down-Ausatemventil · gegen mindergiftigen und gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 10-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP2 NR** · vorgeformter und schaumstoffgefütterter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren (in Originalverpackung)



Modell	VE	Art.-Nr.
Snake · FFP2	12	**4000 370 609**

PROMAT

Atemschutzmaske Snake · FFP3/V

mit Cool-Down-Ausatemventil · gegen giftigen und hochgiftigen Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 30-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP3 NR** · vorgeformter Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · breite, anschmiegsame, baumwollgefütterte Innendichtlippe für angenehmes Tragen und Sicherheit · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren (in Originalverpackung)





Modell	VE	Art.-Nr.
Snake · FFP3R	5	**4000 370 610**

PROMAT

Atemschutzmaske Shark · FFP1

faltbar · gegen nicht gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 4-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2009 FFP1 NR D** · schaumstoffgefütterter Komfort-Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · vereinfachte Lagerung und Transport in hygienischer Einzelverpackung
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren (in Originalverpackung)



Modell	VE	Art.-Nr.
Shark · FFP1	20	**4000 370 611**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Atemschutzmaske Shark · FFP2/V

faltbar · gegen mindergiftigen und gesundheitsgefährdenden Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 10-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2001 FFP2 / V NR D** · schaumstoffgefütterter Komfort-Nasenbereich mit flexiblem Nasenbügel · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske
· vereinfachte Lagerung und Transport in hygienischer Einzelverpackung
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von 4 Jahren



	VE	Art.-Nr.
	12	**4000 370 612**

Atemschutzmaske Shark · FFP3/V

mit Cool-Down-Ausatemventil · **faltbar** · gegen giftigen und hochgiftigen Staub, feste und wässrige Partikel und Aerosole bis zum 30-fachen des Grenzwertes · Filterklasse: **DIN EN 149:2009 FFP3 / V NR D** · mit flexiblem Nasenbügel · mit breiter, anschmiegsamer baumwollgefütterter Innendichtlippe für angenehmes Tragen und hohe Sicherheit · bequemer und hautsympathischer Dichtsitz · das Ventil erleichtert das Ausatmen und verhindert einen Hitzestau in der Maske · vereinfachte Lagerung und Transport in hygienischer Einzelverpackung
Diese Atemschutzmaske hat eine Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren (in Originalverpackung)





Modell	VE	Art.-Nr.
Shark · FFP3/V	12	**4000 370 613**

4133

Handschuhe Weser

nach **EN 388** · Kat. II · aus **Qualitäts-Rindkernspaltleder** · Canvas-Stulpe · gefüttert · Doppelnähte · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●	○	○		○

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. blau	EUR	VE
10	270	**4000 371 105**		12

2143

Handschuhe Elbe

nach **EN 388** · Kat. II · aus robustem **Rindnarbenleder** · Canvas-Stulpe · gefüttert · Doppelnähte · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●	○	○		○

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. blau	EUR	VE
10	270	**4000 371 106**		12

PROMAT



2143

Handschuhe Top Rhein

nach **EN 388** · Kat. II · aus robustem **Rindnarbenleder** · gefüttert · Doppelnähte · Canvasstulpe · hydrophobiert, dadurch resistenter gegen Feuchtigkeit · wasser- und ölabweisend · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Bauindustrie, Montagearbeiten, Bedienung von Maschinen, mechanische Belastungen, Kraftfahrer, Staplerfahrer, Straßenbau

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●	○	○		○

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. beige	VE
10	280	**4000 371 107**	12

PROMAT



3143X 413X4X

Schweißerhandschuhe Granada

nach**EN 388** · **EN 407** · **EN 12477** Ausführung A · Kat. II · Material: **Rindnarben-/Spaltleder** · Stulpe aus widerstandsfähigem Spaltleder · nur Innenhand und Zeigefinger aus Rindnarbenleder · schadstoffgeprüft · gute Griffeigenschaften · kräftiges Leder · sehr hohe Weiterreißfestigkeit und hohe Durchstichfestigkeit · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Metall-, Stahl- und Schwerindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-Schweißen

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. grau	VE
10	350	**4000 371 210**	6

PROMAT



2121X 412X4X

Schweißerhandschuhe Mexico Z

nach **EN 388** · **EN 407** · **EN 12477** Ausführung B · Kat. II · Material: **Ziegennappaleder** mit Stulpe · mit Flügeldaumen · schadstoffgeprüft · belastbar, mit gutem Tragekomfort · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Wartungsarbeiten, Automobilindustrie, Elektro-, Montage- und Kraftwerkindustrie, Argon- und Elektroschweißen, Montage-Schweißen/-Schneiden, WIG-Schweißen

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. grau	VE
9	350	**4000 371 211**	10
10	350	**4000 371 212**	10
11	350	**4000 371 220**	10

PROMAT



2121X 412X4X

Schweißerhandschuhe Mexico Z Super

nach **EN 388** · **EN 407** · **EN 12477** Ausführung B · Kat. II · Material: **Top-Ziegennappaleder** · hydrophobiert (wasser- und ölabweisend) · schadstoffgeprüft · mit KEVLAR®-Garn · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Metall-, Stahl- und Schwerindustrie, Holz-, Bau- und Straßenbauindustrie, Elektro-, Montage- und Kraftwerkindustrie, Argon-, Elektro- und WIG-Schweißen, Montage-Schweißen/-Schneiden
Kevlar® ist ein registrierter Markenname von E. I. DuPont Co. Z. b

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. gelb/grau	VE
9	350	**4000 371 218**	10
10	350	**4000 371 213**	10
11	350	**4000 371 219**	10

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch



Schweißerhandschuhe Mühlheim I Super

nach **EN 388** · **EN 407** · **EN 12477** Ausführung A · Kat. II · Material: **Qualitäts-Rindspaltleder** · komplett gefüttert · schadstoffgeprüft · hohe Abriebfestigkeit · gute Griffeigenschaften · kräftiges Leder mit hoher Weiterreißfestigkeit und Durchstichfestigkeit · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Schweißarbeiten bei extremer mechanischer Belastung · Metallbearbeitung · Automobil- und Werftindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-, Schutzgas- und WIG-Schweißen



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. gelb	VE
10	350	**4000 371 214**	6



Schweißerhandschuhe Mühlheim II Super

nach **EN 388** · **EN 407** · **EN 12477** Ausführung A · Kat. II · Material: **Qualitäts- Rindnarben-/Spaltleder** · komplett gefüttert · gute Griffeigenschaften · kräftiges Leder mit hoher Weiterreißfestigkeit und Durchstichfestigkeit · atmungsaktiv · GS (geprüfte Sicherheit) geprüft vom TÜV Rheinland
Anwendung: Schweißarbeiten bei extremer mechanischer Belastung · Metallbearbeitung · Automobil- und Werftindustrie, Gießereien, geeignet zum Autogen-, MIG/MAG-, Schutzgas- und WIG-Schweißen



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. gelb	VE
9	350	**4000 371 217**	6
10	350	**4000 371 215**	6
11	350	**4000 371 216**	6



Handschuhe Donau

nach **EN 388** · Kat. II · Material: **Nappaleder** mit Stretchgewebe-Rücken · sicherer Sitz durch Klettverschluss · Flügeldaumen
Anwendung: Arbeiten, die einen Lederhandschuh und gleichzeitig Feingefühl erfordern, Bauindustrie, Arbeiten im Zusammenhang mit Produktschutz



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
○	●	○	●		●

Größe	Art.-Nr. natur/blau	VE
8	**4000 371 135**	12
9	**4000 371 136**	12
10	**4000 371 137**	12
11	**4000 371 138**	12



Handschuhe Main

nach **EN 388** · Kat. II · Material: **Top-Ziegennappaleder** · mit schwarzem Stretch-Geweberücken und Klettverschluss · hoher Tragekomfort · sehr gutes Tastgefühl · Mikrogewebe
Anwendung: Präzisionsarbeiten, Feinmechanik, Montage auch von warmen Kleinteilen, Werkzeughandling, Versand und Verpackung



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
○	●	○	●		●

Größe	Art.-Nr. schwarz/ naturfarben	VE
8	**4000 371 111**	10
9	**4000 371 112**	10
10	**4000 371 113**	10
11	**4000 371 114**	10

PROMAT



4131X

Handschuhe Whitestar NPU

nach **EN 388** · Kat. II · Material: Nylon · weiße **PU-Beschichtung** auf Innenhand und Fingerkuppen
Anwendung: Außenarbeiten, Hightech-Industrie, Verpackung, Lagerarbeiten

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	○	●	●		●

Größe	Art.-Nr. weiß	VE
6 (S)	**4000 371 596**	12
7 (M)	**4000 371 597**	12
8 (L)	**4000 371 598**	12
9 (XL)	**4000 371 599**	12
10 (XXL)	**4000 371 600**	12
11 (XXXL)	**4000 371 601**	12

PROMAT



4131X

Handschuhe Blackstar NPU

nach **EN 388** · Kat. II · Material: Nylon · schwarze **PU-Beschichtung** auf Innenhand und Fingerkuppen
Anwendung: Außenarbeiten, Hightech-Industrie, Verpackung, Lagerarbeiten

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	○	●	●		●

Größe	Art.-Nr. schwarz	VE
6 (S)	**4000 371 603**	12
7 (M)	**4000 371 604**	12
8 (L)	**4000 371 605**	12
9 (XL)	**4000 371 606**	12
10 (XXL)	**4000 371 607**	12
11 (XXXL)	**4000 371 608**	12

[1] Preis per Paar

PROMAT



4131X

Handschuhe Flex / Flex N

nach **EN 388** · Kat II · Material: 3 Faden-Trägergewebe grau meliert · Innenhand und Fingerkuppen mit schwarzer **Nitril-Mikroschaum-Beschichtung** · sehr gutes Tastgefühl · hohe Abriebfestigkeit · gute Passform und Griffsicherheit · angenehmer Tragekomfort · Handrücken atmungsaktiv · **zertifiziert nach Öko-Tex® Standard 100**
Anwendung: für Arbeiten in der Hightech-Industrie und in Reinräumen, Verpackung

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	●	●	●		●

Größe	Länge ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
Flex, ohne Noppen, grau/schwarz			
8	250	12	**4000 371 023**
9	250	12	**4000 371 024**
10	250	12	**4000 371 025**
11	250	12	**4000 371 026**
Flex N, Handinnenfläche mit Punktbenoppung, grau/schwarz			
8	250	12	**4000 371 028**
9	250	12	**4000 371 029**
10	250	12	**4000 371 030**
11	250	12	**4000 371 031**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

4112X

Handschuhe Neckar

nach **EN 388** · **EN 420** · Kat. II · Material: widerstandsfähige, **hochwertige Nitrilbeschichtung** · robust beim Umgang mit scharfkantigen Materialien · flüssigkeitsabweisend · stößt Fett und Öl wirksam ab · mit Sicherheitsstulpe · hohe Abriebfestigkeit · gummierte Stulpe · Trägermaterial 100% Baumwolle

Anwendung:
Beton- und Baustoffverarbeitung, z. B. Pflasterarbeiten, Blech-, Gussteile- und Metallverarbeitung, Abfallentsorgungsbetriebe





Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●		○		

Größe blau – teilbeschichtet	Länge ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
9	240	12	**4000 371 272**
10	240	12	**4000 371 273**
blau – vollbeschichtet			
10	240	12	**4000 371 277**

4111X

Handschuhe Ems

Premiumqualität · nach **EN 388** · **EN 420** · Kat. II · Material: besonders **hochwertige Nitrilbeschichtung** · Handrücken teilbeschichtet · mit Strickbund · gute Trageeigenschaften · öl- und fettabweisend · hohe Abriebfestigkeit · doppelt getaucht · Trägermaterial: 100% Baumwolle

Anwendung: Montagearbeiten, Maschinenbau, Automobilindustrie, Forst- und Landwirtschaft, Kunststoff- und Blechverarbeitung



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●	○	●		○

Größe	Art.-Nr. gelb	VE
8	**4000 371 274**	12
9	**4000 371 275**	12
10	**4000 371 276**	12

4111X

Handschuhe Lippe

nach **EN 388** · **EN 420** · Kat. II · Material: **hochwertige Nitrilbeschichtung** · Handrücken teilbeschichtet · mit Strickbund · gute Trageeigenschaften · öl- und fettabweisend · einfach getaucht · Trägermaterial: 100% Baumwolle

Anwendung: Montagearbeiten, Maschinenbau, Automobilindustrie, Forst- und Landwirtschaft, Kunststoff- und Blechverarbeitung



Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
●	●	○	●		○

Größe gelb	Länge ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
7	255	12	**4000 371 280**
8	255	12	**4000 371 281**
9	255	12	**4000 371 282**
10	255	12	**4000 371 283**





Schnittschutzhandschuhe Mosel

nach **EN 388** · Kat. II · Material: 18er Teilung, **High Density Polyethylen** (Abkürzung HDP) mit Glasfaser · **mit Nitrilschaumbeschichtung und Nitrilverstärkung in der Daumenbeuge · Schnittschutzlevel B** · angenehmer Tragekomfort · perfekte Passform und Griffsicherheit
Anwendung: für präzise Tätigkeiten im Hightech-Bereich, Glasindustrie, Elektroindustrie, Automobilbau, Metallverarbeitung, Montage

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	○	●	●		○

Größe	Art.-Nr. grün/schwarz	VE
7	**4000 371 877**	10
8	**4000 371 878**	10
9	**4000 371 879**	10
10	**4000 371 880**	10
11	**4000 371 881**	10





Handschuhe Isar

nach **EN 388** · Kat. II · Material: blattiert, innen Baumwolle, außen Polyamid · **mit rutschhemmender Punktbenoppung,** blau · **Fingerspitzenverstärkung** · ausgezeichnete Passform · sehr gute Haltbarkeit · durch die Färbung auch für Schmutzbereiche geeignet · 13er Teilung
Anwendung: leichte bis mittelschwere mechanische Tätigkeiten, Kunststoffbearbeitung, Automobilbereiche

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	○	●	●		●

Größe blau	Länge ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
7	255	12	**4000 371 233**
8	255	12	**4000 371 234**
9	255	12	**4000 371 235**
10	255	12	**4000 371 236**





Einweghandschuhe Ruhr

nach **EN ISO 374 Typ C · EN 374-5:2016** · Kat. III · **AQL 1,5** · Einmalhandschuhe · unsteril · Rollrand · Material: **Nitril** · puderfrei · für Lebensmittelkontakt · beidseitig tragbar
Box à 100 St.
Anwendung: Haushalt, Küche, einfache Hygienebereiche, Pflege, Reinigungsarbeiten

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
		●		●	

Größe	Art.-Nr. blau
S	**4000 371 536**
M	**4000 371 537**
L	**4000 371 538**
XL	**4000 371 539**





Chemikalienhandschuhe Oder

nach **EN 388 · EN 374** · Kat. III · Material: **Nitril-Vollbeschichtung** · velourisiert · öl- und fettabweisend · gutes Tastgefühl · gute Passform und Griffsicherheit · chemikalienbeständig und für Lebensmittelkontakt geeignet
Anwendung: Arbeiten in der Lebensmittelindustrie, in Werkstätten und für alle Bereiche die mit Ölen und Fetten in Kontakt kommen

Bau/Garten	Handwerk	Industrie	Montage/Werkstatt	Lebensmittel	Logistik
	○	●	●	●	

Größe	Länge ca. [mm]	Art.-Nr. grün
8	320	**4702 001 046**
9	320	**4702 001 047**
10	320	**4702 001 048**
11	320	**4702 001 049**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Sicherheitsschuh Rügen

nach **DIN EN ISO 20345 · S3 SRC ·** Obermaterial: weiches Pull-Up-Leder mit Einsätzen aus kaschiertem Leder mit Carbonfaser und Reflexbiese, wasserabweisend · atmungsaktives Futter · **Kunststoffkappe · durchtrittsichere Safe & Flex Plus Zwischensohle ·** atmungsaktives und abriebfestes Fußbett · Duo-PU-Laufsohle · **metallfrei ·** Weite 11



Größe	Art.-Nr. schwarz
38	4720 000 598
39	4720 000 599
40	4720 000 600
41	4720 000 601
42	4720 000 602
43	4720 000 603
44	4720 000 604
45	4720 000 605
46	4720 000 606
47	4720 000 607
48	4720 000 608

Sicherheitsstiefel Juist

nach **DIN EN ISO 20345 · S3 SRC ·** Obermaterial: weiches Pull-Up-Leder mit Einsätzen aus kaschiertem Leder mit Carbonfaser und Reflexbiese, wasserabweisend · atmungsaktives Futter · **Kunststoffkappe · durchtrittsichere Safe & Flex Plus Zwischensohle ·** atmungsaktives und abriebfestes Fußbett · Duo-PU-Laufsohle · **metallfrei ·** Weite 11



Größe	Art.-Nr. schwarz
39	4720 000 619
40	4720 000 620
41	4720 000 621
42	4720 000 622
43	4720 000 623
44	4720 000 624
45	4720 000 625
46	4720 000 626
47	4720 000 627
48	4720 000 628

Softshelljacke

Material: 96 % Polyester / 4 % Spandex, ca. 300 g/m² · TPU Membrane · **winddicht · Wassersäule: 8000 mm · Atmungsaktivität: 1000 g/m²/24 h · abtrennbare Kapuze ·** 2 blaue Seitentaschen und 1 blaue Brusttasche, jeweils mit Reißverschluss · Fleecefütterung im Kragen · Armabschluss durch Klettverschluss verstellbar



Größe	Art.-Nr. schwarz
S	4000 379 340
M	4000 379 341
L	4000 379 342
XL	4000 379 343
XXL	4000 379 344
XXXL	4000 379 345

PROMAT

NEU





Schutzoverall CoverStar® – CS 500

Polypropylen-Spinnvlies mit Laminatfilm – Technologie mit Membrane, atmungsaktiv · besonders reißfestes, robustes und fusselarmes Material · Antistatikausrüstung verhindert statische Aufladung und vermindert Sicherheitsrisiken · guter Komfort durch textilen Charakter sorgt für ein besseres Arbeitsklima · hoher Tragekomfort · dreiteilige Kapuze mit Gesichtsgummi zur optimalen Anpassung · dreiteiliger Beinzwickel · doppelte Reißverschlussabdeckung · selbststoppender Reißverschluss vermindert versehentliches Öffnen und Sicherheitsrisiken · Arm-, Bein- und Taillengummi · geeignet für Reinräume · 2-Wege-Reißverschluss · Daumenschlaufe

Kategorie III / Typ 5 6 (5 B + 6 B)

EN 13034:2005 + A1:2009
EN ISO 13982-1:2004
EN 14126:2003
EN 1073-2:2002
EN 1149-5:2008
EN 369

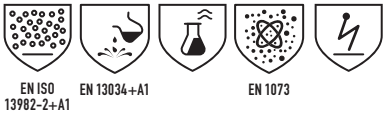
Anwendungsbereiche: Asbestsanierung, Reinraumanwendungen, z. B.: Pharmazeutische Industrie, Umgang mit faserhaltigen Dämmstoffen (Glas- u. Steinwolle), Holz- u. Metallverarbeitung, Harzverarbeitung, Schutz vor mindergiftigen Chemikalien, Leicht Spritzer div. Reinigungsflüssigkeiten, Inspektions- u. Wartungsarbeiten von Maschinen u. Anlagen, Lebensmittelindustrie, Krankenhäuser, Bergungsarbeiten, Deponiesanierung, kriminalistische Ermittlungsarbeiten bei Rettungsorganisationen wie Feuerwehr, Technisches Hilfswerk, medizische Notfalldienste, Polizei, Zivilschutzeinheiten, Flughafenbehörden, Zollorganisationen

Größe	Art.-Nr. weiß
L	4000 379 999
XL	4000 379 996
XXL	4000 379 997
XXXL	4000 379 998

PROMAT

NEU





Schutzoverall CoverTex®

KAT III, Typ 5 + 6, EN 13034:2005 + A1:2009, EN ISO 13982-1:2004, EN 1073-2:2003, EN 1149-6:2008

mit grünen Nähten · antistatisch · atmungsaktiv · dreiteilige Kapuze · Gummizug zur optimalen Anpassung der Kapuze · außenliegende Nähte · Schritteinlage (Zwickel) · Gummizug in der Taille · Gummizug an Arm- und Beinabschlüssen · Reißverschlussabdeckung

Anwendungsbereiche: Asbestsanierung, pharmazeutische Industrie, Umgang mit faserhaltigen Dämmstoffen (Glas- u. Steinwolle), Holz- u. Metallverarbeitung, Harzverarbeitung, Schutz vor mindergiftigen Chemikalien, Leicht Spritzer div. Reinigungsflüssigkeiten, Inspektions- u. Wartungsarbeiten von Maschinen u. Anlagen

Größe	Art.-Nr. blau	Art.-Nr. weiß
L	4000 379 990	4000 379 993
XL	4000 379 991	4000 379 994
XXL	4000 379 992	4000 379 995
XXXL	4000 375 916	4000 375 918

PROMAT



KFZ Verbandtasche ultraTRAFFIC BAG

DIN 13164-2022 · Nylon-Tasche · gefüllt

B x H x T ca. [mm]	Art.-Nr.
150 x 70 x 240	4000 386 005

PROMAT



Erste Hilfe Koffer BAUBRANCHE

DIN 13157-2021 · aus ABS-Kunststoff · gefüllt · schlagfest · form- und temperaturbeständig · speziell für die Baubranche · Koffer kann zum Säubern in Einzelteile zerlegt werden · umlaufende Gummidichtung, somit Schutz vor Spritzwasser und Staub · inkl. Wandhalterung · 2 gleich große Kofferschalen · variable Inneneinteilung und transparente Abdeckplatten · leichtgängige Drehverschlüsse · integrierter Griff · orange

B x H x T ca. [mm]	Art.-Nr.
260 x 170 x 110	4000 386 040

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch







PROMAT

Hautschutzplan

Anwendung:
wasserlösliche Berufsstoffe:
z.B. Kühlschmierstoffmittel, Bohr-/Ölemulsion u.ä.

stark haftende Berufsstoffe:
z.B. Öle, Harze, Lacke u.ä.

wasserunlösliche Berufsstoffe:
z.B. Bohröle, Fette, Metallabrieb u.ä

HAUTSCHUTZ
(vor und während der Arbeit)

mittlere Verschmutzungen durch wasserlösliche oder wasserunlösliche Berufsstoffe
PROMAT Hautschutzcreme

HAUTREINIGUNG

leichte Verschmutzung (1)
PROMAT Hautreiniger - Haut und Haar

mittlere Verschmutzung (2)
PROMAT Handwaschpaste

starke Verschmutzungen (3)
PROMAT Handreiniger

stärkste Verschmutzungen stark haftender Stoffe (4)
PROMAT Handreiniger-Spezial

HAUTPFLEGE
(nach der Arbeit)

normale und beanspruchte Haut
PROMAT Hautpflege-Emulsion

Vario Spender

PROMAT

für 1-l- und 2-l-Varioflaschen · Spender aus Kunststoff, weiß · einfache Bedienung und Befüllung · absolut hygienisches System, da Produkt nicht mit Spender in Berührung kommt · robuste Ausführung · Dosierung einstellbar · optional abschließbar
Höhe inkl. Bügel ca. 351 mm



H x B x T ca. [mm]	Farbe	Art.-Nr.
351 x 126 x 130	weiß	4000 386 580

Sensor Desinfektionsspender

PROMAT

berührungsloser Spender, batteriebetrieben (mind. 4 Stück bis 8 AA Batterien), frei befüllbar, aus ABS-Kunststoff mit Wandhalterung und Befestigungsmaterial · Füllstandanzeige, abschließbar · zur Wandmontage oder Säulenmontage · einstellbare Dosiermenge 0,7 ml oder 1,4 ml · mit 1000 ml Vorratstank zum Nachfüllen · passend für Promat Spendersäule 4000 386 542
Einsatzbereiche: Kliniken, Arztpraxen, Gesundheits- und Pflegeeinrichtungen, Labors, Rettungswachen, Großküchen, Lebensmittelindustrie, und überall da, wo höchste hygienische Standards eingehalten werden müssen
Befüllung und Batterien sind nicht im Lieferumfang enthalten!



H x B x T ca. [mm]	Farbe	Art.-Nr.
114 x 123 x 262	weiß	4000 386 540

Desinfektions- und Seifenspender

PROMAT

manueller Seifen- und Händedesinfektionsmittelspender · frei befüllbar · Gehäuse aus ABS Kunststoff · Füllstandanzeige · präzise Dosierung · für alle 1-l-Euroflaschen geeignet · zur Wandmontage oder Säulenmontage inkl. Montageset · langlebige Kunststoffpumpe · passend für Spendersäule 4000 386 542
Lieferumfang: Spender + Leerflasche
Einsatzbereiche: Kliniken, Arztpraxen, Gesundheits- und Pflegeeinrichtungen, Labors, Rettungswachen, Großküchen, Lebensmittelindustrie und überall da, wo höchste hygienische Standards eingehalten werden müssen
Befüllung ist nicht im Lieferumfang enthalten!







Befüllung nicht im Lieferumfang enthalten

H x B x T ca. [mm]	Inhalt [l]	Material	Art.-Nr.
165 x 95 x 290	1	ABS	4000 386 541

Spendersäule



mobile Spendersäule aus Metall · weiß · vorgebohrte Löcher (passend für Promat-Spender 4000 386 540 + 4000 386 541), kinderleichte Montage · Höhe individuell einstellbar
Einsatz: perfekt zur Desinfizierung der Hände vor Eingangsbereichen wie z.B. Büros, Industriehallen, Restaurants, Ladengeschäften, Schwimmbädern, Kinos, Theater, Ämtern oder anderen öffentlichen Einrichtungen, etc.

Spender nicht im Lieferumfang enthalten

Höhe ca. [cm]	Material	Farbe	Art.-Nr.
67-150	Stahl	weiß	**4000 386 542**

Hautschutzcreme



gegen wechselnde Arbeitsstoffe · breites Schutzspektrum vor wechselnden Arbeitsstoffen, z. B. bei abwechselndem Einsatz von wassergemischten und nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen · mit dualistischem Wirkprinzip · mit feuchtigkeitsspendenem Glyzerin · Panthenol unterstützt die natürliche Regeneration der Haut · silikonfrei · parfümiert · zum Schutz der Haut beim Umgang mit wässrigen oder öligen Arbeitsstoffen sowie wechselnden Hautbelastungen, kann auch unter Schutzhandschuhen benutzt werden
Anwendung: vor der Arbeit auf die sauberen und trockenen Hände auftragen

Gebinde	Inhalt	passend für	Art.-Nr.
Flasche	250 ml	-	**4000 386 560**
Flasche	1 l	4707 010 009	**4000 386 561**

Hautreiniger



milde Waschlotion für Haut und Haare · milde Reinigungskraft · biologisch abbaubare Tenside · dem pH-Wert der menschlichen Haut angepasst · seifenfrei · parfümiert · **bei leichten bis mittleren Verschmutzungen** ·
Reinigungsgrad: 1
Anwendung: Waschräume in Büros, öffentliche Einrichtung, allgemeine industrielle Bereiche

Gebinde	Inhalt	passend für	Art.-Nr.
Flasche	250 ml	-	**4000 386 565**
Varioflasche	2 l	4707 010 009	**4000 386 566**

Handwaschpaste



hautfreundliches, seifenfreies, lösemittelfreies Reinigungskonzentrat · optimale Handreinigung durch hochkonzentrierte waschaktive Substanzen in Verbindung mit hautschonendem Naturreibemittel Weichholzmehl · der hautneutrale pH-Wert trägt zur Erhaltung des Säureschutzmantels der Haut bei · **Reinigungsgrad: 2**
Anwendung: gegen mittlere bis starke Verschmutzungen in Industrie und Handwerk

Dosierung/Anwendung: geringe Menge (2-4 g) in die angefeuchteten Hände geben und verreiben, unter Zugabe von wenig Wasser weiterwaschen bis der Schmutz gelöst ist, mit viel Wasser gründlich abspülen und gut abtrocknen

Gebinde	Inhalt [l]	Art.-Nr.
Eimer	10	**4000 386 552**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

Handreiniger Power

fließfähige Handwaschpaste mit Naturreibemittel · sehr starke Reinigungskraft · dem pH-Wert der menschlichen Haut angepasst · seifenfrei · lösemittelfrei · parfümiert · bei stärksten Verschmutzungen durch vorwiegend wasserunlösliche Berufsstoffe auf Fett- und Pigmentbasis, z. B. durch Öle, Fette, Ruß, Metallstaub, Graphit · **Reinigungsgrad: 3**
Anwendung: zur Entfernung starker Verschmutzungen im industriellen Bereichen, sowie Logistik



Gebinde	Inhalt	passend für	Art.-Nr.
Flasche	500 ml	-	**4000 386 567**
Varioflasche	2 l	4707 010 009	**4000 386 568**
Kanister	10 l	8000 339 356	**4000 386 571**

Handreiniger Spezial

mit Reinigungsverstärkern aus natürlichem Rapsöl und hautverträglichen Esterölen · mit Naturreibemittel · mit umweltfreundlichen Tensiden · seifenfrei · parfümiert · **Reinigungsgrad: 4**
Anwendung: zur Entfernung hartnäckiger und starker Verschmutzungen in industriellen Bereichen, e Druckfarben, frische Lacke, Teer, Harze, Kleber u. a., die nicht mit lösemittelfreien Handreinigern zu entfernen sind



Gebinde	Inhalt [ml]	Art.-Nr.
Flasche	250	**4000 386 569**

Hautpflege-Emulsion

für den ganzen Körper · schnell einziehend · pflegt und unterstützt die Hautregeneration · mit feuchtigkeitsspendendem Allantoin · O/W-Emulsion · Panthenol wirkt entzündungshemmend und beschleunigt die Wundheilung · silikonfrei · leicht parfümiert · zur Dauerpflege der normalen und beanspruchten Haut nach der Arbeit, zur Pflege von Händen, Gesicht und dem ganzen Körper geeignet
Anwendung: für industrielle Bereiche und Gesundheitswesen, Büros und öffentliche Waschräume, insbesondere für Mitarbeiter mit zu trockener Haut. Nach der Arbeit auf die sauberen und trockenen Hände auftragen



Gebinde	Inhalt [ml]	Art.-Nr.
Flasche	250	**4000 386 570**

Putztuch WK 70 Z

textiles Allroundwischtuch für trockene und nasse Wischvorgänge · umweltfreundlich, da 100 % Viskose, ohne Kunstfaseranteil · saugstark, nass-, reiß- und abriebfest · sehr sparsam im Verbrauch · fusselarm · lösungsmittelbeständig, silikonfrei und lebensmittelecht · weiß, z-gefaltet
VE = 12 x 50 Tücher



Ausführung	Farbe	Gebinde	Inhalt	L x B ca. [mm]	Art.-Nr.
z-gefaltet	weiß	Karton	600 Tücher	380 x 290	**9000 469 505**

Putztuch WK 70

textiles Allroundwischtuch für trockene und nasse Wischvorgänge · umweltfreundlich, da 100 % Viskose, ohne Kunstfaseranteil · saugstark, da nass-, reiß- und abriebfest · sehr sparsam im Verbrauch · fusselarm · lösungsmittelbeständig, silikonfrei und lebensmittelecht · weiß
Lieferung erfolgt ohne Bodenständer!



Ausführung	Farbe	passend für	Gebinde	Inhalt	L x B ca. [mm]	Art.-Nr.
1-lagig	weiß	9000 469 003, 9000 469 206, 9000 469 004, 9000 469 207	Rolle	500 Tücher	380 x 290	**9000 469 501**

PROMAT



Putztuch WK 20

Tissue-Qualität · 100 % Recycling-Papier aus ausgewählten Rohstoffen (keine Druckereierzeugnisse) · Flächengewicht je Lage 20 g/m² = 40 g/m² · besonders saugstark und somit hohe Aufnahme von flüssigen Stoffen wie z.B. Öl und Wasser · sparsam im Verbrauch · farbecht in Verbindung mit Lösungsmitteln · volumengeprägt · zwischenblattverleimt · perforiert · **besonders fusselarm** · lebensmittelunbedenklich · Made in Germany
Lieferung erfolgt ohne Bodenständer!
Einsatzgebiete: Industrie, Kfz-Werkstätten, Fahrzeughersteller und Aufbereitung, Lebensmittelverarbeitende Industrie

Ausführung	Farbe	passend für	Gebinde	Inhalt	L x B ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
2-lagig, volumengeprägt	blau	9000 469 003, 9000 469 206, 9000 469 004, 9000 469 207	Rolle	500 Tücher	380 x 360	2	**9000 469 240**

PROMAT



Putztuch WK 30

Tissue-Qualität · 100 % Recycling-Papier aus ausgewählten Rohstoffen (keine Druckereierzeugnisse) · Flächengewicht je Lage 20 g/m² = 60 g/m² · besonders saugstark und somit eine hohe Aufnahme von flüssigen Stoffen wie z.B. Öl und Wasser · sparsam im Verbrauch · farbecht in Verbindung mit Lösungsmitteln · volumengeprägt · zwischenblattverleimt · perforiert · **besonders fusselarm** · lebensmittelunbedenklich · Made in Germany
Lieferung erfolgt ohne Bodenständer!
Einsatzgebiete: Industrie, Kfz-Werkstätten, Fahrzeughersteller und Aufbereitung, Lebensmittelverarbeitende Industrie

Ausführung	Farbe	passend für	Gebinde	Inhalt	L x B ca. [mm]	VE	Art.-Nr.
3-lagig, volumengeprägt	blau	9000 469 003, 9000 469 206, 9000 469 004, 9000 469 207	Rolle	500 Tücher	360 x 380	2	**9000 469 241**

PROMAT CHEMICALS



Industriereiniger

Spezialreiniger für Kunststoffe, Edelstahl, alkalibeständige Metalle an Nutzfahrzeugen, Maschinen usw. · reinigt LKW-Planen, Kunststoffmöbel, Wohnwagen, Zelte, Gartenmöbel · dringt in verwitterte, offenporige Materialien ein und löst alte Verschmutzungen · für die maschinelle Grundreinigung stark belasteter PVC-Böden und die Verarbeitung in Hochdruckreinigern geeignet
Anwendung / Dosierung: Je nach Verschmutzungsgrad 4-20 %ig (320-1600 ml/8 Liter kaltem Wasser) verdünnen. Auf eloxierten Flächen nur stark verdünnt anwenden und vorher einen Materialversuch durchführen. Die Wirkungsweise von Ölabscheidern wird bei korrekter Dosierung nicht beeinflusst.

Inhalt [l]	Gebinde	Art.-Nr.
5	Kanister	**4000 355 711**
10	Kanister	**4000 355 712**

PROMAT CHEMICALS



Sanitärreiniger

saurer Sanitärreiniger für die schnelle und gründliche Reinigung aller säurebeständigen Oberflächen · hinterlässt einen frischen, lang anhaltenden Duft · entfernt Kalk- und Wasserreste von Armaturen, Fliesen, Duschabtrennungen sowie Urin- und Wasserstein von keramischen Oberflächen · konzentriert angewendet sorgen hochaktive Wirkstoffe für einwandfreie Flächen · geeignet für Sprühsysteme, Schaumkanonen und Hochdruckreiniger
Dosierung: ca. 60 ml je 8 Liter Wasser · bei starken Verschmutzungen unverdünnt auftragen und einwirken lassen, anschließend mit Wasser nachspülen

Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Flasche	12	+ **4000 355 705**
5	Kanister	1	**4000 355 706**

PROMAT CHEMICALS



Allzweckreiniger Citro

entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen von allen wasserbeständigen Flächen, mit guter fettlösender Wirkung und angenehm frischem Duft · für alle abwaschbaren Oberflächen · bei fettigen Verschmutzungen für die tägliche Fußbodenreinigung · besonders empfehlenswert für die Bereiche Industrie, Großküchen und Gastronomie
Dosierung: ca. 50-100 ml je 8 Liter Wasser im Eimer anmischen, bei hartnäckigen Verschmutzungen/Flecken mit einem Schwamm pur auftragen und einwirken lassen, nach der Reinigung mit klarem Wasser nachwischen

Inhalt [l]	Gebinde	VE	Art.-Nr.
1	Flasche	12	+ **4000 355 700**
5	Kanister	1	**4000 355 701**
10	Kanister	1	**4000 355 702**

PROMAT-Verkaufsunterlage für den internen Gebrauch

PROMAT

www.nordwest-promat.com

